

Superior Clamping and Gripping



# Spannbacken

*Chuck Jaws*









# Spannbacken

## *Chuck Jaws*

SCHUNK GmbH & Co. KG  
Spann- und Greiftechnik

Bahnhofstr. 106 – 134  
D-74348 Lauffen/Neckar  
Tel. +49-7133-103-2500  
Fax +49-7133-103-2139

[spanntechnik@de.schunk.com](mailto:spanntechnik@de.schunk.com)  
[schunk.com](http://schunk.com)

Folgen Sie uns | *Follow us*



Über **11.000**  
*More than*  
Standardkomponenten  
*Standard Components*



Digitale Services  
*Digital Services*



**60** Auszubildende & Studierende pro Jahr  
*Apprentices & Students per Year*  
**95%** Übernahmequote  
*Retention rate*

## CoLab

Planung und Realisierung  
industrieller Automatisierungs-  
und Robotikapplikationen

*Planning and implementation  
of industrial automation and  
robotics applications*



**3.500**

Mitarbeitende  
*Employees*

**9** Werke  
*Plants*

**34** Niederlassungen weltweit  
*Subsidiaries worldwide*

In **50** Ländern präsent  
*Represented in Countries*



Auszeichnungen  
*Awards*



Visionärer  
Ideengeber  
*Visionary  
Leader*



Kooperationspartner  
*Cooperation Partner*



Nachhaltigkeit  
*Sustainability*



# 1945

von Friedrich Schunk in  
einer Garage gegründet  
*Founded by Friedrich  
Schunk in a garage*

## Superior Clamping and Gripping

Das Familienunternehmen SCHUNK ist weltweit führend, wenn es um die Ausstattung moderner Fertigungsanlagen und Robotersysteme geht. Über 3.500 Mitarbeitende in 9 Werken und 34 eigenen Ländergesellschaften gewährleisten eine intensive Marktpräsenz. Mit über 11.000 Standardkomponenten bietet SCHUNK das weltweit größte Greifsysteme- und Spann-technik-Sortiment aus einer Hand. Durch die konsequente Digitalisierung des Portfolios können Anwender ihre Prozesse effizient, transparent und wirtschaftlich planen. Sie profitieren zudem vom umfangreichen Applikationswissen rund um die innovative Fertigung von morgen.

Herzlichst, Ihre Familie Schunk

*SCHUNK, the family-owned company, is a worldwide leader for equipping modern manufacturing and robot systems. More than 3,500 employees in 9 plants and 34 directly owned subsidiaries ensure an intensive market presence. With more than 11,000 standard components SCHUNK offers the world's largest assortment of gripping systems and clamping technology from one source. Due to the digitalization of the portfolio, users can plan their processes efficiently, transparently, and economically. In addition, they benefit from the comprehensive application knowledge surrounding tomorrow's innovative manufacturing.*

*Cordially yours, the Schunk family*

# Superior Clamping and Gripping

Es ist Zeit, Potenziale zu nut  
*It's time to use your machin*

Mit überlegenen Komponenten wecken wir Reserven,  
wo sie niemand erwartet. In Ihrer Maschine.

*With superior components, find potentials in your machine  
where you would least expect to find them.*

**Schöpfen Sie Ihre Maschinenleistung voll aus  
mit dem umfangreichen Portfolio von SCHUNK.**

SCHUNK, der Kompetenzführer für Greifsysteme und Spanntechnik, erschließt Ihnen das volle Potenzial Ihrer Bearbeitungsmaschinen und Produktionsprozesse. Reduzieren Sie Kosten mit der Verbindung aus präziser, flexibler Werkstückbearbeitung und dynamischer Produktionsautomatisierung.

**Synergie SCHUNK – wenn alles zusammen passt.**

Mit Synergie SCHUNK profitieren Sie von überlegenen Komponenten unseres innovativen Familienunternehmens und dem Ergebnis eines perfekt aufeinander abgestimmten Zusammenspiels aus Greifsystemen und Spanntechnik. Je mehr SCHUNK, desto effizienter.

**Make full use of your machine's potential –  
with the extensive product portfolio from SCHUNK.**

*SCHUNK, the competence leader for gripping systems and clamping technology, can now open up the full potential of your processing machines and production processes. Reduce costs by combining accurate, flexible workpiece machining with dynamic production automation.*

**SCHUNK Synergy – when everything fits together.**

*With SCHUNK Synergy, you benefit from superior components from our innovative family-owned company and the result of a perfectly harmonized interplay of gripping systems and clamping technology. The more SCHUNK, the more efficient it is.*

# zen!

## *e's full potential!*

**„Greifsysteme und Spanntechnik –  
das perfekt aufeinander abgestimmte  
Zusammenspiel macht Sie zum  
Champion in Sachen Produktivität.  
Wir nennen das Synergie SCHUNK.**

**Schauen Sie jetzt, wo Potenziale  
in Ihren Maschinen schlummern.“**

*“Gripping systems and  
clamping technology – the perfectly  
adjusted interplay makes you  
a champion in terms of productivity.  
We call it the SCHUNK Synergy.*

*Let's have a look where the potentials  
in your machines are hidden.“*

# SCHUNK Nr. 1-Produkte für höhere Produktivität ...

*SCHUNK No. 1 Products for higher Productivity ...*



bis **20** Tonnen Lastenhandling  
*up to 20 tons load handling*  
MAGNOS Magnethebetechnik  
MAGNOS magnetic lifting technology

... in Ihrer Drehmaschine  
*... in your Lathe*

... in Ihrer Drehmaschine  
*... in your Lathe*

**60** Sekunden Backenwechsel  
*seconds jaw change*

Drehfutter | *Lathe chuck*  
ROTA-S plus 2.0, ROTA THW plus



... bei Ihrer Automatisierten Maschinenbeladung  
*... for your Automated Machine Loading*

**300 %** bessere Oberflächengüte  
*better surface quality*

TIEIWBIO<sup>®</sup> – Innovative Hydro-Dehnspanntechnik,  
für Drehmaschinen und Dreh-/Fräszentren  
TIEIWBIO<sup>®</sup> – Innovative hydraulic expansion technology,  
for lathes and turning/milling centers



**1.200** Standard-Spannbacken  
*standard chuck jaws*

Das weltgrößte Spannbackenprogramm für jeden Futtertyp  
*The world's largest chuck jaw program for every chuck type*



**300** kg Tragkraft  
*kg lifting force*

Roboterkupplung NSR-A für Palettenhandling – Platzsparend  
bei höchster Flexibilität | *Robot coupling NSR-A*  
for pallet handling – space-saving and extremely flexible





... in Ihrem Automatisierten Handlingsystem  
 ... in your Automated Handling System



**Nr. 1** einzigartig  
 No. 1 unique

PGN-plus-P, der weltweit bewährteste Greifer am Markt –  
 Jetzt mit Dauerschmierung in der Vielzahnführung  
 PGN-plus-P, the world-proven gripper on the market –  
 Now with permanent lubrication in the multi-tooth guidance

**100 %** Taktsteigerung  
 Cycle increase

Universalschwenkeinheit SRU-plus 20-S,  
 der neue Maßstab in Hochleistung  
 Universal swivel unit SRU-plus 20-S,  
 the new benchmark in top performance



Über **500** Standardkombinationen  
 More than 500 standard combinations  
 an Linien- und Raumportalen aus dem Baukasten  
 for line and room gantries from the modular system

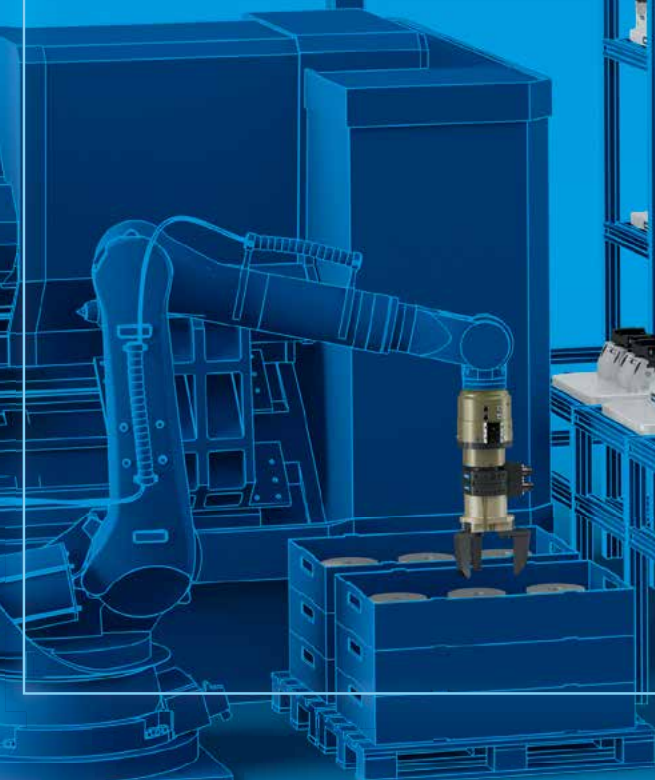


**90 %** schnellerer Greiferwechsel  
 fast gripper change

Schnellwechselsystem SWS – Vollautomatischer  
 Greiferwechsel in Sekunden  
 Quick-change system SWS – fully automatic gripper  
 change within seconds



... bei Ihrer Automatisierten Maschinenbeladung  
 ... for your Automated Machine Loading



... in Ihrem Bearbeitungszentrum  
 ... in your Machining Center

**90 %** weniger Rüstkosten  
 less set-up costs

mit VERO-S, durch das hauptzeitparallele Rüsten  
 with VERO-S, due to set-up during processing time



**100 %** Kontrolle  
 Control

TANDEM Kraftspannblock KSP plus mit Backenabfrage  
 TANDEM clamping force block KSP plus with jaw monitoring



**5**-seitige Werkstückbearbeitung  
 -sided workpiece machining

in einer Aufspannung – MAGNOS Magnetspanntechnik  
 in one set-up – MAGNOS magnetic clamping technology



**20 mm** Bauhöhe  
 mm height

VERO-S NSE mini – das pneumatische  
 Nullpunktspannmodul baut extrem flach  
 VERO-S NSE mini – the pneumatic quick-change  
 pallet system in a very flat design



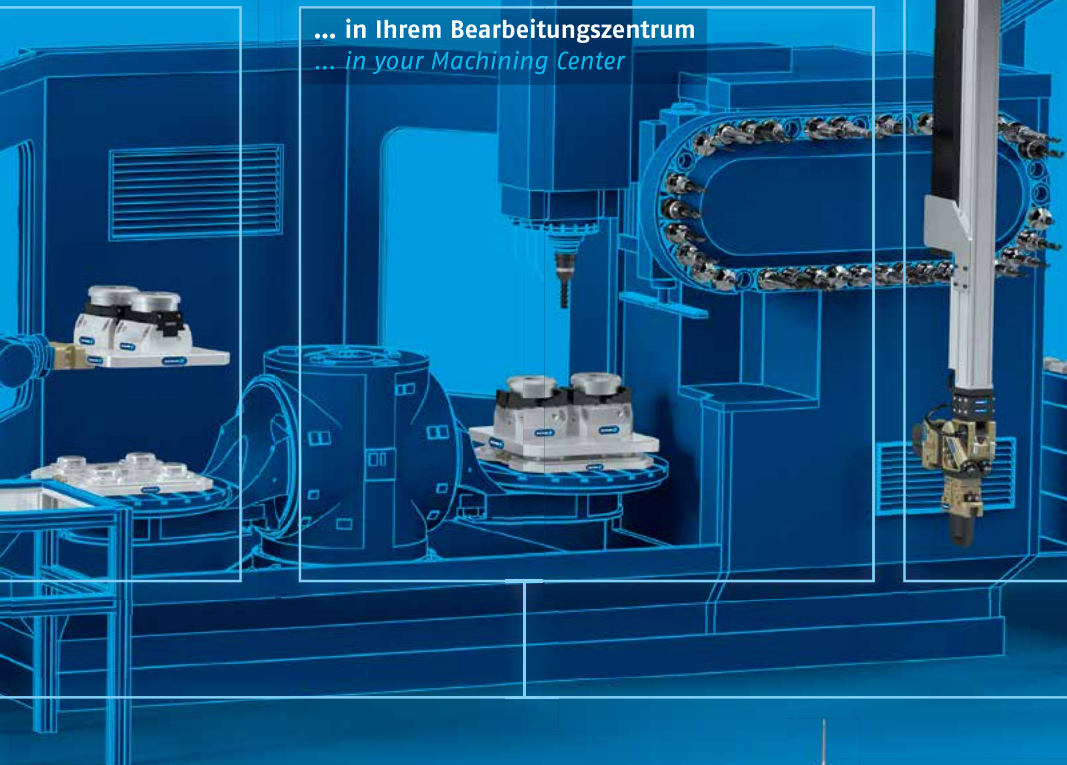
**30 %** mehr Produktivität  
 more productivity

Automatisierte Maschinenbeladung mit dem SCHUNK Greifer  
 PGN-plus-P mit Spindelschnittstelle GSW  
 Automated machine loading with the SCHUNK gripper  
 PGN-plus-P with spindle interface GSW

... in Ihrem Automatisierten Handlingsystem  
... in your Automated Handling System



... in Ihrem Bearbeitungszentrum  
... in your Machining Center



... in Ihrer Automatisierten Montage  
... in your Automated Assembly



**75.000** kundenspezifische Lösungen  
*customized solutions*



Hydro-Dehnspanntechnik für die Werkzeug-  
oder Werkstückspannung  
*Hydraulic expansion technology for tool or  
workpiece clamping*

**100 %** gekapselt  
*encapsulated*

KONTEC Zentrischspanner KSK  
voll funktionsfähig in rauer Umgebung  
*KONTEC centric clamping vise KSK  
fully functional in harsh environments*



**0.3** mm Schaftdurchmesser  
*mm shank diameter*

TIRLIBLOIS-Mini setzt Maßstäbe in der Mikrozerspanung  
*TIRLIBLOIS-Mini sets a benchmark in micro machining*

weniger als **3**  $\mu$  Rundlaufgenauigkeit  
*less than  $3 \mu$  run-out accuracy*

TIRLIBLOIS-SVL Superschlanke Werkzeugverlängerung,  
störkonturoptimiert  
*TIRLIBLOIS-SVL super-slim tool extension,  
optimized interfering contours*



bis **85.000**  $\text{min}^{-1}$   
*up to RPM*

TIRLIBLOIS-S für die HSC-Bearbeitung prädestiniert  
*TIRLIBLOIS-S predestined for high-speed cutting*



... in Ihrer Automatisierten Montage  
... in your Automated Assembly



**180 %** besseres Greifkraft-Masse-Verhältnis  
*better gripping force – mass ratio*

EGP – Der leistungsstärkste elektronische Kleinteilegreifer mit integrierter Elektronik  
EGP – The powerful electronic gripper for small components with integrated electronics

**∞** Kombinationsmöglichkeiten  
*Combination options*

SCHUNK Modularer Montagebaukasten  
SCHUNK modular assembly system



**25 %** höhere Greifkraft  
*greater gripping force*

MPG-plus – Der leistungsstärkste pneumatische Miniaturgreifer am Markt  
MPG-plus – The most powerful pneumatic miniature gripper on the market

**110** Picks pro Minute  
*picks per minute*

PPU-E – Die schnellste Pick & Place-Einheit am Markt, PPU-P mit 90 Picks/min  
PPU-E – The fastest Pick & Place unit on the market, PPU-P with 90 picks/min



... bei Ihrer Servicerobotik-Anwendung  
... in your Service Robotics Application

Die Handhabung der Zukunft  
*Future handling*



**6** Freiheitsgrade  
*degrees of freedom*

Powerball Lightweight Arm LWA 4P  
Der leistungsdichteste Leichtbauarm der Welt, im Einsatz auf mobilen Plattformen  
Powerball Lightweight Arm LWA 4P  
The lightweight arm with the world's most compact performance. Used on mobile platforms



weniger als **3 μ** Rundlaufgenauigkeit  
*less than 3 μ run-out accuracy*

TIEINbLoS-R mit einzigartiger patentierter Polygonspanntechnik  
TIEINbLoS-R with unique patented polygonal clamping technology



**100 %** passend auf alle SCHUNK Werkzeughalter  
*suitable to all SCHUNK toolholders*

TIEINbLo-SVL Werkzeugverlängerung – Störkonturoptimiert und superschlank  
TIEINbLo-SVL tool extensions – optimized interfering contours and super-slim



bis **80** bar kühlmitteldicht oder Peripheriekühlung  
*up to 80 bar coolant-proof or peripheral cooling*

Flexibler Spannbereich mit Zwischenbüchsen GZB-S  
Versatile clamping range with intermediate sleeves GZB-S



**0 μ** dauerhafter Rundlauf  
*μ permanent run-out accuracy*

TIEINbLo zero – Perfekte Schwingungsdämpfung, dadurch bis zu 50 % Standzeitverlängerung  
TIEINbLo zero – perfect vibration damping, resulting in up to 50% longer service life

**2.000** Nm Drehmoment bei Ø 32 mm  
*Nm torque at Ø 32 mm*

TIEINbLo E compact für Volumenzerspanung, Bohren, Reiben und Gewinden  
TIEINbLo E compact for large volume cutting, boring, reaming and threads



Über **35** Jahre Erfahrung  
*More than 35 years of experience*

in der TIEINbLo Hydro-Dehnspanntechnik – TIEINbLo, das Original  
in TIEINbLo hydraulic expansion technology – TIEINbLo, the original



# SCHUNK Spannbacken | SCHUNK Chuck Jaws

Produktübersicht nach Spannbackentyp | Product Overview according to the Chuck Jaw Type

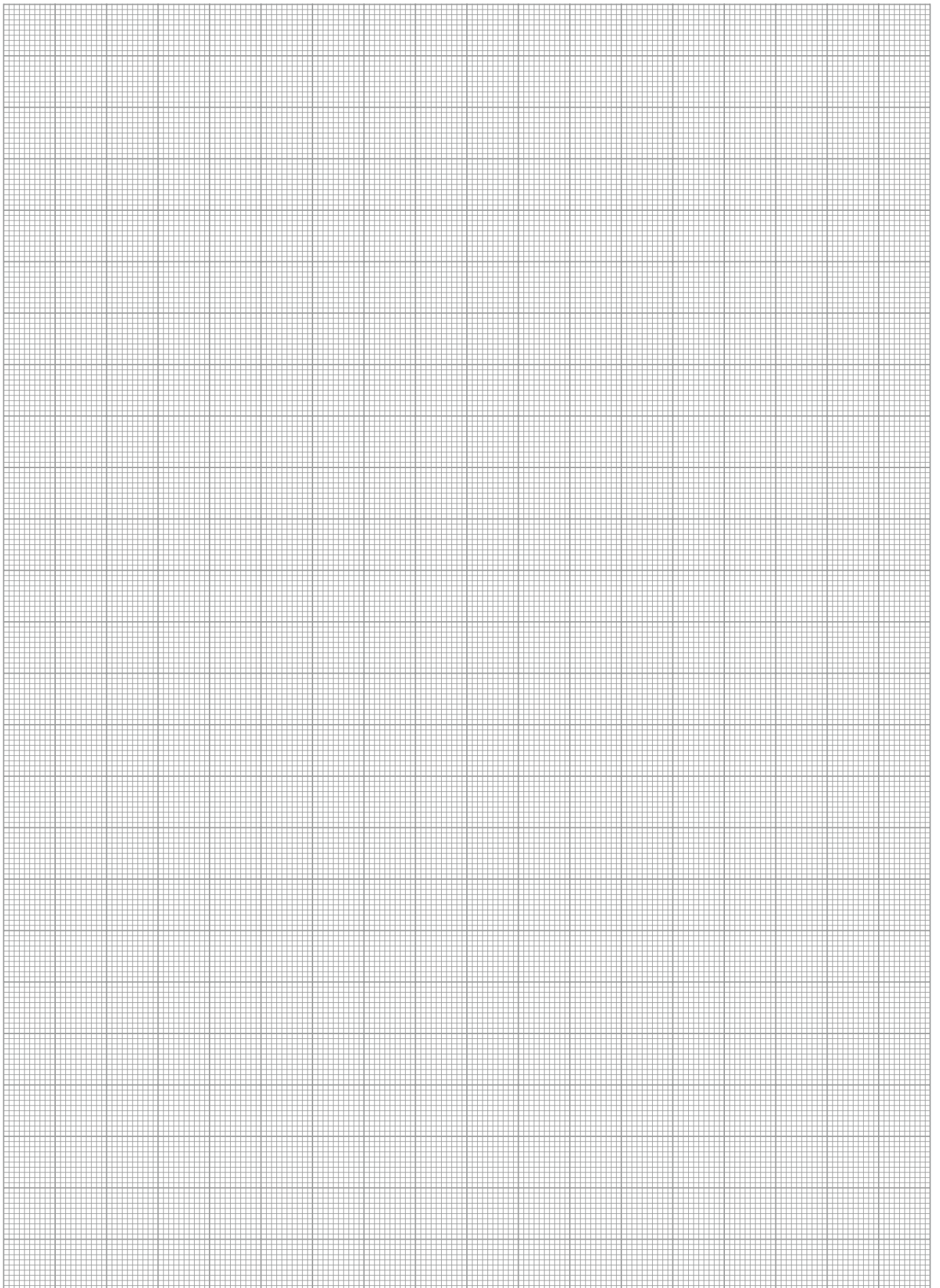
Backentypen Jaw types	SCHUNK Seite   Page	FORKARDT Seite   Page	HOWA Seite   Page	KITAGAWA Seite   Page	RÖHM Seite   Page	SAMCHULLY Seite   Page	SMW Seite   Page
<b>2</b>							
2 SRK	179						
2 SWK	74	224			400		545
2 SWKK	179	291			463		646
<b>A</b>							
AB	siehe Kapitel Zubehör ab Seite 702   see chapter Accessories beginning on page 702						
ADR	siehe Kapitel Zubehör ab Seite 702   see chapter Accessories beginning on page 702						
ADS	siehe Kapitel Zubehör ab Seite 706   see chapter Accessories beginning on page 702						
<b>B</b>							
BAV	siehe Kapitel Zubehör ab Seite 702   see chapter Accessories beginning on page 702						
BSA	siehe Kapitel Zubehör ab Seite 702   see chapter Accessories beginning on page 702						
BWT	siehe Kapitel Spezialbacken ab Seite 702   see chapter Special jaws beginning on page 702						
BWT	siehe Kapitel Spezialbacken ab Seite 702   see chapter Special jaws beginning on page 702						
BWTJ	siehe Kapitel Spezialbacken ab Seite 702   see chapter Special jaws beginning on page 702						
BWTJ-K-210-14	147						
BWTJ-K-250-16	147						
BWTJ-K-305-18	147						
BWTJ-K-305-21	151						
<b>C</b>							
CWB	74	222			400		544
<b>E</b>							
EWB-MT	siehe Kapitel Spezialbacken ab Seite 684   see chapter Special jaws beginning on page 684						
EWB-TG	siehe Kapitel Spezialbacken ab Seite 684   see chapter Special jaws beginning on page 684						
EWB-TS	siehe Kapitel Spezialbacken ab Seite 684   see chapter Special jaws beginning on page 684						
EWB-TSJ	siehe Kapitel Spezialbacken ab Seite 684   see chapter Special jaws beginning on page 684						
EWM	198						670
<b>F</b>							
F	siehe Kapitel Zubehör ab Seite 702   see chapter Accessories beginning on page 702						
FN-T		286					
FR-AL	76				402		
FR-SA	88				412		
FR-SM	86				410		
<b>G</b>							
GBK	203				491		676
GBK-V	203				491		676
GBKL	203				491		676
GST	203				488		673
<b>H</b>							
H-WB		229	318				
H-WBAL			321				
H-WBL			319				
HM	siehe Kapitel Zubehör ab Seite 702   see chapter Accessories beginning on page 702						
HS	siehe Kapitel Zubehör ab Seite 702   see chapter Accessories beginning on page 702						
HSKN					429		
<b>J</b>							
JBM	72	221	316	339	399	500	542
JBM-ST	104	147	324	353	424	508	582
JBM-STA	103	248	325	356	425	510	584
<b>K</b>							
KM-WB	82	229	319	341	406	502	555
KM-WBAL	84	231	321	344	408	504	557
KM-WBL	82	229	319	341	406	502	555
KMWB-SA	95	240	323	350	417	507	571
KMWB-SM	94	239	322	348	416	506	570
<b>M</b>							
M	siehe Kapitel Zubehör ab Seite 702   see chapter Accessories beginning on page 702						
<b>N</b>							
NJ	175	332		388	462	530	
NK	176	289			461		643

Backentypen Jaw types	SCHUNK Seite   Page	FORKARDT Seite   Page	HOWA Seite   Page	KITAGAWA Seite   Page	RÖHM Seite   Page	SAMCHULLY Seite   Page	SMW Seite   Page
NKA	176						643
NKAJ							645
NKS	172						638
NS	172	286			459		638
NSK					458		
<b>P</b>							
PEK	siehe Kapitel Spezialbacken ab Seite 684   see chapter Special jaws beginning on page 684						
PEW	siehe Kapitel Spezialbacken ab Seite 684   see chapter Special jaws beginning on page 684						
PNK-G	210						680
PNK-S	206	308			492		
PNS-M	166			384		526	
PNS-Z	148	280			452		632
<b>Q</b>							
QUENTES	siehe Kapitel Spezialbacken ab Seite 684   see chapter Special jaws beginning on page 684						
<b>R</b>							
RHS-1	siehe Kapitel Zubehör ab Seite 702   see chapter Accessories beginning on page 702						
RotoRi	siehe Kapitel Zubehör ab Seite 702   see chapter Accessories beginning on page 702						
<b>S</b>							
SBK					464		
SBM	68	218			396		536
SBM-ST	96	241			418		572
SBM-STA	98	243			420		575
SBMJ	72	221	316	338	399	500	542
SFA	179	291			464		646
SFA-AL	182	293			467		649
SFA-SA	185	295			471		653
SFA-SM	184	294			469		651
SFG	201	307			489		678
SFG-V		307			489		678
SFGF-K	201						
SFGF-L	201						
SFGK	201	307			489		678
SFGL	201	307			489		678
SFGX	204						
SHB	104	249			426		586
SHB-FR	104				426		
SHB-J	108	252	326	360	429	513	591
SHB-M	110	253			430		593
SHF	186	296			472		655
SKN	83				406		
SKNL					406		
SMB	197	305			485		672
SMB-H	197	305			485		672
SP	siehe Kapitel Zubehör ab Seite 702   see chapter Accessories beginning on page 702						
SP-HB	106						590
SP-WB	74						544
SRK	179	291			463		646
SRK-AL					467		
SRK-SM					469		
SRP	siehe Kapitel Zubehör ab Seite 702   see chapter Accessories beginning on page 702						
STB	siehe Kapitel Spezialbacken ab Seite 684   see chapter Special jaws beginning on page 684						
STB-G	siehe Kapitel Spezialbacken ab Seite 684   see chapter Special jaws beginning on page 684						
STF	199	306			487		675
STN	siehe Kapitel Spezialbacken ab Seite 684   see chapter Special jaws beginning on page 684						
STNJ	siehe Kapitel Spezialbacken ab Seite 684   see chapter Special jaws beginning on page 684						
SW	siehe Kapitel Zubehör ab Seite 702   see chapter Accessories beginning on page 702						
SWB	74	222			400		544
SWB-AL	76	225			402		548
SWB-FF	74	223					

# SCHUNK Spannbacken | SCHUNK Chuck Jaws

Produktübersicht nach Spannbackentyp | Product Overview according to the Chuck Jaw Type

Backentypen Jaw types	SCHUNK Seite   Page	FORKARDT Seite   Page	HOWA Seite   Page	KITAGAWA Seite   Page	RÖHM Seite   Page	SAMCHULLY Seite   Page	SMW Seite   Page
SWB-FR	74				400		
SWB-M	85	232			409		559
SWB-SA	88	235			412		563
SWB-SM	86	233			410		560
SWBL	74	222			400		544
SZA	111	254			431		594
SZA-ST	141	276			438		626
SZAJ	124	265	227	364	439	515	606
SZAJ-ST	145	279	331	381	451	524	630
SZI	129	267			440		612
SZIJ	137	275	330	374	447	520	621
SZKA	188	298			474		657
SZKA-ST	196	304			483		668
SZKI	193	301			479		663
SZKU	siehe Kapitel Spezialbacken ab Seite 684   see chapter Special jaws beginning on page 684						
<b>T</b>							
TRP-G	siehe Kapitel Spezialbacken ab Seite 684   see chapter Special jaws beginning on page 684						
TRP-M	siehe Kapitel Spezialbacken ab Seite 684   see chapter Special jaws beginning on page 684						
TRP-Z	siehe Kapitel Spezialbacken ab Seite 684   see chapter Special jaws beginning on page 684						
TRQ	siehe Kapitel Spezialbacken ab Seite 684   see chapter Special jaws beginning on page 684						
TRQJ	siehe Kapitel Spezialbacken ab Seite 684   see chapter Special jaws beginning on page 684						
TRQK	siehe Kapitel Spezialbacken ab Seite 684   see chapter Special jaws beginning on page 684						
<b>U</b>							
UGE	siehe Kapitel Zubehör ab Seite 702   see chapter Accessories beginning on page 702						
UVB	198				486		670
UVB-B	198				486		670
UVB-H	198				486		670
UVB-HS	198				486		670
<b>W</b>							
WA-RN					463		648
WSF	siehe Kapitel Zubehör ab Seite 702   see chapter Accessories beginning on page 702						



# Produktübersicht | Product Overview

Spannbacken nach Futtertyp | Chuck Jaws sorted by Chuck Type

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Backen- rohlinge <i>Jaw blanks</i>	Weiche Aufsatz- backen <i>Soft top jaws</i>	Verzahnte Stangen <i>Serrated bars</i>	Weiche Segment- backen <i>Soft full grip jaws</i>	Harte Stufen- aufsatz- backen <i>Hard stepped top jaws</i>	Harte Krallen- backen <i>Hard claw jaws</i>	Block- backen <i>Block jaws</i>	Grund- backen <i>Base jaws</i>	Pendel- backen <i>Pendulum jaws</i>	Nuten- steine <i>T-nuts</i>
SCHUNK										
ROTA 2B	68	74	96							172
ROTA EP	69	75	97	87	105	116				173
ROTA EP-LH	70	78		90	106	119				173
ROTA NC	68	74	86	86	104	111			148	172
ROTA NC plus	68	74	96	86	104	112			150	172
ROTA NCD	68	74	86	86	104	111			148	172
ROTA NCF	68	78	90	90	106	118			162	174
ROTA NCF plus	68	74	86	86	104	112			150	172
ROTA NCK	72	82	94	94	104	124				178
ROTA NCK plus	68	74	86	86	104	111			148	172
ROTA NCO	68	74	86	86	104	112				172
ROTA NCR	69	74	86	86	104	114				172
ROTA NCS 3-Backen		179								
ROTA NCS 6-Backen		179								
ROTA TB	70	78		90	106	119				173
ROTA TB-LH	70	78		90	106	119				173
ROTA THW		180		184	186	189	198	203	210	
ROTA THW plus		179		184	186	188	198	203	210	
ROTA THW vario		179		184	186	189	198	203		
ROTA THWB		179		184	186	189	198			
ROTA TP	68	74	96	86	104	111				172
ROTA-G		179		184	186	189	198	203	210	
ROTA-S plus		179		184	186	188	196	201	206	
ROTA-S plus 2.0		179		184	186	188	196	201	206	

# Produktübersicht | Product Overview

Spannbacken nach Futtertyp | Chuck Jaws sorted by Chuck Type

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Backen- rohlinge <i>Jaw blanks</i>	Weiche Aufsatz- backen <i>Soft top jaws</i>	Verzahnte Stangen <i>Serrated bars</i>	Weiche Segment- backen <i>Soft full grip jaws</i>	Harte Stufen- aufsatz- backen <i>Hard stepped top jaws</i>	Harte Krallen- backen <i>Hard claw jaws</i>	Block- backen <i>Block jaws</i>	Grund- backen <i>Base jaws</i>	Pendel- backen <i>Pendulum jaws</i>	Nuten- steine <i>T-nuts</i>
FORKARDT										
2 BLE	219	224	242							287
2 BLN	219	224	242							287
3 KS		232			253					288
F		291		294	296	297	305	307	308	
F+		291		294	296	297	305	307	308	
FNC		291		294	296	297	305	307	310	
KG	218	223	241	233	250	257			280	287
KGH/KGHF	218	222	241	233	249	255				286
KL	218	223	241	233	250	257				286
KLNC	218	223	241	233	250	257				286
KP	218	223	241	233	250	259				286
KS	218	223	241	233	250	259			280	286
KSF	218	223	241	233	250	268				286
KSH	218	223	241	233	250	259				286
KSHF	218	223	241	233	250	259				286
KS-L	220	227	245		251	264				287
KSPS	218	222	241	233	249					286
KT/KTGF	218	223	241	233	250	258			280	286
KTH	218	222	241	233	249	256				286
KTHS		223	241							286
KTNC		291		294	296	297	305	307	308	
KTNCV		291		294	296	297	305	307	308	
NH/NHF	218	222	241	233	249	256			280	286
QLC/QLK	218	222	241	233	249	256			280	286
QLC-KS/QLK-KS	218	222	242	233	250	258				286
UVE	219	222	242	233	249					286

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Backen- rohlinge <i>Jaw blanks</i>	Weiche Aufsatz- backen <i>Soft top jaws</i>	Verzahnte Stangen <i>Serrated bars</i>	Weiche Segment- backen <i>Soft full grip jaws</i>	Harte Stufen- aufsatz- backen <i>Hard stepped top jaws</i>	Harte Krallen- backen <i>Hard claw jaws</i>	Block- backen <i>Block jaws</i>	Grund- backen <i>Base jaws</i>	Pendel- backen <i>Pendulum jaws</i>	Nuten- steine <i>T-nuts</i>
HOWA										
HO 1	316	318	324							332
HO 2		318								332
HO 7	316	319	324	322	326	328				332
HO 15	316	319	324	322	326					332
HO 22	316	319	324	322	326	327				332
HO 23	316	319	324	322	326	328				332
HO 24	316	319	324	322	326	327				332
HO 27	316	319	324	322	326	327				332
HO 37	316	319	324	322	326	327				332
HO 47	316	319	324	322	326	327				332

# Produktübersicht | Product Overview

Spannbacken nach Futtertyp | Chuck Jaws sorted by Chuck Type

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Backen- rohlinge <i>Jaw blanks</i>	Weiche Aufsatz- backen <i>Soft top jaws</i>	Verzahnte Stangen <i>Serrated bars</i>	Weiche Segment- backen <i>Soft full grip jaws</i>	Harte Stufen- aufsatz- backen <i>Hard stepped top jaws</i>	Harte Krallen- backen <i>Hard claw jaws</i>	Block- backen <i>Block jaws</i>	Grund- backen <i>Base jaws</i>	Pendel- backen <i>Pendulum jaws</i>	Nuten- steine <i>T-nuts</i>
KITAGAWA										
AS	338	341	353	348	360					389
B	338	341	353	348	360	364			384	388
BB	338	341	353	348	360	365			384	388
BB208	339	342	354	348	361	366				390
BL	338	341	353	348	360	365				389
BS	338	341	353	348	360	365				389
BT	338		353							389
BLT	338		353							389
BBT	338		353							389
NT/NLT	338		353							389
MLT	338		353							389
ML	338	341	353	348	360	366				389
QJR	339	342	353	348	361					
UPR			358			372				
UVE	339	343	354		363	366				
HJ	339	342								389
HJA	338	341	354	348	360	369				390
HLA		342	353	348	361					391
HO	338	341	355	348	360					390
HOB	338	341	353	348	360					389
HOH	338	341	353	348	360	365			384	388
HOS	338	341	353	348	360					390
N	338	341	353	348	360	366			386	388
NV		343	355		362	371				391
NL	338	341	353	348	360	366				389



Futtertyp <i>Chuck type</i>	Backen- rohlinge <i>Jaw blanks</i>	Weiche Aufsatz- backen <i>Soft top jaws</i>	Verzahnte Stangen <i>Serrated bars</i>	Weiche Segment- backen <i>Soft full grip jaws</i>	Harte Stufen- aufsatz- backen <i>Hard stepped top jaws</i>	Harte Krallen- backen <i>Hard claw jaws</i>	Block- backen <i>Block jaws</i>	Grund- backen <i>Base jaws</i>	Pendel- backen <i>Pendulum jaws</i>	Nuten- steine <i>T-nuts</i>
RÖHM										
DURO		463		469	472	474	485	489	492	
DURO-NC		464		469	472	474	485	489	492	
DURO-NCE		464		469	472	474	485	489	492	
DURO-NCES		464		469	472	475	486	490		
DURO-NCGB	396	400	418	410	426	432				
DURO-T		463		469	472	474	485	489	492	
HS		466								
KFA	397	400	419							459
KFD	396	400	418	410	426	431			452	458
KFD-AF	396	400	418	410	426					459
KFD-EC	396	401	418	410	426	432				
KFD-G	397	401	419							459
KFD-HE	396	400	418	410	426	431				458
KFD-HF	396	400	418	410	426	431				459
KFD-HN		464								
KFD-HS	396	400	418	410	426	431			452	458
KFE		406			429					458
KFG		406			429					458
KFH	396	400	418	410	426	432				458
KFH-F	396	400	418	410	426	432				459
KFH-G	396	400	418	410	426	432				459
KFH-NC	396	400	418	410	426	433				459
KFL	396	401	418	410	426	434				459
KFM		406			429					458
KFN	399	406		469	429					458
LVE	396	400	418	410	426	431				458
SPD	396	401		410	426					459
SPO	396	400		410	426					459
UGU		464								
USU		464								
ZGD		464								
ZGF		464								
ZGU		464								
ZSU		464								

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Backen- rohlinge <i>Jaw blanks</i>	Weiche Aufsatz- backen <i>Soft top jaws</i>	Verzahnte Stangen <i>Serrated bars</i>	Weiche Segment- backen <i>Soft full grip jaws</i>	Harte Stufen- aufsatz- backen <i>Hard stepped top jaws</i>	Harte Krallen- backen <i>Hard claw jaws</i>	Block- backen <i>Block jaws</i>	Grund- backen <i>Base jaws</i>	Pendel- backen <i>Pendulum jaws</i>	Nuten- steine <i>T-nuts</i>
SAMCHULLY										
HC	500	502	508	506	513	515			526	530
HCH	500	502	508	506	513	515			526	530
HCL	500	502	508	506	513	515				530
HCLT	500									530
HCT	500									530
HS	500	502	508	506	513	515			526	530
HSF	500		508			515				530
HSL	500	502	508	506	513					530
MH	500	502	508	506	513	515			526	530
MHT	500		508							530

# Produktübersicht | Product Overview

Spannbacken nach Futtertyp | Chuck Jaws sorted by Chuck Type

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Backen- rohlinge <i>Jaw blanks</i>	Weiche Aufsatz- backen <i>Soft top jaws</i>	Verzahnte Stangen <i>Serrated bars</i>	Weiche Segment- backen <i>Soft full grip jaws</i>	Harte Stufen- aufsatz- backen <i>Hard stepped top jaws</i>	Harte Krallen- backen <i>Hard claw jaws</i>	Block- backen <i>Block jaws</i>	Grund- backen <i>Base jaws</i>	Pendel- backen <i>Pendulum jaws</i>	Nuten- steine <i>T-nuts</i>
SMW										
AL-D	536	544	572	560	586	595			632	638
AL-M	542	555	582	570	591	606				641
AN-D	536	544	572	560	586	595			632	638
AN-M	542	555	582	570	591	606				641
AP-D	536	544	573	560	586	595				638
APL-D	536	545	573	561	587	598				638
APL-M	542	555	582	570	591	608				641
AP-M	542	555	582	570	591	607				641
BB-AZ ES	540	551	578	566	589					638
BB-D	536	544	572	560	586	595			632	638
BB-M	542	555	582	570	591	607				641
BB-N	540	551	578	566	589					638
BB-N ES	540	551	578	566	589					638
BH-D	536	544	572	560	586	595			632	638
BHD-FC	536	544	573	560	586	595				638
BH-M	542	555	582	570	591	606				638
BHM-FC	542	555	582	570	591	606				641
CD	536	545	573	561	587					639
GHD	538	555	574	562	588					640
GHD-FC	536	544	573	560	586	595				639
GHDN	536	544	573	560	586	595				639
GH-M	543	556	583		592					640
HD-B	536	545	573	561	587					639
HDL	537	545	573	561	587					639
HDN	536	545	573	561	587					639
HFK	536	544	573	560	586	596				639
HFKN-D	536	544	573	560	586	595				639
HFKN-M	542	555	582	570	591	606				641
HFKS	536	544	573	560	586	594				639
HG		646		651	655	657	670	676		
HG-F		646		651	655	658	672	678		
HG-N		646		651	655	658	670	676	680	
HYDLL-S	541	551	578	566	590					638
HYDL-S	540	551	578	566	589					638
HYD-S	540	551	578	566	589					638
HYND-S	536	544	573	560	586					639
IL-C		648								
IL-D	541	552	579	566	590					641
IN-C		648								
IN-D	541	552	579	566	590					641
KDS		559			593					642
KDV	536	544	572	560	586	594				638
KDVG	536	544	573	560	586	594				639
KFMF	536	544	573	560	586	594				639
KFV	536	544	573	560	586	594				639
KNCS		646		651	655	657	670	676	680	
KNCS-N		646		651	655	658	670	676	680	
KNCS-NB		646		651	655	659	670			
KNCS-NBX		648		652	656	661	671			
KZF	538	545	574							640
KZF-ES	538	545	574							640
LP	536	545	573	561	587					640
NT-D	536	544	573	560	586	595				638
NT-M	542	555	582	570	591	607				641
ODL	537	545	573	561	587					639

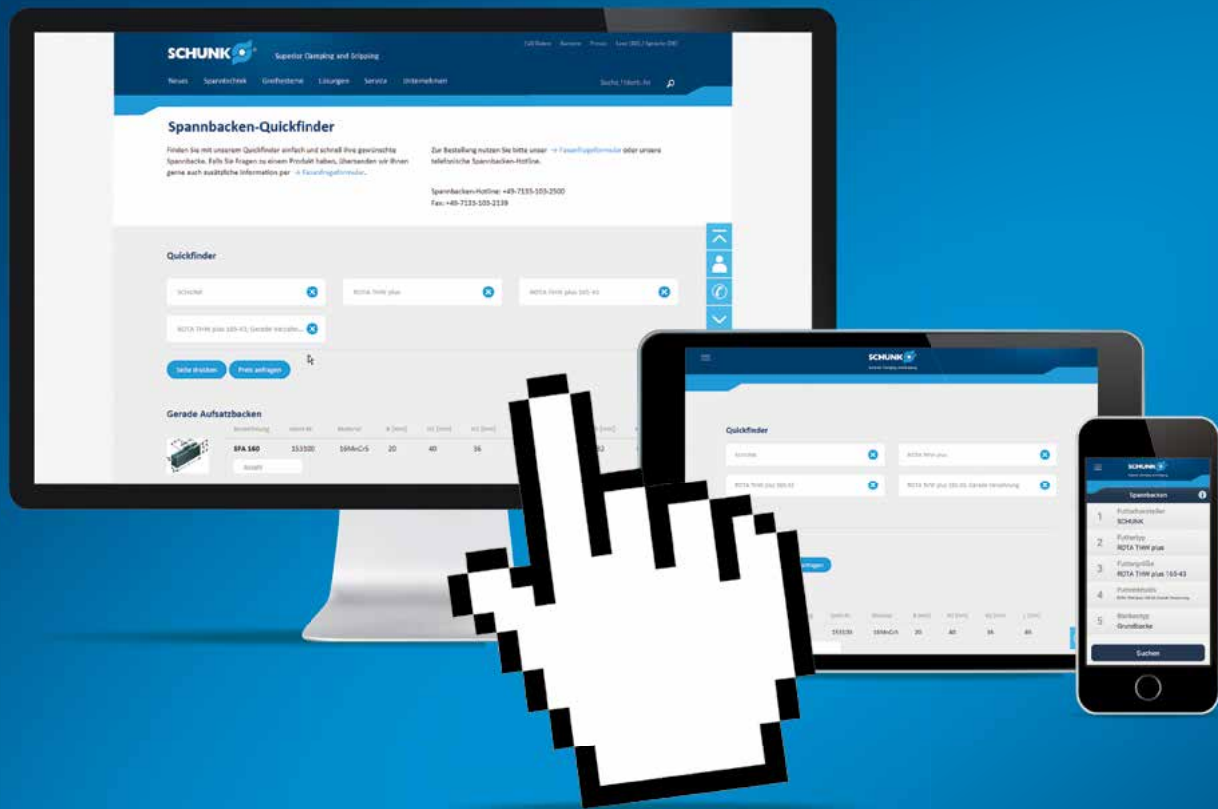
<b>Futtertyp</b> <i>Chuck type</i>	<b>Backen- rohlinge</b> <i>Jaw blanks</i>	<b>Weiche Aufsatz- backen</b> <i>Soft top jaws</i>	<b>Verzahnte Stangen</b> <i>Serrated bars</i>	<b>Weiche Segment- backen</b> <i>Soft full grip jaws</i>	<b>Harte Stufen- aufsatz- backen</b> <i>Hard stepped top jaws</i>	<b>Harte Krallen- backen</b> <i>Hard claw jaws</i>	<b>Block- backen</b> <i>Block jaws</i>	<b>Grund- backen</b> <i>Base jaws</i>	<b>Pendel- backen</b> <i>Pendulum jaws</i>	<b>Nuten- steine</b> <i>T-nuts</i>
ODN	537	545	573	561	587					639
RMG		646		651	655		670	676		
SP	537	544	572	560	586					638

## SCHUNK Spannbacken-Quickfinder im Internet

Unter [schunk.com/backen-quickfinder](http://schunk.com/backen-quickfinder) erhalten Sie in Sekundenschnelle einen Überblick zu den möglichen Spannbackenlösungen inklusive der Zubehörprodukte wie Nutzensteine für alle gängigen Drehfutter-Hersteller.

## *SCHUNK Chuck Jaw Quickfinder on the Internet*

*At [schunk.com/chuck-jaw-quickfinder](http://schunk.com/chuck-jaw-quickfinder), you will receive an overview on possible chuck jaw solutions, including accessory products such as T-nuts and screws.*



## Vorteile – Ihr Nutzen

### Schneller durch geführte Produktsuche

Vorgegebene Auswahlmenüs erleichtern die Suche.

### Schneller zur passenden Backe

In nur wenigen Sekunden werden die passenden Spannbacken mit den dazugehörigen Zubehörprodukten übersichtlich dargestellt.

### Schneller zur qualifizierten Anfrage

Ein Onlineformular ermöglicht eine eindeutige Anfrage.

### Schneller zum Standard-Spannbackenangebot

Angebote zu Standard-Spannbacken sind an allen Arbeitstagen zwischen 7:00 und 17:00 Uhr innerhalb von 55 Minuten nach Eingang der Anfrage garantiert.

### Schneller rund um die Uhr

Abfrage und Anfrage sind online zu jeder Uhrzeit möglich.

### Schnelle, individuelle Produktkonfiguration und -modifikation

Einfach Ihre gewünschten Änderungen eingeben und absenden. Sie erhalten innerhalb von 24 h Ihr individuelles Angebot.

## Advantages – Your benefits

### Faster through guided product searches

Prescribed selection menus facilitate the search.

### Find the right jaw faster

In just seconds the suitable chuck jaws with the associated accessory products are presented.

### A faster qualified enquiry

An online form enables a clear enquiry.

### A faster standard chuck jaw quotation

Quotations for standard chuck jaws are guaranteed within 55 minutes after receipt of the enquiry on all working days between 7 a.m. and 5 p.m.

### Faster – around the clock

Information retrieval and requests are possible online 24 hours a day.

### Faster, individual product configuration and modification

Just enter your desired changes and send them. You will then receive an individual quotation within 24 hours.

## Die SCHUNK Spannbacken-App – mobil jederzeit verfügbar

### *The SCHUNK Chuck Jaw-App – anytime available via Mobile Phone*

Alles im Griff – die Spannbacken-App

Mit unserer App für Ihr Smartphone ist das komplette SCHUNK Spannbacken-Sortiment stets zur Hand und schnell bestellt.

Downloads unter **iTunes** oder **Android**

Everything under Control – the Chuck Jaw-App

With our new app for your smartphone, the complete SCHUNK chuck jaw assortment is always available and easy to order.

Downloads at **iTunes** or **Android**



## Das größte Standard-Spannbackenprogramm weltweit.

Das Standard-Spannbackenprogramm von SCHUNK umfasst 1.200 Backentypen. Rohteile werden von SCHUNK Spannbacken sicher für den Bearbeitungsprozess gespannt. Fertigteile spannen wir deformations- und markenfrei aber dennoch fest und sicher.

### Unser Leistungsversprechen. Ihr Nutzen.

- Über 1.200 Backentypen im weltweit größten Standard-Spannbackenprogramm
- Über 16 Mio. verkaufte Spannbacken
- Über 60.000 kundenspezifische Spannbackenlösungen

## *The World's largest Range of standard Chuck Jaws.*

*The SCHUNK standard chuck jaw range comprises 1,200 jaw types. Rough parts are reliably clamped for the machining process with SCHUNK chuck jaws. Finished parts are clamped firmly and reliably, and without causing deformation or marks.*

### *Our performance promise. Your benefits.*

- *More than 1,200 jaw types in the world's largest standard chuck jaw program*
- *More than 16 million chuck jaws sold*
- *More than 60,000 customized chuck jaw solutions*



## Inhalt | *Content*

		Seite   <i>Page</i>
SCHUNK		64
FORKARDT		214
HOWA		312
KITAGAWA		334
RÖHM		392
SAMCHULLY		496
SMW		532
Spezialbacken	<i>Special jaws</i>	684
Zubehör	<i>Accessories</i>	702
Technik	<i>Technology</i>	726
SCHUNK Kontakt	<i>SCHUNK Contact</i>	735



### Krallenbacken

#### Für die sichere Werkstückspannung bei hohen Drehmomenten

Das SCHUNK Krallenbackensortiment steht für höchste Flexibilität an Standard aus dem Baukasten – günstig im Preis, variabel im Einsatz. Wo andere Anbieter große Spannbereiche nur mit kostenintensiven Sonderlösungen oder mit mehreren Backen realisieren können, bietet SCHUNK mit der einen Krallenbacke einen maximalen Spannbereich. Wenn es um die Übertragung von hohen Drehmomenten geht, sorgen Krallenbacken mit dem richtigen Biss für die sichere und verschleißarme Werkstückspannung. Die spitzen Verzahnungen krallen sich schnell in die Werkstückoberfläche und ermöglichen ein sicheres Spannen.

### *Claw Jaws*

#### *For safe workpiece clamping at high torques*

*The SCHUNK claw jaw product range stands for maximum flexibility from the standard modular system – at a reasonable price and with variable applications. Whereas other suppliers can only achieve large clamping ranges by using costly special solutions or with several chuck jaws, SCHUNK offers a maximum clamping range with just one claw jaw. When you need to transmit great torques, claw jaws have the right power for reliable and low-wear workpiece clamping. The pointed serration quickly claws itself into the workpiece surface, allowing for reliable clamping.*





## Vorteile – Ihr Nutzen

### Optimierte Spannkontur

für maximale Spannkraft über den gesamten Spannbereich

### Übertragung hoher Drehmomente

für wirtschaftliche Zerspanung mit hohen Schnittgeschwindigkeiten

### Hohe Drehzahlen bei geringer Fliehkraft

dadurch höhere Spannkraft durch geringeres Eigengewicht

### Hohe Flexibilität bei den Spannbereichen

führt zu deutlich niedrigeren Investitionskosten

### Formschlüssiger Halt des Werkstücks

bei hoher Zerspanleistung und optimaler Spannkraft

### Zusätzliche dritte Zahnreihe (ab Futterdurchmesser 200 mm)

erlaubt bei einer fliegenden Bearbeitung höhere Schnitt-  
daten (Vorschub, Spantiefe etc.)

### Höchste Flexibilität durch Standardisierung

Die Kombinationsmöglichkeiten von Grund-, Zwischen-  
und Aufsatzbacken erweitern den Anwendungsbereich von  
Standard-Komponenten um bis zu 50 %

### Umfangreiches Produktprogramm

für Innen-, Außen- und Stangenspannung

### Einsatzgehärtet

dadurch weniger Verschleiß an den Zähnen

## Advantages – Your benefits

### Optimized clamping contour

for maximum clamping force of the whole clamping range

### Transmission of high torques

for economic cutting at high cutting speeds

### High speeds at a low centrifugal force

resulting in higher clamping forces due to a low weight

### Highly versatile clamping ranges

leads to significantly lower investment costs

### Form-fit clamping of the workpiece

at a high machining performance and optimum clamping  
force

### Additional third row of teeth (from chuck diameter 200 mm)

allows for higher cutting data (feed, chip depth, etc.)  
during "on-the-fly processing"

### Highest flexibility through standardization

Combination options for base, intermediate and top jaws  
expand the field of application of the standard  
component range by up to 50%

### Extensive product range

for I.D., O.D. and bar clamping

### Case-hardened

less wear at the teeth

## Grundbacken

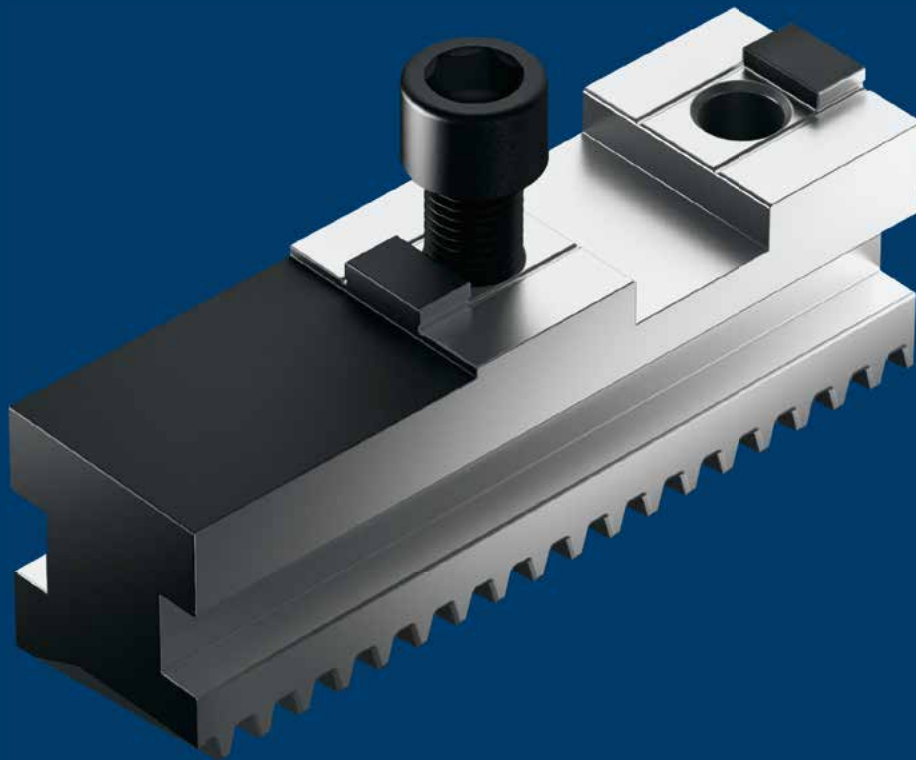
### Für Ihr Backen-Schnellwechselfutter

Bei SCHUNK finden Sie das größte Grundbackenprogramm für alle Futtertypen. Neben der Backenaufnahme Kreuzversatz bietet SCHUNK auch gehärtete, präzisionsgeschliffene Grundbacken für den Einsatz von spitzverzahnten Aufsatzbacken an. Sollte auf Ihrem Backen-Schnellwechselfutter mit den Krallenbacken eine lückenlose Spannung nicht möglich sein, so können zum Beispiel Spannlücken durch Grundbacken mit 1/2-Zahnversatz überbrückt werden.

## Base Jaws

### For your jaw quick-change chucks

At SCHUNK, you will find the largest offering of base jaws for all lathe chuck types. In addition to the jaw interface with tongue and groove, SCHUNK also offers hardened, precision ground base jaws for the use of fine-serrated top jaws. If seamless clamping is not possible with your jaw quick-change chuck equipped with claw jaws, such clamping gaps can be covered, for example, with base jaws featuring 1/2-tooth offset.



## Vorteile – Ihr Nutzen

**Einfache und schnelle Handhabung**  
durch hohe Maß- und Passgenauigkeit

**Niedrige Rüstzeiten**  
durch Einwechseln einer Spanneinheit bestehend aus Grund- und Aufsatzbacke in das Spannfutter

**Geschliffener Kreuzversatz und Auflagefläche**  
sichert eine hohe Pass- und Wechselgenauigkeit

**Geschliffene Verzahnung**  
sichert hohe Präzision und Oberflächengüte der Grundbacken, 30-40 % weniger Verschleiß und somit erhöhte Nutzungsdauer

## Advantages – Your benefits

**Quick and easy handling**  
through high dimensional and fitting accuracy

**Rapid set-up times**  
by replacement of a clamping unit consisting of base and top jaws in the lathe chuck

**Ground tongue and groove and supporting surface**  
ensures a high accuracy of fit and repeat accuracy

**Ground serration**  
ensures high precision and surface quality of the base jaws, 30-40% less wear and therefore increased useful life

## Backenrohlinge

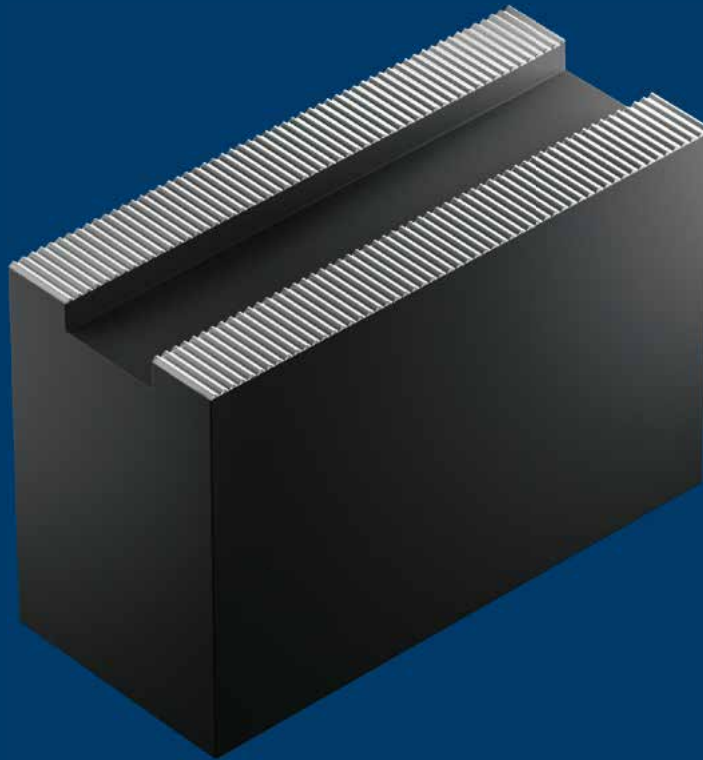
### **Gebohrt oder ungebohrt für höchste Ansprüche**

Weiche Backenrohlinge für den universellen Einsatz werden bei SCHUNK auf Kundenwunsch nach individuellen Abmessungen gefertigt. Sie erhalten Backenrohlinge gebohrt oder ungebohrt für höchste Ansprüche an Präzision und Rundlaufgenauigkeit mit geschliffener Verzahnung.

## *Jaw Blanks*

### ***Drilled or undrilled for highest demands***

*Soft jaw blanks for universal application are manufactured by SCHUNK on customer request according to individual dimensions. You can order jaw blanks drilled or undrilled; or in order to meet highest requirements in terms of precision and run-out accuracy in a version with continuously ground groove and serration.*



## Vorteile – Ihr Nutzen

### **Überdurchschnittliche Nutzungsdauer**

durch hohe Qualitätsstandards bei Material und Verarbeitung

### **Größtes Produktprogramm**

SCHUNK-Backenrohlingen sind in vielen Abmessungen und Formen verfügbar

### **Individuell modifizierbar**

Gewichtserleichterungen und/oder Anshrägung der Spannfläche (für kleine Werkstückdurchmesser) nach Ihren Maßangaben. Gefertigt aus Rohlingen oder Standardbacken, dadurch preisgünstig und kurzfristig lieferbar.

### **Beste Verfügbarkeit**

durch 24-h-Lieferservice

## *Advantages – Your benefits*

### ***Above average service life***

*due to high quality standards in materials and processing*

### ***Largest product range***

*SCHUNK jaw blanks are available in many dimensions and shapes*

### ***Individually modifiable***

*Weight reduction and/or slope of the clamping surface (for small workpiece diameters) according to your specifications. Made of blanks or standard jaws, thereby cost-effective and available at short notice.*

### ***High availability***

*by 24 hour delivery service*

## Weiche Aufsatzbacken

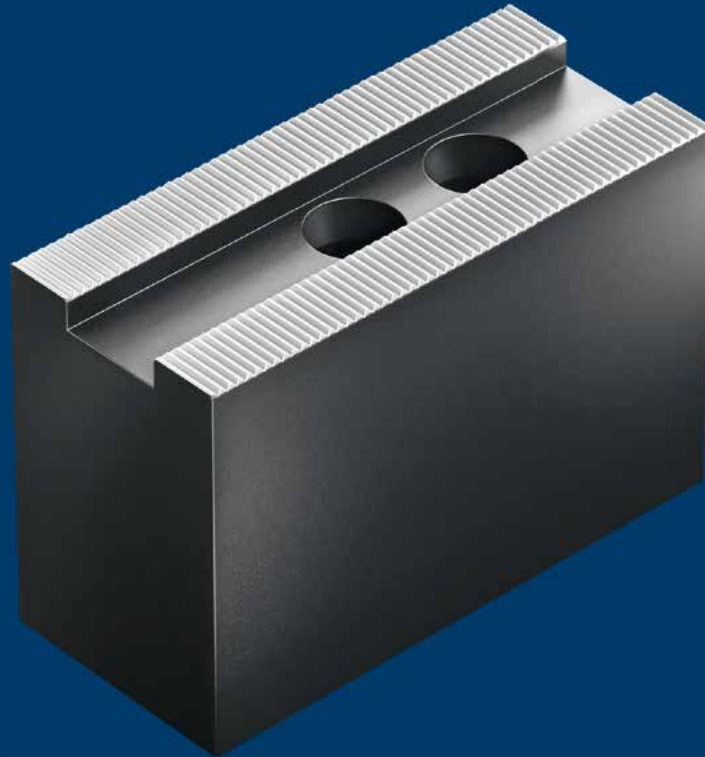
### Universeller Einsatz

Weiche Aufsatzbacken sind universell einsetzbar. Sie können flexibel auf den gewünschten Spanndurchmesser ausgedreht werden. Profitieren Sie von der großen Vielfalt verschiedenster Abmessungen für ihre individuelle Spannlösung.

## *Soft Top Jaws*

### *Universal use*

*Soft top jaws are universally applicable. They can be flexibly turned to the desired clamping diameter. Take advantage of our wide variety of different dimensions for your individual clamping solution.*



## Vorteile – Ihr Nutzen

### Geschliffene Verzahnung

Geschliffene Verzahnungen sind präziser und haben eine höhere Passgenauigkeit als gefräste. Das bedeutet, dass die Grundbacken geschont werden und dauerhaft einsetzbar bleiben.

### Feingefräster Kreuzversatz

Bei weichen Aufsatzbacken werden die Auflageflächen höhengleich, in einer Aufspannung, innerhalb 0,02 mm feingefräst. Die präzise Ausführung der Schnittstelle sichert höchste Wiederholgenauigkeit und überdurchschnittliche Lebensdauer.

### Individuell modifizierbar

Gewichtserleichterungen und/oder Anschrägung der Spannfläche (für kleine Werkstückdurchmesser) nach Ihren Maßangaben. Gefertigt aus Rohlingen oder Standardbacken, dadurch preisgünstig und kurzfristig lieferbar.

## *Advantages – Your benefits*

### *Ground groove and serration*

*Ground serration is more precise and offers better fitting accuracy than milled variants. This protects the base jaws and makes them more durable.*

### *Finely milled tongue and groove*

*The bearing surfaces are even in height for soft top jaws, in a single set-up, finely milled within 0.02 mm. The precise version of the interface ensures high repeat accuracy and above-average service life.*

### *Individually modifiable*

*Weight reduction and/or slope of the clamping surface (for small workpiece diameters) according to your specifications. Made of blanks or standard jaws, thereby cost-effective and available at short notice.*

## Nutensteine

### Für eine sichere Spannung

Nutensteine dienen zur Befestigung und Positionierung der Aufsatzbacken auf der Grundbacke. Sie sind damit ein unverzichtbarer Bestandteil einer sicheren Spannlösung. Dies erfordert robuste und hochgenaue Produkte, um gefahrlos eine lange Nutzungsdauer zu gewährleisten. Geschliffene Führungen garantieren zusätzlich eine höhere Wechselgenauigkeit. SCHUNK-Nutensteine sind in vielen Abmessungen und Formen verfügbar (größtes Produktprogramm).

## T-nuts

### For safe clamping

T-nuts are used for fastening and positioning the top jaws on the base jaws. They are an indispensable component of a safe clamping solution. It requires robust and high-precision products for ensuring a long service life. Ground guideways additionally guarantee a higher exchange accuracy. SCHUNK T-nuts are available in many dimensions and shapes (largest product range).



## Vorteile – Ihr Nutzen

**Höhere Wechselgenauigkeit**  
durch geschliffene Führungen

**Größtes Produktprogramm**  
SCHUNK-Nutensteine sind in vielen Abmessungen und Formen verfügbar

**Beste Verfügbarkeit**  
durch 24-h-Lieferservice

## Advantages – Your benefits

**High change accuracy**  
due to ground guidances

**Largest product range**  
SCHUNK T-nuts are available in many dimensions and shapes

**High availability**  
by 24 hour delivery service

### Verzahnte Stangen

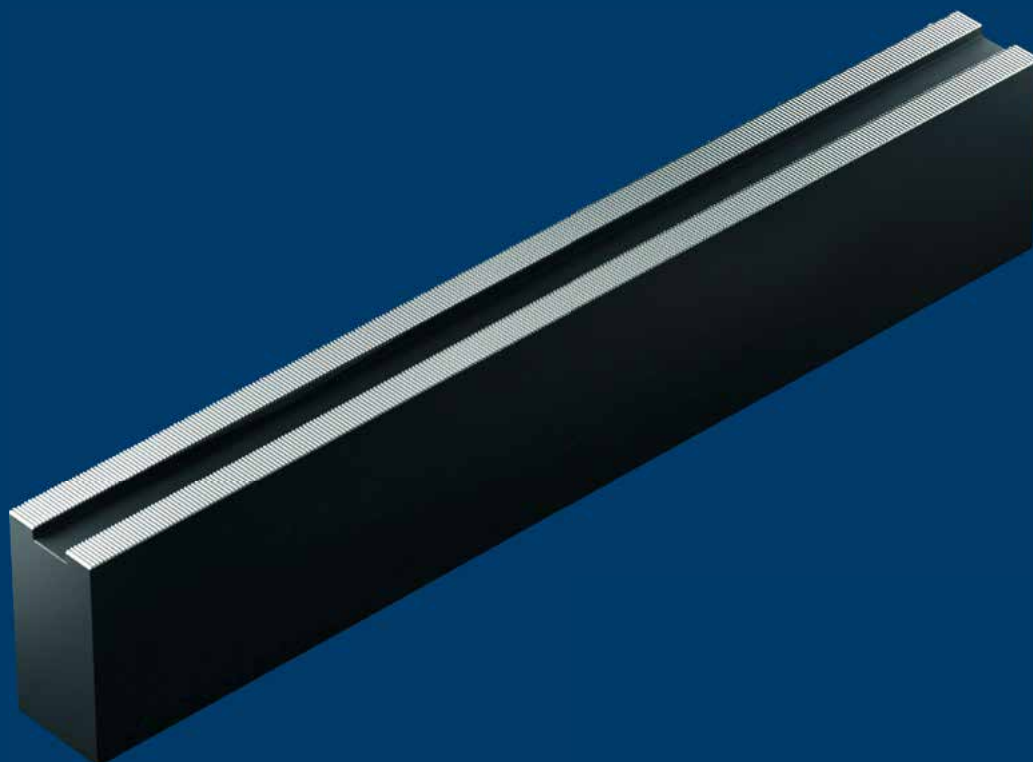
#### **Weiche Aufsatzbacken einfach, schnell und kostengünstig selbstgemacht**

SCHUNK Verzahnte Stangen für Ihre individuelle Anfertigung weicher Aufsatzbacken. Die verzahnten Rohlinge sind erhältlich in Stahl und Aluminium. Mit ihnen erreichen Sie höchste Flexibilität durch bedarfsgerechtes Ablängen.

### *Serrated Bars*

#### ***Easy, quick, and cost-efficient – self-made soft top jaws***

*SCHUNK serrated bars for your customized soft top jaws. The serrated blanks are available in steel and aluminum. They facilitate maximum flexibility through needs-based cutting.*



### Vorteile – Ihr Nutzen

#### **Universelle Einsatzmöglichkeiten**

schnell und kostengünstig kann jede Sonderlänge realisiert werden

#### **Geschliffene Verzahnung**

Geschliffene Verzahnungen sind präziser und haben eine höhere Passgenauigkeit als gefräste. Das bedeutet, dass die Grundbacken geschont werden und dauerhaft einsetzbar bleiben.

### *Advantages – Your benefits*

#### ***Universal application possibilities***

*quick and cost-efficient, any custom length can be realized*

#### ***Ground serration***

*Ground serration is more precise and offers better fitting accuracy than milled variants. This protects the base jaws and makes them more durable.*

## Weiche Segmentbacken

### **Umfassende Werkstückanlage für deformationsarmes Spannen**

SCHUNK Segmentbacken aus Stahl oder Aluminium für empfindliche Werkstücke. Durch die große Auflagefläche werden die Spannkraft gleichmäßig am Werkstückumfang verteilt, wodurch eine Verringerung der Werkstückverformung erreicht wird.

## *Soft Full Grip Jaws*

### *Comprehensive workpiece location for deformation-free clamping*

*SCHUNK segment jaws manufactured from steel or aluminum for delicate workpieces. The large contact area ensures that clamping forces are evenly distributed over the workpiece area, thereby reducing deformation of the workpiece.*



## **Vorteile – Ihr Nutzen**

**Reduzierte Verformung Ihres Werkstücks**  
durch Spannkraftübertragung auf große Spannfläche

**Reduzierte Fliehkräfte**  
bei der gewichtserleichterten Aluminiumvariante

## *Advantages – Your benefits*

*Reduced deformation of your workpiece*  
*due to force transmission over a large clamping surface*

*Reduced centrifugal forces*  
*in the weight-reduced aluminum version*



## Weiche Blockbacken

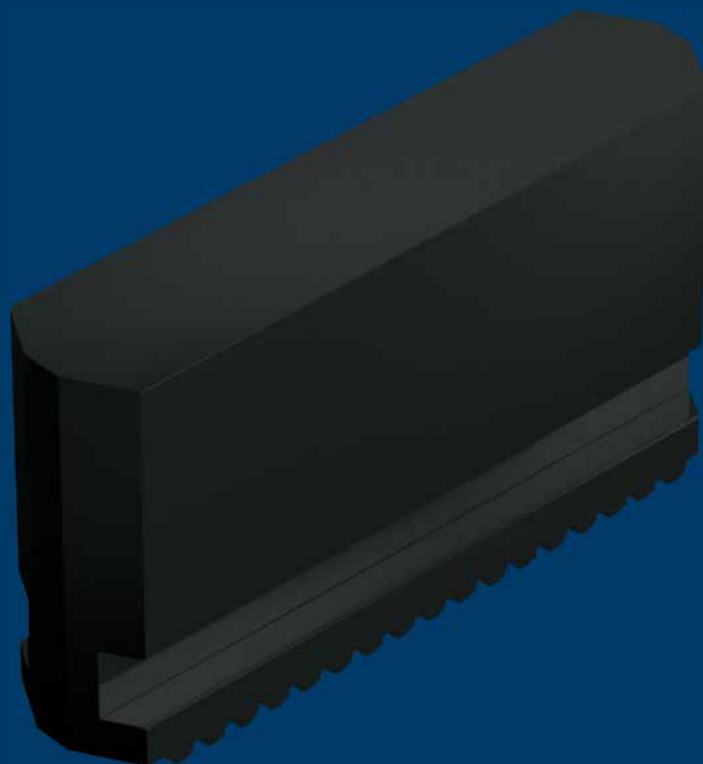
### **Universeller Einsatz**

SCHUNK weiche Blockbacken für optimale Präzision in der Fertigteilbearbeitung. Durch Einsparen einer zusätzlichen Schnittstelle kann mit der Monoblockbacke eine höhere Genauigkeit gegenüber der Kombination aus Grund- und Aufsatzbacken erreicht werden.

## *Soft Monoblock Jaws*

### **Universal use**

*SCHUNK soft block jaws for optimal precision in finished parts handling. By saving one additional interface, the monoblock jaw achieves a higher accuracy compared to the combination of base and top jaws.*



## **Vorteile – Ihr Nutzen**

### **Höhere Lebensdauer des Drehfutters**

durch induktiv gehärtete Verzahnung und Führungen

### **Große Vielfalt für Ihre Anwendungen**

Lieferbar in zahlreichen Höhen- und Längenvarianten für Ihre individuelle Spannanforderung

## *Advantages – Your benefits*

### **Longer life span of the lathe chuck**

*due to induction-hardened serration and guidances*

### **Huge variety for your applications**

*Available in many height and length variants for your individual clamping requirements*



## Harte Stufenblockbacken

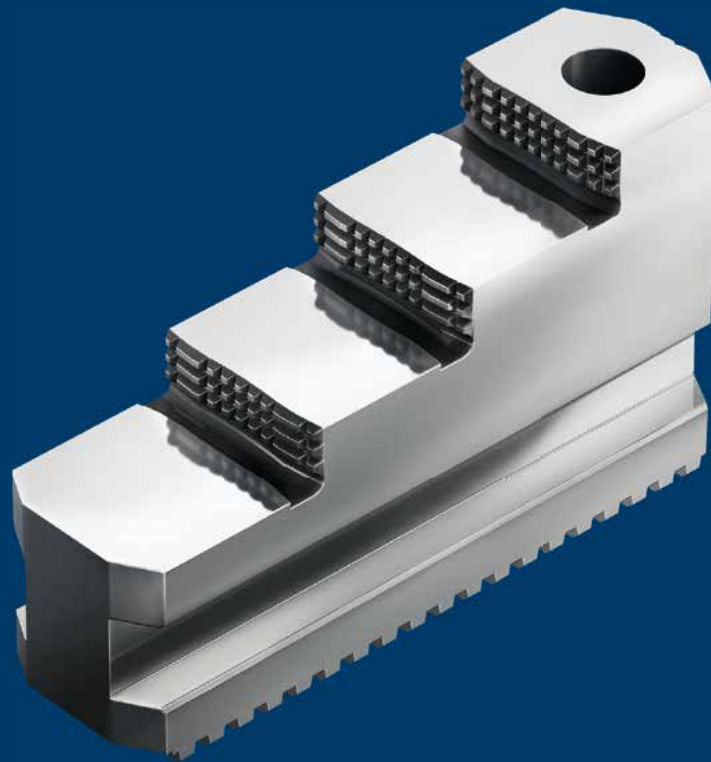
### **Flexibilität für verschiedene Spannaufgaben**

SCHUNK Stufenblockbacken ermöglichen eine erste Aufspannung mit reduzierten Spannmarken. Die Pflastersteinverzahnung bietet eine schonende Spannlösung für Ihr Rohmaterial.

## *Hard Stepped Block Jaws*

### *Flexibility for various clamping tasks*

*SCHUNK stepped block jaws allow for an initial set-up with reduced clamp marks. The diamond serration provides a gentle clamping solution for your raw materials.*



## Vorteile – Ihr Nutzen

### **Universelle Einsatzmöglichkeiten**

einsetzbar für Außen-, Innen- und Stangenspannung

### **Schonende Spannung**

durch Pflastersteinverzahnung, bei der die Spannzähne nur gering in das Werkstück eindringen

## *Advantages – Your benefits*

### *Universal application possibilities*

*suitable for I.D., O.D., and bar clamping*

### *Gentle clamping*

*due to diamond serration in which the clamping teeth penetrate only slightly into the workpiece*

## Harte Stufenaufsatzbacken

### **Flexibilität für verschiedene Spannaufgaben**

SCHUNK Stufenaufsatzbacken ermöglichen eine erste Aufspannung mit reduzierten Spannmarken. Die Pflastersteinverzahnung bietet eine schonende Spannlösung für Ihr Rohmaterial.

## *Hard Stepped Top Jaws*

### *Flexibility for various clamping tasks*

*SCHUNK stepped top jaws allow for a first set-up with reduced clamp marks. The diamond serration provides a gentle clamping solution for your raw materials.*



## Vorteile – Ihr Nutzen

### **Universelle Einsatzmöglichkeiten**

einsetzbar für Außen-, Innen- und Stangenspannung

### **Schonende Spannung**

durch Pflastersteinverzahnung, bei der die Spannzähne nur gering in das Werkstück eindringen

## *Advantages – Your benefits*

### *Universal application possibilities*

*suitable for I.D., O.D., and bar clamping*

### *Gentle clamping*

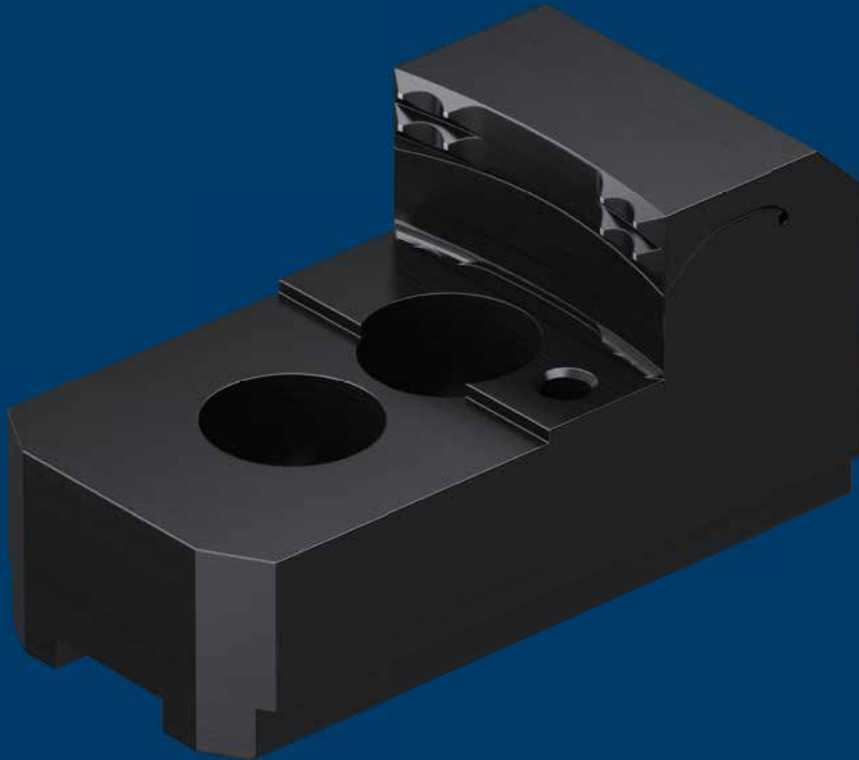
*due to diamond serration in which the clamping teeth penetrate only slightly into the workpiece*

## Niederzugbacken

SCHUNK Spannbacken mit Niederzugseffekt wirken dem Abheben Ihres Werkstücks entgegen und erzeugen eine plane Werkstückauflage. Das verbessert die Genauigkeiten durch den wiederholgenauen Nullpunkt. Erhältlich sind die Niederzugbacken in nahezu allen Verzahnungen und Spanndurchmessern.

## *Pull-down Jaws*

*Acts against lifting of the workpiece*  
 SCHUNK chuck jaws with pull-down effect counteract the lifting of your workpiece and produce a flat workpiece support. This improves the accuracies due to the repeatable zero point. The pull-down jaws are available in almost all gears and clamping diameters.



### Vorteile – Ihr Nutzen

**Plane Werkstückauflage**  
erhöht die Genauigkeiten

**Hohe Stabilität**  
bei der Werkstückbearbeitung durch aktiven Niederzug

**Minimiertes Abheben**  
sorgt für einen wiederholgenauen Nullpunkt

**Flexibel**  
Zahlreiche Backen des SCHUNK Spannbackenportfolios lassen sich einfach zur Niederzugbacke nacharbeiten

### *Advantages – Your benefits*

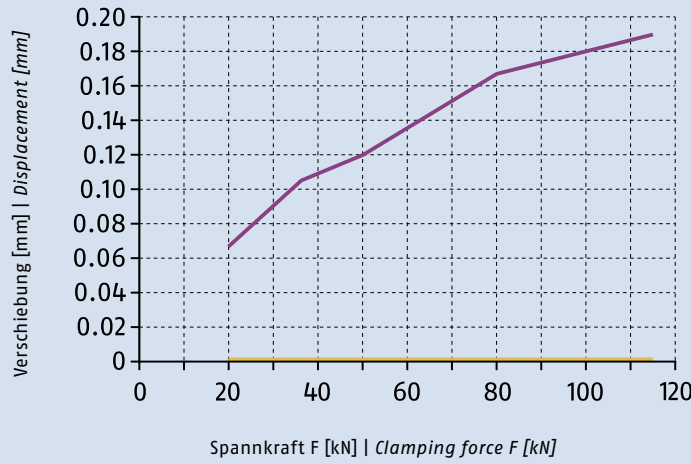
*Flat workpiece locating surface*  
*increases accuracies*

*High stability*  
*when processing workpieces using the active pull-down function*

*Minimized lifting*  
*ensures a repeatable zero point*

*Flexible*  
*Numerous jaws of the SCHUNK chuck jaw portfolio can be easily reworked to form pull-down jaws*

Spannkraft – Werkstückverschiebung *Clamping Force – Workpiece Displacement*



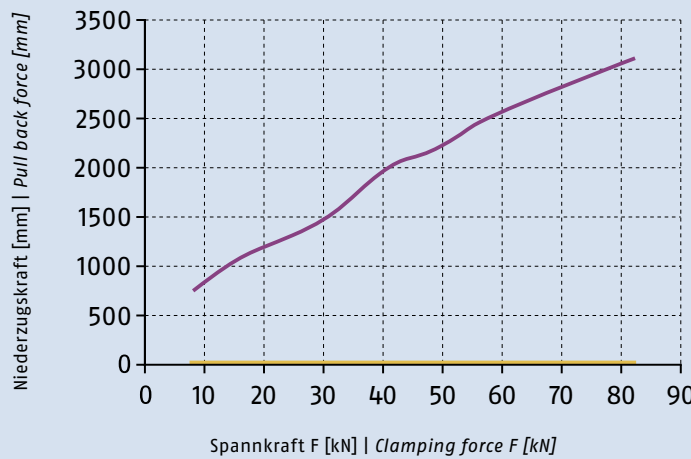
- Konventionelle harte Backe
- Niederzugbacke

- Conventional hard jaws
- Pull-down jaw

Verschiebung des Werkstückes in Abhängigkeit der Spannkraft. Die neuen Niederzugbacken verhindern im Vergleich zu konventionellen harten Backen das Abheben des Werkstückes am Drehfutter während der Bearbeitung.

*Displacement of the workpiece depending on the clamping force. Compared to conventional hard jaws, the new pull-down jaws prevent lifting of the workpiece on the lathe chuck during machining.*

Spannkraft – Niederzugkraft *Clamping force – Pull-down Force*



- Konventionelle harte Backe
- Niederzugbacke

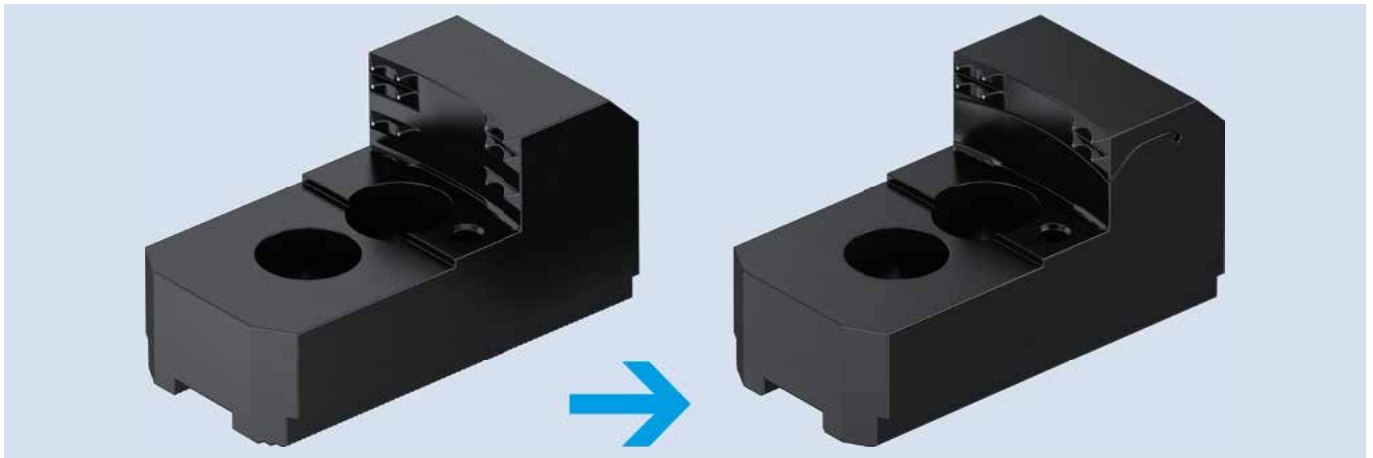
- Conventional hard jaws
- Pull-down jaw

Niederzugkraft der Spannbacke in Abhängigkeit der Spannkraft. Der aktive Niederzug auf die Planfläche gewährleistet eine besonders präzise Werkstückauflage und einen wiederholgenauen Nullpunkt.

*Pull-down force of the clamping jaw depending on the clamping force. The active pull-down on the flat surface ensures a particularly precise workpiece locating surface and a repeatable zero point.*

### Drei einfache Schritte zur Niederzugspannbacke

*It takes three simple Steps to receive Pull-down Jaws*



Schritt 1: Wählen Sie Ihre Standard Krallenbacke aus.  
Schritt 2: Wählen Sie die gewünschte Modifikation aus.  
Schritt 3: Senden Sie Ihre Anfrage mit der Standardbacke und dem Hinweis zur Modifikation an [sonderbacken@de.schunk.com](mailto:sonderbacken@de.schunk.com)  
Sie erhalten in Kürze Ihr Angebot.

*Step 1: Select your standard type of claw jaw.  
Step 2: Select your desired modification.  
Step 3: Send your request with the standard jaw and the note for modification by email to [sonderbacken@de.schunk.com](mailto:sonderbacken@de.schunk.com)  
You will receive your quotation shortly.*

## PRONTO

### Spannbacken in Sekunden wechseln

Das Backenschnellwechselsystem PRONTO ist der Rüstzeit-turbo für alle gängigen Drehfutter. Mit ihm sinkt die Rüstzeit für einen kompletten Backensatz um bis zu 95 % im Vergleich zu herkömmlichen Lösungen. In Sekundenschnelle lässt sich der Spanndurchmesser erweitern. Unterschiedliche Wechseleinsätze ermöglichen das prozesssichere Spannen von der Roh- bis zur Fertigteilbearbeitung.

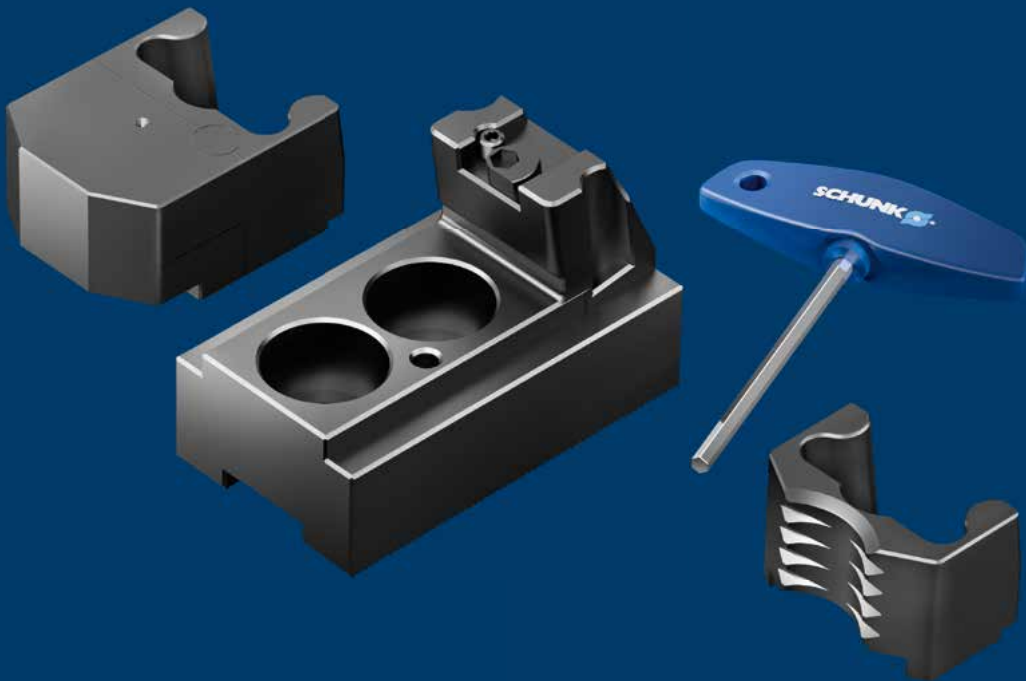
Unsere PRONTO finden sie im Kapitel Spezialbacken ab Seite 684.

## PRONTO

### Chuck jaw change in seconds

The PRONTO jaw quick-change system is the set-up time turbo for all conventional lathe chucks. It reduces the set-up time for a full jaw set by up to 95% compared to conventional solutions. The clamping diameter can be expanded in a matter of seconds. A variety of interchangeable inserts allow reliable clamping when machining parts at all stages of the finishing process.

You will find our PRONTO in the special chuck jaw chapter from page 684.



## Vorteile – Ihr Nutzen

### Universeller

Nachrüstbar für alle gängigen Drehfutter

### Flexibler

700 % Spannbereichserweiterung ohne Trägerbacken-Vertaktung

### Kräftiger

Unübertroffene Kraftübertragung und hohe Drehmomentübertragung in der Rohteilspannung

### Sicherer

6-Seiten-Formschluss für prozesssichere Werkstückspannung

### Genauer

Sehr gute Wechselwiederholgenauigkeit von 0,02 mm

### Effizienter

95 % weniger Rüstkosten als bei herkömmlichen Lösungen

### Schneller

Unter 5 Sekunden Wechselzeit pro Backe

### Komfortabler

Bedienerfreundliche, schnelle Handhabung auch bei über Kopf hängenden Drehfuttern sowie Umrüsten ohne erneutes Einstellen der Backe

### Einfacher

Fragen Sie nach unserem PRONTO-Konfigurator

## Advantages – Your benefits

### More universal

Can be retrofitted for all standard chucks

### More flexible

700% expansion of clamping range without displacement of the supporting jaws

### More powerful

Unsurpassed power transmission and high torque transfer in clamping of rough parts

### More reliable

6-sided form-fit clamping for process-reliable workpiece clamping

### More precise

Excellent repeat accuracy of 0.02 mm

### More efficient

95% lower set-up costs than with conventional solutions

### Faster

Change-over time of less than 5 seconds per jaw

### More convenient

User-friendly, quick handling even with overhead lathe chucks as well as set-up without having to readjust the jaw

### Simpler

Ask for our PRONTO configurator

## Sensationelle Einsparung beim Backenschnellwechsel

PRONTO kombiniert Trägerbacken mit speziellen Schnellwechseleinsätzen, über die sich der Spanndurchmesser in Sekundenschnelle um bis zu 55 mm erweitern lässt. Das ist achtmal mehr als bei herkömmlichen Drehfuttern. Zum rasanten und wiederholgenauen Backenwechsel genügt es, die Verriegelung des Wechseleinsatzes mit einem Sechskantschlüssel zu lösen, den Einsatz zu entnehmen und durch einen anderen zu ersetzen. PRONTO lässt sich herstellerunabhängig auf nahezu allen Drehfuttern der Baugrößen 200, 250 und 315 einsetzen. Der modulare Aufbau des Systemprogramms ermöglicht eine individuelle und damit besonders wirtschaftliche Zusammenstellung der einzelnen Komponenten.

## Sensational Savings by Jaw Quick-change

*PRONTO combines supporting jaws with special quick-change inserts which allow the clamping diameter to be expanded by 55 mm in seconds. That is seven times more than conventional lathe chucks. Positioning errors can be excluded in rapid jaw changes with high repeat accuracy. That is eight times more than conventional lathe chucks. All that is necessary for a fast and repeatable jaw change is to loosen the locking the clamping insert with an Allen key, remove the clamping insert, and replace it by another clamping insert. PRONTO can be used regardless of manufacturer on almost all lathe chucks in sizes 200, 250 and 315. The modular structure of the system program enables an individual and therefore particularly economical compilation of the individual components.*





## Kinderleichter Austausch des Wechseleinsatzes

## Changing the interchangeable Insert is Child's Play



Bei gleicher Trägerbackenposition lässt sich durch den Tausch des Einsatzes der Spanndurchmesser um bis zu 55 mm verändern.

Einfach Verriegelungsschraube entriegeln und Wechseleinsatz entnehmen. Danach Auflagefläche der Trägerbacke kurz abblasen und den neuen Wechseleinsatz einsetzen. Verriegelungsschraube wieder festziehen. Fertig.

Passend zur jeweiligen Anwendung stehen unterschiedliche Trägerbackenvarianten für kleine, mittlere und große Spannbereiche zur Wahl. Die passenden Trägerbacken wählen Sie aus einem umfangreichen Sortiment für unterschiedlichste Drehfuttergrößen und Spannbereiche. Unterschiedliche Krallenbacken für die Roheilspannung und weiche Backen für die Fertigteilspannung garantieren Flexibilität und Effizienz beim Rüsten.

Neu im Sortiment: Spanneinsätze für Vierkantspannung.

While keeping the supporting jaw in the same position, the clamping diameter can be changed by up to 55 mm by just exchanging the insert.

Simply unlock the locking screw and remove the interchangeable insert. Then blow off the locating surface of the supporting jaw clear and insert the new interchangeable insert. Tighten the locking screw again. ... and you're done!

Different supporting jaw variants are available for small, medium, and large clamping areas, depending on the particular application. You can choose from an extensive range of supporting jaws for various lathe chuck sizes and clamping ranges. A variety of claw jaws for unfinished part clamping and soft jaws for finished part clamping ensure flexibility and efficiency when tooling.

New in the assortment: clamping inserts for square clamping.

### Vierkantspannung

Mit SCHUNK PRONTO lassen sich unterschiedlichste Geometrien wie Quadrat, Rechteck, Dreieck oder individuelle Freiformfläche schnell, flexibel und sicher spannen. Das in seiner Art einzigartige Backenschnellwechselsystem kann hersteller- und bauartunabhängig auf jedem beliebigen Backenfutter zur Roh- und Fertigteilspannung nachgerüstet werden.

### Square clamping

With SCHUNK PRONTO, a wide range of geometries such as square, rectangle, triangle or individual free-form surfaces can be clamped quickly, flexibly, and safely. The unique jaw quick-change system can be retrofitted regardless of manufacturer and design to any desired chuck for clamping raw and finished parts.



## QUENTES

### **Sicheres und markenfreies Spannen**

Kraftvoller Halt bei maximaler Schonung der Oberfläche – dafür sorgen die QUENTES Kunststoffbacken. Der verwendete Glasfaserverbundstoff ermöglicht einen hohen Reibwert und verhindert Spannmarkenbildung auf der Werkstückoberfläche. Die Aufspannung erfolgt vollkommen spurlos.

## QUENTES

### **Secure and mark-free clamping**

QUENTES glass fiber jaws provide a powerful hold at a maximum surface protection. The glass-fiber composites permit a high coefficient of friction and prevents clamping marks on the workpiece surface. Set-up is done without a trace.



## Vorteile – Ihr Nutzen

### **Hoher Reibwert durch Verwendung eines glasfaserverstärkten Kunststoffes**

Verhindert Spannmarkenbildung auf der Werkstückoberfläche

### **Schonende Spannung und feinste Oberflächen**

Hervorragend geeignet für geschliffene oder oberflächenbehandelte Teile

### **Hohe Stabilität durch die Aluminium-Stützstruktur der Trägerbacke**

Leichte und stabile Bauweise für hohe Drehzahlen geeignet

### **Umfassende Werkstückanlage und wechselbare Spanneinsätze**

Kostengünstiges System für deformationsarmes Spannen von bearbeiteten Teilen

## Advantages – Your benefits

### **High coefficient of friction due to the use of a glass fiber reinforced plastic**

Avoids clamp marks on the workpiece surface

### **Gentle clamping and smooth surface finish**

Excellently suitable for ground or surface treated parts

### **High stability due to the aluminum supporting structure of the supporting jaw**

Lightweight and stable design, suitable for high speed limits suitable

### **Large bearing surface and interchangeable clamping inserts**

Cost-effective system for low-deformation clamping of machined parts

## Hydraulische Ausgleichsbacken

### Spannen mit minimaler Deformation

Die hydraulische Ausgleichsbacke ist ein echter Problemlöser. Die Backe ermöglicht eine 6-Punkt-Spannung auf einem 3-Backen-Futter. Dies reduziert die Deformation des Werkstücks während der Bearbeitung. Die in Öl gelagerten Spannbolzen gleichen Unrundheiten des Werkstücks aus. Die hydraulische Ausgleichsbacke ist in nahezu allen Schnittstellen und Größen verfügbar und wird individuell und optimal auf Ihre Werkstücke ausgelegt.

## Hydraulic Compensation Jaws

### Clamping with minimum deformation

The hydraulic compensation jaw is a true problem solver. The jaw allows 6-point clamping on a 3-jaw chuck. This reduces the deformation of the workpiece during processing. The clamping pins, which are mounted in oil, compensate the eccentricity of the workpiece. The hydraulic compensation jaw is available in almost all interfaces and sizes and is individually and optimally designed for your workpieces.



## Vorteile – Ihr Nutzen

### Deformationsarmes Spannen

und somit minimierte Verformung am Werkstück und höhere Genauigkeiten

### Erhöhung der Flexibilität

Durch variable Anordnung und Anzahl der Spannbolzen sind auch anspruchsvolle Geometrien möglich.

### Minimiertes Verschmutzungsrisiko

Durch ein minimiertes Verschmutzungsrisiko eignet sich die Backe ideal für die Bearbeitung von Gussteilen.

## Advantages – Your benefits

### Low-deformation clamping

and thus leading to minimum deformation on the workpiece and higher accuracies

### Increase in flexibility

Due to the variable arrangement and the number of clamping pins, even demanding geometries are possible.

### Minimized pollution risk

By minimizing the pollution risk, the jaw is perfect for machining cast parts.

## Pendelbacken

**Deformationsarmes Spannen empfindlicher Werkstücke**  
Die klügere Spannbacke gibt nach. Standardisierte Pendelbacken von SCHUNK ermöglichen kostengünstiges und sicheres Spannen dünnwandiger und verformungsgefährdeter Werkstücke.

## *Pendulum Jaws*

***Low-deformation clamping of sensitive workpieces***  
*A good chuck jaw has to compensate. Standardized pendulum jaws from SCHUNK enable economical and secure clamping of thin-walled workpieces that are at risk of deformation.*

## Vorteile – Ihr Nutzen

**Flexible Backen für effiziente Lösungen**  
Innerhalb kürzester Zeit lassen sich konventionelle 3-Backen-Futter kostengünstig auf eine 6-Punkt-Spannung umrüsten

**Sonderkonstruktionen mit Pendelbacken**  
bieten eine Fülle von Möglichkeiten, um außergewöhnliche Spannaufgaben souverän zu meistern

## *Advantages – Your benefits*

***Flexible jaws for efficient solutions***  
*Within the shortest amount of time, conventional 3-jaw chucks can be cost-efficiently converted into six-point clamping*

***Special designs with pendulum jaws***  
*offer a variety of possibilities in order to master unusual clamping tasks*

## Backenschnellwechsel

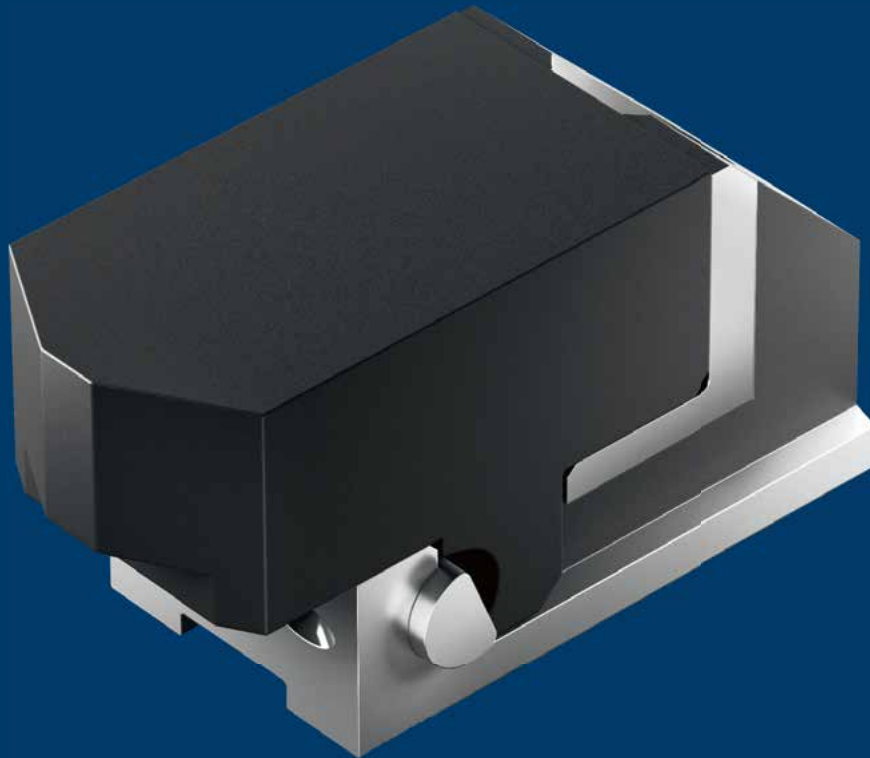
### **Extrem großer Spannbereich ohne Versetzen der Trägerbacke**

SCHUNK Schnellwechselbacken überzeugen durch ihre einfache Handhabung und reduzieren die Rüstzeit durch sekundenschnellen Backenwechsel. Ohne Versetzen der Trägerbacke kann ein extrem großer Spannbereich über die Wechseleinsätze realisiert werden.

## *Jaw Quick-change*

### *Extremely large clamping range without having to offset the supporting jaw*

*SCHUNK quick-change jaws convince with their easy handling and reduce set-up times allowing jaw change within seconds. An extremely large clamping range can be realized by using interchangeable inserts, without having to offset the support jaw.*



## Vorteile – Ihr Nutzen

### **Mehr Flexibilität**

durch weiche Spanneinsätze, die optimal auf Werkstückkonturen abgestimmt werden können

### **Hohe Einsatzdauer und Wiederverwendbarkeit**

durch Verwendung hochwertiger Materialien

## *Advantages – Your benefits*

### *More flexible*

*using soft clamping inserts, which can be optimally adapted to the workpiece contours*

### *High service life and reusability*

*by using high quality materials*

## Rotori

### Das Backen-Ausdrehset mit höchster Flexibilität und schnellster Anwendung

Mit dem SCHUNK Rotori Ausdrehset ist es möglich Spannbaken präzise unter Spanndruck auszudrehen und harte Spannbaken auszuschleifen. Das Set besteht aus einzelnen Ringen in verschiedenen Abmessungen mit denen stufenlos der gewünschte Spanndurchmesser eingestellt werden kann. Über Kurvensegmente mit stufenloser Einstellmöglichkeit kann genau so viel Material entfernt werden, wie nötig ist. Rotori Ausdreh-Sets sind als Standard- und Premium-Varianten erhältlich: Die Rotori Premium-Varianten enthalten anstelle der Standard-Spannbolzen die patentierten RotoFix Spannbolzen, die Toleranzen der Schraubensenkungen durch 2 mm Verstellbereich lückenlos ausgleichen.

## *Rotori*

### *The jaw turning set with maximum flexibility and fastest application*

*With the SCHUNK Rotori turning set, it is possible to turn chuck jaws precisely under clamping pressure, and to grind hard chuck jaws. The set consists of individual rings in different dimensions, allowing continuous adjustment of the desired clamping diameter. Using curve segments with infinite adjustment possibilities, precisely the right amount of material can be removed as required. Rotori turning sets are available as standard and premium variants: the Rotori premium variants contain instead of the standard clamping pins, the patented RotoFix clamping pins, which seamlessly offset tolerances of countersunk screws through 2 mm adjustment range.*



## Vorteile – Ihr Nutzen

### **Erhöhte Flexibilität**

Innen- und Außenspannung mit einem Ring

### **Umfangreiches Einsatzgebiet**

Geeignet für Futtergrößen 80 – 1.600 mm, für 2-, 3-, 4-, und 6-Backen-Futter

### **Hohe Genauigkeiten**

0,1 mm genaue Zustellung des Dreh-Durchmessers

### **Erhöhte Wirtschaftlichkeit**

durch Kosteneinsparung an Spannbacken und geringe Rüstkosten

### **Schnelle und flexible Handhabung**

mit optimaler Zugänglichkeit der Drehwerkzeuge

## Advantages – Your benefits

### **Increases flexibility**

*I.D. and O.D. clamping with one ring*

### **Extensive field of applications**

*Suitable for chuck sizes 80 – 1,600 mm, for 2, 3, 4 and 6-jaw chucks*

### **Excellent accuracies**

*0.1 mm precision adjustment of the turning diameter*

### **Increases economic efficiency**

*due to cost savings on chuck jaws and low set-up costs*

### **Fast and flexible handling**

*with optimum accessibility to the turning tool*



## Sonderbacken

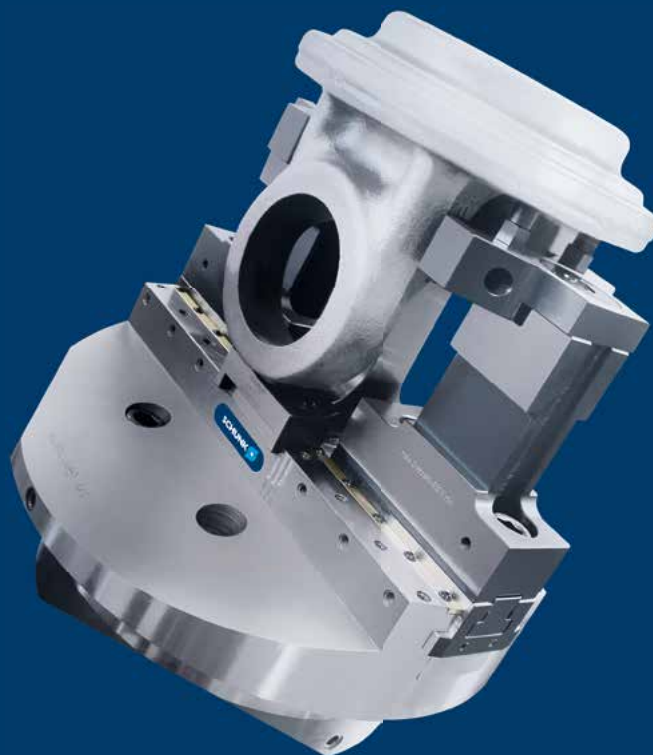
### **Spannkonzeppte auf den Punkt entwickelt**

SCHUNK Sonderspannbacken verschaffen einen entscheidenden Wettbewerbsvorteil: Exakt angepasst an Werkstück und Bearbeitung steigern sie die Wirtschaftlichkeit. Ob modifizierte Standardbacke oder anspruchsvolle Sonderanfertigung für deformationsarmes Spannen, Fertigteil- oder Rohteilspannung – individuell für jede Anwendung steht die richtige Lösung zur Verfügung. Für eine Vielzahl von Branchen und Anforderungen entwickelt SCHUNK kundenindividuelle Spannbackenlösungen. Mehr als 60 Jahre Entwicklungskompetenz in der Automobilindustrie und der sichere Halt bei technischen Komponenten mit Blick auf Effizienz und Langlebigkeit. All dies macht unsere Spannkonzeppte einzigartig. Eine Erfahrung, die auch führende Hersteller von Windkraftanlagen und aus der Elektroindustrie sowie Medizintechnik nutzen.

## *Chuck Jaws in Special Design*

### ***Clamping concepts developed to the point***

*SCHUNK special chuck jaws provide a decisive competitive advantage: adapted exactly to the workpiece and machining process, increasing economic efficiency. The right solution is available for every application – whether it involves a modified standard jaw or a sophisticated special design for low-deformation clamping, finished or raw part clamping. SCHUNK develops customized chuck jaw solutions for a variety of requirements and industries. More than 60 years of development expertise in the automotive industry and a safe hold of technical components with a view to efficiency and longevity. All of this makes our clamping concepts unique. An experience that is also fully used by leading manufacturers for wind turbines, the electrical industry, as well as the medical technology.*





## Vorteile – Ihr Nutzen

### **Individuelle Spannkonzeppte für das perfekte Finish**

Die individuell auf das Werkstück zugeschnittenen Spannbacken von SCHUNK werden auf dem zugehörigen Spannfutter unter dem optimalen Spanndruck auf das jeweilige Werkstück angepasst

### **Maßgeschneiderte Lösungen. Für eine optimale Spannlösung.**

Welche spezifischen Anforderungen Ihr zu spannendes Werkstück auch hat, unsere Konzepte verschaffen Ihnen einen entscheidenden Wettbewerbsvorteil

### **Komplizierte Spannprobleme. Über 60.000 Mal gelöst.**

Setzen Sie auf die Nr. 1-Lösung. Für eine Vielzahl von Branchen und komplexesten Anforderungen realisierte SCHUNK bisher mehr als 60.000 kundenspezifische Spannbackenlösungen.

### **Mehr Wirtschaftlichkeit**

Exakt angepasst an Werkstück und Bearbeitungsprozess steigern Sie Ihre Wirtschaftlichkeit und stärken Ihre Marktposition nachhaltig

## Advantages – Your benefits

### **Individual clamping concept for the perfect finish**

The chuck jaws from SCHUNK that are individually customized to the workpiece are adjusted to the corresponding chuck under the optimum clamping pressure on the respective workpiece

### **Customized solutions. For an optimum clamping solution.**

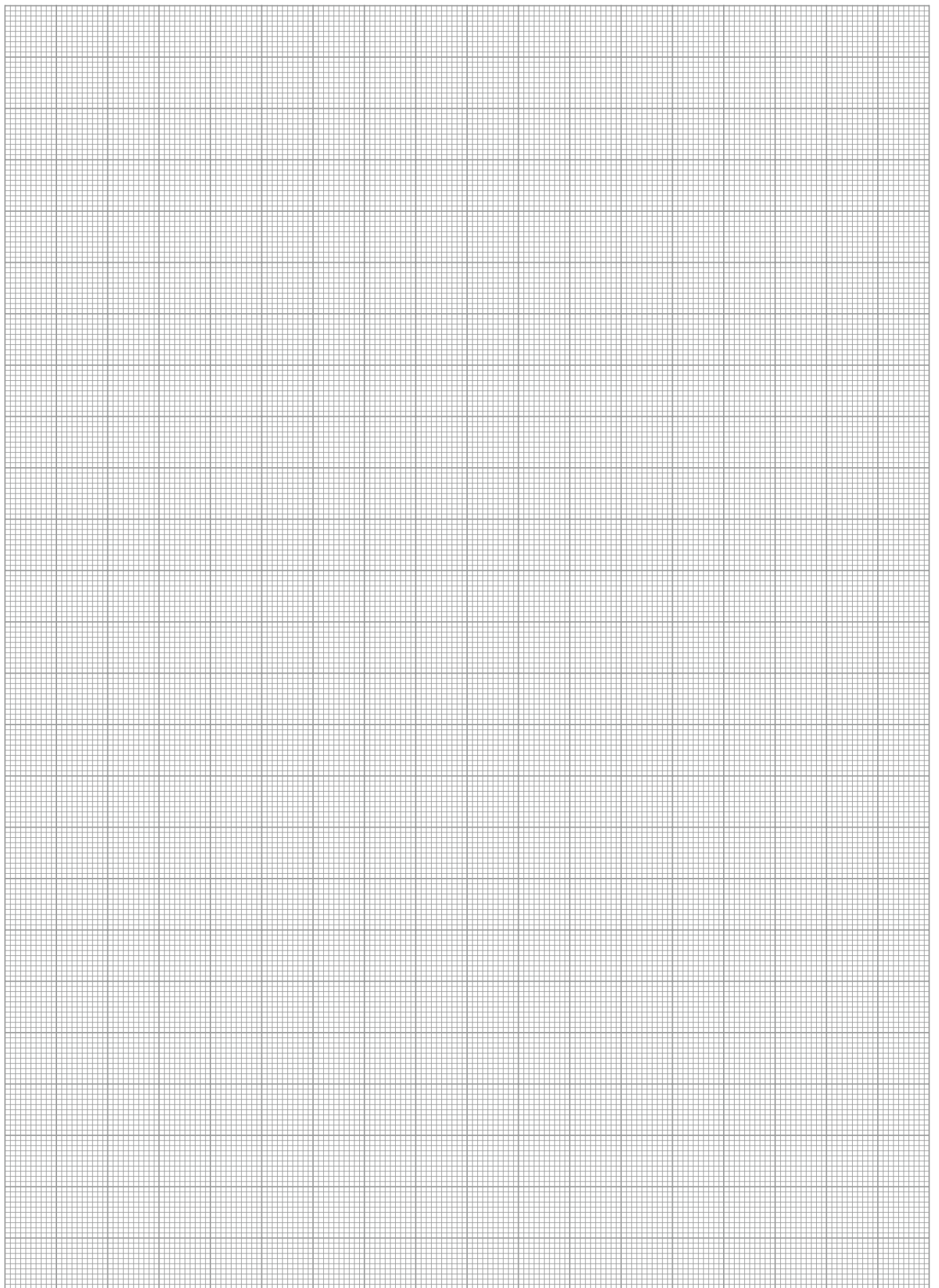
Whatever the specific requirements of the workpiece you need to clamp, our concepts will give you a clear competitive advantage

### **Complicated clamping problems. Solved more than 60,000 times.**

Rely on the No. 1 solution. SCHUNK has created more than 60,000 customized chuck jaw solutions for a variety of industries and the most complex of requirements.

### **Increased economic efficiency**

Due to the precise adjustment to the workpiece and machining process, you can enjoy long-term increased profitability and a strengthened market position



Wählen Sie die passenden Sonder-Spannbacken anhand der erforderlichen Kriterien hier aus:

Choose the matching special chuck jaw according to the criteria below:

Kriterien   Criteria	Innenspannung I.D. clamping		Außenspannung O.D. clamping	
	oder   or		oder   or	
	Drehfutter Lathe	Stationär Stationary	Drehfutter Lathe	Stationär Stationary
	drehsymmetrisch rotational symmetric	oder   or unförmig bulky	drehsymmetrisch rotational symmetric	oder   or unförmig bulky
	Rohteil Raw part	Fertigteil Finished part	Rohteil Raw part	Fertigteil Finished part
Anforderungen   Requirements	Hohe Haltekraft High holding force	Deformationsfreies Spannen Deformation-free clamping	Hohe Haltekraft High holding force	Deformationsfreies Spannen Deformation-free clamping
	Leistungsübertragung (optimierte Haltekraft- und Drehmomentauslegung) Power transfer (optimizing holding force and torque layout)	Oberflächenschonendes Spannen Surface-protecting clamping	Leistungsübertragung (optimierte Haltekraft- und Drehmomentauslegung) Power transfer (optimizing holding force and torque layout)	Oberflächenschonendes Spannen Surface-protecting clamping
		Wiederholgenaues Spannen (z. B. Automation oder Serienproduktion) Clamping at an excellent repeat accuracy (e.g. automation or serial production)	Spannen über Futterkörper hinaus Clamping of longer workpiece lengths than the diameter of the chuck body	Wiederholgenaues Spannen (z. B. Automation oder Serienproduktion) Clamping at an excellent repeat accuracy (e.g. automation or serial production)
	Hohe Haltekräfte aufgrund hoher Schnittwerte High holding forces due to high cutting values	Hohe Haltekräfte aufgrund hoher Schnittwerte High holding forces due to high cutting values	Hohe Haltekräfte aufgrund hoher Schnittwerte High holding forces due to high cutting values	Hohe Haltekräfte aufgrund hoher Schnittwerte High holding forces due to high cutting values
		Varianz in Grundgeometrie (Erhöhung des Spannbereiches durch Hublängenverschiebung mit einem Backensatz) Variance in basic geometry (increase of the clamping range due to the shifting of the stroke length with one set of jaws)		Varianz in Grundgeometrie (Erhöhung des Spannbereiches durch Hublängenverschiebung mit einem Backensatz) Variance in basic geometry (increase of the clamping range due to the shifting of the stroke length with one set of jaws)
		Schraubenlos (Schnellwechsel zum rüstzeitoptimierten Backenwechsel) Without screws (quick change for a set-up time optimized jaw change)		Schraubenlos (Schnellwechsel zum rüstzeitoptimierten Backenwechsel) Without screws (quick change for a set-up time optimized jaw change)
	Gewichtsreduziertes Spannen Weight-reduced clamping		Gewichtsreduziertes Spannen Weight-reduced clamping	
	Kleinteilespannen Small part clamping		Kleinteilespannen Small part clamping	

- **Sonder-Grundbacke** – Wir bieten Sondermaße, spezielle Werkstoffe mit höchsten Genauigkeiten
- **Sonder-Nutenstein**
- **Möglichkeit der Positionierungsabfrage**

- *Special base jaw* – We are offering special dimensions, special materials for highest accuracies
- *Special T-nut*
- *Position monitoring possible*

### Rohteilspannung

### Raw Part Clamping



Optimal ausgelegt auf Werkstück und Bearbeitung. Um ein schnelleres und sicheres Spannen von Rohteilen zu erreichen, ist es notwendig, durch einen Formschluss zwischen dem Rohteil und den Spannbacken höhere Haltekräfte zu erzeugen. Sonder-Spannbacken von SCHUNK berücksichtigen die Forderung nach hoher Drehmomentübertragung oder auch individueller Auslegung auf das Werkstück ebenso wie spezielle Anforderungen aus der Serienfertigung.

#### Beispiel 1

Die eingesetzten Backen sind axial pendelnd und aufgrund wechselbarer Spanneinsätze UGE 20 bei Verschleiß kostengünstig im Austausch. Unterstützend wirken axiale Anschläge, die fest auf dem Futter montiert sind. Dünnwandige Werkstücke können durch diese deformationsarme Spannlösung mit den geforderten Werkstücktoleranzen von 0,03 mm prozesssicher hergestellt werden.

#### Kundennutzen

Umsetzung einer automatisierten Be- und Entladung, deutlich reduzierter Ausschuss und sinkende Prüfzyklennotwendigkeit.

*Optimally designed for workpiece and machining. In order to achieve faster and safer clamping of rough parts, it is necessary to produce higher holding forces by means of a form-fit clamping between the rough part and the chuck jaws. Special chuck jaws from SCHUNK satisfy both the need for higher torque transmission and for an individual workpiece design; they can even meet special requirements from series production.*

#### Example 1

*The used chuck jaws axially oscillate and are replaced in an economic way in case of wear due to the exchangeable UGE 20 clamping inserts. Axial stops are firmly mounted to the chuck, and have a supporting function. Thin-walled workpieces can be process-reliably produced, using this low-deformation clamping solution with the required workpiece tolerances of 0.03 mm.*

#### Customer benefits

*Implementation of an automated loading and unloading process, significantly fewer rejects and less need for test cycles.*

## Rohteilspannung

## Raw Part Clamping



### Beispiel 2

Lösung zum Spannen eines Werkstücks über einen konischen Innendurchmesser auf einem 2-Backen-Spannfutter von SCHUNK. Backe 1 ist am inneren Spannrand mit einem Pendelaufsatz versehen. Radial und am äußeren Spannrand wirken Spanneinsätze optimal auf die Form-schräge. Backe 2 spannt über einen Pendelaufsatz zwischen den 2 Spannstellen von Backe 1. Dadurch wird eine gleichmäßige und sichere Spannung erreicht.

### Kundennutzen

Steigerung der Durchlaufzeiten um 20 %, Reduzierung des verformungsbedingten Ausschusses.

### Example 2

*Solution for clamping a workpiece over a conical inner diameter on a 2-jaw chuck from SCHUNK. Jaw 1 is provided with a pendulum attachment at the inner clamping edge. The clamping inserts have an optimum effect on the shaping slope, both radially and on the outer clamping edge. Jaw 2 clamps over a pendulum attachment between the 2 clamping points of jaw 1. This ensures even and safe clamping.*

### Customer benefits

*Increase of throughput times by 20%, reduction of rejects caused by deformation.*

### Fertigteilspannung

### Finished Part Clamping



Für die Fertigteilspannung von Werkstücken werden weiche Aufsatzbacken, Monoblockbacken, harte Backen mit glatter Spannfläche oder Kunststoffbacken eingesetzt. Die Spannbacken werden auf dem Spannfutter individuell an das Werkstück angepasst. Somit werden eine absolut beschädigungsfreie Werkstückoberfläche, höchste Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit sowie optimale Zerspannungsergebnisse gewährleistet.

#### Beispiel 3

Lösung zum Spannen eines vorbereiteten Gussteils mit einer nicht-rotationssymmetrischen Geometrie in einem 3-Backenfutter.

Backe 1 wirkt mit einstellbaren Spanneinsätzen zum justieren der Spannmitte, unterstützend übernehmen seitliche Leisten eine Führung des Werkstücks. Backe 2 und 3 spannen unter 30° gegen die Fläche am Werkstück und sorgen für eine sichere, ausgleichende Spannung.

#### Kundennutzen

Umsetzung des Spannkonzpts auf vorhandenen Maschinen und Spannmitteln, Reduzierung des verformungsbedingten Ausschusses und der Nacharbeit.

*Soft top jaws, monoblock jaws, hard jaws with a smooth clamping surface or plastic jaws are used for finish part clamping of the workpieces. The chuck jaws are individually adjusted to the workpiece on the lathe chuck. This ensures an absolutely damage-free workpiece surface, maximum run-out, and repeat accuracy, as well as optimum machining results.*

#### Example 3

*A solution for clamping a prepared cast part without a rotationally symmetrical geometry in a 3-jaw chuck. Jaw 1 works with adjustable clamping inserts for adjustment of the clamping center, supporting side bars guide the workpiece. Jaws 2 and 3 clamp at 30° against the surface of the workpiece and ensure reliable, compensating clamping.*

#### Customer benefits

*Implementation of the clamping concept on existing machines and clamping devices, reduction of the deformation-related rejects and reworking.*

## Fertigteilspannung

## Finished Part Clamping



### Beispiel 4

Spannlösung in einem 3-Backenfutter. Spannung unterhalb des Flanschansatzes auf den Rippen des Werkstücks zur Bearbeitung des Flansches und der Innenseite. Deformationsarme Spannung über weiche Spanneinsätze.

### Kundennutzen

Umsetzung Automatisierungskonzept, Reduzierung des verformungsbedingten Ausschusses und der Nacharbeit.

### Example 4

Clamping solution in a 3-jaw chuck. Clamping beneath the flange projection on the workpiece ribs to machine the flange and the inside. Low-deformation clamping using soft clamping inserts.

### Customer benefits

Implementation of an automation concept, fewer deformation-related rejects and reworking.



### Deformationsarmes Spannen

### Low-deformation Clamping



Bei deformationsempfindlichen Werkstücken stoßen konventionelle Spannbackenlösungen in puncto Spannkraften und sicherer Halt oftmals an ihre Grenzen. Werden die Spannkraften erhöht, verformen sich die Teile, die Präzision und der Rundlauf leidet. Die Spannösungen von SCHUNK zur deformationsarmen Werkstückspannung sind umfangreich, von vergleichsweise günstiger Realisierung mit Kunststoffbacken bis hin zu komplexen Sonderpendelbacken.

#### Beispiel 5

Lösung zum Spannen des Werkstücks auf einem SCHUNK-Futter NCO 165. Das Werkstück hat die Größe einer 1-Euro-Münze und wird mit einem Seitenrollwerkzeug bearbeitet. Spannbacken mit einem aktiven Niederzug wurden aufgrund der niedrigen Einspanntiefe notwendig und sorgen für eine übergreifende Spannung gegen das Heraushebeln des Werkstücks. Dabei wird das Werkstück gegen die Auflagebolzen – als axiales Anschlag – gezogen.

#### Kundennutzen

Steigerung des Ausstoßes durch automatisierte Be- und Entladung und Durchführung des Fertigungsprozesses in einer Doppelspindel-Maschine.

*In the case of workpieces that are sensitive to deformation, conventional chuck jaw solutions often have limited abilities in terms of clamping forces and safe hold. When the clamping forces increase, the parts deform and precision and run-out accuracy suffer. The SCHUNK clamping solutions for deformation-free workpiece clamping are comprehensive, from more favorable implementation with glass fiber jaws to special complex pendulum jaws.*

#### Example 5

*Solution for clamping a workpiece on a SCHUNK NCO 165 chuck. The workpiece has the size of a 1 euro coin and is machined with a side roller tool. Chuck jaws with an active pull-down function have become necessary due to the low clamping depth, and ensure clamping preventing the workpiece from being pulled out. The workpiece is pulled against the workpiece stop, which form an axial back stop.*

#### Customer benefits

*Increased output due to automated loading and unloading, and carrying out the manufacturing process in a double-spindle machine.*



## Deformationsarmes Spannen

### Beispiel 6

Forderung: Deformationsarmes Spannen von dünnwandigen, geschmiedeten Ringen. Zul. Rundheitsfehler max. 0,03 mm.  
 Problemlösung: Pendelbacken für 12-Punkt-Spannung mit wechselbaren Spanneinsätzen.  
 Anmerkung: Rundheit der Werkstücke von 0,01–0,02 mm. Bei einer 3-Punkt-Spannung kann der Rundheitswert bei gleicher Spannung bis zu 0,8 mm betragen.

## Low-deformation clamping

### Example 6

*Requirement: Clamping with low deformation of thin-walled forged rings. Admissible error in roundness maximum 0.03 mm.*  
*Solution: Pendulum jaws for 12-point clamping with exchangeable clamping inserts.*  
*Comment: Roundness of the workpiece 0.01–0.02 mm. With 3-point clamping, the roundness tolerance value may obtain up to 0.8 mm at the same clamping force.*



## Deformationsarmes Spannen

### Beispiel 7

Forderung: Deformationsarmes Spannen von dünnwandigem LKW-Getriebegehäuse aus Kugelgraphitguss, Spann- $\varnothing$  278 mm, Wanddicke 7 mm auf Futter- $\varnothing$  500. Zul. Rundheitsfehler max. 0,03 mm.  
 Problemlösung: Pendelbacken für 24-Punkt-Spannung, axial und radial pendelnd.  
 Anmerkung: Rundheit 0,03 mm bei Spannkraft ca. 100 kN.

## Low-deformation clamping

### Example 7

*Requirement: Clamping with low deformation of thin-walled truck gearboxes made of ductile graphite iron, clamping dia. 278 mm, wall thickness 7 mm on a chuck dia. 500. Admissible error in roundness maximum 0.03 mm.*  
*Solution: Pendulum jaws for 24-point clamping with axially and radially oscillating.*  
*Comment: Concentricity of 0.03 mm at a clamping force of approx. 100 kN.*



## Deformationsarmes Spannen

### Beispiel 8

Forderung: Deformationsarmes Spannen, zul. Rundheitsfehler max. 0,05 mm, Rundlaufgenauigkeit der Verzahnung zum Lagersitz 0,1 mm.  
 Problemlösung: Pendelbacken für 6-Punkt-Spannung. Aufnahme mit Stiften in den Zahnflanken.

## Low-deformation clamping

### Example 8

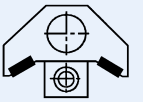
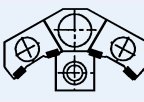
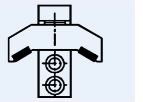
*Requirement: Low-deformation clamping, permissible roundness error max. 0.05 mm, run-out accuracy of the serration to the bearing seat 0.1 mm.*  
*Solution: Pendulum jaws for 6-point clamping. Mounting with pins at the tooth flank.*



# Sonder-Spannbacken | Customized Jaws

## Bearbeitungsbogen für die Anfrage von Sonder-Spannbacken

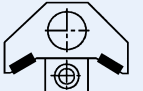

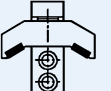
Online-Anfragen unter [schunk.com/Backen-Quickfinder](http://schunk.com/Backen-Quickfinder)

Kunde	Ansprechpartner	Tel.	
Abteilung	Fax	E-Mail	
Fachberater	Datum	Liefertermin	Menge (Satz / Stück)
<b>Angaben zum Werkstück</b>	<input type="checkbox"/> Rohteil-Zeichng.-Nr. .... <b>Hinweis:</b> Spannstelle und Anlage in Zeichnung mit Pfeil oder farblich markieren.		
	<input type="checkbox"/> Musterwerkstück wird zugesandt		
	<input type="checkbox"/> Fertigteil-Zeichng.-Nr. ....		
	<input type="checkbox"/> Werkstoff .....		
	<input type="checkbox"/> Zeichnung als IGES, TIFF, Pro-E, STEP, DWG oder DXF-File vorhanden? Bitte senden Sie diese an <a href="mailto:sonderbacken@de.schunk.com">sonderbacken@de.schunk.com</a> <b>Hinweis:</b> Werkstückbearbeitung einskizzieren!		
<b>Angaben zur Werkstückbearbeitung</b>	<input type="checkbox"/> Drehen	<input type="checkbox"/> Schleifen	Schnittgeschwindigkeit ..... m/min
	<input type="checkbox"/> Rückseitige Bearbeitung? Maße für Freiraum angeben		V-Konstant <input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
	<input type="checkbox"/> Fräsen, Bohren, Reiben		
	<input type="checkbox"/> Angetriebene Werkzeuge (Störkanten? – Bitte Freiräume für Werkzeuge angeben)		Vorschub ..... mm/U
	<input type="checkbox"/> Werkstückfixierung erforderlich? (Bei Bedarf bitte angeben!)		Schnitttiefe ..... mm
<b>Ausführung der Backen</b> <input type="checkbox"/> hart <input type="checkbox"/> weich	<input type="checkbox"/> 1. Aufspannung (Rohteilspannung)		
	<input type="checkbox"/> Krallenbacken, Beispiel: SZA/SZKA, Katalog Seite 88/152		
	<input type="checkbox"/> Pflastersteinverzahnung (= geringere Spanneindrücke)		
	<input type="checkbox"/> Spanneinsätze Typ HM, HS bzw. UGE, Katalog Seite 694 – 701 (bei Verschleiß wechselbar)		
	<input type="checkbox"/> 2. Aufspannung (Fertigteilspannung)		
<input type="checkbox"/> weiche Backen, Beispiel: SWB/SFA, Katalog Seite 52/141			
<input type="checkbox"/> harte Backen      Spannkontur <input type="checkbox"/> glatt <input type="checkbox"/> Pflastersteinverzahnung			
<input type="checkbox"/> Nut und Verzahnung gefräst			
<input type="checkbox"/> Nut und Verzahnung geschliffen			
<input type="checkbox"/> Spann-Ø und Anlage mit Vormaß gefertigt zum Fertigdrehen auf zugehörigem Drehfutter beim Kunden			
<input type="checkbox"/> Spann-Ø und Anlage auf SCHUNK-Vorrichtung gedreht bzw. geschliffen, Rund- und Planlaufgenauigkeit 0.03 mm. <b>Ohne Berücksichtigung des Rundlauffehlers am Drehfutter</b>			
<input type="checkbox"/> Vierkantspannung			
<input type="checkbox"/> Kantenlänge ..... mm			
<input type="checkbox"/> Einspanntiefe ..... mm			
<b>Pendelbacken (für dünnwandige, unrunde oder konische Werkstücke)</b>	 <input type="checkbox"/> 6-Punkt-Spannung radial	 <input type="checkbox"/> 12-Punkt-Spannung radial	<input type="checkbox"/> axial pendelnd
	 <input type="checkbox"/> axial und radial pendelnd		
	<input type="checkbox"/>		
	<input type="checkbox"/>		
<b>Angaben zum Drehfutter</b>	Hersteller ..... Typ und Größe ..... Anzahl Backen .....		
	Backen-Schnittstelle <input type="checkbox"/> Nut und Verzahnung (bei Sonderfutter Zeichnung zusenden!)		
	<input type="checkbox"/> Nutbreite ..... mm		
	<input type="checkbox"/> Verzahnung <input type="checkbox"/> 1/16" x 90° <input type="checkbox"/> 3/32" x 90° <input type="checkbox"/> 1/1.5 x 60° <input type="checkbox"/> Modul 2 <input type="checkbox"/> Sonderverzahnung		
Backen-Schnittstelle <input type="checkbox"/> Kreuzversatz (bei Sonderfutter Zeichnung zusenden!)			
<b>Angaben zur Maschine</b>	max. Schwingkreis-Ø ..... mm	Bearbeitungsachse	<input type="checkbox"/> horizontal <input type="checkbox"/> vertikal
		Beladung	<input type="checkbox"/> manuell <input type="checkbox"/> automatisch (Störkontur für Handlungseinrichtung angeben!)
<b>Weitere Informationen</b>	..... .....		

# Sonder-Spannbacken | Customized Jaws

## Questionnaire for Chuck Jaws in Special Design

Online request at [schunk.com/chuck-jaw-quickfinder](http://schunk.com/chuck-jaw-quickfinder)

Company name		Contact person	Phone
Department		Fax	E-mail
SCHUNK Rep.	Date	Desired delivery	Quantity (Set/pc.)
<b>Workpiece to be clamped</b>	<input type="checkbox"/> Per drawing no. ....		<b>Note:</b> Please mark or color the clamping and locating area on the drawing of the workpiece. ...
	<input type="checkbox"/> Per workpiece sample		
	<input type="checkbox"/> Per sketch .....		
	<input type="checkbox"/> Material .....		
	<input type="checkbox"/> Drawing available as IGES, TIFF, Pro-E, STEP, DWG or DXF-file? Please send it to <a href="mailto:sonderbacken@de.schunk.com">sonderbacken@de.schunk.com</a>		<b>Note:</b> Please mark the machining area!
<b>Workpiece machining</b>	<input type="checkbox"/> Turning	<input type="checkbox"/> Grinding	Cutting speed ..... m/min
	<input type="checkbox"/> Machining of the backside? Indicate dimensions for space		V-Constant <input type="checkbox"/> yes <input type="checkbox"/> no
	<input type="checkbox"/> Milling, drilling, reaming		Feed rate ..... mm/U
	<input type="checkbox"/> Driven tools (Disturbing edges? – enough space for tools?)		Cutting depth ..... mm
	<input type="checkbox"/> Fixing of the workpiece required? (Please indicate!)		
<b>Design of jaws</b>	<input type="checkbox"/> 1st set-up (Raw part clamping)	<input type="checkbox"/> Claw Jaws, for example: SZA/SZKA, see page 88/152	
	<input type="checkbox"/> hard <input type="checkbox"/> soft	<input type="checkbox"/> Diamond serration (= less clamping marks) <input type="checkbox"/> Clamping inserts type HM, HS e.g. UGE, see page 694– 701 (interchangeable wearing part)	
<input type="checkbox"/> 2nd set-up (Finish parts clamping)	<input type="checkbox"/> Soft jaws, for example: SWB/SFA, see page 52/141	<input type="checkbox"/> Hard jaws	Clamping surface <input type="checkbox"/> Smooth <input type="checkbox"/> Diamond serrated
	<input type="checkbox"/> Slot and serration milled	<input type="checkbox"/> Slot and serration ground	
	<input type="checkbox"/> Clamping- $\emptyset$ and workpiece stop preground for finish grinding on the matching chuck at the customer		
	<input type="checkbox"/> Clamping- $\emptyset$ and workpiece stop ground or milled on a SCHUNK-device, T.I.R.-accuracy 0.03 mm <b>Consider the runout of the chuck</b>		
	<input type="checkbox"/> Square-clamping	<input type="checkbox"/> Dimension ..... mm	<input type="checkbox"/> Clamping depth ..... mm
<b>Pendulum jaws (for thin walled, or conical workpieces)</b>	 <input type="checkbox"/> 6-point clamping, radial	 <input type="checkbox"/> 12-point clamping, radial	<input type="checkbox"/> Pendulum jaws, axially
			 <input type="checkbox"/> Pendulum jaws axially and radially
<b>Details on the chuck</b>	Manufacturer .....	Type and size .....	Number of jaws .....
	Jaw interface	<input type="checkbox"/> Slot and serration (in case of a special chuck please enclose a drawing!)	
	Jaw interface	<input type="checkbox"/> Tongue and groove (in case of special chuck enclose drawing!)	
<b>Details of the machine</b>	max. swing diameter ..... mm	Machining direction	<input type="checkbox"/> Horizontally <input type="checkbox"/> Vertically
		Loading	<input type="checkbox"/> Manually <input type="checkbox"/> Automatically (indicate disturbing edges for the handling device!)
<b>Futher information</b>	..... .....		

# Modifizierte Spannbacken

Änderungsservice für weiche Backenrohlinge

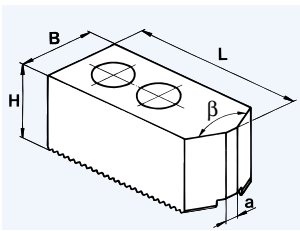
Online-Anfragen unter [schunk.com/Backen-Quickfinder](http://schunk.com/Backen-Quickfinder)

## Gewichtserleichterungen und/oder Ansträgung der Spannfläche (für kleine Werkstück- $\emptyset$ ) nach Ihren Maßangaben.

- Schnelle Zusendung des Angebots
- Gefertigt aus Rohlingen oder Standard-Backen, dadurch preisgünstig und kurzfristig lieferbar
- Höhere Drehzahlen oder größere Spannkräfte durch geringes Gewicht

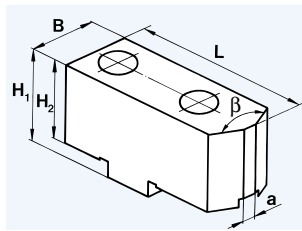
- Spannen von kleinen Werkstückdurchmessern durch angesträgte Spannfläche
- Wirtschaftliche Alternative zu Sonderbacken
- Lieferbar mit Spitzverzahnung oder Kreuzversatz

Spitzverzahnung

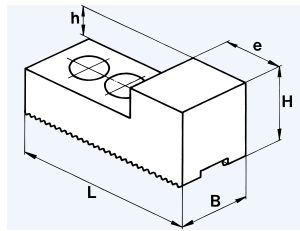


1 Ansträgung 60° oder 120°

Kreuzversatz

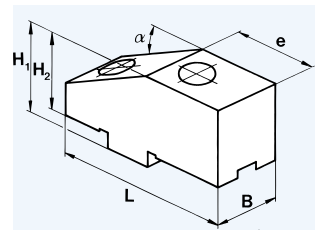


Spitzverzahnung



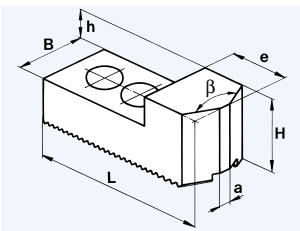
2 Gewichtserleichterung rechteckig

Kreuzversatz



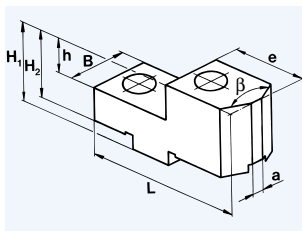
3 Gewichtserleichterung schräg

Spitzverzahnung

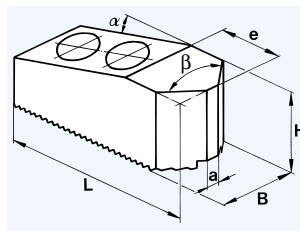


4 Gewichtserleichterung rechteckig und Ansträgung 60° oder 120°

Kreuzversatz

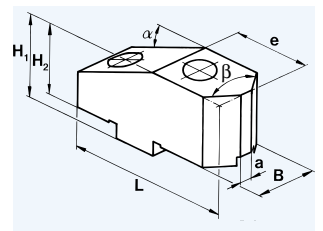


Spitzverzahnung



5 Gewichtserleichterung schräg und Ansträgung 60° oder 120°

Kreuzversatz



Menge	gefertigt aus SCHUNK-Typ	Ausführung (Nr.) 1 – 5	60° oder 120° $\beta$	Ihre Maßangaben nach Wunsch						
				B	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	h	e	a	$\alpha$

**Tipp:** Schicken Sie eine Kopie dieser Seite mit Ihren Angaben an SCHUNK Fax +49-7133-103-2139

# Chuck Jaws

Modification service for soft jaw blanks

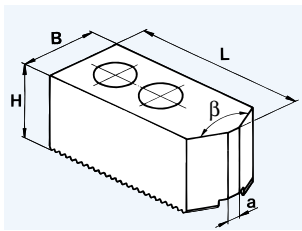
Online request at [schunk.com/chuck-jaw-quickfinder](http://schunk.com/chuck-jaw-quickfinder)

Weight reductions with/without chamfered clamping surfaces (for small workpiece diameters) according to customers indications.

- Fast mailing of quotation
- Manufactured from blanks or standard jaws. Therefore are low priced and available at short notice

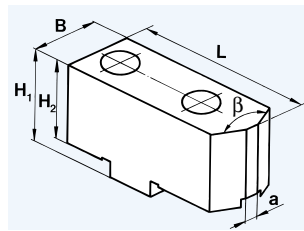
- Higher speeds or high clamping forces due to the low weight
- Clamping of small workpiece diameters due to chamfered clamping surfaces
- The economic alternative to specialized Jaws
- Available with fine serration or with tongue and groove

Fine serration

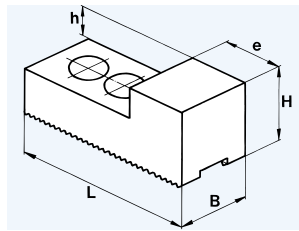


1 Angled 60° or 120°

Tongue and groove

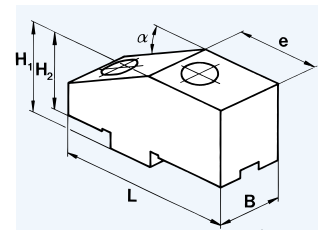


Fine serration



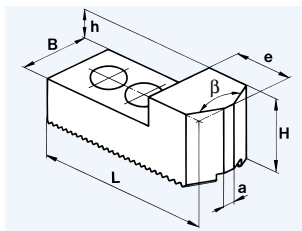
2 Weight reduction, rectangular

Tongue and groove



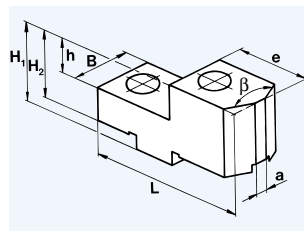
3 Weight reduction, angled

Fine serration

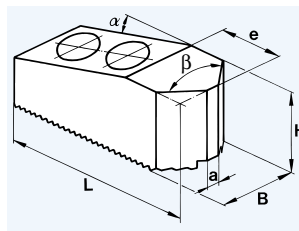


4 Weight reduction rectangular and angled 60° or 120°

Tongue and groove

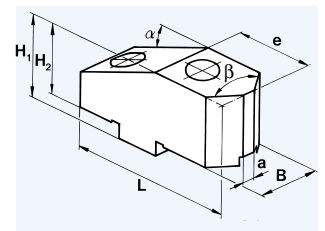


Fine serration



5 Weight reduction chamfered and angled 60° or 120°

Tongue and groove



Quantity	made from SCHUNK type	Version (No.) 1 – 5	60° or 120° β	Dimensions according to your request							
				B	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	h	e	a	α	

Tip: Make a copy of this page, fill in all data and fax it to SCHUNK Fax +49-7133-103-2139

# Sonder-Spannbacken | Customized Jaws

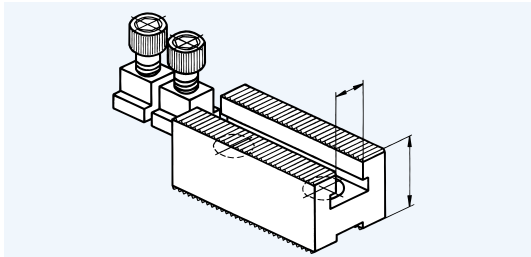
## Zwischenbacken | Intermediate Jaws

Online-Anfragen unter [schunk.com/Backen-Quickfinder](http://schunk.com/Backen-Quickfinder) | Online request at [schunk.com/chuck-jaw-quickfinder](http://schunk.com/chuck-jaw-quickfinder)

### Typ SZB

#### Vorteile der Zwischenbacken

- Steigerung der Flexibilität
- Aufsatzbacken mit unterschiedlichen Anschlussmaßen können auf dem gleichen Futter eingesetzt werden
- Größere Spanntiefe bei allen Standard-Backen durch den Einsatz der Zwischenbacken

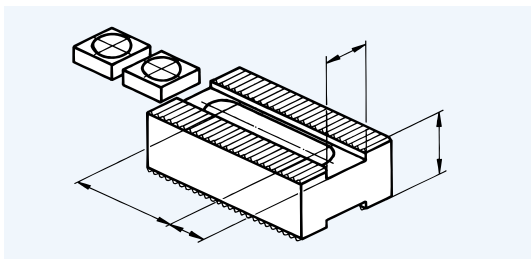


A

### Type SZB

#### Advantages of intermediate jaws

- Increase of flexibility
- Top jaws with different connection may be used for the same chuck type
- Deeper clamping depth with all standard jaws by using intermediate jaws



C

#### Version A

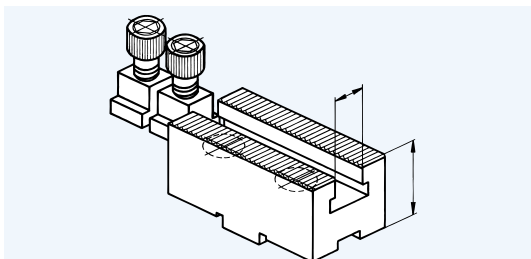
Spitzverzahnung auf beiden Seiten.  
Verzahnung, Nutbreite und Höhe nach Ihrer Wahl, mit Nutensteinen zur Befestigung der Aufsatzbacken.

*Fine serration on both sides.  
Serration and slot width and height according to your needs with T-nuts to mount the top jaw.*

#### Version C

Spitzverzahnung auf beiden Seiten.  
Verzahnung, Nutbreite und Höhe nach Ihrer Wahl. Langloch zur Aufnahme von Aufsatzbacken mit unterschiedlichen Lochabständen.

*Fine serration on both sides.  
Serration and slot width and height according to your needs.  
Elongated hole to accept jaws with various hole distances.*

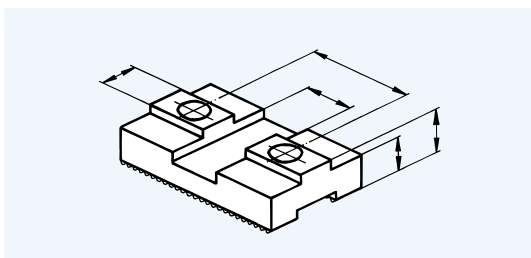


D

#### Version D

Kreuzversatz auf Futterseite, Spitzverzahnung auf Backenseite, Kreuzversatz gemäß Futter, Spitzverzahnung, Nutbreite und Gesamthöhe nach Ihrer Wahl.

*Tongue and groove on chuck side, fine serration on jaw side, tongue and groove according to chuck, fine serration, slot width and total height according to your needs.*



E

#### Version E

Spitzverzahnung auf Futterseite, Kreuzversatz auf Backenseite. Gesamthöhe nach Ihren Angaben.

*Fine serration on chuck side, tongue and groove on jaw side.  
Total height according to your needs.*

#### Bestell-Hinweis:

1. Diese Katalogseite kopieren.
2. Gewünschte Ausführung ankreuzen und Ihre Maßangaben neben die entsprechenden Maßpfeile schreiben.
3. Futtertyp, Hersteller und Futter-Ø angeben.
4. Mit Ihrer Bestellung an SCHUNK senden.
5. Im Einzelfall werden notwendige Sondernutensteine mit angeboten.

#### How to order:

1. Make a copy of this page.
2. Check off the desired version and write in your specific data next to the arrows on drawing.
3. Indicate the chuck type, manufacturer, and diameter.
4. Send your order to SCHUNK.
5. Special T-nuts may be recommended in certain applications.

# Sonder-Spannbacken | Customized Jaws

## Nutensteine | T-nuts

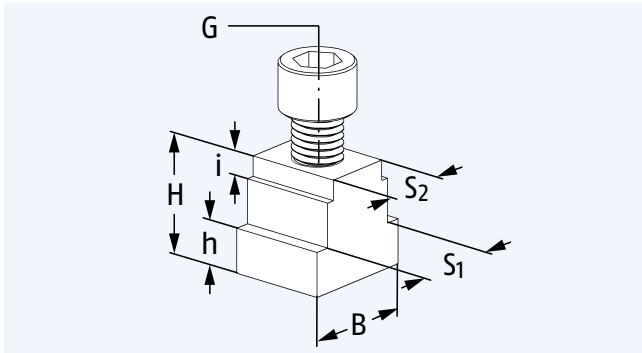
Online-Anfragen unter [schunk.com/Backen-Quickfinder](http://schunk.com/Backen-Quickfinder) | Online request at [schunk.com/chuck-jaw-quickfinder](http://schunk.com/chuck-jaw-quickfinder)

### Sonderausführungen

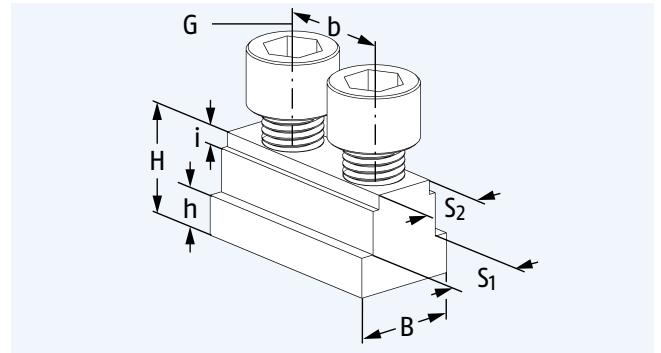
**SCHUNK-Nutensteine** ersparen in vielen Fällen neue Backen. Vorhandene Backen können z. B. mit abgesetzten Nutensteinen auf verschiedenen Futtern mit unterschiedlichen Grundbackenführungen eingesetzt werden.

### Special designs

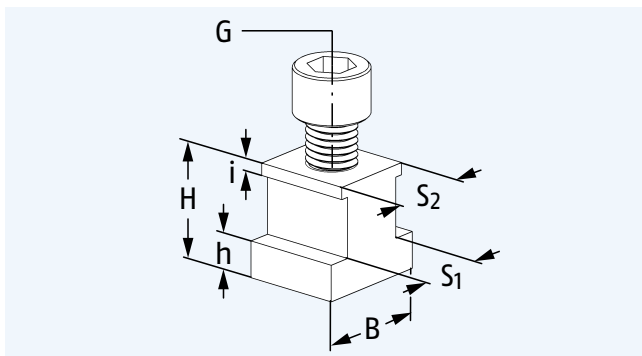
In many cases the use of **SCHUNK T-nuts** help to save money. No new chuck jaws have to be purchased. Existing jaws can be used e.g. with stepped T-nuts on various chucks together with different base jaw types.



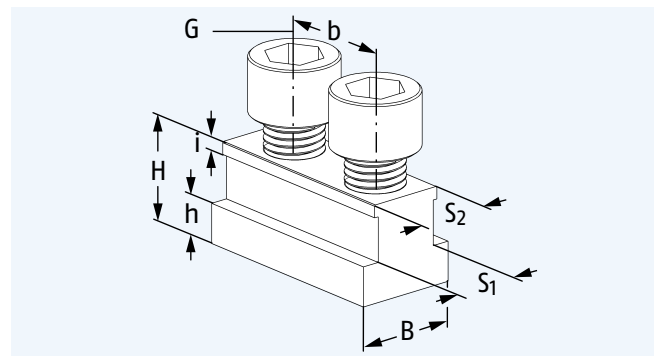
Ausführung Nr. 1 | Version No. 1



Ausführung Nr. 3 | Version No. 3



Ausführung Nr. 2 | Version No. 2



Ausführung Nr. 4 | Version No. 4

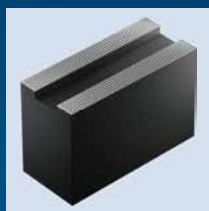
Futtertyp und Größe <i>Type and size of the chuck</i>	Ausführung Nr. <i>Version No.</i>	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	H	h	i	B	b	Gewinde Thread G	Schrauben Screws DIN 912	Stück Piece

**Tipp:** Schicken Sie eine Kopie dieser Seite mit Ihren Angaben an SCHUNK Fax +49-7133-103-2139

*Tip:* Make a copy of this page, fill in all data and fax it to SCHUNK Fax +49-7133-103-2139







**Backenrohlinge | Jaw Blanks**

	Seite   Page
Spitzverzahnung 1/16" x 90° <i>Fine serration 1/16" x 90°</i>	68
Spitzverzahnung 3/32" x 90° <i>Fine serration 3/32" x 90°</i>	70

	Seite   Page
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	72



**Weiche Aufsatzbacken | Soft Top Jaws**

	Seite   Page
<b>Stahl   Steel</b>	
Spitzverzahnung 1/16" x 90° <i>Fine serration 1/16" x 90°</i>	74
Spitzverzahnung 3/32" x 90° <i>Fine serration 3/32" x 90°</i>	78
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	82
Modul 2 <i>Module 2</i>	85
Kreuzversatz <i>Tongue and groove</i>	179

	Seite   Page
<b>Aluminium   Aluminum</b>	
Spitzverzahnung 1/16" x 90° <i>Fine serration 1/16" x 90°</i>	76
Spitzverzahnung 3/32" x 90° <i>Fine serration 3/32" x 90°</i>	80
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	84
Kreuzversatz <i>Tongue and groove</i>	182



**Weiche Segmentbacken | Soft Full Grip Jaws**

	Seite   Page
<b>Stahl   Steel</b>	
Spitzverzahnung 1/16" x 90° <i>Fine serration 1/16" x 90°</i>	86
Spitzverzahnung 3/32" x 90° <i>Fine serration 3/32" x 90°</i>	90
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	94
Kreuzversatz <i>Tongue and groove</i>	184

	Seite   Page
<b>Aluminium   Aluminum</b>	
Spitzverzahnung 1/16" x 90° <i>Fine serration 1/16" x 90°</i>	88
Spitzverzahnung 3/32" x 90° <i>Fine serration 3/32" x 90°</i>	92
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	95
Kreuzversatz <i>Tongue and groove</i>	185



**Verzahnte Stangen | Serrated Bars**

	Seite   Page
<b>Stahl   Steel</b>	
Spitzverzahnung 1/16" x 90° <i>Fine serration 1/16" x 90°</i>	96
Spitzverzahnung 3/32" x 90° <i>Fine serration 3/32" x 90°</i>	100
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	102

	Seite   Page
<b>Aluminium   Aluminum</b>	
Spitzverzahnung 1/16" x 90° <i>Fine serration 1/16" x 90°</i>	98
Spitzverzahnung 3/32" x 90° <i>Fine serration 3/32" x 90°</i>	101
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	103



## Harte Stufenaufsatzbacken | *Hard Stepped Top Jaws*

	Seite   Page
Spitzverzahnung 1/16" x 90° <i>Fine serration 1/16" x 90°</i>	104
Spitzverzahnung 3/32" x 90° <i>Fine serration 3/32" x 90°</i>	106

	Seite   Page
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	108
Modul 2	110
Kreuzversatz <i>Tongue and groove</i>	186



## Harte Krallenbacken | *Hard Claw Jaws*

	Seite   Page
<b>Außenspannung   <i>O.D. Clamping</i></b>	
Spitzverzahnung 1/16" x 90° <i>Fine serration 1/16" x 90°</i>	111
Spitzverzahnung 3/32" x 90° <i>Fine serration 3/32" x 90°</i>	118
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	124
Kreuzversatz <i>Tongue and groove</i>	188
<b>Innenspannung   <i>I.D. Clamping</i></b>	
Spitzverzahnung 1/16" x 90° <i>Fine serration 1/16" x 90°</i>	129
Spitzverzahnung 3/32" x 90° <i>Fine serration 3/32" x 90°</i>	133

	Seite   Page
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	137
Kreuzversatz <i>Tongue and groove</i>	193
<b>Stangenspannung   <i>Bar Clamping</i></b>	
Spitzverzahnung 1/16" x 90° <i>Fine serration 1/16" x 90°</i>	141
Spitzverzahnung 3/32" x 90° <i>Fine serration 3/32" x 90°</i>	143
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	145
Kreuzversatz <i>Tongue and groove</i>	196



## Pendelbacken | *Pendulum Jaws*

	Seite   Page
Spitzverzahnung 1/16" x 90° <i>Fine serration 1/16" x 90°</i>	148
Spitzverzahnung 3/32" x 90° <i>Fine serration 3/32" x 90°</i>	160
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	166

	Seite   Page
Schräge Verzahnung <i>Angled serration</i>	206
Gerade Verzahnung <i>Straight serration</i>	210



## Nutensteine | *T-nuts*

	Seite   Page
Einzel-Nutensteine zöllig <i>Single T-nuts, imperial</i>	172
Einzel-Nutensteine metrisch <i>Single T-nuts, metric</i>	175

	Seite   Page
Kombi-Nutensteine zöllig <i>Combi T-nuts, imperial</i>	176
Kombi-Nutensteine metrisch <i>Combi T-nuts, metric</i>	178



## Weiche Blockbacken | *Soft Monoblock Jaws*

	Seite   Page
Schräge Verzahnung <i>Angled serration</i>	201

	Seite   Page
Gerade Verzahnung <i>Straight serration</i>	202



**Harte Stufenblockbacken | *Hard Stepped Block Jaws***

	Seite   Page
Schräge Verzahnung <i>Angled serration</i>	199

	Seite   Page
Gerade Verzahnung <i>Straight serration</i>	200



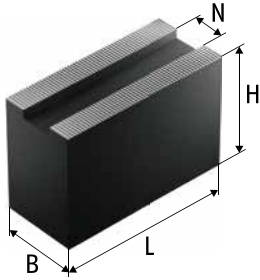
**Grundbacken | *Base Jaws***

	Seite   Page
Schräge Verzahnung <i>Angled serration</i>	201
Gerade Verzahnung <i>Straight serration</i>	203

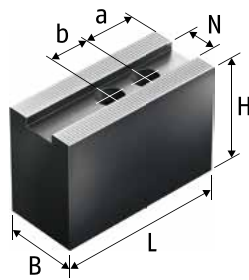
	Seite   Page
ROTA NCX-Verzahnung <i>ROTA NCX serration</i>	204

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Lieferbar gebohrt oder ungebohrt
- Bei gebohrter Ausführung bitte Lochabstände a und b angeben
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



ungebohrt | *undrilled*



gebohrt | *drilled*

## Fine Serration 1/16" x 90°

- Available drilled or undrilled
- For the drilled version, please indicate the hole distances a and b
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Min. Abstand a Min. distance a [mm]	Min. Abstand b Min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
ROTA 2B 160	SBM 31	0112100	17	40	40	70	12	22	M12	0.9
ROTA NC 165										
ROTA NC 210	SBM 32	0112101	17	40	40	90	12	22	M12	1.1
ROTA NC plus 2 215-66	SBM 33	0112102	17	40	40	105	12	22	M12	1.2
ROTA NC plus 215-66	SBM 34	0112103	17	40	60	70	12	22	M12	1.3
ROTA NCD 185-54	SBM 35	0112104	17	40	60	90	12	22	M12	1.7
ROTA NCD 210										
ROTA NCD 215-66	SBM 36	0112105	17	40	60	105	12	22	M12	2
ROTA NCE 210-66										
ROTA NCF plus 2 215-66	SBM 361	0112136	17	40	60	120	12	22	M12	2.2
ROTA NCK plus 210-52	SBM 368	0112106	17	40	80	90	12	22	M12	2.3
ROTA NCK plus 250-75										
ROTA NCO 165	SBM 37	0112109	17	60	60	70	12	22	M12	1.9
ROTA NCO 210	SBM 40	0112111	17	80	60	90	12	22	M12	3.3
ROTA TP 200-52										


Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdreh-  
vorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.


For suitable T-nuts see page 172  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning  
fixture see catalog chapter "Accessories".

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Min. Abstand a Min. distance a [mm]	Min. Abstand b Min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
ROTA 2B 200 ROTA 2B 250 <sup>11)</sup> ROTA 2B 315 <sup>11)</sup> ROTA 2B 400 <sup>11)</sup>	SBM 41	0112112	21	50	60	90	15	28	M16	2.1
ROTA EP 500-260 ROTA NC 250 ROTA NC 315 ROTA NC plus 2 260-86 ROTA NC plus 2 315-104 ROTA NC plus 260-86 ROTA NC plus 315-104 ROTA NCD 250 ROTA NCD 255-86 ROTA NCD 315-115 ROTA NCE 260-81 ROTA NCE 315-106 ROTA NCF plus 2 260-86 ROTA NCF plus 2 315-104 ROTA NCK plus 315-91 ROTA NCO 260 ROTA NCO 315 ROTA NCR 400 <sup>1)</sup> ROTA NCR 500 <sup>1)</sup> ROTA NCR 630 <sup>1)</sup> ROTA NCR 800 <sup>1)</sup>	SBM 4210	0112115	21	50	100	120	15	28	M16	5
ROTA TP 250-68 ROTA TP 315-105 ROTA TP 315-90 ROTA TP 350-115 ROTA TP-LH 350-115	SBM 4212	0112116	21	50	120	120	15	28	M16	5.6
	SBM 4215	0112117	21	50	150	120	15	28	M16	7
	SBM 428	0112114	21	50	80	120	15	28	M16	3.7
	SBM 4281	0112137	21	50	80	150	15	28	M16	4.6
	SBM 43	0112118	21	60	60	90	15	28	M16	2.4
	SBM 44	0112119	21	60	60	105	15	28	M16	2.9
	SBM 45	0112120	21	60	80	90	15	28	M16	3.2
	SBM 46	0112121	21	60	80	105	15	28	M16	3.8
	SBM 47	0112122	21	60	80	120	15	28	M16	4.4
	SBM 48	0112123	21	80	60	90	15	28	M16	3.2
	SBM 498	0112125	21	80	80	120	15	28	M16	5.8

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutzensteine verwenden.

11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts.

 Passende Nutzensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdreh-  
vorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

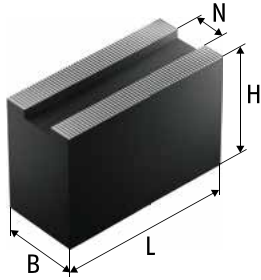
 For suitable T-nuts see page 172  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning  
fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

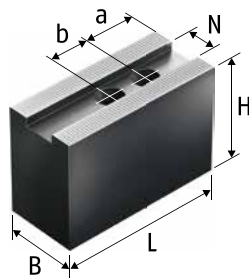
- Lieferbar gebohrt oder ungebohrt
- Bei gebohrter Ausführung bitte Lochabstände a und b angeben
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar

## Fine Serration 3/32" x 90°

- Available drilled or undrilled
- For the drilled version, please indicate the hole distances a and b
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening



ungebohrt | undrilled



gebohrt | drilled

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Min. Abstand a Min. distance a [mm]	Min. Abstand b Min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
ROTA EP 380-127 <sup>3)</sup> ROTA EP 460-165 <sup>3)</sup> ROTA EP 460-185 <sup>3)</sup> ROTA EP-LH 460-165 <sup>3)</sup> ROTA EP-LH 460-185 <sup>3)</sup>	SBM 50	0112126	25.5	60	60	140	20	35	M20	4
ROTA NC 400-120 ROTA NC 500-160 ROTA NC 630-180 <sup>11)</sup> ROTA NC 800-230 <sup>11)</sup> ROTA NCD 400-165 ROTA NCD 500-165 ROTA NCD 630-165 ROTA NCF 400-120 ROTA NCF 500-160 ROTA NCF 630-180 <sup>11)</sup> ROTA NCO 400 ROTA NCO 500 ROTA NCO 630 ROTA NCO 800										
ROTA NCR 1000 <sup>3)</sup> ROTA TB 400-115 <sup>3)</sup> ROTA TB 400-140 <sup>3)</sup> ROTA TB 470-185 <sup>3)</sup> ROTA TB 500-160 <sup>3)</sup> ROTA TB 500-205 <sup>3)</sup> ROTA TB 500-230 <sup>3)</sup> ROTA TB 600-275 <sup>3)</sup> ROTA TB 610-260 <sup>3)</sup>	SBM 51	0112127	25.5	60	80	140	20	35	M20	5
ROTA TB-LH 400-140 <sup>3)</sup> ROTA TB-LH 470-185 <sup>3)</sup> ROTA TB-LH 500-205 <sup>3)</sup> ROTA TB-LH 500-230 <sup>3)</sup> ROTA TB-LH 600-275 <sup>3)</sup>										
ROTA TB 570-230	SBM 52	0112128	25.5	60	100	140	20	35	M20	6.5
	SBM 53	0112129	25.5	60	100	155	20	35	M20	7.2
	SBM 531	0112138	25.5	60	100	195	20	35	M20	9.1
	SBM 5312	0112130	25.5	60	120	155	20	35	M20	8.7
	SBM 5315	0112131	25.5	58	160	155	20	35	M20	11.5
	SBM 5320	0112132	25.5	58	200	155	20	35	M20	14.2
	SBM 57	0112134	25.5	80	80	155	20	35	M20	7.2
	SBM 58	0112135	25.5	100	100	155	20	35	M20	11.6

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdreh-  
vorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 172  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning  
fixture see catalog chapter "Accessories".



Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Min. Abstand a Min. distance a [mm]	Min. Abstand b Min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
ROTA TB2 570-230 LH ROTA TB2 600-275 ROTA TB2 600-275 LH	SBM 50	0112126	25.5	60	60	140	20	35	M20	4
	SBM 51	0112127	25.5	60	80	140	20	35	M20	5
	SBM 52	0112128	25.5	60	100	140	20	35	M20	6.5
	SBM 53	0112129	25.5	60	100	155	20	35	M20	7.2
	SBM 531	0112138	25.5	60	100	195	20	35	M20	9.1
	SBM 5312	0112130	25.5	60	120	155	20	35	M20	8.7
	SBM 5315	0112131	25.5	58	160	155	20	35	M20	11.5
	SBM 5320	0112132	25.5	58	200	155	20	35	M20	14.2
	SBM 57	0112134	25.5	80	80	155	20	35	M20	7.2
SBM 58	0112135	25.5	100	100	155	20	35	M20	11.6	
ROTA TB2 630-275 LH	SBM 51	0112127	25.5	60	80	140	20	35	M20	5
	SBM 52	0112128	25.5	60	100	140	20	35	M20	6.5
	SBM 53	0112129	25.5	60	100	155	20	35	M20	7.2
	SBM 531	0112138	25.5	60	100	195	20	35	M20	9.1
	SBM 5312	0112130	25.5	60	120	155	20	35	M20	8.7
	SBM 5315	0112131	25.5	58	160	155	20	35	M20	11.5
	SBM 5320	0112132	25.5	58	200	155	20	35	M20	14.2
	SBM 57	0112134	25.5	80	80	155	20	35	M20	7.2

3) Bitte prüfen Sie die Befestigungsbohrungen. Vor 2008 wurden die Futter noch mit M18 ausgeliefert.

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

3) Please check the mounting holes. Before 2008, the chuck was delivered with M18 screws.

11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts.



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdreh-  
vorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



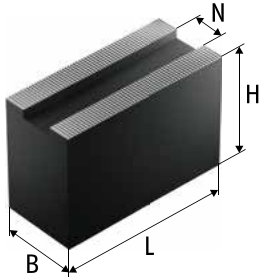
For suitable T-nuts see page 172  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning  
fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

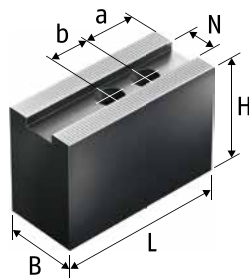
- Lieferbar gebohrt oder ungebohrt
- Bei gebohrter Ausführung bitte Lochabstände a und b angeben
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar

## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Available drilled or undrilled
- For the drilled version, please indicate the hole distances a and b
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening



ungebohrt | undrilled



gebohrt | drilled

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Min. Abstand a Min. distance a [mm]	Min. Abstand b Min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
ROTA NC 165 ROTA NC plus 185-52 ROTA NC plus 2 185-52 ROTA NCD 165-46 ROTA NCD 185-54 ROTA NCE 165-53 ROTA NCF plus 2 185-52 ROTA NCK 165 ROTA NCK plus 165-45	SBMJ 70	0132150	12	35	60	80	12	20	M10	1.3
ROTA NC 210 ROTA NC plus 2 215-66 ROTA NC plus 215-66 ROTA NCE 210-66 ROTA NCF plus 2 215-66 ROTA NCK 210 ROTA NCK plus 210-52	JBM 80	0114404	14	40	80	95	13	25	M12	2.4
	JBM 82	0114401	14	40	40	95	13	25	M12	1.2
	JBM 83	0114402	14	40	60	70	13	25	M12	1.3
	JBM 84	0114403	14	40	60	95	13	25	M12	1.7
	JBM 85	0114405	14	40	100	95	13	25	M12	2.9
	JBM 86	0114406	14	60	60	70	13	25	M12	2
	JBM 87	0114407	14	80	60	70	13	25	M12	2.6
ROTA NC 250 ROTA NC plus 2 260-86 ROTA NC plus 260-86 ROTA NCE 260-81 ROTA NCF plus 2 260-86 ROTA NCK 250 ROTA NCK plus 250-75	JBM 100	0114412	16	40	80	120	13	30	M12	3
	JBM 101	0114410	16	40	60	90	13	30	M12	1.6
	JBM 102	0114411	16	40	60	110	13	30	M12	2.1
	JBM 103	0114413	16	40	100	110	13	30	M12	3.4
	JBM 104	0114414	16	50	120	110	13	30	M12	5
	JBM 105	0114415	16	60	60	95	13	30	M12	2.7
	JBM 106	0114416	16	60	90	95	13	30	M12	4
JBM 107	0114417	16	80	60	95	13	30	M12	3.5	





Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdreh-  
vorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 172  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning  
fixture see catalog chapter "Accessories".

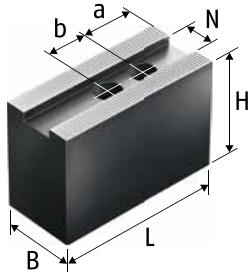
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Min. Abstand a Min. distance a [mm]	Min. Abstand b Min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
ROTA NC plus 2 315-104	JBM 120	0114420	21	50	60	130	15	30	M16	3.1
ROTA NC plus 315-104	JBM 121	0114421	21	50	80	130	15	30	M16	4.1
ROTA NCE 315-106	JBM 122	0114422	21	50	120	130	15	30	M16	6
ROTA NCF plus 2 315-104	JBM 123	0114423	21	58	150	130	15	30	M16	8.8
ROTA NCK 315	JBM 124	0114424	21	80	80	130	15	30	M16	6.2

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
 Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdreh-  
 vorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

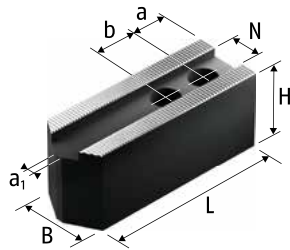
 For suitable T-nuts see page 172  
 For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning  
 fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsetzhärtbar



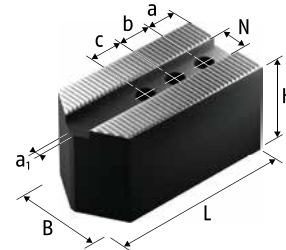
Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

## Fine Serration 1/16" x 90°

- Universal use
- Available in different dimensions
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening



Ausführung 3 | Version 3

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N	B	H	L	a <sub>1</sub>	a	b	c	Schrauben Screws	m/Satz m/set
				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA TP 125-26	SP-WB 125	0124100	1	11	30	40	55.5		10	18		M8	1.3
ROTA NCD 130 ROTA NCD 132-32	SWB-FR 130	0120400	3	10	25	30	55.5	3	11	12	12	M6	0.8
	SWB-FR 133	0120410	3	10	32	32	62	2	9	12	12	M6	1.2
	SWB-FR 132	0132141	1	10	22	47	53		9	12	12	M6	1
ROTA 2B 160 <sup>22)</sup>	2 SWK 160	0126106	1	17	60	60	70		12	22		M12	3.4
ROTA NCD 160 ROTA NCD 165-46	SWB-FR 162	0120409	2	12	35	40	72	3	12	15		M8	1.6
	SWB-FR 160	0120402	1	12	30	38	55.5		9	15		M8	1.2
	SWB-FR 161	0120403	1	12	30	55.5	55		9	15		M8	1.8
ROTA NC plus 185-52 ROTA NC plus 2 185-52 ROTA NCK plus 165-45 ROTA NCR 250 <sup>4)</sup> ROTA NCR 315 <sup>4)</sup> ROTA TP 160-38	SWBL 165	0120152	2	14	35	40	80	4	15	20		M10	2.1
	SWB 165	0120101	1	14	35	60	68		15	20		M10	2.5
ROTA NC 165 ROTA NCD 185-54 ROTA NCO 165	SWBL 160	0120151	2	17	35	40	78	4	15	22		M12	1.9
	CWB 160	0100005	1	17	35	40	70		15	22		M12	1.7
	SWB 160	0120102	1	17	40	60	70		15	22		M12	3.1
ROTA NCE 165-53 ROTA NCF plus 2 185-52	SWBL 165	0120152	2	14	35	40	80	4	15	20		M10	2.1
	SWB 165	0120101	1	14	35	60	68		15	20		M10	2.5
	SWB-FF 160	0120302	1	14	35	40	72		15	21		M12	1.8
ROTA 2B 200 <sup>22)</sup>	2 SWK 200	0126102	1	21	80	80	95		22	28		M16	8.2


Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdreh-  
vorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.


For suitable T-nuts see page 172  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning  
fixture see catalog chapter "Accessories".

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a <sub>1</sub> [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
ROTA NC 210	SWBL 200	0120153	2	17	35	40	98	4	15	22		M12	2.6
ROTA NC plus 2 215-66													
ROTA NC plus 215-66													
ROTA NCD 210													
ROTA NCD 215-66	CWB 200	0100006	1	17	40	40	90		25	22		M12	2.7
ROTA NCE 210-66													
ROTA NCF plus 2 215-66													
ROTA NCK plus 210-52													
ROTA NCK plus 250-75	SWB 200	0120104	1	17	40	60	90		25	22		M12	4.1
ROTA NCO 210													
ROTA TP 200-52													
ROTA 2B 250 <sup>1)2)</sup>													
ROTA NC 250	SWBL 250-21	0120155	2	21	50	50	120	4	20	28		M16	5.6
ROTA NC 315													
ROTA NC plus 2 260-86													
ROTA NC plus 2 315-104													
ROTA NC plus 260-86	CWB 251	0100012	1	21	50	60	95		15	28		M16	5.2
ROTA NC plus 315-104													
ROTA NCD 250													
ROTA NCD 255-86													
ROTA NCE 260-81	SWB 250	0120105	1	21	50	80	120		30	28		M16	9.4
ROTA NCF plus 2 260-86													
ROTA NCF plus 2 315-104													
ROTA NCK plus 315-91													
ROTA NCO 260	2 SWK 315	0126104	1	25.5	80	80	125		28	35		M20	10.1
ROTA TP 250-68													
ROTA 2B 315 <sup>1)2)</sup>													
ROTA NCD 315-115													
ROTA NCE 315-106	SWBL 250-21	0120155	2	21	50	50	120	4	20	28		M16	5.6
	CWB 251	0100012	1	21	50	60	95		15	28		M16	5.2
	SWB 250	0120105	1	21	50	80	120		30	28		M16	9.4
	SWB-FR 315	0120406	1	21	50	60	105		15	25		M16	6
ROTA EP 500-260	CWB 251	0100012	1	21	50	60	95		15	28		M16	5.2
ROTA NCO 315													
ROTA NCR 400 <sup>1)</sup>													
ROTA NCR 500 <sup>1)</sup>													
ROTA NCR 630 <sup>1)</sup>	SWB 250	0120105	1	21	50	80	120		30	28		M16	9.4
ROTA NCR 800 <sup>1)</sup>													
ROTA TP 315-105													
ROTA TP 315-90													
ROTA TP 350-115	2 SWK 400	0126105	1	25.5	80	80	150		28	35		M20	12.7
ROTA TP-LH 350-115													

- 1) Bitte bestellen Sie jeweils 2 Sätze à 3 Stück = 1 Satz für das 6-Backenfutter  
 11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.  
 22) Liefereinheit und Gewichtsangaben:  
 1 Satz = 2 Stück, für 2-Backenfutter

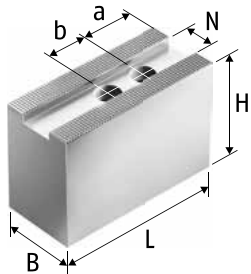
- 1) Please order 2 sets per 3 pcs. = 1 set for the 6-jaw chuck  
 11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts.  
 22) Delivery unit and indication of weight:  
 1 set = 2 pieces, for 2-jaw chuck

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
 Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdreh-  
 vorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

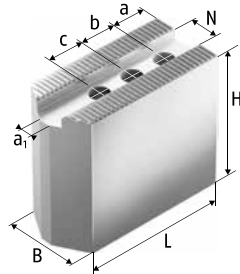
 For suitable T-nuts see page 172  
 For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning  
 fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium



Ausführung 1 | Version 1





Ausführung 2 | Version 2

## Fine Serration 1/16" x 90°

- Universal use
- Available in different dimensions
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: aluminum

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N	B	H	L	a <sub>1</sub>	a	b	c	Schrauben Screws	m/Satz m/set
				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA NCD 130 ROTA NCD 132-32	FR-AL 130	0120600	2	10	25	45	53	3	9	12	12	M6	0.4
ROTA NCD 160 ROTA NCD 165-46	FR-AL 160	0120601	1	12	30	55	70		9	15		M8	0.9
ROTA NC plus 185-52 ROTA NC plus 2 185-52 ROTA NCE 165-53 ROTA NCF plus 2 185-52 ROTA NCK plus 165-45 ROTA NCR 250 <sup>1)</sup> ROTA NCR 315 <sup>1)</sup> ROTA TP 160-38	SWB-AL 165	0168105	1	14	35	60	80		15	20		M10	1.2
ROTA NC 165 ROTA NCD 185-54 ROTA NCO 165	SWB-AL 160	0168100	1	17	40	60	70		15	22		M12	1.2
ROTA NC 210 ROTA NC plus 2 215-66 ROTA NC plus 215-66 ROTA NCD 210 ROTA NCD 215-66 ROTA NCF plus 2 215-66 ROTA NCK plus 210-52 ROTA NCK plus 250-75 ROTA NCO 210 ROTA TP 200-52	SWB-AL 200	0168101	1	17	40	60	90		25	22		M12	1.5
ROTA NCE 210-66	FR-AL 200	0120602	1	17	40	60	90		12	19		M12	1.6
	SWB-AL 200	0168101	1	17	40	60	90		25	22		M12	1.5

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdreh-  
vorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 172  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning  
fixture see catalog chapter "Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Ausführung <i>Version</i>	N	B	H	L	a <sub>1</sub>	a	b	c	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA EP 500-260													
ROTA NC 250													
ROTA NC 315													
ROTA NC plus 2 260-86													
ROTA NC plus 2 315-104													
ROTA NC plus 260-86													
ROTA NC plus 315-104													
ROTA NCD 250													
ROTA NCD 255-86													
ROTA NCE 260-81													
ROTA NCE 315-106													
ROTA NCF plus 2 260-86													
ROTA NCF plus 2 315-104	SWB-AL 250	0168102	1	21	50	80	120		30	28		M16	3
ROTA NCK plus 315-91													
ROTA NCO 260													
ROTA NCO 315													
ROTA NCR 400 <sup>1)</sup>													
ROTA NCR 500 <sup>1)</sup>													
ROTA NCR 630 <sup>1)</sup>													
ROTA NCR 800 <sup>1)</sup>													
ROTA TP 250-68													
ROTA TP 315-105													
ROTA TP 315-90													
ROTA TP 350-115													
ROTA TP-LH 350-115													

1) Bitte bestellen Sie jeweils 2 Sätze à 3 Stück = 1 Satz für das 6-Backenfutter

1) Please order 2 sets per 3 pcs. = 1 set for the 6-jaw chuck



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdreh-  
vorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

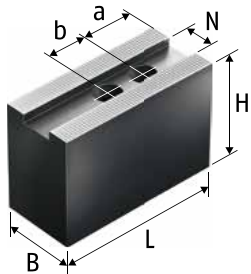


For suitable T-nuts see page 172  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning  
fixture see catalog chapter "Accessories".



## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



## Fine Serration 3/32" x 90°

- Universal use
- Available in different dimensions
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
ROTA EP 380-127 <sup>3)</sup>	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140	30	35	M20	12.6
	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155	30	35	M20	16
	SP-WB 400	0124105	25.5	60	100	155	35	40	M18	18.8
ROTA NC 400-120 ROTA NC 500-160 ROTA NCD 400-165 ROTA NCD 500-165 ROTA NCD 630-165 ROTA NCF 400-120 ROTA NCF 500-160 ROTA NCO 400 ROTA NCO 500 ROTA NCO 630 ROTA NCO 800 ROTA NCR 1000 <sup>3)</sup> ROTA TB 600-275 <sup>3)</sup> ROTA TB-LH 600-275 <sup>3)</sup> ROTA TB2 600-275	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140	30	35	M20	12.6
	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155	30	35	M20	16
ROTA EP 460-165 <sup>3)</sup> ROTA EP 460-185 <sup>3)</sup> ROTA EP-LH 460-165 <sup>3)</sup> ROTA EP-LH 460-185 <sup>3)</sup> ROTA TB 400-115 <sup>3)</sup> ROTA TB 400-140 <sup>3)</sup> ROTA TB 470-185 <sup>3)</sup> ROTA TB 500-160 <sup>3)</sup> ROTA TB 500-205 <sup>3)</sup> ROTA TB 500-230 <sup>3)</sup> ROTA TB 610-260 <sup>3)</sup> ROTA TB-LH 400-140 <sup>3)</sup> ROTA TB-LH 470-185 <sup>3)</sup> ROTA TB-LH 500-205 <sup>3)</sup> ROTA TB-LH 500-230 <sup>3)</sup> ROTA TB2 470-140 ROTA TB2 470-185 ROTA TB2 470-185 LH ROTA TB2 570-230 ROTA TB2 570-230 LH	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140	30	35	M20	12.6
	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155	30	35	M20	16
	SP-WB 400	0124105	25.5	60	100	155	35	40	M18	18.8
	SP-WB 500	0124106	25.5	60	100	195	37	40	M18	24.8


Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdreh-  
vorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.


For suitable T-nuts see page 172  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning  
fixture see catalog chapter "Accessories".

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
ROTA TB2 600-275 LH	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140	30	35	M20	12.6
	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155	30	35	M20	16
	SP-WB 500	0124106	25.5	60	100	195	37	40	M18	24.8
ROTA TB 630-265 ROTA TB 630-310 ROTA TB 630-325 ROTA TB 630-330 ROTA TB-LH 630-325 ROTA TB2 685-325 ROTA TB2 685-325 LH	SP-WB 630	0124107	30	75	90	240	42	65	M24	32.9
ROTA NC 630-180 <sup>1)</sup> ROTA NCF 630-180 <sup>1)</sup>	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140	30	35	M20	12.6
	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155	30	35	M20	16
	SP-WB 630	0124107	30	75	90	240	42	65	M24	32.9
ROTA TB-LH 630-265 <sup>3)</sup> ROTA TB-LH 630-275 <sup>3)</sup>	SP-WB 500	0124106	25.5	60	100	195	37	40	M18	24.8
ROTA NC 800-230 <sup>1)</sup>	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140	30	35	M20	12.6
	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155	30	35	M20	16
	SP-WB 630	0124107	30	75	90	240	42	65	M24	32.9
	SP-WB 800	0124108	30	75	90	300	68	65	M24	42
ROTA NC 1000-350 ROTA NCO 1000 ROTA TB 1000 ROTA TB 1000-560 ROTA TB 800-365 ROTA TB 800-375 ROTA TB 800-410 ROTA TB-LH 1000-560 ROTA TB-LH 1200-640 ROTA TB-LH 850-375 ROTA TB2 1000-560 ROTA TB2 1000-560 LH ROTA TB2 850-375 ROTA TB2 850-375 LH	SP-WB 800	0124108	30	75	90	300	68	65	M24	42

- 1) Bitte bestellen Sie jeweils 2 Sätze à 3 Stück = 1 Satz für das 6-Backenfutter
- 3) Bitte prüfen Sie die Befestigungsbohrungen. Vor 2008 wurden die Futter noch mit M18 ausgeliefert.
- 11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

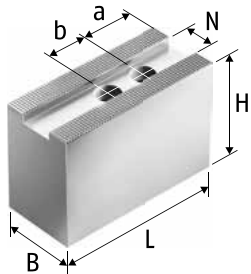
- 1) Please order 2 sets per 3 pcs. = 1 set for the 6-jaw chuck
- 3) Please check the mounting holes. Before 2008, the chuck was delivered with M18 screws.
- 11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts.

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdreh-  
vorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 172  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning  
fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°


- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium




## Fine Serration 3/32" x 90°

- Universal use
- Available in different dimensions
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: aluminum

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
ROTA EP 380-127 <sup>3)</sup>										
ROTA EP 460-165 <sup>3)</sup>										
ROTA EP 460-185 <sup>3)</sup>										
ROTA EP-LH 460-165 <sup>3)</sup>										
ROTA EP-LH 460-185 <sup>3)</sup>										
ROTA NC 400-120										
ROTA NC 500-160										
ROTA NC 630-180 <sup>11)</sup>										
ROTA NC 800-230 <sup>11)</sup>										
ROTA NCD 400-165										
ROTA NCD 500-165										
ROTA NCD 630-165										
ROTA NCF 400-120										
ROTA NCF 500-160										
ROTA NCF 630-180 <sup>11)</sup>										
ROTA NCO 400										
ROTA NCO 500										
ROTA NCO 630										
ROTA NCO 800										
ROTA NCR 1000 <sup>3)</sup>	SWB-AL 400	0168103	25.5	60	100	155	30	35	M20	6.4
ROTA TB 400-115 <sup>3)</sup>										
ROTA TB 400-140 <sup>3)</sup>										
ROTA TB 470-185 <sup>3)</sup>										
ROTA TB 500-160 <sup>3)</sup>										
ROTA TB 500-205 <sup>3)</sup>										
ROTA TB 500-230 <sup>3)</sup>										
ROTA TB 600-275 <sup>3)</sup>										
ROTA TB 610-260 <sup>3)</sup>										
ROTA TB-LH 400-140 <sup>3)</sup>										
ROTA TB-LH 470-185 <sup>3)</sup>										
ROTA TB-LH 500-205 <sup>3)</sup>										
ROTA TB-LH 500-230 <sup>3)</sup>										
ROTA TB-LH 600-275 <sup>3)</sup>										
ROTA TB2 470-140										
ROTA TB2 470-185										
ROTA TB2 470-185 LH										
ROTA TB2 570-230										
ROTA TB2 570-230 LH										


 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
 Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdreh-  
 vorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.


 For suitable T-nuts see page 172  
 For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning  
 fixture see catalog chapter "Accessories".

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set
ROTA TB2 600-275 ROTA TB2 600-275 LH	SWB-AL 400	0168103	25.5	60	100	155	30	35	M20	6.4

- 1) Bitte bestellen Sie jeweils 2 Sätze à 3 Stück = 1 Satz für das 6-Backenfutter
- 3) Bitte prüfen Sie die Befestigungsbohrungen. Vor 2008 wurden die Futter noch mit M18 ausgeliefert.
- 1) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

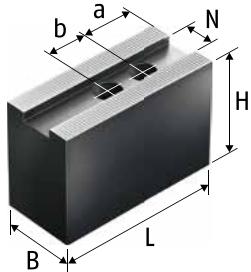
- 1) Please order 2 sets per 3 pcs. = 1 set for the 6-jaw chuck
- 3) Please check the mounting holes. Before 2008, the chuck was delivered with M18 screws.
- 1) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts.

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
 Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdreh-  
 vorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

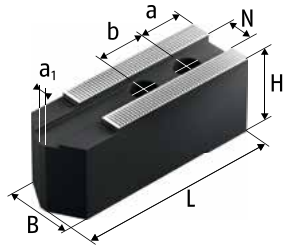
 For suitable T-nuts see page 172  
 For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning  
 fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsetzhärtbar



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Universal use
- Available in different dimensions
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	M [mm]	a <sub>1</sub> [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set
ROTA NC 165	KM-WBL 60	0132600	2	12	32	32	82		4	15	20	M10	1.5
ROTA NC plus 185-52													
ROTA NC plus 2 185-52	KM-WBL 62	0132606	2	12	35	60	82		4	15	20	M10	3.6
ROTA NCD 165-46													
ROTA NCD 185-54	KM-WB 61	0130128	1	12	35	60	72			15	20	M10	2.9
ROTA NCE 165-53													
ROTA NCF plus 2 185-52	KM-WB 66	0132138	1	12	32	32	72			15	20	M10	1.4
ROTA NCK 165													
ROTA NCK plus 165-45													
ROTA NC 210	KM-WBL 80	0132601	2	14	35	40	102		4	20	25	M12	2.7
ROTA NC plus 2 215-66	KM-WBL 81	0132607	2	14	40	80	102		4	20	25	M12	6
ROTA NC plus 215-66	KM-WBL 82	0132615	2	14	40	100	102		4	20	25	M12	7.6
ROTA NCD 215-66													
ROTA NCE 210-66	KM-WB 84	0132126	1	14	35	60	95			24	25	M12	3.9
ROTA NCF plus 2 215-66	KM-WB 85	0132127	1	14	40	80	95			24	25	M12	6.1
ROTA NCK 210	KM-WB 88	0132139	1	14	35	40	95			24	25	M12	2.7
ROTA NCK plus 210-52													
	KM-WBL 100	0132602	2	16	40	42	125		4	30	30	M12	4.1
	KM-WBL 101	0132608	2	16	40	100	125		4	30	30	M12	9.8
	KM-WBL 103	0132609	2	16	40	60	125		4	30	30	M12	5.7
ROTA NC 250	KM-WB 102	0132104	1	16	40	60	90			15	30	M12	4.3
ROTA NC plus 2 260-86	KM-WB 103	0132105	1	16	40	60	110			30	30	M12	5.2
ROTA NCD 255-86													
ROTA NCE 260-81	KM-WB 104	0132106	1	16	50	80	90			15	30	M12	7.3
ROTA NCF plus 2 260-86													
ROTA NCK 250	KM-WB 105	0132129	1	16	40	80	110			30	30	M12	7.2
ROTA NCK plus 250-75	KM-WB 106	0132152	1	16	40	100	120			30	30	M12	9.9
	KM-WB 110	0132140	1	16	40	42	110			30	30	M12	3.8
	KM-WB 111	0132147	1	16	50	50	120			30	30	M12	6.2

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
 Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdreh-  
 vorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 172  
 For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning  
 fixture see catalog chapter "Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Ausführung <i>Version</i>	N	B	H	L	M	a <sub>1</sub>	a	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
ROTA NC 315	KM-WBL 120	0132603	2	18	50	50	145		10	30	30	M14	7
	KM-WBL 123	0132617	2	18	50	100	145		10	30	30	M14	14.5
	KM-WB 121	0132107	1	18	50	50	130			40	30	M14	6.8
	KM-WB 123	0132109	1	18	50	80	130			40	30	M14	10.5
	KM-WB 125	0132130	1	18	50	120	130			40	30	M14	15.9
ROTA NC plus 2 315-104 ROTA NC plus 315-104 ROTA NCD 315-115 ROTA NCF plus 2 315-104 ROTA NCK 315 ROTA NCK plus 315-91	KM-WBL 121	0132604	2	21	50	50	145		10	30	30	M16	6.9
	KM-WBL 125	0132618	2	21	50	100	145		10	30	30	M16	14.2
	KM-WB 126	0132131	1	21	50	60	129			39	30	M16	7.8
	KM-WB 127	0132148	1	21	50	100	140			39	30	M16	13.8
	KM-WB 128	0132154	1	21	50	80	129			39	30	M16	10.4
	KM-WBL 121	0132604	2	21	50	50	145		10	30	30	M16	6.9
ROTA NCE 315-106	KM-WBL 125	0132618	2	21	50	100	145		10	30	30	M16	14.2
	SKN 350	0127107		21	50	80	120	49		25	28	M16	9.1
	KM-WB 126	0132131	1	21	50	60	129			39	30	M16	7.8
	KM-WB 127	0132148	1	21	50	100	140			39	30	M16	13.8
	KM-WB 128	0132154	1	21	50	80	129			39	30	M16	10.4
	KM-WBL 150	0132605	2	22	60	60	185		10	30	43	M20	12.6
ROTA NC 400-120 ROTA NCF 400-120	KM-WB 153	0132132	1	22	60	80	165			37	43	M20	16.1
	KM-WB 155	0132156	1	22	60	120	165			37	43	M20	24.2



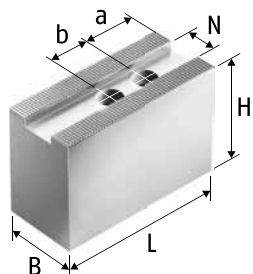
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdreh-  
vorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 172  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning  
fixture see catalog chapter “Accessories”.

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium



## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Universal use
- Available in different dimensions
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: aluminum

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
ROTA NC 165 ROTA NC plus 2 185-52 ROTA NC plus 2 185-52 ROTA NCD 165-46 ROTA NCD 185-54 ROTA NCE 165-53 ROTA NCF plus 2 185-52 ROTA NCK 165 ROTA NCK plus 165-45	KM-WBAL 70	0132521	12	35	50	72	15	20	M10	0.9
ROTA NC 210 ROTA NC plus 2 215-66 ROTA NC plus 215-66 ROTA NCD 215-66 ROTA NCE 210-66 ROTA NCF plus 2 215-66 ROTA NCK 210 ROTA NCK plus 210-52	KM-WBAL 80	0132522	14	40	60	90	20	25	M12	1.5
ROTA NC 250 ROTA NC plus 2 260-86 ROTA NC plus 260-86 ROTA NCD 255-86 ROTA NCE 260-81 ROTA NCF plus 2 260-86 ROTA NCK 250 ROTA NCK plus 250-75	KM-WBAL 100	0132523	16	40	60	110	25	30	M12	1.9
ROTA NC 315	KM-WBAL 120	0132524	18	50	80	130	40	30	M14	3.8
ROTA NC plus 2 315-104 ROTA NC plus 315-104 ROTA NCD 315-115 ROTA NCE 315-106 ROTA NCF plus 2 315-104 ROTA NCK 315 ROTA NCK plus 315-91	KM-WBAL 121	0132525	21	50	80	130	40	30	M16	3.8
ROTA NC 400-120 ROTA NCF 400-120	KM-WBAL 150	0132526	22	60	80	145	30	43	M20	5.1



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdreh-  
vorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

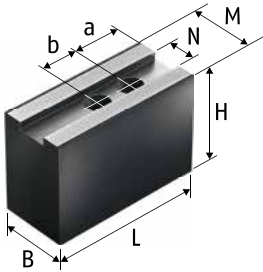


For suitable T-nuts see page 172  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning  
fixture see catalog chapter "Accessories".



## Modul 2

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



## Modul 2

- *Universal use*
- *Available in different dimensions*
- *Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces*
- *Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening*

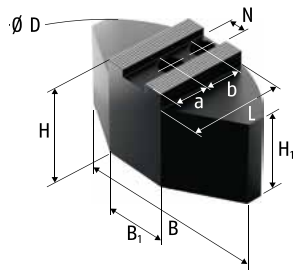
Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	B	H	L	M	a	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA NC 1000-350 ROTA NCO 1000	SWB-M 800	0120452	30	80	110	220	75	45	50	M24	38.4

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdreh-  
vorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

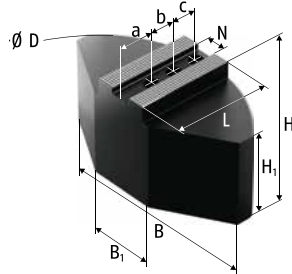
For suitable T-nuts see page 172  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning  
fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

## Fine Serration 1/16" x 90°

- Comprehensive, low-deformation clamping
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	Ø D [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
ROTA NCD 130 ROTA NCD 132-32	FR-SM 130	0120700	2	10	100	35	130	40	35	50	15	12	12	M6	3
ROTA NCD 160 ROTA NCD 165-46	FR-SM 160	0120701	2	12	120	40	160	60	50	60	20	15	15	M8	6
ROTA NC plus 185-52 ROTA NC plus 2 185-52 ROTA NCE 165-53 ROTA NCF plus 2 185-52 ROTA NCK plus 165-45 ROTA TP 160-38	SWB-SM 165	0169099	1	14	120	40	160	60	50	59.5	25	20		M10	5.6
ROTA NC 165 ROTA NCD 185-54 ROTA NCO 165	SWB-SM 160	0169100	1	17	120	40	160	60	50	59.5	25	22		M12	5.7
ROTA NC 210 ROTA NC plus 2 215-66 ROTA NC plus 215-66 ROTA NCD 210 ROTA NCD 215-66 ROTA NCE 210-66 ROTA NCF plus 2 215-66 ROTA NCK plus 210-52 ROTA NCO 210 ROTA TP 200-52	SWB-SM 200	0169101	1	17	140	64	200	60	50	69.5	35	22		M12	8.6
ROTA NC 250 ROTA NC plus 2 260-86 ROTA NC plus 260-86 ROTA NCD 250 ROTA NCD 255-86 ROTA NCF plus 2 260-86 ROTA NCO 260 ROTA NCR 500 <sup>1)</sup> ROTA NCR 630 <sup>1)</sup> ROTA NCR 800 <sup>1)</sup> ROTA TP 250-68	SWB-SM 250-21	0169103	1	21	180	104	250	70	55	80	30	28		M16	14
	SWB-SM 251	0169107	1	21	180	104	250	100	85	80	30	28		M16	21.7
ROTA NCK plus 250-75	SWB-SM 200	0169101	1	17	140	64	200	60	50	69.5	35	22		M12	8.6
	SWB-SM 201	0169106	1	17	140	64	200	75	65	69.5	35	22		M12	10.8
	SWB-SM 250-17	0169102	1	17	180	104	250	60	45	79	44.5	22		M12	12

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdreh-  
vorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 172  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning  
fixture see catalog chapter "Accessories".

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N	B	B <sub>1</sub>	Ø D	H	H <sub>1</sub>	L	a	b	c	Schrauben Screws	m/Satz m/set
				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA NCE 260-81	SWB-SM 250-21	0169103	1	21	180	104	250	70	55	80	30	28		M16	14
ROTA NCE 315-106	SWB-SM 251	0169107	1	21	180	104	250	100	85	80	30	28		M16	21.7
	SWB-SM 315	0169104	1	21	240	120	320	70	55	110	60	28		M16	26.6
ROTA EP 500-260															
ROTA NC 315															
ROTA NC plus 2 315-104															
ROTA NC plus 315-104															
ROTA NCD 315-115															
ROTA NCF plus 2 315-104	SWB-SM 315	0169104	1	21	240	120	320	70	55	110	60	28		M16	26.6
ROTA NCK plus 315-91															
ROTA NCO 315															
ROTA TP 315-105															
ROTA TP 315-90															
ROTA TP 350-115															
ROTA TP-LH 350-115															

1) Bitte bestellen Sie jeweils 2 Sätze à 3 Stück = 1 Satz für das 6-Backenfutter

1) Please order 2 sets per 3 pcs. = 1 set for the 6-jaw chuck



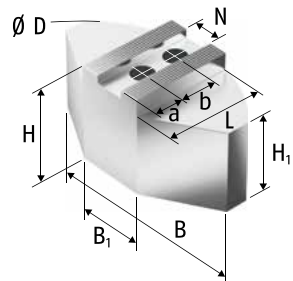
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdreh-  
vorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 172  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning  
fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

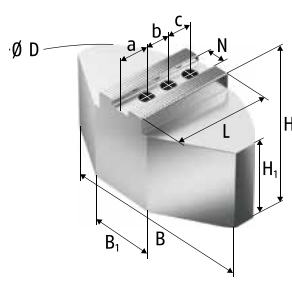
- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium



Ausführung 1 | Version 1

## Fine Serration 1/16" x 90°

- Comprehensive, low-deformation clamping
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: aluminum



Ausführung 2 | Version 2

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	Ø D [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
ROTA NCD 130 ROTA NCD 132-32	FR-SA 130	0120650	2	10	100	35	130	48	43	47.4	15	12	12	M6	1.3
ROTA NCD 160 ROTA NCD 165-46	FR-SA 160	0120651	2	12	120	40	165	58	48	59.5	18	15	15	M8	2.1
ROTA NC plus 185-52 ROTA NC plus 2 185-52 ROTA NCE 165-53 ROTA NCF plus 2 185-52 ROTA NCK plus 165-45 ROTA TP 160-38	SWB-SA 165	0170099	1	14	120	40	165	58	48	59.5	25	20		M10	1.9
ROTA NC 165 ROTA NCD 185-54 ROTA NCO 165	SWB-SA 160	0170100	1	17	120	40	165	58	48	59.5	22	22		M12	2.2
ROTA NC 210 ROTA NC plus 2 215-66 ROTA NC plus 215-66 ROTA NCD 210 ROTA NCD 215-66 ROTA NCE 210-66 ROTA NCF plus 2 215-66 ROTA NCK plus 210-52 ROTA NCK plus 250-75 ROTA NCO 210 ROTA TP 200-52	SWB-SA 200	0170101	1	17	140	50	200	58	48	72.5	35	22		M12	3.4
ROTA NC 250 ROTA NC plus 2 260-86 ROTA NC plus 260-86 ROTA NCD 250 ROTA NCD 255-86 ROTA NCE 260-81 ROTA NCF plus 2 260-86 ROTA NCO 260 ROTA NCR 500 <sup>1)</sup> ROTA NCR 630 <sup>1)</sup> ROTA NCR 800 <sup>1)</sup> ROTA TP 250-68	SWB-SA 201	0170106	1	17	140	50	200	75	65	72.5	35	22		M12	4.2
	SWB-SA 250-21	0170103	1	21	180	70	250	78	63	87.5	40	28		M16	7.3
	SWB-SA 251	0170107	1	21	180	70	250	100	85	87.5	40	28		M16	8.3


Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdreh-  
vorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.


For suitable T-nuts see page 172  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning  
fixture see catalog chapter "Accessories".

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	Ø D [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
ROTA EP 500-260 ROTA NC 315 ROTA NC plus 2 315-104 ROTA NC plus 315-104 ROTA NCD 315-115 ROTA NCF plus 2 315-104 ROTA NCK plus 315-91 ROTA NCO 315 ROTA TP 315-105 ROTA TP 315-90 ROTA TP 350-115 ROTA TP-LH 350-115	SWB-SA 315	0170104	1	21	240	80	320	78	63	117	70	28		M16	12
	SWB-SA 250-21	0170103	1	21	180	70	250	78	63	87.5	40	28		M16	7.3
ROTA NCE 315-106	SWB-SA 251	0170107	1	21	180	70	250	100	85	87.5	40	28		M16	8.3
	SWB-SA 315	0170104	1	21	240	80	320	78	63	117	70	28		M16	12

1) Bitte bestellen Sie jeweils 2 Sätze à 3 Stück = 1 Satz für das 6-Backenfutter

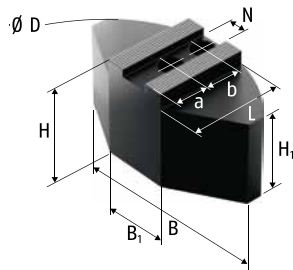
1) Please order 2 sets per 3 pcs. = 1 set for the 6-jaw chuck

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdreh-  
vorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 172  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning  
fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



## Fine Serration 3/32" x 90°

- Comprehensive, low-deformation clamping
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	Ø D [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
ROTA EP 380-127 <sup>3)</sup>													
ROTA EP 460-165 <sup>3)</sup>													
ROTA EP 460-185 <sup>3)</sup>													
ROTA EP-LH 460-165 <sup>3)</sup>													
ROTA EP-LH 460-185 <sup>3)</sup>													
ROTA NC 400-120													
ROTA NC 500-160													
ROTA NC 630-180 <sup>11)</sup>													
ROTA NC 800-230 <sup>11)</sup>													
ROTA NCD 400-165													
ROTA NCD 500-165													
ROTA NCD 630-165													
ROTA NCF 400-120													
ROTA NCF 500-160													
ROTA NCF 630-180 <sup>11)</sup>													
ROTA NCO 400													
ROTA NCO 500													
ROTA NCO 630													
ROTA NCO 800													
ROTA NCR 1000 <sup>11)</sup>	SWB-SM 400	0169105	25.5	330	150	440	85	55	155	85	35	M20	55.2
ROTA TB 400-115 <sup>3)</sup>													
ROTA TB 400-140 <sup>3)</sup>													
ROTA TB 470-185 <sup>3)</sup>													
ROTA TB 500-160 <sup>3)</sup>													
ROTA TB 500-205 <sup>3)</sup>													
ROTA TB 500-230 <sup>3)</sup>													
ROTA TB 600-275 <sup>3)</sup>													
ROTA TB 610-260 <sup>3)</sup>													
ROTA TB-LH 400-140 <sup>3)</sup>													
ROTA TB-LH 470-185 <sup>3)</sup>													
ROTA TB-LH 500-205 <sup>3)</sup>													
ROTA TB-LH 500-230 <sup>3)</sup>													
ROTA TB-LH 600-275 <sup>3)</sup>													
ROTA TB2 470-140													
ROTA TB2 470-185													
ROTA TB2 470-185 LH													
ROTA TB2 570-230													
ROTA TB2 570-230 LH													


Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
 Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdreh-  
 vorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.


For suitable T-nuts see page 172  
 For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning  
 fixture see catalog chapter "Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	B	B <sub>1</sub>	Ø D	H	H <sub>1</sub>	L	a	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA TB2 600-275 ROTA TB2 600-275 LH	SWB-SM 400	0169105	25.5	330	150	440	85	55	155	85	35	M20	55.2

- 1) Bitte bestellen Sie jeweils 2 Sätze à 3 Stück = 1 Satz für das 6-Backenfutter
- 3) Bitte prüfen Sie die Befestigungsbohrungen. Vor 2008 wurden die Futter noch mit M18 ausgeliefert.
- 1) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

- 1) Please order 2 sets per 3 pcs. = 1 set for the 6-jaw chuck
- 3) Please check the mounting holes. Before 2008, the chuck was delivered with M18 screws.
- 1) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts.

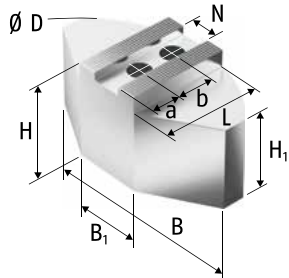
 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdreh-  
vorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 172  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning  
fixture see catalog chapter "Accessories".



## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium



## Fine Serration 3/32" x 90°

- Comprehensive, low-deformation clamping
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: aluminum

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	Ø D [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
ROTA EP 380-127 <sup>3)</sup>													
ROTA EP 460-165 <sup>3)</sup>													
ROTA EP 460-185 <sup>3)</sup>													
ROTA EP-LH 460-165 <sup>3)</sup>													
ROTA EP-LH 460-185 <sup>3)</sup>													
ROTA NC 400-120													
ROTA NC 500-160													
ROTA NC 630-180 <sup>11)</sup>													
ROTA NC 800-230 <sup>11)</sup>													
ROTA NCD 400-165													
ROTA NCD 500-165													
ROTA NCD 630-165													
ROTA NCF 400-120													
ROTA NCF 500-160													
ROTA NCF 630-180 <sup>11)</sup>													
ROTA NCO 400													
ROTA NCO 500													
ROTA NCO 630													
ROTA NCO 800													
ROTA NCR 1000 <sup>11)</sup>	SWB-SA 400	0170105	25.5	330	150	440	98	68	160	85	35	M20	26.2
ROTA TB 400-115 <sup>3)</sup>													
ROTA TB 400-140 <sup>3)</sup>													
ROTA TB 470-185 <sup>3)</sup>													
ROTA TB 500-160 <sup>3)</sup>													
ROTA TB 500-205 <sup>3)</sup>													
ROTA TB 500-230 <sup>3)</sup>													
ROTA TB 600-275 <sup>3)</sup>													
ROTA TB 610-260 <sup>3)</sup>													
ROTA TB-LH 400-140 <sup>3)</sup>													
ROTA TB-LH 470-185 <sup>3)</sup>													
ROTA TB-LH 500-205 <sup>3)</sup>													
ROTA TB-LH 500-230 <sup>3)</sup>													
ROTA TB-LH 600-275 <sup>3)</sup>													
ROTA TB2 470-140													
ROTA TB2 470-185													
ROTA TB2 470-185 LH													
ROTA TB2 570-230													
ROTA TB2 570-230 LH													


Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
 Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdreh-  
 vorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.


For suitable T-nuts see page 172  
 For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning  
 fixture see catalog chapter "Accessories".

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	Ø D [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
ROTA TB2 600-275 ROTA TB2 600-275 LH	SWB-SA 400	0170105	25.5	330	150	440	98	68	160	85	35	M20	26.2

- 1) Bitte bestellen Sie jeweils 2 Sätze à 3 Stück = 1 Satz für das 6-Backenfutter
- 3) Bitte prüfen Sie die Befestigungsbohrungen. Vor 2008 wurden die Futter noch mit M18 ausgeliefert.
- 1) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutzensteine verwenden.

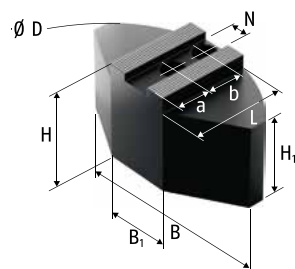
- 1) Please order 2 sets per 3 pcs. = 1 set for the 6-jaw chuck
- 3) Please check the mounting holes. Before 2008, the chuck was delivered with M18 screws.
- 1) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts.

 Passende Nutzensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdreh-  
vorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 172  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning  
fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Comprehensive, low-deformation clamping
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

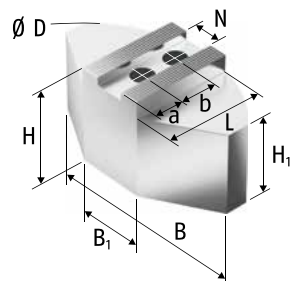
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	Ø D [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
ROTA NC 165-37 ROTA NC plus 2 185-54 ROTA NCD 165-46 ROTA NCD 185-54 ROTA NCE 165-53 ROTA NCF plus 2 185-52 ROTA NCK plus 165-45	KMWB-SM 165	0132700	12	120	50	160	50	40	60	25	20	M10	4.9
ROTA NC 210 ROTA NC plus 2 215-66 ROTA NC plus 215-66 ROTA NCD 215-66 ROTA NCE 210-66 ROTA NCF plus 2 215-66 ROTA NCK 210 ROTA NCK plus 210-52	KMWB-SM 210	0132701	14	140	70	200	60	50	70	30	25	M12	8.8
ROTA NC 250 ROTA NC plus 2 260-86 ROTA NC plus 260-86 ROTA NCD 255-86 ROTA NCE 260-81 ROTA NCF plus 2 260-86 ROTA NCK 250 ROTA NCK plus 250-75	KMWB-SM 250	0132702	16	180	100	250	60	45	80	30	30	M12	12
ROTA NC 315	KMWB-SM 300	0132703	18	240	120	300	70	55	110	40	30	M14	26.6
ROTA NC plus 2 315-104 ROTA NC plus 315-104 ROTA NCD 315-115 ROTA NCE 315-106 ROTA NCF plus 2 315-104 ROTA NCK 315 ROTA NCK plus 315-91	KMWB-SM 301	0132704	21	240	120	300	70	55	110	45	30	M16	26.4

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdreh-  
vorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 172  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning  
fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium



## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Comprehensive, low-deformation clamping
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: aluminum

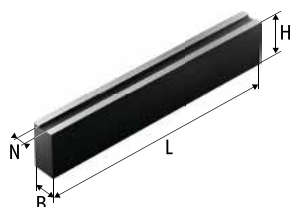
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	Ø D [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
ROTA NC 165 ROTA NC plus 2 185-52 ROTA NC plus 2 185-52 ROTA NCD 165-46 ROTA NCD 185-54 ROTA NCE 165-53 ROTA NCF plus 2 185-52 ROTA NCK 165 ROTA NCK plus 165-45	KMWB-SA 165	0132800	12	120	40	165	58	48	59.5	25	20	M10	2.2
ROTA NC 210 ROTA NC plus 2 215-66 ROTA NC plus 215-66 ROTA NCD 215-66 ROTA NCE 210-66 ROTA NCF plus 2 215-66 ROTA NCK 210 ROTA NCK plus 210-52	KMWB-SA 210	0132801	14	140	50	200	58	48	72.5	35	25	M12	3.3
ROTA NC 250 ROTA NC plus 2 260-86 ROTA NC plus 260-86 ROTA NCD 255-86 ROTA NCE 260-81 ROTA NCF plus 2 260-86 ROTA NCK 250 ROTA NCK plus 250-75	KMWB-SA 250	0132802	16	180	70	250	58	43	87.5	40	30	M12	4.7
ROTA NC 315 ROTA NC plus 2 315-104 ROTA NC plus 315-104 ROTA NCD 315-115 ROTA NCE 315-106 ROTA NCF plus 2 315-104 ROTA NCK 315 ROTA NCK plus 315-91	KMWB-SA 251	0132806	16	180	70	250	80	65	87.5	40	30	M12	6.6
	KMWB-SA 300	0132803	18	240	80	320	78	63	117	40	30	M14	10.5
	KMWB-SA 301	0132804	21	240	80	320	78	63	117	45	30	M16	10.9

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdreh-  
vorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 172  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning  
fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



## Fine Serration 1/16" x 90°

- Universal use
- For the production of long chuck jaws
- Undrilled for cutting to the individually desired length
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
ROTA NCD 130 ROTA NCD 132-32	SBM-ST 100	0112150	10	35	60	420	6.7
ROTA 2B 160 ROTA NC 165 ROTA NC 210 ROTA NC plus 2 215-66 ROTA NC plus 215-66 ROTA NCD 185-54 ROTA NCD 210 ROTA NCD 215-66 ROTA NCE 210-66	SBM-ST 170	0112170	17	40	60	420	7.6
ROTA NCF plus 2 215-66 ROTA NCK plus 210-52 ROTA NCK plus 250-75 ROTA NCO 165 ROTA NCO 210 ROTA TP 200-52	SBM-ST 171	0112171	17	40	80	420	10.2
ROTA NCD 160 ROTA NCD 165-46	SBM-ST 120 SBM-ST 121	0112160 0112163	12 12	35 40	60 80	420 420	6.7 10.2
ROTA NC plus 185-52 ROTA NC plus 2 185-52 ROTA NCE 165-53 ROTA NCF plus 2 185-52 ROTA NCK plus 165-45 ROTA NCR 250 ROTA NCR 315 ROTA TP 160-38	SBM-ST 140	0112165	14	35	60	420	6.6



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdreh-  
vorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.





For suitable T-nuts see page 172  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning  
fixture see catalog chapter "Accessories".

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]														
ROTA 2B 200 ROTA 2B 250 <sup>11)</sup> ROTA 2B 315 <sup>11)</sup> ROTA 2B 400 <sup>11)</sup> ROTA EP 500-260 ROTA NC 250 ROTA NC 315	SBM-ST 210	0112180	21	50	60	420	9.4														
ROTA NC plus 2 260-86 ROTA NC plus 2 315-104 ROTA NC plus 260-86 ROTA NC plus 315-104 ROTA NCD 250 ROTA NCD 255-86 ROTA NCD 315-115 ROTA NCE 260-81 ROTA NCE 315-106								SBM-ST 211	0112181	21	50	80	420	12.7							
ROTA NCF plus 2 260-86 ROTA NCF plus 2 315-104 ROTA NCK plus 315-91 ROTA NCO 260 ROTA NCO 315 ROTA NCR 400 ROTA NCR 500 ROTA NCR 630 ROTA NCR 800															SBM-ST 212	0112182	21	50	120	420	19.3
ROTA TP 250-68 ROTA TP 315-105 ROTA TP 315-90 ROTA TP 350-115 ROTA TP-LH 350-115																					

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

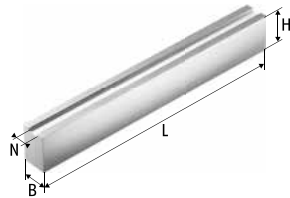
11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts.

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdreh-  
vorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 172  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning  
fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°


- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Aluminium




## Fine Serration 1/16" x 90°

- Universal use
- For the production of long chuck jaws
- Undrilled for cutting to the individually desired length
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: aluminum

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
ROTA 2B 160 ROTA NC 165 ROTA NC 210 ROTA NC plus 2 215-66 ROTA NC plus 215-66 ROTA NCD 185-54 ROTA NCD 210 ROTA NCD 215-66 ROTA NCE 210-66 ROTA NCF plus 2 215-66 ROTA NCK plus 210-52 ROTA NCK plus 250-75 ROTA NCO 165 ROTA NCO 210 ROTA TP 200-52	SBM-STA 170	0112173	17	40	60	420	2.8
ROTA NCD 160 ROTA NCD 165-46	SBM-STA 120	0112161	12	35	60	420	2.4
ROTA NC plus 185-52 ROTA NC plus 2 185-52 ROTA NCE 165-53 ROTA NCF plus 2 185-52 ROTA NCK plus 165-45 ROTA NCR 250 ROTA NCR 315 ROTA TP 160-38	SBM-STA 140	0112166	14	35	60	420	2.4


 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdreh-  
vorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.


 For suitable T-nuts see page 172  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning  
fixture see catalog chapter "Accessories".

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
ROTA 2B 200							
ROTA 2B 250 <sup>11)</sup>							
ROTA 2B 315 <sup>11)</sup>							
ROTA 2B 400 <sup>11)</sup>							
ROTA EP 500-260							
ROTA NC 250							
ROTA NC 315							
ROTA NC plus 2 260-86							
ROTA NC plus 2 315-104							
ROTA NC plus 260-86							
ROTA NC plus 315-104							
ROTA NCD 250							
ROTA NCD 255-86							
ROTA NCD 315-115							
ROTA NCE 260-81	SBM-STA 210	0112184	21	50	80	420	4.6
ROTA NCE 315-106							
ROTA NCF plus 2 260-86							
ROTA NCF plus 2 315-104							
ROTA NCK plus 315-91							
ROTA NCO 260							
ROTA NCO 315							
ROTA NCR 400							
ROTA NCR 500							
ROTA NCR 630							
ROTA NCR 800							
ROTA TP 250-68							
ROTA TP 315-105							
ROTA TP 315-90							
ROTA TP 350-115							
ROTA TP-LH 350-115							

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts.

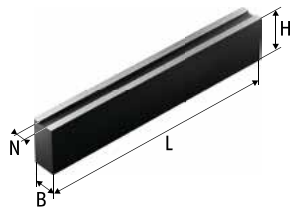
 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdreh-  
vorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 172  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning  
fixture see catalog chapter "Accessories".



## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



## Fine Serration 3/32" x 90°

- Universal use
- For the production of long chuck jaws
- Undrilled for cutting to the individually desired length
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
ROTA NC 400-120 ROTA NC 500-160 ROTA NC 630-180 <sup>11)</sup> ROTA NC 800-230 <sup>11)</sup> ROTA NCD 400-165 ROTA NCD 500-165 ROTA NCD 630-165 ROTA NCF 400-120 ROTA NCF 500-160 ROTA NCF 630-180 <sup>11)</sup>	SBM-ST 250	0112190	25.5	60	100	420	19.2
ROTA NCO 400 ROTA NCO 500 ROTA NCO 630 ROTA NCO 800 ROTA NCR 1000 ROTA TB2 470-185 ROTA TB2 470-185 LH ROTA TB2 600-275 ROTA TB2 600-275 LH	SBM-ST 251	0112191	25.5	58	160	420	30.9

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts.



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdreh-  
vorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



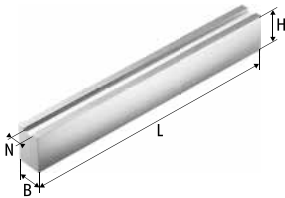
For suitable T-nuts see page 172  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning  
fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Aluminium

## Fine Serration 3/32" x 90°


- Universal use
- For the production of long chuck jaws
- Undrilled for cutting to the individually desired length
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: aluminum




Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
ROTA NC 400-120							
ROTA NC 500-160							
ROTA NC 630-180 <sup>11)</sup>							
ROTA NC 800-230 <sup>11)</sup>							
ROTA NCD 400-165							
ROTA NCD 500-165							
ROTA NCD 630-165							
ROTA NCF 400-120							
ROTA NCF 500-160							
ROTA NCF 630-180 <sup>11)</sup>	SBM-STA 250	0112187	25.5	60	100	420	7.0
ROTA NCO 400							
ROTA NCO 500							
ROTA NCO 630							
ROTA NCO 800							
ROTA NCR 1000							
ROTA TB2 470-185							
ROTA TB2 470-185 LH							
ROTA TB2 600-275							
ROTA TB2 600-275 LH							

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

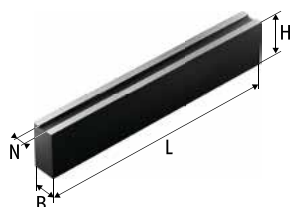
11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts.

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdreh-  
vorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 172  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning  
fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Universal use
- For the production of long chuck jaws
- Undrilled for cutting to the individually desired length
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
ROTA NC 165 ROTA NC plus 185-52 ROTA NC plus 2 185-52 ROTA NCD 165-46 ROTA NCD 185-54 ROTA NCE 165-53 ROTA NCF plus 2 185-52 ROTA NCK 165 ROTA NCK plus 165-45	JBM-ST 120	0114510	12	35	60	420	6.7
ROTA NC 210 ROTA NC plus 2 215-66 ROTA NC plus 215-66 ROTA NCD 210 ROTA NCD 215-66 ROTA NCE 210-66 ROTA NCF plus 2 215-66 ROTA NCK 210 ROTA NCK plus 210-52	JBM-ST 140  JBM-ST 141	0114520  0114521	14  14	40  60	80  60	420  420	10.2  11.2
ROTA NC 250 ROTA NC plus 2 260-86 ROTA NC plus 260-86 ROTA NCD 250 ROTA NCD 255-86 ROTA NCE 260-81 ROTA NCF plus 2 260-86 ROTA NCK 250 ROTA NCK plus 250-75	JBM-ST 160  JBM-ST 161  JBM-ST 162	0114530  0114531  0114532	16  16  16	40  40  60	80  120  60	420  420  420	10.2  15.4  11.4
ROTA NC plus 2 315-104 ROTA NC plus 315-104 ROTA NCD 315-115 ROTA NCE 315-106 ROTA NCF plus 2 315-104 ROTA NCK 315 ROTA NCK plus 315-91	JBM-ST 210  JBM-ST 211	0114540  0114541	21  21	50  60	80  120	420  420	12.7  23.2
ROTA NC 400-120 ROTA NCF 400-120	JBM-ST 220	0114550	22	60	120	420	23.2



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdreh-  
vorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



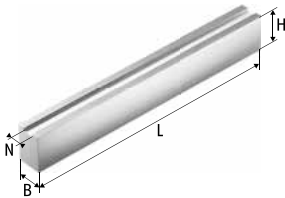
For suitable T-nuts see page 172  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning  
fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°


- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Aluminium


## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Universal use
- For the production of long chuck jaws
- Undrilled for cutting to the individually desired length
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: aluminum



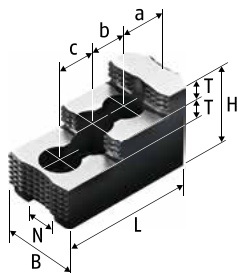
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
ROTA NC 165 ROTA NC plus 2 185-52 ROTA NC plus 2 185-52 ROTA NCD 165-46 ROTA NCD 185-54 ROTA NCE 165-53 ROTA NCF plus 2 185-52 ROTA NCK 165 ROTA NCK plus 165-45	JBM-STA 120	0114511	12	40	60	420	2.8
ROTA NC 210 ROTA NC plus 2 215-66 ROTA NC plus 215-66 ROTA NCD 210 ROTA NCD 215-66 ROTA NCE 210-66 ROTA NCF plus 2 215-66 ROTA NCK 210 ROTA NCK plus 210-52	JBM-STA 140	0114522	14	40	80	420	3.7
ROTA NC 250 ROTA NC plus 2 260-86 ROTA NC plus 260-86 ROTA NCD 250 ROTA NCD 255-86 ROTA NCE 260-81 ROTA NCF plus 2 260-86 ROTA NCK 250 ROTA NCK plus 250-75	JBM-STA 160	0114533	16	40	80	420	3.7
ROTA NC plus 2 315-104 ROTA NC plus 315-104 ROTA NCD 315-115 ROTA NCE 315-106 ROTA NCF plus 2 315-104 ROTA NCK 315 ROTA NCK plus 315-91	JBM-STA 210	0114542	21	50	80	420	4.6
ROTA NC 400-120 ROTA NCF 400-120	JBM-STA 220	0114552	22	60	100	420	7.0

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdreh-  
vorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 172  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning  
fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannfläche mit Pflastersteinverzahnung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine Serration 1/16" x 90°

- Universal for O.D. and I.D. clamping
- Large clamping ranges
- Clamping surface with diamond serration
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5, hardened

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
ROTA TP 125-26	SHB 125	0125100	11	26	40	58.5	9	14.5	16	16	M8	0.7
ROTA NCD 130	SHB-FR 130	0121109	10	26	37.5	58	10	11.6	12	12	M6	0.4
ROTA NCD 132-32												
ROTA NCD 160	SHB 130	0121100	12	30	38	57	10	16	15	15	M8	0.7
ROTA NCD 165-46												
ROTA NC plus 185-52												
ROTA NC plus 2 185-52												
ROTA NCE 165-53												
ROTA NCF plus 2 185-52	SHB 165	0121101	14	30	46	79.7	11	16.6	22	22	M10	1.3
ROTA NCK plus 165-45												
ROTA NCR 250 <sup>1)</sup>												
ROTA NCR 315 <sup>1)</sup>												
ROTA TP 160-38												
ROTA NC 165	SHB 200	0121104	17	40	49	72.5	12	18	19	19	M12	1.6
	SHB 175	0121103	17	35	44	64.7	10	28	19		M12	1.2
ROTA NCO 165	SHB 200	0121104	17	40	49	72.5	12	18	19	19	M12	1.6
ROTA NCD 185-54	SHB 175	0121103	17	35	44	64.7	10	28	19		M12	1.2
	SHB 200	0121104	17	40	49	72.5	12	18	19	19	M12	1.6
ROTA NC 210												
ROTA NC plus 215-66												
ROTA NCD 210												
ROTA NCD 215-66	SHB 210	0121102	17	40	49	84.3	12	28.7	19	19	M12	2.0
ROTA NCK plus 210-52												
ROTA NCK plus 250-75												
ROTA NCO 210												
ROTA TP 200-52												
ROTA NC plus 2 215-66	SHB 200	0121104	17	40	49	72.5	12	18	19	19	M12	1.6
ROTA NCE 210-66												
ROTA NCF plus 2 215-66	SHB 210	0121102	17	40	49	84.3	12	28.7	19	19	M12	2.0

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
ROTA NC 250 ROTA NC plus 2 260-86 ROTA NC plus 260-86 ROTA NCD 250 ROTA NCD 255-86 ROTA NCE 260-81 ROTA NCF plus 2 260-86 ROTA NCK plus 315-91 ROTA NCO 260 ROTA NCR 400 <sup>1)</sup> ROTA NCR 500 <sup>1)</sup> ROTA TP 250-68	SHB 250	0121105	21	50	58	103.5	14	34	25	25	M16	3.5
ROTA EP 500-260 ROTA NC 315 ROTA NC plus 2 315-104 ROTA NC plus 315-104 ROTA NCD 315-115 ROTA NCF plus 2 315-104 ROTA NCO 315 ROTA NCR 630 <sup>1)</sup> ROTA NCR 800 <sup>1)</sup> ROTA NCR-A 800 <sup>1)</sup> ROTA TP 315-105 ROTA TP 315-90 ROTA TP 350-115 ROTA TP-LH 350-115	SHB 315	0121111	21	50	58	128	14	46	30	30	M16	4.6
ROTA NCE 315-106	SHB 315	0121111	21	50	58	128	14	46	30	30	M16	4.6
	SHB 250	0121105	21	50	58	103.5	14	34	25	25	M16	3.5

1) Bitte bestellen Sie jeweils 2 Sätze à 3 Stück = 1 Satz für das 6-Backenfutter

1) Please order 2 sets per 3 pcs. = 1 set for the 6-jaw chuck



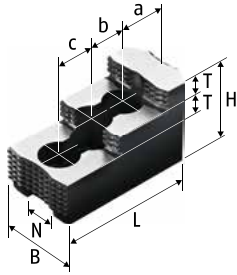
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172



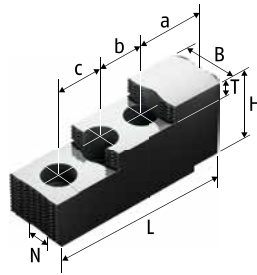
For suitable T-nuts see page 172

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannfläche mit Pflastersteinverzahnung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



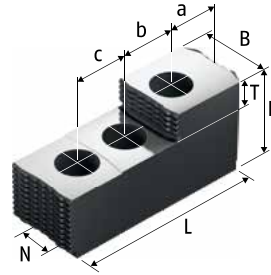
Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

## Fine Serration 3/32" x 90°

- Universal for O.D. and I.D. clamping
- Large clamping ranges
- Clamping surface with diamond serration
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5, hardened



Ausführung 3 | Version 3

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set
ROTA EP 380-127 <sup>3)</sup> ROTA EP 460-165 <sup>3)</sup> ROTA EP 460-185 <sup>3)</sup> ROTA EP-LH 460-165 <sup>3)</sup> ROTA EP-LH 460-185 <sup>3)</sup> ROTA TB 400-115 <sup>3)</sup> ROTA TB 400-140 <sup>3)</sup> ROTA TB 500-160 <sup>3)</sup> ROTA TB 500-205 <sup>3)</sup> ROTA TB 610-260 <sup>3)</sup>	SHB 400	0121107	1	25.5	60	75	140	18	53	31	31	M20	8.0
ROTA TB-LH 400-140 <sup>3)</sup> ROTA TB-LH 470-185 <sup>3)</sup> ROTA TB-LH 500-205 <sup>3)</sup> ROTA TB-LH 500-230 <sup>3)</sup>	SP-HB 400-500	0125105	3	25.5	57	73	160	22	43.1	42	42	M18	10.2
ROTA NC 400-120 ROTA NC 500-160 ROTA NCD 400-165 ROTA NCD 500-165 ROTA NCD 630-165 ROTA NCF 400-120 ROTA NCF 500-160 ROTA NCO 400 ROTA NCO 500 ROTA NCO 630 ROTA NCO 800 ROTA NCR 1000 <sup>3)</sup> ROTA NCR 1250 <sup>3)</sup> ROTA NCR-A 1000 <sup>3)</sup> ROTA TB2 600-275 LH	SHB 400	0121107	1	25.5	60	75	140	18	53	31	31	M20	8.0



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172



For suitable T-nuts see page 172

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
ROTA TB 470-185 <sup>3)</sup> ROTA TB 500-230 <sup>3)</sup> ROTA TB 600-275 <sup>3)</sup> ROTA TB-LH 600-275 <sup>3)</sup> ROTA TB-LH 630-275 <sup>3)</sup> ROTA TB2 470-140 ROTA TB2 470-185 ROTA TB2 470-185 LH ROTA TB2 570-230 ROTA TB2 570-230 LH ROTA TB2 600-275	SP-HB 400-500	0125105	3	25.5	57	73	160	22	43.1	42	42	M18	10.2
ROTA TB2 470-140 ROTA TB2 470-185 ROTA TB2 470-185 LH ROTA TB2 570-230 ROTA TB2 570-230 LH ROTA TB2 600-275	SHB 400	0121107	1	25.5	60	75	140	18	53	31	31	M20	8.0
ROTA NC 630-180 <sup>1)</sup> ROTA NC 800-230 <sup>1)</sup> ROTA NCF 630-180 <sup>1)</sup> ROTA TB 630-265 ROTA TB 630-310 ROTA TB 630-325 ROTA TB 630-330 ROTA TB-LH 630-325 ROTA TB2 685-325 ROTA TB2 685-325 LH	SP-HB 630	0125106	3	30.0	75	88	174.5	30	44.5	50	50	M24	16.2
ROTA TB-LH 630-265 <sup>3)</sup>	SP-HB 400-500	0125105	3	25.5	57	73	160	22	43.1	42	42	M18	10.2
ROTA NC 1000-350 ROTA NCO 1000 ROTA TB 1000 ROTA TB 1000-560 ROTA TB 800-365 ROTA TB 800-410 ROTA TB-LH 1000-560 ROTA TB-LH 1200-640 ROTA TB-LH 850-375 ROTA TB2 1000-560 ROTA TB2 1000-560 LH ROTA TB2 850-375 ROTA TB2 850-375 LH	SP-HB 800	0125108	2	30.0	75	105	250	22	91.8	60	60	M24	29.4

- 1) Bitte bestellen Sie jeweils 2 Sätze à 3 Stück = 1 Satz für das 6-Backenfutter
- 3) Bitte prüfen Sie die Befestigungsbohrungen. Vor 2008 wurden die Futter noch mit M18 ausgeliefert.
- 11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

- 1) Please order 2 sets per 3 pcs. = 1 set for the 6-jaw chuck
- 3) Please check the mounting holes. Before 2008, the chuck was delivered with M18 screws.
- 11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts.



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172

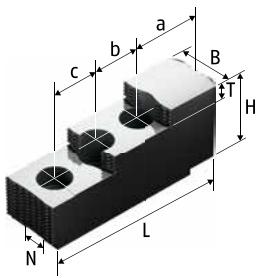


For suitable T-nuts see page 172

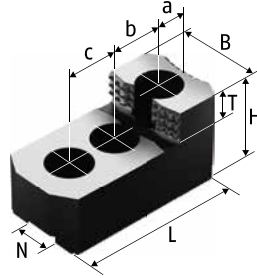


## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannfläche mit Pflastersteinverzahnung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Universal for O.D. and I.D. clamping
- Large clamping ranges
- Clamping surface with diamond serration
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5, hardened

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
ROTA NC 165 ROTA NC plus 185-52 ROTA NC plus 2 185-52 ROTA NCD 165-46 ROTA NCD 185-54 ROTA NCE 165-53 ROTA NCF plus 2 185-52 ROTA NCK 165 ROTA NCK plus 165-45	SHB-J 60 <sup>7)</sup>	0133100	2	12	28	36	67	12	14	20	20	M10	0.8
ROTA NC 210	SHB-J 80	0133109	1	14	35	51	87	12	15.5	25	25	M12	1.9
	SHB-J 82 <sup>7)</sup>	0133110	2	14	32	38	79	12	16	25	25	M12	1.2
ROTA NC plus 2 215-66 ROTA NC plus 215-66 ROTA NCD 215-66 ROTA NCE 210-66 ROTA NCK 210 ROTA NCK plus 210-52	SHB-J 80	0133109	1	14	35	51	87	12	15.5	25	25	M12	1.9
ROTA NCF plus 2 215-66	SHB-J 82 <sup>7)</sup>	0133110	2	14	32	38	79	12	16	25	25	M12	1.2
	SHB-J 80	0133109	1	14	35	51	87	12	15.5	25	25	M12	1.9
ROTA NC 250 ROTA NC plus 2 260-86 ROTA NC plus 260-86 ROTA NCE 260-81 ROTA NCF plus 2 260-86 ROTA NCK 250 ROTA NCK plus 250-75	SHB-J 100	0133111	1	16	40	54	101.5	13	25.5	30	30	M12	2.8
ROTA NCD 255-86	SHB-J 102 <sup>7)</sup>	0131109	2	16	35	42	83	15	19	25	25	M12	1.5
	SHB-J 100	0133111	1	16	40	54	101.5	13	25.5	30	30	M12	2.8
ROTA NC 315	SHB-J 123	0133103	1	18	50	62	106	15	26	30	30	M14	4.2
ROTA NCD 315-115	SHB-J 126	0133105	1	21	50	62	128	14	46	30	30	M16	5.2
	SHB-J 122 <sup>7)</sup>	0133113	2	21	50	52	104	18	20	30	30	M16	3.3



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172



For suitable T-nuts see page 172

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
ROTA NC plus 2 315-104 ROTA NC plus 315-104 ROTA NCE 315-106 ROTA NCF plus 2 315-104	SHB-J 122 <sup>7)</sup>	0133113	2	21	50	52	104	18	20	30	30	M16	3.3
ROTA NCK 315 ROTA NCK plus 315-91	SHB-J 126	0133105	1	21	50	62	128	14	46	30	30	M16	5.2
ROTA NC 400-120 ROTA NCF 400-120	SHB-J 150	0133114	1	22	60	86	143	20	27	43	43	M20	9.0

7) Gewichtserleichterte Ausführung für max. Drehzahlen

7) *Reduced weight for higher RPM's*



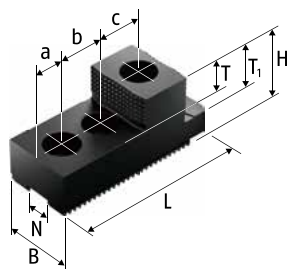
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172



For suitable T-nuts see page 172

## Modul 2

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannfläche mit Pflastersteinverzahnung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



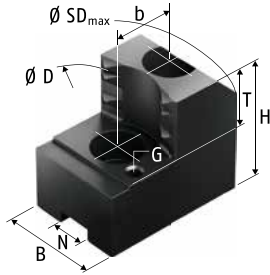
## Modul 2

- *Universal for O.D. and I.D. clamping*
- *Large clamping ranges*
- *Clamping surface with diamond serration*
- *Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces*
- *Material: steel 16MnCr5, hardened*

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	B	H	L	T	T1	a	b	c	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA NC 1000-350 ROTA NCO 1000	SHB-M 800	0121160	30	78	87	190	37	52	32	50	50	M24	15.0

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine Serration 1/16" x 90°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: steel 16MnCr5, hardened

Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax [mm]	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
ROTA NCD 160	34-67	175	SZA 16-10	0122250	12	32	40	20	M5	15	M8	1.0
	62-96	173	SZA 16-11	0122251	12	32	40	20	M5	15	M8	1.0
	82-116	174	SZA 16-12	0122252	12	32	40	20	M5	15	M8	0.9
ROTA TP 160-38	32-61	183	SZA 17-1	0122260	14	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	54-84	185	SZA 17-2	0122261	14	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	80-111	187	SZA 17-3	0122262	14	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	106-137	195	SZA 17-4	0122263	14	35	47	20	M6	20	M10	1.2
ROTA NC 165	36-66	181	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	55-85	181	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	77-107	181	SZA 16-32	0122112	17	35	50	20	M5	19	M12	1.1
	95-125	186	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	117-147	206	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6
ROTA NCD 165-46	39-68	178	SZA 16-10	0122250	12	32	40	20	M5	15	M8	1.0
	67-96	176	SZA 16-11	0122251	12	32	40	20	M5	15	M8	1.0
	87-117	176	SZA 16-12	0122252	12	32	40	20	M5	15	M8	0.9
ROTA NCE 165-53	36-59	182	SZA 17-1	0122260	14	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	58-81	183	SZA 17-2	0122261	14	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	85-108	184	SZA 17-3	0122262	14	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	111-134	192	SZA 17-4	0122263	14	35	47	20	M6	20	M10	1.2
ROTA NCK plus 165-45	29-63	185	SZA 17-1	0122260	14	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	47-86	187	SZA 17-2	0122261	14	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	73-112	188	SZA 17-3	0122262	14	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	99-138	196	SZA 17-4	0122263	14	35	47	20	M6	20	M10	1.2

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 172  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

# Harte Krallenbacken für Außenspannung | Hard Claw Jaws for O.D. Clamping

SCHUNK

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. ID	N	B	H	T	G	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
ROTA NCO 165	40-69	184	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	59-88	184	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	81-111	184	SZA 16-32	0122112	17	35	50	20	M5	19	M12	1.1
	99-129	189	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	121-151	211	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6
ROTA NC plus 185-52	40-76	198	SZA 17-1	0122260	14	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	62-99	200	SZA 17-2	0122261	14	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	89-126	202	SZA 17-3	0122262	14	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	115-156	214	SZA 17-4	0122263	14	35	47	20	M6	20	M10	1.2
ROTA NC plus 2 185-52	39-75	199	SZA 17-1	0122260	14	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	62-98	200	SZA 17-2	0122261	14	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	88-125	201	SZA 17-3	0122262	14	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	114-151	209	SZA 17-4	0122263	14	35	47	20	M6	20	M10	1.2
ROTA NCD 185-54	30-81	197	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	44-100	200	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	66-122	200	SZA 16-32	0122112	17	35	50	20	M5	19	M12	1.1
	84-141	201	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	106-163	223	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6
ROTA NCF plus 2 185-52	39-75	199	SZA 17-1	0122260	14	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	62-98	200	SZA 17-2	0122261	14	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	88-125	201	SZA 17-3	0122262	14	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	114-151	209	SZA 17-4	0122263	14	35	47	20	M6	20	M10	1.2
ROTA TP 200-52	33-76	225	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	60-104	225	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	89-134	225	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	116-161	227	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	146-191	251	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
ROTA NC 210	29-77	226	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	53-105	226	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	82-134	226	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	109-161	228	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	139-192	252	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
ROTA NCD 210	29-76	225	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	43-104	225	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	71-133	225	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	98-160	227	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	128-191	251	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8





Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172



For suitable T-nuts see page 172

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range Ø D</i> [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	B	H	T	G	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
ROTA NCE 210-66	37-70	223	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	64-97	223	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	93-127	224	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	120-154	225	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	150-184	248	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
ROTA NCK plus 210-52	33-72	221	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	49-100	221	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	78-129	221	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	105-157	223	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	135-187	247	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
ROTA NCO 210	30-82	231	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	54-110	231	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	83-140	231	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	110-167	233	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	140-197	257	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
ROTA NC plus 2 215-66	39-79	232	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	67-106	232	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	96-136	233	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	123-163	234	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	153-194	257	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
ROTA NC plus 215-66	40-79	228	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	67-107	228	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	97-137	228	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	124-164	230	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	154-194	254	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
ROTA NCD 215-66	31-70	223	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	43-98	223	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	71-127	224	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	98-155	226	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	128-185	249	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
ROTA NCF plus 2 215-66	39-79	232	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	67-106	232	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	96-136	233	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	123-163	234	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	153-194	257	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
ROTA NC 250	45-102	270	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	84-142	270	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	133-192	272	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	180-239	309	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2


 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.


 For suitable T-nuts see page 172  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

# Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D. Clamping*

SCHUNK

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range Ø D</i> [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	B	H	T	G	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
ROTA NCD 250	38-94	262	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	77-134	262	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	126-184	265	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	174-231	301	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
ROTA NCK plus 250-75	39-110	282	SZA 25-6	0138176	17	35	55	25	M6	22	M12	2.3
	70-143	263	SZA 25-7	0138177	17	35	55	25	M6	22	M12	1.7
	127-200	270	SZA 25-8	0138178	17	40	55	25	M6	22	M12	1.8
	162-235	305	SZA 25-9	0138179	17	40	55	25	M6	22	M12	2.4
ROTA NCR 250 <sup>1)</sup>	71-137	261	SZA 17-1	0122260	14	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	94-160	263	SZA 17-2	0122261	14	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	121-187	264	SZA 17-3	0122262	14	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	147-213	272	SZA 17-4	0122263	14	35	47	20	M6	20	M10	1.2
ROTA TP 250-68	53-108	276	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	93-148	276	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	142-198	279	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	189-245	316	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
ROTA NCD 255-86	40-98	271	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	78-138	271	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	127-188	275	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	174-235	310	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	201-263	340	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
ROTA NC plus 2 260-86	61-105	278	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	101-145	278	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	150-195	281	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	197-242	317	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
ROTA NC plus 260-86	62-106	274	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	101-146	274	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	151-195	276	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	198-242	313	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
ROTA NCE 260-81	60-97	270	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	99-137	270	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	149-187	274	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	196-234	309	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
ROTA NCF plus 2 260-86	61-105	278	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	101-145	278	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	150-195	281	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	197-242	317	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
ROTA NCO 260	51-115	283	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	90-155	283	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	140-204	285	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	187-251	322	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 172  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. ID	N	B	H	T	G	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
ROTA NC 315	48-135	336	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	106-192	336	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	171-259	335	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	235-315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
ROTA NC plus 2 315-104	59-136	341	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	117-194	343	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	183-260	341	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	246-324	401	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
ROTA NC plus 315-104	60-137	337	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	118-194	338	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	183-260	336	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	246-315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
ROTA NCD 315-115	46-135	341	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	104-193	342	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	169-259	340	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	233-323	400	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
ROTA NCE 315-106	62-133	338	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	120-190	339	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	185-256	338	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	249-320	397	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
ROTA NCF plus 2 315-104	59-136	341	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	117-194	343	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	183-260	341	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	246-324	401	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
ROTA NCK plus 315-91	49-124	325	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	100-182	326	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	164-248	324	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	228-304	376	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
ROTA NCO 315	45-143	344	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	100-201	344	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	165-267	343	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	229-315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
ROTA NCR 315 <sup>1)</sup>	72-207	331	SZA 17-1	0122260	14	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	95-230	333	SZA 17-2	0122261	14	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	121-257	334	SZA 17-3	0122262	14	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	147-283	342	SZA 17-4	0122263	14	35	47	20	M6	20	M10	1.2
ROTA TP 315-90	51-147	348	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	109-205	349	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	174-271	347	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	238-320	392	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.




For suitable T-nuts see page 172  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".




# Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D. Clamping*

SCHUNK

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range Ø D</i> [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	B	H	T	G	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
ROTA TP 315-105	74-164	365	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	132-222	366	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	198-288	364	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	262-335	407	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
ROTA TP 350-115	84-176	377	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	142-234	378	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	208-300	376	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	272-350	423	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
ROTA TP-LH 350-115	94-178	378	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	152-235	379	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	217-301	377	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	281-360	433	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
ROTA NCR 400 <sup>1)</sup>	87-229	430	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	109-251	421	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	145-286	431	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	149-291	421	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	199-340	422	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	210-352	429	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	246-388	460	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	274-400	473	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
ROTA EP 500-260	250-289	490	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	307-346	491	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	373-411	489	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	437-475	549	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
ROTA NCR 500 <sup>1)</sup>	87-328	530	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	109-351	521	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	145-385	531	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	149-391	521	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	199-440	523	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	210-451	529	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	246-488	560	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	274-500	574	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
ROTA NCR 630 <sup>1)</sup>	160-458	660	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	182-481	651	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	217-515	661	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	222-520	651	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	272-570	653	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	283-580	659	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	319-617	690	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	347-630	704	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5


 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.


 For suitable T-nuts see page 172  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
“Accessories”.

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
ROTA NCR 800 <sup>1)</sup>	160–626	828	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	217–682	829	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	283–748	827	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	347–800	875	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5

1) Bitte bestellen Sie jeweils 2 Sätze à 3 Stück = 1 Satz für das 6-Backenfutter

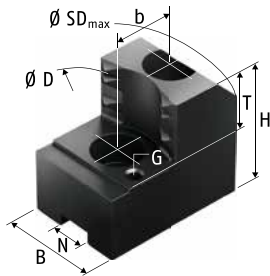
1) *Please order 2 sets per 3 pcs. = 1 set for the 6-jaw chuck*

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 *For suitable T-nuts see page 172*  
*For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accessories".*

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine Serration 3/32" x 90°


- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: steel 16MnCr5, hardened


Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax [mm]	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
ROTA EP 380-127 <sup>3)</sup>	79-111	454	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	102-140	404	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	177-210	434	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	261-294	414	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	332-365	459	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	341-380	479	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0
ROTA NC 400-120	70-169	433	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	144-244	469	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	227-328	449	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	298-392	487	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
ROTA NCD 400-165	61-169	436	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	135-244	474	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	218-329	453	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	288-400	496	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	368-479	581	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0
ROTA NCF 400-120	70-169	433	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	144-244	469	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	227-320	449	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	298-392	487	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
ROTA NCO 400	61-181	446	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	115-266	492	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	198-351	472	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	269-400	494	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 172  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
ROTA TB 400-115 <sup>3)</sup>	63-158	503	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	159-257	482	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	243-341	462	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	314-390	485	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
ROTA TB 400-140 <sup>3)</sup>	82-177	522	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	180-277	503	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	263-362	484	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	334-412	507	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
ROTA TB-LH 400-140 <sup>3)</sup>	114-179	523	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	213-279	504	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	297-363	484	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	368-434	528	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
ROTA EP 460-165 <sup>3)</sup>	141-194	540	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	240-294	520	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	324-378	500	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	395-450	545	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
ROTA EP 460-185 <sup>3)</sup>	141-204	550	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	240-304	530	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	324-389	515	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	395-460	555	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
ROTA EP-LH 460-165 <sup>3)</sup>	147-186	532	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	246-286	512	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	330-370	492	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	401-442	537	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
ROTA EP-LH 460-185 <sup>3)</sup>	150-198	544	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	250-299	524	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	334-382	504	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	405-453	551	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
ROTA TB 470-185 <sup>3)</sup>	131-231	576	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	230-331	557	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	314-415	537	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	385-470	564	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
ROTA TB-LH 470-185 <sup>3)</sup>	135-221	566	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	234-322	547	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	318-406	527	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	389-470	564	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 172  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

# Harte Krallenbacken für Außenspannung | Hard Claw Jaws for O.D. Clamping

SCHUNK

Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax [mm]	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
ROTA TB2 470-140	97-188	533	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	120-212	479	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	196-288	517	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	280-372	497	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	350-443	538	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	430-523	624	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0
ROTA TB2 470-185	140-222	567	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	164-247	514	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	239-322	552	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	324-406	531	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	395-477	573	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	474-557	658	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0
ROTA TB2 470-185 LH	147-250	595	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	172-274	541	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	247-350	580	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	332-435	559	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	402-506	602	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	482-585	686	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0
ROTA NC 500-160	104-238	588	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	202-338	564	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	287-423	544	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	357-492	587	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	437-524	624	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0
ROTA NCD 500-165	61-268	535	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	135-343	573	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	218-428	553	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	288-499	595	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	368-579	680	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0
ROTA NCF 500-160	104-238	588	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	202-338	564	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	287-423	544	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	357-492	587	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	437-524	624	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0
ROTA NCO 500	73-243	593	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	120-343	569	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	203-428	549	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	273-499	593	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	350-540	640	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0





Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 172  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
ROTA TB 500-160 <sup>3)</sup>	115-264	610	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	138-289	556	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	214-364	594	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	298-449	573	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	369-520	616	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	448-600	701	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0
ROTA TB 500-205 <sup>3)</sup>	159-310	655	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	183-335	601	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	259-410	640	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	344-495	619	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	414-566	662	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	494-646	747	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0
ROTA TB 500-230 <sup>3)</sup>	202-262	607	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	227-286	554	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	302-362	592	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	387-447	571	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	458-518	614	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	538-597	699	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0
ROTA TB-LH 500-205 <sup>3)</sup>	209-310	655	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	309-410	636	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	393-494	616	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	464-565	660	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	544-615	715	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0
ROTA TB-LH 500-230 <sup>3)</sup>	229-306	652	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	329-407	633	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	413-491	613	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	485-562	657	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	564-612	712	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0
ROTA TB2 570-230	183-334	680	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	207-359	626	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	283-434	664	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	367-519	363	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	438-590	686	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	518-670	771	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0
ROTA TB2 570-230 LH	209-329	675	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	233-354	621	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	309-429	659	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	394-514	638	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	465-585	681	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	544-665	766	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 172  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

# Harte Krallenbacken für Außenspannung | Hard Claw Jaws for O.D. Clamping

SCHUNK

Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax [mm]	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
ROTA TB 600-275 <sup>3)</sup>	226-348	694	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	251-373	640	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	326-449	679	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	411-534	658	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	482-605	701	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	562-684	786	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0
ROTA TB-LH 600-275 <sup>3)</sup>	238-363	709	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	338-464	690	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	422-548	670	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	494-605	700	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	573-637	737	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0
ROTA TB2 600-275	219-343	689	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	244-368	635	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	319-444	674	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	404-529	653	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	475-600	696	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	555-679	780	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0
ROTA TB2 600-275 LH	243-398	744	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	268-423	690	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	343-498	728	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	428-583	707	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	499-654	750	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	579-734	835	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0
ROTA NC 630-180 <sup>11)</sup>	130-360	705	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	229-460	686	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	313-544	666	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	384-615	710	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	463-655	755	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0
ROTA NCD 630-165	61-398	664	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	135-473	703	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	218-558	682	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	288-629	725	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	368-709	810	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0
ROTA NCF 630-180 <sup>11)</sup>	134-360	705	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	233-460	686	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	317-544	666	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	388-615	710	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	467-655	755	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.





For suitable T-nuts see page 172  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax [mm]	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
ROTA NCO 630	74-383	718	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	114-483	710	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	196-568	690	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	266-630	725	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	345-666	766	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0
ROTA NC 800-230 <sup>1)</sup>	172-502	848	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	271-603	830	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	356-687	810	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	427-758	853	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	506-800	899	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0
ROTA NCO 800	119-555	900	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	218-655	882	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	303-739	862	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	373-800	894	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	453-800	900	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0
ROTA NCR 1000 <sup>1)</sup>	182-771	1117	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	366-956	1079	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	516-1000	1099	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0

- 1) Bitte bestellen Sie jeweils 2 Sätze à 3 Stück = 1 Satz für das 6-Backenfutter
- 3) Bitte prüfen Sie die Befestigungsbohrungen. Vor 2008 wurden die Futter noch mit M18 ausgeliefert.
- 1) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutzensteine verwenden.

- 1) Please order 2 sets per 3 pcs. = 1 set for the 6-jaw chuck
- 3) Please check the mounting holes. Before 2008, the chuck was delivered with M18 screws.
- 1) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts.

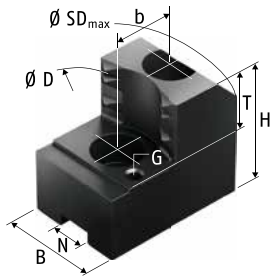
 Passende Nutzensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 172  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accessories".



## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: steel 16MnCr5, hardened

Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax [mm]	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
ROTA NC 165	30-59	180	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	45-75	180	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	61-91	180	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	75-105	180	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	91-121	180	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
ROTA NCD 165-46	30-57	182	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	31-73	181	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	43-89	181	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	55-103	182	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	71-119	183	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
ROTA NCE 165-53	35-61	185	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	51-76	184	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	67-93	184	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	81-106	185	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	97-123	186	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
ROTA NCK 165	27-52	172	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	41-67	172	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	57-83	172	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	71-97	172	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	87-113	172	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
ROTA NCK plus 165-45	27-64	185	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	41-80	185	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	57-96	185	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	71-110	185	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	87-126	185	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 172  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
ROTA NC plus 185-52	41-77	198	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	57-93	198	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	73-109	198	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	87-123	198	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	102-139	198	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
ROTA NC plus 2 185-52	41-77	202	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	56-93	201	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	72-109	201	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	86-123	202	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	102-139	203	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
ROTA NCD 185-54	30-75	200	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	33-90	199	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	49-107	199	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	63-120	199	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	79-136	200	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
ROTA NCF plus 2 185-52	41-77	202	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	56-93	201	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	72-109	201	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	86-123	202	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	102-139	203	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
ROTA NC 210	33-73	222	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	60-101	222	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	91-131	222	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	121-161	222	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	142-183	242	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
ROTA NCE 210-66	43-71	220	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	71-99	221	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	101-129	221	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	131-159	223	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	153-181	240	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
ROTA NCK 210	36-65	211	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	63-92	211	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	94-123	211	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	124-153	211	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	145-175	231	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
ROTA NCK plus 210-52	32-74	221	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	56-102	221	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	86-132	221	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	116-163	221	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	138-184	241	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.





For suitable T-nuts see page 172  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

# Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D. Clamping*


SCHUNK


Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	B	H	T	G	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
ROTA NC plus 2 215-66	46-81	230	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	74-109	231	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	104-139	231	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	134-169	233	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	156-191	250	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
ROTA NC plus 215-66	47-81	228	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	75-109	228	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	105-139	228	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	135-170	228	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	157-192	248	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
ROTA NCD 215-66	32-72	221	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	49-100	222	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	80-130	222	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	110-160	224	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	131-182	241	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
ROTA NCF plus 2 215-66	46-81	230	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	74-109	231	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	104-139	231	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	134-169	233	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	156-191	250	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
ROTA NC 250	40-88	266	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	81-130	266	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	125-174	269	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	170-220	286	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	205-254	316	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
ROTA NCK 250	42-82	260	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	83-124	260	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	125-169	264	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	172-214	280	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	207-249	312	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
ROTA NCK plus 250-75	37-94	272	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	77-137	272	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	121-181	276	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	166-226	292	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	201-250	313	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
ROTA NCD 255-86	39-94	273	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	72-136	275	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	115-181	279	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	160-226	293	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	195-261	325	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 172  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
“Accessories”.

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
ROTA NC plus 2 260-86	50-102	281	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	92-144	283	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	136-189	287	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	181-234	301	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	216-269	333	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
ROTA NC plus 260-86	51-102	280	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	92-145	280	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	136-189	284	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	182-235	301	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	217-260	323	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
ROTA NCE 260-81	46-91	270	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	88-133	272	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	132-177	276	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	177-223	290	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	212-258	322	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
ROTA NCF plus 2 260-86	50-102	281	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	92-144	283	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	136-189	287	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	181-234	301	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	216-269	333	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
ROTA NC 315	51-133	345	SZAJ 30-1	0138124	18	50	65	25	M8	30	M14	3.8
	111-193	359	SZAJ 30-2	0138126	18	50	65	25	M8	30	M14	4.1
	177-260	351	SZAJ 30-3	0138128	18	50	65	25	M8	30	M14	3.4
	241-315	386	SZAJ 30-4	0138130	18	50	65	25	M8	30	M14	4.8
ROTA NC plus 2 315-104	58-135	350	SZAJ 30-5	0138131	21	50	65	25	M8	30	M16	3.8
	118-194	364	SZAJ 30-6	0138132	21	50	65	25	M8	30	M16	4.1
	185-261	353	SZAJ 30-7	0138133	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	249-326	397	SZAJ 30-8	0138134	21	50	65	25	M8	30	M16	4.8
ROTA NC plus 315-104	59-135	346	SZAJ 30-5	0138131	21	50	65	25	M8	30	M16	3.8
	119-195	360	SZAJ 30-6	0138132	21	50	65	25	M8	30	M16	4.1
	185-262	351	SZAJ 30-7	0138133	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	249-315	384	SZAJ 30-8	0138134	21	50	65	25	M8	30	M16	4.8
ROTA NCD 315-115	48-133	348	SZAJ 30-5	0138131	21	50	65	25	M8	30	M16	3.8
	108-192	363	SZAJ 30-6	0138132	21	50	65	25	M8	30	M16	4.1
	174-260	352	SZAJ 30-7	0138133	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	238-324	395	SZAJ 30-8	0138134	21	50	65	25	M8	30	M16	4.8
ROTA NCE 315-106	62-129	344	SZAJ 30-5	0138131	21	50	65	25	M8	30	M16	3.8
	122-188	358	SZAJ 30-6	0138132	21	50	65	25	M8	30	M16	4.1
	188-255	347	SZAJ 30-7	0138133	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	252-320	391	SZAJ 30-8	0138134	21	50	65	25	M8	30	M16	4.8


 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
 Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
 „Zubehör“.


 For suitable T-nuts see page 172  
 For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
 "Accessories".

# Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D. Clamping*

SCHUNK

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
ROTA NCF plus 2 315-104	58-135	350	SZAJ 30-5	0138131	21	50	65	25	M8	30	M16	3.8
	118-194	364	SZAJ 30-6	0138132	21	50	65	25	M8	30	M16	4.1
	185-261	353	SZAJ 30-7	0138133	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	249-326	397	SZAJ 30-8	0138134	21	50	65	25	M8	30	M16	4.8
ROTA NCK 315	47-111	322	SZAJ 30-5	0138131	21	50	65	25	M8	30	M16	3.8
	107-171	336	SZAJ 30-6	0138132	21	50	65	25	M8	30	M16	4.1
	173-238	327	SZAJ 30-7	0138133	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	237-302	371	SZAJ 30-8	0138134	21	50	65	25	M8	30	M16	4.8
ROTA NCK plus 315-91	44-122	334	SZAJ 30-5	0138131	21	50	65	25	M8	30	M16	3.8
	104-182	348	SZAJ 30-6	0138132	21	50	65	25	M8	30	M16	4.1
	170-249	339	SZAJ 30-7	0138133	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	234-304	373	SZAJ 30-8	0138134	21	50	65	25	M8	30	M16	4.8
ROTA NC 400-120	46-141	424	SZAJ 38-1	0138135	22	60	85	33	M8	43	M20	10.2
	102-198	429	SZAJ 38-2	0138136	22	60	85	33	M8	43	M20	9.0
	161-258	429	SZAJ 38-3	0138137	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	222-320	450	SZAJ 38-4	0138138	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	282-380	467	SZAJ 38-5	0138139	22	60	85	33	M8	43	M20	8.2
	342-400	478	SZAJ 38-6	0138140	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
ROTA NCF 400-120	46-141	424	SZAJ 38-1	0138135	22	60	85	33	M8	43	M20	10.2
	102-198	429	SZAJ 38-2	0138136	22	60	85	33	M8	43	M20	9.0
	161-258	429	SZAJ 38-3	0138137	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	222-320	450	SZAJ 38-4	0138138	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	282-380	467	SZAJ 38-5	0138139	22	60	85	33	M8	43	M20	8.2
	342-400	478	SZAJ 38-6	0138140	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5



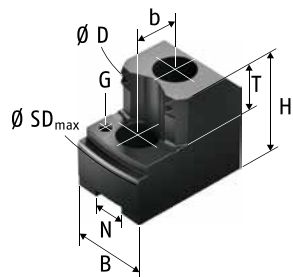
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 172  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine Serration 1/16" x 90°

- *Clamping surface with claws for more grip*
- *Weight reduced*
- *Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces*
- *Scope of delivery: without workpiece stops*
- *Material: steel 16MnCr5, hardened*

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	B	H	T	G	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
					[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
ROTA NCD 160	49-75	171	SZI 16-15	0123157	12	30	40	15	M5	15	M8	1.0
	69-104	171	SZI 16-16	0123158	12	30	40	15	M5	15	M8	1.0
	99-134	177	SZI 16-17	0123159	12	30	40	15	M5	15	M8	0.7
ROTA TP 160-38	47-73	182	SZI 17-1	0123140	14	35	47	20	M6	20	M10	1.4
	61-91	182	SZI 17-2	0123141	14	40	47	20	M6	20	M10	1.5
	83-113	192	SZI 17-3	0123142	14	40	47	20	M6	20	M10	1.6
	103-133	192	SZI 17-4	0123143	14	40	47	20	M6	20	M10	1.5
ROTA NC 165	53-77	172	SZI 16-18	0123190	17	35	50	20	M6	19	M12	1.3
	66-89	172	SZI 16-19	0123191	17	40	50	20	M6	19	M12	1.6
	86-109	172	SZI 16-20	0123192	17	40	50	20	M6	19	M12	1.5
ROTA NCD 165-46	52-77	178	SZI 16-15	0123157	12	30	40	15	M5	15	M8	1.0
	77-107	178	SZI 16-16	0123158	12	30	40	15	M5	15	M8	1.0
	107-137	184	SZI 16-17	0123159	12	30	40	15	M5	15	M8	0.7
ROTA NCO 165	57-86	182	SZI 16-18	0123190	17	35	50	20	M6	19	M12	1.3
	70-98	182	SZI 16-19	0123191	17	40	50	20	M6	19	M12	1.6
	90-118	181	SZI 16-20	0123192	17	40	50	20	M6	19	M12	1.5
	110-139	181	SZI 16-21	0123193	17	40	50	20	M6	19	M12	1.5
ROTA NCD 185-54	51-98	198	SZI 16-18	0123190	17	35	50	20	M6	19	M12	1.3
	66-110	197	SZI 16-19	0123191	17	40	50	20	M6	19	M12	1.6
	77-131	198	SZI 16-20	0123192	17	40	50	20	M6	19	M12	1.5
	97-151	200	SZI 16-21	0123193	17	40	50	20	M6	19	M12	1.5
ROTA NCF plus 2 185-52	52-88	198	SZI 17-1	0123140	14	35	47	20	M6	20	M10	1.4
	69-106	197	SZI 17-2	0123141	14	40	47	20	M6	20	M10	1.5
	91-128	207	SZI 17-3	0123142	14	40	47	20	M6	20	M10	1.6
	111-148	207	SZI 17-4	0123143	14	40	47	20	M6	20	M10	1.5

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 172  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

# Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D. Clamping*

SCHUNK

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
ROTA TP 200-52	67-111	224	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	95-139	224	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	126-171	224	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
ROTA NC 210	60-112	225	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	80-140	225	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	119-171	225	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
ROTA NCD 210	58-110	223	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	77-139	224	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	108-170	224	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
ROTA NCE 210-66	71-105	223	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	100-133	224	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	131-165	223	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
ROTA NCK plus 210-52	58-105	218	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	81-133	218	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	112-164	218	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
ROTA NCO 210	60-117	230	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	89-145	230	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	120-176	230	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
ROTA NC plus 2 215-66	74-114	232	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	103-143	234	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	134-174	233	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
ROTA NC plus 215-66	74-114	227	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	102-142	227	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	133-174	227	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
ROTA NCD 215-66	61-106	223	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	79-134	225	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	109-165	224	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
ROTA NCF plus 2 215-66	74-114	232	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	103-143	234	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	134-174	233	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
ROTA NC 250	78-126	272	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	114-167	273	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	159-213	273	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.0
ROTA NCD 250	78-128	274	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	108-169	276	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	153-215	276	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.0
ROTA NCK plus 250-75	70-145	283	SZI 25-17	0123180	17	35	55	25	M6	22	M12	1.9
	95-169	269	SZI 25-18	0123181	17	40	55	25	M6	22	M12	2.2
	158-234	279	SZI 25-19	0123182	17	40	55	25	M6	22	M12	2.0





Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 172  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. ID	N	B	H	T	G	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
					[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
ROTA TP 250-68	82-136	282	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	122-177	284	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	168-223	284	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.0
ROTA NCD 255-86	80-127	278	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	108-168	281	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	153-214	280	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.0
ROTA NC plus 2 260-86	90-133	285	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	131-175	288	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	176-221	287	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.0
ROTA NC plus 260-86	90-133	279	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	131-175	281	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	176-221	281	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.0
ROTA NCE 260-81	89-126	277	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	130-167	280	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	175-213	279	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.0
ROTA NCF plus 2 260-86	90-133	285	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	131-175	288	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	176-221	287	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.0
ROTA NCO 260	79-142	288	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	120-184	290	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	165-230	290	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.0
ROTA NC 315	78-156	342	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	124-209	334	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	197-284	334	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
ROTA NC plus 2 315-104	82-157	348	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	134-211	341	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	208-286	340	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
ROTA NC plus 315-104	82-157	343	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	134-211	335	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	208-285	335	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
ROTA NCD 315-115	80-156	347	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	127-211	340	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	195-285	339	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
ROTA NCE 315-106	85-158	344	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	137-208	337	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	211-282	336	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
ROTA NCF plus 2 315-104	82-157	348	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	134-211	341	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	208-286	340	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9


 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
 Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
 „Zubehör“.


 For suitable T-nuts see page 172  
 For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
 "Accessories".



# Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D. Clamping*

SCHUNK

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
ROTA NCK plus 315-91	78-145	331	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	124-198	323	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	190-273	323	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
ROTA NCO 315	78-168	355	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	127-222	347	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	183-297	347	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
ROTA TP 315-90	78-168	354	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	125-222	346	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	199-296	346	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
ROTA TP 315-105	96-185	371	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	149-239	363	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	223-313	363	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
ROTA TP 350-115	106-196	383	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	159-250	375	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	233-325	375	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
ROTA TP-LH 350-115	115-198	384	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	168-252	376	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	242-326	376	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
ROTA NCR 400 <sup>1)</sup>	134-249	436	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	181-303	428	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	235-377	428	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
ROTA EP 500-260	270-308	496	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	324-363	488	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	399-437	488	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
ROTA NCR 500 <sup>1)</sup>	134-348	536	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	181-402	528	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	235-477	528	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
ROTA NCR 630 <sup>1)</sup>	180-478	666	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	234-532	658	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	308-607	658	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
ROTA NCR 800 <sup>1)</sup>	180-645	834	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	234-670	826	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	308-775	826	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9

1) Bitte bestellen Sie jeweils 2 Sätze à 3 Stück = 1 Satz für das 6-Backenfutter

1) Please order 2 sets per 3 pcs. = 1 set for the 6-jaw chuck



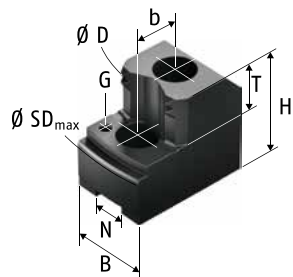
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 172  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
“Accessories”.

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine Serration 3/32" x 90°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: steel 16MnCr5, hardened

Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax [mm]	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
ROTA EP 380-127 <sup>3)</sup>	127-159	423	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	209-241	415	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	287-320	415	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	350-383	423	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
ROTA NC 400-120	98-195	422	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.0
	176-275	450	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	254-355	450	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	317-418	458	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
ROTA NCD 400-165	102-196	430	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.0
	166-276	460	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	244-355	460	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	308-419	467	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
ROTA NCF 400-120	98-195	422	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.0
	176-275	450	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	254-355	450	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	317-418	458	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
ROTA NCO 400	101-218	445	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.0
	151-297	473	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	220-377	473	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	283-440	481	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
ROTA TB 400-115 <sup>3)</sup>	122-205	472	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	192-288	463	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	270-368	464	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	333-421	461	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 172  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

# Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D. Clamping*

SCHUNK

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
ROTA TB 400-140 <sup>3)</sup>	132-225	492	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	211-308	484	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	289-388	484	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	353-441	481	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
ROTA EP 460-165 <sup>3)</sup>	189-207	473	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	271-290	465	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	350-369	465	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	414-433	473	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
ROTA EP 460-185 <sup>3)</sup>	189-227	493	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	271-310	485	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	350-389	485	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	414-453	493	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
ROTA TB 470-185 <sup>3)</sup>	180-280	553	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	262-362	546	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	341-442	546	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	405-506	554	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
ROTA TB2 470-140	146-237	509	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	148-239	473	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.0
	227-319	502	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	306-399	503	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	370-462	511	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
ROTA TB2 470-185	189-271	543	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	191-273	507	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.0
	271-353	537	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	350-433	537	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	414-496	545	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
ROTA NC 500-160	152-287	554	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	234-370	546	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	312-450	546	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	376-514	554	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
ROTA NCD 500-165	102-295	529	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.0
	166-375	558	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	244-454	559	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	308-518	566	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
ROTA NCF 500-160	152-287	554	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	234-370	546	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	312-450	546	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	376-514	554	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 172  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	B	H	T	G	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
					[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
ROTA NCO 500	125-291	558	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	153-375	550	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	229-454	550	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	292-518	558	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
ROTA TB 500-160 <sup>3)</sup>	164-313	586	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	166-316	550	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.0
	245-395	579	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	324-475	580	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	388-539	587	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
ROTA TB 500-205 <sup>3)</sup>	208-358	632	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	211-362	595	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.0
	291-441	625	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	370-521	645	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	434-585	633	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
ROTA TB 500-230 <sup>3)</sup>	251-311	584	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	254-314	548	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.0
	334-393	577	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	413-473	577	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	477-537	585	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
ROTA TB2 570-230	232-383	656	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	235-386	620	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.0
	314-465	649	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	394-545	650	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	457-609	657	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
ROTA TB2 570-230 LH	258-378	651	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	261-381	615	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.0
	340-460	644	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	420-540	644	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	484-604	652	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
ROTA TB 600-275 <sup>3)</sup>	178-401	634	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.0
	275-397	671	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	358-480	664	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	437-559	664	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	501-624	672	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
ROTA TB2 600-275	268-392	665	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	271-395	629	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.0
	351-475	658	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	430-554	659	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	494-618	667	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 172  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".


# Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D. Clamping*


SCHUNK

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
ROTA NC 630-180 <sup>1)</sup>	178-407	675	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	260-491	667	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	340-571	667	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	406-630	671	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
ROTA NCD 630-165	102-425	658	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.0
	166-504	688	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	244-584	688	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	308-648	696	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
ROTA NCF 630-180 <sup>1)</sup>	178-407	675	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	260-491	667	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	340-571	667	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	406-630	671	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
ROTA NCO 630	126-419	687	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	222-503	675	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	291-582	679	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	336-640	681	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
ROTA NC 800-230 <sup>1)</sup>	220-551	819	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	302-635	811	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	382-714	811	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	445-778	819	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
ROTA NCO 800	167-601	870	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	300-685	862	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	378-756	862	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	436-820	861	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
ROTA NCR 1000 <sup>1)</sup>	230-808	1076	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	490-1026	1067	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2

- 1) Bitte bestellen Sie jeweils 2 Sätze à 3 Stück = 1 Satz für das 6-Backenfutter  
 3) Bitte prüfen Sie die Befestigungsbohrungen. Vor 2008 wurden die Futter noch mit M18 ausgeliefert.  
 1) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

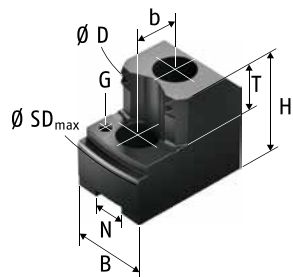
- 1) Please order 2 sets per 3 pcs. = 1 set for the 6-jaw chuck  
 3) Please check the mounting holes. Before 2008, the chuck was delivered with M18 screws.  
 1) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts.

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
 Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 172  
 For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- *Clamping surface with claws for more grip*
- *Weight reduced*
- *Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces*
- *Scope of delivery: without workpiece stops*
- *Material: steel 16MnCr5, hardened*

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich $\varnothing D$ <i>Clamping range</i> $\varnothing D$ [mm]	Schwingkreis <i>SDmax</i> <i>Swing diameter</i> <i>SDmax</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	B	H	T	G	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
ROTA NC 210	57-92	227	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2.0
	80-122	227	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	110-152	223	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	140-182	233	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2.0
ROTA NCE 210-66	59-86	224	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2.0
	89-117	226	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	119-147	222	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	149-177	232	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2.0
ROTA NCK 210	57-80	214	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2.0
	78-110	214	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	108-140	210	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	138-170	220	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2.0
ROTA NCK plus 210-52	57-87	222	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2.0
	71-117	221	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	101-147	217	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	131-177	228	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2.0
ROTA NC plus 2 215-66	62-96	234	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2.0
	92-126	236	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	122-157	232	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	152-187	242	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2.0
ROTA NC plus 215-66	63-96	231	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2.0
	92-126	230	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	122-156	216	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	152-186	237	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2.0


Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.


For suitable T-nuts see page 172  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

# Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D. Clamping*

SCHUNK

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
ROTA NCD 215-66	59-88	225	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2.0
	74-118	227	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	98-148	223	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	127-178	233	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2.0
ROTA NCF plus 2 215-66	62-96	234	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2.0
	92-126	236	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	122-157	232	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	152-187	242	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2.0
ROTA NC 250	60-110	272	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	97-150	272	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	133-187	267	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	167-222	278	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
ROTA NCK 250	60-99	261	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	98-140	262	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	135-177	256	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	167-211	266	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
ROTA NCK plus 250-75	60-110	272	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	95-150	272	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	131-188	268	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	165-222	278	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
ROTA NCD 255-86	62-112	277	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	94-152	277	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	125-190	272	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	158-224	282	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
ROTA NC plus 2 260-86	68-120	285	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	108-160	285	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	145-198	280	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	179-232	290	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
ROTA NC plus 260-86	68-119	281	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	108-159	281	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	145-197	277	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	179-231	287	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
ROTA NCE 260-81	64-108	274	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	104-149	274	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	141-187	269	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	175-221	279	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
ROTA NCF plus 2 260-86	68-120	285	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	108-160	285	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	145-198	280	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	179-232	290	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 172  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. ID	N	B	H	T	G	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
ROTA NC 315	80-161	338	SZIJ 30-9	0179122	18	50	65	25	M8	30	M14	5.0
	140-223	344	SZIJ 30-10	0179124	18	50	65	25	M8	30	M14	4.6
	204-287	328	SZIJ 30-11	0179126	18	50	65	25	M8	30	M14	3.6
	256-325	365	SZIJ 30-12	0179127	18	50	65	25	M8	30	M14	4.5
ROTA NC plus 2 315-104	88-163	344	SZIJ 30-13	0179128	21	50	65	25	M8	30	M16	4.7
	149-225	352	SZIJ 30-14	0179129	21	50	65	25	M8	30	M16	4.4
	213-289	336	SZIJ 30-15	0179130	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	264-341	387	SZIJ 30-16	0179131	21	50	65	25	M8	30	M16	4.2
ROTA NC plus 315-104	88-163	339	SZIJ 30-13	0179128	21	50	65	25	M8	30	M16	4.7
	148-224	346	SZIJ 30-14	0179129	21	50	65	25	M8	30	M16	4.4
	212-288	329	SZIJ 30-15	0179130	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	264-325	365	SZIJ 30-16	0179131	21	50	65	25	M8	30	M16	4.2
ROTA NCD 315-115	80-161	342	SZIJ 30-13	0179128	21	50	65	25	M8	30	M16	4.7
	138-223	350	SZIJ 30-14	0179129	21	50	65	25	M8	30	M16	4.4
	202-288	334	SZIJ 30-15	0179130	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	254-340	386	SZIJ 30-16	0179131	21	50	65	25	M8	30	M16	4.2
ROTA NCE 315-106	92-157	338	SZIJ 30-13	0179128	21	50	65	25	M8	30	M16	4.7
	152-219	345	SZIJ 30-14	0179129	21	50	65	25	M8	30	M16	4.4
	217-283	330	SZIJ 30-15	0179130	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	268-335	381	SZIJ 30-16	0179131	21	50	65	25	M8	30	M16	4.2
ROTA NCF plus 2 315-104	88-163	344	SZIJ 30-13	0179128	21	50	65	25	M8	30	M16	4.7
	149-225	352	SZIJ 30-14	0179129	21	50	65	25	M8	30	M16	4.4
	213-289	336	SZIJ 30-15	0179130	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	264-341	387	SZIJ 30-16	0179131	21	50	65	25	M8	30	M16	4.2
ROTA NCK 315	78-139	315	SZIJ 30-13	0179128	21	50	65	25	M8	30	M16	4.7
	136-201	322	SZIJ 30-14	0179129	21	50	65	25	M8	30	M16	4.4
	200-265	305	SZIJ 30-15	0179130	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	252-315	355	SZIJ 30-16	0179131	21	50	65	25	M8	30	M16	4.2
ROTA NCK plus 315-91	81-151	327	SZIJ 30-13	0179128	21	50	65	25	M8	30	M16	4.7
	141-212	334	SZIJ 30-14	0179129	21	50	65	25	M8	30	M16	4.4
	204-276	317	SZIJ 30-15	0179130	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	256-315	355	SZIJ 30-16	0179131	21	50	65	25	M8	30	M16	4.2
ROTA NC 400-120	101-196	420	SZIJ 38-1	0179132	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
	155-252	425	SZIJ 38-2	0179133	22	60	85	33	M8	43	M20	9.1
	210-307	420	SZIJ 38-3	0179134	22	60	85	33	M8	43	M20	7.6
	279-379	430	SZIJ 38-4	0179135	22	60	85	33	M8	43	M20	7.1
	339-438	480	SZIJ 38-5	0179136	22	60	85	33	M8	43	M20	8.6



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.




For suitable T-nuts see page 172  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".




# Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D. Clamping*

SCHUNK

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
ROTA NCF 400-120	101-196	420	SZIJ 38-1	0179132	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
	155-252	425	SZIJ 38-2	0179133	22	60	85	33	M8	43	M20	9.1
	210-307	420	SZIJ 38-3	0179134	22	60	85	33	M8	43	M20	7.6
	279-379	430	SZIJ 38-4	0179135	22	60	85	33	M8	43	M20	7.1
	339-438	480	SZIJ 38-5	0179136	22	60	85	33	M8	43	M20	8.6

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

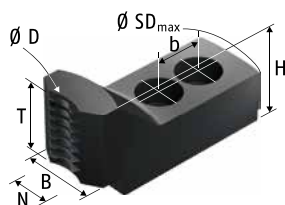
 For suitable T-nuts see page 172  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
“Accessories”.

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet

## Fine Serration 1/16" x 90°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5, hardened



Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax [mm]	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
ROTA NCD 160	12-32	172	SZA-ST 16-4	0175112	12	32	40	30	15	M8	1.1
ROTA TP 160-38	15-41	183	SZA-ST 17-1	0175113	14	30	40	30	20	M10	1.0
ROTA NC 165	15-43	182	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
ROTA NCD 165-46	14-38	181	SZA-ST 16-4	0175112	12	32	40	30	15	M8	1.1
ROTA NCE 165-53	16-39	182	SZA-ST 17-1	0175113	14	30	40	30	20	M10	1.0
ROTA NCK plus 165-45	12-43	185	SZA-ST 17-1	0175113	14	30	40	30	20	M10	1.0
ROTA NCO 165	20-48	187	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
ROTA NC plus 185-52	20-52	195	SZA-ST 17-1	0175113	14	30	40	30	20	M10	1.0
ROTA NC plus 2 185-52	19-56	199	SZA-ST 17-1	0175113	14	30	40	30	20	M10	1.0
ROTA NCD 185-54	14-60	201	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
ROTA NCF plus 2 185-52	19-56	199	SZA-ST 17-1	0175113	14	30	40	30	20	M10	1.0
ROTA TP 200-52	19-61	223	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
ROTA NC 210	12-57	220	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
ROTA NCD 210	12-60	223	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
ROTA NCE 210-66	23-56	220	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
ROTA NCK plus 210-52	12-55	217	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
ROTA NCO 210	13-67	219	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
ROTA NC plus 2 215-66	25-65	229	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
ROTA NC plus 215-66	26-66	228	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
ROTA NCD 215-66	14-57	220	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
ROTA NCF plus 2 215-66	25-65	229	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
ROTA NC 250	16-64	265	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
ROTA NCD 250	16-68	269	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
ROTA NCK plus 250-75	20-90	276	SZA-ST 25-1	0175102	17	35	45	35	22	M12	1.8
ROTA TP 250-68	24-78	279	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
ROTA NCD 255-86	17-68	273	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172

For suitable T-nuts see page 172

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
ROTA NC plus 2 260-86	31-75	280	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
ROTA NC plus 260-86	31-75	276	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
ROTA NCE 260-81	29-67	272	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
ROTA NCF plus 2 260-86	31-75	280	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
ROTA NCO 260	21-84	285	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
ROTA NC 315	24-92	333	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
ROTA NC plus 2 315-104	22-97	341	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
ROTA NC plus 315-104	24-98	338	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
ROTA NCD 315-115	20-96	340	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
ROTA NCE 315-106	25-94	337	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
ROTA NCF plus 2 315-104	22-97	341	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
ROTA NCK plus 315-91	24-85	326	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
ROTA NCO 315	24-109	350	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
ROTA TP 315-90	24-108	349	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
ROTA TP 315-105	36-125	366	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
ROTA TP 350-115	46-137	378	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
ROTA TP-LH 350-115	55-138	379	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172



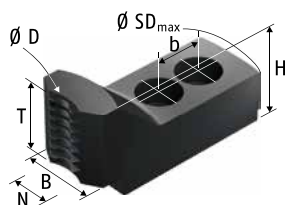
For suitable T-nuts see page 172

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet

## Fine Serration 3/32" x 90°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5, hardened



Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax [mm]	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
ROTA EP 380-127 <sup>3)</sup>	47-78	414	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
ROTA NC 400-120	34-112	449	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
ROTA NCD 400-165	31-112	451	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
ROTA NCF 400-120	34-112	449	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
ROTA NCO 400	34-126	463	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
ROTA TB 400-115 <sup>3)</sup>	34-127	464	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
ROTA TB 400-140 <sup>3)</sup>	47-147	484	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
ROTA TB-LH 400-140 <sup>3)</sup>	81-147	484	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
ROTA EP 460-165 <sup>3)</sup>	108-162	500	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
ROTA EP 460-185 <sup>3)</sup>	108-171	510	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
ROTA TB 470-185 <sup>3)</sup>	98-198	537	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
ROTA TB-LH 470-185 <sup>3)</sup>	102-189	528	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
ROTA TB2 470-140	64-155	495	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
ROTA TB2 470-185	107-189	529	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
ROTA TB2 470-185 LH	115-217	557	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
ROTA NC 500-160	71-206	545	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
ROTA NCD 500-165	31-211	551	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
ROTA NCF 500-160	71-206	545	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
ROTA NCO 500	40-211	550	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
ROTA TB 500-160 <sup>3)</sup>	82-231	571	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
ROTA TB 500-205 <sup>3)</sup>	127-277	617	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
ROTA TB 500-230 <sup>3)</sup>	170-229	569	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
ROTA TB-LH 500-205 <sup>3)</sup>	169-280	619	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
ROTA TB-LH 500-230 <sup>3)</sup>	196-277	616	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
ROTA TB2 570-230	150-301	641	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
ROTA TB2 570-230 LH	176-296	636	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172



For suitable T-nuts see page 172

# Harte Krallenbacken für Stangenspannung | *Hard Claw Jaws for Bar Clamping*

SCHUNK

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
ROTA TB 600-275 <sup>3)</sup>	194-316	656	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
ROTA TB-LH 600-275 <sup>3)</sup>	206-309	648	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
ROTA TB2 600-275	187-311	651	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
ROTA TB2 600-275 LH	211-365	705	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
ROTA NCD 630-165	31-340	680	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
ROTA NCF 630-180 <sup>11)</sup>	101-215	654	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0

3) Bitte prüfen Sie die Befestigungsbohrungen. Vor 2008 wurden die Futter noch mit M18 ausgeliefert.

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutzensteine verwenden.

3) Please check the mounting holes. Before 2008, the chuck was delivered with M18 screws.

11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts.



Passende Nutzensteine finden Sie ab Seite 172



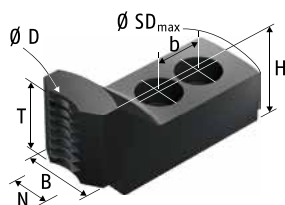
For suitable T-nuts see page 172

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet

## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5, hardened



Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax [mm]	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N	B	H	T	b	Schrauben Screws	m/Satz m/set
					[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA NC 165	12-39	177	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
ROTA NCD 165-46	14-38	179	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
ROTA NCE 165-53	17-42	182	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
ROTA NCK 165	12-33	172	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
ROTA NCK plus 165-45	12-45	184	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
ROTA NC plus 185-52	23-59	198	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
ROTA NC plus 2 185-52	22-59	199	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
ROTA NCD 185-54	14-56	197	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
ROTA NCF plus 2 185-52	22-59	199	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
ROTA NC 210	15-50	233	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
ROTA NCE 210-66	28-49	219	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
ROTA NCK 210	16-43	215	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
ROTA NCK plus 210-52	15-52	225	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
ROTA NC plus 2 215-66	28-59	229	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
ROTA NC plus 215-66	26-59	232	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
ROTA NCD 215-66	28-50	220	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
ROTA NCF plus 2 215-66	28-59	229	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
ROTA NC 250	19-68	267	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
ROTA NCK 250	20-61	260	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
ROTA NCK plus 250-75	18-73	272	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
ROTA NCD 255-86	31-73	270	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
ROTA NC plus 2 260-86	30-81	278	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
ROTA NC plus 260-86	29-81	280	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
ROTA NCE 260-81	30-69	267	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
ROTA NCF plus 2 260-86	30-81	278	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
ROTA NC 315	25-106	329	SZAJ-ST 30-1	0175510	18	50	50	43	30	M14	3.5



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172



For suitable T-nuts see page 172

# Harte Krallenbacken für Stangenspannung | *Hard Claw Jaws for Bar Clamping*

SCHUNK

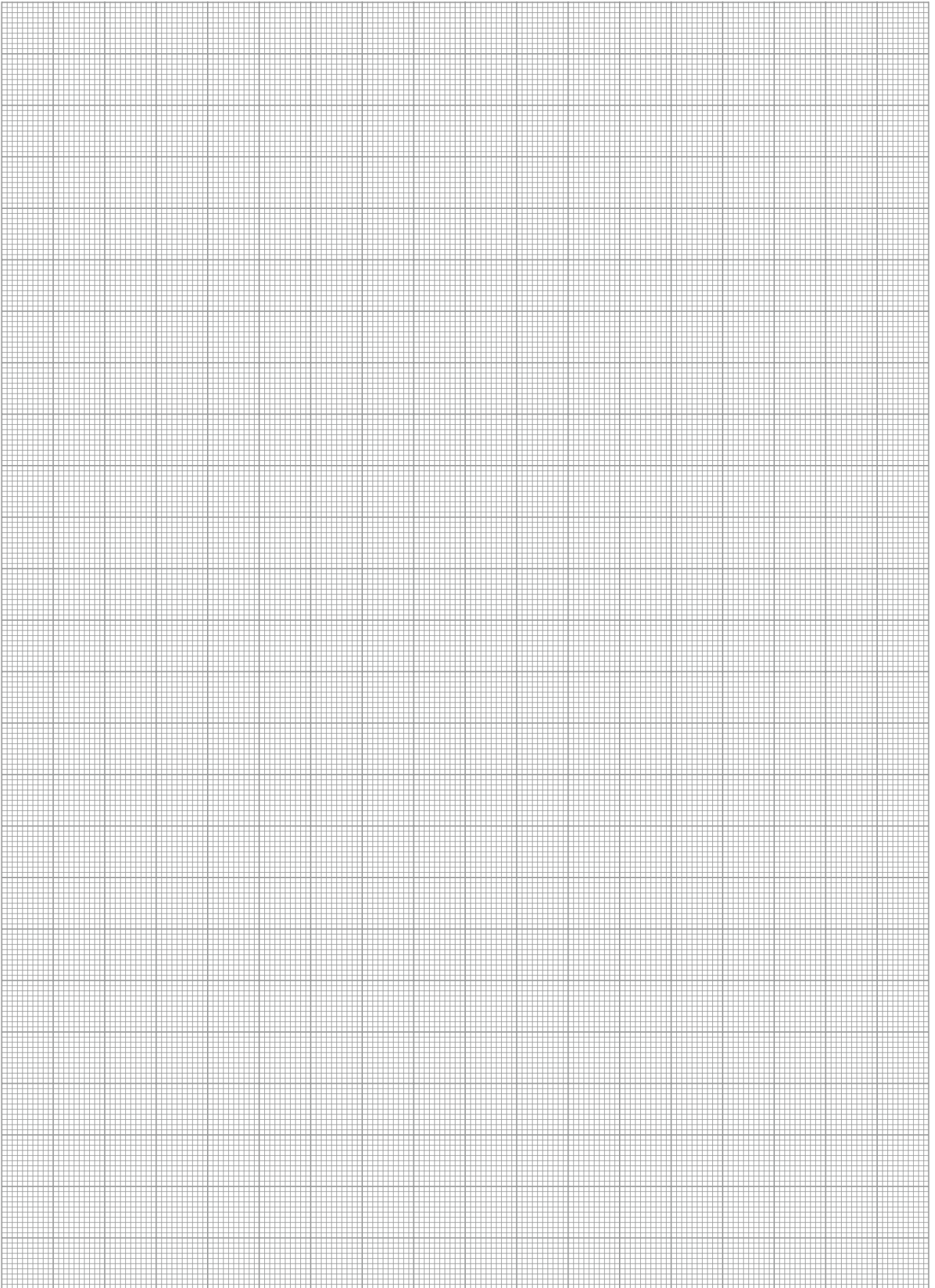
Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
ROTA NC plus 2 315-104	37-107	333	SZAJ-ST 30-3	0175512	21	50	50	43	30	M16	3.4
ROTA NC plus 315-104	32-108	330	SZAJ-ST 30-3	0175512	21	50	50	43	30	M16	3.4
ROTA NCD 315-115	37-105	331	SZAJ-ST 30-3	0175512	21	50	50	43	30	M16	3.4
ROTA NCE 315-106	37-101	327	SZAJ-ST 30-3	0175512	21	50	50	43	30	M16	3.4
ROTA NCF plus 2 315-104	37-107	333	SZAJ-ST 30-3	0175512	21	50	50	43	30	M16	3.4
ROTA NCK 315	22-84	306	SZAJ-ST 30-3	0175512	21	50	50	43	30	M16	3.4
ROTA NCK plus 315-91	25-94	317	SZAJ-ST 30-3	0175512	21	50	50	43	30	M16	3.4



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172



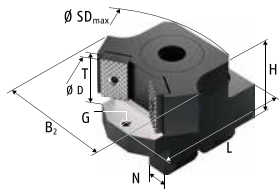
For suitable T-nuts see page 172





## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Standardisierte Pendelbacken zum Spannen dünnwandiger und verformungsgefährdeter Werkstücke
- Nutensteine sind im Lieferumfang nicht enthalten
- Die Befestigung erfolgt mittels einzelner Nutensteine



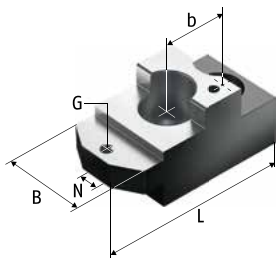
## Fine Serration 1/16" x 90°

- Standardized pendulum jaws for clamping of thin-walled workpieces which are at risk of deformation
- T-nuts are not scope of delivery
- Fastening is done via single T-nuts

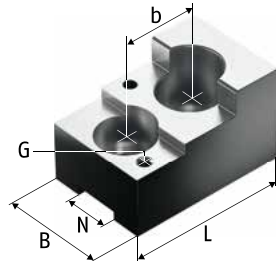
Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax [mm]	SCHUNK-Typ komplett SCHUNK type complete	Ident.-Nr. ID	Trägerbacke Support jaw	Ident.-Nr. ID	Pendelbrücke Pendulum body	Ident.-Nr. ID
ROTA NCD 185-54	56-67	196	PNS-Z 200-1	0190138	PT 17-3	0191108	PB 200-1	0192126
	114-128	217	PNS-Z 200-4	0190141	PT 17-4	0191109	PB 200-4	0192129
ROTA NC 210	67-86	217	PNS-Z 200-1	0190138	PT 17-3	0191108	PB 200-1	0192126
	72-94	224	PNS-Z 200-2	0190139	PT 17-3	0191108	PB 200-2	0192127
	97-123	246	PNS-Z 200-3	0190140	PT 17-4	0191109	PB 200-3	0192128
	127-153	246	PNS-Z 200-4	0190141	PT 17-4	0191109	PB 200-4	0192129
ROTA NCD 210	54-86	217	PNS-Z 200-1	0190138	PT 17-3	0191108	PB 200-1	0192126
	72-89	219	PNS-Z 200-2	0190139	PT 17-3	0191108	PB 200-2	0192127
	85-118	240	PNS-Z 200-3	0190140	PT 17-4	0191109	PB 200-3	0192128
	115-148	240	PNS-Z 200-4	0190141	PT 17-4	0191109	PB 200-4	0192129
ROTA NCE 210-66	75-88	219	PNS-Z 200-1	0190138	PT 17-3	0191108	PB 200-1	0192126
	76-89	219	PNS-Z 200-2	0190139	PT 17-3	0191108	PB 200-2	0192127
	105-118	242	PNS-Z 200-3	0190140	PT 17-4	0191109	PB 200-3	0192128
	135-148	240	PNS-Z 200-4	0190141	PT 17-4	0191109	PB 200-4	0192129
ROTA NCK plus 210-52	58-89	221	PNS-Z 200-1	0190138	PT 17-3	0191108	PB 200-1	0192126
	74-92	222	PNS-Z 200-2	0190139	PT 17-3	0191108	PB 200-2	0192127
	88-121	244	PNS-Z 200-3	0190140	PT 17-4	0191109	PB 200-3	0192128
	118-151	243	PNS-Z 200-4	0190141	PT 17-4	0191109	PB 200-4	0192129
	58-73	236	PNS-Z 250-17-1	0190100	PT 17-1	0191100	PB 250-1	0192100
	102-131	249	PNS-Z 250-17-4	0190103	PT 17-2	0191101	PB 250-4	0192103
	129-140	249	PNS-Z 250-17-5	0190104	PT 17-2	0191101	PB 250-5	0192104

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

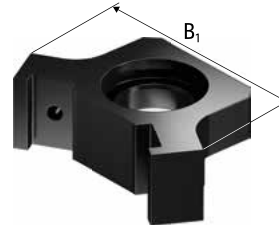
For suitable T-nuts see page 172  
For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter "Accessories".



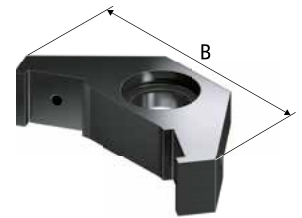
PT ...-1



PT ...-2 - 4



PB ...-1



PB ...-2 - 5

Spanneinsatz Clamping insert	Ident.-Nr. ID	N	B	B <sub>1</sub>	H	L	T	G	b	Schrauben Screws	m/Stück m/piece
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
SP 200-1	0194140	17	40	80	56	74	30	M6	30	M12	1.2
SP 200-5	0194144	17	40	130	56	96.5	30	M6	30	M12	1.5
SP 200-1	0194140	17	40	80	56	74	30	M6	30	M12	1.2
SP 200-3	0194142	17	40	100	56	74	30	M6	30	M12	1.3
SP 200-5	0194144	17	40	102	56	69.5	30	M6	30	M12	1.4
SP 200-5	0194144	17	40	130	56	69.5	30	M6	30	M12	1.5
SP 200-1	0194140	17	40	80	56	74	30	M6	30	M12	1.2
SP 200-3	0194142	17	40	100	56	74	30	M6	30	M12	1.3
SP 200-5	0194144	17	40	102	56	69.5	30	M6	30	M12	1.4
SP 200-5	0194144	17	40	130	56	69.5	30	M6	30	M12	1.5
SP 200-1	0194140	17	40	80	56	74	30	M6	30	M12	1.2
SP 200-3	0194142	17	40	100	56	74	30	M6	30	M12	1.3
SP 200-5	0194144	17	40	102	56	69.5	30	M6	30	M12	1.4
SP 200-5	0194144	17	40	130	56	96.5	30	M6	30	M12	1.5
SP 200-1	0194140	17	40	80	56	74	30	M6	30	M12	1.2
SP 200-3	0194142	17	40	100	56	74	30	M6	30	M12	1.3
SP 200-5	0194144	17	40	102	56	69.5	30	M6	30	M12	1.4
SP 200-5	0194144	17	40	130	56	69.5	30	M6	30	M12	1.5
SP 250-2	0194101	17	50	85	56	90	35	M6	32	M12	1.6
SP 250-4	0194103	17	50	131	56	75	35	M6	32	M12	2.2
SP 250-4	0194103	17	50	145	56	75	35	M6	32	M12	2.4

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range Ø D</i>	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i>	SCHUNK-Typ komplett <i>SCHUNK type complete</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Trägerbacke <i>Support jaw</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Pendelbrücke <i>Pendulum body</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>
	[mm]	[mm]						
ROTA NCL plus 210-52	58-89	221	PNS-Z 200-1	0190138	PT 17-3	0191108	PB 200-1	0192126
	74-92	222	PNS-Z 200-2	0190139	PT 17-3	0191108	PB 200-2	0192127
	88-121	244	PNS-Z 200-3	0190140	PT 17-4	0191109	PB 200-3	0192128
	118-151	243	PNS-Z 200-4	0190141	PT 17-4	0191109	PB 200-4	0192129
	58-73	236	PNS-Z 250-17-1	0190100	PT 17-1	0191100	PB 250-1	0192100
	102-131	249	PNS-Z 250-17-4	0190103	PT 17-2	0191101	PB 250-4	0192103
	129-140	249	PNS-Z 250-17-5	0190104	PT 17-2	0191101	PB 250-5	0192104
ROTA NC plus 215-66	80-97	228	PNS-Z 200-2	0190139	PT 17-3	0191108	PB 200-2	0192127
	109-126	250	PNS-Z 200-3	0190140	PT 17-4	0191109	PB 200-3	0192128
	139-156	249	PNS-Z 200-4	0190141	PT 17-4	0191109	PB 200-4	0192129
	65-93	242	PNS-Z 250-17-1	0190100	PT 17-1	0191100	PB 250-1	0192100
	123-137	255	PNS-Z 250-17-4	0190103	PT 17-2	0191101	PB 250-4	0192103
	132-146	255	PNS-Z 250-17-5	0190104	PT 17-2	0191101	PB 250-5	0192104
ROTA NC plus 2 215-66	80-97	228	PNS-Z 200-2	0190139	PT 17-3	0191108	PB 200-2	0192127
	109-126	250	PNS-Z 200-3	0190140	PT 17-4	0191109	PB 200-3	0192128
	139-156	249	PNS-Z 200-4	0190141	PT 17-4	0191109	PB 200-4	0192129
	65-78	242	PNS-Z 250-17-1	0190100	PT 17-1	0191100	PB 250-1	0192100
	123-137	255	PNS-Z 250-17-4	0190103	PT 17-2	0191101	PB 250-4	0192103
	132-146	255	PNS-Z 250-17-5	0190104	PT 17-2	0191101	PB 250-5	0192104
ROTA NCD 215-66	55-88	219	PNS-Z 200-1	0190138	PT 17-3	0191108	PB 200-1	0192126
	75-89	219	PNS-Z 200-2	0190139	PT 17-3	0191108	PB 200-2	0192127
	85-118	242	PNS-Z 200-3	0190140	PT 17-4	0191109	PB 200-3	0192128
	115-148	240	PNS-Z 200-4	0190141	PT 17-4	0191109	PB 200-4	0192129
	59-70	233	PNS-Z 250-17-1	0190100	PT 17-1	0191100	PB 250-1	0192100
	99-129	247	PNS-Z 250-17-4	0190103	PT 17-2	0191101	PB 250-4	0192103
ROTA NCF plus 215-66	80-97	228	PNS-Z 200-2	0190139	PT 17-3	0191108	PB 200-2	0192127
	109-126	250	PNS-Z 200-3	0190140	PT 17-4	0191109	PB 200-3	0192128
	139-156	249	PNS-Z 200-4	0190141	PT 17-4	0191109	PB 200-4	0192129
	65-78	242	PNS-Z 250-17-1	0190100	PT 17-1	0191100	PB 250-1	0192100
	123-137	255	PNS-Z 250-17-4	0190103	PT 17-2	0191101	PB 250-4	0192103
	132-146	255	PNS-Z 250-17-5	0190104	PT 17-2	0191101	PB 250-5	0192104
ROTA NCF plus 2 215-66	80-97	228	PNS-Z 200-2	0190139	PT 17-3	0191108	PB 200-2	0192127
	109-126	250	PNS-Z 200-3	0190140	PT 17-4	0191109	PB 200-3	0192128
	139-156	249	PNS-Z 200-4	0190141	PT 17-4	0191109	PB 200-4	0192129
	65-78	242	PNS-Z 250-17-1	0190100	PT 17-1	0191100	PB 250-1	0192100
	123-137	255	PNS-Z 250-17-4	0190103	PT 17-2	0191101	PB 250-4	0192103
	132-146	255	PNS-Z 250-17-5	0190104	PT 17-2	0191101	PB 250-5	0192104



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 172  
For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter "Accessories".

Spanneinsatz Clamping insert	Ident.-Nr. ID	N	B	B <sub>1</sub>	H	L	T	G	b	Schrauben Screws	m/Stück m/piece
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
SP 200-1	0194140	17	40	80	56	74	30	M6	30	M12	1.2
SP 200-3	0194142	17	40	100	56	74	30	M6	30	M12	1.3
SP 200-5	0194144	17	40	102	56	69.5	30	M6	30	M12	1.4
SP 200-5	0194144	17	40	130	56	96.5	30	M6	30	M12	1.5
SP 250-2	0194101	17	50	85	56	90	35	M6	32	M12	1.6
SP 250-4	0194103	17	50	131	56	75	35	M6	32	M12	2.2
SP 250-4	0194103	17	50	145	56	75	35	M6	32	M12	2.4
SP 200-3	0194142	17	40	100	56	74	30	M6	30	M12	1.3
SP 200-5	0194144	17	40	102	56	69.5	30	M6	30	M12	1.4
SP 200-5	0194144	17	40	130	56	96.5	30	M6	30	M12	1.5
SP 250-2	0194101	17	50	85	56	90	35	M6	32	M12	1.6
SP 250-4	0194103	17	50	131	56	75	35	M6	32	M12	2.2
SP 250-4	0194103	17	50	145	56	75	35	M6	32	M12	2.4
SP 200-3	0194142	17	40	100	56	74	30	M6	30	M12	1.3
SP 200-5	0194144	17	40	102	56	69.5	30	M6	30	M12	1.4
SP 200-5	0194144	17	40	130	56	96.5	30	M6	30	M12	1.5
SP 250-2	0194101	17	50	85	56	90	35	M6	32	M12	1.6
SP 250-4	0194103	17	50	131	56	75	35	M6	32	M12	2.2
SP 250-4	0194103	17	50	145	56	75	35	M6	32	M12	2.4
SP 200-1	0194140	17	40	80	56	74	30	M6	30	M12	1.2
SP 200-3	0194142	17	40	100	56	74	30	M6	30	M12	1.3
SP 200-5	0194144	17	40	102	56	69.5	30	M6	30	M12	1.4
SP 200-5	0194144	17	40	130	56	96.5	30	M6	30	M12	1.5
SP 250-2	0194101	17	50	85	56	90	35	M6	32	M12	1.6
SP 250-4	0194103	17	50	131	56	75	35	M6	32	M12	2.2
SP 200-3	0194142	17	40	100	56	74	30	M6	30	M12	1.3
SP 200-5	0194144	17	40	102	56	69.5	30	M6	30	M12	1.4
SP 200-5	0194144	17	40	130	56	96.5	30	M6	30	M12	1.5
SP 250-2	0194101	17	50	85	56	90	35	M6	32	M12	1.6
SP 250-4	0194103	17	50	131	56	75	35	M6	32	M12	2.2
SP 250-4	0194103	17	50	145	56	75	35	M6	32	M12	2.4
SP 200-3	0194142	17	40	100	56	74	30	M6	30	M12	1.3
SP 200-5	0194144	17	40	102	56	69.5	30	M6	30	M12	1.4
SP 200-5	0194144	17	40	130	56	96.5	30	M6	30	M12	1.5
SP 250-2	0194101	17	50	85	56	90	35	M6	32	M12	1.6
SP 250-4	0194103	17	50	131	56	75	35	M6	32	M12	2.2
SP 250-4	0194103	17	50	145	56	75	35	M6	32	M12	2.4

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich $\emptyset D$ <i>Clamping range <math>\emptyset D</math></i> [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i> [mm]	SCHUNK-Typ komplett <i>SCHUNK type complete</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Trägerbacke <i>Support jaw</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Pendelbrücke <i>Pendulum body</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>
ROTA NC 250	69-91	256	PNS-Z 250-21-1	0190105	PT 21-1	0191102	PB 250-1	0192100
	75-109	269	PNS-Z 250-21-2	0190106	PT 21-1	0191102	PB 250-2	0192101
	95-113	269	PNS-Z 250-21-3	0190107	PT 21-1	0191102	PB 250-3	0192102
	131-165	288	PNS-Z 250-21-4	0190108	PT 21-2	0191103	PB 250-4	0192103
	140-174	288	PNS-Z 250-21-5	0190109	PT 21-2	0191103	PB 250-5	0192104
ROTA NCD 250	63-91	256	PNS-Z 250-21-1	0190105	PT 21-1	0191102	PB 250-1	0192100
	74-105	265	PNS-Z 250-21-2	0190106	PT 21-1	0191102	PB 250-2	0192101
	95-109	265	PNS-Z 250-21-3	0190107	PT 21-1	0191102	PB 250-3	0192102
	125-161	284	PNS-Z 250-21-4	0190108	PT 21-2	0191103	PB 250-4	0192103
	134-170	284	PNS-Z 250-21-5	0190109	PT 21-2	0191103	PB 250-5	0192104
ROTA NCK plus 250-75	60-90	254	PNS-Z 200-1	0190138	PT 17-3	0191108	PB 200-1	0192126
	81-121	255	PNS-Z 200-2	0190139	PT 17-3	0191108	PB 200-2	0192127
	110-148	276	PNS-Z 200-3	0190140	PT 17-4	0191109	PB 200-3	0192128
	140-178	274	PNS-Z 200-4	0190141	PT 17-4	0191109	PB 200-4	0192129
	65-93	259	PNS-Z 250-17-1	0190100	PT 17-1	0191100	PB 250-1	0192100
	85-117	278	PNS-Z 250-17-2	0190101	PT 17-1	0191100	PB 250-2	0192101
	124-170	293	PNS-Z 250-17-4	0190103	PT 17-2	0191101	PB 250-4	0192103
	133-179	293	PNS-Z 250-17-5	0190104	PT 17-2	0191101	PB 250-5	0192104
ROTA NCL plus 250-75	81-121	255	PNS-Z 200-2	0190139	PT 17-3	0191108	PB 200-2	0192127
	110-148	276	PNS-Z 200-3	0190140	PT 17-4	0191109	PB 200-3	0192128
	140-178	274	PNS-Z 200-4	0190141	PT 17-4	0191109	PB 200-4	0192129
	65-93	259	PNS-Z 250-17-1	0190100	PT 17-1	0191100	PB 250-1	0192100
	85-117	278	PNS-Z 250-17-2	0190101	PT 17-1	0191100	PB 250-2	0192101
	124-170	293	PNS-Z 250-17-4	0190103	PT 17-2	0191101	PB 250-4	0192103
	133-179	293	PNS-Z 250-17-5	0190104	PT 17-2	0191101	PB 250-5	0192104
ROTA NCD 255-86	65-92	258	PNS-Z 250-21-1	0190105	PT 21-1	0191102	PB 250-1	0192100
	85-109	269	PNS-Z 250-21-2	0190106	PT 21-1	0191102	PB 250-2	0192101
	120-159	287	PNS-Z 250-21-4	0190108	PT 21-2	0191103	PB 250-4	0192103
	135-174	287	PNS-Z 250-21-5	0190109	PT 21-2	0191103	PB 250-5	0192104
	71-93	269	PNS-Z 315-1	0190110	PT 21-1	0191102	PB 315-1	0192105
	131-170	287	PNS-Z 315-3	0190112	PT 21-2	0191103	PB 315-3	0192107
ROTA NC plus 260-86	91-115	277	PNS-Z 250-21-2	0190106	PT 21-1	0191102	PB 250-2	0192101
	141-165	295	PNS-Z 250-21-4	0190108	PT 21-2	0191103	PB 250-4	0192103
	156-180	295	PNS-Z 250-21-5	0190109	PT 21-2	0191103	PB 250-5	0192104
	75-99	277	PNS-Z 315-1	0190110	PT 21-1	0191102	PB 315-1	0192105
	103-113	277	PNS-Z 315-2	0190111	PT 21-1	0191102	PB 315-2	0192106
	152-176	295	PNS-Z 315-3	0190112	PT 21-2	0191103	PB 315-3	0192107
	174-186	297	PNS-Z 315-4	0190113	PT 21-2	0191103	PB 315-4	0192108



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im  
Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 172  
For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter  
“Accessories”.

Spanneinsatz Clamping insert	Ident.-Nr. ID	N	B	B <sub>1</sub>	H	L	T	G	b	Schrauben Screws	m/Stück m/piece
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
SP 250-2	0194101	21	50	85	64	96	35	M6	34	M16	1.9
SP 250-2	0194101	21	50	97	64	96	35	M6	34	M16	2.0
SP 250-2	0194101	21	50	103	64	96	35	M6	34	M16	2.1
SP 250-3	0194102	21	50	131	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 250-4	0194103	21	50	145	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 250-2	0194101	21	50	85	64	96	35	M6	34	M16	1.9
SP 250-2	0194101	21	50	97	64	96	35	M6	34	M16	2.0
SP 250-2	0194101	21	50	103	64	96	35	M6	34	M16	2.1
SP 250-3	0194102	21	50	131	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 250-4	0194103	21	50	145	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 200-1	0194140	17	40	80	56	74	30	M6	30	M12	1.2
SP 200-3	0194142	17	40	100	56	74	30	M6	30	M12	1.3
SP 200-5	0194144	17	40	102	56	69.5	30	M6	30	M12	1.4
SP 200-5	0194144	17	40	130	56	69.5	30	M6	30	M12	1.5
SP 250-2	0194101	17	50	85	56	90	35	M6	32	M12	1.6
SP 250-2	0194101	17	50	97	56	90	35	M6	32	M12	1.7
SP 250-4	0194103	17	50	131	56	75	35	M6	32	M12	2.2
SP 250-4	0194103	17	50	145	56	75	35	M6	32	M12	2.4
SP 200-3	0194142	17	40	100	56	74	30	M6	30	M12	1.3
SP 200-5	0194144	17	40	102	56	69.5	30	M6	30	M12	1.4
SP 200-5	0194144	17	40	130	56	96.5	30	M6	30	M12	1.5
SP 250-2	0194101	17	50	85	56	90	35	M6	32	M12	1.6
SP 250-2	0194101	17	50	97	56	90	35	M6	32	M12	1.7
SP 250-4	0194103	17	50	131	56	75	35	M6	32	M12	2.2
SP 250-4	0194103	17	50	145	56	75	35	M6	32	M12	2.4
SP 250-2	0194101	21	50	85	64	96	35	M6	34	M16	1.9
SP 250-2	0194101	21	50	97	64	96	35	M6	34	M16	2.0
SP 250-3	0194102	21	50	131	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 250-4	0194103	21	50	145	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 315-2	0194105	21	50	95	64	96	35	M6	34	M16	2.0
SP 315-4	0194107	21	50	152	64	75	35	M6	34	M16	2.5
SP 250-2	0194101	21	50	97	64	96	35	M6	34	M16	2.0
SP 250-3	0194102	21	50	131	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 250-4	0194103	21	50	145	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 315-2	0194105	21	50	95	64	96	35	M6	34	M16	2.0
SP 315-2	0194105	21	50	130	64	96	35	M7	35	M15	2.3
SP 315-4	0194107	21	50	152	64	75	35	M6	34	M16	2.5
SP 315-4	0194107	21	50	180	64	75	35	M6	34	M16	2.7

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich $\emptyset D$ <i>Clamping range <math>\emptyset D</math></i> [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i> [mm]	SCHUNK-Typ komplett <i>SCHUNK type complete</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Trägerbacke <i>Support jaw</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Pendelbrücke <i>Pendulum body</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>
ROTA NC plus 2 260-86	91-115	277	PNS-Z 250-21-2	0190106	PT 21-1	0191102	PB 250-2	0192101
	141-165	295	PNS-Z 250-21-4	0190108	PT 21-2	0191103	PB 250-4	0192103
	156-180	295	PNS-Z 250-21-5	0190109	PT 21-2	0191103	PB 250-5	0192104
	75-99	277	PNS-Z 315-1	0190110	PT 21-1	0191102	PB 315-1	0192105
	103-113	277	PNS-Z 315-2	0190111	PT 21-1	0191102	PB 315-2	0192106
	152-176	295	PNS-Z 315-3	0190112	PT 21-2	0191103	PB 315-3	0192107
	174-186	297	PNS-Z 315-4	0190113	PT 21-2	0191103	PB 315-4	0192108
ROTA NCE 260-81	89-109	269	PNS-Z 250-21-2	0190106	PT 21-1	0191102	PB 250-2	0192101
	139-158	287	PNS-Z 250-21-4	0190108	PT 21-2	0191103	PB 250-4	0192103
	154-173	287	PNS-Z 250-21-5	0190109	PT 21-2	0191103	PB 250-5	0192104
	73-93	269	PNS-Z 315-1	0190110	PT 21-1	0191102	PB 315-1	0192105
	150-169	287	PNS-Z 315-3	0190112	PT 21-2	0191103	PB 315-3	0192107
ROTA NCF plus 260-86	91-115	277	PNS-Z 250-21-2	0190106	PT 21-1	0191102	PB 250-2	0192101
	141-165	295	PNS-Z 250-21-4	0190108	PT 21-2	0191103	PB 250-4	0192103
	156-180	295	PNS-Z 250-21-5	0190109	PT 21-2	0191103	PB 250-5	0192104
	75-99	277	PNS-Z 315-1	0190110	PT 21-1	0191102	PB 315-1	0192105
	103-113	277	PNS-Z 315-2	0190111	PT 21-1	0191102	PB 315-2	0192106
	152-176	295	PNS-Z 315-3	0190112	PT 21-2	0191103	PB 315-3	0192107
	174-186	297	PNS-Z 315-4	0190113	PT 21-2	0191103	PB 315-4	0192108
ROTA NCF plus 2 260-86	91-115	277	PNS-Z 250-21-2	0190106	PT 21-1	0191102	PB 250-2	0192101
	141-165	295	PNS-Z 250-21-4	0190108	PT 21-2	0191103	PB 250-4	0192103
	156-180	295	PNS-Z 250-21-5	0190109	PT 21-2	0191103	PB 250-5	0192104
	75-99	277	PNS-Z 315-1	0190110	PT 21-1	0191102	PB 315-1	0192105
	103-113	277	PNS-Z 315-2	0190111	PT 21-1	0191102	PB 315-2	0192106
	152-176	295	PNS-Z 315-3	0190112	PT 21-2	0191103	PB 315-3	0192107
	174-186	297	PNS-Z 315-4	0190113	PT 21-2	0191103	PB 315-4	0192108
ROTA NCO 260	87-113	275	PNS-Z 250-21-2	0190106	PT 21-1	0191102	PB 250-2	0192101
	113-124	283	PNS-Z 250-21-3	0190107	PT 21-1	0191102	PB 250-3	0192102
	137-170	301	PNS-Z 250-21-4	0190108	PT 21-2	0191103	PB 250-4	0192103
	152-185	301	PNS-Z 250-21-5	0190109	PT 21-2	0191103	PB 250-5	0192104
	71-104	283	PNS-Z 315-1	0190110	PT 21-1	0191102	PB 315-1	0192105
	103-118	283	PNS-Z 315-2	0190111	PT 21-1	0191102	PB 315-2	0192106
	148-181	301	PNS-Z 315-3	0190112	PT 21-2	0191103	PB 315-3	0192107
	174-191	302	PNS-Z 315-4	0190113	PT 21-2	0191103	PB 315-4	0192108
ROTA NC 315	83-112	291	PNS-Z 315-1	0190110	PT 21-1	0191102	PB 315-1	0192105
	105-159	329	PNS-Z 315-2	0190111	PT 21-1	0191102	PB 315-2	0192106
	160-215	339	PNS-Z 315-3	0190112	PT 21-2	0191103	PB 315-3	0192107
	166-228	349	PNS-Z 315-4	0190113	PT 21-2	0191103	PB 315-4	0192108



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.




For suitable T-nuts see page 172  
For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter "Accessories".

Spanneinsatz Clamping insert	Ident.-Nr. ID	N	B	B <sub>1</sub>	H	L	T	G	b	Schrauben Screws	m/Stück m/piece
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
SP 250-2	0194101	21	50	97	64	96	35	M6	34	M16	2.0
SP 250-3	0194102	21	50	131	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 250-4	0194103	21	50	145	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 315-2	0194105	21	50	95	64	96	35	M6	34	M16	2.0
SP 315-2	0194105	21	50	130	64	96	35	M7	35	M16	2.3
SP 315-4	0194107	21	50	152	64	75	35	M6	34	M16	2.5
SP 315-4	0194107	21	50	180	64	75	35	M6	34	M16	2.7
SP 250-2	0194101	21	50	97	64	96	35	M6	34	M16	2.0
SP 250-3	0194102	21	50	131	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 250-4	0194103	21	50	145	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 315-2	0194105	21	50	95	64	96	35	M6	34	M16	2.0
SP 315-4	0194107	21	50	152	64	75	35	M6	34	M16	2.5
SP 250-2	0194101	21	50	97	64	96	35	M6	34	M16	2.0
SP 250-3	0194102	21	50	131	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 250-4	0194103	21	50	145	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 315-2	0194105	21	50	95	64	96	35	M6	34	M16	2.0
SP 315-2	0194105	21	50	130	64	96	35	M7	35	M16	2.3
SP 315-4	0194107	21	50	152	64	75	35	M6	34	M16	2.5
SP 315-4	0194107	21	50	180	64	75	35	M6	34	M16	2.7
SP 250-2	0194101	21	50	97	64	96	35	M6	34	M16	2.0
SP 250-3	0194102	21	50	131	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 250-4	0194103	21	50	145	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 315-2	0194105	21	50	95	64	96	35	M6	34	M16	2.0
SP 315-2	0194105	21	50	130	64	96	35	M7	35	M16	2.3
SP 315-4	0194107	21	50	152	64	75	35	M6	34	M16	2.5
SP 315-4	0194107	21	50	180	64	75	35	M6	34	M16	2.7
SP 250-2	0194101	21	50	97	64	96	35	M6	34	M16	2.0
SP 250-2	0194101	21	50	103	64	96	35	M6	34	M16	2.1
SP 250-3	0194102	21	50	131	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 250-4	0194103	21	50	145	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 315-2	0194105	21	50	95	64	96	35	M6	34	M16	2.0
SP 315-2	0194105	21	50	130	64	96	35	M7	35	M16	2.3
SP 315-4	0194107	21	50	152	64	75	35	M6	34	M16	2.5
SP 315-4	0194107	21	50	180	64	75	35	M6	34	M16	2.7
SP 315-2	0194105	21	50	95	64	96	35	M6	34	M16	2.0
SP 315-2	0194105	21	50	130	64	96	35	M6	34	M16	2.3
SP 315-4	0194107	21	50	152	64	75	35	M6	34	M16	2.5
SP 315-4	0194107	21	50	180	64	75	35	M6	34	M16	2.7



Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich $\emptyset D$ <i>Clamping range <math>\emptyset D</math></i> [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i> [mm]	SCHUNK-Typ komplett <i>SCHUNK type complete</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Trägerbacke <i>Support jaw</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Pendelbrücke <i>Pendulum body</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>
ROTA NC plus 315-104	114-137	297	PNS-Z 250-21-3	0190107	PT 21-1	0191102	PB 250-3	0192102
	160-176	307	PNS-Z 250-21-4	0190108	PT 21-2	0191103	PB 250-4	0192103
	175-201	318	PNS-Z 250-21-5	0190109	PT 21-2	0191103	PB 250-5	0192104
	94-111	291	PNS-Z 315-1	0190110	PT 21-1	0191102	PB 315-1	0192105
	108-160	331	PNS-Z 315-2	0190111	PT 21-1	0191102	PB 315-2	0192106
	171-211	334	PNS-Z 315-3	0190112	PT 21-2	0191103	PB 315-3	0192107
	181-233	350	PNS-Z 315-4	0190113	PT 21-2	0191103	PB 315-4	0192108
	207-233	352	PNS-Z 315-5	0190114	PT 21-2	0191103	PB 315-5	0192109
ROTA NC plus 2 315-104	114-137	297	PNS-Z 250-21-3	0190107	PT 21-1	0191102	PB 250-3	0192102
	160-176	307	PNS-Z 250-21-4	0190108	PT 21-2	0191103	PB 250-4	0192103
	175-201	318	PNS-Z 250-21-5	0190109	PT 21-2	0191103	PB 250-5	0192104
	94-111	291	PNS-Z 315-1	0190110	PT 21-1	0191102	PB 315-1	0192105
	108-160	331	PNS-Z 315-2	0190111	PT 21-1	0191102	PB 315-2	0192106
	171-211	334	PNS-Z 315-3	0190112	PT 21-2	0191103	PB 315-3	0192107
	181-233	350	PNS-Z 315-4	0190113	PT 21-2	0191103	PB 315-4	0192108
	207-233	352	PNS-Z 315-5	0190114	PT 21-2	0191103	PB 315-5	0192109
ROTA NCD 315-115	98-116	277	PNS-Z 250-21-2	0190106	PT 21-1	0191102	PB 250-2	0192101
	114-137	297	PNS-Z 250-21-3	0190107	PT 21-1	0191102	PB 250-3	0192102
	148-175	306	PNS-Z 250-21-4	0190108	PT 21-2	0191103	PB 250-4	0192103
	163-201	318	PNS-Z 250-21-5	0190109	PT 21-2	0191103	PB 250-5	0192104
	82-111	290	PNS-Z 315-1	0190110	PT 21-1	0191102	PB 315-1	0192105
	103-159	329	PNS-Z 315-2	0190111	PT 21-1	0191102	PB 315-2	0192106
	159-211	334	PNS-Z 315-3	0190112	PT 21-2	0191103	PB 315-3	0192107
	169-232	348	PNS-Z 315-4	0190113	PT 21-2	0191103	PB 315-4	0192108
	207-232	350	PNS-Z 315-5	0190114	PT 21-2	0191103	PB 315-5	0192109
ROTA NCF plus 315-104	114-137	297	PNS-Z 250-21-3	0190107	PT 21-1	0191102	PB 250-3	0192102
	160-176	307	PNS-Z 250-21-4	0190108	PT 21-2	0191103	PB 250-4	0192103
	175-201	318	PNS-Z 250-21-5	0190109	PT 21-2	0191103	PB 250-5	0192104
	94-111	291	PNS-Z 315-1	0190110	PT 21-1	0191102	PB 315-1	0192105
	108-160	331	PNS-Z 315-2	0190111	PT 21-1	0191102	PB 315-2	0192106
	171-211	334	PNS-Z 315-3	0190112	PT 21-2	0191103	PB 315-3	0192107
	181-233	350	PNS-Z 315-4	0190113	PT 21-2	0191103	PB 315-4	0192108
	207-233	352	PNS-Z 315-5	0190114	PT 21-2	0191103	PB 315-5	0192109
ROTA NCK plus 315-91	94-116	278	PNS-Z 250-21-2	0190106	PT 21-1	0191102	PB 250-2	0192101
	115-137	297	PNS-Z 250-21-3	0190107	PT 21-1	0191102	PB 250-3	0192102
	144-176	307	PNS-Z 250-21-4	0190108	PT 21-2	0191103	PB 250-4	0192103
	159-201	318	PNS-Z 250-21-5	0190109	PT 21-2	0191103	PB 250-5	0192104
	78-111	291	PNS-Z 315-1	0190110	PT 21-1	0191102	PB 315-1	0192105
	103-149	318	PNS-Z 315-2	0190111	PT 21-1	0191102	PB 315-2	0192106
	155-211	334	PNS-Z 315-3	0190112	PT 21-2	0191103	PB 315-3	0192107
	174-222	337	PNS-Z 315-4	0190113	PT 21-2	0191103	PB 315-4	0192108
	207-222	339	PNS-Z 315-5	0190114	PT 21-2	0191103	PB 315-5	0192109

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
 Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im  
 Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 172  
 For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter  
 "Accessories".

Spanneinsatz Clamping insert	Ident.-Nr. ID	N	B	B <sub>1</sub>	H	L	T	G	b	Schrauben Screws	m/Stück m/piece
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
SP 250-2	0194101	21	50	103	64	96	35	M6	34	M16	2.1
SP 250-3	0194102	21	50	131	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 250-4	0194103	21	50	145	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 315-2	0194105	21	50	95	64	96	35	M6	34	M16	2.0
SP 315-2	0194105	21	50	130	64	96	35	M7	35	M16	2.3
SP 315-4	0194107	21	50	152	64	75	35	M6	34	M16	2.5
SP 315-4	0194107	21	50	180	64	75	35	M6	34	M16	2.7
SP 315-4	0194107	21	50	196	64	75	35	M6	34	M16	3.2
SP 250-2	0194101	21	50	103	64	96	35	M6	34	M16	2.1
SP 250-3	0194102	21	50	131	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 250-4	0194103	21	50	145	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 315-2	0194105	21	50	95	64	96	35	M6	34	M16	2.0
SP 315-2	0194105	21	50	130	64	96	35	M7	35	M16	2.3
SP 315-4	0194107	21	50	152	64	75	35	M6	34	M16	2.5
SP 315-4	0194107	21	50	180	64	75	35	M6	34	M16	2.7
SP 315-4	0194107	21	50	196	64	75	35	M6	34	M16	3.2
SP 250-2	0194101	21	50	97	64	96	35	M6	34	M16	2.0
SP 250-2	0194101	21	50	103	64	96	35	M6	34	M16	2.1
SP 250-3	0194102	21	50	131	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 250-4	0194103	21	50	145	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 315-2	0194105	21	50	95	64	96	35	M6	34	M16	2.0
SP 315-2	0194105	21	50	130	64	96	35	M6	34	M16	2.3
SP 315-4	0194107	21	50	152	64	75	35	M6	34	M16	2.5
SP 315-4	0194107	21	50	180	64	75	35	M6	34	M16	2.7
SP 315-4	0194107	21	50	196	64	75	35	M6	34	M16	3.2
SP 250-2	0194101	21	50	103	64	96	35	M6	34	M16	2.1
SP 250-3	0194102	21	50	131	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 250-4	0194103	21	50	145	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 315-2	0194105	21	50	95	64	96	35	M6	34	M16	2.0
SP 315-2	0194105	21	50	130	64	96	35	M7	35	M16	2.3
SP 315-4	0194107	21	50	152	64	75	35	M6	34	M16	2.5
SP 315-4	0194107	21	50	180	64	75	35	M6	34	M16	2.7
SP 315-4	0194107	21	50	196	64	75	35	M6	34	M16	3.2
SP 250-2	0194101	21	50	97	64	96	35	M6	34	M16	2.0
SP 250-2	0194101	21	50	103	64	96	35	M6	34	M16	2.1
SP 250-3	0194102	21	50	131	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 250-4	0194103	21	50	145	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 315-2	0194105	21	50	95	64	96	35	M6	34	M16	2.0
SP 315-2	0194105	21	50	130	64	96	35	M6	34	M16	2.3
SP 315-4	0194107	21	50	152	64	75	35	M6	34	M16	2.5
SP 315-4	0194107	21	50	180	64	75	35	M6	34	M16	2.7
SP 315-4	0194107	21	50	196	64	75	35	M6	34	M16	3.2

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich $\varnothing D$ <i>Clamping range <math>\varnothing D</math></i> [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i> [mm]	SCHUNK-Typ komplett <i>SCHUNK type complete</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Trägerbacke <i>Support jaw</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Pendelbrücke <i>Pendulum body</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>
ROTA NCL plus 315-91	94-116	278	PNS-Z 250-21-2	0190106	PT 21-1	0191102	PB 250-2	0192101
	115-137	297	PNS-Z 250-21-3	0190107	PT 21-1	0191102	PB 250-3	0192102
	144-176	307	PNS-Z 250-21-4	0190108	PT 21-2	0191103	PB 250-4	0192103
	159-201	318	PNS-Z 250-21-5	0190109	PT 21-2	0191103	PB 250-5	0192104
	78-111	291	PNS-Z 315-1	0190110	PT 21-1	0191102	PB 315-1	0192105
	103-149	318	PNS-Z 315-2	0190111	PT 21-1	0191102	PB 315-2	0192106
	155-211	334	PNS-Z 315-3	0190112	PT 21-2	0191103	PB 315-3	0192107
	174-222	337	PNS-Z 315-4	0190113	PT 21-2	0191103	PB 315-4	0192108
	207-222	339	PNS-Z 315-5	0190114	PT 21-2	0191103	PB 315-5	0192109
ROTA NCO 315	146-164	335	PNS-Z 315-2	0190111	PT 21-1	0191102	PB 315-2	0192106
	219-239	356	PNS-Z 315-4	0190113	PT 21-2	0191103	PB 315-4	0192108
	219-239	358	PNS-Z 315-5	0190114	PT 21-2	0191103	PB 315-5	0192109



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

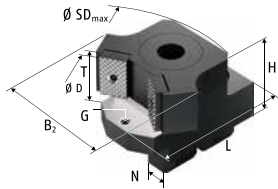


For suitable T-nuts see page 172  
For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter "Accessories".

Spanneinsatz <i>Clamping insert</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	B	B <sub>1</sub>	H	L	T	G	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Stück <i>m/piece</i>
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
SP 250-2	0194101	21	50	97	64	96	35	M6	34	M16	2.0
SP 250-2	0194101	21	50	103	64	96	35	M6	34	M16	2.1
SP 250-3	0194102	21	50	131	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 250-4	0194103	21	50	145	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 315-2	0194105	21	50	95	64	96	35	M6	34	M16	2.0
SP 315-2	0194105	21	50	130	64	96	35	M7	35	M16	2.3
SP 315-4	0194107	21	50	152	64	75	35	M6	34	M16	2.5
SP 315-4	0194107	21	50	180	64	75	35	M6	34	M16	2.7
SP 315-4	0194107	21	50	196	64	75	35	M6	34	M16	3.2
SP 315-2	0194105	21	50	130	64	96	35	M7	35	M16	2.3
SP 315-4	0194107	21	50	180	64	75	35	M6	34	M16	2.7
SP 315-4	0194107	21	50	196	64	75	35	M6	34	M16	3.2

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Standardisierte Pendelbacken zum Spannen dünnwandiger und verformungsgefährdeter Werkstücke
- Nutensteine sind im Lieferumfang nicht enthalten
- Die Befestigung erfolgt mittels einzelner Nutensteine



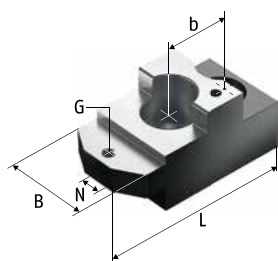
## Fine Serration 3/32" x 90°

- Standardized pendulum jaws for clamping of thin-walled workpieces which are at risk of deformation
- T-nuts are not scope of delivery
- Fastening is done via single T-nuts

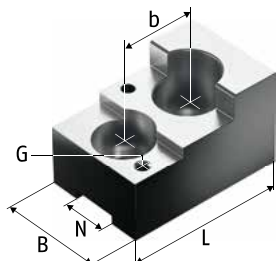
Futtertyp Chuck type	Spannbereich $\varnothing D$ Clamping range $\varnothing D$ [mm]	Schwingkreis $SD_{max}$ Swing diameter $SD_{max}$ [mm]	SCHUNK-Typ komplett SCHUNK type complete	Ident.-Nr. ID	Trägerbacke Support jaw	Ident.-Nr. ID	Pendelbrücke Pendulum body	Ident.-Nr. ID
ROTA NC 400-120	165-197	422	PNS-Z 400-1	0190115	PT 25-1	0191104	PB 400-1	0192110
	230-258	449	PNS-Z 400-2	0190116	PT 25-2	0191105	PB 400-2	0192111
	260-288	448	PNS-Z 400-3	0190117	PT 25-2	0191105	PB 400-3	0192112
	330-363	545	PNS-Z 400-4	0190118	PT 25-3	0191106	PB 400-4	0192113
	276-288	451	PNS-Z 500-4	0190122	PT 25-2	0191105	PB 500-4	0192118
	365-398	571	PNS-Z 500-5	0190123	PT 25-4	0191107	PB 500-5	0192119
ROTA NCD 400-165	118-193	417	PNS-Z 400-1	0190115	PT 25-1	0191104	PB 400-1	0192110
	184-253	444	PNS-Z 400-2	0190116	PT 25-2	0191105	PB 400-2	0192111
	238-283	443	PNS-Z 400-3	0190117	PT 25-2	0191105	PB 400-3	0192112
	283-358	539	PNS-Z 400-4	0190118	PT 25-3	0191106	PB 400-4	0192113
	318-393	565						
	276-288	451	PNS-Z 500-4	0190122	PT 25-2	0191105	PB 500-4	0192118
ROTA NCO 400	329-398	571	PNS-Z 500-5	0190123	PT 25-4	0191107	PB 500-5	0192119
	112-193	417	PNS-Z 400-1	0190115	PT 25-1	0191104	PB 400-1	0192110
	177-267	460	PNS-Z 400-2	0190116	PT 25-2	0191105	PB 400-2	0192111
	238-297	459	PNS-Z 400-3	0190117	PT 25-2	0191105	PB 400-3	0192112
	277-366	549	PNS-Z 400-4	0190118	PT 25-3	0191106	PB 400-4	0192113
	276-297	461	PNS-Z 500-4	0190122	PT 25-2	0191105	PB 500-4	0192118
ROTA TB2 470-185	312-407	581	PNS-Z 500-5	0190123	PT 25-4	0191107	PB 500-5	0192119
	306-344	513	PNS-Z 400-3	0190117	PT 25-2	0191105	PB 400-3	0192112
	306-351	523	PNS-Z 500-4	0190122	PT 25-2	0191105	PB 500-4	0192118
	411-461	643	PNS-Z 500-5	0190123	PT 25-4	0191107	PB 500-5	0192119
	436-461	646	PNS-Z 630-6	0190129	PT 25-4	0191107	PB 630-6	0192125

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

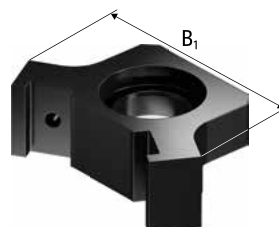
For suitable T-nuts see page 172  
For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter "Accessories".



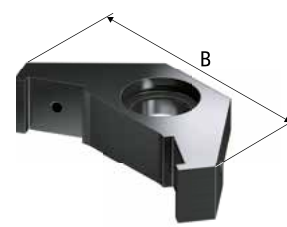
PT ...-1



PT ...-2 - 4



PB ...-1



PB ...-2 - 5

Spanneinsatz Clamping insert	Ident.-Nr. ID	N	B	B <sub>1</sub>	H	L	T	G	b	Schrauben Screws	m/Stück m/piece
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
SP 400-2	0194109	25.5	65	150	85.0	138	45.0	M8	45	M20	3.0
SP 400-4	0194111	25.5	65	205	85.0	110	45.0	M8	48	M20	6.0
SP 400-4	0194111	25.5	65	240	85.0	110	45.0	M8	48	M20	6.2
SP 400-4	0194111	25.5	70	250	90.0	150	45.0	M8	45	M20	7.8
SP 400-4	0194111	25.5	65	256	90	110	45	M8	48	M20	6.2
SP 500-2	0194113	25.5	70	310	90	170	45	M8	45	M20	9.2
SP 400-2	0194109	25.5	65	150	85.0	138	45.0	M8	45	M20	3.0
SP 400-4	0194111	25.5	65	205	85.0	110	45.0	M8	48	M20	6.0
SP 400-4	0194111	25.5	65	240	85.0	110	45.0	M8	48	M20	6.2
SP 400-4	0194111	25.5	70	250	90.0	150	45.0	M8	45	M20	7.8
SP 400-4	0194111	25.5	65	256	90	110	45	M8	48	M20	6.2
SP 500-2	0194113	25.5	70	310	90	170	45	M8	45	M20	9.2
SP 400-2	0194109	25.5	65	150	85	138	45	M8	45	M20	3.0
SP 400-4	0194111	25.5	65	205	85	110	45	M8	48	M20	6.0
SP 400-4	0194111	25.5	65	240	85	110	45	M8	48	M20	6.2
SP 400-4	0194111	25.5	70	250	90	150	45	M8	45	M20	7.8
SP 400-4	0194111	25.5	65	256	90	110	45	M8	48	M20	6.2
SP 500-2	0194113	25.5	70	310	90	170	45	M8	45	M20	9.2
SP 400-4	0194111	25.5	65	240	85	110	45	M8	48	M20	6.2
SP 400-4	0194111	25.5	65	256	90	110	45	M8	48	M20	6.2
SP 500-2	0194113	25.5	70	310	90	170	45	M8	45	M20	9.2
SP 630-2	0194115	25.5	70	374	90	170	45	M8	45	M20	11.0

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
 Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im  
 Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 172  
 For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter  
 "Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich $\varnothing D$ <i>Clamping range <math>\varnothing D</math></i>	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i>	SCHUNK-Typ komplett <i>SCHUNK type complete</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Trägerbacke <i>Support jaw</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Pendelbrücke <i>Pendulum body</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>
	[mm]	[mm]						
ROTA TB2 LH 470-185	328-368	542	PNS-Z 500-4	0190122	PT 25-2	0191105	PB 500-4	0192118
	432-474	659	PNS-Z 500-5	0190123	PT 25-4	0191107	PB 500-5	0192119
	432-478	666	PNS-Z 630-6	0190129	PT 25-4	0191107	PB 630-6	0192125
ROTA NC 500-160	179-197	422	PNS-Z 400-1	0190115	PT 25-1	0191104	PB 400-1	0192110
	244-279	474	PNS-Z 400-2	0190116	PT 25-2	0191105	PB 400-2	0192111
	274-344	513	PNS-Z 400-3	0190117	PT 25-2	0191105	PB 400-3	0192112
	344-370	553	PNS-Z 400-4	0190118	PT 25-3	0191106	PB 400-4	0192113
	274-373	548	PNS-Z 500-4	0190122	PT 25-2	0191105	PB 500-4	0192118
	379-481	667	PNS-Z 500-5	0190123	PT 25-4	0191107	PB 500-5	0192119
	439-483	672	PNS-Z 630-6	0190129	PT 25-4	0191107	PB 630-6	0192125
ROTA NCD 500-165	118-197	422	PNS-Z 400-1	0190115	PT 25-1	0191104	PB 400-1	0192110
	184-279	474	PNS-Z 400-2	0190116	PT 25-2	0191105	PB 400-2	0192111
	238-344	513	PNS-Z 400-3	0190117	PT 25-2	0191105	PB 400-3	0192112
	283-371	554	PNS-Z 400-4	0190118	PT 25-3	0191106	PB 400-4	0192113
	276-369	544	PNS-Z 500-4	0190122	PT 25-2	0191105	PB 500-4	0192118
	318-479	664	PNS-Z 500-5	0190123	PT 25-4	0191107	PB 500-5	0192119
	439-479	667	PNS-Z 630-6	0190129	PT 25-4	0191107	PB 630-6	0192125
ROTA NCF 500-160	129-197	422	PNS-Z 400-1	0190115	PT 25-1	0191104	PB 400-1	0192110
	244-279	474	PNS-Z 400-2	0190116	PT 25-2	0191105	PB 400-2	0192111
	274-344	513	PNS-Z 400-3	0190117	PT 25-2	0191105	PB 400-3	0192112
	344-370	553	PNS-Z 400-4	0190118	PT 25-3	0191106	PB 400-4	0192113
	274-373	548	PNS-Z 500-4	0190122	PT 25-2	0191105	PB 500-4	0192118
	379-481	667	PNS-Z 500-5	0190123	PT 25-4	0191107	PB 500-5	0192119
	439-483	672	PNS-Z 630-6	0190129	PT 25-4	0191107	PB 630-6	0192125
ROTA NCO 500	112-193	417	PNS-Z 400-1	0190115	PT 25-1	0191104	PB 400-1	0192110
	177-275	469	PNS-Z 400-2	0190116	PT 25-2	0191105	PB 400-2	0192111
	238-340	508	PNS-Z 400-3	0190117	PT 25-2	0191105	PB 400-3	0192112
	277-366	549	PNS-Z 400-4	0190118	PT 25-3	0191106	PB 400-4	0192113
	276-378	554	PNS-Z 500-4	0190122	PT 25-2	0191105	PB 500-4	0192118
	312-477	662	PNS-Z 500-5	0190123	PT 25-4	0191107	PB 500-5	0192119
	439-492	681	PNS-Z 630-6	0190129	PT 25-4	0191107	PB 630-6	0192125
ROTA TB2 LH 600-275	523-589	792	PNS-Z 630-6	0190129	PT 25-4	0191107	PB 630-6	0192125
ROTA NCD 630-165	118-197	422	PNS-Z 400-1	0190115	PT 25-1	0191104	PB 400-1	0192110
	184-279	474	PNS-Z 400-2	0190116	PT 25-2	0191105	PB 400-2	0192111
	238-344	513	PNS-Z 400-3	0190117	PT 25-2	0191105	PB 400-3	0192112
	283-371	554	PNS-Z 400-4	0190118	PT 25-3	0191106	PB 400-4	0192113
	276-382	559	PNS-Z 500-4	0190122	PT 25-2	0191105	PB 500-4	0192118
	318-482	667	PNS-Z 500-5	0190123	PT 25-4	0191107	PB 500-5	0192119
	439-592	796	PNS-Z 630-6	0190129	PT 25-4	0191107	PB 630-6	0192125



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im  
Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 172  
For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter  
“Accessories”.

Spanneinsatz Clamping insert	Ident.-Nr. ID	N	B	B <sub>1</sub>	H	L	T	G	b	Schrauben Screws	m/Stück m/piece
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
SP 400-4	0194111	25.5	65	256	90	110	45	M8	48	M20	6.2
SP 500-2	0194113	25.5	70	310	90	170	45	M8	45	M20	9.2
SP 630-2	0194115	25.5	70	374	90	170	45	M8	45	M20	11.0
SP 400-2	0194109	25.5	65	150	85	138	45	M8	45	M20	3.0
SP 400-4	0194111	25.5	65	205	85	110	45	M8	48	M20	6.0
SP 400-4	0194111	25.5	65	240	85	110	45	M8	48	M20	6.2
SP 400-4	0194111	25.5	70	250	90	150	45	M8	45	M20	7.8
SP 400-4	0194111	25.5	65	256	90	110	45	M8	48	M20	6.2
SP 500-2	0194113	25.5	70	310	90	170	45	M8	45	M20	9.2
SP 630-2	0194115	25.5	70	374	90	170	45	M8	45	M20	11.0
SP 400-2	0194109	25.5	65	150	85	138	45	M8	45	M20	3.0
SP 400-4	0194111	25.5	65	205	85	110	45	M8	48	M20	6.0
SP 400-4	0194111	25.5	65	240	85	110	45	M8	48	M20	6.2
SP 400-4	0194111	25.5	70	250	90	150	45	M8	45	M20	7.8
SP 400-4	0194111	25.5	65	256	90	110	45	M8	48	M20	6.2
SP 500-2	0194113	25.5	70	310	90	170	45	M8	45	M20	9.2
SP 630-2	0194115	25.5	70	374	90	170	45	M8	45	M20	11.0
SP 400-2	0194109	25.5	65	150	85	138	45	M8	45	M20	3.0
SP 400-4	0194111	25.5	65	205	85	110	45	M8	48	M20	6.0
SP 400-4	0194111	25.5	65	240	85	110	45	M8	48	M20	6.2
SP 400-4	0194111	25.5	70	250	90	150	45	M8	45	M20	7.8
SP 400-4	0194111	25.5	65	256	90	110	45	M8	48	M20	6.2
SP 500-2	0194113	25.5	70	310	90	170	45	M8	45	M20	9.2
SP 630-2	0194115	25.5	70	374	90	170	45	M8	45	M20	11.0
SP 400-2	0194109	25.5	65	150	85	138	45	M8	45	M20	3.0
SP 400-4	0194111	25.5	65	205	85	110	45	M8	48	M20	6.0
SP 400-4	0194111	25.5	65	240	85	110	45	M8	48	M20	6.2
SP 400-4	0194111	25.5	70	250	90	150	45	M8	45	M20	7.8
SP 400-4	0194111	25.5	65	256	90	110	45	M8	48	M20	6.2
SP 500-2	0194113	25.5	70	310	90	170	45	M8	45	M20	9.2
SP 630-2	0194115	25.5	70	374	90	170	45	M8	45	M20	11.0
SP 400-2	0194109	25.5	65	150	85	138	45	M8	45	M20	3.0
SP 400-4	0194111	25.5	65	205	85	110	45	M8	48	M20	6.0
SP 400-4	0194111	25.5	65	240	85	110	45	M8	48	M20	6.2
SP 400-4	0194111	25.5	70	250	90	150	45	M8	45	M20	7.8
SP 400-4	0194111	25.5	65	256	90	110	45	M8	48	M20	6.2
SP 500-2	0194113	25.5	70	310	90	170	45	M8	45	M20	9.2
SP 630-2	0194115	25.5	70	374	90	170	45	M8	45	M20	11.0



Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich $\varnothing D$ <i>Clamping range <math>\varnothing D</math></i> [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i> [mm]	SCHUNK-Typ komplett <i>SCHUNK type complete</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Trägerbacke <i>Support jaw</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Pendelbrücke <i>Pendulum body</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>
ROTA NCO 630	118-193	417	PNS-Z 400-1	0190115	PT 25-1	0191104	PB 400-1	0192110
	173-275	469	PNS-Z 400-2	0190116	PT 25-2	0191105	PB 400-2	0192111
	238-340	508	PNS-Z 400-3	0190117	PT 25-2	0191105	PB 400-3	0192112
	273-366	549	PNS-Z 400-4	0190118	PT 25-3	0191106	PB 400-4	0192113
	276-378	554	PNS-Z 500-4	0190122	PT 25-2	0191105	PB 500-4	0192118
	320-477	662	PNS-Z 500-5	0190123	PT 25-4	0191107	PB 500-5	0192119
	439-595	799	PNS-Z 630-6	0190129	PT 25-4	0191107	PB 630-6	0192125
ROTA TB2 630-275	486-564	764	PNS-Z 630-6	0190129	PT 25-4	0191107	PB 630-6	0192125
ROTA TB2 LH 630-275	562-581	784	PNS-Z 630-6	0190129	PT 25-4	0191107	PB 630-6	0192125
ROTA NCO 800	257-274	468	PNS-Z 400-2	0190116	PT 25-2	0191105	PB 400-2	0192111
	287-339	507	PNS-Z 400-3	0190117	PT 25-2	0191105	PB 400-3	0192112
	287-377	553	PNS-Z 500-4	0190122	PT 25-2	0191105	PB 500-4	0192118
	392-477	661	PNS-Z 500-5	0190123	PT 25-4	0191107	PB 500-5	0192119
	439-595	799	PNS-Z 630-6	0190129	PT 25-4	0191107	PB 630-6	0192125
ROTA NCF 400-120	127-196	421	PNS-Z 400-1	0190115	PT 25-1	0191104	PB 400-1	0192110
	192-256	447	PNS-Z 400-2	0190116	PT 25-2	0191105	PB 400-2	0192111
	235-289	447	PNS-Z 400-3	0190117	PT 25-2	0191105	PB 400-3	0192112
	292-361	543	PNS-Z 400-4	0190118	PT 25-3	0191106	PB 400-4	0192113



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im  
Katalogteil „Zubehör“.

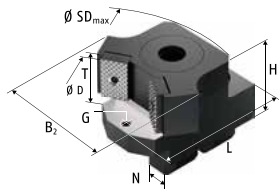


For suitable T-nuts see page 172  
For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter  
“Accessories”.

Spanneinsatz <i>Clamping insert</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	B	B <sub>1</sub>	H	L	T	G	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Stück <i>m/piece</i>
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
SP 400-2	0194109	25.5	65	150	85	138	45	M8	45	M20	3.0
SP 400-4	0194111	25.5	65	205	85	110	45	M8	48	M20	6.0
SP 400-4	0194111	25.5	65	240	85	110	45	M8	48	M20	6.2
SP 400-4	0194111	25.5	70	250	90	150	45	M8	45	M20	7.8
SP 400-4	0194111	25.5	65	256	90	110	45	M8	48	M20	6.2
SP 500-2	0194113	25.5	70	310	90	170	45	M8	45	M20	9.2
SP 630-2	0194115	25.5	70	374	90	170	45	M8	45	M20	11.0
SP 630-2	0194115	25.5	70	374	90	170	45	M8	45	M20	11.0
SP 630-2	0194115	25.5	70	374	90	170	45	M8	45	M20	11.0
SP 400-4	0194111	25.5	65	205	85	110	45	M8	48	M20	6.0
SP 400-4	0194111	25.5	65	240	85	110	45	M8	48	M20	6.2
SP 400-4	0194111	25.5	65	256	90	110	45	M8	48	M20	6.2
SP 500-2	0194113	25.5	70	310	90	170	45	M8	45	M20	9.2
SP 630-2	0194115	25.5	70	374	90	170	45	M8	45	M20	11.0
SP 400-2	0194109	25.5	65	150	85	138	45	M8	45	M20	3.0
SP 400-4	0194111	25.5	65	205	85	110	45	M8	48	M20	6.0
SP 400-4	0194111	25.5	65	240	85	110	45	M8	48	M20	6.2
SP 400-4	0194111	25.5	70	250	90	150	45	M8	45	M20	7.8

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Standardisierte Pendelbacken zum Spannen dünnwandiger und verformungsgefährdeter Werkstücke
- Nutensteine sind im Lieferumfang nicht enthalten
- Die Befestigung erfolgt mittels einzelner Nutensteine



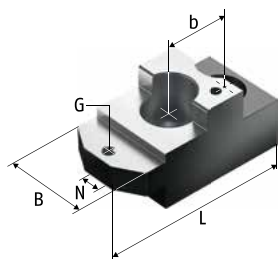
## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Standardized pendulum jaws for clamping of thin-walled workpieces which are at risk of deformation
- T-nuts are not scope of delivery
- Fastening is done via single T-nuts

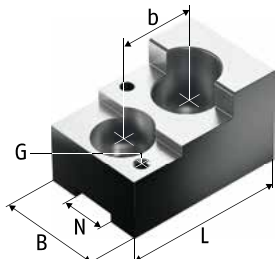
Futtertyp Chuck type	Spannbereich $\varnothing D$ Clamping range $\varnothing D$ [mm]	Schwingkreis $SD_{max}$ Swing diameter $SD_{max}$ [mm]	SCHUNK-Typ komplett SCHUNK type complete	Ident.-Nr. ID	Trägerbacke Support jaw	Ident.-Nr. ID	Pendelbrücke Pendulum body	Ident.-Nr. ID
ROTA NC 210	58-80	217	PNS-M 200-14-1	0160232	PT 14-1	0160006	PB 200-1	0192126
	89-113	241	PNS-M 200-14-2	0160233	PT 14-2	0160007	PB 200-3	0192128
	119-143	241	PNS-M 200-14-3	0160234	PT 14-2	0160007	PB 200-4	0192129
ROTA NCE 210-66	68-87	219	PNS-M 200-14-1	0160232	PT 14-1	0160006	PB 200-1	0192126
	98-112	241	PNS-M 200-14-2	0160233	PT 14-2	0160007	PB 200-3	0192128
	128-142	239	PNS-M 200-14-3	0160234	PT 14-2	0160007	PB 200-4	0192129
ROTA NCK plus 210-52	52-89	221	PNS-M 200-14-1	0160232	PT 14-1	0160006	PB 200-1	0192126
	82-115	244	PNS-M 200-14-2	0160233	PT 14-2	0160007	PB 200-3	0192128
	112-145	243	PNS-M 200-14-3	0160234	PT 14-2	0160007	PB 200-4	0192129
ROTA NC plus 2 215-66	72-88	220	PNS-M 200-14-1	0160232	PT 14-1	0160006	PB 200-1	0192126
	103-120	250	PNS-M 200-14-2	0160233	PT 14-2	0160007	PB 200-3	0192128
	133-150	249	PNS-M 200-14-3	0160234	PT 14-2	0160007	PB 200-4	0192129
ROTA NC plus 215-66	71-80	217	PNS-M 200-14-1	0160232	PT 14-1	0160006	PB 200-1	0192126
	102-120	249	PNS-M 200-14-2	0160233	PT 14-2	0160007	PB 200-3	0192128
	132-150	249	PNS-M 200-14-3	0160234	PT 14-2	0160007	PB 200-4	0192129
ROTA NCD 215-66	47-80	217	PNS-M 200-14-1	0160232	PT 14-1	0160006	PB 200-1	0192126
	78-116	245	PNS-M 200-14-2	0160233	PT 14-2	0160007	PB 200-3	0192128
	108-146	245	PNS-M 200-14-3	0160234	PT 14-2	0160007	PB 200-4	0192129
ROTA NCF plus 2 215-66	72-88	220	PNS-M 200-14-1	0160232	PT 14-1	0160006	PB 200-1	0192126
	103-120	250	PNS-M 200-14-2	0160233	PT 14-2	0160007	PB 200-3	0192128
	133-150	249	PNS-M 200-14-3	0160234	PT 14-2	0160007	PB 200-4	0192129

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

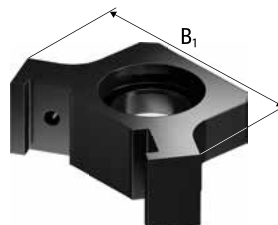
For suitable T-nuts see page 172  
For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter "Accessories".



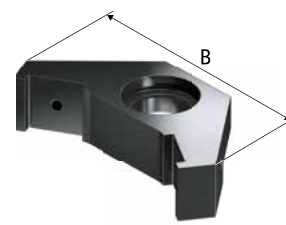
PT ...-1



PT ...-2 - 4



PB ...-1



PB ...-2 - 5

Spanneinsatz Clamping insert	Ident.-Nr. ID	N	B	B <sub>1</sub>	H	L	T	G	b	Schrauben Screws	m/Stück m/piece
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
SP 200-2	0194141	14	40	80	55	74	30	M6	30	M12	1.3
SP 200-6	0194145	14	40	102	55	69.5	30	M6	30	M12	1.5
SP 200-6	0194145	14	40	130	55	69.5	30	M6	30	M12	1.6
SP 200-2	0194141	14	40	80	55	74	30	M6	30	M12	1.3
SP 200-6	0194145	14	40	102	55	69.5	30	M6	30	M12	1.5
SP 200-6	0194145	14	40	130	55	69.5	30	M6	30	M12	1.6
SP 200-2	0194141	14	40	80	55	74	30	M6	30	M12	1.3
SP 200-6	0194145	14	40	102	55	69.5	30	M6	30	M12	1.5
SP 200-6	0194145	14	40	130	55	69.5	30	M6	30	M12	1.6
SP 200-2	0194141	14	40	80	55	74	30	M6	30	M12	1.3
SP 200-6	0194145	14	40	102	55	69.5	30	M6	30	M12	1.5
SP 200-6	0194145	14	40	130	55	69.5	30	M6	30	M12	1.6
SP 200-2	0194141	14	40	80	55	74	30	M6	30	M12	1.3
SP 200-6	0194145	14	40	102	55	69.5	30	M6	30	M12	1.5
SP 200-6	0194145	14	40	130	55	69.5	30	M6	30	M12	1.6
SP 200-2	0194141	14	40	80	55	74	30	M6	30	M12	1.3
SP 200-6	0194145	14	40	102	55	69.5	30	M6	30	M12	1.5
SP 200-6	0194145	14	40	130	55	69.5	30	M6	30	M12	1.6

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich $\emptyset D$ <i>Clamping range <math>\emptyset D</math></i>	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i>	SCHUNK-Typ komplett <i>SCHUNK type complete</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Trägerbacke <i>Support jaw</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Pendelbrücke <i>Pendulum body</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>
	[mm]	[mm]						
ROTA NC 250	69-91	256	PNS-M 250-16-1	0160218	PT 16-1	0160000	PB 250-1	0192100
	75-109	269	PNS-M 250-16-2	0160219	PT 16-1	0160000	PB 250-2	0192101
	95-113	269	PNS-M 250-16-3	0160220	PT 16-1	0160000	PB 250-3	0192102
	127-162	285	PNS-M 250-16-4	0160221	PT 16-2	0160001	PB 250-4	0192103
	136-171	285	PNS-M 250-16-5	0160222	PT 16-2	0160001	PB 250-5	0192104
ROTA NCK plus 250-75	65-93	259	PNS-M 250-16-1	0160218	PT 16-1	0160000	PB 250-1	0192100
	84-117	278	PNS-M 250-16-2	0160219	PT 16-1	0160000	PB 250-2	0192101
	95-121	279	PNS-M 250-16-3	0160220	PT 16-1	0160000	PB 250-3	0192102
	124-170	293	PNS-M 250-16-4	0160221	PT 16-2	0160001	PB 250-4	0192103
	133-179	293	PNS-M 250-16-5	0160222	PT 16-2	0160001	PB 250-5	0192104
ROTA NCD 255-86	61-91	256	PNS-M 250-16-1	0160218	PT 16-1	0160000	PB 250-1	0192100
	74-114	275	PNS-M 250-16-2	0160219	PT 16-1	0160000	PB 250-2	0192101
	95-121	279	PNS-M 250-16-3	0160220	PT 16-1	0160000	PB 250-3	0192102
	119-169	293	PNS-M 250-16-4	0160221	PT 16-2	0160001	PB 250-4	0192103
	128-178	293	PNS-M 250-16-5	0160222	PT 16-2	0160001	PB 250-5	0192104
	71-93	269	PNS-M 315-21-1	0160223	PT 21-3	0160004	PB 315-1	0192105
	131-170	287	PNS-M 315-21-3	0160225	PT 21-4	0160005	PB 315-3	0192107
ROTA NC plus 2 260-86	84-91	256	PNS-M 250-16-1	0160218	PT 16-1	0160000	PB 250-1	0192100
	90-114	275	PNS-M 250-16-2	0160219	PT 16-1	0160000	PB 250-2	0192101
	95-123	281	PNS-M 250-16-3	0160220	PT 16-1	0160000	PB 250-3	0192102
	143-171	295	PNS-M 250-16-4	0160221	PT 16-2	0160001	PB 250-4	0192103
	152-180	295	PNS-M 250-16-5	0160222	PT 16-2	0160001	PB 250-5	0192104
ROTA NC plus 260-86	80-93	258	PNS-M 250-16-1	0160218	PT 16-1	0160000	PB 250-1	0192100
	86-116	278	PNS-M 250-16-2	0160219	PT 16-1	0160000	PB 250-2	0192101
	114-128	287	PNS-M 250-16-3	0160220	PT 16-1	0160000	PB 250-3	0192102
	138-176	301	PNS-M 250-16-4	0160221	PT 16-2	0160001	PB 250-4	0192103
	147-185	301	PNS-M 250-16-5	0160222	PT 16-2	0160001	PB 250-5	0192104
ROTA NCE 260-81	76-93	258	PNS-M 250-16-1	0160218	PT 16-1	0160000	PB 250-1	0192100
	82-114	276	PNS-M 250-16-2	0160219	PT 16-1	0160000	PB 250-2	0192101
	134-167	290	PNS-M 250-16-4	0160221	PT 16-2	0160001	PB 250-4	0192103
	143-176	290	PNS-M 250-16-5	0160222	PT 16-2	0160001	PB 250-5	0192104
ROTA NCF plus 2 260-86	80-93	258	PNS-M 250-16-1	0160218	PT 16-1	0160000	PB 250-1	0192100
	86-116	278	PNS-M 250-16-2	0160219	PT 16-1	0160000	PB 250-2	0192101
	114-128	287	PNS-M 250-16-3	0160220	PT 16-1	0160000	PB 250-3	0192102
	138-176	301	PNS-M 250-16-4	0160221	PT 16-2	0160001	PB 250-4	0192103
	147-185	301	PNS-M 250-16-5	0160222	PT 16-2	0160001	PB 250-5	0192104
ROTA NC 315	83-112	291	PNS-M 315-18-1	0160210	PT 18-1	0160002	PB 315-1	0192105
	105-160	330	PNS-M 315-18-2	0160211	PT 18-1	0160002	PB 315-2	0192106
	160-215	339	PNS-M 315-18-3	0160212	PT 18-2	0160003	PB 315-3	0192107
	169-229	350	PNS-M 315-18-4	0160213	PT 18-2	0160003	PB 315-4	0192108



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im  
Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 172  
For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter  
"Accessories".

Spanneinsatz Clamping insert	Ident.-Nr. ID	N	B	B <sub>1</sub>	H	L	T	G	b	Schrauben Screws	m/Stück m/piece
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
SP 250-2	0194101	16	50	85	64	90	35	M6	32	M12	2
SP 250-2	0194101	16	50	97	64	90	35	M6	32	M12	1.9
SP 250-2	0194101	16	50	103	64	90	35	M6	32	M12	2.4
SP 250-4	0194103	16	50	131	64	75	35	M6	32	M12	2.3
SP 250-4	0194103	16	50	145	64	75	35	M6	32	M12	2.4
SP 250-2	0194101	16	50	85	64	90	35	M6	32	M12	2
SP 250-2	0194101	16	50	97	64	90	35	M6	32	M12	1.9
SP 250-2	0194101	16	50	103	64	90	35	M6	32	M12	2.4
SP 250-4	0194103	16	50	131	64	75	35	M6	32	M12	2.3
SP 250-4	0194103	16	50	145	64	75	35	M6	32	M12	2.4
SP 250-2	0194101	16	50	85	64	90	35	M6	32	M12	2
SP 250-2	0194101	16	50	97	64	90	35	M6	32	M12	1.9
SP 250-2	0194101	16	50	103	64	90	35	M6	32	M12	2.4
SP 250-4	0194103	16	50	131	64	75	35	M6	32	M12	2.3
SP 250-4	0194103	16	50	145	64	75	35	M6	32	M12	2.4
SP 315-2	0194105	21	50	95	68	97	35	M6	34	M16	2.4
SP 315-4	0194107	21	50	152	68	75	35	M6	34	M16	2.6
SP 250-2	0194101	16	50	85	64	90	35	M6	32	M12	2
SP 250-2	0194101	16	50	97	64	90	35	M6	32	M12	1.9
SP 250-2	0194101	16	50	103	64	90	35	M6	32	M12	2.4
SP 250-4	0194103	16	50	131	64	75	35	M6	32	M12	2.3
SP 250-4	0194103	16	50	145	64	75	35	M6	32	M12	2.4
SP 250-2	0194101	16	50	85	64	90	35	M6	32	M12	2
SP 250-2	0194101	16	50	97	64	90	35	M6	32	M12	1.9
SP 250-2	0194101	16	50	103	64	90	35	M6	32	M12	2.4
SP 250-4	0194103	16	50	131	64	75	35	M6	32	M12	2.3
SP 250-4	0194103	16	50	145	64	75	35	M6	32	M12	2.4
SP 250-2	0194101	16	50	85	64	90	35	M6	32	M12	2
SP 250-2	0194101	16	50	97	64	90	35	M6	32	M12	1.9
SP 250-4	0194103	16	50	131	64	75	35	M6	32	M12	2.3
SP 250-4	0194103	16	50	145	64	75	35	M6	32	M12	2.4
SP 250-2	0194101	16	50	85	64	90	35	M6	32	M12	2
SP 250-2	0194101	16	50	97	64	90	35	M6	32	M12	1.9
SP 250-2	0194101	16	50	103	64	90	35	M6	32	M12	2.4
SP 250-4	0194103	16	50	131	64	75	35	M6	32	M12	2.3
SP 250-4	0194103	16	50	145	64	75	35	M6	32	M12	2.4
SP 315-2	0194105	18	50	95	68	97	35	M6	34	M14	2.4
SP 315-2	0194105	18	50	130	68	97	35	M6	34	M14	2.5
SP 315-4	0194107	18	50	152	68	75	35	M6	34	M14	2.6
SP 315-4	0194107	18	50	180	68	75	35	M6	34	M14	3

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range Ø D</i>	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i>	SCHUNK-Typ komplett <i>SCHUNK type complete</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Trägerbacke <i>Support jaw</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Pendelbrücke <i>Pendulum body</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>
	[mm]	[mm]						
ROTA NC plus 2 315-104	91-111	291	PNS-M 315-21-1	0160223	PT 21-3	0160004	PB 315-1	0192105
	105-160	331	PNS-M 315-21-2	0160224	PT 21-3	0160004	PB 315-2	0192106
	168-211	334	PNS-M 315-21-3	0160225	PT 21-4	0160005	PB 315-3	0192107
	178-233	350	PNS-M 315-21-4	0160226	PT 21-4	0160005	PB 315-4	0192108
ROTA NC plus 315-104	94-111	291	PNS-M 315-21-1	0160223	PT 21-3	0160004	PB 315-1	0192105
	108-160	331	PNS-M 315-21-2	0160224	PT 21-3	0160004	PB 315-2	0192106
	171-211	334	PNS-M 315-21-3	0160225	PT 21-4	0160005	PB 315-3	0192107
	181-233	350	PNS-M 315-21-4	0160226	PT 21-4	0160005	PB 315-4	0192108
ROTA NCD 315-115	82-111	290	PNS-M 315-21-1	0160223	PT 21-3	0160004	PB 315-1	0192105
	103-159	329	PNS-M 315-21-2	0160224	PT 21-3	0160004	PB 315-2	0192106
	159-211	334	PNS-M 315-21-3	0160225	PT 21-4	0160005	PB 315-3	0192107
	169-232	348	PNS-M 315-21-4	0160226	PT 21-4	0160005	PB 315-4	0192108
ROTA NCE 315-106	95-111	290	PNS-M 315-21-1	0160223	PT 21-3	0160004	PB 315-1	0192105
	109-154	324	PNS-M 315-21-2	0160224	PT 21-3	0160004	PB 315-2	0192106
	171-211	334	PNS-M 315-21-3	0160225	PT 21-4	0160005	PB 315-3	0192107
	181-227	343	PNS-M 315-21-4	0160226	PT 21-4	0160005	PB 315-4	0192108
ROTA NCF plus 2 315-104	91-111	291	PNS-M 315-21-1	0160223	PT 21-3	0160004	PB 315-1	0192105
	105-160	331	PNS-M 315-21-2	0160224	PT 21-3	0160004	PB 315-2	0192106
	168-211	334	PNS-M 315-21-3	0160225	PT 21-4	0160005	PB 315-3	0192107
	178-233	350	PNS-M 315-21-4	0160226	PT 21-4	0160005	PB 315-4	0192108
ROTA NCK plus 315-91	78-111	291	PNS-M 315-21-1	0160223	PT 21-3	0160004	PB 315-1	0192105
	103-149	318	PNS-M 315-21-2	0160224	PT 21-3	0160004	PB 315-2	0192106
	155-211	334	PNS-M 315-21-3	0160225	PT 21-4	0160005	PB 315-3	0192107
	174-222	337	PNS-M 315-21-4	0160226	PT 21-4	0160005	PB 315-4	0192108
ROTA NCL plus 315-91	78-111	291	PNS-M 315-21-1	0160223	PT 21-3	0160004	PB 315-1	0192105
	103-149	318	PNS-M 315-21-2	0160224	PT 21-3	0160004	PB 315-2	0192106
	155-211	334	PNS-M 315-21-3	0160225	PT 21-4	0160005	PB 315-3	0192107
	174-222	337	PNS-M 315-21-4	0160226	PT 21-4	0160005	PB 315-4	0192108



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 172  
For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter "Accessories".

Spanneinsatz Clamping insert	Ident.-Nr. ID	N	B	B <sub>1</sub>	H	L	T	G	b	Schrauben Screws	m/Stück m/piece
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
SP 315-2	0194105	21	50	95	68	97	35	M6	34	M16	2.4
SP 315-2	0194105	21	50	130	68	97	35	M6	34	M16	2.5
SP 315-4	0194107	21	50	152	68	75	35	M6	34	M16	2.6
SP 315-4	0194107	21	50	180	68	75	35	M6	34	M16	2.9
SP 315-2	0194105	21	50	95	68	97	35	M6	34	M16	2.4
SP 315-2	0194105	21	50	130	68	97	35	M6	34	M16	2.5
SP 315-4	0194107	21	50	152	68	75	35	M6	34	M16	2.6
SP 315-4	0194107	21	50	180	68	75	35	M6	34	M16	2.9
SP 315-2	0194105	21	50	95	68	97	35	M6	34	M16	2.4
SP 315-2	0194105	21	50	130	68	97	35	M6	34	M16	2.5
SP 315-4	0194107	21	50	152	68	75	35	M6	34	M16	2.6
SP 315-4	0194107	21	50	180	68	75	35	M6	34	M16	2.9
SP 315-2	0194105	21	50	95	68	97	35	M6	34	M16	2.4
SP 315-2	0194105	21	50	130	68	97	35	M6	34	M16	2.5
SP 315-4	0194107	21	50	152	68	75	35	M6	34	M16	2.6
SP 315-4	0194107	21	50	180	68	75	35	M6	34	M16	2.9
SP 315-2	0194105	21	50	95	68	97	35	M6	34	M16	2.4
SP 315-2	0194105	21	50	130	68	97	35	M6	34	M16	2.5
SP 315-4	0194107	21	50	152	68	75	35	M6	34	M16	2.6
SP 315-4	0194107	21	50	180	68	75	35	M6	34	M16	2.9
SP 315-2	0194105	21	50	95	68	97	35	M6	34	M16	2.4
SP 315-2	0194105	21	50	130	68	97	35	M6	34	M16	2.5
SP 315-4	0194107	21	50	152	68	75	35	M6	34	M16	2.6
SP 315-4	0194107	21	50	180	68	75	35	M6	34	M16	2.9
SP 315-2	0194105	21	50	95	68	97	35	M6	34	M16	2.4
SP 315-2	0194105	21	50	130	68	97	35	M6	34	M16	2.5
SP 315-4	0194107	21	50	152	68	75	35	M6	34	M16	2.6
SP 315-4	0194107	21	50	180	68	75	35	M6	34	M16	2.9



## Einzel-Nutensteine zöllig

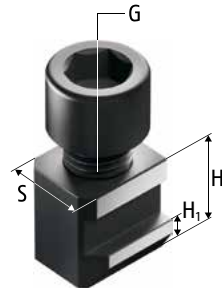
## Single T-nuts, imperial

- Vergütet und präzisionsgeschliffen
- Einschließlich Zylinderschrauben DIN 912-12.9
- Bei der Auswahl der Nutensteine bitte die Anschlussmaße des Futters (Verzahnung/Nutbreite) prüfen

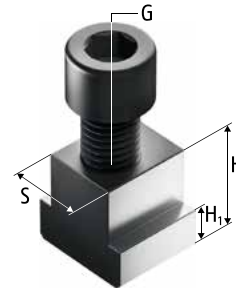
- Tempered and precision ground
- Including cylindrical screws DIN 912-12.9
- When selecting the T-nuts, please check the connection dimensions of the chuck (serration/groove width)



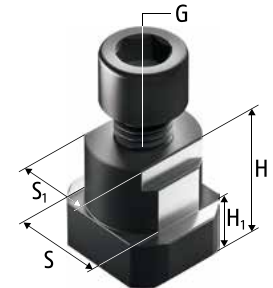
Ausführung 1 | Version 1



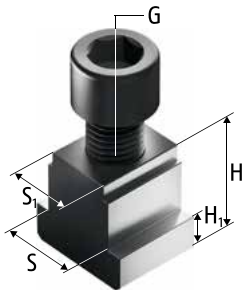
Ausführung 2 | Version 2



Ausführung 3 | Version 3



Ausführung 4 | Version 4



Ausführung 5 | Version 5

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	S [mm]	S <sub>1</sub> [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	G	Zyl.-Schraube Cyl.-screw	Max. zul. Anziehdrehmoment Max. adm. tightening torque [Nm]
ROTA TP 125-26	NS 81	0143100	1	11		21	7	M8	M8 x 30	30
ROTA 2B 160 ROTA NC 165 ROTA NC 210 ROTA NC plus 2 215-66 ROTA NC plus 215-66 ROTA NCD 185-54 ROTA NCE 210-66 ROTA NCF plus 2 215-66 ROTA NCK plus 210-52 ROTA NCK plus 250-75 ROTA NCO 165 ROTA NCO 210	NKS 2	0143106	2	17		20.5	7.5	M12	M12 x 25	70
ROTA NCD 160 ROTA NCD 165-46	NS 80	0140100	1	12		17.2	7	M8	M8 x 22	30
ROTA TP 160-38	NS 102	0143101	1	14		25.5	8.5	M10	M10 x 35	50
ROTA NC plus 185-52 ROTA NC plus 2 185-52 ROTA NCE 165-53 ROTA NCF plus 2 185-52 ROTA NCK plus 165-45 ROTA NCR 250 ROTA NCR 315	NKS 1	0143104	2	14		18.5	6.5	M10	M10 x 25	50

 Beste Verfügbarkeit durch 24-h-Lieferservice

 Best availability due to the 24 hour delivery service

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	S [mm]	S <sub>1</sub> [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	G	Zyl.-Schraube Cyl.-screw	Max. zul. Anziehdrehmoment Max. adm. tightening torque [Nm]
ROTA 2B 200 ROTA NC 250 ROTA NC plus 2 260-86 ROTA NC plus 2 315-104 ROTA NC plus 260-86 ROTA NC plus 315-104 ROTA NCE 260-81 ROTA NCE 315-106 ROTA NCF plus 2 260-86 ROTA NCF plus 2 315-104 ROTA NCK plus 315-91 ROTA NCO 260 ROTA NCO 315 ROTA NCR 400 ROTA NCR 500	NKS 3	0143107	2	21		26.50	10	M16	M16 x 35	150
ROTA TP 200-52	NS 126	0143102	1	17		27	9	M12	M12 x 35	70
ROTA NCD 210	NS 120	0140101	1	17		23	9	M12	M12 x 30	70
ROTA NCD 215-66	NS 124	0142101	1	17		22	9	M12	M12 x 25	70
ROTA 2B 250	NS 200	0140103	1	25.5		29	11	M20	M20 x 40	220
ROTA 2B 315 ROTA 2B 400	NS 25.5-21	0140109	4	25.5	21	29	11	M16	M16 x 35	150
ROTA NCD 250 ROTA NCD 255-86 ROTA NCD 315-115	NS 160 NS 21-17	0140102 0140122	1 4	21 21		27 27	11 11	M16 M12	M16 x 35 M12 x 30	150 70
ROTA EP 500-260 ROTA TP 250-68 ROTA TP 315-105 ROTA TP 315-90 ROTA TP 350-115 ROTA TP-LH 350-115	NS 164	0143108	1	21		30	11	M16	M16 x 35	150
ROTA NC 315 ROTA NCR 630 ROTA NCR 800	NS 160	0140102	1	21		27	11	M16	M16 x 35	150
ROTA EP 380-127 ROTA EP 460-165 ROTA EP 460-185 ROTA EP-LH 460-165 ROTA EP-LH 460-185 ROTA TB 400-115 ROTA TB 400-140 ROTA TB 470-185 ROTA TB 500-160 ROTA TB 500-205 ROTA TB 500-230 ROTA TB 600-275 ROTA TB 610-260 ROTA TB-LH 400-140 ROTA TB-LH 470-185 ROTA TB-LH 500-205 ROTA TB-LH 500-230 ROTA TB-LH 600-275 ROTA TB2 470-140 ROTA TB2 470-185 ROTA TB2 470-185 LH ROTA TB2 570-230 ROTA TB2 570-230 LH ROTA TB2 600-275 ROTA TB2 600-275 LH	NS 181 NS 205	0143105 0140123	3 3	25.5 25.5		34.5 34.5	14.5 14.5	M18 M20	M18 x 55 M20 x 45	220 240



Beste Verfügbarkeit durch 24-h-Lieferservice



Best availability due to the 24 hour delivery service

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Ausführung <i>Version</i>	S [mm]	S <sub>1</sub> [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	G	Zyl.-Schraube <i>Cyl.-screw</i>	Max. zul. Anziehdrehmoment <i>Max. adm. tightening torque</i> [Nm]
ROTA NC 400-120 ROTA NC 500-160 ROTA NCD 400-165 ROTA NCD 500-165 ROTA NCD 630-165 ROTA NCF 400-120 ROTA NCF 500-160 ROTA NCO 800 ROTA NCR 1000	NS 200	0140103	1	25.5		29	11	M20	M20 x 40	220
ROTA NCO 400 ROTA NCO 500 ROTA NCO 630	NS 201	0142103	1	25.5		33.7	15.5	M20	M20 x 45	300
ROTA TB 1000 ROTA TB 1000-560 ROTA TB 630-265 ROTA TB 630-310 ROTA TB 630-325 ROTA TB 630-330 ROTA TB 800-365 ROTA TB 800-375 ROTA TB 800-410 ROTA TB-LH 1000-560 ROTA TB-LH 1200-640 ROTA TB-LH 630-325 ROTA TB-LH 850-375 ROTA TB2 1000-560 ROTA TB2 1000-560 LH ROTA TB2 685-325 ROTA TB2 850-375 ROTA TB2 850-375 LH	NS 240-1	0140114	1	30		41	15	M24	M24 x 70	450
ROTA NC 630-180 ROTA NC 800-230 ROTA NCF 630-180	NS 240-2	0140124	1	30		41	15	M24	M24 x 60	450
	NS 242 <sup>10)</sup>	0140121	5	30	25.5	41	15	M20	M20 x 50	220
	NS 181	0143105	3	25.5		34.5	14.5	M18	M18 x 55	220
ROTA TB2 630-275 LH	NS 205	0140123	3	25.5		34.5	14.5	M20	M20 x 45	240
	NS 182	0140119	3	25.5		67	14.5	M18	M18 x 90	220
ROTA TB-LH 630-265 ROTA TB-LH 630-275	NS 182	0140119	3	25.5		67	14.5	M18	M18 x 90	220
ROTA NC 1000-350 ROTA NCO 1000	NS 240	0140104	1	30		41	15	M24	M24 x 50	450

10) für den Einsatz von Backen mit Nutbreite 25,5 mm

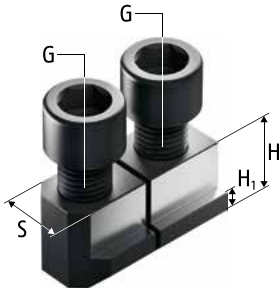
10) For using to jaws with slot 25.5 mm

## Einzel-Nutensteine metrisch

## Single T-nuts, metric

- Vergütet und präzisionsgeschliffen
- Einschließlich Zylinderschrauben DIN 912-12.9
- Bei der Auswahl der Nutensteine bitte die Anschlussmaße des Futters (Verzahnung/Nutbreite) prüfen

- Tempered and precision ground
- Including cylindrical screws DIN 912-12.9
- When selecting the T-nuts, please check the connection dimensions of the chuck (serration/groove width)



Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	S [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	G	Zyl.-Schraube Cyl.-screw	Max. zul. Anziehdrehmoment Max. adm. tightening torque [Nm]
ROTA NC 210	NJ 80 gesägt/ sawn <sup>16)</sup>	0146004	14	24.5	8.5	M12	M12 x 35	70
ROTA NC plus 2 215-66 ROTA NC plus 215-66 ROTA NCD 215-66 ROTA NCE 210-66 ROTA NCF plus 2 215-66 ROTA NCK plus 210-52	NJ 82 gesägt/ sawn <sup>16)</sup>	0146005	14	20.5	8.5	M12	M12 x 30	70
ROTA NC 250	NJ 100 gesägt/ sawn <sup>16)</sup>	0146003	16	24.5	8.5	M12	M12 x 35	70
ROTA NC plus 2 260-86 ROTA NC plus 260-86 ROTA NCD 255-86 ROTA NCE 260-81 ROTA NCF plus 2 260-86 ROTA NCK plus 250-75	NJ 103 gesägt/ sawn <sup>16)</sup>	0146002	16	21.5	8.5	M12	M12 x 30	70
ROTA NC 315	NJ 121 gesägt/ sawn <sup>16)</sup>	0146001	18	33.5	13.5	M14	M14 x 45	130
ROTA NC plus 2 315-104 ROTA NC plus 315-104 ROTA NCD 315-115 ROTA NCE 315-106 ROTA NCF plus 2 315-104 ROTA NCK plus 315-91	NJ 124 gesägt/ sawn <sup>16)</sup>	0146000	21	28	11.5	M16	M16 x 40	150

16) Für Pendelbacken mit 1,5 mm x 60°  
(1 Stück Kombi-Nutenstein = 2 Einzel-Nutensteine)

16) For pendulum jaws 1.5 mm x 60°  
(1 piece Combi T-nut = 2 Single T-nuts)



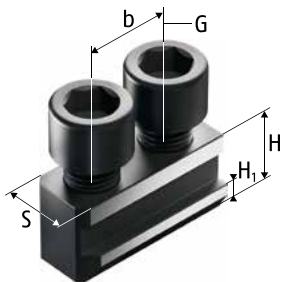
Beste Verfügbarkeit durch 24-h-Lieferservice



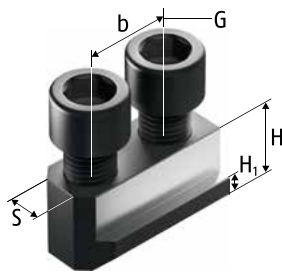
Best availability due to the 24 hour delivery service

## Kombi-Nutensteine zöllig

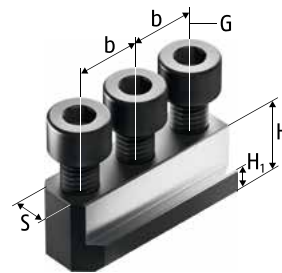
- Vergütet und präzisionsgeschliffen
- Einschließlich Zylinderschrauben DIN 912-12.9
- Bei der Auswahl der Nutensteine bitte die Anschlussmaße des Futters (Verzahnung/Nutbreite) prüfen



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2



Ausführung 3 | Version 3

## Combi T-nuts, imperial

- Tempered and precision ground
- Including cylindrical screws DIN 912-12.9
- When selecting the T-nuts, please check the connection dimensions of the chuck (serration/groove width)

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	S [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	b [mm]	G	Zyl.-Schraube Cyl.-screw	Max. zul. Anziehdrehmoment Max. adm. tightening torque [Nm]
ROTA NCD 130 ROTA NCD 132-32	NK 60	0147104	3	10	13.7	5.5	12	M6	M6 x 18	16
ROTA NCD 160 ROTA NCD 165-46	NK 81	0147106	3	12	17.2	7	15	M8	M8 x 22	30
ROTA NC 165 ROTA NC 210 ROTA NC plus 2 215-66 ROTA NC plus 215-66 ROTA NCD 185-54 ROTA NCE 210-66 ROTA NCF plus 2 215-66 ROTA NCK plus 210-52 ROTA NCK plus 250-75 ROTA NCO 165 ROTA NCO 210	NKA 2	0145104	1	17	20.5	7.5	22	M12	M12 x 25	70
ROTA NC plus 185-52 ROTA NC plus 2 185-52 ROTA NCE 165-53 ROTA NCF plus 2 185-52 ROTA NCK plus 165-45 ROTA NCR 250 ROTA NCR 315	NKA 1	0145103	1	14	18.5	6.5	20	M10	M10 x 25	50



Beste Verfügbarkeit durch 24-h-Lieferservice



Best availability due to the 24 hour delivery service

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	S [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	b [mm]	G	Zyl.-Schraube Cyl.-screw	Max. zul. Anziehdrehmoment Max. adm. tightening torque [Nm]
ROTA 2B 200 ROTA NC 250 ROTA NC plus 2 260-86 ROTA NC plus 2 315-104 ROTA NC plus 260-86 ROTA NC plus 315-104 ROTA NCE 260-81 ROTA NCE 315-106 ROTA NCF plus 2 260-86 ROTA NCF plus 2 315-104 ROTA NCK 250 ROTA NCK plus 315-91 ROTA NCO 260 ROTA NCO 315 ROTA NCR 400 ROTA NCR 500	NKA 3	0145105	1	21	26.5	10	28	M16	M16 x 35	150
ROTA NCD 210 ROTA NCD 215-66	NK 121	0145100	2	17	23	9	22	M12	M12 x 30	70
ROTA NC 315 ROTA NCD 250 ROTA NCD 255-86 ROTA NCD 315-115 ROTA NCR 630 ROTA NCR 800	NK 160	0145101	2	21	27	11	28	M16	M16 x 35	150
ROTA NC 400-120 ROTA NC 500-160 ROTA NCD 400-165 ROTA NCD 500-165 ROTA NCD 630-165 ROTA NCF 400-120 ROTA NCF 500-160 ROTA NCR 1000	NK 200	0145102	2	25.5	29	11	35	M20	M20 x 40	220



Beste Verfügbarkeit durch 24-h-Lieferservice



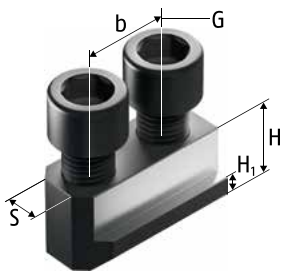
Best availability due to the 24 hour delivery service

## Kombi-Nutensteine metrisch

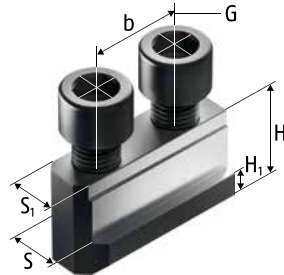
## Combi T-nuts, metric

- Vergütet und präzisionsgeschliffen
- Einschließlich Zylinderschrauben DIN 912-12.9
- Bei der Auswahl der Nutensteine bitte die Anschlussmaße des Futters (Verzahnung/Nutbreite) prüfen

- Tempered and precision ground
- Including cylindrical screws DIN 912-12.9
- When selecting the T-nuts, please check the connection dimensions of the chuck (serration/groove width)



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	S [mm]	S <sub>1</sub> [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	b [mm]	G	Zyl.-Schraube Cyl.-screw	Ma x . zul. Anziehdrehmoment Ma x . adm. tightening torque [Nm]
ROTA NC 165	NJ 61	0146100	1	12		22	7	20	M10	M10 x 25	50
ROTA NC plus 185-52 ROTA NC plus 2 185-52 ROTA NCD 165-46 ROTA NCD 185-54 ROTA NCE 165-53 ROTA NCF plus 2 185-52 ROTA NCK 165 ROTA NCK plus 165-45	NJ 62	0146133	1	12		18.5	7.5	20	M10	M10 x 25	50
ROTA NC 210	NJ 80	0146101	1	14		24.5	8.5	25	M12	M12 x 35	70
ROTA NC plus 2 215-66 ROTA NC plus 215-66 ROTA NCD 215-66 ROTA NCE 210-66 ROTA NCF plus 2 215-66 ROTA NCK 210 ROTA NCK plus 210-52	NJ 82	0146131	1	14		20.5	8.5	25	M12	M12 x 30	70
ROTA NC 250	NJ 100	0146102	1	16		24.5	8.5	30	M12	M12 x 35	70
ROTA NC plus 2 260-86 ROTA NC plus 260-86 ROTA NCD 255-86 ROTA NCE 260-81 ROTA NCF plus 2 260-86 ROTA NCK 250 ROTA NCK plus 250-75	NJ 103	0146132	1	16		21.5	8.5	30	M12	M12 x 30	70
ROTA NC 315	NJ 121	0146103	1	18		33.5	13.5	30	M14	M14 x 45	130
ROTA NC plus 2 315-104 ROTA NC plus 315-104 ROTA NCD 315-115 ROTA NCE 315-106 ROTA NCF plus 2 315-104 ROTA NCK 315 ROTA NCK plus 315-91	NJ 124	0146123	1	21		28	11.5	30	M16	M16 x 40	150
ROTA NC 400-120 ROTA NCF 400-120	NJ 152	0146125	2	24	22	45.5	16.5	43	M20	M20 x 60	300



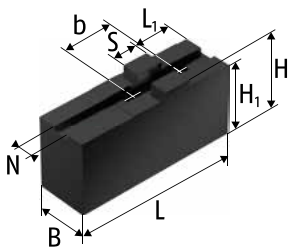
Beste Verfügbarkeit durch 24-h-Lieferservice



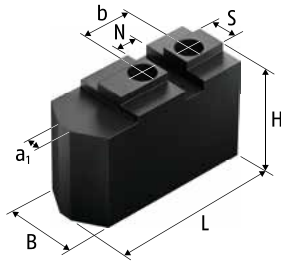
Best availability due to the 24 hour delivery service

## Kreuzversatz

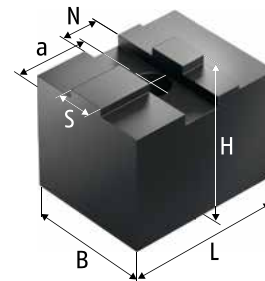
- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsetzhärtbar



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2



Ausführung 3 | Version 3

## Tongue and Groove

- Universal use
- Available in different dimensions
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N	S	B	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	L	L <sub>1</sub>	a <sub>1</sub>	a	b	Schrauben Screws	m/Satz m/set
				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA 2B 125	2 SWKK 125	0126100	3	16	14	40	48			60			29		M12	1.5
ROTA NCE 130-38	SRK 112	0136103	2	8	10	25	30			53		4		18	M8	0.7
ROTA 2B 160	2 SWKK 160	0126101	3	18	18	60	60			76			35		M16	3.5
ROTA NCR 200 <sup>1)</sup> ROTA THW plus 165-43 ROTA THW plus 185-52 ROTA-S plus 160-42 ROTA-S plus 2.0 160-42	SFA 160	0153100	1	8	18	20		40	36	85	25			32	M8	1.2
	SFA 160-C1	0154121	1	8	18	30		55.5	51.5	85	19			32	M8	2.7
	SFA 160-C2	0154127	1	8	18	35		40	36	63	19			32	M8	1.6
	SFA 160-C3	0154131	1	8	18	40		60	56	70	19			32	M8	3.3
	SFA 160-C4	0154133	1	8	18	40		80	76	85	19			32	M8	5.6
ROTA NCO 165 ROTA NCS 210/3	SRK 160	0136105	2	10	16	40	60			76		4		25	M12	2.9
ROTA NCR 165 <sup>1)</sup> ROTA NCS 175/3 ROTA NCS 260/6 <sup>1)</sup>	SRK 132	0136112	2	8	10	25	30			60		3		22	M8	0.8
ROTA NCX 165-53	SFA 160	0153100	1	8	18	20		40	36	85	25			32	M8	1.2
	SFA 160-C1	0154121	1	8	18	30		55.5	51.5	85	19			32	M8	2.7
	SFA 160-C2	0154127	1	8	18	35		40	36	63	19			32	M8	1.6
	SFA 160-C3	0154131	1	8	18	40		60	56	70	19			32	M8	3.3
ROTA 2B 200	2 SRK 200	0136118	2	12	16	40	60			94		8		30	M12	2.6
ROTA NCX 210-66 ROTA THW plus 215-66 ROTA THW vario 215-62 ROTA THWB 210-52 ROTA-G 200-62 ROTA-S flex 550 ROTA-S plus 2.0 200-52 ROTA-S plus 200-52	SFA 200	0153101	1	10	20	22		47	43	105	35			40	M8	2.0
	SFA 200-C1	0154100	1	10	20	30		55.5	51.5	100	23			40	M8	3.2
	SFA 200-C2	0154124	1	10	20	22		55.5	51.5	100	23			40	M8	2.2
	SFA 200-C3	0154128	1	10	20	40		40	36	70	23			40	M8	2.1
	SFA 200-C4	0154130	1	10	20	40		60	56	85	23			40	M8	4.0
	SFA 200-C5	0154132	1	10	20	40		80	76	95	23			40	M8	6.1
ROTA NCO 210 ROTA NCS 250/3 ROTA NCS 315/3 ROTA NCS 315/6 <sup>1)</sup> ROTA NCS 400/6 <sup>1)</sup>	SRK 200	0136106	2	12	16	40	60			94		8		30	M12	3.9

Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 201  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable base jaws see page 201  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".



Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	H <sub>2</sub> [mm]	L [mm]	L1 [mm]	a <sub>1</sub> [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
ROTA THWB 630-160 ROTA-S flex 1400 ROTA-S plus 630-252 ROTA-S plus 800-252	SFA 630	0153106	1	24	40	65		118	110	260	70			82	M20	39.6
ROTA 2B 250 <sup>1)</sup>	2 SRK 250	0136120	2	16	20	50	80			117		12		40	M16	5.5
ROTA THW plus 260-81 ROTA THW plus 315-104 ROTA THWB 265-71 ROTA-G 250-82 ROTA-G 315-102 ROTA-S plus 2.0 250-62 ROTA-S plus 250-62	SFA 250	0153102	1	12	20	30		55.5	50.5	125	35			40	M12	3.7
	SFA 250-C1	0154101	1	12	20	40		60	55	90	26			40	M12	3.9
	SFA 250-C2	0154102	1	12	20	40		60	55	125	26			40	M12	5.6
	SFA 250-C3	0154103	1	12	20	40		80	75	125	26			40	M12	7.7
	SFA 250-C4	0154104	1	12	20	40		100	95	125	26			40	M12	9.8
	SFA 250-C5	0154105	1	12	20	40		120	115	125	26			40	M12	11.8
	SFA 250-C6	0154106	1	12	20	60		60	55	90	26			40	M12	6.0
	SFA 250-C7	0154107	1	12	20	80		60	55	90	26			40	M12	8.5
	SFA 250-C8	0154134	1	12	20	80		100	95	125	26			40	M12	20.9
ROTA NCO 260 ROTA NCS 400/3 ROTA NCS 500/3 ROTA NCS 500/6 <sup>1)</sup>	SRK 250	0136107	2	16	20	50	80			117		12		40	M16	8.2
ROTA NCX 260-81	SFA 250	0153102	1	12	20	30		55.5	50.5	125	35			40	M12	3.7
	SFA 250-C1	0154101	1	12	20	40		60	55	90	26			40	M12	3.9
	SFA 250-C2	0154102	1	12	20	40		60	55	125	26			40	M12	5.6
	SFA 250-C3	0154103	1	12	20	40		80	75	125	26			40	M12	7.7
	SFA 250-C4	0154104	1	12	20	40		100	95	125	26			40	M12	9.8
	SFA 250-C5	0154105	1	12	20	40		120	115	125	26			40	M12	11.8
	SFA 250-C6	0154106	1	12	20	60		60	55	90	26			40	M12	6.0
	SFA 250-C7	0154107	1	12	20	80		60	55	90	26			40	M12	8.5
ROTA 2B 315 <sup>1)</sup>	2 SRK 315	0136121	2	16	20	50	80			149		6		50	M16	7.4
ROTA NCO 315	SRK 315	0136109	2	16	20	50	80			149		6		50	M16	10.9
ROTA NCX 315-106 ROTA THW 400-120 ROTA THWB 315-86 ROTA-S flex 700 ROTA-S plus 2.0 315-92 ROTA-S plus 315-92	SFA 315	0153103	1	12	26	35		60	54	145	45			54	M12	5.6
	SFA 315-C1	0154108	1	12	26	40		60	54	110	30			54	M12	4.9
	SFA 315-C2	0154109	1	12	26	40		60	54	145	30			54	M12	6.6
	SFA 315-C3	0154110	1	12	26	40		100	94	145	30			54	M12	11.4
	SFA 315-C4	0154111	1	12	26	40		120	114	145	30			54	M12	13.8
	SFA 315-C5	0154112	1	12	26	40		150	144	145	30			54	M12	17.5
	SFA 315-C51	0154123	1	12	26	50		80	74	145	30			54	M12	11.4
	SFA 315-C6	0154113	1	12	26	60		60	54	110	30			54	M12	7.6
	SFA 315-C7	0154114	1	12	26	80		60	54	110	30			54	M12	10.3
SFA 315-C8	0154115	1	12	26	80		80	74	110	30			54	M12	14.2	
ROTA 2B 400 <sup>1)</sup>	2 SRK 400	0136122	2	18	22	60	100			180		12		60	M16	14.7
ROTA NCO 400	SRK 400	0136117	2	18	22	60	100			180		12		60	M16	22.0



Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 201  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.





For suitable base jaws see page 201  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Ausführung <i>Version</i>	N	S	B	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	L	L1	a <sub>1</sub>	a	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
ROTA THW 500-128	SFA 400	0153104	1	18	30	50		80	73	180	50			60	M16	13.5
ROTA THW 630-160	SFA 400-C1	0154116	1	18	30	60		80	73	130	35			60	M16	11.8
ROTA THWB 400-120	SFA 400-C3	0154118	1	18	30	60		100	93	155	35			60	M16	21.5
ROTA THWB 500-128	SFA 400-C4	0154119	1	18	30	60		120	113	155	35			60	M16	22.4
ROTA-S flex 1000	SFA 400-C5	0154120	1	18	30	80		80	73	130	35			60	M16	16.0
ROTA-S flex 1200	SFA 400-C5	0154120	1	18	30	80		80	73	130	35			60	M16	16.0
ROTA-S plus 400-102	SFA 400-C6	0154125	1	18	30	58		180	173	160	35			60	M16	35.1
ROTA-S plus 500-162	SFA 400-C7	0154135	1	18	30	96		115	108	115	35			60	M16	25.9
ROTA-S plus 1000-402	SFA 630	0153106	1	24	40	65		118	110	260	70			82	M20	39.6
	SFA 1000	0153108	1	24	40	76		150	142	350	70			82	M20	87.0

1) Bitte bestellen Sie jeweils 2 Sätze à 3 Stück = 1 Satz für das 6-Backenfutter

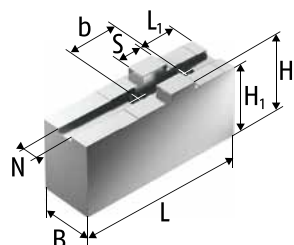
1) Please order 2 sets per 3 pcs. = 1 set for the 6-jaw chuck

 Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 201  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable base jaws see page 201  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Kreuzversatz

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium



## Tongue and Groove

- Universal use
- Available in different dimensions
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: aluminum

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
ROTA NCR 200 <sup>1)</sup> ROTA NCX 165-53 ROTA THW plus 165-43 ROTA THW plus 185-52 ROTA-S plus 160-42 ROTA-S plus 2.0 160-42	SFA-AL 160	0172100	8	18	25	50	46	85	25	32	M8	0.7
ROTA THW 500-128 ROTA THW 630-160 ROTA THWB 400-120 ROTA THWB 500-128 ROTA-S flex 1000 ROTA-S flex 1200 ROTA-S plus 400-102 ROTA-S plus 500-162	SFA-AL 400	0172105	18	30	50	80	73	180	50	60	M16	5.1
ROTA NCX 210-66 ROTA THW plus 215-66 ROTA THW vario 215-62 ROTA THWB 210-52 ROTA-G 200-62 ROTA-S flex 550 ROTA-S plus 2.0 200-52 ROTA-S plus 200-52	SFA-AL 200	0172102	10	20	25	50	46	105	35	40	M8	0.9
ROTA THWB 630-160 ROTA-S flex 1400 ROTA-S plus 630-252 ROTA-S plus 800-252	SFA-AL 630	0172106	24	40	65	118	110	260	70	82	M20	14.8
ROTA NCX 260-81 ROTA THW plus 260-81 ROTA THWB 265-71 ROTA-G 250-82 ROTA-G 315-102 ROTA-S plus 2.0 250-62 ROTA-S plus 250-62	SFA-AL 250	0172103	12	20	40	60	55	125	35	40	M12	2.1



Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 201



For suitable base jaws see page 201

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	L1 [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
ROTA NCX 315-106 ROTA THW 400-120 ROTA THWB 315-86 ROTA-S flex 700 ROTA-S plus 2.0 315-92 ROTA-S plus 315-92	SFA-AL 315	0172104	12	26	40	60	54	145	45	54	M12	2.4
ROTA-S plus 1000-402	SFA-AL 1000	0172108	24	40	80	155	147	350	70	82	M20	32.0

1) Bitte bestellen Sie jeweils 2 Sätze à 3 Stück = 1 Satz für das 6-Backenfutter

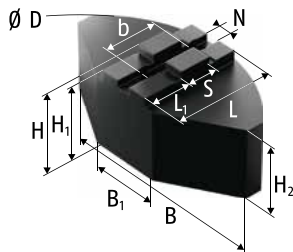
1) Please order 2 sets per 3 pcs. = 1 set for the 6-jaw chuck

 Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 201

 For suitable base jaws see page 201

## Kreuzversatz


- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar




## Tongue and Groove

- Comprehensive, low-deformation clamping
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

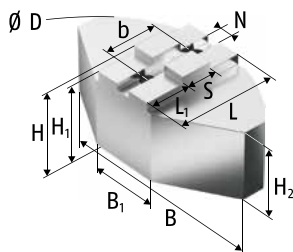
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	Ø D [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	H <sub>2</sub> [mm]	L [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
ROTA NCX 165-53 ROTA THW plus 165-43 ROTA THW plus 185-52 ROTA-S plus 160-42 ROTA-S plus 2.0 160-42	SFA-SM 160	0173100	8	18	120	40	160	50	46	40	60	23	32	M8	4.8
ROTA THW 500-128 ROTA THW 630-160 ROTA THWB 400-120 ROTA THWB 500-128 ROTA-S flex 1000 ROTA-S flex 1200 ROTA-S plus 400-102 ROTA-S plus 500-162	SFA-SM 400	0173104	18	30	330	150	440	85	78	55	160	95	60	M16	55.6
ROTA NCX 210-66 ROTA THW plus 215-66 ROTA THW vario 215-62 ROTA THWB 210-52 ROTA-G 200-62 ROTA-S flex 550 ROTA-S plus 2.0 200-52 ROTA-S plus 200-52	SFA-SM 200	0173101	10	20	140	64	200	60	56	50	70	27	40	M8	9.0
ROTA NCX 260-81 ROTA THW plus 260-81 ROTA THWB 265-71 ROTA-G 250-82 ROTA-G 315-102 ROTA-S plus 2.0 250-62 ROTA-S plus 250-62	SFA-SM 251	0173106	12	20	180	70	250	80	75	65	90	44	40	M12	16.8
ROTA NCX 315-106 ROTA THW 400-120 ROTA THWB 315-86 ROTA-S flex 700 ROTA-S plus 2.0 315-92 ROTA-S plus 315-92	SFA-SM 315	0173103	12	26	240	120	320	75	69	60	110	54	54	M12	28.9

 Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 201  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable base jaws see page 201  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Kreuzversatz

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium



## Tongue and Groove

- Comprehensive, low-deformation clamping
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: aluminum

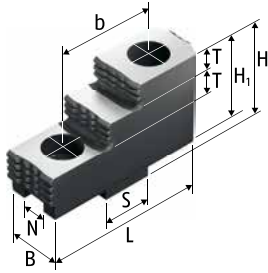
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	Ø D [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	H <sub>2</sub> [mm]	L [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
ROTA NCX 165-53 ROTA THW plus 165-43 ROTA THW plus 185-52 ROTA-S plus 160-42 ROTA-S plus 2.0 160-42	SFA-SA 160	0174100	8	18	120	40	165	50	46	40	59.5	23	32	M8	1.8
ROTA THW 500-128 ROTA THW 630-160 ROTA THWB 400-120 ROTA THWB 500-128 ROTA-S flex 1000 ROTA-S flex 1200 ROTA-S plus 400-102 ROTA-S plus 500-162	SFA-SA 400	0174104	18	30	330	150	440	90	83	60	160	95	60	M16	22.8
ROTA NCX 210-66 ROTA THW plus 215-66 ROTA THW vario 215-62 ROTA THWB 210-52 ROTA-G 200-62 ROTA-S flex 550 ROTA-S plus 2.0 200-52 ROTA-S plus 200-52	SFA-SA 200	0174101	10	20	140	50	200	58	54	48	72.5	32	40	M8	3.5
ROTA NCX 260-81 ROTA THW plus 260-81 ROTA THWB 265-71 ROTA-G 250-82 ROTA-G 315-102 ROTA-S plus 2.0 250-62 ROTA-S plus 250-62	SFA-SA 201	0174105	10	20	140	50	200	80	76	70	72.5	32	40	M8	4.7
ROTA NCX 315-106 ROTA THW 400-120 ROTA THWB 315-86 ROTA-S flex 700 ROTA-S plus 2.0 315-92 ROTA-S plus 315-92	SFA-SA 250	0174102	12	20	180	70	250	58	53	43	87.5	44	40	M12	4.8
	SFA-SA 251	0174106	12	20	180	70	250	80	75	65	87.5	44	40	M12	6.4
	SFA-SA 315	0174103	12	26	240	80	320	75	69	60	117	64	54	M12	10.8

Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 201  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

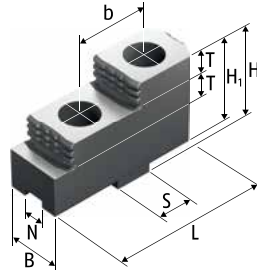
For suitable base jaws see page 201  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Kreuzversatz

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannfläche mit Pflastersteinverzahnung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

## Tongue and Groove

- Universal for O.D. and I.D. clamping
- Large clamping ranges
- Clamping surface with diamond serration
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5, hardened

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
ROTA NCR 200 <sup>2)</sup> ROTA THW plus 165-43 ROTA THW plus 185-52 ROTA-S plus 160-42 ROTA-S plus 2.0 160-42	SHF 160	0155100	1	8	18	20	36.5	32.5	63	7.5	32	M8	0.6
ROTA NCX 165-53	SHF 160	0155100	1	8	18	20	36.5	32.5	63	7.5	32	M8	0.6
	SHF 160	0155100	1	8	18	20	36.5	32.5	63	7.5	32	M8	0.6
ROTA THW 500-128 ROTA THW 630-160 ROTA THWB 400-120 ROTA THWB 500-128 ROTA-S flex 1000 ROTA-S flex 1200 ROTA-S plus 400-102 ROTA-S plus 500-162	SHF 400	0155104	2	18	30	45	82	75	130	20	60	M16	6.8
ROTA THW plus 215-66 ROTA THW vario 215-62 ROTA THWB 210-52 ROTA-G 200-62 ROTA-S flex 550 ROTA-S plus 2.0 200-52 ROTA-S plus 200-52	SHF 200	0155101	1	10	20	22	42	38	71.7	10	40	M8	2.4
ROTA NCX 210-66	SHF 200	0155101	1	10	20	22	42	38	71.7	10	40	M8	2.4
	SHF 200	0155101	1	10	20	22	42	38	71.7	10	40	M8	2.4
ROTA THW plus 260-81 ROTA THW plus 315-104 ROTA THWB 265-71 ROTA-G 250-82 ROTA-G 315-102 ROTA-S plus 2.0 250-62 ROTA-S plus 250-62	SHF 250	0155102	2	12	20	30	55	50	90	14	40	M12	1.9



Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 201



For suitable base jaws see page 201

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Ausführung <i>Version</i>	N	S	B	H	H <sub>1</sub>	L	T	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA NCX 260-81	SHF 250	0155102	2	12	20	30	55	50	90	14	40	M12	1.9
	SHF 250	0155102	2	12	20	30	55	50	90	14	40	M12	1.9
ROTA NCX 315-106	SHF 315	0155103	2	12	26	36	62	56	105	15	54	M12	3.3
	SHF 315	0155103	2	12	26	36	62	56	105	15	54	M12	3.3
ROTA THW 400-120 ROTA THWB 315-86 ROTA-S flex 700 ROTA-S plus 2.0 315-92 ROTA-S plus 315-92	SHF 315	0155103	2	12	26	36	62	56	105	15	54	M12	3.3
ROTA THWB 630-160 ROTA-S flex 1400 ROTA-S plus 630-252 ROTA-S plus 800-252 ROTA-S plus 1000-402	SHF 630	0155106	2	24	40	65	105	97	185	30	82	M20	18.0

1) Bitte bestellen Sie jeweils 2 Sätze à 3 Stück = 1 Satz für das 6-Backenfutter

1) Please order 2 sets per 3 pcs. = 1 set for the 6-jaw chuck

 Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 201

 For suitable base jaws see page 201

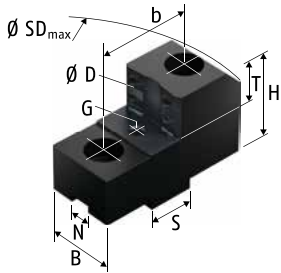


## Kreuzversatz

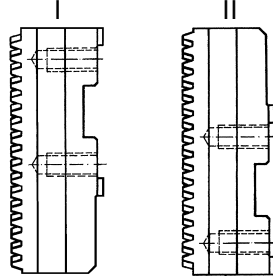
- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet

## Tongue and Groove

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: steel 16MnCr5, hardened



Ausführung 1 | Version 1




Grundbackenstellung | Position of base jaws


Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax	Grund- backen- stellung Position of base jaws	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N	S	B	H	T	G	b	Schrauben Screws	m/Satz m/set
	[mm]	[mm]				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
ROTA-S plus 160-42	51-86	207	I	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1.0
	63-99	208	II	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1.0
	98-134	214	I	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1.0
	114-150	211	II	SZKA 167	0165150	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
ROTA-S plus 2.0 160-42	51-86	207	I	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1.0
	63-99	208	II	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1.0
	98-134	214	I	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1.0
	114-150	211	II	SZKA 167	0165150	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
ROTA NCX 165-53	19-65	210	II	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1.0
	35-81	210	I	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1.0
	66-112	210	II	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1.0
	82-128	214	I	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1.0
	117-163	210	II	SZKA 167	0165150	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
	133-179	244	I	SZKA 167	0165150	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
ROTA THW plus 165-43	28-68	190	I	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1.0
	55-98	190	II	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1.0
	73-116	197	I	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1.0
	105-149	211	II	SZKA 167	0165150	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
	123-167	229	I	SZKA 167	0165150	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
ROTA THW plus 185-52	28-90	212	I	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1.0
	75-138	219	I	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1.0
	112-176	233	II	SZKA 168	0165151	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3

Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 201  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

For suitable base jaws see page 201  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax	Grund- backen- stellung <i>Position of</i> <i>base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	S	B	H	T	G	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
	[mm]	[mm]				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
ROTA-G 200-62	36-90	257	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	73-127	257	II	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	111-165	257	I	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	146-200	262	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2
ROTA-S plus 2.0 200-52	34-99	267	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	64-127	267	II	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	109-175	267	I	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	144-210	272	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2
ROTA-S plus 200-52	34-99	267	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	64-127	267	II	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	109-175	267	I	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	144-210	272	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2
ROTA NCX 210-66	22-91	243	II	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	59-128	243	II	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	60-129	261	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	95-163	243	II	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2
	97-166	261	I	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	133-201	266	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2
ROTA THWB 210-52	39-82	252	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	113-157	252	I	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	148-192	254	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2
ROTA THW plus 215-66	26-96	264	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	97-172	264	I	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	132-207	269	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2
ROTA THW vario 215-62	26-97	264	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	97-172	264	I	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	132-207	269	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2
ROTA-G 250-82	31-107	319	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	86-170	322	I	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	143-228	322	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	177-262	336	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
ROTA-S plus 2.0 250-62	31-101	325	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	78-158	325	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	153-234	328	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	186-267	342	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
ROTA-S plus 250-62	31-101	325	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	78-158	325	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	153-234	328	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	186-267	342	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2


 Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 201  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.


 For suitable base jaws see page 201  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

# Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D. Clamping*


SCHUNK


Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range Ø D</i>	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i>	Grund- backen- stellung <i>Position of base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	S	B	H	T	G	b	Schrauben Screws	m/Satz <i>m/set</i>
	[mm]	[mm]				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]		
ROTA NCX 260-81	29-101	307	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	86-156	311	I	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	87-158	307	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	121-192	307	II	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	143-214	312	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	177-247	326	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
ROTA THW plus 260-81	31-101	313	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	83-158	313	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	145-221	316	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	178-255	330	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
ROTA THWB 265-71	35-97	309	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	91-154	309	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	154-216	310	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	188-250	324	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
ROTA NCX 315-106	31-123	363	II	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	79-171	365	I	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	140-232	363	II	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	187-280	373	I	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
ROTA THW plus 315-104	31-138	373	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	120-230	373	II	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	203-313	388	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
ROTA THWB 315-86	44-101	350	II	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	125-209	350	II	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	182-266	354	I	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
ROTA-G 315-102	38-145	380	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	112-233	385	I	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	203-320	408	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
ROTA-S plus 2.0 315-92	44-134	401	II	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	87-211	401	I	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	119-242	401	II	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	194-320	408	I	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
ROTA-S plus 315-92	44-134	401	II	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	87-211	401	I	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	119-242	401	II	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	194-320	408	I	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
ROTA THW 400-120	44-154	422	II	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	135-263	422	II	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	214-341	429	I	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8

 Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 201  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

 For suitable base jaws see page 201  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range Ø D</i>	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i>	Grund- backen- stellung <i>Position of base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	S	B	H	T	G	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
	[mm]	[mm]				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
ROTA THWB 400-120	50-157	426	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
	142-258	426	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	187-303	424	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
ROTA-S plus 400-102	49-168	508	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
	122-269	508	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	234-388	508	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
ROTA THW 500-128	50-178	518	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
	129-279	518	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	249-400	520	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
ROTA THWB 500-128	50-178	520	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
	142-279	520	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	263-400	522	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
ROTA-S plus 500-162	54-253	594	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
	151-355	594	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	268-473	593	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
ROTA-S flex 550	65-387	570		SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	140-462	570		SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	175-497	570		SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2
ROTA THW 630-160	51-225	645	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
	132-327	645	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	330-526	645	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
ROTA-S plus 630-252	62-370	851	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
	87-344	818	II	SZKA 631	0139200	24	40	65	97	42	M8	82	M20	13.0
	160-472	851	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	194-504	818	II	SZKA 632	0139201	24	40	65	97	42	M8	82	M20	11.8
	204-515	818	I	SZKA 631	0139200	24	40	65	97	42	M8	82	M20	13.0
	364-676	818	I	SZKA 632	0139201	24	40	65	97	42	M8	82	M20	11.8
ROTA-S flex 700	326-666	765		SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	372-557	755		SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
ROTA-S plus 800-252	62-370	851	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
	87-344	819	II	SZKA 631	0139200	24	40	65	97	42	M8	82	M20	13.0
	160-472	851	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	195-505	819	II	SZKA 632	0139201	24	40	65	97	42	M8	82	M20	11.8
	273-584	887	I	SZKA 631	0139200	24	40	65	97	42	M8	82	M20	13.0
	393-712	833	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	433-744	887	I	SZKA 632	0139201	24	40	65	97	42	M8	82	M20	11.8
ROTA-S flex 1000	264-765	990		SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
	366-867	990		SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1

 Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 201  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

 For suitable base jaws see page 201  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range Ø D</i>	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i>	Grund- backen- stellung <i>Position of base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	S	B	H	T	G	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
	[mm]	[mm]				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
ROTA-S plus 1000-402	206-551	1026	II	SZKA 631	0139200	24	40	65	97	42	M8	82	M20	13.0
	366-712	1026	II	SZKA 632	0139201	24	40	65	97	42	M8	82	M20	11.8
	544-891	1194	I	SZKA 631	0139200	24	40	65	97	42	M8	82	M20	13.0
	705-1052	1194	I	SZKA 632	0139201	24	40	65	97	42	M8	82	M20	11.8
ROTA-S flex 1200	309-1050	1280		SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
	411-1152	1280		SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
ROTA-S flex 1400	288-1101	1408		SZKA 631	0139200	24	40	65	97	42	M8	82	M20	13.0
	445-1262	1408		SZKA 632	0139201	24	40	65	97	42	M8	82	M20	11.8



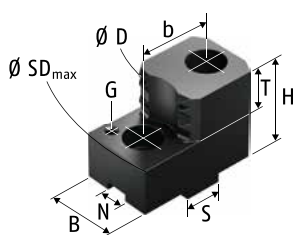
Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 201  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.



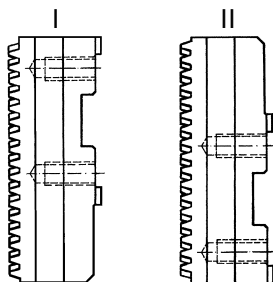
*For suitable base jaws see page 201  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".*

## Kreuzversatz

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



Ausführung 1 | Version 1



Grundbackenstellung | *Position of base jaws*

## Tongue and Groove

- *Clamping surface with claws for more grip*
- *Weight reduced*
- *Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces*
- *Scope of delivery: without workpiece stops*
- *Material: steel 16MnCr5, hardened*

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range Ø D</i>	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i>	Grund- backen- stellung <i>Position of base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	S	B	H	T	G	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
	[mm]	[mm]				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
ROTA-S plus 160-42	55-90	206	I	SZKI 168	0166151	8	18	35	40	20	M6	32	M8	1.4
	110-145	206	I	SZKI 169	0166152	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
ROTA-S plus 2.0 160-42	55-90	206	I	SZKI 168	0166151	8	18	35	40	20	M6	32	M8	1.4
	110-145	206	I	SZKI 169	0166152	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
ROTA NCX 165-53	46-81	205	I	SZKI 167	0166150	8	18	35	40	20	M6	32	M8	0.9
	46-65	190	II	SZKI 167	0166150	8	18	35	40	20	M6	32	M8	0.9
	51-86	205	I	SZKI 168	0166151	8	18	35	40	20	M6	32	M8	1.4
	51-70	190	II	SZKI 168	0166151	8	18	35	40	20	M6	32	M8	1.4
	86-125	190	II	SZKI 169	0166152	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
	102-142	205	I	SZKI 169	0166152	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
ROTA THW plus 165-43	52-72	189	I	SZKI 168	0166151	8	18	35	40	20	M6	32	M8	1.4
	68-110	189	II	SZKI 169	0166152	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
	85-127	187	I	SZKI 169	0166152	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
ROTA THW plus 185-52	47-90	211	I	SZKI 167	0166150	8	18	35	40	20	M6	32	M8	0.9
	86-150	211	I	SZKI 169	0166152	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
ROTA-G 200-62	53-104	256	I	SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
	119-174	256	I	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
ROTA-S plus 2.0 200-52	54-113	266	I	SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
	82-136	266	II	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
	117-183	266	I	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
ROTA-S plus 200-52	54-113	266	I	SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
	82-136	266	II	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
	117-183	266	I	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4


Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 201  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.


For suitable base jaws see page 201  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

# Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D. Clamping*

SCHUNK

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range Ø D</i>	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i>	Grund- backen- stellung <i>Position of base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	S	B	H	T	G	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
	[mm]	[mm]				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
ROTA THWB 210-52	54-96	251	I	SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
	122-166	251	I	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
ROTA THW plus 215-66	53-110	263	I	SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
	105-180	263	I	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
ROTA THW vario 215-62	58-111	263	I	SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
	105-181	263	I	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
ROTA-G 250-82	69-146	318	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	117-202	319	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	181-265	319	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
ROTA-S plus 2.0 250-62	73-152	324	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	115-196	324	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	190-271	325	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
ROTA-S plus 250-62	73-152	324	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	115-196	324	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	190-271	325	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
ROTA THW plus 260-81	69-140	312	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	120-196	312	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	182-259	313	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
ROTA THWB 265-71	75-134	308	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	128-192	308	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	192-253	308	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
ROTA THW plus 315-104	89-197	370	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	124-233	372	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	206-317	371	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
ROTA THWB 315-86	97-155	349	I	SZKI 319	0166162	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.9
	182-263	349	I	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
ROTA-G 315-102	90-208	381	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	207-328	382	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
ROTA-S plus 2.0 315-92	93-208	400	I	SZKI 319	0166162	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.9
	117-240	400	II	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
	191-317	400	I	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
ROTA-S plus 315-92	93-208	400	I	SZKI 319	0166162	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.9
	117-240	400	II	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
	191-317	400	I	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
ROTA THW 400-120	104-229	421	I	SZKI 319	0166162	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.9
	211-338	421	I	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
ROTA THWB 400-120	106-187	425	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6.0
	161-277	425	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	206-322	424	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5

 Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 201  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

 For suitable base jaws see page 201  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range Ø D</i>	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i>	Grund- backen- stellung <i>Position of base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	S	B	H	T	G	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
	[mm]	[mm]				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
ROTA-S plus 400-102	103-198	507	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6.0
	156-288	507	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	253-407	507	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
ROTA THW 500-128	104-208	517	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6.0
	158-298	517	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	268-420	519	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
ROTA THWB 500-128	104-208	519	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6.0
	161-298	519	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	282-420	521	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
ROTA-S plus 500-162	103-284	593	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6.0
	170-374	593	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	287-492	592	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
ROTA-S flex 550	80-408	570		SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
	150-478	570		SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
ROTA THW 630-160	105-254	644	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6.0
	157-346	644	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	349-545	644	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
ROTA-S plus 630-252	108-400	817	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6.0
	179-458	817	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	436-645	747	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
ROTA-S flex 700	120-556	755		SZKI 319	0166162	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.9
	228-656	765		SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
ROTA-S plus 800-252	123-434	884	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6.0
	212-524	884	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	469-782	884	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
ROTA-S flex 1000	282-887	990		SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
ROTA-S flex 1200	327-1172	1280		SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5



Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 201  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

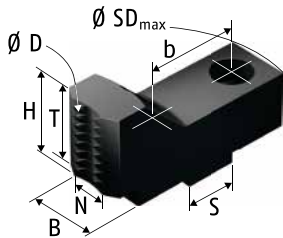


For suitable base jaws see page 201  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

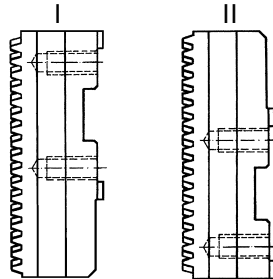


## Kreuzversatz

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



Ausführung 1 | Version 1



Grundbackenstellung | *Position of base jaws*

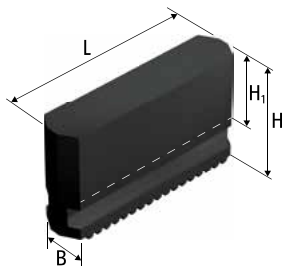
## Tongue and Groove

- *Clamping surface with claws for more grip*
- *Weight reduced*
- *Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces*
- *Material: steel 16MnCr5, hardened*

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range Ø D</i>	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i>	Grund- backen- stellung <i>Position of base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	S	B	H	T	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
	[mm]	[mm]				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA-S plus 160-42	10-42	208	II	SZKA-ST 161	0182150	8	18	22	40	30	32	M8	0.8
ROTA-S plus 2.0 160-42	10-42	208	II	SZKA-ST 161	0182150	8	18	22	40	30	32	M8	0.8
ROTA THW plus 165-43	12-41	190	II	SZKA-ST 161	0182150	8	18	22	40	30	32	M8	0.8
ROTA THW plus 185-52	12-63	212	II	SZKA-ST 161	0182150	8	18	22	40	30	32	M8	0.8
ROTA-G 200-62	24-78	257	II	SZKA-ST 201	0182152	10	20	22	45	37	40	M8	0.9
ROTA-S plus 2.0 200-52	14-78	267	II	SZKA-ST 201	0182152	10	20	22	45	37	40	M8	0.9
ROTA-S plus 200-52	14-78	267	II	SZKA-ST 201	0182152	10	20	22	45	37	40	M8	0.9
ROTA THWB 210-52	28-71	250	II	SZKA-ST 201	0182152	10	20	22	45	37	40	M8	0.9
ROTA THW plus 215-66	11-85	263	II	SZKA-ST 201	0182152	10	20	22	45	37	40	M8	0.9
ROTA THW vario 215-62	11-85	264	II	SZKA-ST 201	0182152	10	20	22	45	37	40	M8	0.9
ROTA-G 250-82	13-90	319	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
ROTA-S plus 2.0 250-62	13-84	325	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
ROTA-S plus 250-62	13-84	325	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
ROTA THW plus 260-81	17-84	313	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
ROTA THWB 265-71	18-80	309	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
ROTA THW plus 315-104	14-122	373	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
ROTA THWB 315-86	17-85	350	II	SZKA-ST 311	0182156	12	26	32	50	40	54	M12	2.2
ROTA-G 315-102	17-117	368	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
ROTA-S plus 2.0 315-92	14-118	401	II	SZKA-ST 311	0182156	12	26	32	50	40	54	M12	2.2
ROTA-S plus 315-92	14-104	387	II	SZKA-ST 311	0182156	12	26	32	50	40	54	M12	2.2
ROTA THW 400-120	17-127	410	II	SZKA-ST 311	0182156	12	26	32	50	40	54	M12	2.2

## Schräge Verzahnung


- Verzahnung und Nuten induktiv gehärtet und geschliffen
- Höchste Stabilität durch Monoblockausführung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: C45, vergütet




## Angled Serration

- Serration and slots inductive hardened and ground
- Highest stability by monoblock design
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: C45, tempered

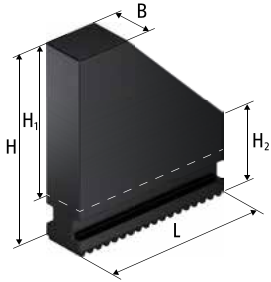
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	B [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	m/Satz m/set [kg]
ROTA-S plus 160-42	SMB 160	0163100	20	45	24	79	1.5
ROTA-S plus 2.0 160-42	SMB-H 160	0163200	20	60	39	79	2.0
ROTA-S plus 2.0 200-52	SMB 200	0163101	22	60	35	94	2.6
ROTA-S plus 200-52	SMB-H 200	0163201	22	80	55	94	3.6
ROTA-S plus 2.0 250-62	SMB 250	0163102	26	70	40	115	4.4
ROTA-S plus 250-62	SMB-H 250	0163202	26	100	70	115	6.5
ROTA-S plus 2.0 315-92	SMB 315	0163103	32	81	46	140	7.5
ROTA-S plus 315-92	SMB-H 315	0163203	32	135	100	140	13.0
ROTA-S plus 400-102	SMB 400	0163104	45	93	53	176	15.0
ROTA-S plus 500-162	SMB 500	0163105	45	130	90	176	21.6
ROTA-S plus 1000-402	SMB 630-800	0163106	65	130	88	230	40.0
ROTA-S plus 630-252							
ROTA-S plus 800-252							

 Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

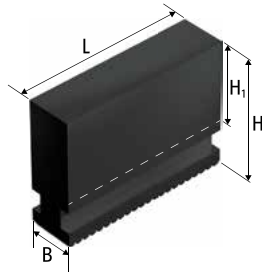
 For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Gerade Verzahnung

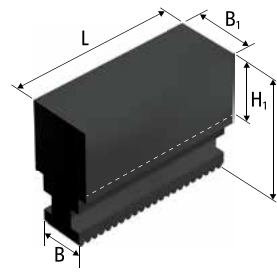
- Verzahnung und Nuten induktiv gehärtet und geschliffen
- Höchste Stabilität durch Monoblockausführung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: C45, vergütet



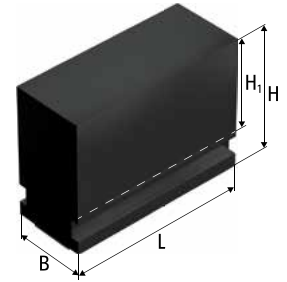
Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2



Ausführung 3 | Version 3



Ausführung 4 | Version 4

## Straight Serration

- Serration and slots inductive hardened and ground
- Highest stability by monoblock design
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: C45, tempered

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	H <sub>2</sub> [mm]	L [mm]	m/Satz m/set
ROTA THW plus 165-43 ROTA THW plus 185-52	UVB 160	0164106	2	20		55.5	35		65	1.6
ROTA THW plus 215-66 ROTA THW vario 215-62 ROTA-G 200-62	UVB 200	0164100	2	22		65	40		84	2.7
	UVB-B 200	0164113	3	22	40	65	38		84	3.9
	UVB-H 200	0164116	2	22		85	60		84	3.2
	UVB-HS 200	0164119	1	22		85	60	29	84	2.7
ROTA THWB 210-52	EWM 210	0164130	4	45		65	39.6		85	6.4
ROTA THW plus 260-81 ROTA-G 250-82	UVB 250	0164101	2	26		84	55		99	4.8
	UVB-B 250	0164114	3	26	46	84	52		99	7.2
	UVB-H 250	0164117	2	26		115	86		99	6.6
	UVB-HS 250	0164120	1	26		115	86	48	99	5.3
ROTA THWB 265-71	EWM 265	0164131	4	45		84	55.6		110	9.5
ROTA THW plus 315-104 ROTA-G 315-102	UVB 315	0164102	2	32		90	56		121	7.6
	UVB-B 315	0164115	3	32	46	90	52		121	9.6
	UVB-H 315	0164118	2	32		135	101		121	11.3
	UVB-HS 315	0164121	1	32		135	101	52	121	9.0
ROTA THWB 315-86	EWM 315	0164132	4	50		90	56		120	11.9
ROTA THW 400-120	UVB 400	0164103	2	32		100	66		148	10.0
ROTA THWB 400-120	EWM 400	0164133	4	50		100	66		142	16.0
ROTA THW 500-128	UVB 500	0164104	2	45		124	77		175	20.3
ROTA THWB 500-128	EWM 500	0164134	4	62		125	78		160	27.6
ROTA THW 630-160	UVB 630	0164105	2	45		134	87		230	31.0

Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

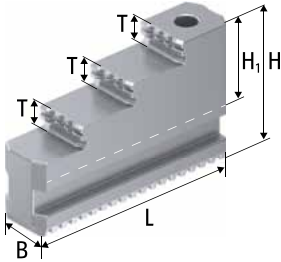
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Schräge Verzahnung

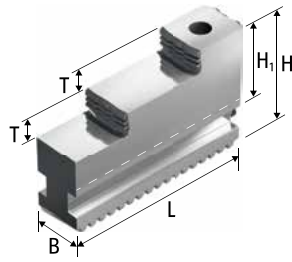
- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannfläche mit Pflastersteinverzahnung
- Höchste Stabilität durch Monoblockausführung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzgehärtet

## Angled Serration

- Universal for O.D. and I.D. clamping
- Large clamping ranges
- Clamping surface with diamond serration
- Highest stability by monoblock design
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5, case-hardened



Ausführung 1 | Version 1

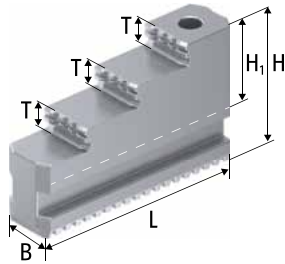


Ausführung 2 | Version 2

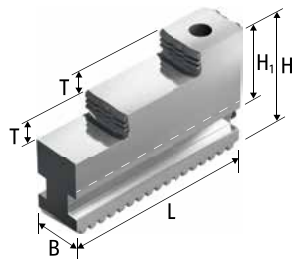
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	B [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	T [mm]	m/Satz m/set [kg]
ROTA-S plus 160-42 ROTA-S plus 2.0 160-42	STF 160	0161100	1	20	45	24	79	7.5	1.1
ROTA-S plus 2.0 200-52 ROTA-S plus 200-52	STF 200	0161101	1	22	60	35	94	10	1.9
ROTA-S plus 2.0 250-62 ROTA-S plus 250-62	STF 250	0161102	2	26	70	40	114	14	3.3
ROTA-S plus 2.0 315-92 ROTA-S plus 315-92	STF 315	0161103	2	32	81	46	129	15	5.5
ROTA-S plus 400-102 ROTA-S plus 500-162	STF 400	0161104	2	45	93	52	167	20	10.8

## Gerade Verzahnung

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannfläche mit Pflastersteinverzahnung
- Höchste Stabilität durch Monoblockausführung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzgehärtet



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

## Straight Serration

- Universal for O.D. and I.D. clamping
- Large clamping ranges
- Clamping surface with diamond serration
- Highest stability by monoblock design
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5, case-hardened

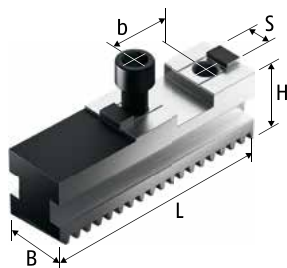
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	B [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	T [mm]	m/Satz m/set [kg]
ROTA THW plus 165-43	GST 140-160 <sup>I12)</sup>	0162097	1	20	43.5	22	58	7	0.7
ROTA THW plus 185-52	GST 140-160 <sup>II12)</sup>	0162098	1	20	43.5	22	58	7	0.7
ROTA THW plus 215-66	GST 201	0162106	1	22	54	29	84.8	8	1.6
ROTA THW vario 215-62									
ROTA-G 200-62									
ROTA THW plus 260-81	GST 251	0162105	1	26	65	36	107.4	10	2.8
ROTA-G 250-82									
ROTA THW plus 315-104	GST 315	0162102	1	32	66	32	116.3	10	3.5
ROTA-G 315-102									
ROTA THW 400-120	GST 400	0162103	1	32	70	36	136.4	11	4.6
ROTA THW 500-128	GST 500-630	0162104	2	45	93	46	175	20	11.7
ROTA THW 630-160									

## Schräge Verzahnung

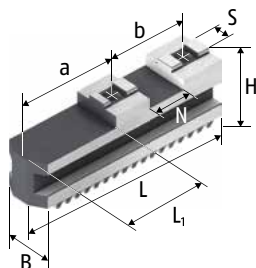
- Grundbacken für Aufsatzbacken
- Gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Einschließlich Zylinderschrauben (außer Typ EWB-TG)

## Angled Serration

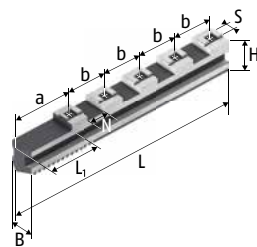
- Base jaws for top jaws
- Hardened and precision ground
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Including cylindrical screws (except type EWB-TG)



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2



Ausführung 3 | Version 3

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
ROTA-S plus 160-42	SFG 160	0157100	1	18	8	20	27	74		32	M8 x 1	0.8
ROTA-S plus 2.0 160-42	SFGK 160	0157500	1	18	8	20	27	64		32	M8 x 1	0.7
ROTA-S plus 2.0 200-52 ROTA-S plus 200-52	SFG 200	0157101	1	20	10	22	32	90		40	M8 x 1	1.2
	SFGK 200	0157501	1	20	10	22	32	80		40	M8 x 1	1.1
	SFGL 200	0157121	1	20	10	22	32	110		40	M8 x 1	1.5
ROTA-S plus 2.0 250-62	SFG 250	0157102	1	20	12	26	37	110		40	M12 x 1.5	2.0
	SFGL 250	0157112	1	20	12	26	37	122		40	M12 x 1.5	2.3
ROTA-S plus 250-62	SFG 250	0157102	1	20	12	26	37	110		40	M12 x 1.5	2.0
	SFGL 250	0157112	1	20	12	26	37	122		40	M12 x 1.5	2.3
	SFGK 250	0157502	1	20	12	26	37	91		40	M12 x 1.5	1.6
ROTA-S plus 2.0 315-92	SFG 315	0157103	1	26	12	32	43	125		54	M12 x 1.5	3.1
ROTA-S plus 315-92	SFG 315	0157103	1	26	12	32	43	125		54	M12 x 1.5	3.1
	SFGL 315	0157123	1	26	12	32	43	160		54	M12 x 1.5	4.0
ROTA-S plus 400-102 ROTA-S plus 500-162	SFG 400	0157104	1	30	18	45	51	160		60	M16 x 1.5	7.2
ROTA-S flex 550	SFGF-L 550	8705501	3	20	10	22	32	230	51	40	M8 x 1	7.2
	SFGF-K 550	8705502	2	20	10	22	32	90	25	40	M8 x 1	1.2
ROTA-S plus 630-252	SFG 630	0157106	1	40	24	65	58	230		82	M20	17.1
	SFG 630-400	0157109	1	30	18	65	58	230		60	M16 x 1.5	16.2
ROTA-S flex 700	SFGF-L 700	0814825	3	26	12	32	43	311	70.5	54	M12 x 1.5	7.0
	SFGF-K 700	0814826	2	40	24	65	58	280	57	82	M20	16.2
ROTA-S plus 800-252	SFG 630-400	0157109	1	30	18	65	58	230		60	M16 x 1.5	16.2
	SFG 800	0157107	1	40	24	65	58	264		82	M20	18.4
ROTA-S flex 1000	SFGF-L 1000	0814835	3	30	18	45	51	415	85	60	M16 x 1.5	15.9
	SFGF-K 1000	0814836	2	30	18	45	51	160	63	60	M16 x 1.5	6.4
ROTA-S plus 1000-402	SFG 1000	0157108	1	40	24	65	68	314		82	M20	24.4

Passende Backenbefestigungsschrauben finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.


For suitable jaw fastening screws see catalog chapter "Accessories".

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	L1	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
ROTA-S flex 1200	SFGF-L 1200	0814845	3	30	18	45	51	535	85	60	M16 x 1.5	20.7
	SFGF-K 1200	0814846	2	30	18	45	51	160	60	60	M16 x 1.5	6.4
ROTA-S flex 1400	SFGF-L 1400	08705286	3	40	24	65	58	570	118	82	M20	36.9
	SFGF-K 1400	08705289	2	40	24	65	58	280	136	82	M20	16.2

Weitere Grundbacken finden Sie im Kapitel Spezialbacken

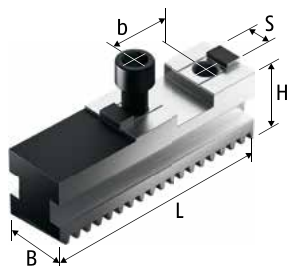
*Further base jaws can be found in the chapter Special jaws*

 Passende Backenbefestigungsschrauben finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 *For suitable jaw fastening screws see catalog chapter "Accessories".*

## Gerade Verzahnung

- Grundbacken für Aufsatzbacken
- Gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Einschließlich Zylinderschrauben (außer Typ EWB-TG)



## Straight Serration

- Base jaws for top jaws
- Hardened and precision ground
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Including cylindrical screws (except type EWB-TG)

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
ROTA THW plus 165-43	GBK 160	0159106	18	8	20	27.5	65	32	M8	0.6
ROTA THW plus 185-52	GBK-V 160 <sup>13)</sup>	0159156	18	8	20	27.5	65	32	M8	0.6
ROTA THW plus 215-66	GBK 200	0159100	20	10	22	29.5	85	40	M8	1.0
ROTA THW vario 215-62	GBK-L 200	0159120	20	10	22	29.5	105	40	M8	1.2
ROTA-G 200-62	GBK-V 200 <sup>13)</sup>	0159150	20	10	22	29.5	85	40	M8	1.0
ROTA THW plus 260-81	GBK 250	0159101	20	12	26	37	104	40	M12	1.8
ROTA-G 250-82	GBK-L 250	0159121	20	12	26	37	125	40	M12	2.4
	GBK-V 250 <sup>13)</sup>	0159151	20	12	26	37	104	40	M12	1.8
ROTA THW plus 315-104	GBK 315	0159102	20	12	32	43	115	40	M12	3.0
ROTA-G 315-102	GBK-L 315	0159122	20	12	32	43	137	40	M12	3.5
	GBK-V 315 <sup>13)</sup>	0159152	20	12	32	43	115	40	M12	3.0
ROTA THW 400-120	GBK 400	0159103	26	12	32	43	125	54	M12	3.0
	GBK-V 400 <sup>13)</sup>	0159158	26	12	32	43	125	54	M12	3.0
ROTA THW 500-128	GBK 500	0159104	30	18	45	57	160	60	M16	8.6
ROTA THW 630-160	GBK 630	0159105	30	18	45	57	200	60	M16	10.5

13) 1/2 Zahnversatz

13) 1/2 Tooth pitch

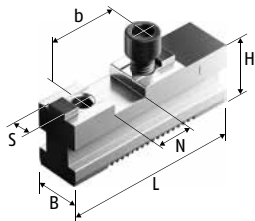
Passende Backenbefestigungsschrauben finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable jaw fastening screws see catalog chapter "Accessories".



## ROTA NCX-Verzahnung

- Grundbacken für Aufsatzbacken
- Gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Einschließlich Zylinderschrauben (außer Typ EWB-TG)




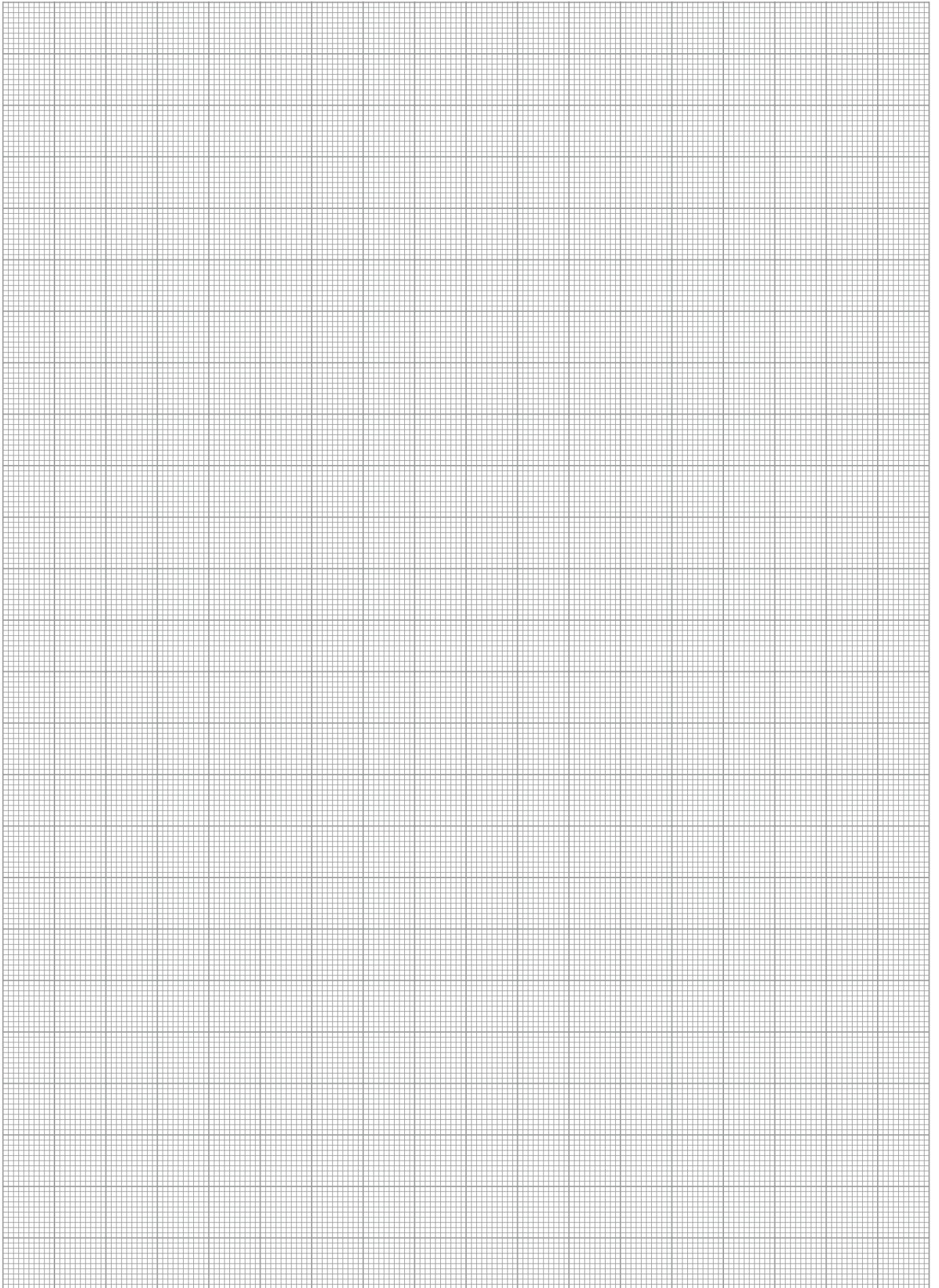
## ROTA NCX Serration

- Base jaws for top jaws
- Hardened and precision ground
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Including cylindrical screws (except type EWB-TG)

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set
ROTA NCX 165-53	SFGX 165	0149300	18	8	20	29.5	64	32	M8	0.7
ROTA NCX 210-66	SFGX 210	0149301	20	10	22	35	85	40	M8	1.1
ROTA NCX 260-81	SFGX 260	0149302	20	12	26	40	100	40	M12	1.7
ROTA NCX 315-106	SFGX 315	0149303	26	12	32	46	110	54	M12	3.0

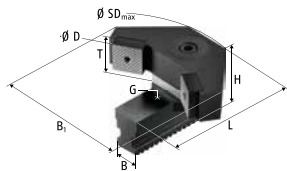
 Passende Backenbefestigungsschrauben finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable jaw fastening screws see catalog chapter "Accessories".



## Schräge Verzahnung

- Standardisierte Pendelbacken zum Spannen dünnwandiger und verformungsgefährdeter Werkstücke
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück



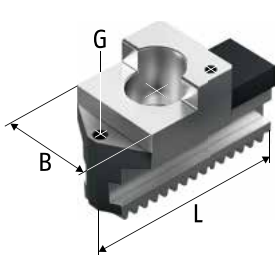
## Angled Serration

- Standardized pendulum jaws for clamping of thin-walled workpieces which are at risk of deformation
- Delivery unit and indication weight: 1 piece

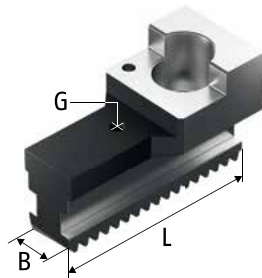
Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax [mm]	SCHUNK-Typ komplett SCHUNK type complete	Ident.-Nr. ID	Trägerbacke Support jaw	Ident.-Nr. ID	Pendelbrücke Pendulum body	Ident.-Nr. ID
ROTA-S plus 2.0 200-52	53-87	226	PNK-S 200-2	0190651	PT-FR 200-1	0191533	PB 200-1	0192126
	86-127	252	PNK-S 200-6	0190655	PT-FR 200-2	0191534	PB 200-3	0192128
	105-157	250	PNK-S 200-8	0190657	PT-FR 200-2	0191534	PB 200-4	0192129
ROTA-S plus 200-52	46-86	225	PNK-S 200-2	0190651	PT-FR 200-1	0191533	PB 200-1	0192126
	78-128	252	PNK-S 200-6	0190655	PT-FR 200-2	0191534	PB 200-3	0192128
	108-158	252	PNK-S 200-8	0190657	PT-FR 200-2	0191534	PB 200-4	0192129
ROTA-S plus 2.0 250-62	57-91	274	PNK-S 250-2	0190551	PT-FR 250-1	0191509	PB 250-1	0192100
	85-108	288	PNK-S 250-6	0190555	PT-FR 250-1	0191509	PB 250-3	0192102
	119-180	305	PNK-S 250-8	0190557	PT-FR 250-2	0191510	PB 250-4	0192103
	128-194	310	PNK-S 250-10	0190559	PT-FR 250-2	0191510	PB 250-5	0192104
ROTA-S plus 250-62	45-91	274	PNK-S 250-2	0190551	PT-FR 250-1	0191509	PB 250-1	0192100
	89-111	284	PNK-S 250-6	0190555	PT-FR 250-1	0191509	PB 250-3	0192102
	115-182	307	PNK-S 250-8	0190557	PT-FR 250-2	0191510	PB 250-4	0192103
	124-191	307	PNK-S 250-10	0190559	PT-FR 250-2	0191510	PB 250-5	0192104
	67-110	298	PNK-S 315-2	0190561	PT-FR 315-1	0191511	PB 315-1	0192105
	97-153	332	PNK-S 315-4	0190563	PT-FR 315-1	0191511	PB 315-2	0192106
	149-207	332	PNK-S 315-6	0190565	PT-FR 315-2	0191512	PB 315-3	0192107
	163-217	332	PNK-S 315-8	0190567	PT-FR 315-2	0191512	PB 315-4	0192108
ROTA-S plus 2.0 315-92	108-196	376	PNK-S 400-1	0190568	PT-FR 400-1	0191513	PB 400-1	0192110
	182-278	472	PNK-S 400-3	0190570	PT-FR 400-2	0191514	PB 400-2	0192111
	228-311	485	PNK-S 400-5	0190572	PT-FR 400-2	0191514	PB 400-3	0192112
ROTA-S plus 315-92	109-195	357	PNK-S 400-1	0190568	PT-FR 400-1	0191513	PB 400-1	0192110
	173-268	460	PNK-S 400-3	0190570	PT-FR 400-2	0191514	PB 400-2	0192111

Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

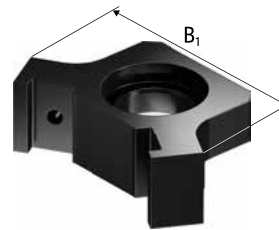
For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter "Accessories".



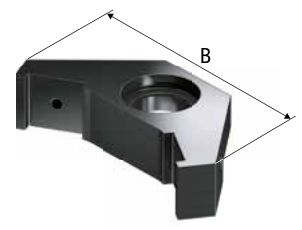
PT-FR/PT-S ...-1



PT-FR/PT-S ...-2 - 4

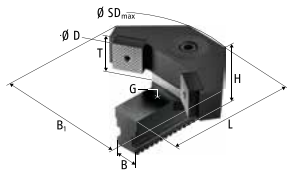


PB ...-1



PB ...-2 - 5


Spanneinsatz Clamping insert	Ident.-Nr. ID	Spanneinsatz Clamping insert	Ident.-Nr. ID	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	G	m/Stück m/piece
SP 200-1	0194140	SP 200-2	0194141	22	80	76	82	36	M6	1.3
SP 200-5	0194144	SP 200-6	0194145	22	102	76	85	36	M6	1.7
SP 200-5	0194144	SP 200-6	0194145	22	130	76	85	36	M6	2.0
SP 200-1	0194140	SP 200-2	0194141	22	80	76	82	36	M6	1.3
SP 200-5	0194144	SP 200-6	0194145	22	102	76	85	36	M6	1.7
SP 200-5	0194144	SP 200-6	0194145	22	130	76	85	36	M6	2.0
SP 250-1	0194100	SP 250-2	0194101	26	85	86	98.5	40	M6	2.4
SP 250-1	0194100	SP 250-2	0194101	26	103	86	98.5	40	M6	2.7
SP 250-3	0194102	SP 250-4	0194103	26	131	86	104	40	M6	2.6
SP 250-3	0194102	SP 250-4	0194103	26	145	86	104	40	M6	2.7
SP 250-1	0194100	SP 250-2	0194101	26	85	86	98.5	40	M6	2.4
SP 250-1	0194100	SP 250-2	0194101	26	103	86	98.5	40	M6	2.7
SP 250-3	0194102	SP 250-4	0194103	26	131	86	104	40	M6	2.6
SP 250-3	0194102	SP 250-4	0194103	26	145	86	104	40	M6	2.7
SP 315-1	0194104	SP 315-2	0194105	26	95	88	115	40	M6	6.9
SP 315-1	0194104	SP 315-2	0194105	26	130	88	115	40	M6	7.6
SP 315-3	0194106	SP 315-4	0194107	26	152	88	118.5	40	M6	8.8
SP 315-3	0194106	SP 315-4	0194107	26	180	88	118.5	40	M6	9.4
SP 400-1	0194108	SP 400-2	0194109	32	150	99	125	50	M8	3.7
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	32	205	99	165	50	M8	5.5
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	32	240	99	165	50	M8	5.4
SP 400-1	0194108	SP 400-2	0194109	32	150	99	125	50	M8	3.7
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	32	205	99	165	50	M8	5.5



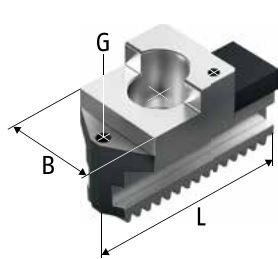
Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax [mm]	SCHUNK-Typ komplett SCHUNK type complete	Ident.-Nr. ID	Trägerbacke Support jaw	Ident.-Nr. ID	Pendelbrücke Pendulum body	Ident.-Nr. ID
ROTA-S plus 400-102	108-194	463	PNK-S 500-1	0190574	PT-FR 500-1	0191515	PB 400-1	0192110
	163-222	515	PNK-S 500-3	0190576	PT-FR 500-1	0191515	PB 400-2	0192111
	215-277	471	PNK-S 630-1	0190584	PT-FR 630-1	0191518	PB 400-2	0192111
	245-341	511	PNK-S 500-5	0190578	PT-FR 500-2	0191516	PB 400-2	0192111
	163-277	564	PNK-S 630-3	0190586	PT-FR 630-1	0191518	PB 400-3	0192112
	228-315	574	PNK-S 500-7	0190580	PT-FR 500-2	0191516	PB 400-3	0192112
	328-448	628	PNK-S 630-5	0190588	PT-FR 630-2	0191519	PB 500-5	0192119
	397-435	632	PNK-S 630-7	0190590	PT-FR 630-2	0191519	PB 630-6	0192125
ROTA-S plus 500-162	307-433	611	PNK-S 500-9	0190582	PT-FR 500-3	0191517	PB 500-5	0192119
	108-194	463	PNK-S 500-1	0190574	PT-FR 500-1	0191515	PB 400-1	0192110
	163-277	578	PNK-S 500-3	0190576	PT-FR 500-1	0191515	PB 400-2	0192111
	245-341	511	PNK-S 500-7	0190580	PT-FR 500-2	0191516	PB 400-3	0192112
	307-416	592	PNK-S 500-9	0190582	PT-FR 500-3	0191517	PB 500-5	0192119
	163-277	564	PNK-S 630-1	0190584	PT-FR 630-1	0191518	PB 400-2	0192111
	228-341	604	PNK-S 630-3	0190586	PT-FR 630-1	0191518	PB 400-3	0192112
	397-522	719	PNK-S 630-7	0190590	PT-FR 630-2	0191519	PB 630-6	0192125
ROTA-S plus 500-162	215-277	471	PNK-S 500-5	0190578	PT-FR 500-2	0191516	PB 400-2	0192111
	328-479	664	PNK-S 630-5	0190588	PT-FR 630-2	0191519	PB 500-5	0192119

Bei Kraftspannfuttern können Spannlücken entstehen.  
Um diese Spannlücken zu überbrücken sind im Lieferumfang  
2 verschiedene Spanneinsätze enthalten.

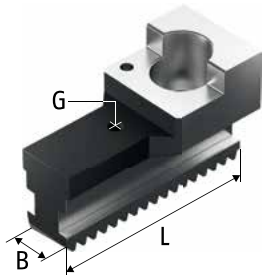
*If pendulum jaws are used on power lathe chucks, gaps may occur.  
For covering these gaps, we are supplying 2 different clamping inserts,  
which belong to the scope of delivery.*

 Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

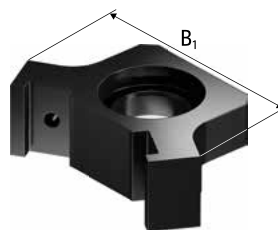
 *For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter "Accessories".*



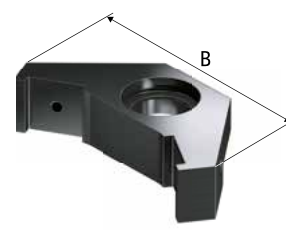
PT-FR/PT-S ...-1



PT-FR/PT-S ...-2 - 4



PB ...-1

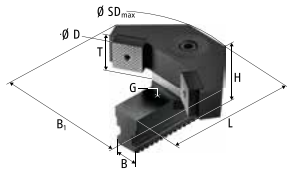


PB ...-2 - 5

Spanneinsatz Clamping insert	Ident.-Nr. ID	Spanneinsatz Clamping insert	Ident.-Nr. ID	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	G	m/Stück m/piece
SP 400-1	0194108	SP 400-2	0194109	45	150	118	167	50	M8	5.4
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	45	205	118	167	50	M8	6.5
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	45	205	118	200	50	M8	8.1
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	45	205	118	180	50	M8	8.2
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	45	240	118	200	50	M8	8.5
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	45	240	118	180	50	M8	8.4
SP 500-1	0194112	SP 500-2	0194113	45	310	118	226	50	M8	10.7
SP 630-1	0194114	SP 630-2	0194115	45	374	118	226	50	M8	12.0
SP 500-1	0194112	SP 500-2	0194113	45	310	118	220	50	M8	10.9
SP 400-1	0194108	SP 400-2	0194109	45	150	118	167	50	M8	5.4
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	45	205	118	167	50	M8	6.5
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	45	240	118	180	50	M8	8.4
SP 500-1	0194112	SP 500-2	0194113	45	310	118	220	50	M8	10.9
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	45	205	118	200	50	M8	8.1
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	45	240	118	200	50	M8	8.5
SP 630-1	0194114	SP 630-2	0194115	45	374	118	226	50	M8	12.0
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	45	205	118	180	50	M8	8.2
SP 500-1	0194112	SP 500-2	0194113	45	310	118	226	50	M8	10.7

## Gerade Verzahnung


- Standardisierte Pendelbacken zum Spannen dünnwandiger und verformungsgefährdeter Werkstücke
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück



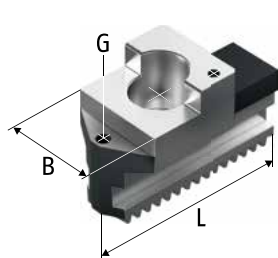
## Straight Serration

- Standardized pendulum jaws for clamping of thin-walled workpieces which are at risk of deformation
- Delivery unit and indication weight: 1 piece

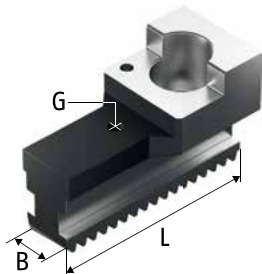
Futtertyp Chuck type	Spannbereich $\varnothing D$ Clamping range $\varnothing D$ [mm]	Schwingkreis $SD_{max}$ Swing diameter $SD_{max}$ [mm]	SCHUNK-Typ komplett SCHUNK type complete	Ident.-Nr. ID	Trägerbacke Support jaw	Ident.-Nr. ID	Pendelbrücke Pendulum body	Ident.-Nr. ID
ROTA-G 200-62	53-87	226	PNK-G 200-2	0190659	PT-S 200-1	0191535	PB 200-1	0192126
	86-130	256	PNK-G 200-6	0190663	PT-S 200-2	0191536	PB 200-3	0192128
	105-160	254	PNK-G 200-8	0190665	PT-S 200-2	0191536	PB 200-4	0192129
ROTA THW plus 215-66	54-87	226	PNK-G 200-2	0190659	PT-S 200-1	0191535	PB 200-1	0192126
	87-136	262	PNK-G 200-6	0190663	PT-S 200-2	0191536	PB 200-3	0192128
	105-166	260	PNK-G 200-8	0190665	PT-S 200-2	0191536	PB 200-4	0192129
ROTA-G 250-82	56-92	275	PNK-G 250-2	0190601	PT-S 250-1	0191520	PB 250-1	0192100
	85-123	306	PNK-G 250-6	0190605	PT-S 250-1	0191520	PB 250-3	0192102
	118-181	305	PNK-G 250-8	0190607	PT-S 250-2	0191521	PB 250-4	0192103
	127-198	315	PNK-G 250-10	0190609	PT-S 250-2	0191521	PB 250-5	0192104
ROTA THW plus 260-81	57-91	274	PNK-G 250-2	0190601	PT-S 250-1	0191520	PB 250-1	0192100
	85-117	299	PNK-G 250-6	0190605	PT-S 250-1	0191520	PB 250-3	0192102
	120-180	305	PNK-G 250-8	0190607	PT-S 250-2	0191521	PB 250-4	0192103
	129-192	308	PNK-G 250-10	0190609	PT-S 250-2	0191521	PB 250-5	0192104
ROTA THW plus 315-104	68-109	298	PNK-G 315-2	0190611	PT-S 315-1	0191522	PB 315-1	0192105
	97-167	348	PNK-G 315-4	0190613	PT-S 315-1	0191522	PB 315-2	0192106
	153-209	332	PNK-G 315-6	0190615	PT-S 315-2	0191523	PB 315-3	0192107
	163-248	366	PNK-G 315-8	0190617	PT-S 315-2	0191523	PB 315-4	0192108
ROTA-G 315-102	68-110	298	PNK-G 315-2	0190611	PT-S 315-1	0191522	PB 315-1	0192105
	97-167	348	PNK-G 315-4	0190613	PT-S 315-1	0191522	PB 315-2	0192106
	153-209	332	PNK-G 315-6	0190615	PT-S 315-2	0191523	PB 315-3	0192107
	163-257	377	PNK-G 315-8	0190617	PT-S 315-2	0191523	PB 315-4	0192108
ROTA THW plus 315-104	68-109	298	PNK-G 315-2	0190611	PT-S 315-1	0191522	PB 315-1	0192105
	97-167	348	PNK-G 315-4	0190613	PT-S 315-1	0191522	PB 315-2	0192106
	153-209	332	PNK-G 315-6	0190615	PT-S 315-2	0191523	PB 315-3	0192107
	163-248	366	PNK-G 315-8	0190617	PT-S 315-2	0191523	PB 315-4	0192108

 Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

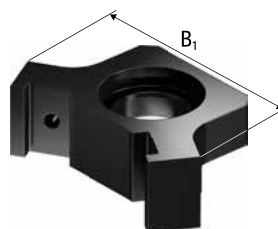
 For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter "Accessories".



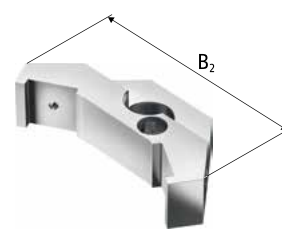
PT-FR/PT-S ...-1



PT-FR/PT-S ...-2 - 4



PB ...-1



PB ...-2 - 5

Spanneinsatz Clamping insert	Ident.-Nr. ID	Spanneinsatz Clamping insert	Ident.-Nr. ID	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	G	m/Stück m/piece
SP 200-1	0194140	SP 200-2	0194141	22	80	76	82	36	M6	1.2
SP 200-5	0194144	SP 200-6	0194145	22	102	76	85	36	M6	1.6
SP 200-5	0194144	SP 200-6	0194145	22	130	76	85	36	M6	1.8
SP 200-1	0194140	SP 200-2	0194141	22	80	76	82	36	M6	1.2
SP 200-5	0194144	SP 200-6	0194145	22	102	76	85	36	M6	1.6
SP 200-5	0194144	SP 200-6	0194145	22	130	76	85	36	M6	1.8
SP 250-1	0194100	SP 250-2	0194101	26	85	86	98.5	40	M6	1.8
SP 250-1	0194100	SP 250-2	0194101	26	103	86	98.5	40	M6	2.2
SP 250-3	0194102	SP 250-4	0194103	26	131	86	104	40	M6	2.4
SP 250-3	0194102	SP 250-4	0194103	26	145	86	104	40	M6	2.5
SP 250-1	0194100	SP 250-2	0194101	26	85	86	98.5	40	M6	1.8
SP 250-1	0194100	SP 250-2	0194101	26	103	86	98.5	40	M6	2.2
SP 250-3	0194102	SP 250-4	0194103	26	131	86	104	40	M6	2.4
SP 250-3	0194102	SP 250-4	0194103	26	145	86	104	40	M6	2.5
SP 315-1	0194104	SP 315-2	0194105	32	95	93	115	40	M6	2.6
SP 315-1	0194104	SP 315-2	0194105	32	130	93	115	40	M6	2.8
SP 315-3	0194106	SP 315-4	0194107	32	152	93	118.5	40	M6	3.1
SP 315-3	0194106	SP 315-4	0194107	32	180	93	118.5	40	M6	4.0
SP 315-1	0194104	SP 315-2	0194105	32	95	93	115	40	M6	2.6
SP 315-1	0194104	SP 315-2	0194105	32	130	93	115	40	M6	2.8
SP 315-3	0194106	SP 315-4	0194107	32	152	93	118.5	40	M6	3.1
SP 315-3	0194106	SP 315-4	0194107	32	180	93	118.5	40	M6	4.0
SP 315-1	0194104	SP 315-2	0194105	32	95	93	115	40	M6	2.6
SP 315-1	0194104	SP 315-2	0194105	32	130	93	115	40	M6	2.8
SP 315-3	0194106	SP 315-4	0194107	32	152	93	118.5	40	M6	3.1
SP 315-3	0194106	SP 315-4	0194107	32	180	93	118.5	40	M6	4.0

Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter "Accessories".



Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range Ø D</i>	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i>	SCHUNK-Typ komplett <i>SCHUNK type complete</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Trägerbacke <i>Support jaw</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Pendelbrücke <i>Pendulum body</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>
	[mm]	[mm]						
ROTA THW 400-12	108-198	378	PNK-G 400-2	0190619	PT-S 400-1	0191524	PB 400-1	0192110
	178-280	475	PNK-G 400-4	0190621	PT-S 400-2	0191525	PB 400-2	0192111
	228-328	495	PNK-G 400-6	0190623	PT-S 400-2	0191525	PB 400-3	0192112
ROTA THW 500-128	108-198	465	PNK-G 500-2	0190625	PT-S 500-1	0191526	PB 400-1	0192110
	163-242	538	PNK-G 500-4	0190627	PT-S 500-1	0191526	PB 400-2	0192111
	212-279	473	PNK-G 500-6	0190629	PT-S 500-2	0191527	PB 400-3	0192112
	242-343	513	PNK-G 500-8	0190631	PT-S 500-2	0191527	PB 400-3	0192112
	307-468	652	PNK-G 500-10	0190633	PT-S 500-3	0191528	PB 500-5	0192119
ROTA THW 630-160	163-278	566	PNK-G 630-2	0190635	PT-S 630-1	0191529	PB 400-2	0192111
	228-343	605	PNK-G 630-4	0190637	PT-S 630-1	0191529	PB 400-3	0192112
	326-480	665	PNK-G 630-6	0190639	PT-S 630-2	0191530	PB 500-5	0192119
	397-500	691	PNK-G 630-8	0190641	PT-S 630-2	0191530	PB 630-6	0192125

Bei Kraftspannfuttern können Spannlücken entstehen.  
Um diese Spannlücken zu überbrücken sind im Lieferumfang  
2 verschiedene Spanneinsätze enthalten.

*If pendulum jaws are used on power lathe chucks, gaps may occur.  
For covering these gaps, we are supplying 2 different clamping inserts,  
which belong to the scope of delivery.*



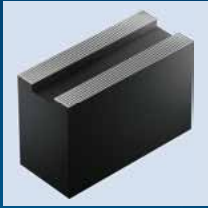
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172  
Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im  
Katalogteil „Zubehör“.



*For suitable T-nuts see page 172  
For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter  
“Accessories”.*

Spanneinsatz <i>Clamping insert</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Spanneinsatz <i>Clamping insert</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	B	B <sub>1</sub>	H	L	T	G	m/Stück <i>m/piece</i>
				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
SP 400-1	0194108	SP 400-2	0194109	32	150	99	125	50	M8	3.7
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	32	205	99	165	50	M8	4.8
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	32	240	99	165	50	M8	5.3
SP 400-1	0194108	SP 400-2	0194109	45	150	118	167	50	M8	4.4
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	45	205	118	167	50	M8	5.5
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	45	205	118	180	50	M8	5.8
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	45	240	118	180	50	M8	6.2
SP 500-1	0194112	SP 500-2	0194113	45	310	118	220	50	M8	8.3
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	45	205	118	200	50	M8	7.9
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	45	240	118	200	50	M8	8.3
SP 500-1	0194112	SP 500-2	0194113	45	310	118	226	50	M8	10.4
SP 630-1	0194114	SP 630-2	0194115	45	374	118	226	50	M8	12





**Backenrohlinge | Jaw Blanks**

	Seite   Page
Spitzverzahnung 1/16" x 90° <i>Fine serration 1/16" x 90°</i>	218
Spitzverzahnung 3/32" x 90° <i>Fine serration 3/32" x 90°</i>	220

	Seite   Page
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	221



**Weiche Aufsatzbacken | Soft Top Jaws**

	Seite   Page
<b>Stahl   Steel</b>	
Spitzverzahnung 1/16" x 90° <i>Fine serration 1/16" x 90°</i>	222
Spitzverzahnung 3/32" x 90° <i>Fine serration 3/32" x 90°</i>	227
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	229
Kreuzversatz <i>Tongue and groove</i>	291

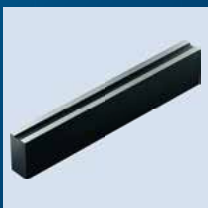
	Seite   Page
<b>Aluminium   Aluminum</b>	
Spitzverzahnung 1/16" x 90° <i>Fine serration 1/16" x 90°</i>	225
Spitzverzahnung 3/32" x 90° <i>Fine serration 3/32" x 90°</i>	228
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	231
Kreuzversatz <i>Tongue and groove</i>	293
Modul 2	232



**Weiche Segmentbacken | Soft Full Grip Jaws**

	Seite   Page
<b>Stahl   Steel</b>	
Spitzverzahnung 1/16" x 90° <i>Fine serration 1/16" x 90°</i>	233
Spitzverzahnung 3/32" x 90° <i>Fine serration 3/32" x 90°</i>	237
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	239
Kreuzversatz <i>Tongue and groove</i>	294

	Seite   Page
<b>Aluminium   Aluminum</b>	
Spitzverzahnung 1/16" x 90° <i>Fine serration 1/16" x 90°</i>	235
Spitzverzahnung 3/32" x 90° <i>Fine serration 3/32" x 90°</i>	238
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	240
Kreuzversatz <i>Tongue and groove</i>	295



**Verzahnte Stangen | Serrated Bars**

	Seite   Page
<b>Stahl   Steel</b>	
Spitzverzahnung 1/16" x 90° <i>Fine serration 1/16" x 90°</i>	241
Spitzverzahnung 3/32" x 90° <i>Fine serration 3/32" x 90°</i>	245
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	247

	Seite   Page
<b>Aluminium   Aluminum</b>	
Spitzverzahnung 1/16" x 90° <i>Fine serration 1/16" x 90°</i>	243
Spitzverzahnung 3/32" x 90° <i>Fine serration 3/32" x 90°</i>	246
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	248



## Harte Stufenaufsatzbacken | *Hard Stepped Top Jaws*

	Seite   Page
Spitzverzahnung 1/16" x 90° <i>Fine serration 1/16" x 90°</i>	249
Spitzverzahnung 3/32" x 90° <i>Fine serration 3/32" x 90°</i>	251
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	252

	Seite   Page
Modul 2 <i>Module 2</i>	253
Kreuzversatz <i>Tongue and groove</i>	296



## Harte Krallenbacken | *Hard Claw Jaws*

	Seite   Page
<b>Außenspannung   <i>O.D. Clamping</i></b>	
Spitzverzahnung 1/16" x 90° <i>Fine serration 1/16" x 90°</i>	254
Spitzverzahnung 3/32" x 90° <i>Fine serration 3/32" x 90°</i>	262
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	265
Kreuzversatz <i>Tongue and groove</i>	297
<b>Innenspannung   <i>I.D. Clamping</i></b>	
Spitzverzahnung 1/16" x 90° <i>Fine serration 1/16" x 90°</i>	267
Spitzverzahnung 3/32" x 90° <i>Fine serration 3/32" x 90°</i>	272

	Seite   Page
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	275
Kreuzversatz <i>Tongue and groove</i>	301
<b>Stangenspannung   <i>Bar Clamping</i></b>	
Spitzverzahnung 1/16" x 90° <i>Fine serration 1/16" x 90°</i>	276
Spitzverzahnung 3/32" x 90° <i>Fine serration 3/32" x 90°</i>	278
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	279
Kreuzversatz <i>Tongue and groove</i>	304



## Pendelbacken | *Pendulum Jaws*

	Seite   Page
Spitzverzahnung 1/16" x 90° <i>Fine serration 1/16" x 90°</i>	280
Spitzverzahnung 3/32" x 90° <i>Fine serration 3/32" x 90°</i>	284

	Seite   Page
Schräge Verzahnung <i>Angled serration</i>	308



## Nutensteine | *T-nuts*

	Seite   Page
Einzel-Nutensteine zöllig <i>Single T-nuts, imperial</i>	286

	Seite   Page
Kombi-Nutensteine zöllig <i>Combi T-nuts, imperial</i>	289



## Weiche Blockbacken | *Soft Monoblock Jaws*

	Seite   Page
Schräge Verzahnung <i>Angled serration</i>	305



**Harte Stufenblockbacken | *Hard Stepped Block Jaws***

Seite | *Page*

Schräge Verzahnung | *Angled serration* 306



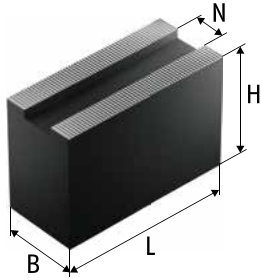
**Grundbacken | *Base Jaws***

Seite | *Page*

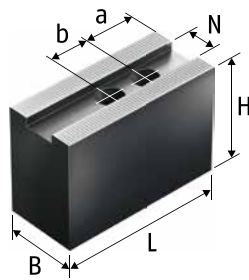
Schräge Verzahnung | *Angled serration* 307

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Lieferbar gebohrt oder ungebohrt
- Bei gebohrter Ausführung bitte Lochabstände a und b angeben
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



ungebohrt | undrilled



gebohrt | drilled

## Fine Serration 1/16" x 90°

- Available drilled or undrilled
- For the drilled version, please indicate the hole distances a and b
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Min. Abstand a Min. distance a [mm]	Min. Abstand b Min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
2QLC-LS 160-30 2QLC-LS 200-41 3QLC LS 160-30 3QLC LS 200-41	SBM 31	0112100	17	40	40	70	12	22	M12	0.9
3QLC-AG 200 3QLC-KT 160 3QLC-KT 200 3QLK 160-38 3QLK 200-54 KG 200	SBM 32	0112101	17	40	40	90	12	22	M12	1.1
KGH/KGHF 160 KGH/KGHF 175 KGH/KGHF 200	SBM 33	0112102	17	40	40	105	12	22	M12	1.2
KL 160 KL 200 KLNC 200	SBM 34	0112103	17	40	60	70	12	22	M12	1.3
KP 200 KS 160 KS 200 KS 250	SBM 35	0112104	17	40	60	90	12	22	M12	1.7
KSF 175 KSF 200 KSH 160 KSH 200	SBM 36	0112105	17	40	60	105	12	22	M12	2.0
KSHF 200 KSPS 160 KSPS 200	SBM 361	0112136	17	40	60	120	12	22	M12	2.2
KT 160 KT/KTGF 200	SBM 368	0112106	17	40	80	90	12	22	M12	2.3
KTH 160 KTH 175 KTH 200	SBM 37	0112109	17	60	60	70	12	22	M12	1.9
NH/NHF 160 NH/NHF 175 NH/NHF 200 NHF 250-17 <sup>20)</sup> QLC-KS/QLK-KS 200	SBM 40	0112111	17	80	60	90	12	22	M12	3.3

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 286  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Min. Abstand a Min. distance a [mm]	Min. Abstand b Min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
QLC-KS/QLK-KS 250 QLC/QLK 160 QLC/QLK 175 QLC/QLK 200 UVE 160 UVE 200 UVE 250	SBM 31	0112100	17	40	40	70	12	22	M12	0.9
	SBM 32	0112101	17	40	40	90	12	22	M12	1.1
	SBM 33	0112102	17	40	40	105	12	22	M12	1.2
	SBM 34	0112103	17	40	60	70	12	22	M12	1.3
	SBM 35	0112104	17	40	60	90	12	22	M12	1.7
	SBM 36	0112105	17	40	60	105	12	22	M12	2.0
	SBM 361	0112136	17	40	60	120	12	22	M12	2.2
	SBM 368	0112106	17	40	80	90	12	22	M12	2.3
	SBM 37	0112109	17	60	60	70	12	22	M12	1.9
	SBM 40	0112111	17	80	60	90	12	22	M12	3.3
2 BLE 200 2 BLE 250 <sup>11)</sup> 2 BLE 315 <sup>11)</sup> 2 BLE 400 <sup>11)</sup> 2 BLN 250 <sup>11)</sup> 2 BLN 315 <sup>11)</sup> 2 BLN 400 <sup>11)</sup> 2QLC-LS 250-52 2QLC-LS 315-71 3QLC LS 250-52 3QLC LS 315-71 3QLC-AG 250 3QLC-AG 315 3QLC-KT 250 3QLC-KT 315 3QLK 250-72 3QLK 315-88 3QLK 400-126 KG 250 KG 315 KL 250 KLNC 250 KLNC 315 KP 250 KP 315 KS 315 KS 400 KSH 250 KSH 315 KSH 400 KSHF 250 KSHF 315 KSHF 400 KSPS 250 KSPS 300 KT/KTGF 250 KT/KTGF 315 NH/NHF 250 NH/NHF 315 QLC-KS/QLK-KS 315 QLC-KS/QLK-KS 400 QLC/QLK 250 QLC/QLK 315 UVE 315	SBM 41	0112112	21	50	60	90	15	28	M16	2.1
	SBM 42	0112113	21	50	60	105	15	28	M16	2.4
	SBM 4210	0112115	21	50	100	120	15	28	M16	5.0
	SBM 4212	0112116	21	50	120	120	15	28	M16	5.6
	SBM 4215	0112117	21	50	150	120	15	28	M16	7.0
	SBM 428	0112114	21	50	80	120	15	28	M16	3.7
	SBM 4281	0112137	21	50	80	150	15	28	M16	4.6
	SBM 43	0112118	21	60	60	90	15	28	M16	2.4
	SBM 44	0112119	21	60	60	105	15	28	M16	2.9
	SBM 45	0112120	21	60	80	90	15	28	M16	3.2
	SBM 46	0112121	21	60	80	105	15	28	M16	3.8
	SBM 47	0112122	21	60	80	120	15	28	M16	4.4
	SBM 48	0112123	21	80	60	90	15	28	M16	3.2
	SBM 498	0112125	21	80	80	120	15	28	M16	5.8

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutzensteine verwenden.

11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts.



Passende Nutzensteine finden Sie ab Seite 286  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

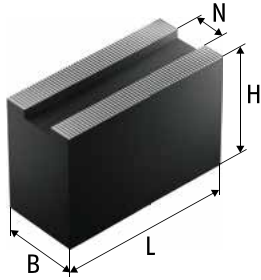


For suitable T-nuts see page 286  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

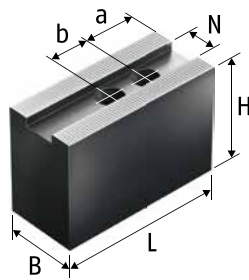


## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Lieferbar gebohrt oder ungebohrt
- Bei gebohrter Ausführung bitte Lochabstände a und b angeben
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



ungebohrt | undrilled



gebohrt | drilled

## Fine Serration 3/32" x 90°

- Available drilled or undrilled
- For the drilled version, please indicate the hole distances a and b
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Min. Abstand a Min. distance a [mm]	Min. Abstand b Min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
3QLC-KT 400 3QLK 400-126	SBM 50	0112126	25.5	60	60	140	20	35	M20	4.0
KG 400 KG 500 KL 400 KL 500 KLNC 400 KLNC 500 KP 400 KP 500 KS 500 KS 630 KS-L 630 KSH 500 KSHF 630 KSPS 400	SBM 51	0112127	25.5	60	80	140	20	35	M20	5.0
KT/KTGF 400 KT/KTGF 630 NH/NHF 500 NH/NHF 400 NH/NHF 630 QLC/QLK 400	SBM 52	0112128	25.5	60	100	140	20	35	M20	6.5
UVE 400 UVE 500 UVE 800	SBM 53	0112129	25.5	60	100	155	20	35	M20	7.2
	SBM 531	0112138	25.5	60	100	195	20	35	M20	9.1
	SBM 5312	0112130	25.5	60	120	155	20	35	M20	8.7
	SBM 5315	0112131	25.5	58	160	155	20	35	M20	11.5
	SBM 5320	0112132	25.5	58	200	155	20	35	M20	14.2
	SBM 57	0112134	25.5	80	80	155	20	35	M20	7.2
	SBM 58	0112135	25.5	100	100	155	20	35	M20	11.6

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

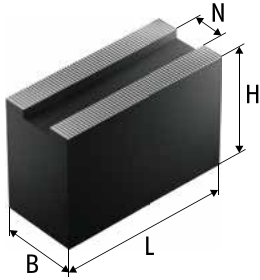
For suitable T-nuts see page 286  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

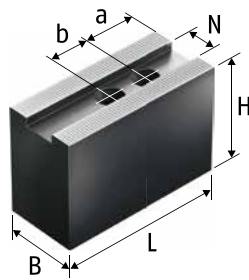
- Lieferbar gebohrt oder ungebohrt
- Bei gebohrter Ausführung bitte Lochabstände a und b angeben
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar

## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Available drilled or undrilled
- For the drilled version, please indicate the hole distances a and b
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening



ungebohrt | undrilled



gebohrt | drilled

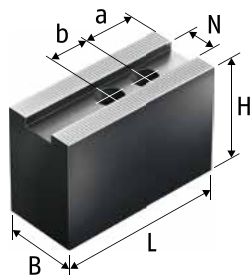
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Min. Abstand a Min. distance a [mm]	Min. Abstand b Min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
3QLK 110-26	SBMJ 50	0132149	10	22	47	55	8	14	M8	0.4
3QLK 140-35 3QLK 160-38	SBMJ 70	0132150	12	35	60	80	12	20	M10	1.3
3QLK 200-54	JBM 80	0114404	14	40	80	95	13	25	M12	2.4
	JBM 82	0114401	14	40	40	95	13	25	M12	1.2
	JBM 83	0114402	14	40	60	70	13	25	M12	1.3
	JBM 84	0114403	14	40	60	95	13	25	M12	1.7
	JBM 85	0114405	14	40	100	95	13	25	M12	2.9
	JBM 86	0114406	14	60	60	70	13	25	M12	2.0
	JBM 87	0114407	14	80	60	70	13	25	M12	2.6
3QLK 250-72	JBM 100	0114412	16	40	80	120	13	30	M12	3.0
	JBM 101	0114410	16	40	60	90	13	30	M12	1.6
	JBM 102	0114411	16	40	60	110	13	30	M12	2.1
	JBM 103	0114413	16	40	100	110	13	30	M12	3.4
	JBM 104	0114414	16	50	120	110	13	30	M12	5.0
	JBM 105	0114415	16	60	60	95	13	30	M12	2.7
	JBM 106	0114416	16	60	90	95	13	30	M12	4.0
	JBM 107	0114417	16	80	60	95	13	30	M12	3.5
3QLK 315-88 3QLK 400-126	JBM 120	0114420	21	50	60	130	15	30	M16	3.1
	JBM 121	0114421	21	50	80	130	15	30	M16	4.1
	JBM 122	0114422	21	50	120	130	15	30	M16	6.0
	JBM 123	0114423	21	58	150	130	15	30	M16	8.8
	JBM 124	0114424	21	80	80	130	15	30	M16	6.2

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

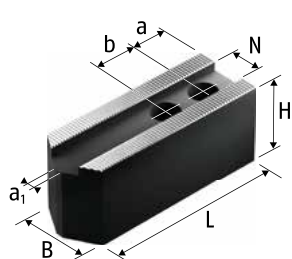
For suitable T-nuts see page 286  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück, bei 2-Backenfutter = 2 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



Ausführung 1 | Version 1





Ausführung 2 | Version 2

## Fine Serration 1/16" x 90°


- Universal use
- Available in different dimensions
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces, for 2-jaw chuck = 2 pieces
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening


Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a <sub>1</sub> [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set
2QLC-LS 160-30 3QLC LS 160-30 3QLC-KT 160 3QLK 160-38 KGH/KGHF 160 KGH/KGHF 175 KL 160 KS 160 KSF 175 KSH 160 KSPS 160 KT 160 KTH 160 KTH 175 NH/NHF 160 NH/NHF 175 QLC/QLK 160 QLC/QLK 175 UVE 160	SWBL 160	0120151	2	17	35	40	78	4	15	22	M12	1.9
	CWB 160	0100005	1	17	35	40	70		15	22	M12	1.7
	SWB 160	0120102	1	17	40	60	70		15	22	M12	3.1

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 286  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a <sub>1</sub> [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Set m/set [kg]
2QLC-LS 200-41 3QLC LS 200-41 3QLC-AG 200 3QLC-KT 200 3QLK 200-54 KG 200 KGH/KGHF 200 KL 200 KLNC 200 KP 200 KS 200 KS 250 KSF 200 KSH 200 KSHF 200 KSPS 200 KT/KTGF 200 KTH 200 NH/NHF 200 NHF 250-17 <sup>20)</sup> QLC-KS/QLK-KS 200 QLC-KS/QLK-KS 250 QLC/QLK 200 UVE 200 UVE 250	SWBL 200	0120153	2	17	35	40	98	4	15	22	M12	2.6
2QLC-LS 250-52 2QLC-LS 315-71 3QLC LS 250-52 3QLC LS 315-71 3QLC-AG 250 3QLC-AG 315 3QLC-KT 250 3QLC-KT 315 3QLK 250-72 3QLK 315-88 3QLK 400-126 KG 250 KG 315 KL 250 KLNC 250 KLNC 315 KP 250 KP 315 KS 315 KS 400 KSH 250 KSH 400 KSHF 250 KSHF 400 KSPS 250 KT/KTGF 250 KT/KTGF 315 NH/NHF 250 NH/NHF 315 QLC-KS/QLK-KS 315 QLC-KS/QLK-KS 400 QLC/QLK 250 QLC/QLK 315 UVE 315	CWB 200	0100006	1	17	40	40	90		25	22	M12	2.7
2QLC-LS 250-52 2QLC-LS 315-71 3QLC LS 250-52 3QLC LS 315-71 3QLC-AG 250 3QLC-AG 315 3QLC-KT 250 3QLC-KT 315 3QLK 250-72 3QLK 315-88 3QLK 400-126 KG 250 KG 315 KL 250 KLNC 250 KLNC 315 KP 250 KP 315 KS 315 KS 400 KSH 250 KSH 400 KSHF 250 KSHF 400 KSPS 250 KT/KTGF 250 KT/KTGF 315 NH/NHF 250 NH/NHF 315 QLC-KS/QLK-KS 315 QLC-KS/QLK-KS 400 QLC/QLK 250 QLC/QLK 315 UVE 315	SWB 200	0120104	1	17	40	60	90		25	22	M12	4.1
2QLC-LS 250-52 2QLC-LS 315-71 3QLC LS 250-52 3QLC LS 315-71 3QLC-AG 250 3QLC-AG 315 3QLC-KT 250 3QLC-KT 315 3QLK 250-72 3QLK 315-88 3QLK 400-126 KG 250 KG 315 KL 250 KLNC 250 KLNC 315 KP 250 KP 315 KS 315 KS 400 KSH 250 KSH 400 KSHF 250 KSHF 400 KSPS 250 KT/KTGF 250 KT/KTGF 315 NH/NHF 250 NH/NHF 315 QLC-KS/QLK-KS 315 QLC-KS/QLK-KS 400 QLC/QLK 250 QLC/QLK 315 UVE 315	SWBL 250-21	0120155	2	21	50	50	120	4	20	28	M16	5.6
2QLC-LS 250-52 2QLC-LS 315-71 3QLC LS 250-52 3QLC LS 315-71 3QLC-AG 250 3QLC-AG 315 3QLC-KT 250 3QLC-KT 315 3QLK 250-72 3QLK 315-88 3QLK 400-126 KG 250 KG 315 KL 250 KLNC 250 KLNC 315 KP 250 KP 315 KS 315 KS 400 KSH 250 KSH 400 KSHF 250 KSHF 400 KSPS 250 KT/KTGF 250 KT/KTGF 315 NH/NHF 250 NH/NHF 315 QLC-KS/QLK-KS 315 QLC-KS/QLK-KS 400 QLC/QLK 250 QLC/QLK 315 UVE 315	CWB 251	0100012	1	21	50	60	95		15	28	M16	5.2
2QLC-LS 250-52 2QLC-LS 315-71 3QLC LS 250-52 3QLC LS 315-71 3QLC-AG 250 3QLC-AG 315 3QLC-KT 250 3QLC-KT 315 3QLK 250-72 3QLK 315-88 3QLK 400-126 KG 250 KG 315 KL 250 KLNC 250 KLNC 315 KP 250 KP 315 KS 315 KS 400 KSH 250 KSH 400 KSHF 250 KSHF 400 KSPS 250 KT/KTGF 250 KT/KTGF 315 NH/NHF 250 NH/NHF 315 QLC-KS/QLK-KS 315 QLC-KS/QLK-KS 400 QLC/QLK 250 QLC/QLK 315 UVE 315	SWB 250	0120105	1	21	50	80	120		30	28	M16	9.4
KTHS 130 KTHS 140 QLC/QLK 140	SWB-FF 130	0120300	1	12	32	32	60		12	19	M10	1.1

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrückung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 286  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# Weiche Aufsatzbacken | Soft Top Jaws

FORKARDT

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a <sub>1</sub> [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
KTHS 160 KTHS 175	SWB-FF 160	0120302	1	14	35	40	72		15	21	M12	1.8
2 BLE 200 2 BLN 200	2 SWK 200	0126102	1	21	80	80	95		22	28	M16	8.2
KTHS 200 KTHS 250 KTHS 315	SWB-FF 201	0120305	1	17	40	80	90		18	24	M14	5.4
2 BLE 250 <sup>11)</sup> 2 BLN 250 <sup>11)</sup> 2 BLN 400 <sup>11)</sup>	2 SWK 250	0126103	1	25.5	80	80	110		20	35	M20	9.0
KSH 315 KSHF 315 KSPS 300	CWB 251 SWB 250	0100012 0120105	1 1	21 21	50 50	60 80	95 120		15 30	28 28	M16 M16	5.2 9.4
2 BLE 315 <sup>11)</sup> 2 BLN 315 <sup>11)</sup>	2 SWK 315	0126104	1	25.5	80	80	125		28	35	M20	10.1
2 BLE 400 <sup>11)</sup>	2 SWK 400	0126105	1	25.5	80	80	150		28	35	M20	12.7

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutzensteine verwenden.

11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts.



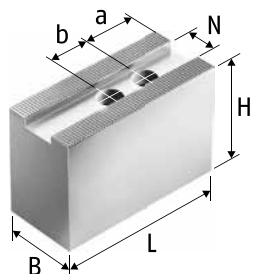
Passende Nutzensteine finden Sie ab Seite 286  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 286  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium



## Fine Serration 1/16" x 90°

- Universal use
- Available in different dimensions
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: aluminum

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set
2QLC-LS 160-30 3QLC LS 160-30 3QLC-KT 160 3QLK 160-38 KGGH/KGGHF 160 KGGH/KGGHF 175 KL 160 KS 160 KSF 175 KSH 160 KSPS 160 KT 160 KTH 160 KTH 175 NH/NHF 160 NH/NHF 175 QLC/QLK 160 QLC/QLK 175 UVE 160	SWB-AL 160	0168100	17	40	60	70	15	22	M12	1.2



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 286  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".


# Weiche Aufsatzbacken Aluminium | Soft Top Jaws Aluminum


FORKARDT

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
2QLC-LS 200-41 3QLC LS 200-41 3QLC-AG 200 3QLC-KT 200 3QLK 200-54 KG 200 KGH/KGHF 200 KL 200 KLNC 200 KP 200 KS 200 KS 250 KSF 200 KSH 200 KSHF 200 KSPS 200 KT/KTGF 200 KTH 200 NH/NHF 200 NHF 250-17 <sup>20)</sup> QLC-KS/QLK-KS 200 QLC-KS/QLK-KS 250 QLC/QLK 200 UVE 200 UVE 250	SWB-AL 200	0168101	17	40	60	90	25	22	M12	1.5
2QLC-LS 250-52 2QLC-LS 315-71 3QLC LS 250-52 3QLC LS 315-71 3QLC-AG 250 3QLC-AG 315 3QLC-KT 250 3QLC-KT 315 3QLK 250-72 3QLK 315-88 3QLK 400-126 KG 250 KG 315 KL 250 KLNC 250 KLNC 315 KP 250 KP 315 KS 315 KS 400 KSH 250 KSH 315 KSH 400 KSHF 250 KSHF 315 KSHF 400 KSPS 250 KSPS 300 KT/KTGF 250 KT/KTGF 315 NH/NHF 250 NH/NHF 315 QLC-KS/QLK-KS 315 QLC-KS/QLK-KS 400 QLC/QLK 250 QLC/QLK 315 UVE 315	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120	30	28	M16	3.0

20) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße.

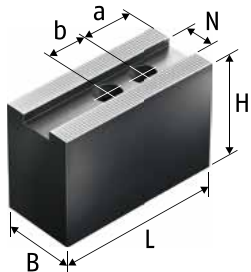
20) Please check the connecting dimensions.

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 286  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



## Fine Serration 3/32" x 90°

- Universal use
- Available in different dimensions
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set
3QLK 400-126	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140	30	35	M20	12.6
	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155	30	35	M20	16.0
	SP-WB 400	0124105	25.5	60	100	155	35	40	M18	18.8
	SP-WB 500	0124106	25.5	60	100	195	37	40	M18	24.8
3QLC-KT 400										
KG 400										
KG 500										
KL 400										
KL 500										
KLNC 400	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140	30	35	M20	12.6
KLNC 500										
KP 400										
KP 500										
KS 500										
KS 630										
KS-L 630										
KSH 500										
KSHF 630										
KSPS 400										
KT/KTGF 400										
KT/KTGF 500										
KT/KTGF 630	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155	30	35	M20	16.0
NH/NHF 500										
NH/NHF 400										
NH/NHF 630										
QLC/QLK 400										
UVE 400										
UVE 500										
UVE 800										

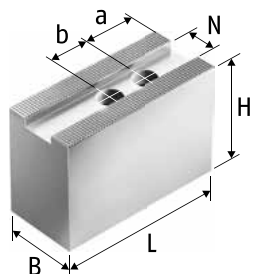
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 286  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".



## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium



## Fine Serration 3/32" x 90°

- Universal use
- Available in different dimensions
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: aluminum

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set
3QLC-KT 400										
3QLK 400-126										
KG 400										
KG 500										
KL 400										
KL 500										
KLNC 400										
KLNC 500										
KP 400										
KP 500										
KS 500										
KS 630										
KS-L 630	SWB-AL 400	0168103	25.5	60	100	155	30	35	M20	6.4
KSH 500										
KSHF 630										
KSPS 400										
KT/KTGF 400										
KT/KTGF 500										
KT/KTGF 630										
NH/NHF 500										
NH/NHF 400										
NH/NHF 630										
QLC/QLK 400										
UVE 400										
UVE 500										
UVE 800										



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



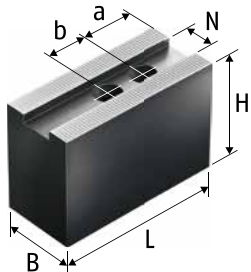
For suitable T-nuts see page 286  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

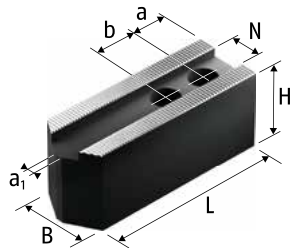
- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar

## Fine Serration 1.5 mm x 60°

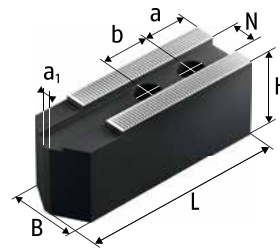
- Universal use
- Available in different dimensions
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2



Ausführung 3 | Version 3

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a <sub>1</sub> [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set
3QLK 110-26	KM-WB 45	0132102	2	10	25	32	55	4	13	14	M8	0.8
	KM-WB 46	0132103	2	10	22	47	55	4	13	14	M8	1.0
	KM-WB 54	0132111	2	10	25	32	57	4	10	18	M8	0.8
	KM-WB 55	0132136	2	10	22	47	55	4	10	18	M8	1.0
	KM-WB 56	0132137	2	10	22	47	55	4	10	19	M8	1.0
3QLK 140-35 3QLK 160-38	KM-WBL 60	0132600	3	12	32	32	82	4	15	20	M10	1.5
	KM-WBL 62	0132606	3	12	35	60	82	4	15	20	M10	3.6
	KM-WB 61	0130128	1	12	35	60	72		15	20	M10	2.9
	KM-WB 66	0132138	1	12	32	32	72		15	20	M10	1.4
3QLK 200-54	KM-WBL 80	0132601	3	14	35	40	102	4	20	25	M12	2.7
	KM-WBL 81	0132607	3	14	40	80	102	4	20	25	M12	6.0
	KM-WBL 82	0132615	3	14	40	100	102	4	20	25	M12	7.6
	KM-WB 84	0132126	1	14	35	60	95		24	25	M12	3.9
	KM-WB 85	0132127	1	14	40	80	95		24	25	M12	6.1
	KM-WB 88	0132139	1	14	35	40	95		24	25	M12	2.7
3QLK 250-72	KM-WBL 100	0132602	3	16	40	42	125	4	30	30	M12	4.1
	KM-WBL 101	0132608	3	16	40	100	125	4	30	30	M12	9.8
	KM-WBL 103	0132609	3	16	40	60	125	4	30	30	M12	5.7
	KM-WB 102	0132104	1	16	40	60	90		15	30	M12	4.3
	KM-WB 103	0132105	1	16	40	60	110		30	30	M12	5.2
	KM-WB 104	0132106	1	16	50	80	90		15	30	M12	7.3
	KM-WB 105	0132129	1	16	40	80	110		30	30	M12	7.2
	KM-WB 106	0132152	1	16	40	100	120		30	30	M12	9.9
	KM-WB 110	0132140	1	16	40	42	110		30	30	M12	3.8
	KM-WB 111	0132147	1	16	50	50	120		30	30	M12	6.2
3QLK 315-88	H-WB 125	0130124	1	21	50	60	111		25	35	M16	6.2



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehrvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.




For suitable T-nuts see page 286  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# Weiche Aufsatzbacken | *Soft Top Jaws*

FORKARDT

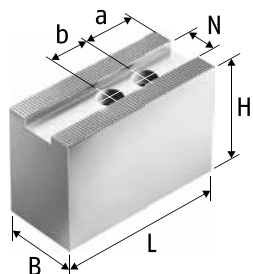
Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a <sub>1</sub> [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
3QLK 400-126	KM-WBL 121	0132604	3	21	50	50	145	10	30	30	M16	6.9
	KM-WBL 125	0132618	3	21	50	100	145	10	30	30	M16	14.2
	KM-WB 126	0132131	1	21	50	60	129		39	30	M16	7.8
	KM-WB 127	0132148	1	21	50	100	140		39	30	M16	13.8
	KM-WB 128	0132154	1	21	50	80	129		39	30	M16	10.4

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 286  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°


- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium




## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Universal use
- Available in different dimensions
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: aluminum

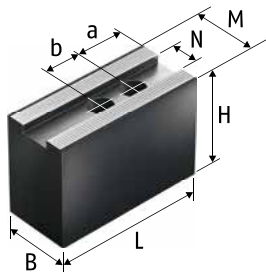
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set
3QLK 140-35 3QLK 160-38	KM-WBAL 70	0132521	12	35	50	72	15	20	M10	0.9
3QLK 200-54	KM-WBAL 80	0132522	14	40	60	90	20	25	M12	1.5
3QLK 250-72	KM-WBAL 100	0132523	16	40	60	110	25	30	M12	1.9
3QLK 400-126	KM-WBAL 121	0132525	21	50	80	130	40	30	M16	3.8

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 286  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Modul 2


- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsetzhärtbar




## Modul 2

- *Universal use*
- *Available in different dimensions*
- *Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces*
- *Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening*

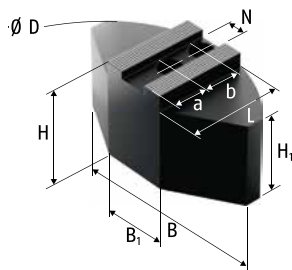
Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	M [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
3 KS 1000 3 KS 1250 3 KS 1400 3 KS 800 KS 1000 KS 800 KSF 1000	SWB-M 800	0120452	30	80	110	220	75	45	50	M24	38.4

 Passende Nutzensteine finden Sie ab Seite 286  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 *For suitable T-nuts see page 286*  
*For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



## Fine Serration 1/16" x 90°

- Comprehensive, low-deformation clamping
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	Ø D [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
2QLC-LS 160-30 3QLC LS 160-30 3QLC-KT 160 3QLK 160-38 KGH/KGHF 160 KGH/KGHF 175 KL 160 KS 160 KSF 175 KSH 160 KSPS 160 KT 160 KTH 160 KTH 175 NH/NHF 160 NH/NHF 175 QLC/QLK 160 QLC/QLK 175 UVE 160	SWB-SM 160	0169100	17	120	40	160	60	50	59.5	25	22	M12	5.7
2QLC-LS 200-41 3QLC LS 200-41 3QLC-AG 200 3QLC-KT 200 3QLK 200-54 KG 200 KGH/KGHF 200 KL 200 KLNC 200 KP 200 KS 200 KSF 200 KSH 200 KSHF 200 KSPS 200 KT/KTGF 200 KTH 200 NH/NHF 200 QLC-KS/QLK-KS 200 QLC/QLK 200 UVE 200	SWB-SM 200	0169101	17	140	64	200	60	50	69.5	35	22	M12	8.6
	SWB-SM 201	0169106	17	140	64	200	75	65	69.5	35	22	M12	10.8

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 286  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# Weiche Segmentbacken | *Soft Full Grip Jaws*

FORKARDT

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	Ø D [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
2QLC-LS 250-52 3QLC LS 250-52 3QLC-AG 250 3QLC-KT 250 3QLK 250-72 KG 250 KL 250 KLNC 250 KP 250 KSH 250 KSHF 250 KSPS 250 KT/KTGF 250 NH/NHF 250 QLC/QLK 250	SWB-SM 250-21	0169103	21	180	104	250	70	55	80	30	28	M16	14.0
2QLC-LS 315-71 3QLC LS 315-71 3QLC-AG 315 3QLC-KT 315 3QLK 315-88 3QLK 400-126 KG 315 KLNC 315 KP 315 KS 315 KS 400 KSH 315 KSH 400 KSHF 315 KSHF 400 KSPS 300 KT/KTGF 315 NH/NHF 315 QLC-KS/QLK-KS 315 QLC-KS/QLK-KS 400 QLC/QLK 315 UVE 315	SWB-SM 315	0169104	21	240	120	320	70	55	110	60	28	M16	26.6
KS 250 NHF 250-17 <sup>20)</sup> QLC-KS/QLK-KS 250 UVE 250	SWB-SM 250-17	0169102	17	180	104	250	60	45	79	44.5	22	M12	12.0

20) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße.

20) Please check the connecting dimensions.



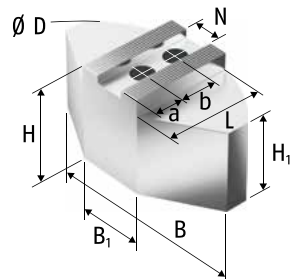
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 286  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium



## Fine Serration 1/16" x 90°

- Comprehensive, low-deformation clamping
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: aluminum

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	Ø D [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
2QLC-LS 160-30 3QLC LS 160-30 3QLC-KT 160 3QLK 160-38 KGH/KGHF 160 KGH/KGHF 175 KL 160 KS 160 KSF 175 KSH 160 KSPS 160 KT 160 KTH 160 KTH 175 NH/NHF 160 NH/NHF 175 QLC/QLK 160 QLC/QLK 175 UVE 160	SWB-SA 160	0170100	17	120	40	165	58	48	59.5	22	22	M12	2.2
2QLC-LS 200-41 3QLC LS 200-41 3QLC-AG 200 3QLC-KT 200 3QLK 200-54 KG 200 KGH/KGHF 200 KL 200 KLNC 200 KP 200 KS 200 KSF 200 KSH 200 KSHF 200 KSPS 200 KT/KTGF 200 KTH 200 NH/NHF 200 QLC-KS/QLK-KS 200 QLC/QLK 200 UVE 200	SWB-SA 200	0170101	17	140	50	200	58	48	72.5	35	22	M12	3.4
	SWB-SA 201	0170106	17	140	50	200	75	65	72.5	35	22	M12	4.2

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 286  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".



# Weiche Segmentbacken Aluminium | *Soft Full Grip Jaws Aluminum*

FORKARDT

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	Ø D [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
2QLC-LS 250-52 3QLC LS 250-52 3QLC-AG 250 3QLC-KT 250 3QLK 250-72 KG 250 KL 250 KLNC 250 KP 250 KSH 250 KSHF 250 KSPS 250 KT/KTGF 250 NH/NHF 250 QLC/QLK 250	SWB-SA 250-21	0170103	21	180	70	250	78	63	87.5	40	28	M16	7.3
2QLC-LS 315-71 3QLC LS 315-71 3QLC-AG 315 3QLC-KT 315 3QLK 315-88 3QLK 400-126 KG 315 KLNC 315 KP 315 KS 315 KS 400 KSH 315 KSH 400 KSHF 315 KSHF 400 KSPS 300 KT/KTGF 315 NH/NHF 315 QLC-KS/QLK-KS 315 QLC-KS/QLK-KS 400 QLC/QLK 315 UVE 315	SWB-SA 251	0170107	21	180	70	250	100	85	87.5	40	28	M16	8.3
	SWB-SA 315	0170104	21	240	80	320	78	63	117	70	28	M16	12.0



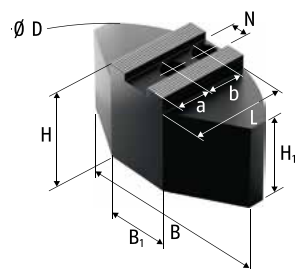
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 286  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



## Fine Serration 3/32" x 90°

- Comprehensive, low-deformation clamping
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

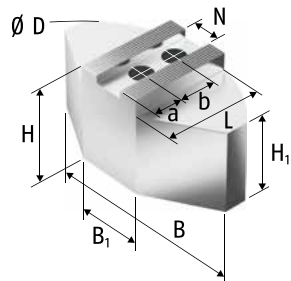
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	Ø D [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
3QLC-KT 400													
3QLK 400-126													
KG 400													
KG 500													
KL 400													
KL 500													
KLNC 400													
KLNC 500													
KP 400													
KP 500													
KS 500													
KSH 500	SWB-SM 400	0169105	25.5	330	150	440	85	55	155	85	35	M20	55.2
KSHF 630													
KSPS 400													
KT/KTGF 400													
KT/KTGF 500													
NH/NHF 500													
NH/NHF 400													
NH/NHF 630													
QLC/QLK 400													
UVE 400													
UVE 500													
UVE 800													

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286  
 Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 286  
 For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium



## Fine Serration 3/32" x 90°

- Comprehensive, low-deformation clamping
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: aluminum

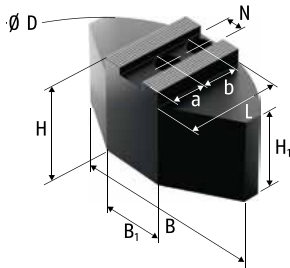
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	Ø D [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
3QLC-KT 400													
3QLK 400-126													
KG 400													
KG 500													
KL 400													
KL 500													
KLNC 400													
KLNC 500													
KP 400													
KP 500													
KS 500													
KSH 500	SWB-SA 400	0170105	25.5	330	150	440	98	68	160	85	35	M20	26.2
KSHF 630													
KSPS 400													
KT/KTGF 400													
KT/KTGF 500													
NH/NHF 500													
NH/NHF 400													
NH/NHF 630													
QLC/QLK 400													
UVE 400													
UVE 500													
UVE 800													

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286  
 Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 286  
 For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Comprehensive, low-deformation clamping
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

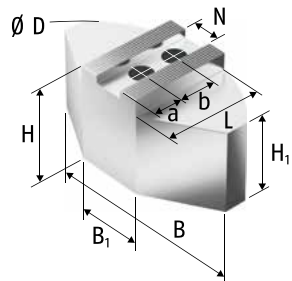
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N	B	B <sub>1</sub>	Ø D	H	H <sub>1</sub>	L	a	b	Schrauben Screws	m/Satz m/set
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
3QLK 140-35 3QLK 160-38	KMWB-SM 165	0132700	12	120	50	160	50	40	60	25	20	M10	4.9
3QLK 200-54	KMWB-SM 210	0132701	14	140	70	200	60	50	70	30	25	M12	8.8
	KMWB-SM 211	0132705	14	140	70	200	80	70	70	30	25	M12	11.7
3QLK 250-72	KMWB-SM 250	0132702	16	180	100	250	60	45	80	30	30	M12	12.0
	KMWB-SM 251	0132706	16	180	100	250	80	70	80	30	30	M12	18.5
3QLK 400-126	KMWB-SM 301	0132704	21	240	120	300	70	55	110	45	30	M16	26.4

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 286  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°


- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium




## *Fine Serration 1.5 mm x 60°*

- *Comprehensive, low-deformation clamping*
- *Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces*
- *Material: aluminum*

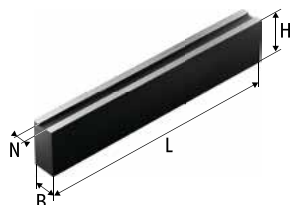
Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	B	B <sub>1</sub>	Ø D	H	H <sub>1</sub>	L	a	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
3QLK 140-35 3QLK 160-38	KMWB-SA 165	0132800	12	120	40	165	58	48	59.5	25	20	M10	2.2
3QLK 200-54	KMWB-SA 210	0132801	14	140	50	200	58	48	72.5	35	25	M12	3.3
	KMWB-SA 211	0132805	14	140	50	200	80	70	72.5	35	25	M12	4.5
3QLK 250-72	KMWB-SA 250	0132802	16	180	70	250	58	43	87.5	40	30	M12	4.7
	KMWB-SA 251	0132806	16	180	70	250	80	65	87.5	40	30	M12	6.6
3QLK 400-126	KMWB-SA 301	0132804	21	240	80	320	78	63	117	45	30	M16	10.9

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 *For suitable T-nuts see page 286*  
*For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



## Fine Serration 1/16" x 90°

- Universal use
- For the production of long chuck jaws
- Undrilled for cutting to the individually desired length
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
2QLC-LS 160-30 2QLC-LS 200-41 3QLC LS 160-30 3QLC LS 200-41 3QLC-AG 200 3QLC-KT 160 3QLC-KT 200 3QLK 160-38 3QLK 200-54 KG 200 KGH/KGHF 160 KGH/KGHF 175 KGH/KGHF 200 KL 160 KL 200 KLNC 200 KP 200 KS 160 KS 200 KS 250 KSF 175 KSF 200 KSH 160 KSH 200 KSHF 200 KSPS 160 KSPS 200 KT 160 KT/KTGF 200 KTH 160 KTH 175 KTH 200 KTHS 200 KTHS 250 KTHS 315 NH/NHF 160 NH/NHF 175 NH/NHF 200	SBM-ST 170	0112170	17	40	60	420	7.6
	SBM-ST 171	0112171	17	40	80	420	10.2
	SBM-ST 172	0112172	17	40	100	420	12.8



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 286  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# Verzahnte Stangen | Serrated Bars

FORKARDT

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]						
NHF 250-17	SBM-ST 170	0112170	17	40	60	420	7.6						
QLC-KS/QLK-KS 200	SBM-ST 171	0112171	17	40	80	420	10.2						
QLC-KS/QLK-KS 250													
QLC/QLK 160	SBM-ST 172	0112172	17	40	100	420	12.8						
QLC/QLK 175													
UVE 160													
UVE 200													
2 BLE 200	SBM-ST 210	0112180	21	50	60	420	9.4						
2 BLE 250 <sup>11)</sup>													
2 BLE 315 <sup>11)</sup>													
2 BLE 400 <sup>11)</sup>													
2 BLN 200													
2 BLN 250 <sup>11)</sup>													
2 BLN 315 <sup>11)</sup>													
2 BLN 400 <sup>11)</sup>													
2QLC-LS 250-52	SBM-ST 211	0112181	21	50	80	420	12.7						
2QLC-LS 315-71													
3QLC LS 250-52													
3QLC LS 315-71													
3QLC-AG 250													
3QLC-AG 315													
3QLC-KT 250													
3QLC-KT 315													
3QLK 250-72													
3QLK 315-88													
3QLK 400-126													
KG 250													
KG 315								SBM-ST 212	0112182	21	50	120	420
KL 250													
KLNC 250													
KLNC 315													
KP 250													
KP 315													
KS 315													
KS 400													
KSH 250													
KSH 400													
KSHF 250	SBM-ST 213	0112183	21	80	80	420	20.4						
KSHF 315													
KSHF 400													
KSPS 250													
KSPS 300													
KT/KTGF 250													
KT/KTGF 315													
NH/NHF 250													
NH/NHF 315													
QLC-KS/QLK-KS 315													
QLC-KS/QLK-KS 400													
QLC/QLK 250													
QLC/QLK 315													
UVE 315													
KTHS 130	SBM-ST 120	0112160	12	35	60	420	6.7						
KTHS 140	SBM-ST 121	0112163	12	40	80	420	10.2						
QLC/QLK 140													
KTHS 160	SBM-ST 140	0112165	14	35	60	420	6.6						
KTHS 175													

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts.



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



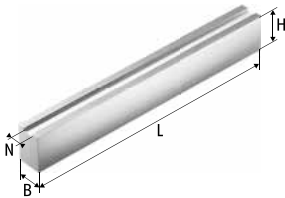
For suitable T-nuts see page 286  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Aluminium

## Fine Serration 1/16" x 90°

- Universal use
- For the production of long chuck jaws
- Undrilled for cutting to the individually desired length
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: aluminum



Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
2QLC-LS 160-30							
2QLC-LS 200-41							
3QLC LS 160-30							
3QLC LS 200-41							
3QLC-AG 200							
3QLC-KT 160							
3QLC-KT 200							
3QLK 160-38							
3QLK 200-54							
KG 200							
KGH/KGHF 160							
KGH/KGHF 175							
KGH/KGHF 200							
KL 160							
KL 200							
KLNC 200							
KP 200							
KS 160							
KS 200	SBM-STA 170	0112173	17	40	60	420	2.8
KS 250							
KSF 175							
KSF 200							
KSH 160							
KSH 200							
KSHF 200							
KSPS 160							
KSPS 200							
KT 160							
KT/KTGF 200							
KTH 160							
KTH 175							
KTH 200							
KTHS 200							
KTHS 250							
KTHS 315							
NH/NHF 160							
NH/NHF 175							
NH/NHF 200							

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286  
 Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 286  
 For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".



# Verzahnte Stangen Aluminium | Serrated Bars Aluminum

FORKARDT

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
NHF 250-17 QLC-KS/QLK-KS 200 QLC-KS/QLK-KS 250 QLC/QLK 160 QLC/QLK 175 UVE 160 UVE 200	SBM-STA 170	0112173	17	40	60	420	2.8
2 BLE 200 2 BLE 250 <sup>11)</sup> 2 BLE 315 <sup>11)</sup> 2 BLE 400 <sup>11)</sup> 2 BLN 200 2 BLN 250 <sup>11)</sup> 2 BLN 315 <sup>11)</sup> 2 BLN 400 <sup>11)</sup> 2QLC-LS 250-52 2QLC-LS 315-71 3QLC LS 250-52 3QLC LS 315-71 3QLC-AG 250 3QLC-AG 315 3QLC-KT 250 3QLC-KT 315 3QLK 250-72 3QLK 315-88 3QLK 400-126 KG 250 KG 315 KL 250 KLNC 250 KLNC 315 KP 250 KP 315 KS 315 KS 400 KSH 250 KSH 400 KSHF 250 KSHF 315 KSHF 400 KSPS 250 KSPS 300 KT/KTGF 250 KT/KTGF 315 NH/NHF 250 NH/NHF 315 QLC-KS/QLK-KS 315 QLC-KS/QLK-KS 400 QLC/QLK 250 QLC/QLK 315 UVE 315	SBM-STA 210	0112184	21	50	80	420	4.6
KTHS 130 KTHS 140 QLC/QLK 140	SBM-STA 120	0112161	12	35	60	420	2.4
KTHS 160 KTHS 175	SBM-STA 140	0112166	14	35	60	420	2.4

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts.



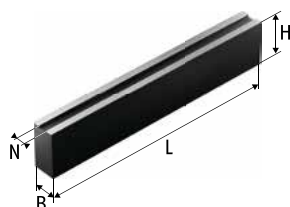
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 286  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



## Fine Serration 3/32" x 90°

- Universal use
- For the production of long chuck jaws
- Undrilled for cutting to the individually desired length
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
3QLC-KT 400 3QLK 400-126 KG 400 KG 500 KL 400 KL 500 KLNC 400 KLNC 500 KP 400 KP 500 KS 500 KS 630 KS-L 630 KSH 500 KSHF 630 KSPS 400 KT/KTGF 400 KT/KTGF 500 KT/KTGF 630 NH/NHF 500 NH/NHF 400 NH/NHF 630 QLC/QLK 400 UVE 400 UVE 500 UVE 800	SBM-ST 250	0112190	25.5	60	100	420	19.2
	SBM-ST 251	0112191	25.5	58	160	420	30.9



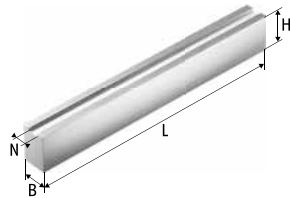
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 286  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°


- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Aluminium




## Fine Serration 3/32" x 90°

- Universal use
- For the production of long chuck jaws
- Undrilled for cutting to the individually desired length
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: aluminum

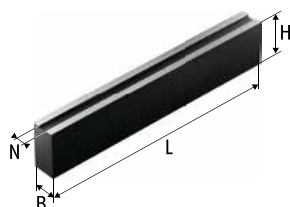
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
3QLC-KT 400							
3QLK 400-126							
KG 400							
KG 500							
KL 400							
KL 500							
KLNC 400							
KLNC 500							
KP 400							
KP 500							
KS 500							
KS 630							
KS-L 630	SBM-STA 250	0112187	25.5	60	100	420	7.0
KSH 500							
KSHF 630							
KSPS 400							
KT/KTGF 400							
KT/KTGF 500							
KT/KTGF 630							
NH/NHF 500							
NH/NHF 400							
NH/NHF 630							
QLC/QLK 400							
UVE 400							
UVE 500							
UVE 800							

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 286  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°


- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar




## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- *Universal use*
- *For the production of long chuck jaws*
- *Undrilled for cutting to the individually desired length*
- *Delivery unit and indication of weight: 1 piece*
- *Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening*

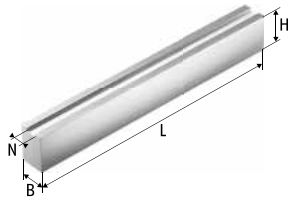
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
3QLK 140-35 3QLK 160-38	JBM-ST 120	0114510	12	35	60	420	6.7
3QLK 200-54	JBM-ST 140	0114520	14	40	80	420	10.2
	JBM-ST 141	0114521	14	60	60	420	11.2
3QLK 250-72	JBM-ST 160	0114530	16	40	80	420	10.2
	JBM-ST 161	0114531	16	40	120	420	15.4
	JBM-ST 162	0114532	16	60	60	420	11.4
3QLK 315-88	JBM-ST 210	0114540	21	50	80	420	12.7
3QLK 400-126	JBM-ST 211	0114541	21	60	120	420	23.2

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehrvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 286  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Aluminium



## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Universal use
- For the production of long chuck jaws
- Undrilled for cutting to the individually desired length
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: aluminum

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
3QLK 140-35 3QLK 160-38	JBM-STA 120	0114511	12	40	60	420	2.8
3QLK 200-54	JBM-STA 140	0114522	14	40	80	420	3.7
3QLK 250-72	JBM-STA 160	0114533	16	40	80	420	3.7
3QLK 315-88 3QLK 400-126	JBM-STA 210	0114542	21	50	80	420	4.6



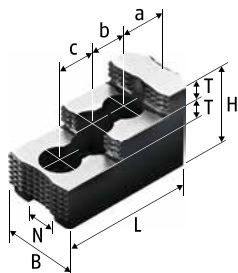
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 286  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannfläche mit Pflastersteinverzahnung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine Serration 1/16" x 90°

- Universal for O.D. and I.D. clamping
- Large clamping ranges
- Clamping surface with diamond serration
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5, hardened

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
2QLC-LS 160-30 3QLC LS 160-30 3QLC-KT 160 3QLK 160-38 KGH/KGHF 160 KGH/KGHF 175 KL 160 KS 160 KSF 175 KSH 160 KSPS 160 KT 160 KTH 160 KTH 175 NH/NHF 160 NH/NHF 175 QLC/QLK 160 QLC/QLK 175 UVE 160	SHB 175	0121103	17	35	44	64.7	10	28	19		M12	1.2
2QLC-LS 200-41 3QLC LS 200-41 3QLC-AG 200 3QLC-KT 200 3QLK 200-54	SHB 200	0121104	17	40	49	72.5	12	18	19	19	M12	1.6



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286



For suitable T-nuts see page 286

# Harte Stufenaufsatzbacken | Hard Stepped Top Jaws

FORKARDT

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
2QLC-LS 250-52 3QLC LS 250-52 3QLC-AG 250 3QLC-KT 250 3QLK 250-72 KG 250 KL 250 KLNC 250 KP 250 KSH 250 KSHF 250 KSPS 250 KT/KTGF 250 NH/NHF 250 QLC/QLK 250	SHB 250	0121105	21	50	58	103.5	14	34	25	25	M16	3.5
2QLC-LS 315-71 3QLC LS 315-71 3QLC-AG 315 3QLK 315-88 3QLK 400-126 KG 315 KLNC 315 KP 315 KS 315 KS 400 KSH 315 KSH 400 KSHF 315 KSHF 400 KSPS 300 KT/KTGF 315 NH/NHF 315 QLC-KS/QLK-KS 315 QLC-KS/QLK-KS 400 QLC/QLK 315 UVE 315	SHB 315	0121111	21	50	58	128	14	46	30	30	M16	4.6
KG 200 KGH/KGHF 200 KL 200 KLNC 200 KP 200 KS 200 KS 250 KSF 200 KSH 200 KSHF 200 KSPS 200 KT/KTGF 200 KTH 200 NH/NHF 200 NHF 250-17 <sup>20)</sup> QLC-KS/QLK-KS 200 QLC-KS/QLK-KS 250 QLC/QLK 200 UVE 200 UVE 250	SHB 210	0121102	17	40	49	84.3	12	28.7	19	19	M12	2.0
3QLC-KT 315	SHB 250	0121105	21	50	58	103.5	14	34	25	25	M16	3.5
	SHB 315	0121111	21	50	58	128	14	46	30	30	M16	4.6

20) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße.

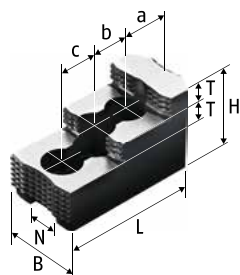
20) Please check the connecting dimensions.

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286

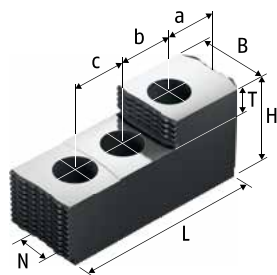
 For suitable T-nuts see page 286

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannfläche mit Pflastersteinverzahnung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

## Fine Serration 3/32" x 90°

- Universal for O.D. and I.D. clamping
- Large clamping ranges
- Clamping surface with diamond serration
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5, hardened

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
3QLK 400-126	SHB 400	0121107	1	25.5	60	75	140	18	53	31	31	M20	8.0
	SP-HB 400-500	0125105	2	25.5	57	73	160	22	43.1	42	42	M18	10.2
3QLC-KT 400													
KG 400													
KG 500													
KL 400													
KL 500													
KLNC 400													
KLNC 500													
KP 400													
KP 500													
KS 500													
KS 630													
KS-L 630													
KSH 500	SHB 400	0121107	1	25.5	60	75	140	18	53	31	31	M20	8.0
KSHF 630													
KSPS 400													
KT/KTGF 400													
KT/KTGF 500													
KT/KTGF 630													
NH/NHF 500													
NH/NHF 400													
NH/NHF 630													
QLC/QLK 400													
UVE 400													
UVE 500													
UVE 800													



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286

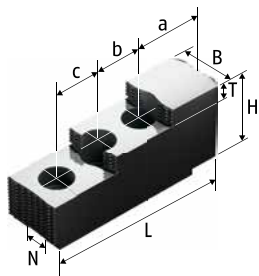


For suitable T-nuts see page 286

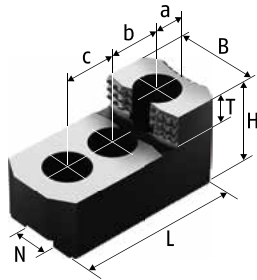


## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannfläche mit Pflastersteinverzahnung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Universal for O.D. and I.D. clamping
- Large clamping ranges
- Clamping surface with diamond serration
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5, hardened

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N	B	H	L	T	a	b	c	Schrauben Screws	m/Satz m/set
				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
3QLK 140-35 3QLK 160-38	SHB-J 60 <sup>7)</sup>	0133100	2	12	28	36	67	12	14	20	20	M10	0.8
3QLK 200-54	SHB-J 80	0133109	1	14	35	51	87	12	15.5	25	25	M12	1.9
	SHB-J 82 <sup>7)</sup>	0133110	2	14	32	38	79	12	16	25	25	M12	1.2
3QLK 250-72	SHB-J 100	0133111	1	16	40	54	101.5	13	25.5	30	30	M12	2.8
	SHB-J 102 <sup>7)</sup>	0131109	2	16	35	42	83	15	19	25	25	M12	1.5
3QLK 400-126	SHB-J 122 <sup>7)</sup>	0133113	2	21	50	52	104	18	20	30	30	M16	3.3
	SHB-J 126	0133105	1	21	50	62	128	14	46	30	30	M16	5.2

7) Gewichtserleichterte Ausführung für max. Drehzahlen

7) Reduced weight for higher RPM's



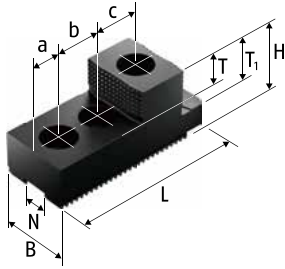
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286



For suitable T-nuts see page 286

## Modul 2

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannfläche mit Pflastersteinverzahnung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Modul 2

- Universal for O.D. and I.D. clamping
- Large clamping ranges
- Clamping surface with diamond serration
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5, hardened

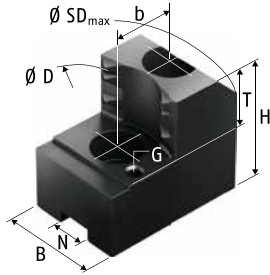
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	T1 [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
3 KS 1000 3 KS 1250 3 KS 1400 3 KS 800 KS 1000 KS 800 KSF 1000	SHB-M 800	0121160	30	78	87	190	37	52	32	50	50	M24	15.0

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286

 For suitable T-nuts see page 286

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine Serration 1/16" x 90°


- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: steel 16MnCr5, hardened


Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax [mm]	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N	B	H	T	G	b	Schrauben Screws	m/Satz m/set
					[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
3QLC LS 160-30	34-60	175	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	53-79	178	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	75-101	179	SZA 16-32	0122112	17	35	50	20	M5	19	M12	1.1
	93-119	180	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	115-141	202	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6
3QLC LS 200-41	31-72	226	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	47-100	225	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	76-130	227	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	103-157	228	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	132-187	251	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
3QLC LS 250-52	44-102	275	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	83-142	275	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	132-192	278	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	179-239	313	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
3QLC LS 315-71	48-141	346	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	106-198	347	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	171-264	346	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	234-329	405	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
3QLK 160-38	40-66	182	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	59-85	185	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	82-108	186	SZA 16-32	0122112	17	35	50	20	M5	19	M12	1.1
	100-126	187	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	122-148	208	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 286  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
3QLK 200-54	32-73	226	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	59-101	226	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	89-130	227	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	116-157	228	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	146-188	252	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
3QLK 250-72	40-61	233	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	71-100	233	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	120-150	236	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	166-197	271	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
3QLK 315-88	46-142	347	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	69-164	337	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	104-199	348	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	169-265	347	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	232-330	406	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
3QLK 400-126	92-214	418	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	150-271	420	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	216-337	418	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	280-401	478	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
3QLC-KT 160	29-73	189	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	46-92	192	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	68-114	193	SZA 16-32	0122112	17	35	50	20	M5	19	M12	1.1
	86-133	194	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	108-155	215	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6
KGH/KGHF 160	28-55	169	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	47-73	169	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	69-96	169	SZA 16-32	0122112	17	35	50	20	M5	19	M12	1.1
	87-114	174	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	109-136	194	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6
KL 160	28-48	162	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	41-67	162	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	63-90	163	SZA 16-32	0122112	17	35	50	20	M5	19	M12	1.1
	81-107	167	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	103-129	187	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6
KS 160	28-47	161	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	34-66	161	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	56-88	161	SZA 16-32	0122112	17	35	50	20	M5	19	M12	1.1
	73-106	166	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	95-128	186	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6


 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.


 For suitable T-nuts see page 286  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
“Accessories”.

# Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D. Clamping*


FORKARDT


Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range Ø D</i> [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
KSH 160	28-48	162	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	41-67	162	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	63-90	163	SZA 16-32	0122112	17	35	50	20	M5	19	M12	1.1
	81-107	167	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	103-129	187	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6
KT 160	30-50	165	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	49-69	165	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	71-92	165	SZA 16-32	0122112	17	35	50	20	M5	19	M12	1.1
	89-110	170	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	111-132	190	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6
KTH 160	41-62	177	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	60-81	177	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	82-103	177	SZA 16-32	0122112	17	35	50	20	M5	19	M12	1.1
	100-122	182	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	122-144	202	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6
NH/NHF 160	33-54	169	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	52-73	169	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	74-96	169	SZA 16-32	0122112	17	35	50	20	M5	19	M12	1.1
	92-114	174	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	114-136	194	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6
QLC/QLK 160	28-56	171	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	47-75	171	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	69-99	173	SZA 16-32	0122112	17	35	50	20	M5	19	M12	1.1
	87-116	176	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	109-138	196	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6
KGGH/KGGHF 175	28-65	180	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	47-84	180	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	69-106	180	SZA 16-32	0122112	17	35	50	20	M5	19	M12	1.1
	87-125	185	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	109-147	205	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6
KSF 175	28-65	180	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	32-84	180	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	54-106	180	SZA 16-32	0122112	17	35	50	20	M5	19	M12	1.1
	71-125	185	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	93-147	205	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6
KTH 175	41-69	184	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	60-88	184	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	82-110	184	SZA 16-32	0122112	17	35	50	20	M5	19	M12	1.1
	100-129	189	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	122-151	209	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 286  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
“Accessories”.

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
NH/NHF 175	42-69	184	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	60-88	184	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	83-110	184	SZA 16-32	0122112	17	35	50	20	M5	19	M12	1.1
	101-129	189	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	123-151	209	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6
QLC/QLK 175	32-69	184	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	50-88	184	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	73-110	184	SZA 16-32	0122112	17	35	50	20	M5	19	M12	1.1
	91-129	189	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	112-151	209	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6
3QLC-AG 200	31-71	224	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	45-98	224	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	74-128	225	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	101-155	226	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	131-186	249	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
3QLC-KT 200	31-56	209	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	41-83	208	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	70-113	210	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	96-140	211	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	126-170	234	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
KG 200	30-52	200	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	38-80	200	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	60-109	200	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	90-136	202	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	114-167	226	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
KGGH/KGGHF 200	30-60	208	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	55-88	208	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	84-117	208	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	111-144	210	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	141-174	234	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
KL 200	30-52	200	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	38-80	200	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	62-109	200	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	90-136	202	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	118-167	226	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
KLNC 200	30-52	200	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	38-80	200	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	60-109	200	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	90-136	202	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	114-167	226	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 286  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
“Accessories”.

# Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D. Clamping*

FORKARDT

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range Ø D</i> [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
KP 200	29-55	203	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	38-83	203	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	64-112	203	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	91-139	205	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	120-170	229	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
KS 200	30-52	200	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	46-80	200	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	75-109	200	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	102-136	202	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	132-167	226	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
KSF 200	29-56	204	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	38-84	204	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	60-113	204	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	90-140	206	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	109-171	230	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
KSH 200	30-52	200	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	46-80	200	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	75-109	200	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	102-136	202	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	132-167	226	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
KT/KTGF 200	29-56	204	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	42-84	204	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	71-113	204	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	97-140	206	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	127-171	230	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
KTH 200	35-64	208	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	63-91	208	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	92-121	212	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	119-148	214	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	149-178	238	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
NH/NHF 200	29-60	208	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	44-87	208	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	73-117	208	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	100-144	210	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	130-174	234	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
QLC-KS/QLK-KS 200	38-70	218	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	65-97	218	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	95-127	218	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	122-154	220	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	152-184	244	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8





Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 286  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
QQLC/QLK 200	29-69	218	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	48-97	218	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	77-127	218	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	103-154	220	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	133-184	244	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
3QLC-AG 250	41-102	275	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	80-142	275	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	130-192	278	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	176-239	314	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
3QLC-KT 250	48-88	260	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	87-128	260	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	136-177	264	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	183-224	299	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
KG 250	38-84	252	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	65-124	252	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	108-174	254	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	154-221	291	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
KL 250	38-84	252	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	65-124	252	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	108-174	254	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	154-221	291	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
KLNC 250	38-84	252	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	65-124	252	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	106-174	254	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	152-221	291	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
KP 250	38-87	255	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	65-127	255	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	113-177	257	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	160-224	294	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
KS 250	33-97	268	SZA 25-6	0138176	17	35	55	25	M6	22	M12	2.3
	54-127	250	SZA 25-7	0138177	17	35	55	25	M6	22	M12	1.7
	102-186	156	SZA 25-8	0138178	17	40	55	25	M6	22	M12	1.8
	137-221	291	SZA 25-9	0138179	17	40	55	25	M6	22	M12	2.4
KSH 250	43-94	262	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	81-134	262	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	131-183	264	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	177-230	301	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
KSHF 250	38-92	260	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	69-132	260	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	118-182	262	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	164-229	299	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.


 For suitable T-nuts see page 286  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
“Accessories”.




# Harte Krallenbacken für Außenspannung | Hard Claw Jaws for O.D. Clamping


FORKARDT


Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax [mm]	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
KT/KTGF 250	38-88	256	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	69-128	256	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	118-178	258	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	165-225	295	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
NH/NHF 250	38-85	253	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	71-125	253	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	121-175	255	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	167-222	292	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
QLC-KS/QLK-KS 250	62-111	283	SZA 25-6	0138176	17	35	55	25	M6	22	M12	2.3
	92-142	264	SZA 25-7	0138177	17	35	55	25	M6	22	M12	1.7
	151-201	271	SZA 25-8	0138178	17	40	55	25	M6	22	M12	1.8
	186-236	306	SZA 25-9	0138179	17	40	55	25	M6	22	M12	2.4
QLC/QLK 250	42-99	267	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	81-139	267	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	130-188	269	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	177-236	306	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
3QLC-AG 315	46-132	337	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	81-189	338	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	146-256	337	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	209-320	397	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
3QLC-KT 315	46-129	334	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	68-186	335	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	132-253	334	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	195-317	394	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
KG 315	44-125	326	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	74-183	327	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	137-249	325	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	201-313	385	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
KLNC 315	44-125	326	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	64-183	327	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	118-249	325	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	181-313	385	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
KP 315	44-129	330	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	64-187	331	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	123-253	329	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	187-317	389	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
KS 315	44-125	325	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	66-182	326	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	129-248	324	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	192-312	384	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 286  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

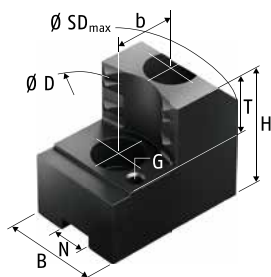
Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
KSH 315	44-135	336	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	97-192	337	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	162-259	335	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	226-315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
KSHF 315	44-134	335	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	78-192	336	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	142-258	334	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	205-315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
KT/KTGF 315	44-128	329	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	66-186	330	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	128-252	328	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	192-316	388	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
NH/NHF 315	44-134	334	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	92-191	335	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	156-257	333	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	220-315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
QLC-KS/QLK-KS 315	80-138	339	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	137-196	340	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	203-262	338	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	267-320	392	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
QLC/QLK 315	44-138	339	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	91-196	340	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	155-262	338	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	219-320	392	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
KS 400	44-208	409	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	66-265	410	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	192-395	468	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
KSH 400	69-220	421	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	127-277	422	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	257-400	473	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
KSHF 400	45-220	421	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	103-277	422	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	231-400	473	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
QLC-KS/QLK-KS 400	111-218	419	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	167-275	420	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	235-341	418	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	298-400	473	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 286  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine Serration 3/32" x 90°


- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: steel 16MnCr5, hardened


Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax [mm]	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N	B	H	T	G	b	Schrauben Screws	m/Satz m/set
					[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
3QLK 400-126	74-141	486	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	79-165	432	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	153-241	470	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	237-325	450	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	307-396	492	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	387-475	577	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0
3QLC-KT 400	58-167	434	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	104-243	472	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	186-327	452	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	256-398	494	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	335-477	579	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0
KG 400	54-164	428	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	102-239	464	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	184-323	444	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	254-394	489	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
KL 400	56-164	428	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	86-239	464	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	182-323	444	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	247-394	489	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
KLNC 400	56-164	428	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	86-239	464	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	182-323	444	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	247-394	489	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 286  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
KT/KTGF 400	56-168	432	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	104-243	468	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	186-327	448	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	256-398	492	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
NH/NHF 400	59-168	432	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	133-243	468	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	215-327	448	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	286-398	493	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
QLC/QLK 400	61-166	430	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	135-241	466	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	217-325	446	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	288-396	491	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
KG 500	73-238	583	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	136-338	564	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	219-422	544	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	290-494	588	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	369-520	619	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0
KL 500	73-238	583	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	86-338	564	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	182-422	544	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	247-494	588	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	315-520	620	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0
KLNC 500	73-238	583	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	86-338	564	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	182-422	544	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	247-494	588	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	316-520	619	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0
KS 500	73-238	583	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	98-338	564	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	182-422	544	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	250-494	588	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	329-520	619	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0
NH/NHF 500	73-240	585	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	166-340	566	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	249-424	546	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	320-496	590	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	399-520	619	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 286  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
“Accessories”.

# Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D. Clamping*

FORKARDT

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
KS 630	73-367	713	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	161-468	694	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	244-552	674	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	315-623	718	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	394-650	750	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0
KS-L 630	73-367	713	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	140-468	694	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	223-552	674	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	294-623	718	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	373-650	750	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0
KSHF 630	74-373	719	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	171-474	700	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	255-558	680	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	326-629	724	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	405-650	750	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0
KT/KTGF 630	73-371	717	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	104-472	698	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	186-556	678	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	256-627	722	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	335-650	750	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0
NH/NHF 630	88-369	715	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	186-470	696	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	270-554	676	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	341-625	720	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	420-650	750	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.



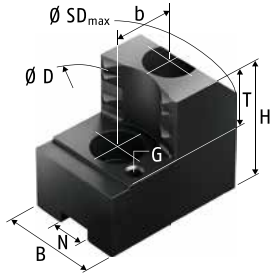
For suitable T-nuts see page 286  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
“Accessories”.

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet

## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: steel 16MnCr5, hardened



Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax [mm]	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N	B	H	T	G	b	Schrauben Screws	m/Satz m/set
					[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
3QLK 140-35	31-48	155	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	45-64	156	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	59-78	157	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	75-94	158	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
3QLK 160-38	30-52	176	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	43-67	175	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	59-83	175	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	73-97	176	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	89-113	177	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
3QLK 200-54	39-75	224	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	67-103	225	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	97-133	225	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	127-163	227	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	149-185	244	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
3QLK 250-72	49-93	272	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	91-135	274	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	135-180	278	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	180-225	292	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	215-260	324	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
3QLK 315-88	48-140	355	SZAJ 30-5	0138131	21	50	65	25	M8	30	M16	3.8
	108-200	370	SZAJ 30-6	0138132	21	50	65	25	M8	30	M16	4.1
	174-267	359	SZAJ 30-7	0138133	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	238-331	403	SZAJ 30-8	0138134	21	50	65	25	M8	30	M16	4.8


Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.


For suitable T-nuts see page 286  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

# Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D. Clamping*

FORKARDT

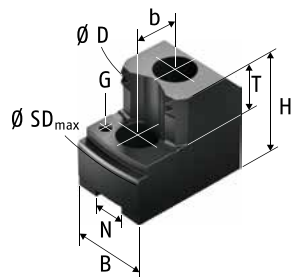
Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
3QLK 400-126	95-212	426	SZAJ 30-5	0138131	21	50	65	25	M8	30	M16	3.8
	154-271	441	SZAJ 30-6	0138132	21	50	65	25	M8	30	M16	4.1
	221-338	430	SZAJ 30-7	0138133	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	286-403	474	SZAJ 30-8	0138134	21	50	65	25	M8	30	M16	4.8

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

 *For suitable T-nuts see page 286*  
*For suitable soft workpiece stops see catalog chapter*  
*“Accessories”.*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine Serration 1/16" x 90°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: steel 16MnCr5, hardened

Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax [mm]	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
3QLC LS 160-30	52-77	176	SZI 16-18	0123190	17	35	50	20	M6	19	M12	1.3
	65-90	176	SZI 16-19	0123191	17	40	50	20	M6	19	M12	1.6
	85-110	177	SZI 16-20	0123192	17	40	50	20	M6	19	M12	1.5
	105-130	179	SZI 16-21	0123193	17	40	50	20	M6	19	M12	1.5
3QLC LS 200-41	60-108	226	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	82-136	227	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	113-168	226	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
3QLC LS 250-52	79-130	282	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	113-172	285	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	158-218	284	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.0
3QLC LS 315-71	126-216	345	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	196-290	345	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
3QLK 160-38	58-84	183	SZI 16-18	0123190	17	35	50	20	M6	19	M12	1.3
	71-96	182	SZI 16-19	0123191	17	40	50	20	M6	19	M12	1.6
	91-117	184	SZI 16-20	0123192	17	40	50	20	M6	19	M12	1.5
	111-137	186	SZI 16-21	0123193	17	40	50	20	M6	19	M12	1.5
3QLK 200-54	67-108	226	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	95-137	228	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	126-168	227	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
3QLK 250-72	104-131	243	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	145-176	242	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.0
3QLK 315-88	79-163	353	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	126-217	346	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	194-291	346	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 286  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".



Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
3QLK 400-126	114-234	425	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	168-288	418	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	242-363	417	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
3QLC-KT 160	51-90	190	SZI 16-18	0123190	17	35	50	20	M6	19	M12	1.3
	65-103	189	SZI 16-19	0123191	17	40	50	20	M6	19	M12	1.6
	78-123	191	SZI 16-20	0123192	17	40	50	20	M6	19	M12	1.5
	98-144	193	SZI 16-21	0123193	17	40	50	20	M6	19	M12	1.5
3QLC-AG 200	60-106	224	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	81-135	226	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	112-166	225	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
3QLC-KT 200	58-106	206	SZI 16-18	0123190	17	35	50	20	M6	19	M12	1.3
	60-91	209	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	79-119	210	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	107-151	209	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
KG 200	58-87	200	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	77-115	200	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	95-146	200	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
KGFH/KGFH 200	62-94	207	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	90-123	207	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	121-154	207	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
KL 200	58-88	200	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	77-116	200	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	99-149	202	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
KLNC 200	58-87	200	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	77-115	200	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	95-146	200	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
KP 200	58-93	206	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	77-122	206	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	101-153	206	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
KS 200	58-87	200	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	81-115	200	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	112-146	200	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
KSF 200	58-91	203	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	77-119	203	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	91-150	203	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
KSH 200	58-87	200	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	81-115	200	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	112-146	200	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
KT/KTGF 200	58-91	203	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	77-119	203	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	108-150	203	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 286  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
KTH 200	69-98	211	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	98-127	211	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	129-158	211	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
NH/NHF 200	58-98	211	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	79-127	211	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	110-158	211	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
QLC-KS/QLK-KS 200	72-104	217	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	100-133	217	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	132-164	217	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
QLC/QLK 200	58-104	217	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	83-132	217	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	114-164	217	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
3QLC-AG 250	79-131	282	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	111-172	285	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	155-218	284	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.0
3QLC-KT 250	79-116	267	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	117-158	270	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	162-203	269	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.0
KG 250	78-112	257	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	102-153	259	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	135-199	259	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.0
KL 250	78-112	257	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	102-153	259	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	135-199	259	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.0
KLNC 250	78-112	257	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	102-153	259	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	135-199	259	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.0
KP 250	78-119	264	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	102-160	266	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	139-206	266	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.0
KS 250	58-130	267	SZI 25-17	0123180	17	35	55	25	M6	22	M12	1.9
	77-154	253	SZI 25-18	0123181	17	40	55	25	M6	22	M12	2.2
	134-218	263	SZI 25-19	0123182	17	40	55	25	M6	22	M12	2.0
KSH 250	78-121	267	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	111-163	269	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	156-208	269	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.0
KSHF 250	78-120	265	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	102-161	267	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	143-207	267	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.0



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 286  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

# Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D. Clamping*

FORKARDT

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
KT/KTGF 250	78-116	261	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	102-157	263	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	144-203	263	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.0
NH/NHF 250	78-117	262	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	102-158	264	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	146-204	264	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.0
QLC-KS/QLK-KS 250	94-149	286	SZI 25-17	0123180	17	35	55	25	M6	22	M12	1.9
	118-173	272	SZI 25-18	0123181	17	40	55	25	M6	22	M12	2.2
	182-237	282	SZI 25-19	0123182	17	40	55	25	M6	22	M12	2.0
QLC/QLK 250	78-127	272	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	111-168	274	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	156-214	274	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.0
3QLC-AG 315	79-153	343	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	126-207	336	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	174-281	336	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
3QLC-KT 315	79-150	340	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	126-204	333	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	174-278	333	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
KG 315	78-146	332	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	125-200	324	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	174-274	324	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
KLNC 315	78-146	332	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	124-200	324	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	174-274	324	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
KP 315	78-154	340	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	125-208	332	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	174-282	332	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
KS 315	78-145	331	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	125-199	323	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	174-273	323	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
KSH 315	78-156	342	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	124-209	334	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	188-284	334	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
KSHF 315	78-155	341	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	125-209	333	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	174-283	333	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
KT/KTGF 315	78-150	336	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	125-204	328	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	174-278	328	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 286  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
NH/NHF 315	78-158	344	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	125-212	336	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	182-286	336	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
QLC-KS/QLK-KS 315	101-163	349	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	154-217	341	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	228-291	341	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
QLC/QLK 315	78-159	345	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	125-213	337	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	181-287	337	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
KS 400	142-282	407	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	174-357	407	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
KSH 400	144-294	419	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	218-368	419	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
KSHF 400	124-294	419	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	193-369	419	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
QLC-KS/QLK-KS 400	132-242	429	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	185-296	421	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	260-371	421	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9



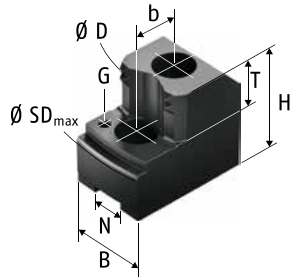
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 286  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine Serration 3/32" x 90°


- *Clamping surface with claws for more grip*
- *Weight reduced*
- *Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces*
- *Scope of delivery: without workpiece stops*
- *Material: steel 16MnCr5, hardened*


Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
3QLK 400-126	106-193	426	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.0
	185-273	455	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	263-352	456	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	327-415	463	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
3QLC-KT 400	101-195	428	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.0
	150-275	457	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	212-353	458	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	275-417	465	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KG 400	98-190	417	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.0
	149-270	445	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	211-349	445	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	274-400	440	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KL 400	100-190	417	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.0
	151-270	445	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	195-349	445	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	256-400	440	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KLNC 400	100-190	417	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.0
	151-270	445	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	195-349	445	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	256-400	440	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KT/KTGF 400	100-194	421	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.0
	151-274	449	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	213-353	449	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	276-400	440	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 286  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
NH/NHF 400	100-194	421	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.0
	165-274	449	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	242-354	449	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	305-417	457	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
QLC/QLK 400	100-192	419	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.0
	167-272	447	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	244-351	447	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	307-415	455	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KG 500	124-286	553	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	169-370	545	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	246-449	545	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	309-500	540	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KL 500	125-286	553	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	151-370	545	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	195-449	545	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	256-500	540	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KLNC 500	124-286	553	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	151-370	545	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	195-449	545	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	256-500	540	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KS 500	125-286	553	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	151-370	545	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	207-449	545	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	270-500	540	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
NH/NHF 500	125-288	555	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	197-372	547	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	275-451	547	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	339-515	555	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KS 630	125-416	683	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	193-499	675	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	270-579	675	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	334-630	671	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KS-L 630	125-416	683	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	173-499	675	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	250-579	675	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	313-630	671	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KSHF 630	125-421	689	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	203-505	681	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	281-585	681	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	344-649	689	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 286  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

# Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D. Clamping*

FORKARDT

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
KT/KTGF 630	125-419	687	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	151-503	679	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	213-583	679	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	276-630	671	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
NH/NHF 630	136-417	685	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	218-501	677	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	296-581	677	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	359-645	685	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2



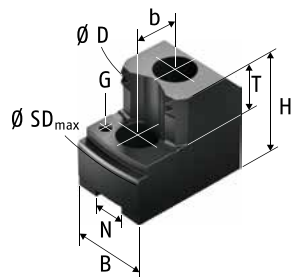
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 286  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- *Clamping surface with claws for more grip*
- *Weight reduced*
- *Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces*
- *Scope of delivery: without workpiece stops*
- *Material: steel 16MnCr5, hardened*

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
3QLK 200-54	59-90	228	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2.0
	85-121	230	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	115-151	226	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	145-181	236	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2.0
3QLK 250-72	67-111	276	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	107-151	276	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	144-189	272	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	178-223	281	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
3QLK 315-88	80-169	349	SZIJ 30-13	0179128	21	50	65	25	M8	30	M16	4.7
	138-230	357	SZIJ 30-14	0179129	21	50	65	25	M8	30	M16	4.4
	202-295	341	SZIJ 30-15	0179130	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	254-347	393	SZIJ 30-16	0179131	21	50	65	25	M8	30	M16	4.2
3QLK 400-126	124-240	421	SZIJ 30-13	0179128	21	50	65	25	M8	30	M16	4.7
	185-302	428	SZIJ 30-14	0179129	21	50	65	25	M8	30	M16	4.4
	249-367	413	SZIJ 30-15	0179130	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	301-418	464	SZIJ 30-16	0179131	21	50	65	25	M8	30	M16	4.2

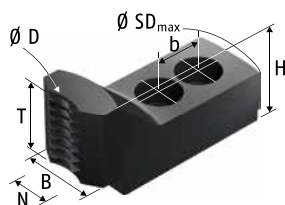
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 286  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".



## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine Serration 1/16" x 90°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5, hardened

Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax [mm]	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set
3QLC LS 160-30	13-39	180	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
3QLC LS 200-41	13-59	223	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
3QLC LS 250-52	16-72	277	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
3QLC LS 315-71	19-102	345	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
3QLK 160-38	20-46	187	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
3QLK 200-54	18-59	223	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
3QLK 315-88	19-103	346	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
3QLK 400-126	54-174	418	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
3QLC-KT 160	13-52	194	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
KGH/KGHF 160	12-34	172	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
KL 160	13-27	165	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
KS 160	13-27	165	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
KSH 160	13-27	165	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
KT 160	13-30	168	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
KTH 160	20-41	180	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
NH/NHF 160	13-34	172	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
KGH/KGHF 175	14-44	183	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
KSF 175	14-44	183	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
KTH 175	20-48	187	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
NH/NHF 175	21-48	187	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
QLC/QLK 175	13-48	187	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
3QLC-AG 200	13-57	221	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
3QLC-KT 200	13-42	206	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
KG 200	13-38	200	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
KGH/KGHF 200	14-46	208	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
KL 200	13-38	200	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
KLNC 200	13-38	200	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
KP 200	13-41	203	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
KS 200	13-38	200	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
KSF 200	13-42	204	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
KSH 200	13-38	200	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
KT/KTGF 200	13-42	204	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
KTH 200	21-46	208	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
NH/NHF 200	21-46	208	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
QLC-KS/QLK-KS 200	24-56	218	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
QLC/QLK 200	13-56	218	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
3QLC-AG 250	16-72	277	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
3QLC-KT 250	18-57	262	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
KG 250	16-54	254	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
KL 250	16-54	254	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
KLNC 250	16-54	254	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
KP 250	16-57	257	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
KS 250	16-77	264	SZA-ST 25-1	0175102	17	35	45	35	22	M12	1.8
KSH 250	16-63	264	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
KSHF 250	16-61	262	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
KT/KTGF 250	16-58	258	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
NH/NHF 250	17-55	255	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
QLC-KS/QLK-KS 250	42-92	279	SZA-ST 25-1	0175102	17	35	45	35	22	M12	1.8
QLC/QLK 250	17-68	269	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
3QLC-AG 315	19-93	336	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
3QLC-KT 315	19-90	333	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KG 315	22-87	327	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KLNC 315	22-87	327	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KP 315	22-91	331	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KS 315	22-86	326	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KSH 315	22-96	337	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KSHF 315	22-96	336	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KT/KTGF 315	22-90	330	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
NH/NHF 315	22-95	335	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
QLC-KS/QLK-KS 315	41-99	340	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
QLC/QLK 315	22-99	340	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KS 400	22-167	410	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KSH 400	32-180	422	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KSHF 400	22-181	422	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
QLC-KS/QLK-KS 400	72-179	420	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286



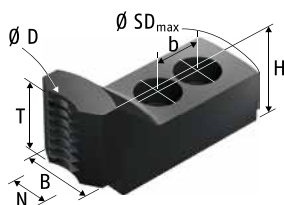
For suitable T-nuts see page 286

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet

## *Fine Serration 3/32" x 90°*

- *Clamping surface with claws for more grip*
- *Weight reduced*
- *Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces*
- *Material: steel 16MnCr5, hardened*



Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
3QLK 400-126	31-108	448	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
3QLC-KT 400	31-110	450	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
KG 400	35-107	444	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
KL 400	35-107	444	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
KLNC 400	35-107	444	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
KT/KTGF 400	35-111	448	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
NH/NHF 400	35-111	448	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
QLC/QLK 400	35-109	446	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
KG 500	35-206	544	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
KL 500	35-206	544	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
KLNC 500	35-206	544	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
KS 500	35-206	544	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
KT/KTGF 500	35-210	548	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
NH/NHF 500	37-208	546	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
NH/NHF 630	55-337	676	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286



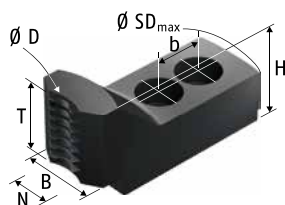
For suitable T-nuts see page 286

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet

## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5, hardened



Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax [mm]	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N	B	H	T	b	Schrauben Screws	m/Satz m/set
					[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
3QLK 160-38	13-33	173	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
3QLK 200-54	28-53	223	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
3QLK 250-72	30-72	269	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
3QLK 315-88	37-113	339	SZAJ-ST 30-3	0175512	21	50	50	43	30	M16	3.4
3QLK 400-126	67-184	410	SZAJ-ST 30-3	0175512	21	50	50	43	30	M16	3.4



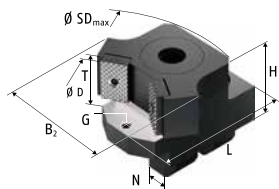
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286



For suitable T-nuts see page 286

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Standardisierte Pendelbacken zum Spannen dünnwandiger und verformungsgefährdeter Werkstücke
- Nutensteine sind im Lieferumfang nicht enthalten
- Die Befestigung erfolgt mittels einzelner Nutensteine



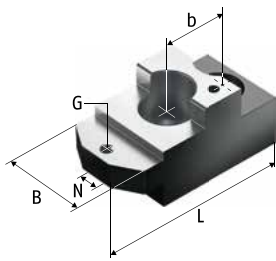
## Fine Serration 1/16" x 90°

- Standardized pendulum jaws for clamping of thin-walled workpieces which are at risk of deformation
- T-nuts are not scope of delivery
- Fastening is done via single T-nuts

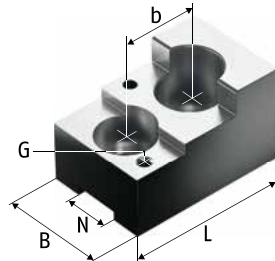
Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax [mm]	SCHUNK-Typ komplett SCHUNK type complete	Ident.-Nr. ID	Trägerbacke Support jaw	Ident.-Nr. ID	Pendelbrücke Pendulum body	Ident.-Nr. ID
KG 200	60-86	217	PNS-Z 200-1	0190138	PT 17-3	0191108	PB 200-1	0192126
	72-92	222	PNS-Z 200-2	0190139	PT 17-3	0191108	PB 200-2	0192127
	90-121	244	PNS-Z 200-3	0190140	PT 17-4	0191109	PB 200-3	0192128
	120-151	244	PNS-Z 200-4	0190141	PT 17-4	0191109	PB 200-4	0192129
KS 200	60-86	217	PNS-Z 200-1	0190138	PT 17-3	0191108	PB 200-1	0192126
	72-92	222	PNS-Z 200-2	0190139	PT 17-3	0191108	PB 200-2	0192127
	90-121	244	PNS-Z 200-3	0190140	PT 17-4	0191109	PB 200-3	0192128
	120-151	244	PNS-Z 200-4	0190141	PT 17-4	0191109	PB 200-4	0192129
KT/KTGF 200	60-86	217	PNS-Z 200-1	0190138	PT 17-3	0191108	PB 200-1	0192126
	72-92	222	PNS-Z 200-2	0190139	PT 17-3	0191108	PB 200-2	0192127
	90-121	244	PNS-Z 200-3	0190140	PT 17-4	0191109	PB 200-3	0192128
	120-151	244	PNS-Z 200-4	0190141	PT 17-4	0191109	PB 200-4	0192129
NH/NHF 200	60-86	217	PNS-Z 200-1	0190138	PT 17-3	0191108	PB 200-1	0192126
	72-92	222	PNS-Z 200-2	0190139	PT 17-3	0191108	PB 200-2	0192127
	90-121	244	PNS-Z 200-3	0190140	PT 17-4	0191109	PB 200-3	0192128
	120-151	244	PNS-Z 200-4	0190141	PT 17-4	0191109	PB 200-4	0192129
QLC/QLK 200	60-86	217	PNS-Z 200-1	0190138	PT 17-3	0191108	PB 200-1	0192126
	72-92	222	PNS-Z 200-2	0190139	PT 17-3	0191108	PB 200-2	0192127
	90-121	244	PNS-Z 200-3	0190140	PT 17-4	0191109	PB 200-3	0192128
	120-151	244	PNS-Z 200-4	0190141	PT 17-4	0191109	PB 200-4	0192129
KT/KTGF 250	66-91	256	PNS-Z 250-21-1	0190105	PT 21-1	0191102	PB 250-1	0192100
	74-113	274	PNS-Z 250-21-2	0190106	PT 21-1	0191102	PB 250-2	0192101
	95-117	274	PNS-Z 250-21-3	0190107	PT 21-1	0191102	PB 250-3	0192102
	128-169	293	PNS-Z 250-21-4	0190108	PT 21-2	0191103	PB 250-4	0192103
	137-178	293	PNS-Z 250-21-5	0190109	PT 21-2	0191103	PB 250-5	0192104

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286  
 Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

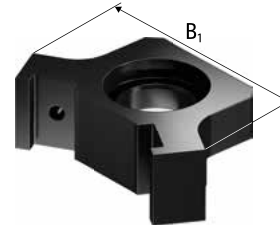
For suitable T-nuts see page 286  
 For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter "Accessories".



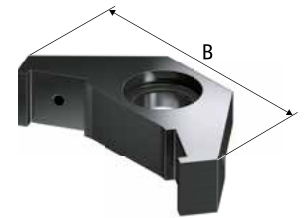
PT ...-1



PT ...-2 - 4



PB ...-1



PB ...-2 - 5

Spanneinsatz Clamping insert	Ident.-Nr. ID	N	B	B <sub>1</sub>	H	L	T	G	b	Schrauben Screws	m/Stück m/piece
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
SP 200-1	0194140	17	40	80	56	74	30	M6	30	M12	1.2
SP 200-3	0194142	17	40	100	56	74	30	M6	30	M12	1.3
SP 200-5	0194144	17	40	102	56	69.5	30	M6	30	M12	1.4
SP 200-5	0194144	17	40	130	56	69.5	30	M6	30	M12	1.5
SP 200-1	0194140	17	40	80	56	74	30	M6	30	M12	1.2
SP 200-3	0194142	17	40	100	56	74	30	M6	30	M12	1.3
SP 200-5	0194144	17	40	102	56	69.5	30	M6	30	M12	1.4
SP 200-5	0194144	17	40	130	56	69.5	30	M6	30	M12	1.5
SP 200-1	0194140	17	40	80	56	74	30	M6	30	M12	1.2
SP 200-3	0194142	17	40	100	56	74	30	M6	30	M12	1.3
SP 200-5	0194144	17	40	102	56	69.5	30	M6	30	M12	1.4
SP 200-5	0194144	17	40	130	56	69.5	30	M6	30	M12	1.5
SP 200-1	0194140	17	40	80	56	74	30	M6	30	M12	1.2
SP 200-3	0194142	17	40	100	56	74	30	M6	30	M12	1.3
SP 200-5	0194144	17	40	102	56	69.5	30	M6	30	M12	1.4
SP 200-5	0194144	17	40	130	56	69.5	30	M6	30	M12	1.5
SP 250-2	0194101	21	50	85	64	96	35	M6	34	M16	1.9
SP 250-2	0194101	21	50	97	64	96	35	M6	34	M16	2.0
SP 250-2	0194101	21	50	103	64	96	35	M6	34	M16	2.1
SP 250-3	0194102	21	50	131	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 250-4	0194103	21	50	145	64	75	35	M6	34	M16	2.3

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range Ø D</i>	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i>	SCHUNK-Typ komplett <i>SCHUNK type complete</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Trägerbacke <i>Support jaw</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Pendelbrücke <i>Pendulum body</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>
	[mm]	[mm]						
NH/NHF 250	66-91	256	PNS-Z 250-21-1	0190105	PT 21-1	0191102	PB 250-1	0192100
	74-113	274	PNS-Z 250-21-2	0190106	PT 21-1	0191102	PB 250-2	0192101
	95-117	274	PNS-Z 250-21-3	0190107	PT 21-1	0191102	PB 250-3	0192102
	128-169	293	PNS-Z 250-21-4	0190108	PT 21-2	0191103	PB 250-4	0192103
	137-178	293	PNS-Z 250-21-5	0190109	PT 21-2	0191103	PB 250-5	0192104
QLC/QLK 250	66-91	256	PNS-Z 250-21-1	0190105	PT 21-1	0191102	PB 250-1	0192100
	74-113	274	PNS-Z 250-21-2	0190106	PT 21-1	0191102	PB 250-2	0192101
	95-117	274	PNS-Z 250-21-3	0190107	PT 21-1	0191102	PB 250-3	0192102
	128-169	293	PNS-Z 250-21-4	0190108	PT 21-2	0191103	PB 250-4	0192103
	137-178	293	PNS-Z 250-21-5	0190109	PT 21-2	0191103	PB 250-5	0192104
KG 315	80-115	284	PNS-Z 315-1	0190110	PT 21-1	0191102	PB 315-1	0192105
	115-165	332	PNS-Z 315-2	0190111	PT 21-1	0191102	PB 315-2	0192106
	156-205	334	PNS-Z 315-3	0190112	PT 21-2	0191103	PB 315-3	0192107
	186-230	344	PNS-Z 315-4	0190113	PT 21-2	0191103	PB 315-4	0192108
	195-240	360	PNS-Z 315-5	0190114	PT 21-2	0191103	PB 315-5	0192109
KT/KTGF 315	80-115	284	PNS-Z 315-1	0190110	PT 21-1	0191102	PB 315-1	0192105
	115-165	332	PNS-Z 315-2	0190111	PT 21-1	0191102	PB 315-2	0192106
	156-205	334	PNS-Z 315-3	0190112	PT 21-2	0191103	PB 315-3	0192107
	186-230	334	PNS-Z 315-4	0190113	PT 21-2	0191103	PB 315-4	0192108
	195-238	358	PNS-Z 315-5	0190114	PT 21-2	0191103	PB 315-5	0192109
NH/NHF 315	80-115	284	PNS-Z 315-1	0190110	PT 21-1	0191102	PB 315-1	0192105
	115-165	332	PNS-Z 315-2	0190111	PT 21-1	0191102	PB 315-2	0192106
	156-205	344	PNS-Z 315-3	0190112	PT 21-2	0191103	PB 315-3	0192107
	186-230	344	PNS-Z 315-4	0190113	PT 21-2	0191103	PB 315-4	0192108
	195-244	364	PNS-Z 315-5	0190114	PT 21-2	0191103	PB 315-5	0192109
QLC/QLK 315	69-112	291	PNS-Z 315-1	0190110	PT 21-1	0191102	PB 315-1	0192105
	105-165	336	PNS-Z 315-2	0190111	PT 21-1	0191102	PB 315-2	0192106
	146-215	339	PNS-Z 315-3	0190112	PT 21-2	0191103	PB 315-3	0192107
	163-234	356	PNS-Z 315-4	0190113	PT 21-2	0191103	PB 315-4	0192108
	182-252	372	PNS-Z 315-5	0190114	PT 21-2	0191103	PB 315-5	0192109



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286  
Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



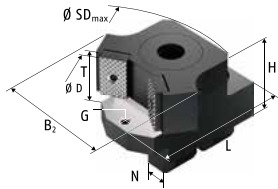
For suitable T-nuts see page 286  
For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter "Accessories".

Spanneinsatz Clamping insert	Ident.-Nr. ID	N	B	B <sub>1</sub>	H	L	T	G	b	Schrauben Screws	m/Stück m/piece
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
SP 250-2	0194101	21	50	85	64	96	35	M6	34	M16	1.9
SP 250-2	0194101	21	50	97	64	96	35	M6	34	M16	2.0
SP 250-2	0194101	21	50	103	64	96	35	M6	34	M16	2.1
SP 250-3	0194102	21	50	131	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 250-4	0194103	21	50	145	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 250-2	0194101	21	50	85	64	96	35	M6	34	M16	1.9
SP 250-2	0194101	21	50	97	64	96	35	M6	34	M16	2.0
SP 250-2	0194101	21	50	103	64	96	35	M6	34	M16	2.1
SP 250-3	0194102	21	50	131	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 250-4	0194103	21	50	145	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 315-2	0194105	21	50	95	64	96	35	M6	34	M16	2.0
SP 315-2	0194105	21	50	130	64	96	35	M6	34	M16	2.3
SP 315-4	0194107	21	50	152	64	75	35	M6	34	M16	2.5
SP 315-4	0194107	21	50	180	64	75	35	M6	34	M16	2.7
SP 315-4	0194107	21	50	196	64	75	35	M6	34	M16	3.2
SP 315-2	0194105	21	50	95	64	96	35	M6	34	M16	2.0
SP 315-2	0194105	21	50	130	64	96	35	M6	34	M16	2.3
SP 315-4	0194107	21	50	152	64	75	35	M6	34	M16	2.5
SP 315-4	0194107	21	50	180	64	75	35	M6	34	M16	2.7
SP 315-4	0194107	21	50	196	64	75	35	M6	34	M16	3.2
SP 315-2	0194105	21	50	95	64	96	35	M6	34	M16	2.0
SP 315-2	0194105	21	50	130	64	96	35	M6	34	M16	2.3
SP 315-4	0194107	21	50	152	64	75	35	M6	34	M16	2.5
SP 315-4	0194107	21	50	180	64	75	35	M6	34	M16	2.7
SP 315-4	0194107	21	50	196	64	75	35	M6	34	M16	3.2
SP 315-2	0194105	21	50	95	64	96	35	M6	34	M16	2.0
SP 315-2	0194105	21	50	130	64	96	35	M6	34	M16	2.3
SP 315-4	0194107	21	50	152	64	75	35	M6	34	M16	2.5
SP 315-4	0194107	21	50	180	64	75	35	M6	34	M16	2.7
SP 315-4	0194107	21	50	196	64	75	35	M6	34	M16	3.2



## Spitzverzahnung 3/32" x 90°


- Standardisierte Pendelbacken zum Spannen dünnwandiger und verformungsgefährdeter Werkstücke
- Nutensteine sind im Lieferumfang nicht enthalten
- Die Befestigung erfolgt mittels einzelner Nutensteine



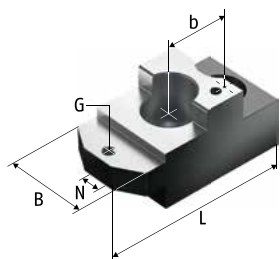
## Fine Serration 3/32" x 90°

- Standardized pendulum jaws for clamping of thin-walled workpieces which are at risk of deformation
- T-nuts are not scope of delivery
- Fastening is done via single T-nuts

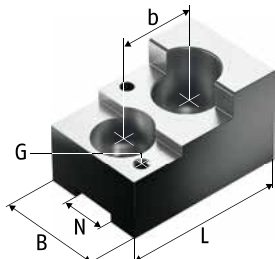
Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax [mm]	SCHUNK-Typ komplett SCHUNK type complete	Ident.-Nr. ID	Trägerbacke Support jaw	Ident.-Nr. ID	Pendelbrücke Pendulum body	Ident.-Nr. ID
QLC/QLK 400	119-200	425	PNS-Z 400-1	0190115	PT 25-1	0191104	PB 400-1	0192110
	182-260	452	PNS-Z 400-2	0190116	PT 25-2	0191105	PB 400-2	0192111
	235-290	452	PNS-Z 400-3	0190117	PT 25-2	0191105	PB 400-3	0192112
	282-365	548	PNS-Z 400-4	0190118	PT 25-3	0191106	PB 400-4	0192113

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286  
Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

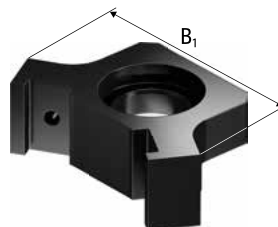
 For suitable T-nuts see page 286  
For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter "Accessories".



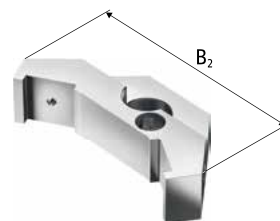
PT ...-1



PT ...-2 - 4




PB ...-1



PB ...-2 - 5

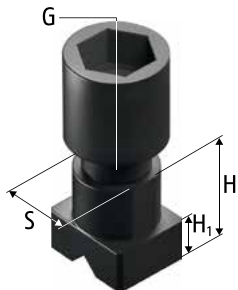
Spanneinsatz Clamping insert	Ident.-Nr. ID	N	B	B <sub>1</sub>	H	L	T	G	b	Schrauben Screws	m/Stück m/piece
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
SP 400-2	0194109	25.5	65	150	85	138	45	M8	45	M20	3.0
SP 400-4	0194111	25.5	65	205	85	110	45	M8	48	M20	6.0
SP 400-4	0194111	25.5	65	240	85	110	45	M8	48	M20	6.2
SP 400-4	0194111	25.5	70	250	90	150	45	M8	45	M20	7.8


 Passende Nutzensteine finden Sie ab Seite 286  
 Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im  
 Katalogteil „Zubehör“.


 For suitable T-nuts see page 286  
 For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter  
 "Accessories".

## Einzel-Nutensteine zöllig

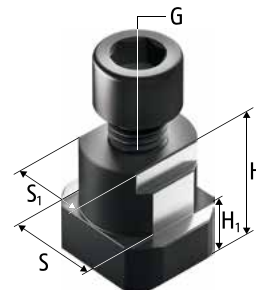
- Vergütet und präzisionsgeschliffen
- Einschließlich Zylinderschrauben DIN 912-12.9
- Bei der Auswahl der Nutensteine bitte die Anschlussmaße des Futters (Verzahnung/Nutbreite) prüfen



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2



Ausführung 3 | Version 3

## Single T-nuts, imperial

- Tempered and precision ground
- Including cylindrical screws DIN 912-12.9
- When selecting the T-nuts, please check the connection dimensions of the chuck (serration/groove width)

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	S [mm]	S <sub>1</sub> [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	G	Zyl.-Schraube Cyl.-screw	Max. zul. Anziehdrehmoment Max. adm. tightening torque [Nm]
KTGS 130 KTGS 140	FN-T 10	0148110	1	12		17	7	M10	(D 16/SW 10)	40
KGH/KGHF 160 KGH/KGHF 200 KL 160 KL 200 KLNC 200 KP 200 KS 160 KS 200 KS 250 KSF 175 KSF 200 KSH 160 KSH 200 KSHF 200 KSPS 160 KSPS 200										
KT 160 KT/KTGF 200 KTH 160 KTH 175 KTH 200 NH/NHF 160 NH/NHF 175 NH/NHF 200 NHF 250-17 QLC-KS/QLK-KS 200 QLC-KS/QLK-KS 250 QLC/QLK 160 QLC/QLK 175 QLC/QLK 200 UVE 160 UVE 200 UVE 250	NS 120	0140101	2	17		23	9	M12	M12 x 30	70
KTGS 160 KTGS 175	FN-T 12	0148111	1	14		18.50	8	M12	(D 18/SW 12)	62



Beste Verfügbarkeit durch 24-h-Lieferservice



Best availability due to the 24 hour delivery service

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	S [mm]	S <sub>1</sub> [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	G	Zyl.-Schraube Cyl.-screw	Max. zul. Anziehdrehmoment Max. adm. tightening torque [Nm]
2 BLE 200 2 BLN 200 KG 250 KG 315 KL 250 KLNC 250 KLNC 315 KP 250 KP 315 KS 315 KS 400 KSH 250 KSH 315 KSH 400 KSHF 250 KSHF 315 KSHF 400 KSPS 250 KSPS 300 KT/KTGF 250 KT/KTGF 315 NH/NHF 250 NH/NHF 315 QLC-KS/QLK-KS 315 QLC-KS/QLK-KS 400 QLC/QLK 250 QLC/QLK 315 UVE 315	NS 160	0140102	2	21		27	11	M16	M16 x 35	150
KTHS 200 KTHS 250 KTHS 315	FN-T 14	0148112	1	17		23	9	M14	(D 21/SW 14)	90
2 BLE 250 2 BLE 315 2 BLE 400	NS 25.5-21	0140109	3	25.50	21	29	11	M16	M16 x 35	150
2 BLN 250 2 BLN 315 2 BLN 400	NS 200	0140103	2	25.50		29	11	M20	M20 x 40	220
KG 400 KG 500 KL 400 KL 500 KLNC 400 KLNC 500 KP 400 KP 500 KS 500 KS 630 KS-L 630 KSH 500 KSPS 400 KT/KTGF 400 KT/KTGF 500 KT/KTGF 630 NH/NHF 500 NH/NHF 400 NH/NHF 630 QLC/QLK 400 UVE 400 UVE 500 UVE 800	NS 200	0140103	2	25.50		29	11	M20	M20 x 40	220



Beste Verfügbarkeit durch 24-h-Lieferservice



Best availability due to the 24 hour delivery service

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	S [mm]	S <sub>1</sub> [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	G	Zyl.-Schraube Cyl.-screw	Max. zul. Anziehdrehmoment Max. adm. tightening torque [Nm]
3 KS 1000 3 KS 1250 3 KS 1400 3 KS 800 KS 1000 KS 800 KSF 1000	NS 240	0140104	2	30		41	15	M24	M24 x 50	450



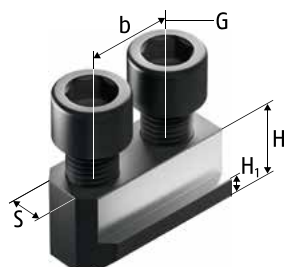
Beste Verfügbarkeit durch 24-h-Lieferservice



Best availability due to the 24 hour delivery service

## Kombi-Nutensteine zöllig

- Vergütet und präzisionsgeschliffen
- Einschließlich Zylinderschrauben DIN 912-12.9
- Bei der Auswahl der Nutensteine bitte die Anschlussmaße des Futters (Verzahnung/Nutbreite) prüfen



## Combi T-nuts, imperial

- Tempered and precision ground
- Including cylindrical screws DIN 912-12.9
- When selecting the T-nuts, please check the connection dimensions of the chuck (serration/groove width)

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	S [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	b [mm]	G	Zyl.-Schraube Cyl.-screw	Max. zul. Anziehdrehmoment Max. adm. tightening torque [Nm]
KG 200 KGGH/KGGHF 160 KGGH/KGGHF 175 KGGH/KGGHF 200 KL 160 KL 200 KLNC 200 KP 200 KS 160 KS 200 KS 250 KSF 175 KSF 200 KSH 200 KSHF 200 KSPS 160 KSPS 200 KT 160 KT/KTGF 200 KTH 160 KTH 175 KTH 200 NH/NHF 160 NH/NHF 175 NH/NHF 200 NHF 250-17 QLC-KS/QLK-KS 200 QLC-KS/QLK-KS 250 QLC/QLK 160 QLC/QLK 175 QLC/QLK 200 UVE 160 UVE 200 UVE 250	NK 120	0147107	17	23	9	19	M12	M12 x 30	70
	NK 121	0145100	17	23	9	22	M12	M12 x 30	70

Beste Verfügbarkeit durch 24-h-Lieferservice

Best availability due to the 24 hour delivery service

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	S [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	b [mm]	G	Zyl.-Schraube Cyl.-screw	Max. zul. Anziehdrehmoment Max. adm. tightening torque [Nm]
2 BLE 200 2 BLN 200 KG 250 KG 315 KL 250 KLNC 250 KLNC 315 KP 250 KP 315 KS 315 KS 400 KSH 250 KSH 315 KSH 400 KSHF 250 KSHF 315 KSHF 400 KSPS 250 KSPS 300 KT/KTGF 250 KT/KTGF 315 NH/NHF 250 NH/NHF 315 QLC-KS/QLK-KS 315 QLC-KS/QLK-KS 400 QLC/QLK 250 QLC/QLK 315 UVE 315	NK 160	0145101	21	27	11	28	M16	M16 x 35	150
2 BLE 250 2 BLE 315 2 BLE 400 2 BLN 250 2 BLN 315 2 BLN 400 KG 400 KG 500 KL 400 KL 500 KLNC 400 KLNC 500 KP 400 KP 500 KS 500 KS 630 KS-L 630 KSH 500 KSHF 630 KSPS 400 KT/KTGF 400 KT/KTGF 500 KT/KTGF 630 NH/NHF 500 NH/NHF 400 NH/NHF 630 QLC/QLK 400 UVE 400 UVE 500 UVE 800	NK 200	0145102	25.50	29	11	35	M20	M20 x 40	220



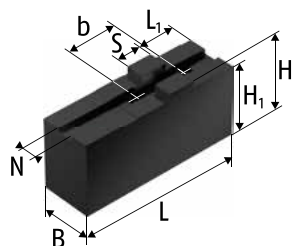
Beste Verfügbarkeit durch 24-h-Lieferservice



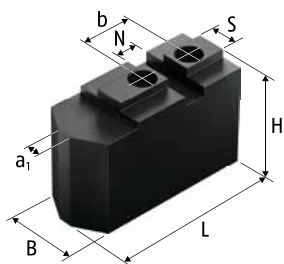
Best availability due to the 24 hour delivery service

## Kreuzversatz

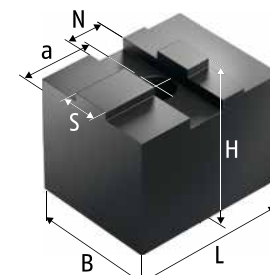
- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück, bei 2-Backenfutter = 2 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



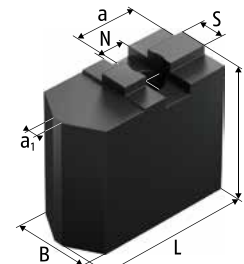
Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2



Ausführung 3 | Version 3



Ausführung 4 | Version 4

## Tongue and Groove

- Universal use
- Available in different dimensions
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces, for 2-jaw chuck = 2 pieces
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N	S	B	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	L	L1	a <sub>1</sub>	a	b	Schrauben Screws	m/Satz m/set
				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
KTHS 110	SRK 112	0136103	2	8	10	25	30			53		4		18	M8	0.7
2 BLE 125 2 BLN 125	2 SWKK 125	0126100	3	16	14	40	48			60			29		M12	1.5
F 125 F+ 125	SFA 125	0153099	1	14	5	20	30	30		55	25			20	M6	0.6
KG 130 KS 130	SBK 130	0135100	4	13	8	30	45			60		4	26.5		M12	1.4
KGH 130	SRK 132	0136112	2	8	10	25	30			60		3		22	M8	0.8
2 BLE 160 2 BLN 160	2 SWKK 160	0126101	3	18	18	60	60			76			35		M16	3.5
F 160	SFA 160	0153100	1	8	18	20		40	36	85	25			32	M8	1.2
F+ 160	SFA 160-C1	0154121	1	8	18	30		55.5	51.5	85	19			32	M8	2.7
FNC 175	SFA 160-C2	0154127	1	8	18	35		40	36	63	19			32	M8	1.6
KTNC 160	SFA 160-C3	0154131	1	8	18	40		60	56	70	19			32	M8	3.3
KTNCV 160 KTNCV 175	SFA 160-C4	0154133	1	8	18	40		80	76	85	19			32	M8	5.6
KG 160	SRK 160	0136105	2	10	16	40	60			76		4		25	M12	2.9
3QLC-KT 200 KG 200	SRK 200	0136106	2	12	16	40	60			94		8		30	M12	3.9
F 200 F+ 200 FNC 200 KTNC 200 KTNCV 200	SFA 200	0153101	1	10	20	22		47	43	105	35			40	M8	2.0
	SFA 200-C1	0154100	1	10	20	30		55.5	51.5	100	23			40	M8	3.2
	SFA 200-C2	0154124	1	10	20	22		55.5	51.5	100	23			40	M8	2.2
	SFA 200-C3	0154128	1	10	20	40		40	36	70	23			40	M8	2.1
	SFA 200-C4	0154130	1	10	20	40		60	56	85	23			40	M8	4.0
	SFA 200-C5	0154132	1	10	20	40		80	76	95	23			40	M8	6.1
3QLC-KT 250 KG 250	SRK 250	0136107	2	16	20	50	80			117		12		40	M16	8.2

Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 307  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable base jaws see page 307  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".



# Weiche Aufsatzbacken | *Soft Top Jaws*

FORKARDT

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Ausführung <i>Version</i>	N	S	B	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	L	L1	a <sub>1</sub>	a	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
F 250 F+ 250 FNC 250 FNC 315 KTNC 250 KTNC 315 KTNCV 250 KTNCV 315	SFA 250	0153102	1	12	20	30		55.5	50.5	125	35			40	M12	3.7
	SFA 250-C1	0154101	1	12	20	40		60	55	90	26			40	M12	3.9
	SFA 250-C2	0154102	1	12	20	40		60	55	125	26			40	M12	5.6
	SFA 250-C3	0154103	1	12	20	40		80	75	125	26			40	M12	7.7
	SFA 250-C4	0154104	1	12	20	40		100	95	125	26			40	M12	9.8
	SFA 250-C5	0154105	1	12	20	40		120	115	125	26			40	M12	11.8
	SFA 250-C6	0154106	1	12	20	60		60	55	90	26			40	M12	6.0
	SFA 250-C7	0154107	1	12	20	80		60	55	90	26			40	M12	8.5
	SFA 250-C8	0154134	1	12	20	80		100	95	125	26			40	M12	20.9
3QLC-KT 315	SRK 315	0136109	2	16	20	50	80			149		6		50	M16	10.9
F 315 F+ 315 FNC 400 KTNC 360 KTNC 400 KTNCV 400	SFA 315	0153103	1	12	26	35		60	54	145	45			54	M12	5.6
	SFA 315-C1	0154108	1	12	26	40		60	54	110	30			54	M12	4.9
	SFA 315-C2	0154109	1	12	26	40		60	54	145	30			54	M12	6.6
	SFA 315-C3	0154110	1	12	26	40		100	94	145	30			54	M12	11.4
	SFA 315-C4	0154111	1	12	26	40		120	114	145	30			54	M12	13.8
	SFA 315-C5	0154112	1	12	26	40		150	144	145	30			54	M12	17.5
	SFA 315-C51	0154123	1	12	26	50		80	74	145	30			54	M12	11.4
	SFA 315-C6	0154113	1	12	26	60		60	54	110	30			54	M12	7.6
	SFA 315-C7	0154114	1	12	26	80		60	54	110	30			54	M12	10.3
SFA 315-C8	0154115	1	12	26	80		80	74	110	30			54	M12	14.2	
F 400 F 500 F+ 400 F+ 500 FNC 500 FNC 630 KTNC 500 KTNC 630 KTNCV 500 KTNCV 630	SFA 400	0153104	1	18	30	50		80	73	180	50			60	M16	13.5
	SFA 400-C1	0154116	1	18	30	60		80	73	130	35			60	M16	11.8
	SFA 400-C3	0154118	1	18	30	60		100	93	155	35			60	M16	21.5
	SFA 400-C4	0154119	1	18	30	60		120	113	155	35			60	M16	22.4
	SFA 400-C5	0154120	1	18	30	80		80	73	130	35			60	M16	16.0
	SFA 400-C6	0154125	1	18	30	58		180	173	160	35			60	M16	35.1
	SFA 400-C7	0154135	1	18	30	96		115	108	115	35			60	M16	25.9
	SFA 630	0153106	1	24	40	65		118	110	260	70			82	M20	39.6



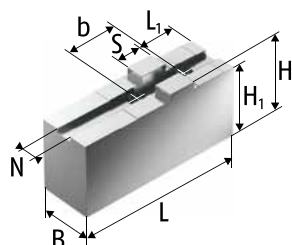
Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 307  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable base jaws see page 307  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Kreuzversatz

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium



## Tongue and Groove

- Universal use
- Available in different dimensions
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: aluminum

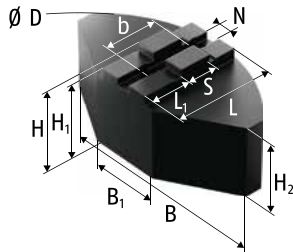
Fuertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
F 160 F+ 160 FNC 175 KTNC 160 KTNCV 160 KTNCV 175	SFA-AL 160	0172100	8	18	25	50	46	85	25	32	M8	0.7
F 200 F+ 200 FNC 200 KTNC 200 KTNCV 200	SFA-AL 200	0172102	10	20	25	50	46	105	35	40	M8	0.9
F 250 F+ 250 FNC 250 FNC 315 KTNC 250 KTNC 315 KTNCV 250 KTNCV 315	SFA-AL 250	0172103	12	20	40	60	55	125	35	40	M12	2.1
F 315 F+ 315 FNC 400 KTNC 360 KTNC 400 KTNCV 400	SFA-AL 315	0172104	12	26	40	60	54	145	45	54	M12	2.4
F 400 F 500 F+ 400 F+ 500 FNC 500 FNC 630 KTNC 500 KTNC 630 KTNCV 500 KTNCV 630	SFA-AL 400	0172105	18	30	50	80	73	180	50	60	M16	5.1
F 630 F+ 630	SFA-AL 630	0172106	24	40	65	118	110	260	70	82	M20	14.8

Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 307  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable base jaws see page 307  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Kreuzversatz

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



## Tongue and Groove

- Comprehensive, low-deformation clamping
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

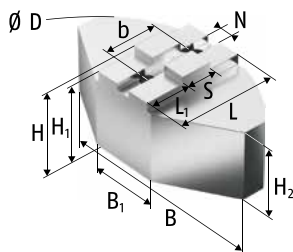
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	Ø D [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	H <sub>2</sub> [mm]	L [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
F 160 F+ 160 FNC 175 KTNC 160 KTNCV 160 KTNCV 175	SFA-SM 160	0173100	8	18	120	40	160	50	46	40	60	23	32	M8	4.8
F 200 F+ 200 FNC 200 KTNC 200 KTNCV 200	SFA-SM 200	0173101	10	20	140	64	200	60	56	50	70	27	40	M8	9.0
	SFA-SM 201	0173105	10	20	140	64	200	80	76	70	70	27	40	M8	12.5
F 250 F+ 250 FNC 250 FNC 315 KTNC 250 KTNC 315 KTNCV 250 KTNCV 315	SFA-SM 250	0173102	12	20	180	70	250	60	55	45	90	44	40	M12	12.8
	SFA-SM 251	0173106	12	20	180	70	250	80	75	65	90	44	40	M12	16.8
F 315 F+ 315 FNC 400 KTNC 360 KTNC 400 KTNCV 400	SFA-SM 315	0173103	12	26	240	120	320	75	69	60	110	54	54	M12	28.9
F 400 F 500 F+ 400 F+ 500 FNC 500 FNC 630 KTNC 500 KTNC 630 KTNCV 500 KTNCV 630	SFA-SM 400	0173104	18	30	330	150	440	85	78	55	160	95	60	M16	55.6

Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 307  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable base jaws see page 307  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Kreuzversatz

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium



## Tongue and Groove

- Comprehensive, low-deformation clamping
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: aluminum

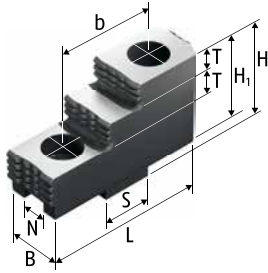
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	Ø D [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	H <sub>2</sub> [mm]	L [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
F 160 F+ 160 FNC 175 KTNC 160 KTNCV 160 KTNCV 175	SFA-SA 160	0174100	8	18	120	40	165	50	46	40	59.5	23	32	M8	1.8
F 200 F+ 200 FNC 200 KTNC 200 KTNCV 200	SFA-SA 200	0174101	10	20	140	50	200	58	54	48	72.5	32	40	M8	3.5
	SFA-SA 201	0174105	10	20	140	50	200	80	76	70	72.5	32	40	M8	4.7
F 250 F+ 250	SFA-SA 251	0174106	12	20	180	70	250	80	75	65	87.5	44	40	M12	6.4
FNC 250 FNC 315 KTNC 250 KTNC 315 KTNCV 250 KTNCV 315	SFA-SA 251	0174106	12	20	180	70	250	80	75	65	87.5	44	40	M12	6.4
	SFA-SA 250	0174102	12	20	180	70	250	58	53	43	87.5	44	40	M12	4.8
F 315 F+ 315 FNC 400 KTNC 360 KTNC 400 KTNCV 400	SFA-SA 315	0174103	12	26	240	80	320	75	69	60	117	64	54	M12	10.8
F 400 F 500 F+ 400 F+ 500 FNC 500 FNC 630 KTNC 500 KTNC 630 KTNCV 500 KTNCV 630	SFA-SA 400	0174104	18	30	330	150	440	90	83	60	160	95	60	M16	22.8

Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 307  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

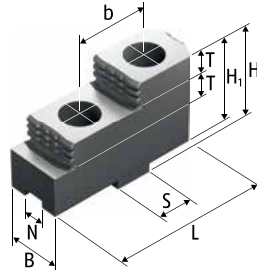
For suitable base jaws see page 307  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Kreuzversatz

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannfläche mit Pflastersteinverzahnung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

## Tongue and Groove

- Universal for O.D. and I.D. clamping
- Large clamping ranges
- Clamping surface with diamond serration
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5, hardened

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
F 160 F+ 160 FNC 175 KTNC 160 KTNCV 160 KTNCV 175	SHF 160	0155100	1	8	18	20	36.5	32.5	63	7.5	32	M8	0.6
F 200 F+ 200 FNC 200 KTNC 200 KTNCV 200	SHF 200	0155101	1	10	20	22	42	38	71.7	10	40	M8	2.4
F 250 F+ 250 FNC 250 FNC 315 KTNC 250 KTNC 315 KTNCV 250 KTNCV 315	SHF 250	0155102	2	12	20	30	55	50	90	14	40	M12	1.9
F 315 F+ 315 FNC 400 KTNC 360 KTNC 400 KTNCV 400	SHF 315	0155103	2	12	26	36	62	56	105	15	54	M12	3.3
F 400 F 500 F+ 400 F+ 500 FNC 500 FNC 630 KTNC 500 KTNC 630 KTNCV 500 KTNCV 630	SHF 400	0155104	2	18	30	45	82	75	130	20	60	M16	6.8
F 630 F+ 630	SHF 630	0155106	2	24	40	65	105	97	185	30	82	M20	18.0



Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 307



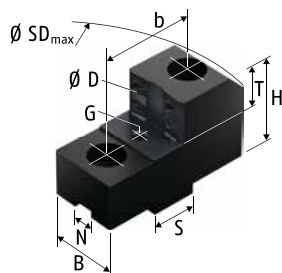
For suitable base jaws see page 307

## Kreuzversatz

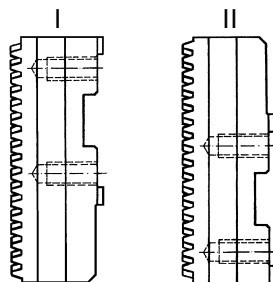
- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet

## Tongue and Groove

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: steel 16MnCr5, hardened



Ausführung 1 | Version 1



Grundbackenstellung | Position of base jaws

Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax [mm]	Grund- backen- stellung Position of base jaws	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
F 160	27-53	210	II	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1.0
	42-88	209	I	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1.0
	56-101	210	II	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1.0
	90-135	216	I	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1.0
	111-157	213	II	SZKA 168	0165151	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
F+ 160	27-53	210	II	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1.0
	43-89	210	I	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1.0
	55-101	210	II	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1.0
	91-136	217	I	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1.0
	111-157	213	II	SZKA 168	0165151	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
KTNC 160	49-84	206	I	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1.0
	62-97	207	II	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1.0
	96-132	213	I	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1.0
	117-153	210	II	SZKA 168	0165151	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
FNC 175	50-107	228	I	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1.0
	97-154	235	I	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1.0
	117-175	232	II	SZKA 168	0165151	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
KTNCV 175	50-107	229	I	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1.0
	97-155	236	I	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1.0
	118-175	232	II	SZKA 168	0165151	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3


Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 307  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.


For suitable base jaws see page 307  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

# Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D. Clamping*


FORKARDT


Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax	Grund- backen- stellung <i>Position of</i> <i>base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	S	B	H	T	G	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
	[mm]	[mm]				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
F 200	30-86	253	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	65-113	253	II	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	105-161	253	I	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	140-196	258	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2
F+ 200	31-97	264	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	65-125	264	II	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	105-172	264	I	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	140-207	267	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2
FNC 200	39-97	264	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	67-124	264	II	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	114-172	264	I	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	149-207	269	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2
KTNC 200	38-85	252	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	66-112	252	II	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	113-160	252	I	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	148-195	254	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2
KTNCV 200	39-97	264	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	67-124	264	II	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	114-172	264	I	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	149-207	269	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2
F 250	31-97	321	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	75-155	321	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	149-230	324	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	182-252	326	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
F+ 250	31-97	321	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	75-155	321	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	149-230	324	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	183-252	326	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
FNC 250	31-107	331	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	83-165	331	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	157-240	334	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	190-262	336	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KTNC 250	31-96	320	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	85-154	320	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	160-217	311	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	193-251	327	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KTNCV 250	31-107	331	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	83-165	331	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	157-240	334	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	191-262	336	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2

 Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 307  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

 For suitable base jaws see page 307  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Grund- backen- stellung <i>Position of</i> <i>base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
F 315	44-118	385	II	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	85-195	385	I	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	119-226	385	II	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	192-304	392	I	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
F+ 315	44-118	385	II	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	85-195	385	I	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	119-226	385	II	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	192-304	392	I	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
FNC 315	31-142	367	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	86-200	367	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	118-234	367	II	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	191-310	384	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KTNC 315	31-108	332	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	85-166	332	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	118-199	332	II	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	193-275	349	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KTNCV 315	31-143	367	I	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	83-201	367	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	118-234	367	II	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	191-310	384	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KTNC 360	45-107	374	II	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	104-185	376	I	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	132-215	374	II	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	212-294	382	I	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
F 400	50-166	506	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
	131-267	506	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	249-387	506	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
F+ 400	50-166	506	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
	120-267	506	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	232-387	506	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
FNC 400	44-181	449	II	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	135-290	449	II	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	200-355	444	I	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
KTNC 400	45-154	422	II	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	136-262	422	II	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	215-342	430	I	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
KTNCV 400	55-208	476	II	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	161-316	476	II	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	215-370	458	I	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8

 Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 307  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.


 For suitable base jaws see page 307  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".




# Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D. Clamping*

FORKARDT

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range Ø D</i>	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i>	Grund- backen- stellung <i>Position of base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	S	B	H	T	G	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
	[mm]	[mm]				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
F 500	50-249	590	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
	130-351	590	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	248-470	590	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
F+ 500	50-250	591	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
	147-352	591	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	265-472	591	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
FNC 500	55-239	579	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
	152-340	579	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	269-458	577	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
KTNC 500	50-179	520	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
	128-280	520	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	246-400	520	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
KTNCV 500	50-230	571	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
	144-332	571	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	262-451	571	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
F 630	85-324	799	II	SZKA 631	0139200	24	40	65	97	42	M8	82	M20	13.0
	209-485	799	II	SZKA 632	0139201	24	40	65	97	42	M8	82	M20	11.8
	219-496	799	I	SZKA 631	0139200	24	40	65	97	42	M8	82	M20	13.0
	379-656	799	I	SZKA 632	0139201	24	40	65	97	42	M8	82	M20	11.8
F+ 630	85-324	799	II	SZKA 631	0139200	24	40	65	97	42	M8	82	M20	13.0
	209-485	799	II	SZKA 632	0139201	24	40	65	97	42	M8	82	M20	11.8
	232-497	801	I	SZKA 631	0139200	24	40	65	97	42	M8	82	M20	13.0
	392-658	801	I	SZKA 632	0139201	24	40	65	97	42	M8	82	M20	11.8
FNC 630	120-341	682	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
	220-443	682	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	337-561	680	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
KTNC 630	50-299	640	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
	128-401	640	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	246-520	640	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
KTNCV 630	50-332	673	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
	146-434	673	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	262-553	673	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1

 Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 307  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

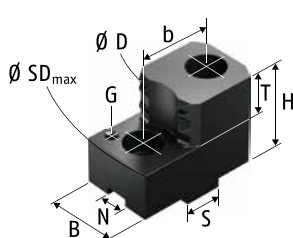
 *For suitable base jaws see page 307*  
*For suitable soft workpiece stops see catalog chapter*  
*“Accessories”.*

## Kreuzversatz

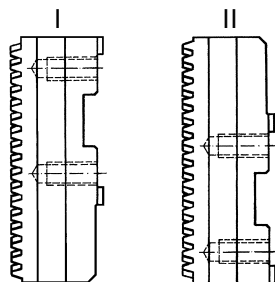
- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet

## Tongue and Groove

- *Clamping surface with claws for more grip*
- *Weight reduced*
- *Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces*
- *Scope of delivery: without workpiece stops*
- *Material: steel 16MnCr5, hardened*



Ausführung 1 | Version 1



Grundbackenstellung | *Position of base jaws*

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Grund- backen- stellung <i>Position of</i> <i>base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	S	B	H	T	G	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
						[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
F 200	54-100	252	I	SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
	85-122	252	II	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
	113-170	252	I	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
F+ 200	54-111	263	I	SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
	82-133	263	II	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
	114-181	263	I	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
FNC 200	54-111	263	I	SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
	82-133	263	II	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
	123-181	263	I	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
KTNC 200	53-99	250	I	SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
	84-121	251	II	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
	122-168	251	I	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
KTNCV 200	54-111	263	I	SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
	82-133	263	II	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
	123-181	263	I	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
F 250	70-148	320	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	112-192	320	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	186-255	309	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
F+ 250	70-148	320	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	112-192	320	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	186-267	321	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2


Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 307  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.


For suitable base jaws see page 307  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

# Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D. Clamping*


FORKARDT


Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax	Grund- backen- stellung <i>Position of</i> <i>base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	S	B	H	T	G	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
	[mm]					[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
FNC 250	77-158	330	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	120-202	330	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	194-277	331	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KTNC 250	80-135	307	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	122-191	319	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	197-255	308	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KTNCV 250	77-158	330	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	120-202	330	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	195-278	331	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
F 315	93-192	384	I	SZKI 319	0166162	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.9
	117-223	384	II	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
	190-300	384	I	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
F+ 315	92-192	384	I	SZKI 319	0166162	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.9
	117-223	384	II	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
	189-301	384	I	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
FNC 315	77-194	366	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	194-313	367	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KTNC 315	80-159	331	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	122-203	331	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	197-279	333	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KTNCV 315	77-194	366	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	120-238	366	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	195-314	368	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KTNC 360	101-182	375	I	SZKI 319	0166162	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.9
	130-212	373	II	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
	208-291	375	I	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
F 400	103-196	505	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6.0
	156-286	505	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	268-406	505	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
F+ 400	103-197	505	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6.0
	156-286	505	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	251-406	505	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
FNC 400	92-244	436	I	SZKI 319	0166162	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.9
	197-353	436	I	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
KTNC 400	104-230	422	I	SZKI 319	0166162	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.9
	212-339	422	I	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
KTNCV 400	104-258	451	I	SZKI 319	0166162	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.9
	211-367	451	I	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7

 Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 307  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

 For suitable base jaws see page 307  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

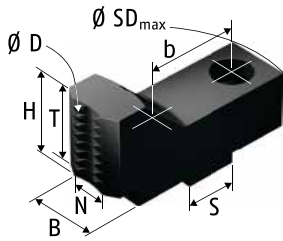
Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range Ø D</i>	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i>	Grund- backen- stellung <i>Position of base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	S	B	H	T	G	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
	[mm]	[mm]				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
F 500	103-280	588	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6.0
	157-370	588	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	267-489	588	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
F+ 500	103-281	590	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6.0
	166-371	590	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	284-491	590	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
FNC 500	103-269	578	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6.0
	171-359	578	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	288-477	576	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
KTNC 500	103-210	519	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6.0
	265-418	519	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	299-157	519	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
KTNCV 500	103-261	570	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6.0
	163-351	570	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	281-470	570	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
FNC 630	149-372	681	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6.0
	239-462	681	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	356-580	679	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
KTNC 630	103-330	639	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6.0
	156-420	639	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	265-539	638	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
KTNCV 630	103-363	672	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6.0
	164-453	672	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	281-573	672	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5

 Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 307  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

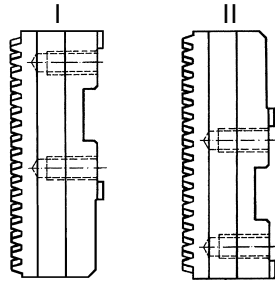
 *For suitable base jaws see page 307*  
*For suitable soft workpiece stops see catalog chapter*  
*“Accessories”.*

## Kreuzversatz

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



Ausführung 1 | Version 1



Grundbackenstellung | *Position of base jaws*

## Tongue and Groove

- *Clamping surface with claws for more grip*
- *Weight reduced*
- *Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces*
- *Material: steel 16MnCr5, hardened*

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax	Grund- backen- stellung <i>Position of</i> base jaws	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	S	B	H	T	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
	[mm]	[mm]				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
F 200	10-65	253	II	SZKA-ST 201	0182152	10	20	22	45	37	40	M8	0.9
F+ 200	10-76	264	II	SZKA-ST 201	0182152	10	20	22	45	37	40	M8	0.9
FNC 200	18-76	264	II	SZKA-ST 201	0182152	10	20	22	45	37	40	M8	0.9
KTNC 200	17-63	252	II	SZKA-ST 201	0182152	10	20	22	45	37	40	M8	0.9
KTNCV 200	18-76	264	II	SZKA-ST 201	0182152	10	20	22	45	37	40	M8	0.9
F 250	13-80	321	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
F+ 250	13-80	321	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
FNC 250	13-90	331	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
KTNC 250	13-79	320	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
KTNCV 250	14-90	331	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
F 315	14-102	385	II	SZKA-ST 311	0182156	12	26	32	50	40	54	M12	2.2
F+ 315	14-102	385	II	SZKA-ST 311	0182156	12	26	32	50	40	54	M12	2.2
FNC 315	13-126	367	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
KTNC 315	13-91	332	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
KTNCV 315	14-126	367	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
KTNC 360	15-91	374	II	SZKA-ST 311	0182156	12	26	32	50	40	54	M12	2.2
FNC 400	14-166	449	II	SZKA-ST 311	0182156	12	26	32	50	40	54	M12	2.2
KTNC 400	15-139	422	II	SZKA-ST 311	0182156	12	26	32	50	40	54	M12	2.2
KTNCV 400	38-193	476	II	SZKA-ST 311	0182156	12	26	32	50	40	54	M12	2.2



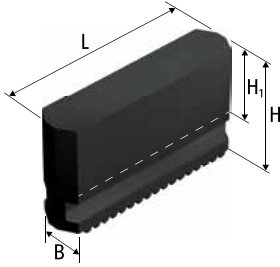
Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 307



For suitable base jaws see page 307

## Schräge Verzahnung


- Verzahnung und Nuten induktiv gehärtet und geschliffen
- Höchste Stabilität durch Monoblockausführung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: C45, vergütet




## Angled Serration

- Serration and slots inductive hardened and ground
- Highest stability by monoblock design
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: C45, tempered

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	B [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	m/Satz m/set [kg]
F 160 F+ 160 FNC 175 KTNC 160 KTNCV 160 KTNCV 175	SMB 160	0163100	20	45	24	79	1.5
	SMB-H 160	0163200	20	60	39	79	2.0
F 200 F+ 200 FNC 200 KTNC 200 KTNCV 200	SMB 200	0163101	22	60	35	94	2.6
	SMB-H 200	0163201	22	80	55	94	3.6
F 250 F+ 250 FNC 250 FNC 315 KTNC 250 KTNC 315 KTNCV 250 KTNCV 315	SMB 250	0163102	26	70	40	115	4.4
	SMB-H 250	0163202	26	100	70	115	6.5
F 315 F+ 315 FNC 400 KTNC 360 KTNC 400 KTNCV 400	SMB 315	0163103	32	81	46	140	7.5
	SMB-H 315	0163203	32	135	100	140	13.0
F 400 F 500 F+ 400 F+ 500 FNC 500 FNC 630 KTNC 500 KTNC 630 KTNCV 500 KTNCV 630	SMB 400	0163104	45	93	53	176	15.0
	SMB 500	0163105	45	130	90	176	21.6

 Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

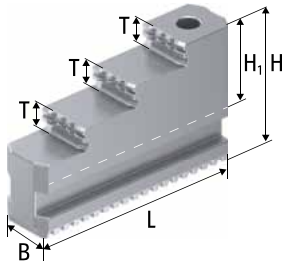
 For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Schräge Verzahnung

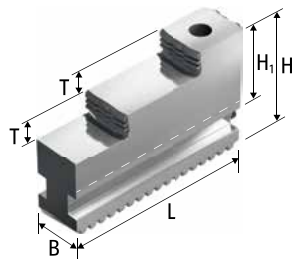
- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannfläche mit Pflastersteinverzahnung
- Höchste Stabilität durch Monoblockausführung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzgehärtet

## Angled Serration

- Universal for O.D. and I.D. clamping
- Large clamping ranges
- Clamping surface with diamond serration
- Highest stability by monoblock design
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5, case-hardened



Ausführung 1 | Version 1

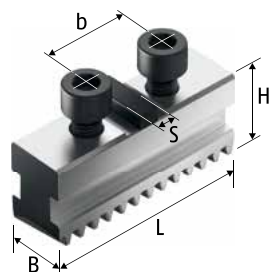


Ausführung 2 | Version 2

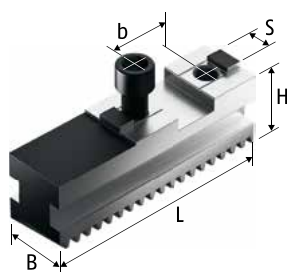
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	B [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	T [mm]	m/Satz m/set [kg]
F 160 F+ 160 FNC 175 KTNC 160 KTNCV 160 KTNCV 175	STF 160	0161100	1	20	45	24	79	7.5	1.1
F 200 F+ 200 FNC 200 KTNC 200 KTNCV 200	STF 200	0161101	1	22	60	35	94	10	1.9
F 250 F+ 250 FNC 250 FNC 315 KTNC 250 KTNC 315 KTNCV 250 KTNCV 315	STF 250	0161102	2	26	70	40	114	14	3.3
F 315 F+ 315 FNC 400 KTNC 360 KTNC 400 KTNCV 400	STF 315	0161103	2	32	81	46	129	15	5.5
F 400 F 500 F+ 400 F+ 500 FNC 500 FNC 630 KTNC 500 KTNC 630 KTNCV 500 KTNCV 630	STF 400	0161104	2	45	93	52	167	20	10.8

## Schräge Verzahnung

- Grundbacken für Aufsatzbacken
- Gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Einschließlich Zylinderschrauben (außer Type EWB-TG)



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

## Angled Serration

- Base jaws for top jaws
- Hardened and precision ground
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Including cylindrical screws (except type EWB-TG)

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set
F 125 F+ 125	SFG 125	0157099	1		5	14	19.5	47	20	M6	0.3
F 160 F+ 160	SFG 160	0157100	2	18	8	20	27	74	32	M8 x 1	0.8
FNC 175 KTNC 160 KTNCV 160 KTNCV 175	SFGK 160	0157500	2	18	8	20	27	64	32	M8 x 1	0.7
	SFG-V 160 <sup>13)</sup>	0157150	2	18	8	20	29.5	74	32	M8 x 1	0.8
F 200 F+ 200	SFG 200	0157101	2	20	10	22	32	90	40	M8 x 1	1.2
FNC 200 KTNC 200 KTNCV 200	SFGK 200	0157501	2	20	10	22	32	80	40	M8 x 1	1.1
	SFGL 200	0157121	2	20	10	22	32	110	40	M8 x 1	1.5
	SFG-V 200 <sup>13)</sup>	0157151	2	20	10	22	35	88	40	M8 x 1	1.2
F 250 F+ 250	SFG 250	0157102	2	20	12	26	37	110	40	M12 x 1.5	2.0
FNC 250 FNC 315 KTNC 250 KTNC 315 KTNCV 250 KTNCV 315	SFGK 250	0157502	2	20	12	26	37	91	40	M12 x 1.5	1.6
	SFGL 250	0157112	2	20	12	26	37	122	40	M12 x 1.5	2.3
	SFG-V 250 <sup>13)</sup>	0157152	2	20	12	26	40	110	40	M12 x 1.5	2.0
F 315 F+ 315	SFG 315	0157103	2	26	12	32	43	125	54	M12 x 1.5	3.1
FNC 400 KTNC 360 KTNC 400 KTNCV 400	SFGL 315	0157123	2	26	12	32	43	160	54	M12 x 1.5	4.0
	SFG-V 315 <sup>13)</sup>	0157153	2	26	12	32	46	125	54	M12 x 1.5	3.1
F 400 F 500 F+ 400 F+ 500 FNC 500 FNC 630 KTNC 500 KTNC 630 KTNCV 500 KTNCV 630	SFG 400	0157104	2	30	18	45	51	160	60	M16 x 1.5	7.2
	SFGL 400	0157124	2	30	18	45	51	200	60	M16 x 1.5	8.6
F 630 F+ 630	SFG 630	0157106	2	40	24	65	58	230	82	M20	17.1

13) 1/2 Zahnversatz

13) 1/2 Tooth pitch

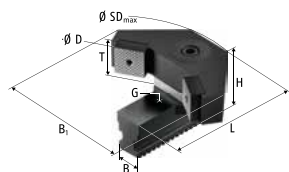
 Passende Backenbefestigungsschrauben finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable jaw fastening screws see catalog chapter "Accessories".



## Schräge Verzahnung


- Standardisierte Pendelbacken zum Spannen dünnwandiger und verformungsgefährdeter Werkstücke
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück



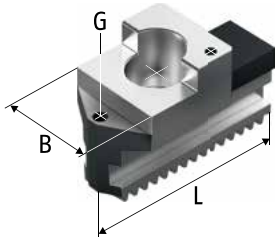
## Angled Serration

- Standardized pendulum jaws for clamping of thin-walled workpieces which are at risk of deformation
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece

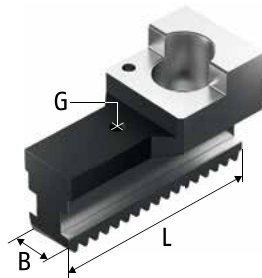
Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax [mm]	SCHUNK-Typ komplett SCHUNK type complete	Ident.-Nr. ID	Trägerbacke Support jaw	Ident.-Nr. ID	Pendelbrücke Pendulum body	Ident.-Nr. ID
F 200	46-86	225	PNK-S 200-2	0190651	PT-FR 200-1	0191533	PB 200-1	0192126
	78-118	240	PNK-S 200-6	0190655	PT-FR 200-2	0191534	PB 200-3	0192128
	108-148	240	PNK-S 200-8	0190657	PT-FR 200-2	0191534	PB 200-4	0192129
F+ 200	46-86	225	PNK-S 200-2	0190651	PT-FR 200-1	0191533	PB 200-1	0192126
	78-118	240	PNK-S 200-6	0190655	PT-FR 200-2	0191534	PB 200-3	0192128
	108-148	240	PNK-S 200-8	0190657	PT-FR 200-2	0191534	PB 200-4	0192129
KTNC 200	49-86	225	PNK-S 200-2	0190651	PT-FR 200-1	0191533	PB 200-1	0192126
	89-117	239	PNK-S 200-6	0190655	PT-FR 200-2	0191534	PB 200-3	0192128
	109-147	239	PNK-S 200-8	0190657	PT-FR 200-2	0191534	PB 200-4	0192129
KTNCV 200	49-86	225	PNK-S 200-2	0190651	PT-FR 200-1	0191533	PB 200-1	0192126
	79-117	239	PNK-S 200-6	0190655	PT-FR 200-2	0191534	PB 200-3	0192128
	109-147	239	PNK-S 200-8	0190657	PT-FR 200-2	0191534	PB 200-4	0192129
F 250	45-91	274	PNK-S 250-2	0190551	PT-FR 250-1	0191509	PB 250-1	0192100
	89-111	285	PNK-S 250-6	0190555	PT-FR 250-1	0191509	PB 250-3	0192102
	115-182	307	PNK-S 250-8	0190557	PT-FR 250-2	0191510	PB 250-4	0192103
	124-191	307	PNK-S 250-10	0190559	PT-FR 250-2	0191510	PB 250-5	0192104
F+ 250	45-91	274	PNK-S 250-2	0190551	PT-FR 250-1	0191509	PB 250-1	0192100
	89-111	285	PNK-S 250-6	0190555	PT-FR 250-1	0191509	PB 250-3	0192102
	115-182	307	PNK-S 250-8	0190557	PT-FR 250-2	0191510	PB 250-4	0192103
	124-191	307	PNK-S 250-10	0190559	PT-FR 250-2	0191510	PB 250-5	0192104
KTNC 250	45-91	274	PNK-S 250-2	0190551	PT-FR 250-1	0191509	PB 250-1	0192100
	89-111	285	PNK-S 250-6	0190555	PT-FR 250-1	0191509	PB 250-3	0192102
	125-182	307	PNK-S 250-8	0190557	PT-FR 250-2	0191510	PB 250-4	0192103
	134-191	307	PNK-S 250-10	0190559	PT-FR 250-2	0191510	PB 250-5	0192104

 Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

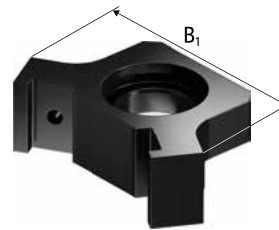
 For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter "Accessories".



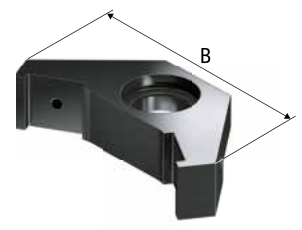
PT-FR/PT-S ...-1



PT-FR/PT-S ...-2 - 4



PB ...-1



PB ...-2 - 5

Spanneinsatz Clamping insert	Ident.-Nr. ID	Spanneinsatz Clamping insert	Ident.-Nr. ID	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	G	m/Stück m/piece
SP 200-1	0194140	SP 200-2	0194141	22	80	76	82	36	M6	1.3
SP 200-5	0194144	SP 200-6	0194145	22	102	76	85	36	M6	1.7
SP 200-5	0194144	SP 200-6	0194145	22	130	76	85	36	M6	2.0
SP 200-1	0194140	SP 200-2	0194141	22	80	76	82	36	M6	1.3
SP 200-5	0194144	SP 200-6	0194145	22	102	76	85	36	M6	1.7
SP 200-5	0194144	SP 200-6	0194145	22	130	76	85	36	M6	2.0
SP 200-1	0194140	SP 200-2	0194141	22	80	76	82	36	M6	1.3
SP 200-5	0194144	SP 200-6	0194145	22	102	76	85	36	M6	1.7
SP 200-5	0194144	SP 200-6	0194145	22	130	76	85	36	M6	2.0
SP 200-1	0194140	SP 200-2	0194141	22	80	76	82	36	M6	1.3
SP 200-5	0194144	SP 200-6	0194145	22	102	76	85	36	M6	1.7
SP 200-5	0194144	SP 200-6	0194145	22	130	76	85	36	M6	2.0
SP 250-1	0194100	SP 250-2	0194101	26	85	86	98.5	40	M6	2.4
SP 250-1	0194100	SP 250-2	0194101	26	103	86	98.5	40	M6	2.7
SP 250-3	0194102	SP 250-4	0194103	26	131	86	104	40	M6	2.6
SP 250-3	0194102	SP 250-4	0194103	26	145	86	104	40	M6	2.7
SP 250-1	0194100	SP 250-2	0194101	26	85	86	98.5	40	M6	2.4
SP 250-1	0194100	SP 250-2	0194101	26	103	86	98.5	40	M6	2.7
SP 250-3	0194102	SP 250-4	0194103	26	131	86	104	40	M6	2.6
SP 250-3	0194102	SP 250-4	0194103	26	145	86	104	40	M6	2.7
SP 250-1	0194100	SP 250-2	0194101	26	85	86	98.5	40	M6	2.4
SP 250-1	0194100	SP 250-2	0194101	26	103	86	98.5	40	M6	2.7
SP 250-3	0194102	SP 250-4	0194103	26	131	86	104	40	M6	2.6
SP 250-3	0194102	SP 250-4	0194103	26	145	86	104	40	M6	2.7

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range Ø D</i>	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i>	SCHUNK-Typ komplett <i>SCHUNK type complete</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Trägerbacke <i>Support jaw</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Pendelbrücke <i>Pendulum body</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>
	[mm]	[mm]						
KTNCV 250	45-91	274	PNK-S 250-2	0190551	PT-FR 250-1	0191509	PB 250-1	0192100
	89-111	285	PNK-S 250-6	0190555	PT-FR 250-1	0191509	PB 250-3	0192102
	125-182	307	PNK-S 250-8	0190557	PT-FR 250-2	0191510	PB 250-4	0192103
	134-191	307	PNK-S 250-10	0190559	PT-FR 250-2	0191510	PB 250-5	0192104
F 315	109-195	357	PNK-S 400-1	0190568	PT-FR 400-1	0191513	PB 400-1	0192110
	174-268	460	PNK-S 400-3	0190570	PT-FR 400-2	0191514	PB 400-2	0192111
F+ 315	109-195	357	PNK-S 400-1	0190568	PT-FR 400-1	0191513	PB 400-1	0192110
	174-268	460	PNK-S 400-3	0190570	PT-FR 400-2	0191514	PB 400-2	0192111
FNC 315	80-112	300	PNK-S 315-2	0190561	PT-FR 315-1	0191511	PB 315-1	0192105
	99-161	341	PNK-S 315-4	0190563	PT-FR 315-1	0191511	PB 315-2	0192106
	157-250	370	PNK-S 315-8	0190567	PT-FR 315-2	0191512	PB 315-4	0192108
F 400	221-287	482	PNK-S 500-5	0190578	PT-FR 500-2	0191516	PB 400-2	0192111
	251-351	521	PNK-S 500-7	0190580	PT-FR 500-2	0191516	PB 400-3	0192112
F+ 400	221-287	482	PNK-S 500-5	0190578	PT-FR 500-2	0191516	PB 400-2	0192111
	251-351	521	PNK-S 500-7	0190580	PT-FR 500-2	0191516	PB 400-3	0192112
FNC 400	120-201	364	PNK-S 400-1	0190568	PT-FR 400-1	0191513	PB 400-1	0192110
	168-287	482	PNK-S 400-3	0190570	PT-FR 400-2	0191514	PB 400-2	0192111
	225-344	511	PNK-S 400-5	0190572	PT-FR 400-2	0191514	PB 400-3	0192112

Bei Kraftspannfuttern können Spannlücken entstehen.  
Um diese Spannlücken zu überbrücken sind im Lieferumfang  
2 verschiedene Spanneinsätze enthalten.

*If pendulum jaws are used on power lathe chucks, gaps may occur.  
For covering these gaps, we are supplying 2 different clamping inserts,  
which belong to the scope of delivery.*



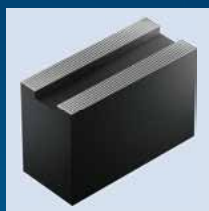
Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



*For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter “Accessories”.*

Spanneinsatz Clamping insert	Ident.-Nr. ID	Spanneinsatz Clamping insert	Ident.-Nr. ID	B	B <sub>1</sub>	H	L	T	G	m/Stück m/piece
				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
SP 250-1	0194100	SP 250-2	0194101	26	85	86	98.5	40	M6	2.4
SP 250-1	0194100	SP 250-2	0194101	26	103	86	98.5	40	M6	2.7
SP 250-3	0194102	SP 250-4	0194103	26	131	86	104	40	M6	2.6
SP 250-3	0194102	SP 250-4	0194103	26	145	86	104	40	M6	2.7
SP 400-1	0194108	SP 400-2	0194109	32	150	99	125	50	M8	3.7
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	32	205	99	165	50	M8	5.5
SP 400-1	0194108	SP 400-2	0194109	32	150	99	125	50	M8	3.7
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	32	205	99	165	50	M8	5.5
SP 315-1	0194104	SP 315-2	0194105	26	95	88	115	40	M6	6.9
SP 315-1	0194104	SP 315-2	0194105	26	130	88	115	40	M6	7.6
SP 315-3	0194106	SP 315-4	0194107	26	180	88	118.5	40	M6	9.4
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	45	205	118	180	50	M8	8.2
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	45	240	118	180	50	M8	8.4
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	45	205	118	180	50	M8	8.2
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	45	240	118	180	50	M8	8.4
SP 400-1	0194108	SP 400-2	0194109	32	150	99	125	50	M8	3.7
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	32	205	99	165	50	M8	5.5
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	32	240	99	165	50	M8	5.4





**Backenrohlinge | Jaw Blanks**

Seite | Page

Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°	316
Fine serration 1.5 mm x 60°	



**Weiche Aufsatzbacken | Soft Top Jaws**

Seite | Page

<b>Stahl   Steel</b>	
Spitzverzahnung 3,0 mm x 60°	318
Fine serration 3.0 mm x 60°	
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°	319
Fine serration 1.5 mm x 60°	

Seite | Page

<b>Aluminium   Aluminum</b>	
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°	321
Fine serration 1.5 mm x 60°	



**Weiche Segmentbacken | Soft Full Grip Jaws**

Seite | Page

<b>Stahl   Steel</b>	
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°	322
Fine serration 1.5 mm x 60°	

Seite | Page

<b>Aluminium   Aluminum</b>	
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°	323
Fine serration 1.5 mm x 60°	



**Verzahnte Stangen | Serrated Bars**

Seite | Page

<b>Stahl   Steel</b>	
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°	324
Fine serration 1.5 mm x 60°	

Seite | Page

<b>Aluminium   Aluminum</b>	
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°	325
Fine serration 1.5 mm x 60°	



**Harte Stufenaufsatzbacken | Hard Stepped Top Jaws**

Seite | Page

Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°	326
Fine serration 1.5 mm x 60°	



**Harte Krallenbacken | Hard Claw Jaws**

Seite | Page

<b>Außenspannung   O.D. Clamping</b>	
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°	327
Fine serration 1.5 mm x 60°	
<b>Innenspannung   I.D. Clamping</b>	
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°	330
Fine serration 1.5 mm x 60°	

Seite | Page

<b>Stangenspannung   Bar Clamping</b>	
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°	331
Fine serration 1.5 mm x 60°	



## Nutensteine | *T-nuts*

---

Seite | *Page*

1,5 mm x 60° Kombi-Nutensteine  
metrisch

332

---

*1.5 mm x 60° Combi T-nuts, metric*



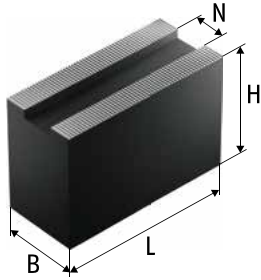


## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

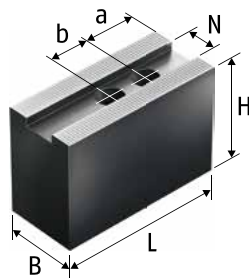
- Lieferbar gebohrt oder ungebohrt
- Bei gebohrter Ausführung bitte Lochabstände a und b angeben
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar

## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Available drilled or undrilled
- For the drilled version, please indicate the hole distances a and b
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening





ungebohrt | undrilled




gebohrt | drilled


Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Min. Abstand a Min. distance a [mm]	Min. Abstand b Min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
HO 1 MA 4 HO 1 MA 5 HO 24 M 5	SBMJ 50	0132149	10	22	47	55	8	14	M8	0.4
HO 15 M 6 HO 22 M 6 HO 24 M 6 HO 27 M 6 HO 37 M 6 HO 47 M 6 HO 7 MA 6	SBMJ 70	0132150	12	35	60	80	12	20	M10	1.3
HO 15 M 8 HO 23 M 8 HO 7 MA 8	JBM 80	0114404	14	40	80	95	13	25	M12	2.4
	JBM 82	0114401	14	40	40	95	13	25	M12	1.2
	JBM 83	0114402	14	40	60	70	13	25	M12	1.3
	JBM 84	0114403	14	40	60	95	13	25	M12	1.7
	JBM 85	0114405	14	40	100	95	13	25	M12	2.9
	JBM 86	0114406	14	60	60	70	13	25	M12	2.0
	JBM 87	0114407	14	80	60	70	13	25	M12	2.6
HO 15 M 10 HO 22 M 8 HO 23 M 10 HO 24 M 8 HO 27 M 8 HO 37 M 8 HO 47 M 8 HO 7 MA 10	JBM 100	0114412	16	40	80	120	13	30	M12	3.0
	JBM 101	0114410	16	40	60	90	13	30	M12	1.6
	JBM 102	0114411	16	40	60	110	13	30	M12	2.1
	JBM 103	0114413	16	40	100	110	13	30	M12	3.4
	JBM 104	0114414	16	50	120	110	13	30	M12	5.0
	JBM 105	0114415	16	60	60	95	13	30	M12	2.7
	JBM 106	0114416	16	60	90	95	13	30	M12	4.0
	JBM 107	0114417	16	80	60	95	13	30	M12	3.5

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 332  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 332  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

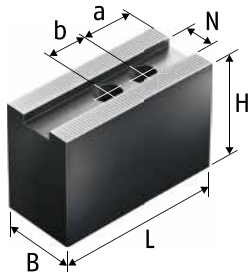
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Min. Abstand a Min. distance a [mm]	Min. Abstand b Min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
HO 27 M 12 HO 37 M 12 HO 47 M 12	JBM 120	0114420	21	50	60	130	15	30	M16	3.1
	JBM 121	0114421	21	50	80	130	15	30	M16	4.1
	JBM 122	0114422	21	50	120	130	15	30	M16	6.0
	JBM 123	0114423	21	58	150	130	15	30	M16	8.8
	JBM 124	0114424	21	80	80	130	15	30	M16	6.2

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 332  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 332  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 3,0 mm x 60°


- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsetzhärtbar




## Fine Serration 3.0 mm x 60°

- Universal use
- Available in different dimensions
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

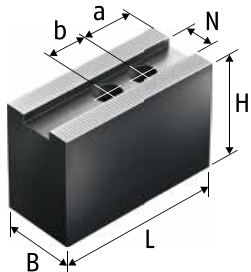
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set
HO 1 MA 8 HO 2 M 8	H-WB 80	0130101	14	40	40	90	20	25	M12	2.8
HO 1 MA 10 HO 2 M 10	H-WB 102	0130103	16	40	60	110	25	30	M12	5.2
HO 1 MA 12 HO 2 M 12	H-WB 123	0130107	18	50	80	130	40	30	M14	10.5
HO 1 MA 15 HO 1 MA 18 HO 1 MA 21 HO 1 MA 24	H-WB 151	0130115	26	60	80	156	34	50	M20	14.4

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 332  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

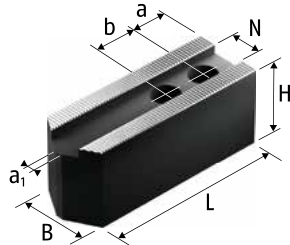
 For suitable T-nuts see page 332  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einatzhärtbar



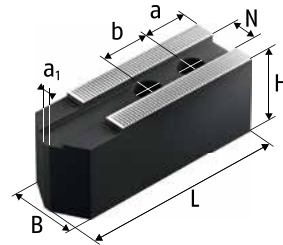
Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Universal use
- Available in different dimensions
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening



Ausführung 3 | Version 3

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a <sub>1</sub> [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
HO 1 MA 4 HO 24 M 5	H-WB 43	0132142	1	10	25	32	54		10	14	M8	0.8
	KM-WB 45	0132102	2	10	25	32	55	4	13	14	M8	0.8
	KM-WB 46	0132103	2	10	22	47	55	4	13	14	M8	1.0
HO 27 M 4 HO 27 M 5	H-WB 44	0132143	1	11	25	32	46		8.5	16	M8	0.6
HO 1 MA 5	KM-WB 45	0132102	2	10	25	32	55	4	13	14	M8	0.8
	KM-WB 46	0132103	2	10	22	47	55	4	13	14	M8	1.0
HO 15 M 6 HO 22 M 6 HO 24 M 6 HO 27 M 6 HO 37 M 6 HO 47 M 6 HO 7 MA 6	KM-WBL 60	0132600	3	12	32	32	82	4	15	20	M10	1.5
	KM-WBL 62	0132606	3	12	35	60	82	4	15	20	M10	3.6
	KM-WB 61	0130128	1	12	35	60	72		15	20	M10	2.9
	KM-WB 66	0132138	1	12	32	32	72		15	20	M10	1.4
	KM-WBL 80	0132601	3	14	35	40	102	4	20	25	M12	2.7
HO 15 M 8 HO 23 M 8 HO 7 MA 8	KM-WBL 81	0132607	3	14	40	80	102	4	20	25	M12	6.0
	KM-WBL 82	0132615	3	14	40	100	102	4	20	25	M12	7.6
	KM-WB 84	0132126	1	14	35	60	95		24	25	M12	3.9
	KM-WB 85	0132127	1	14	40	80	95		24	25	M12	6.1
	KM-WB 88	0132139	1	14	35	40	95		24	25	M12	2.7
HO 15 M 10 HO 22 M 8 HO 23 M 10 HO 24 M 8 HO 27 M 8 HO 37 M 8 HO 47 M 8 HO 7 MA 10	H-WBL 82	0130602	3	16	40	40	102	4	20	25	M12	3.0
	H-WB 82	0130120	1	16	40	60	86		20	25	M12	4.1
	H-WB 84	0132146	1	16	40	40	85		20	25	M12	2.6

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 332  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 332  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# Weiche Aufsatzbacken | *Soft Top Jaws*

HOWA

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a <sub>1</sub> [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]												
HO 15 M 12 HO 22 M 10 HO 23 M 12	H-WBL 108	0130604	3	18	50	50	120	6	25	30	M14	5.4												
HO 24 M 10 HO 27 M 10 HO 37 M 10													H-WB 105	0130122	1	18	50	80	108		24	30	M14	8.3
HO 47 M 10 HO 7 MA 12																								
HO 27 M 12 HO 37 M 12 HO 47 M 12	H-WB 125	0130124	1	21	50	60	111		25	35	M16	6.2												



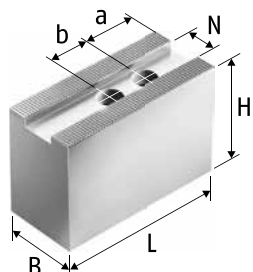
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 332  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



*For suitable T-nuts see page 332  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium



## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Universal use
- Available in different dimensions
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: aluminum

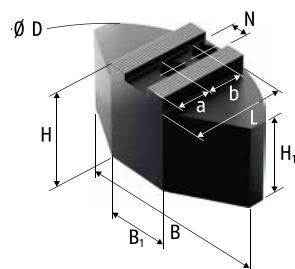
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set
HO 15 M 6 HO 22 M 6 HO 24 M 6 HO 27 M 6 HO 37 M 6 HO 47 M 6 HO 7 MA 6	KM-WBAL 70	0132521	12	35	50	72	15	20	M10	0.9
HO 15 M 8 HO 23 M 8 HO 7 MA 8	KM-WBAL 80	0132522	14	40	60	90	20	25	M12	1.5
HO 15 M 10 HO 22 M 8 HO 23 M 10 HO 24 M 8 HO 27 M 8 HO 37 M 8 HO 47 M 8 HO 7 MA 10	H-WBAL 81	0130503	16	40	60	90	20	25	M12	1.5
HO 15 M 12 HO 22 M 10 HO 23 M 12 HO 24 M 10 HO 27 M 10 HO 37 M 10 HO 47 M 10 HO 7 MA 12	H-WBAL 100	0130504	18	50	60	108	24	30	M14	2.3

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 332  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 332  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°


- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar




## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Comprehensive, low-deformation clamping
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

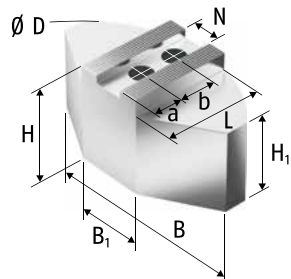
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N	B	B <sub>1</sub>	Ø D	H	H <sub>1</sub>	L	a	b	Schrauben Screws	m/Satz m/set
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
HO 15 M 6 HO 22 M 6 HO 24 M 6 HO 27 M 6 HO 37 M 6 HO 47 M 6 HO 7 MA 6	KMWB-SM 165	0132700	12	120	50	160	50	40	60	25	20	M10	4.9
HO 15 M 8 HO 23 M 8 HO 7 MA 8	KMWB-SM 210	0132701	14	140	70	200	60	50	70	30	25	M12	8.8
	KMWB-SM 211	0132705	14	140	70	200	80	70	70	30	25	M12	11.7

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 332  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehrvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 332  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium



## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Comprehensive, low-deformation clamping
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: aluminum

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N	B	B <sub>1</sub>	Ø D	H	H <sub>1</sub>	L	a	b	Schrauben Screws	m/Satz m/set
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
HO 15 M 6 HO 22 M 6 HO 24 M 6 HO 27 M 6 HO 37 M 6 HO 47 M 6 HO 7 MA 6	KMWB-SA 165	0132800	12	120	40	165	58	48	59.5	25	20	M10	2.2
HO 15 M 8 HO 23 M 8 HO 7 MA 8	KMWB-SA 210	0132801	14	140	50	200	58	48	72.5	35	25	M12	3.3
	KMWB-SA 211	0132805	14	140	50	200	80	70	72.5	35	25	M12	4.5

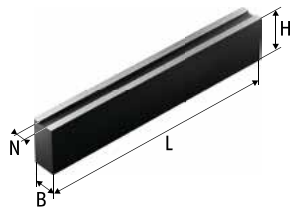
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 332  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 332  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".



## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Universal use
- For the production of long chuck jaws
- Undrilled for cutting to the individually desired length
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
HO 1 MA 4 HO 1 MA 5 HO 24 M 5	JBM-ST 100	0114500	10	32	32	420	3.1
HO 15 M 6 HO 22 M 6 HO 24 M 6 HO 27 M 6 HO 37 M 6 HO 47 M 6 HO 7 MA 6	JBM-ST 120	0114510	12	35	60	420	6.7
HO 15 M 8 HO 23 M 8 HO 7 MA 8	JBM-ST 140 JBM-ST 141	0114520 0114521	14 14	40 60	80 60	420	10.2 11.2
HO 22 M 8	JBM-ST 160	0114530	16	40	80	420	10.2
HO 15 M 10 HO 23 M 10	JBM-ST 160	0114530	16	40	80	420	10.2
HO 24 M 8 HO 27 M 8 HO 37 M 8	JBM-ST 161	0114531	16	40	120	420	15.4
HO 47 M 8 HO 7 MA 10	JBM-ST 162	0114532	16	60	60	420	11.4
HO 27 M 12 HO 37 M 12 HO 47 M 12	JBM-ST 210 JBM-ST 211	0114540 0114541	21 21	50 60	80 120	420	12.7 23.2



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 332  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



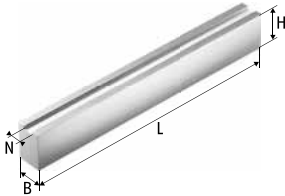
For suitable T-nuts see page 332  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Aluminium

## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Universal use
- For the production of long chuck jaws
- Undrilled for cutting to the individually desired length
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: aluminum



Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
HO 1 MA 4 HO 1 MA 5 HO 24 M 5	JBM-STA 100	0114501	10	30	40	420	1.3
HO 15 M 6 HO 22 M 6 HO 24 M 6 HO 27 M 6 HO 37 M 6 HO 47 M 6 HO 7 MA 6	JBM-STA 120	0114511	12	40	60	420	2.8
HO 15 M 8 HO 23 M 8 HO 7 MA 8	JBM-STA 140	0114522	14	40	80	420	3.7
HO 15 M 10 HO 22 M 8 HO 23 M 10 HO 24 M 8 HO 27 M 8 HO 37 M 8 HO 47 M 8 HO 7 MA 10	JBM-STA 160	0114533	16	40	80	420	3.7
HO 27 M 12 HO 37 M 12 HO 47 M 12	JBM-STA 210	0114542	21	50	80	420	4.6



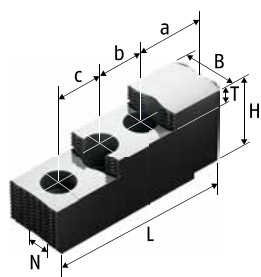
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 332  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



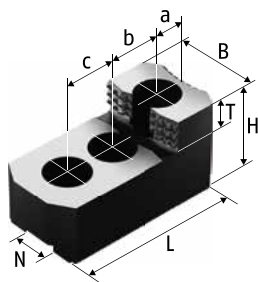
For suitable T-nuts see page 332  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannfläche mit Pflastersteinverzahnung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Universal for O.D. and I.D. clamping
- Large clamping ranges
- Clamping surface with diamond serration
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5, hardened

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
HO 15 M 6 HO 22 M 6 HO 24 M 6 HO 27 M 6 HO 37 M 6 HO 47 M 6 HO 7 MA 6	SHB-J 60 <sup>7)</sup>	0133100	2	12	28	36	67	12	14	20	20	M10	0.8
HO 15 M 8 HO 23 M 8 HO 7 MA 8	SHB-J 80 SHB-J 82 <sup>7)</sup>	0133109 0133110	1 2	14 14	35 32	51 38	87 79	12 12	15.5 16	25 25	25 25	M12 M12	1.9 1.2
HO 15 M 10 HO 22 M 8 HO 23 M 10 HO 24 M 8 HO 27 M 8 HO 37 M 8 HO 47 M 8 HO 7 MA 10	SHB-J 102 <sup>7)</sup>	0131109	2	16	35	42	83	15	19	25	25	M12	1.5
HO 15 M 12 HO 22 M 10 HO 23 M 12 HO 24 M 10 HO 27 M 10 HO 37 M 10 HO 47 M 10 HO 7 MA 12	SHB-J 123	0133103	1	18	50	62	106	15	26	30	30	M14	4.2
HO 27 M 12 HO 37 M 12 HO 47 M 12	SHB-J 122 <sup>7)</sup> SHB-J 126	0133113 0133105	2 1	21 21	50 50	52 62	104 128	18 14	20 46	30 30	30 30	M16 M16	3.3 5.2

7) Gewichtserleichterte Ausführung für max. Drehzahlen

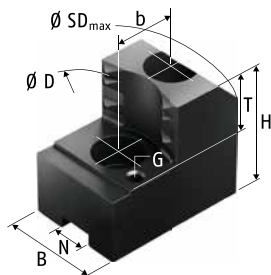
7) Reduced weight for higher RPM's

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 332

 For suitable T-nuts see page 332

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: steel 16MnCr5, hardened

Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax [mm]	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N	B	H	T	G	b	Schrauben Screws	m/Satz m/set
					[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
HO 22 M 6	28-55	176	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	43-71	176	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	59-87	176	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	73-101	176	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	89-118	176	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
HO 24 M 6	28-56	176	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	43-71	176	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	59-87	176	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	73-101	176	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	89-117	176	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
HO 27 M 6	28-51	171	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	48-83	171	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	78-113	171	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
HO 37 M 6	29-51	170	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	43-66	170	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	59-82	170	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	73-96	170	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	89-112	170	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
HO 47 M 6	28-51	171	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	35-66	171	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	48-83	171	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	62-96	171	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	78-113	171	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2


Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 332  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.


For suitable T-nuts see page 332  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

# Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D. Clamping*


HOWA


Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range Ø D</i> [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
HO 7 MA 6	28-56	176	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	56-88	176	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	86-118	176	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
HO 22 M 8	31-73	220	SZAJ 20-5	0138120	16	35	53	25	M6	25	M12	1.8
	58-101	220	SZAJ 20-6	0138125	16	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	88-131	220	SZAJ 20-7	0138122	16	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	118-161	220	SZAJ 20-8	0138127	16	40	53	25	M6	25	M12	1.6
HO 23 M 8	32-73	220	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	58-101	220	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	89-131	220	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	119-162	220	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	141-184	240	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
HO 24 M 8	31-73	220	SZAJ 20-5	0138120	16	35	53	25	M6	25	M12	1.8
	58-101	220	SZAJ 20-6	0138125	16	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	88-131	220	SZAJ 20-7	0138122	16	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	118-164	220	SZAJ 20-8	0138127	16	40	53	25	M6	25	M12	1.6
HO 27 M 8	30-68	215	SZAJ 20-5	0138120	16	35	53	25	M6	25	M12	1.8
	49-96	215	SZAJ 20-6	0138125	16	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	79-126	215	SZAJ 20-7	0138122	16	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	109-156	215	SZAJ 20-8	0138127	16	40	53	25	M6	25	M12	1.6
HO 37 M 8	30-68	215	SZAJ 20-5	0138120	16	35	53	25	M6	25	M12	1.8
	52-96	215	SZAJ 20-6	0138125	16	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	82-126	215	SZAJ 20-7	0138122	16	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	112-156	215	SZAJ 20-8	0138127	16	40	53	25	M6	25	M12	1.6
HO 47 M 8	29-68	215	SZAJ 20-5	0138120	16	35	53	25	M6	25	M12	1.8
	49-96	215	SZAJ 20-6	0138125	16	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	80-126	215	SZAJ 20-7	0138122	16	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	109-156	215	SZAJ 20-8	0138127	16	40	53	25	M6	25	M12	1.6
HO 7 MA 8	34-72	218	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	62-100	218	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	92-130	218	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	122-160	218	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	144-182	238	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
HO 22 M 10	33-91	267	SZAJ 25-9	0138115	18	40	58	25	M6	30	M14	2.7
	71-133	268	SZAJ 25-10	0138129	18	40	58	25	M6	30	M14	2.3
	113-175	271	SZAJ 25-11	0138141	18	45	58	25	M6	30	M14	2.3
	160-223	289	SZAJ 25-12	0138142	18	45	58	25	M6	30	M14	2.5
HO 23 M 10	37-113	260	SZAJ 20-5	0138120	16	35	53	25	M6	25	M12	1.8
	64-141	260	SZAJ 20-6	0138125	16	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	95-171	260	SZAJ 20-7	0138122	16	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	125-202	260	SZAJ 20-8	0138127	16	40	53	25	M6	25	M12	1.6

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 332  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 332  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

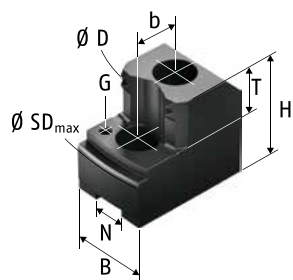
Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
HO 24 M 10	33-91	269	SZAJ 25-9	0138115	18	40	58	25	M6	30	M14	2.7
	71-134	269	SZAJ 25-10	0138129	18	40	58	25	M6	30	M14	2.3
	113-175	271	SZAJ 25-11	0138141	18	45	58	25	M6	30	M14	2.3
	160-223	289	SZAJ 25-12	0138142	18	45	58	25	M6	30	M14	2.5
HO 27 M 10	34-90	267	SZAJ 25-9	0138115	18	40	58	25	M6	30	M14	2.7
	75-132	267	SZAJ 25-10	0138129	18	40	58	25	M6	30	M14	2.3
	117-174	269	SZAJ 25-11	0138141	18	45	58	25	M6	30	M14	2.3
	164-221	287	SZAJ 25-12	0138142	18	45	58	25	M6	30	M14	2.5
HO 37 M 10	41-85	263	SZAJ 25-9	0138115	18	40	58	25	M6	30	M14	2.7
	83-128	263	SZAJ 25-10	0138129	18	40	58	25	M6	30	M14	2.3
	124-170	265	SZAJ 25-11	0138141	18	45	58	25	M6	30	M14	2.3
	171-217	283	SZAJ 25-12	0138142	18	45	58	25	M6	30	M14	2.5
HO 47 M 10	34-89	267	SZAJ 25-9	0138115	18	40	58	25	M6	30	M14	2.7
	75-132	267	SZAJ 25-10	0138129	18	40	58	25	M6	30	M14	2.3
	117-174	269	SZAJ 25-11	0138141	18	45	58	25	M6	30	M14	2.3
	164-221	287	SZAJ 25-12	0138142	18	45	58	25	M6	30	M14	2.5
HO 7 MA 10	45-114	261	SZAJ 20-5	0138120	16	35	53	25	M6	25	M12	1.8
	73-142	261	SZAJ 20-6	0138125	16	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	103-172	261	SZAJ 20-7	0138122	16	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	133-203	261	SZAJ 20-8	0138127	16	40	53	25	M6	25	M12	1.6
HO 23 M 12	51-137	315	SZAJ 25-9	0138115	18	40	58	25	M6	30	M14	2.7
	93-179	315	SZAJ 25-10	0138129	18	40	58	25	M6	30	M14	2.3
	135-221	317	SZAJ 25-11	0138141	18	45	58	25	M6	30	M14	2.3
	182-269	335	SZAJ 25-12	0138142	18	45	58	25	M6	30	M14	2.5
HO 7 MA 12	55-134	312	SZAJ 25-9	0138115	18	40	58	25	M6	30	M14	2.7
	97-176	312	SZAJ 25-10	0138129	18	40	58	25	M6	30	M14	2.3
	139-218	314	SZAJ 25-11	0138141	18	45	58	25	M6	30	M14	2.3
	186-266	332	SZAJ 25-12	0138142	18	45	58	25	M6	30	M14	2.5

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 332  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 332  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
“Accessories”.

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## *Fine Serration 1.5 mm x 60°*

- *Clamping surface with claws for more grip*
- *Weight reduced*
- *Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces*
- *Scope of delivery: without workpiece stops*
- *Material: steel 16MnCr5, hardened*

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
HO 23 M 8	57-89	224	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2.0
	76-119	224	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	106-150	220	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	136-180	230	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2.0
HO 7 MA 8	57-87	221	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2.0
	79-117	221	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	109-147	218	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	139-177	228	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2.0

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 332  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

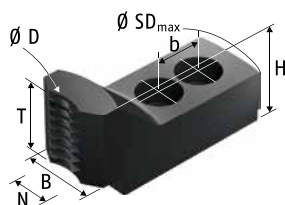
For suitable T-nuts see page 332  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet

## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5, hardened



Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax [mm]	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N	B	H	T	b	Schrauben Screws	m/Satz m/set
					[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
HO 22 M 6	12-37	176	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
HO 24 M 6	13-37	176	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
HO 27 M 6	13-32	171	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
HO 37 M 6	12-32	171	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
HO 47 M 6	12-32	171	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
HO 7 MA 6	13-38	176	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
HO 23 M 8	15-52	225	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
HO 7 MA 8	15-50	223	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 332



For suitable T-nuts see page 332

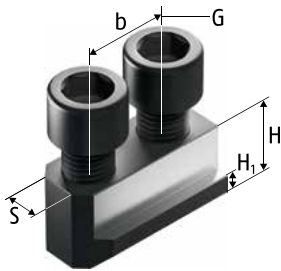


## Kombi-Nutensteine metrisch

## Combi T-nuts, metric

- Vergütet und präzisionsgeschliffen
- Einschließlich Zylinderschrauben DIN 912-12.9
- Bei der Auswahl der Nutensteine bitte die Anschlussmaße des Futters (Verzahnung/Nutbreite) prüfen

- Tempered and precision ground
- Including cylindrical screws DIN 912-12.9
- When selecting the T-nuts, please check the connection dimensions of the chuck (serration/groove width)



Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	S [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	b [mm]	G	Zyl.-Schraube Cyl.-screw	Max. zul. Anziehdrehmoment Max. adm. tightening torque [Nm]
HO 1 MA 4 HO 1 MA 5 HO 24 M 5	NJ 40	0146114	10	16	5	14	M8	M8 x 20	30
HO 27 M 4 HO 27 M 5	NJ 53	0146119	11	17.50	6.50	16	M8	M8 x 22	30
HO 15 M 6 HO 22 M 6 HO 24 M 6 HO 27 M 6 HO 37 M 6 HO 47 M 6 HO 7 MA 6	NJ 61	0146100	12	22	7	20	M10	M10 x 25	50
HO 1 MA 8 HO 15 M 8 HO 2 M 8 HO 23 M 8 HO 7 MA 8	NJ 80	0146101	14	24.50	8.50	25	M12	M12 x 35	70
HO 15 M 10 HO 22 M 8 HO 23 M 10 HO 24 M 8 HO 27 M 8 HO 37 M 8 HO 47 M 8 HO 7 MA 10	NJ 101	0146107	16	26.50	8.50	25	M12	M12 x 35	70
HO 1 MA 10 HO 2 M 10	NJ 102	0146122	16	23	8	30	M12	M12 x 30	70
HO 15 M 12 HO 22 M 10 HO 23 M 12 HO 24 M 10 HO 27 M 10 HO 37 M 10 HO 47 M 10 HO 7 MA 12	NJ 120	0146108	18	27.50	9.50	30	M14	M14 x 40	130
HO 1 MA 12 HO 2 M 12	NJ 121	0146103	18	33.50	13.50	30	M14	M14 x 45	130



Beste Verfügbarkeit durch 24-h-Lieferservice



Best availability due to the 24 hour delivery service

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	S [mm]	H [mm]	H <sub>t</sub> [mm]	b [mm]	G	Zyl.-Schraube Cyl.-screw	Max. zul. Anziehdrehmoment Max. adm. tightening torque [Nm]
HO 27 M 12 HO 37 M 12 HO 47 M 12	NJ 122	0146112	21	29	10.50	35	M16	M16 x 40	150
HO 1 MA 15 HO 1 MA 18 HO 1 MA 21 HO 1 MA 24	NJ 154	0146128	26	40	17	50	M20	M20 x 50	300

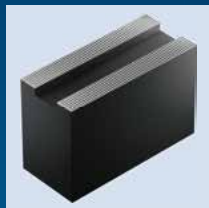


Beste Verfügbarkeit durch 24-h-Lieferservice



Best availability due to the 24 hour delivery service





**Backenrohlinge | Jaw Blanks**

Seite | Page

Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°	338
<i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	



**Weiche Aufsatzbacken | Soft Top Jaws**

Seite | Page

<b>Stahl   Steel</b>	
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°	341
<i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	
Spitzverzahnung 3,0 mm x 60°	347
<i>Fine serration 3.0 mm x 60°</i>	

Seite | Page

<b>Aluminium   Aluminum</b>	
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°	344
<i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	



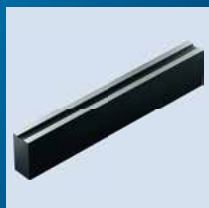
**Weiche Segmentbacken | Soft Full Grip Jaws**

Seite | Page

<b>Stahl   Steel</b>	
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°	348
<i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	

Seite | Page

<b>Aluminium   Aluminum</b>	
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°	350
<i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	



**Verzahnte Stangen | Serrated Bars**

Seite | Page

<b>Stahl   Steel</b>	
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°	353
<i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	
Spitzverzahnung 3,0 mm x 60°	359
<i>Fine serration 3.0 mm x 60°</i>	

Seite | Page

<b>Aluminium   Aluminum</b>	
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°	356
<i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	



**Harte Stufenaufsatzbacken | Hard Stepped Top Jaws**

Seite | Page

Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°	360
<i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	

Seite | Page

Spitzverzahnung 3,0 mm x 60°	363
<i>Fine serration 3.0 mm x 60°</i>	



## Harte Krallenbacken | *Hard Claw Jaws*

	Seite   Page
<b>Außenspannung   <i>O.D. Clamping</i></b>	
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	364
Spitzverzahnung 3,0 mm x 60° <i>Fine serration 3.0 mm x 60°</i>	373
<b>Innenspannung   <i>I.D. Clamping</i></b>	
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	374

	Seite   Page
Spitzverzahnung 3,0 mm x 60° <i>Fine serration 3.0 mm x 60°</i>	380
<b>Stangenspannung   <i>Bar Clamping</i></b>	
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	381



## Pendelbacken | *Pendulum jaws*

	Seite   Page
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	384



## Nutensteine | *T-nuts*

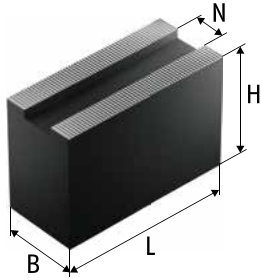
	Seite   Page
Einzel-Nutensteine metrisch <i>Single T-nuts, metric</i>	388

	Seite   Page
Kombi-Nutensteine metrisch <i>Combi T-nuts, metric</i>	389

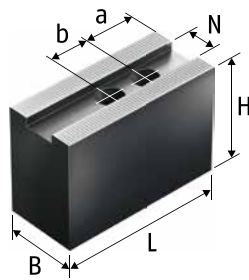


## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Lieferbar gebohrt oder ungebohrt
- Bei gebohrter Ausführung bitte Lochabstände a und b angeben
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



ungebohrt | *undrilled*



gebohrt | *drilled*

## Fine Serration 1.5 mm x 60°


- Available drilled or undrilled
- For the drilled version, please indicate the hole distances a and b
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening


Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Min. Abstand a <i>Min. distance a</i> [mm]	Min. Abstand b <i>Min. distance b</i> [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Stück <i>m/piece</i> [kg]
AS165										
B06										
B07										
B106										
B160										
B206										
BB06										
BB206										
BBT206										
BL206										
BLT206										
BS306										
BT206										
DL06	SBMJ 70	0132150	12	35	60	80	12	20	M10	1.3
DLN06										
HJA5-6										
H06										
H0B06										
H0H06										
H0H106										
H0H160										
H0H206										
H0S06										
ML06										
MLT06										
N06										
NL06										
NLT06										

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 388  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 388  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".


Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Min. Abstand a Min. distance a [mm]	Min. Abstand b Min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
AS210 B08 B108 B200 B208 BB08 BB208 BBT208 BL208 BLT208 BS308 BT208 DL08 DLN08 HJA6-8 H08 H0B08 HOH08 HOH108 HOH200 HOH208 HOS08 ML08 MLT08 N08 NL08 NLT08 QJR08 UVE160K	JBM 80	0114404	14	40	80	95	13	25	M12	2.4
	JBM 82	0114401	14	40	40	95	13	25	M12	1.2
	JBM 83	0114402	14	40	60	70	13	25	M12	1.3
	JBM 84	0114403	14	40	60	95	13	25	M12	1.7
	JBM 85	0114405	14	40	100	95	13	25	M12	2.9
	JBM 86	0114406	14	60	60	70	13	25	M12	2.0
	JBM 87	0114407	14	80	60	70	13	25	M12	2.6
AS110 B05 B204 B205 BT204 BT205 HJ4 HJ5 H0B05 N04 N05 NL04 NT04 NT05	SBJM 50	0132149	10	22	47	55	8	14	M8	0.4


 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 388  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 388  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".



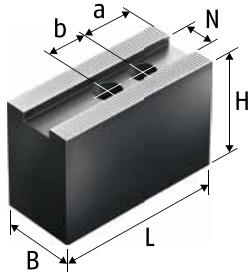
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Min. Abstand a Min. distance a [mm]	Min. Abstand b Min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
AS250 B10 B110 B210 B250 BB10 BB210 BBT210 BL210 BLT210 BS310 BT210 HJA6-10 HJA8-10 H010 H0B10 HOH-10K HOH10 HOH110 HOH250 H0S10 N10 NL10 NLT10 QJR10	JBM 100	0114412	16	40	80	120	13	30	M12	3.0
	JBM 101	0114410	16	40	60	90	13	30	M12	1.6
	JBM 102	0114411	16	40	60	110	13	30	M12	2.1
	JBM 103	0114413	16	40	100	110	13	30	M12	3.4
	JBM 104	0114414	16	50	120	110	13	30	M12	5.0
	JBM 105	0114415	16	60	60	95	13	30	M12	2.7
	JBM 106	0114416	16	60	90	95	13	30	M12	4.0
	JBM 107	0114417	16	80	60	95	13	30	M12	3.5
B112 B212 BB212 BBT212 BL212 BLT212 BT212 HOH-12K HOH112 QJR12	JBM 120	0114420	21	50	60	130	15	30	M16	3.1
	JBM 121	0114421	21	50	80	130	15	30	M16	4.1
	JBM 122	0114422	21	50	120	130	15	30	M16	6.0
	JBM 123	0114423	21	58	150	130	15	30	M16	8.8
	JBM 124	0114424	21	80	80	130	15	30	M16	6.2

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 388  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

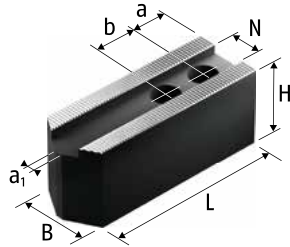
 For suitable T-nuts see page 388  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

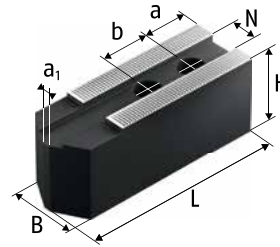
- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2



Ausführung 3 | Version 3

## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Universal use
- Available in different dimensions
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a <sub>1</sub> [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
AS165 B06 B07 B106 B160 B206 BB06 BB206 BL206 BS306 DL06 DLN06	KM-WBL 60	0132600	3	12	32	32	82	4	15	20	M10	1.5
HJA5-6 H06 HOB06 HOH06 HOH106 HOH160 HOH206 HOS06												
	KM-WBL 62	0132606	3	12	35	60	82	4	15	20	M10	3.6
ML06 N06 NL06												
	KM-WB 61	0130128	1	12	35	60	72		15	20	M10	2.9


Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 388  
 Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.


For suitable T-nuts see page 388  
 For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# Weiche Aufsatzbacken | *Soft Top Jaws*

KITAGAWA

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a <sub>1</sub> [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
AS210 B08 B108 B200 B208 BB08 BB208 BL208 BS308 DL08 DLN08 HJA6-8 H08 HOB08 HOH08 HOH108 HOH200 HOH208 HOS08 ML08 N08 NL08 QJR08	KM-WBL 80	0132601	3	14	35	40	102	4	20	25	M12	2.7
	KM-WBL 81	0132607	3	14	40	80	102	4	20	25	M12	6.0
	KM-WBL 82	0132615	3	14	40	100	102	4	20	25	M12	7.6
	KM-WB 84	0132126	1	14	35	60	95		24	25	M12	3.9
	KM-WB 85	0132127	1	14	40	80	95		24	25	M12	6.1
	KM-WB 88	0132139	1	14	35	40	95		24	25	M12	2.7
B12 B300 DL10 DL12 HJA6-12 HJA8-12 HLA6-12 HLA6-15 HLA8-15 H012 HOB12 HOH-12K HOH12 HOH300 HOS12 N12 NL12	KM-WBL 120	0132603	3	18	50	50	145	10	30	30	M14	7.0
	KM-WBL 123	0132617	3	18	50	100	145	10	30	30	M14	14.5
	KM-WB 121	0132107	1	18	50	50	130		40	30	M14	6.8
	KM-WB 123	0132109	1	18	50	80	130		40	30	M14	10.5
	KM-WB 125	0132130	1	18	50	120	130		40	30	M14	15.9
AS110 B204 B205 HJ4 N04 NL04	KM-WB 45	0132102	2	10	25	32	55	4	13	14	M8	0.8
	KM-WB 46	0132103	2	10	22	47	55	4	13	14	M8	1.0
B04 HOB04	KM-WB 44	0132101	2	8	20	40	48	4	8	15	M6	0.7
B05 HOB05	KM-WB 54	0132111	2	10	25	32	57	4	10	18	M8	0.8
	KM-WB 55	0132136	2	10	22	47	55	4	10	18	M8	1.0
HJ5 N05	KM-WB 56	0132137	2	10	22	47	55	4	10	19	M8	1.0


 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 388  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehrvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.


 For suitable T-nuts see page 388  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a <sub>1</sub> [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
AS250 B10	KM-WBL 100	0132602	3	16	40	42	125	4	30	30	M12	4.1
B110 B210	KM-WBL 101	0132608	3	16	40	100	125	4	30	30	M12	9.8
B250 BB10	KM-WBL 103	0132609	3	16	40	60	125	4	30	30	M12	5.7
BB210 BL210	KM-WB 102	0132104	1	16	40	60	90		15	30	M12	4.3
BS310	KM-WB 103	0132105	1	16	40	60	110		30	30	M12	5.2
HJA6-10 HJA8-10	KM-WB 104	0132106	1	16	50	80	90		15	30	M12	7.3
H010 H0B10	KM-WB 105	0132129	1	16	40	80	110		30	30	M12	7.2
H0H-10K H0H10	KM-WB 106	0132152	1	16	40	100	120		30	30	M12	9.9
H0H110 H0H250	KM-WB 110	0132140	1	16	40	42	110		30	30	M12	3.8
H0S10 N10 NL10 QJR10	KM-WB 111	0132147	1	16	50	50	120		30	30	M12	6.2
B112	KM-WBL 121	0132604	3	21	50	50	145	10	30	30	M16	6.9
B212	KM-WBL 125	0132618	3	21	50	100	145	10	30	30	M16	14.2
BB212 BL212	KM-WB 126	0132131	1	21	50	60	129		39	30	M16	7.8
H0H112 QJR12	KM-WB 127	0132148	1	21	50	100	140		39	30	M16	13.8
	KM-WB 128	0132154	1	21	50	80	129		39	30	M16	10.4
B15 <sup>11)</sup> B18 <sup>11)</sup> B215 <sup>11)</sup> B380 <sup>11)</sup> B450 <sup>11)</sup> BB218 <sup>11)</sup> BB221 <sup>11)</sup>	KM-WBL 150	0132605	3	22	60	60	185	10	30	43	M20	12.6
HJA11-15 <sup>11)</sup> HJA8-18 <sup>11)</sup> HJA8-21 <sup>11)</sup> HLA8-18 <sup>11)</sup> HLA8-21 <sup>11)</sup>	KM-WB 153	0132132	1	22	60	80	165		37	43	M20	16.1
H0B15 <sup>11)</sup> H0B18 <sup>11)</sup> H0H15 <sup>11)</sup> N15 N18 <sup>11)</sup> NL18 <sup>11)</sup> NV15 <sup>11)</sup> NV18 <sup>11)</sup>	KM-WB 155	0132156	1	22	60	120	165		37	43	M20	24.2
HJ15 <sup>11)</sup> HJ380 <sup>11)</sup>	KM-WB 151	0132112	1	22	60	80	156		36	60	M20	14.5

1) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutzensteine verwenden.

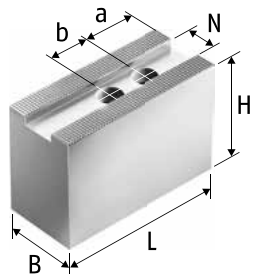
1) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts.

 Passende Nutzensteine finden Sie ab Seite 388  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 388  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium



## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Universal use
- Available in different dimensions
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: aluminum

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set
AS165										
B06										
B07										
B106										
B160										
B206										
BB06										
BB206										
BL206										
BS306										
DL06										
DLN06	KM-WBAL 70	0132521	12	35	50	72	15	20	M10	0.9
HJA5-6										
H06										
H0B06										
H0H06										
H0H106										
H0H160										
H0H206										
H0S06										
ML06										
N06										
NL06										



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 388  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehrvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 388  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
AS210										
B08										
B108										
B200										
B208										
BB08										
BB208										
BL208										
BS308										
DL08										
DLN08										
HJA6-8	KM-WBAL 80	0132522	14	40	60	90	20	25	M12	1.5
H08										
HOB08										
HOH08										
HOH108										
HOH200										
HOH208										
HOS08										
ML08										
N08										
NL08										
QJR08										
B12										
B300										
DL10										
DL12										
HJA6-12										
HJA8-12										
HLA6-12										
HLA6-15										
HLA8-15	KM-WBAL 120	0132524	18	50	80	130	40	30	M14	3.8
H012										
HOB12										
HOH-12K										
HOH12										
HOH300										
HOS12										
N12										
NL12										
AS250										
B10										
B110										
B210										
B250										
BB10										
BB210										
BL210										
BS310										
HJA6-10										
HJA8-10	KM-WBAL 100	0132523	16	40	60	110	25	30	M12	1.9
H010										
HOB10										
HOH-10K										
HOH10										
HOH110										
HOH250										
HOS10										
N10										
NL10										
QJR10										



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 388  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 388  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# Weiche Aufsatzbacken Aluminium | Soft Top Jaws Aluminum

KITAGAWA

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]									
B112 B212 BB212 BL212 HOH112 QJR12	KM-WBAL 121	0132525	21	50	80	130	40	30	M16	3.8									
B15 <sup>11)</sup> B18 <sup>11)</sup> B215 <sup>11)</sup> B380 <sup>11)</sup> B450 <sup>11)</sup> BB218 <sup>11)</sup> BB221 <sup>11)</sup> HJA11-15 <sup>11)</sup> HJA8-18 <sup>11)</sup> HJA8-21 <sup>11)</sup> HLA8-18 <sup>11)</sup> HLA8-21 <sup>11)</sup> HOB15 <sup>11)</sup> HOB18 <sup>11)</sup> HOH15 <sup>11)</sup> N15 N18 <sup>11)</sup> NL18 <sup>11)</sup> NV15 <sup>11)</sup> NV18 <sup>11)</sup>																			
KM-WBAL 150											0132526	22	60	80	145	30	43	M20	5.1

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts.



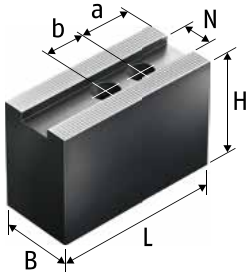
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 388  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 388  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 3,0 mm x 60°

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar




## Fine Serration 3.0 mm x 60°


- Universal use
- Available in different dimensions
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set
B21 <sup>11)</sup> B24 <sup>11)</sup>	KM-WB 211	0132114	25	80	80	195	50	60	M20	26.3
HJ18 HJ21 HJ24	KM-WB 213	0132155	25	75	115	180	50	60	M20	31.7
HOB21 <sup>11)</sup> HOB24 <sup>11)</sup>	KM-WB 214	0132200	25	75	155	180	50	60	M20	42.9
N21 <sup>11)</sup> N24 <sup>11)</sup>	KM-WB 211	0132114	25	80	80	195	50	60	M20	26.3
NV21 <sup>11)</sup> NV24 <sup>11)</sup>	KM-WB 213	0132155	25	75	115	180	50	60	M20	31.7
NV28 <sup>11)</sup> NV32 <sup>11)</sup>	KM-WB 214	0132200	25	75	155	180	50	60	M20	42.9
NV36 <sup>11)</sup> NV40 <sup>11)</sup>	KM-WB 160	0132134	22	60	80	150	45	50	M20	13.8

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutzensteine verwenden.

11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts.

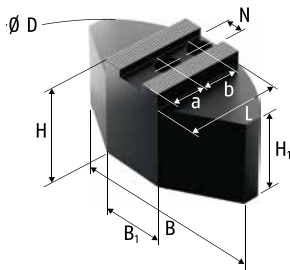
 Passende Nutzensteine finden Sie ab Seite 388  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 388  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".



## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Comprehensive, low-deformation clamping
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	Ø D [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
AS165 B06 B07 B106 B160 B206 BB06 BB206 BL206 BS306 DL06 DLN06 HJA5-6 H06 HOB06 H0H06 H0H106 H0H160 H0H206 H0S06 ML06 N06 NL06	KMWB-SM 165	0132700	12	120	50	160	50	40	60	25	20	M10	4.9
AS210 B08 B108 B200 B208 BB08 BB208 BL208 BS308 DL08 DLN08 HJA6-8 H08 HOB08 H0H08 H0H108 H0H200 H0H208 H0S08 ML08 N08 NL08 QJR08	KMWB-SM 210	0132701	14	140	70	200	60	50	70	30	25	M12	8.8
	KMWB-SM 211	0132705	14	140	70	200	80	70	70	30	25	M12	11.7

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 388  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 388  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	∅ D [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
B12 B300 DL10 DL12 HJA6-12 HJA8-12 HLA6-12 HLA6-15 HLA8-15 H012 H0B12 HOH-12K HOH12 HOH300 H0S12 N12 NL12	KMWB-SM 300	0132703	18	240	120	300	70	55	110	40	30	M14	26.6
AS250 B10 B110 B210 B250 BB10 BB210 BL210 BS310 HJA6-10 HJA8-10 H010 H0B10 HOH-10K HOH10 HOH110 HOH250 H0S10 N10 NL10 QJR10	KMWB-SM 250	0132702	16	180	100	250	60	45	80	30	30	M12	12.0
B112 B212 BB212 BL212 HOH112 QJR12	KMWB-SM 301	0132704	21	240	120	300	70	55	110	45	30	M16	26.4
H010 H0B10 HOH10 HOH110 HOH250 H0S10 N10 NL10 QJR10	KMWB-SM 251	0132706	16	180	100	250	80	70	80	30	30	M12	18.5



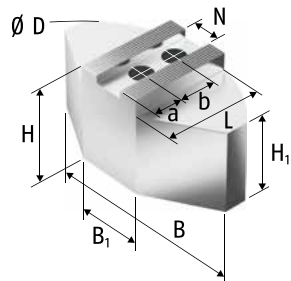
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 388  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 388  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°


- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium



## *Fine Serration 1.5 mm x 60°*


- *Comprehensive, low-deformation clamping*
- *Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces*
- *Material: aluminum*


Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	B	B <sub>1</sub>	Ø D	H	H <sub>1</sub>	L	a	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
AS165													
B06													
B07													
B106													
B160													
B206													
BB06													
BB206													
BL206													
BS306													
DL06													
DLN06	KMWB-SA 165	0132800	12	120	40	165	58	48	59.5	25	20	M10	2.2
HJA5-6													
H06													
H0B06													
H0H06													
H0H106													
H0H160													
H0H206													
H0S06													
ML06													
N06													
NL06													

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 388  
 Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 *For suitable T-nuts see page 388*  
*For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".*

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	∅ D [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
AS210 B08 B108 B200 B208 BB08 BB208 BL208 BS308 DL08 DLN08 HJA6-8 H08 HOB08 HOH08 HOH108 HOH200 HOH208 HOS08 MLO8 N08 NL08 QJR08	KMWB-SA 210	0132801	14	140	50	200	58	48	72.5	35	25	M12	3.3
B12 B300 DL10 DL12 HJA6-12 HJA8-12 HLA6-12 HLA6-15 HLA8-15 HO12 HOB12 HOH-12K HOH12 HOH300 HOS12 N12 NL12	KMWB-SA 211	0132805	14	140	50	200	80	70	72.5	35	25	M12	4.5
AS250 B10 B110 B210 B250 BB10 BB210 BL210 BS310 HJA6-10 HJA8-10 HO10 HOB10 HOH-10K HOH10 HOH110 HOH250 HOS10 N10 NL10 QJR10	KMWB-SA 300	0132803	18	240	80	320	78	63	117	40	30	M14	10.5
B250 BB10 BB210 BL210 BS310 HJA6-10 HJA8-10 HO10 HOB10 HOH-10K HOH10 HOH110 HOH250 HOS10 N10 NL10 QJR10	KMWB-SA 250	0132802	16	180	70	250	58	43	87.5	40	30	M12	4.7
	KMWB-SA 251	0132806	16	180	70	250	80	65	87.5	40	30	M12	6.6

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 388  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 388  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# Weiche Segmentbacken Aluminium | *Soft Full Grip Jaws Aluminum*

KITAGAWA

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	∅ D [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
B112 B212 BB212 BL212 HOH112 QJR12	KMWB-SA 301	0132804	21	240	80	320	78	63	117	45	30	M16	10.9



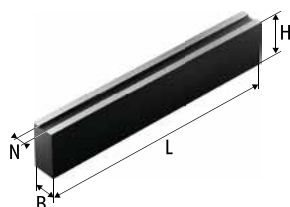
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 388  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



*For suitable T-nuts see page 388  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Universal use
- For the production of long chuck jaws
- Undrilled for cutting to the individually desired length
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
AS165							
B06							
B07							
BB206							
BBT206							
BL206							
BLT206							
BS306							
BT206							
DL06							
DLN06							
HJA5-6	JBM-ST 120	0114510	12	35	60	420	6.7
H06							
H0B06							
H0H06							
H0H106							
H0H160							
H0H206							
H0S06							
MLO6							
MLT06							
N06							
NLO6							
NLT06							

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 388  
 Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 388  
 For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# Verzahnte Stangen | Serrated Bars

KITAGAWA

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
AS210							
B08							
B108							
B200							
B208							
BB08							
BB208	JBM-ST 140	0114520	14	40	80	420	10.2
BBT208							
BL208							
BLT208							
BS308							
BT208							
DL08							
DLN08							
HJA6-8							
H08							
HOB08							
H0H08							
H0H108							
H0H200							
H0H208	JBM-ST 141	0114521	14	60	60	420	11.2
H0S08							
ML08							
MLT08							
N08							
NL08							
NLT08							
QJR08							
AS110							
B05							
B106							
B160							
B204							
B205							
BB06							
BT204							
BT205	JBM-ST 100	0114500	10	32	32	420	3.1
HJ4							
HJ5							
HOB05							
N04							
N05							
NL04							
NT04							
NT05							



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 388  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.




For suitable T-nuts see page 388  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
AS250 B10 B110 B210 B250 BB10 BB210 BBT210 BL210 BLT210 BS310 BT210 HJA6-10 HJA8-10 HO10 HOB10 HOH-10K HOH10 HOH110 HOH250 HOS10 N10 NL10 NLT10 QJR10	JBM-ST 160	0114530	16	40	80	420	10.2
HJA6-10 HJA8-10 HO10 HOB10 HOH-10K HOH10 HOH110 HOH250 HOS10 N10 NL10 NLT10 QJR10	JBM-ST 161	0114531	16	40	120	420	15.4
B112 B212 BB212 BBT212 BL212 BLT212 BT212 HOH112 QJR12	JBM-ST 210	0114540	21	50	80	420	12.7
B15 <sup>11)</sup> B18 <sup>11)</sup> B215 <sup>11)</sup> B380 <sup>11)</sup> B450 <sup>11)</sup> BB218 <sup>11)</sup> BB221 <sup>11)</sup> HJ15 <sup>11)</sup> HJ380 <sup>11)</sup> HJA11-15 <sup>11)</sup> HJA8-18 <sup>11)</sup> HJA8-21 <sup>11)</sup> HLA8-18 <sup>11)</sup> HLA8-21 <sup>11)</sup> HOB15 <sup>11)</sup> HOB18 <sup>11)</sup> HOH15 <sup>11)</sup> N15 N18 <sup>11)</sup> NL18 <sup>11)</sup> NV15 <sup>11)</sup> NV18 <sup>11)</sup>	JBM-ST 211	0114541	21	60	120	420	23.2
B15 <sup>11)</sup> B18 <sup>11)</sup> B215 <sup>11)</sup> B380 <sup>11)</sup> B450 <sup>11)</sup> BB218 <sup>11)</sup> BB221 <sup>11)</sup> HJ15 <sup>11)</sup> HJ380 <sup>11)</sup> HJA11-15 <sup>11)</sup> HJA8-18 <sup>11)</sup> HJA8-21 <sup>11)</sup> HLA8-18 <sup>11)</sup> HLA8-21 <sup>11)</sup> HOB15 <sup>11)</sup> HOB18 <sup>11)</sup> HOH15 <sup>11)</sup> N15 N18 <sup>11)</sup> NL18 <sup>11)</sup> NV15 <sup>11)</sup> NV18 <sup>11)</sup>	JBM-ST 220	0114550	22	60	120	420	23.2

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts.

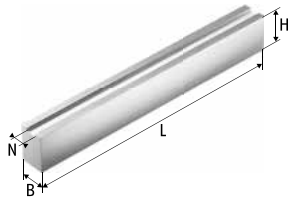
 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 388  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 388  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".



## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Aluminium



## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Universal use
- For the production of long chuck jaws
- Undrilled for cutting to the individually desired length
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: aluminum

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
AS165							
B06							
B07							
BB206							
BBT206							
BL206							
BLT206							
BS306							
BT206							
DL06							
DLN06							
HJA5-6	JBM-STA 120	0114511	12	40	60	420	2.8
H06							
H0B06							
H0H06							
H0H106							
H0H160							
H0H206							
H0S06							
MLO6							
MLT06							
N06							
NLO6							
NLT06							





Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 388  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 388  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
AS210							
B08							
B108							
B200							
B208							
BB08							
BB208							
BBT208							
BL208							
BLT208							
BS308							
BT208							
DL08							
DLN08	JBM-STA 140	0114522	14	40	80	420	3.7
HJA6-8							
H08							
H0B08							
H0H08							
H0H108							
H0H200							
H0H208							
H0S08							
ML08							
MLT08							
N08							
NL08							
NLT08							
QJR08							
AS110							
B05							
B106							
B160							
B204							
B205							
B206							
BB06							
BT204	JBM-STA 100	0114501	10	30	40	420	1.3
BT205							
HJ4							
HJ5							
H0B05							
N04							
N05							
NL04							
NT04							
NT05							

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 388  
 Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 388  
 For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# Verzahnte Stangen Aluminium | Serrated Bars Aluminum

KITAGAWA

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
AS250							
B10							
B110							
B210							
B250							
BB10							
BB210							
BBT210							
BL210							
BLT210							
BS310							
BT210							
HJA6-10	JBM-STA 160	0114533	16	40	80	420	3.7
HJA8-10							
H010							
H0B10							
H0H-10K							
H0H10							
H0H110							
H0H250							
H0S10							
N10							
NL10							
NLT10							
QJR10							
B112							
B212							
BB212							
BBT212							
BL212	JBM-STA 210	0114542	21	50	80	420	4.6
BLT212							
BT212							
H0H112							
QJR12							
B15 <sup>11)</sup>							
B18 <sup>11)</sup>							
B215 <sup>11)</sup>							
B380 <sup>11)</sup>							
B450 <sup>11)</sup>							
BB218 <sup>11)</sup>							
BB221 <sup>11)</sup>							
HJ15 <sup>11)</sup>							
HJ380 <sup>11)</sup>							
HJA11-15 <sup>11)</sup>							
HJA8-18 <sup>11)</sup>							
HJA8-21 <sup>11)</sup>	JBM-STA 220	0114552	22	60	100	420	7.0
HLA8-18 <sup>11)</sup>							
HLA8-21 <sup>11)</sup>							
H0B15 <sup>11)</sup>							
H0B18 <sup>11)</sup>							
H0H15 <sup>11)</sup>							
N15							
N18 <sup>11)</sup>							
NL18 <sup>11)</sup>							
NV15 <sup>11)</sup>							
NV18 <sup>11)</sup>							
UPR450							

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts.



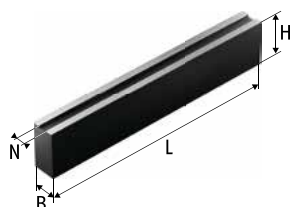
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 388  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 388  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 3,0 mm x 60°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



## Fine Serration 3.0 mm x 60°

- Universal use
- For the production of long chuck jaws
- Undrilled for cutting to the individually desired length
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
B21 <sup>11)</sup> B24 <sup>11)</sup> HJ18 N21 <sup>11)</sup> N24 <sup>11)</sup> NV21 <sup>11)</sup> NV24 <sup>11)</sup>	JBM-ST 250	0114180	25	80	80	420	20.3
	JBM-ST 251	0114181	25	75	115	420	27.8

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts.



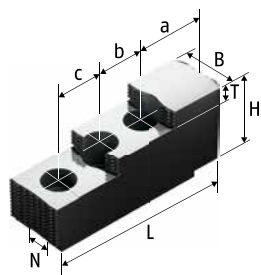
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 388  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



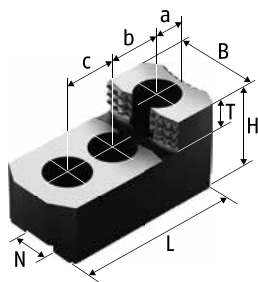
For suitable T-nuts see page 388  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannfläche mit Pflastersteinverzahnung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Universal for O.D. and I.D. clamping
- Large clamping ranges
- Clamping surface with diamond serration
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5, hardened

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
AS165													
B06													
B07													
B106													
B160													
B206													
BB06													
BB206													
BL206													
BS306													
DL06													
DLN06	SHB-J 60 <sup>7)</sup>	0133100	2	12	28	36	67	12	14	20	20	M10	0.8
HJA5-6													
H06													
H0B06													
H0H06													
H0H106													
H0H160													
H0H206													
H0S06													
HW08													
MLO6													
N06													
NL06													

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 388

For suitable T-nuts see page 388

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
AS210 B08 B108 B200 B208 BB08 BB208 BL208 BS308 DL08 DLN08 HJA6-8 H08 HOB08 HOH08 HOH108 HOH200 HOH208 HOS08 MLO8 N08 NL08 QJR08	SHB-J 80	0133109	1	14	35	51	87	12	15.5	25	25	M12	1.9
H08 HOB08 HOH08 HOH108 HOH200 HOH208 HOS08 MLO8 N08 NL08 QJR08	SHB-J 82 <sup>7)</sup>	0133110	2	14	32	38	79	12	16	25	25	M12	1.2
B12 B300 DL10 DL12 HJA6-12 HJA8-12 HLA6-12 HLA6-15 HLA8-15 H012 HOB12 HOH-12K HOH12 HOH300 HOS12 N12 NL12	SHB-J 123	0133103	1	18	50	62	106	15	26	30	30	M14	4.2
AS250 B10 B110 B210 B250 BB10 BB210 BL210 BS310 HJA6-10 HJA8-10 H010 HOB10 HOH-10K HOH10 HOH110 HOH250 HOS10 N10 NL10 QJR10	SHB-J 100	0133111	1	16	40	54	101.5	13	25.5	30	30	M12	2.8

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 388

 For suitable T-nuts see page 388

# Harte Stufenaufsatzbacken | Hard Stepped Top Jaws

KITAGAWA

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
B112 B212 BB212 BL212 HOH112 QJR12	SHB-J 122 <sup>7)</sup>	0133113	2	21	50	52	104	18	20	30	30	M16	3.3
B15 <sup>11)</sup> B18 <sup>11)</sup> B215 <sup>11)</sup> B380 <sup>11)</sup> B450 <sup>11)</sup> BB218 <sup>11)</sup> BB221 <sup>11)</sup> HJA11-15 <sup>11)</sup> HJA8-18 <sup>11)</sup> HJA8-21 <sup>11)</sup> HLA8-18 <sup>11)</sup> HLA8-21 <sup>11)</sup> HOB15 <sup>11)</sup> HOB18 <sup>11)</sup> HOH15 <sup>11)</sup> N15 N18 <sup>11)</sup> NL18 <sup>11)</sup> NV15 <sup>11)</sup> NV18 <sup>11)</sup>	SHB-J 126	0133105	1	21	50	62	128	14	46	30	30	M16	5.2
	SHB-J 150	0133114	1	22	60	86	143	20	27	43	43	M20	9.0

7) Gewichtserleichterte Ausführung für max. Drehzahlen  
11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

7) Reduced weight for higher RPM's  
11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts.



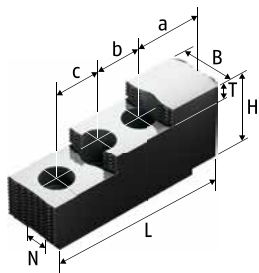
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 388



For suitable T-nuts see page 388

## Spitzverzahnung 3,0 mm x 60°

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannfläche mit Pflastersteinverzahnung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine Serration 3.0 mm x 60°

- Universal for O.D. and I.D. clamping
- Large clamping ranges
- Clamping surface with diamond serration
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5, hardened

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
B21 <sup>11)</sup>											
B24 <sup>11)</sup>											
H0B21 <sup>12)</sup>											
H0B24 <sup>12)</sup>											
N21 <sup>11)</sup>											
N24 <sup>11)</sup>											
NV21 <sup>11)</sup>	SHB-J 152	0133106	22	60	75	144.5	17.5	66	50	M20	9.8
NV24 <sup>11)</sup>											
NV28 <sup>11)</sup>											
NV32 <sup>11)</sup>											
NV36 <sup>11)</sup>											
NV40 <sup>11)</sup>											
UVE400K <sup>11)</sup>											

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts.



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 388

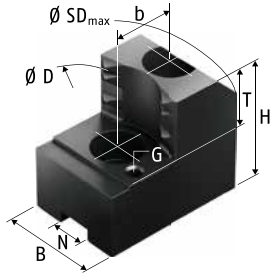


For suitable T-nuts see page 388



## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine Serration 1.5 mm x 60°


- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: steel 16MnCr5, hardened


Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax [mm]	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N	B	H	T	G	b	Schrauben Screws	m/Satz m/set
					[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
DL08	45-64	186	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	75-94	186	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	105-124	188	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	126-146	205	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
DLN08	32-58	207	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	51-86	208	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	82-116	208	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	112-146	210	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	133-168	227	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
HW08	30-100	38	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	43-69	41	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
DL10	52-74	212	SZAJ 25-10	0138129	18	40	58	25	M6	30	M14	2.3
	87-116	215	SZAJ 25-11	0138141	18	45	58	25	M6	30	M14	2.3
	133-163	234	SZAJ 25-12	0138142	18	45	58	25	M6	30	M14	2.5
DL12	44-65	280	SZAJ 30-1	0138124	18	50	65	25	M8	30	M14	3.8
	96-125	292	SZAJ 30-2	0138126	18	50	65	25	M8	30	M14	4.1
	161-192	287	SZAJ 30-3	0138128	18	50	65	25	M8	30	M14	3.4
	225-256	330	SZAJ 30-4	0138130	18	50	65	25	M8	30	M14	4.8
B06	28-49	169	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	36-64	169	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	52-81	169	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	66-94	169	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	82-111	169	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 388  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 388  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
B106	37-71	176	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	53-87	176	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	67-101	176	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	83-117	176	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
B206	41-67	172	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	57-83	172	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	71-97	172	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	87-113	172	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
BB06	36-56	176	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	51-71	176	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	67-87	176	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	81-101	176	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	97-117	176	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
BB206	37-56	177	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	52-72	177	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	68-88	177	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	82-102	177	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	98-118	177	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
BL206	28-54	174	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	41-70	174	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	57-86	174	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	71-100	174	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	87-116	174	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
BS306	32-55	175	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	47-70	175	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	63-86	175	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	77-100	175	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	93-116	175	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
HOH06	28-50	170	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	31-65	170	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	47-82	170	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	61-95	170	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	77-112	170	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
HOH206	28-52	172	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	41-67	172	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	57-83	172	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	71-97	172	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	87-113	172	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2


 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 388  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.


 For suitable T-nuts see page 388  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

# Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D. Clamping*


KITAGAWA


Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
ML06	52-95	200	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	68-111	200	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	82-125	200	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	98-141	200	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
N06	31-46	166	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	46-61	166	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	62-77	166	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	77-93	166	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	93-107	166	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
NL06	35-51	171	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	50-66	171	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	66-82	171	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	80-96	171	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	96-112	171	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
UVE160K	44-64	186	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	74-94	186	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	103-124	188	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	125-146	204	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
B07	40-74	179	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	55-90	179	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	69-104	179	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	85-120	179	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
B08	30-62	210	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	55-89	210	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	85-120	210	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	115-150	210	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	136-172	228	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
B108	30-67	214	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	55-95	214	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	85-125	214	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	115-156	214	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	136-178	234	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
B208	36-65	211	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	63-92	211	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	93-123	211	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	124-153	211	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	145-174	231	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 388  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 388  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
BB08	43-66	213	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	71-94	213	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	101-124	213	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	131-155	213	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	153-177	233	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
BB208	43-66	213	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	71-94	213	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	101-124	213	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	131-155	213	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	153-177	233	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
BL208	38-75	222	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	66-103	222	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	96-133	222	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	126-163	222	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	148-185	242	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
BS308	40-63	210	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	68-91	210	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	98-121	210	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	128-152	210	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	150-173	230	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
HOH08	30-62	210	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	49-89	210	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	79-120	210	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	109-150	210	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	131-172	228	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
HOH208	36-65	211	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	63-92	211	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	93-123	211	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	124-153	211	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	145-174	231	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
ML08	38-94	241	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	65-122	241	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	96-152	241	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	126-182	241	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	148-204	261	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
N08	41-65	211	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	68-93	211	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	99-123	211	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	129-153	211	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	151-175	231	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7



 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 388  
 Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
 „Zubehör“.



 For suitable T-nuts see page 388  
 For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
 "Accessories".

# Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D. Clamping*


KITAGAWA


Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
NL08	37-65	212	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	65-93	212	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	95-123	212	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	125-154	212	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	147-176	232	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
B10	37-78	255	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	78-120	255	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	122-164	259	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	167-209	275	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	202-244	307	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
B110	37-83	260	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	77-125	260	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	121-169	264	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	166-214	280	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	201-249	312	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
B210	42-83	260	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	83-125	260	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	127-169	264	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	172-214	280	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	207-249	312	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
BB10	40-84	261	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	82-126	261	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	125-170	265	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	170-216	281	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	205-251	313	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
BB210	47-85	263	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	89-127	263	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	133-172	267	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	178-217	283	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	213-252	315	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
BL210	38-90	268	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	79-132	268	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	123-177	272	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	168-222	288	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	203-254	316	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
BS310	43-84	262	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	84-128	262	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	128-171	266	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	174-216	282	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	209-251	314	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 388  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 388  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
“Accessories”.

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range Ø D</i> [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
HJA8-10	37-84	262	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	73-126	262	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	117-170	265	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	162-216	281	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	197-251	313	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
HOH10	37-78	255	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	78-120	255	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	122-164	259	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	167-209	275	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	202-244	307	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
N10	37-77	254	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	77-119	254	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	121-163	258	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	166-208	274	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	201-244	306	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
NL10	37-81	258	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	75-123	258	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	119-167	262	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	199-248	310	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
B12	42-110	322	SZAJ 30-1	0138124	18	50	65	25	M8	30	M14	3.8
	95-170	336	SZAJ 30-2	0138126	18	50	65	25	M8	30	M14	4.1
	161-237	328	SZAJ 30-3	0138128	18	50	65	25	M8	30	M14	3.4
	224-301	372	SZAJ 30-4	0138130	18	50	65	25	M8	30	M14	4.8
B212	47-111	322	SZAJ 30-5	0138131	21	50	65	25	M8	30	M16	3.8
	107-171	336	SZAJ 30-6	0138132	21	50	65	25	M8	30	M16	4.1
	173-238	328	SZAJ 30-7	0138133	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	237-302	372	SZAJ 30-8	0138134	21	50	65	25	M8	30	M16	4.8
BB212	60-124	335	SZAJ 30-5	0138131	21	50	65	25	M8	30	M16	3.8
	120-184	349	SZAJ 30-6	0138132	21	50	65	25	M8	30	M16	4.1
	186-251	340	SZAJ 30-7	0138133	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	250-315	384	SZAJ 30-8	0138134	21	50	65	25	M8	30	M16	4.8
BL212	43-122	334	SZAJ 30-5	0138131	21	50	65	25	M8	30	M16	3.8
	103-182	348	SZAJ 30-6	0138132	21	50	65	25	M8	30	M16	4.1
	169-249	339	SZAJ 30-7	0138133	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	233-304	373	SZAJ 30-8	0138134	21	50	65	25	M8	30	M16	4.8
HJA8-12	42-113	324	SZAJ 30-1	0138124	18	50	65	25	M8	30	M14	3.8
	99-173	338	SZAJ 30-2	0138126	18	50	65	25	M8	30	M14	4.1
	165-240	330	SZAJ 30-3	0138128	18	50	65	25	M8	30	M14	3.4
	228-304	374	SZAJ 30-4	0138130	18	50	65	25	M8	30	M14	4.8


 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 388  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.


 For suitable T-nuts see page 388  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

# Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D. Clamping*


KITAGAWA


Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range Ø D</i> [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
HOH12	42-110	322	SZAJ 30-1	0138124	18	50	65	25	M8	30	M14	3.8
	98-170	336	SZAJ 30-2	0138126	18	50	65	25	M8	30	M14	4.1
	163-237	328	SZAJ 30-3	0138128	18	50	65	25	M8	30	M14	3.4
	227-301	372	SZAJ 30-4	0138130	18	50	65	25	M8	30	M14	4.8
N12	42-116	328	SZAJ 30-1	0138124	18	50	65	25	M8	30	M14	3.8
	101-176	342	SZAJ 30-2	0138126	18	50	65	25	M8	30	M14	4.1
	167-243	334	SZAJ 30-3	0138128	18	50	65	25	M8	30	M14	3.4
	230-304	374	SZAJ 30-4	0138130	18	50	65	25	M8	30	M14	4.8
NL12	42-114	325	SZAJ 30-1	0138124	18	50	65	25	M8	30	M14	3.8
	101-173	339	SZAJ 30-2	0138126	18	50	65	25	M8	30	M14	4.1
	167-240	331	SZAJ 30-3	0138128	18	50	65	25	M8	30	M14	3.4
	231-305	375	SZAJ 30-4	0138130	18	50	65	25	M8	30	M14	4.8
B15 <sup>11)</sup>	41-101	384	SZAJ 38-1	0138135	22	60	85	33	M8	43	M20	10.2
	104-159	390	SZAJ 38-2	0138136	22	60	85	33	M8	43	M20	9.0
	164-219	390	SZAJ 38-3	0138137	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	224-280	411	SZAJ 38-4	0138138	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	284-340	427	SZAJ 38-5	0138139	22	60	85	33	M8	43	M20	8.2
	344-381	460	SZAJ 38-6	0138140	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
B215 <sup>11)</sup>	43-99	382	SZAJ 38-1	0138135	22	60	85	33	M8	43	M20	10.2
	85-157	388	SZAJ 38-2	0138136	22	60	85	33	M8	43	M20	9.0
	144-217	388	SZAJ 38-3	0138137	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	205-278	409	SZAJ 38-4	0138138	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	264-338	425	SZAJ 38-5	0138139	22	60	85	33	M8	43	M20	8.2
	324-381	460	SZAJ 38-6	0138140	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
HJA11-15 <sup>11)</sup>	43-104	386	SZAJ 38-1	0138135	22	60	85	33	M8	43	M20	10.2
	83-161	392	SZAJ 38-2	0138136	22	60	85	33	M8	43	M20	9.0
	142-221	392	SZAJ 38-3	0138137	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	202-283	413	SZAJ 38-4	0138138	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	262-343	429	SZAJ 38-5	0138139	22	60	85	33	M8	43	M20	8.2
	322-381	459	SZAJ 38-6	0138140	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
HOH15 <sup>11)</sup>	49-107	390	SZAJ 38-1	0138135	22	60	85	33	M8	43	M20	10.2
	105-165	396	SZAJ 38-2	0138136	22	60	85	33	M8	43	M20	9.0
	165-225	396	SZAJ 38-3	0138137	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	225-286	417	SZAJ 38-4	0138138	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	285-346	433	SZAJ 38-5	0138139	22	60	85	33	M8	43	M20	8.2
	345-381	459	SZAJ 38-6	0138140	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 388  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 388  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	B	H	T	G	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
					[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
N15	44-102	385	SZAJ 38-1	0138135	22	60	85	33	M8	43	M20	10.2
	100-160	391	SZAJ 38-2	0138136	22	60	85	33	M8	43	M20	9.0
	159-220	391	SZAJ 38-3	0138137	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	220-281	412	SZAJ 38-4	0138138	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	280-341	428	SZAJ 38-5	0138139	22	60	85	33	M8	43	M20	8.2
	340-381	460	SZAJ 38-6	0138140	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
NV15 <sup>11)</sup>	44-102	385	SZAJ 38-1	0138135	22	60	85	33	M8	43	M20	10.2
	100-160	391	SZAJ 38-2	0138136	22	60	85	33	M8	43	M20	9.0
	159-220	391	SZAJ 38-3	0138137	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	220-281	412	SZAJ 38-4	0138138	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	280-341	428	SZAJ 38-5	0138139	22	60	85	33	M8	43	M20	8.2
	340-381	460	SZAJ 38-6	0138140	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
B18 <sup>11)</sup>	48-169	453	SZAJ 38-1	0138135	22	60	85	33	M8	43	M20	10.2
	104-227	459	SZAJ 38-2	0138136	22	60	85	33	M8	43	M20	9.0
	164-287	459	SZAJ 38-3	0138137	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	224-348	480	SZAJ 38-4	0138138	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	284-408	496	SZAJ 38-5	0138139	22	60	85	33	M8	43	M20	8.2
	344-450	529	SZAJ 38-6	0138140	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
BB218 <sup>11)</sup>	99-175	459	SZAJ 38-1	0138135	22	60	85	33	M8	43	M20	10.2
	157-233	465	SZAJ 38-2	0138136	22	60	85	33	M8	43	M20	9.0
	217-293	465	SZAJ 38-3	0138137	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	278-355	486	SZAJ 38-4	0138138	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	338-415	502	SZAJ 38-5	0138139	22	60	85	33	M8	43	M20	8.2
	398-450	529	SZAJ 38-6	0138140	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
N18 <sup>11)</sup>	101-162	446	SZAJ 38-1	0138135	22	60	85	33	M8	43	M20	10.2
	157-220	452	SZAJ 38-2	0138136	22	60	85	33	M8	43	M20	9.0
	219-280	452	SZAJ 38-3	0138137	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	280-342	473	SZAJ 38-4	0138138	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	340-402	489	SZAJ 38-5	0138139	22	60	85	33	M8	43	M20	8.2
	400-450	529	SZAJ 38-6	0138140	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
NL18 <sup>11)</sup>	97-164	450	SZAJ 38-1	0138135	22	60	85	33	M8	43	M20	10.2
	154-222	454	SZAJ 38-2	0138136	22	60	85	33	M8	43	M20	9.0
	214-282	454	SZAJ 38-3	0138137	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	275-344	475	SZAJ 38-4	0138138	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	335-404	491	SZAJ 38-5	0138139	22	60	85	33	M8	43	M20	8.2
	395-450	529	SZAJ 38-6	0138140	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 388  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 388  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".



# Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D. Clamping*

KITAGAWA

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range Ø D</i> [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	B	H	T	G	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
NV18 <sup>11)</sup>	101-162	446	SZAJ 38-1	0138135	22	60	85	33	M8	43	M20	10.2
	157-220	452	SZAJ 38-2	0138136	22	60	85	33	M8	43	M20	9.0
	219-280	452	SZAJ 38-3	0138137	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	280-342	473	SZAJ 38-4	0138138	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	340-402	489	SZAJ 38-5	0138139	22	60	85	33	M8	43	M20	8.2
	400-450	529	SZAJ 38-6	0138140	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
UPR450	131-176	464	SZAJ 38-1	0138135	22	60	85	33	M8	43	M20	10.2
	189-233	469	SZAJ 38-2	0138136	22	60	85	33	M8	43	M20	9.0
	249-293	469	SZAJ 38-3	0138137	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	310-355	488	SZAJ 38-4	0138138	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	370-415	506	SZAJ 38-5	0138139	22	60	85	33	M8	43	M20	8.2
	430-475	557	SZAJ 38-6	0138140	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
BB221 <sup>11)</sup>	99-253	537	SZAJ 38-1	0138135	22	60	85	33	M8	43	M20	10.2
	157-310	543	SZAJ 38-2	0138136	22	60	85	33	M8	43	M20	9.0
	217-371	543	SZAJ 38-3	0138137	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	278-432	564	SZAJ 38-4	0138138	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	338-492	580	SZAJ 38-5	0138139	22	60	85	33	M8	43	M20	8.2
	398-530	609	SZAJ 38-6	0138140	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts.



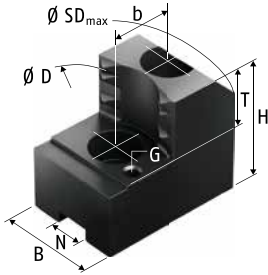
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 388  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 388  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

## Spitzverzahnung 3,0 mm x 60°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet




## Fine Serration 3.0 mm x 60°


- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: steel 16MnCr5, hardened

Futtertyp Chuck type	Spannbereich $\varnothing D$ Clamping range $\varnothing D$ [mm]	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax [mm]	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N	B	H	L	T	G	b	Schrauben Screws	m/Satz m/set
					[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
B21 <sup>11)</sup>	152-286	543	SZAJ 53-1	0138306	25	65	94	155	42	M8	60	M20	11.6
	279-415	569	SZAJ 53-2	0138307	25	65	94	153	42	M8	60	M20	12.4
	407-530	621	SZAJ 53-3	0138308	25	65	94	188	42	M8	60	M20	13.9
N21 <sup>11)</sup>	134-273	530	SZAJ 53-1	0138306	25	65	94	155	42	M8	60	M20	11.6
	261-402	556	SZAJ 53-2	0138307	25	65	94	153	42	M8	60	M20	12.4
	388-530	620	SZAJ 53-3	0138308	25	65	94	188	42	M8	60	M20	13.9
NV21 <sup>11)</sup>	134-273	530	SZAJ 53-1	0138306	25	65	94	155	42	M8	60	M20	11.6
	261-402	556	SZAJ 53-2	0138307	25	65	94	153	42	M8	60	M20	12.4
	388-530	620	SZAJ 53-3	0138308	25	65	94	188	42	M8	60	M20	13.9
B24 <sup>11)</sup>	171-364	622	SZAJ 53-1	0138306	25	65	94	155	42	M8	60	M20	11.6
	298-494	648	SZAJ 53-2	0138307	25	65	94	153	42	M8	60	M20	12.4
	426-610	700	SZAJ 53-3	0138308	25	65	94	188	42	M8	60	M20	13.9
N24 <sup>11)</sup>	210-351	608	SZAJ 53-1	0138306	25	65	94	155	42	M8	60	M20	11.6
	338-480	634	SZAJ 53-2	0138307	25	65	94	153	42	M8	60	M20	12.4
	466-608	698	SZAJ 53-3	0138308	25	65	94	188	42	M8	60	M20	13.9
NV24 <sup>11)</sup>	210-351	608	SZAJ 53-1	0138306	25	65	94	155	42	M8	60	M20	11.6
	338-480	634	SZAJ 53-2	0138307	25	65	94	153	42	M8	60	M20	12.4
	466-608	698	SZAJ 53-3	0138308	25	65	94	188	42	M8	60	M20	13.9

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

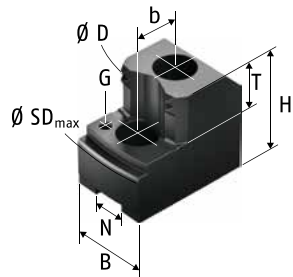
11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts.

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 388  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 388  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
“Accessories”.

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: steel 16MnCr5, hardened

Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax [mm]	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
DL08	93-112	187	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	122-142	197	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2.0
DLN08	59-74	211	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2.0
	74-104	213	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	100-134	209	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	129-164	219	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2.0
DL10	191-222	268	SZIJ 30-12	0179127	18	50	65	25	M8	30	M14	4.5
DL12	80-95	274	SZIJ 30-9	0179122	18	50	65	25	M8	30	M14	5.0
	125-156	281	SZIJ 30-10	0179124	18	50	65	25	M8	30	M14	4.6
	188-219	265	SZIJ 30-11	0179126	18	50	65	25	M8	30	M14	3.6
	241-272	318	SZIJ 30-12	0179127	18	50	65	25	M8	30	M14	4.5
UVE160K	93-112	187	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	121-142	197	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2.0
B08	57-77	211	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2.0
	72-107	211	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	102-137	207	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	131-167	217	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2.0
B108	57-82	217	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2.0
	72-112	217	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	102-143	213	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	131-173	233	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2.0
B208	57-80	214	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2.0
	80-109	214	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	111-140	210	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	140-170	220	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2.0

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 388  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 388  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
BB08	59-81	216	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2.0
	88-111	216	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	118-142	212	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	148-172	222	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2.0
BB208	59-81	216	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2.0
	88-111	216	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	118-142	212	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	148-172	222	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2.0
BL208	57-90	225	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2.0
	83-120	225	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	113-150	221	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	143-180	231	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2.0
BS308	57-78	213	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2.0
	85-108	213	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	115-138	210	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	145-168	219	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2.0
HOH08	57-77	211	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2.0
	72-107	211	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	97-137	210	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	126-167	217	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2.0
HOH208	57-80	214	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2.0
	80-109	214	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	111-140	210	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	140-170	220	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2.0
ML08	57-108	244	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2.0
	83-139	244	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	113-169	240	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	143-199	250	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2.0
N08	57-80	214	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2.0
	86-110	214	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	116-140	210	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	145-170	220	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2.0
NL08	57-80	215	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2.0
	82-110	215	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	112-140	211	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	142-170	221	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2.0
B10	60-95	256	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	94-135	256	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	130-172	254	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	164-206	262	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 388  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.





For suitable T-nuts see page 388  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

# Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D. Clamping*


KITAGAWA


Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
B110	60-99	261	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	93-140	261	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	129-177	257	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	163-211	267	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
B210	60-99	261	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	98-140	261	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	135-177	257	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	169-211	267	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
BB10	60-101	262	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	97-141	262	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	134-179	258	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	168-213	268	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
BB210	64-102	264	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	104-143	264	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	141-180	260	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	175-214	270	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
BL210	60-107	269	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	94-147	269	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	131-185	265	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	165-219	275	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
BS310	60-101	263	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	100-142	263	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	137-179	259	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	171-213	269	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
HJA8-10	60-101	262	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	92-141	262	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	125-179	258	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	159-213	268	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
HOH10	60-95	256	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	94-135	256	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	130-172	254	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	164-206	262	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
N10	60-94	255	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	93-134	255	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	130-171	254	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	163-206	261	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
NL10	60-98	259	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	92-138	259	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	128-176	258	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	162-210	266	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 388  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 388  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
B12	78-139	315	SZIJ 30-9	0179122	18	50	65	25	M8	30	M14	5.0
	124-200	321	SZIJ 30-10	0179124	18	50	65	25	M8	30	M14	4.6
	188-264	305	SZIJ 30-11	0179126	18	50	65	25	M8	30	M14	3.6
	240-316	357	SZIJ 30-12	0179127	18	50	65	25	M8	30	M14	4.5
B212	78-139	315	SZIJ 30-13	0179128	21	50	65	25	M8	30	M16	4.7
	136-201	322	SZIJ 30-14	0179129	21	50	65	25	M8	30	M16	4.4
	200-265	305	SZIJ 30-15	0179130	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	252-317	357	SZIJ 30-16	0179131	21	50	65	25	M8	30	M16	4.2
BB212	89-152	328	SZIJ 30-13	0179128	21	50	65	25	M8	30	M16	4.7
	149-213	335	SZIJ 30-14	0179129	21	50	65	25	M8	30	M16	4.4
	213-278	318	SZIJ 30-15	0179130	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	265-330	370	SZIJ 30-16	0179131	21	50	65	25	M8	30	M16	4.2
BL212	78-150	327	SZIJ 30-13	0179128	21	50	65	25	M8	30	M16	4.7
	132-212	334	SZIJ 30-14	0179129	21	50	65	25	M8	30	M16	4.4
	196-276	317	SZIJ 30-15	0179130	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	248-328	369	SZIJ 30-16	0179131	21	50	65	25	M8	30	M16	4.2
HJA8-12	78-141	317	SZIJ 30-9	0179122	18	50	65	25	M8	30	M14	5.0
	128-202	323	SZIJ 30-10	0179124	18	50	65	25	M8	30	M14	4.6
	192-267	307	SZIJ 30-11	0179126	18	50	65	25	M8	30	M14	3.6
	244-319	359	SZIJ 30-12	0179127	18	50	65	25	M8	30	M14	4.5
HOH12	78-139	315	SZIJ 30-9	0179122	18	50	65	25	M8	30	M14	5.0
	127-200	321	SZIJ 30-10	0179124	18	50	65	25	M8	30	M14	4.6
	191-264	305	SZIJ 30-11	0179126	18	50	65	25	M8	30	M14	3.6
	243-316	357	SZIJ 30-12	0179127	18	50	65	25	M8	30	M14	4.5
N12	78-145	321	SZIJ 30-9	0179122	18	50	65	25	M8	30	M14	5.0
	130-206	326	SZIJ 30-10	0179124	18	50	65	25	M8	30	M14	4.6
	194-270	311	SZIJ 30-11	0179126	18	50	65	25	M8	30	M14	3.6
	246-322	363	SZIJ 30-12	0179127	18	50	65	25	M8	30	M14	4.5
NL12	78-142	318	SZIJ 30-9	0179122	18	50	65	25	M8	30	M14	5.0
	130-203	324	SZIJ 30-10	0179124	18	50	65	25	M8	30	M14	4.6
	195-268	308	SZIJ 30-11	0179126	18	50	65	25	M8	30	M14	3.6
	246-320	360	SZIJ 30-12	0179127	18	50	65	25	M8	30	M14	4.5
B15 <sup>1)</sup>	103-156	381	SZIJ 38-1	0179132	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
	157-212	385	SZIJ 38-2	0179133	22	60	85	33	M8	43	M20	9.1
	212-267	381	SZIJ 38-3	0179134	22	60	85	33	M8	43	M20	7.6
	281-337	390	SZIJ 38-4	0179135	22	60	85	33	M8	43	M20	7.1
	341-397	440	SZIJ 38-5	0179136	22	60	85	33	M8	43	M20	8.6


 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 388  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.


 For suitable T-nuts see page 388  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

# Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D. Clamping*

KITAGAWA

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range Ø D</i> [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
B215 <sup>11)</sup>	97-155	381	SZIJ 38-1	0179132	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
	138-210	383	SZIJ 38-2	0179133	22	60	85	33	M8	43	M20	9.1
	192-265	381	SZIJ 38-3	0179134	22	60	85	33	M8	43	M20	7.6
	262-335	388	SZIJ 38-4	0179135	22	60	85	33	M8	43	M20	7.1
	322-395	438	SZIJ 38-5	0179136	22	60	85	33	M8	43	M20	8.6
HJA11-15 <sup>11)</sup>	97-157	382	SZIJ 38-1	0179132	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
	136-215	387	SZIJ 38-2	0179133	22	60	85	33	M8	43	M20	9.1
	190-270	382	SZIJ 38-3	0179134	22	60	85	33	M8	43	M20	7.6
	259-340	392	SZIJ 38-4	0179135	22	60	85	33	M8	43	M20	7.1
	319-400	442	SZIJ 38-5	0179136	22	60	85	33	M8	43	M20	8.6
HOH15 <sup>11)</sup>	104-162	386	SZIJ 38-1	0179132	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
	158-218	391	SZIJ 38-2	0179133	22	60	85	33	M8	43	M20	9.1
	213-273	386	SZIJ 38-3	0179134	22	60	85	33	M8	43	M20	7.6
	282-343	396	SZIJ 38-4	0179135	22	60	85	33	M8	43	M20	7.1
	342-403	446	SZIJ 38-5	0179136	22	60	85	33	M8	43	M20	8.6
N15	99-157	381	SZIJ 38-1	0179132	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
	153-213	386	SZIJ 38-2	0179133	22	60	85	33	M8	43	M20	9.1
	208-268	381	SZIJ 38-3	0179134	22	60	85	33	M8	43	M20	7.6
	277-338	391	SZIJ 38-4	0179135	22	60	85	33	M8	43	M20	7.1
	337-398	441	SZIJ 38-5	0179136	22	60	85	33	M8	43	M20	8.6
NV15 <sup>11)</sup>	99-157	381	SZIJ 38-1	0179132	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
	153-213	386	SZIJ 38-2	0179133	22	60	85	33	M8	43	M20	9.1
	208-268	381	SZIJ 38-3	0179134	22	60	85	33	M8	43	M20	7.6
	277-338	391	SZIJ 38-4	0179135	22	60	85	33	M8	43	M20	7.1
	337-398	441	SZIJ 38-5	0179136	22	60	85	33	M8	43	M20	8.6
B18 <sup>11)</sup>	103-224	450	SZIJ 38-1	0179132	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
	157-280	454	SZIJ 38-2	0179133	22	60	85	33	M8	43	M20	9.1
	212-336	450	SZIJ 38-3	0179134	22	60	85	33	M8	43	M20	7.6
	281-406	459	SZIJ 38-4	0179135	22	60	85	33	M8	43	M20	7.1
	341-466	509	SZIJ 38-5	0179136	22	60	85	33	M8	43	M20	8.6
BB218 <sup>11)</sup>	154-230	455	SZIJ 38-1	0179132	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
	210-287	460	SZIJ 38-2	0179133	22	60	85	33	M8	43	M20	9.1
	265-342	455	SZIJ 38-3	0179134	22	60	85	33	M8	43	M20	7.6
	335-412	465	SZIJ 38-4	0179135	22	60	85	33	M8	43	M20	7.1
	395-473	515	SZIJ 38-5	0179136	22	60	85	33	M8	43	M20	8.6
N18 <sup>11)</sup>	156-217	450	SZIJ 38-1	0179132	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
	212-273	450	SZIJ 38-2	0179133	22	60	85	33	M8	43	M20	9.1
	267-329	442	SZIJ 38-3	0179134	22	60	85	33	M8	43	M20	7.6
	337-399	452	SZIJ 38-4	0179135	22	60	85	33	M8	43	M20	7.1
	397-459	502	SZIJ 38-5	0179136	22	60	85	33	M8	43	M20	8.6


 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 388  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.


 For suitable T-nuts see page 388  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
NL18 <sup>1)</sup>	152-220	450	SZIJ 38-1	0179132	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
	207-276	450	SZIJ 38-2	0179133	22	60	85	33	M8	43	M20	9.1
	262-332	450	SZIJ 38-3	0179134	22	60	85	33	M8	43	M20	7.6
NV18 <sup>1)</sup>	156-217	450	SZIJ 38-1	0179132	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
	212-273	450	SZIJ 38-2	0179133	22	60	85	33	M8	43	M20	9.1
	267-329	442	SZIJ 38-3	0179134	22	60	85	33	M8	43	M20	7.6
	337-399	452	SZIJ 38-4	0179135	22	60	85	33	M8	43	M20	7.1
	397-459	502	SZIJ 38-5	0179136	22	60	85	33	M8	43	M20	8.6
UPR450	187-231	462	SZIJ 38-1	0179132	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
	243-287	466	SZIJ 38-2	0179133	22	60	85	33	M8	43	M20	9.1
	298-343	461	SZIJ 38-3	0179134	22	60	85	33	M8	43	M20	7.6
	369-413	471	SZIJ 38-4	0179135	22	60	85	33	M8	43	M20	7.1
	429-473	522	SZIJ 38-5	0179136	22	60	85	33	M8	43	M20	8.6
BB221 <sup>1)</sup>	154-307	533	SZIJ 38-1	0179132	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
	210-364	538	SZIJ 38-2	0179133	22	60	85	33	M8	43	M20	9.1
	265-419	533	SZIJ 38-3	0179134	22	60	85	33	M8	43	M20	7.6
	335-490	543	SZIJ 38-4	0179135	22	60	85	33	M8	43	M20	7.1
	395-550	593	SZIJ 38-5	0179136	22	60	85	33	M8	43	M20	8.6

1) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

1) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts.

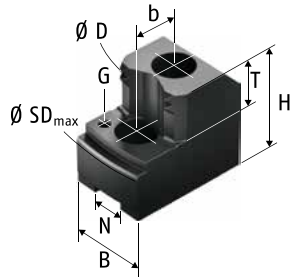
 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 388  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 388  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".



## Spitzverzahnung 3,0 mm x 60°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet




## *Fine Serration 3.0 mm x 60°*


- *Clamping surface with claws for more grip*
- *Weight reduced*
- *Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces*
- *Scope of delivery: without workpiece stops*
- *Material: steel 16MnCr5, hardened*

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	B	H	L	T	G	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
					[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
B21 <sup>11)</sup>	167-301	557	SZIJ 53-1	0179200	25	65	94	178	42	M8	60	M20	12.9
	298-434	563	SZIJ 53-2	0179201	25	65	94	158	42	M8	60	M20	12.0
N21 <sup>11)</sup>	149-289	544	SZIJ 53-1	0179200	25	65	94	178	42	M8	60	M20	12.9
	280-421	550	SZIJ 53-2	0179201	25	65	94	158	42	M8	60	M20	12.0
NV21 <sup>11)</sup>	149-289	544	SZIJ 53-1	0179200	25	65	94	178	42	M8	60	M20	12.9
	280-421	550	SZIJ 53-2	0179201	25	65	94	158	42	M8	60	M20	12.0
B24 <sup>11)</sup>	185-386	642	SZIJ 53-1	0179200	25	65	94	178	42	M8	60	M20	12.9
	317-519	648	SZIJ 53-2	0179201	25	65	94	158	42	M8	60	M20	12.0
N24 <sup>11)</sup>	225-366	622	SZIJ 53-1	0179200	25	65	94	178	42	M8	60	M20	12.9
	357-499	628	SZIJ 53-2	0179201	25	65	94	158	42	M8	60	M20	12.0
NV24 <sup>11)</sup>	225-366	622	SZIJ 53-1	0179200	25	65	94	178	42	M8	60	M20	12.9
	357-499	628	SZIJ 53-2	0179201	25	65	94	158	42	M8	60	M20	12.0

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

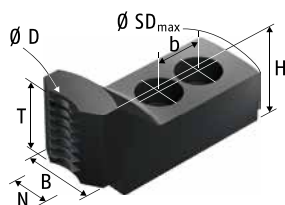
11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts.

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 388  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 388  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5, hardened

Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax [mm]	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set
HW08	13-117	36	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
B06	13-30	169	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
B106	14-37	176	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
B206	12-33	172	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
BB06	17-37	177	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
BB206	18-38	177	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
BL206	13-35	174	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
BS306	14-36	175	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
H0H06	13-31	170	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
H0H206	12-33	172	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
ML06	18-60	200	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
N06	14-27	167	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
NL06	16-32	171	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
B07	13-40	179	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
B08	17-40	212	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
B108	18-46	218	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
B208	17-43	215	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
BB08	22-45	217	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
BB208	22-45	217	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
BL208	18-53	226	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
BS308	19-42	214	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
H0H08	18-40	212	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
H0H208	17-43	215	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
ML08	18-72	245	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
N08	20-43	215	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
NL08	17-44	216	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 388

For suitable T-nuts see page 388

# Harte Krallenbacken für Stangenspannung | *Hard Claw Jaws for Bar Clamping*

KITAGAWA

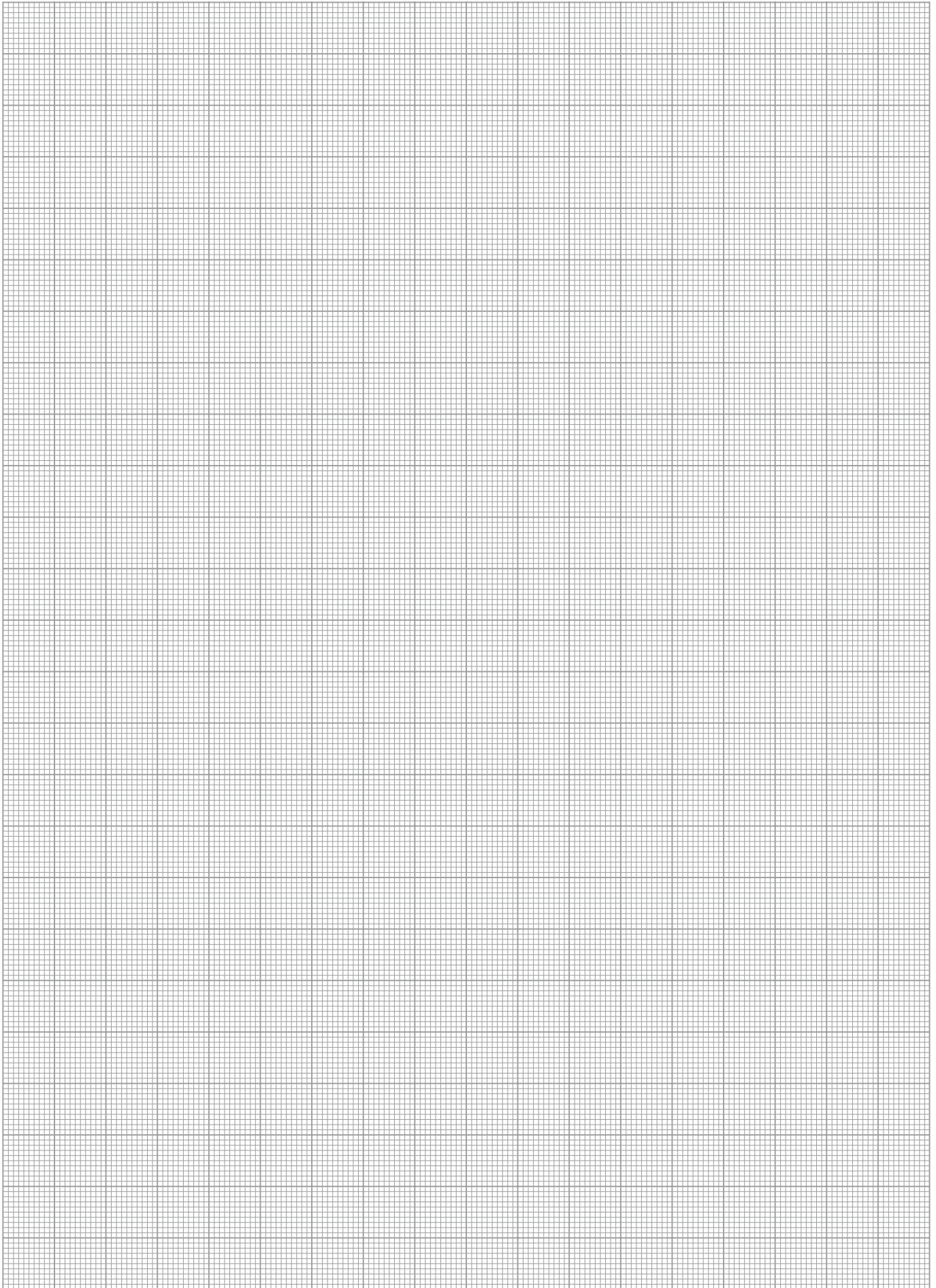
Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
B10	17-56	255	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
B110	18-61	260	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
B210	20-61	260	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
BB10	19-62	261	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
BB210	26-64	263	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
BL210	17-69	268	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
BS310	22-63	262	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
HJA8-10	17-63	262	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
H0H10	18-56	255	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
N10	16-55	254	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
NL10	17-59	258	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
B12	20-83	306	SZAJ-ST 30-1	0175510	18	50	50	43	30	M14	3.5
B212	22-84	306	SZAJ-ST 30-3	0175512	21	50	50	43	30	M16	3.4
BB212	33-96	319	SZAJ-ST 30-3	0175512	21	50	50	43	30	M16	3.4
BL212	22-95	318	SZAJ-ST 30-3	0175512	21	50	50	43	30	M16	3.4
HJA8-12	22-86	308	SZAJ-ST 30-1	0175510	18	50	50	43	30	M14	3.5
H0H12	22-83	306	SZAJ-ST 30-1	0175510	18	50	50	43	30	M14	3.5
N12	20-89	312	SZAJ-ST 30-1	0175510	18	50	50	43	30	M14	3.5
NL12	20-86	309	SZAJ-ST 30-1	0175510	18	50	50	43	30	M14	3.5



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 388



For suitable T-nuts see page 388

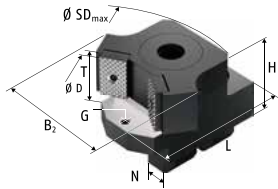


## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Standardisierte Pendelbacken zum Spannen dünnwandiger und verformungsgefährdeter Werkstücke
- Nutensteine sind im Lieferumfang nicht enthalten
- Die Befestigung erfolgt mittels einzelner Nutensteine

## Fine Serration 1.5 mm x 60°

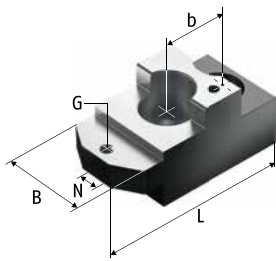
- Standardized pendulum jaws for clamping of thin-walled workpieces which are at risk of deformation
- T-nuts are not scope of delivery
- Fastening is done via single T-nuts



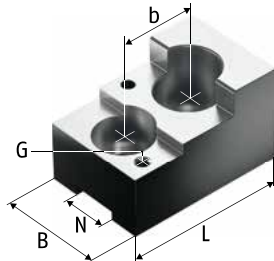
Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax [mm]	SCHUNK-Typ komplett SCHUNK type complete	Ident.-Nr. ID	Trägerbacke Support jaw	Ident.-Nr. ID	Pendelbrücke Pendulum body	Ident.-Nr. ID
B08	61-75	213	PNS-M 200-14-1	0160232	PT 14-1	0160006	PB 200-1	0192126
	92-107	235	PNS-M 200-14-2	0160233	PT 14-2	0160007	PB 200-3	0192128
	122-137	235	PNS-M 200-14-3	0160234	PT 14-2	0160007	PB 200-4	0192129
B208	57-74	210	PNS-M 200-14-1	0160232	PT 14-1	0160006	PB 200-1	0192126
	88-105	232	PNS-M 200-14-2	0160233	PT 14-2	0160007	PB 200-3	0192128
	118-135	232	PNS-M 200-14-3	0160234	PT 14-2	0160007	PB 200-4	0192129
BB08	70-82	213	PNS-M 200-14-1	0160232	PT 14-1	0160006	PB 200-1	0192126
	101-113	235	PNS-M 200-14-2	0160233	PT 14-2	0160007	PB 200-3	0192128
	131-143	235	PNS-M 200-14-3	0160234	PT 14-2	0160007	PB 200-4	0192129
H0H208	57-74	210	PNS-M 200-14-1	0160232	PT 14-1	0160006	PB 200-1	0192126
	88-105	232	PNS-M 200-14-2	0160233	PT 14-2	0160007	PB 200-3	0192128
	118-135	232	PNS-M 200-14-3	0160234	PT 14-2	0160007	PB 200-4	0192129
B10	65-91	256	PNS-M 250-16-1	0160218	PT 16-1	0160000	PB 250-1	0192100
	74-102	261	PNS-M 250-16-2	0160219	PT 16-1	0160000	PB 250-2	0192101
	95-106	261	PNS-M 250-16-3	0160220	PT 16-1	0160000	PB 250-3	0192102
	118-148	276	PNS-M 250-16-4	0160221	PT 16-2	0160001	PB 250-4	0192103
	133-163	276	PNS-M 250-16-5	0160222	PT 16-2	0160001	PB 250-5	0192104
B210	70-91	256	PNS-M 250-16-1	0160218	PT 16-1	0160000	PB 250-1	0192100
	76-106	266	PNS-M 250-16-2	0160219	PT 16-1	0160000	PB 250-2	0192101
	95-110	266	PNS-M 250-16-3	0160220	PT 16-1	0160000	PB 250-3	0192102
	122-153	281	PNS-M 250-16-4	0160221	PT 16-2	0160001	PB 250-4	0192103
	137-168	281	PNS-M 250-16-5	0160222	PT 16-2	0160001	PB 250-5	0192104

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 388  
Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

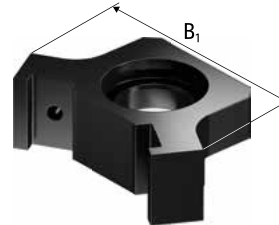
For suitable T-nuts see page 388  
For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter "Accessories".



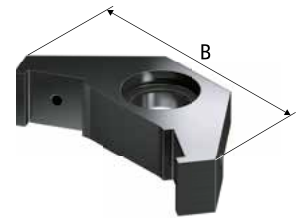
PT ...-1



PT ...-2 - 4




PB ...-1



PB ...-2 - 5

Spanneinsatz Clamping insert	Ident.-Nr. ID	N	B	B <sub>1</sub>	H	L	T	G	b	Schrauben Screws	m/Stück m/piece
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
SP 200-2	0194141	14	40	80	55	74	30	M6	30	M12	1.3
SP 200-6	0194145	14	40	102	55	69.5	30	M6	30	M12	1.5
SP 200-6	0194145	14	40	130	55	69.5	30	M6	30	M12	1.6
SP 200-2	0194141	14	40	80	55	74	30	M6	30	M12	1.3
SP 200-6	0194145	14	40	102	55	69.5	30	M6	30	M12	1.5
SP 200-6	0194145	14	40	130	55	69.5	30	M6	30	M12	1.6
SP 200-2	0194141	14	40	80	55	74	30	M6	30	M12	1.3
SP 200-6	0194145	14	40	102	55	69.5	30	M6	30	M12	1.5
SP 200-6	0194145	14	40	130	55	69.5	30	M6	30	M12	1.6
SP 200-2	0194141	14	40	80	55	74	30	M6	30	M12	1.3
SP 200-6	0194145	14	40	102	55	69.5	30	M6	30	M12	1.5
SP 200-6	0194145	14	40	130	55	69.5	30	M6	30	M12	1.6
SP 250-2	0194101	16	50	85	64	90	35	M6	32	M12	2.0
SP 250-2	0194101	16	50	97	64	90	35	M6	32	M12	1.9
SP 250-2	0194101	16	50	103	64	90	35	M6	32	M12	2.4
SP 250-4	0194103	16	50	131	64	75	35	M6	32	M12	2.3
SP 250-4	0194103	16	50	145	64	75	35	M6	32	M12	2.4
SP 250-2	0194101	16	50	85	64	90	35	M6	32	M12	2.0
SP 250-2	0194101	16	50	97	64	90	35	M6	32	M12	1.9
SP 250-2	0194101	16	50	103	64	90	35	M6	32	M12	2.4
SP 250-4	0194103	16	50	131	64	75	35	M6	32	M12	2.3
SP 250-4	0194103	16	50	145	64	75	35	M6	32	M12	2.4

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range Ø D</i>	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i>	SCHUNK-Typ komplett <i>SCHUNK type complete</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Trägerbacke <i>Support jaw</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Pendelbrücke <i>Pendulum body</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>
	[mm]	[mm]						
HOH-10K	65-91	256	PNS-M 250-16-1	0160218	PT 16-1	0160000	PB 250-1	0192100
	74-102	261	PNS-M 250-16-2	0160219	PT 16-1	0160000	PB 250-2	0192101
	95-106	261	PNS-M 250-16-3	0160220	PT 16-1	0160000	PB 250-3	0192102
	118-148	276	PNS-M 250-16-4	0160221	PT 16-2	0160001	PB 250-4	0192103
	133-163	276	PNS-M 250-16-5	0160222	PT 16-2	0160001	PB 250-5	0192104
N10	65-91	256	PNS-M 250-16-1	0160218	PT 16-1	0160000	PB 250-1	0192100
	74-102	261	PNS-M 250-16-2	0160219	PT 16-1	0160000	PB 250-2	0192101
	95-106	261	PNS-M 250-16-3	0160220	PT 16-1	0160000	PB 250-3	0192102
	118-148	276	PNS-M 250-16-4	0160221	PT 16-2	0160001	PB 250-4	0192103
	133-163	276	PNS-M 250-16-5	0160222	PT 16-2	0160001	PB 250-5	0192104
B12	68-112	291	PNS-M 315-18-1	0160210	PT 18-1	0160002	PB 315-1	0192105
	105-144	312	PNS-M 315-18-2	0160211	PT 18-1	0160002	PB 315-2	0192106
	146-202	330	PNS-M 315-18-3	0160212	PT 18-2	0160003	PB 315-3	0192107
	163-213	332	PNS-M 315-18-4	0160213	PT 18-2	0160003	PB 315-4	0192108
B212	79-112	291	PNS-M 315-21-1	0160223	PT 21-3	0160004	PB 315-1	0192105
	105-139	306	PNS-M 315-21-2	0160224	PT 21-3	0160004	PB 315-2	0192106
	156-202	325	PNS-M 315-21-3	0160225	PT 21-4	0160005	PB 315-3	0192107
	163-208	326	PNS-M 315-21-4	0160226	PT 21-4	0160005	PB 315-4	0192108
B300	68-112	291	PNS-M 315-18-1	0160210	PT 18-1	0160002	PB 315-1	0192105
	105-144	312	PNS-M 315-18-2	0160211	PT 18-1	0160002	PB 315-2	0192106
	146-202	330	PNS-M 315-18-3	0160212	PT 18-2	0160003	PB 315-3	0192107
	163-213	332	PNS-M 315-18-4	0160213	PT 18-2	0160003	PB 315-4	0192108
HOH-12K	68-112	291	PNS-M 315-18-1	0160210	PT 18-1	0160002	PB 315-1	0192105
	105-144	312	PNS-M 315-18-2	0160211	PT 18-1	0160002	PB 315-2	0192106
	146-202	330	PNS-M 315-18-3	0160212	PT 18-2	0160003	PB 315-3	0192107
	163-213	332	PNS-M 315-18-4	0160213	PT 18-2	0160003	PB 315-4	0192108
N12	68-112	291	PNS-M 315-18-1	0160210	PT 18-1	0160002	PB 315-1	0192105
	105-144	312	PNS-M 315-18-2	0160211	PT 18-1	0160002	PB 315-2	0192106
	146-202	330	PNS-M 315-18-3	0160212	PT 18-2	0160003	PB 315-3	0192107
	163-213	332	PNS-M 315-18-4	0160213	PT 18-2	0160003	PB 315-4	0192108

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 388  
 Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im  
 Katalogteil „Zubehör“.

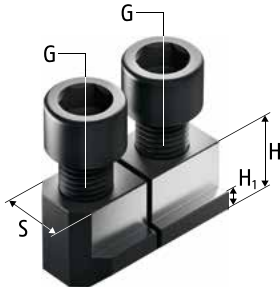
 For suitable T-nuts see page 388  
 For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter  
 "Accessories".

Spanneinsatz Clamping insert	Ident.-Nr. ID	N	B	B <sub>1</sub>	H	L	T	G	b	Schrauben Screws	m/Stück m/piece
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
SP 250-2	0194101	16	50	85	64	90	35	M6	32	M12	2.0
SP 250-2	0194101	16	50	97	64	90	35	M6	32	M12	1.9
SP 250-2	0194101	16	50	103	64	90	35	M6	32	M12	2.4
SP 250-4	0194103	16	50	131	64	75	35	M6	32	M12	2.3
SP 250-4	0194103	16	50	145	64	75	35	M6	32	M12	2.4
SP 250-2	0194101	16	50	85	64	90	35	M6	32	M12	2.0
SP 250-2	0194101	16	50	97	64	90	35	M6	32	M12	1.9
SP 250-2	0194101	16	50	103	64	90	35	M6	32	M12	2.4
SP 250-4	0194103	16	50	131	64	75	35	M6	32	M12	2.3
SP 250-4	0194103	16	50	145	64	75	35	M6	32	M12	2.4
SP 315-2	0194105	18	50	95	68	97	35	M6	34	M14	2.4
SP 315-2	0194105	18	50	130	68	97	35	M6	34	M14	2.5
SP 315-4	0194107	18	50	152	68	75	35	M6	34	M14	2.6
SP 315-4	0194107	18	50	180	68	75	35	M6	34	M14	3.0
SP 315-2	0194105	21	50	95	68	97	35	M6	34	M16	2.4
SP 315-2	0194105	21	50	130	68	97	35	M6	34	M16	2.5
SP 315-4	0194107	21	50	152	68	75	35	M6	34	M16	2.6
SP 315-4	0194107	21	50	180	68	75	35	M6	34	M16	2.9
SP 315-2	0194105	18	50	95	68	97	35	M6	34	M14	2.4
SP 315-2	0194105	18	50	130	68	97	35	M6	34	M14	2.5
SP 315-4	0194107	18	50	152	68	75	35	M6	34	M14	2.6
SP 315-4	0194107	18	50	180	68	75	35	M6	34	M14	3.0
SP 315-2	0194105	18	50	95	68	97	35	M6	34	M14	2.4
SP 315-2	0194105	18	50	130	68	97	35	M6	34	M14	2.5
SP 315-4	0194107	18	50	152	68	75	35	M6	34	M14	2.6
SP 315-4	0194107	18	50	180	68	75	35	M6	34	M14	3.0
SP 315-2	0194105	18	50	95	68	97	35	M6	34	M14	2.4
SP 315-2	0194105	18	50	130	68	97	35	M6	34	M14	2.5
SP 315-4	0194107	18	50	152	68	75	35	M6	34	M14	2.6
SP 315-4	0194107	18	50	180	68	75	35	M6	34	M14	3.0



## Einzel-Nutensteine metrisch

- Vergütet und präzisionsgeschliffen
- Einschließlich Zylinderschrauben DIN 912-12.9
- Bei der Auswahl der Nutensteine bitte die Anschlussmaße des Futters (Verzahnung/Nutbreite) prüfen



## Single T-nuts, metric

- Tempered and precision ground
- Including cylindrical screws DIN 912-12.9
- When selecting the T-nuts, please check the connection dimensions of the chuck (serration/groove width)

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	S [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	G	Zyl.-Schraube Cyl.-screw	Max. zul. Anziehdrehmoment Max. adm. tightening torque [Nm]
B08	NJ 80 gesägt/ sawn <sup>16)</sup>	0146004	14	24.5	8.5	M12	M12 x 35	70
B208 BB08 HOH208	NJ 82 gesägt/ sawn <sup>16)</sup>	0146005	14	20.5	8.5	M12	M12 x 30	70
B10 HOH-10K N10	NJ 100 gesägt/ sawn <sup>16)</sup>	0146003	16	24.5	8.5	M12	M12 x 35	70
B210	NJ 103 gesägt/ sawn <sup>16)</sup>	0146002	16	21.5	8.5	M12	M12 x 30	70
B112 B212	NJ 124 gesägt/ sawn <sup>16)</sup>	0146000	21	28	11.5	M16	M16 x 40	150
B12 B300 HOH-12K N12	NJ 121 gesägt/ sawn	0146001	18	33.5	13.5	M14	M14 x 45	130

16) Für Pendelbacken mit 1,5 mm x 60°  
(1 Stück Kombi-Nutenstein = 2 Einzel-Nutensteine)

16) For pendulum jaws 1.5 mm x 60°  
(1 piece Combi T-nut = 2 Single T-nuts)



Beste Verfügbarkeit durch 24-h-Lieferservice



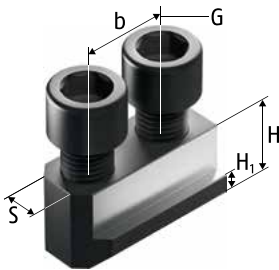
Best availability due to the 24 hour delivery service

## Kombi-Nutensteine metrisch

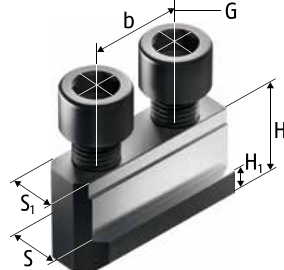
- Vergütet und präzisionsgeschliffen
- Einschließlich Zylinderschrauben DIN 912-12.9
- Bei der Auswahl der Nutensteine bitte die Anschlussmaße des Futters (Verzahnung/Nutbreite) prüfen

## Combi T-nuts, metric

- Tempered and precision ground
- Including cylindrical screws DIN 912-12.9
- When selecting the T-nuts, please check the connection dimensions of the chuck (serration/groove width)



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	S [mm]	S <sub>1</sub> [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	b [mm]	G	Zyl.-Schraube Cyl.-screw	Max. zul. Anziehdrehmoment Max. adm. tightening torque [Nm]
AS110 HJ4 N04 NL04	NJ 41	0146116	1	10		18	5.5	14	M8	M8 x 22	30
B04 HO804	NJ 42	0146129	1	8		13.5	4.5	15	M6	M6 x 18	16
B204 B205 BT204 BT205 NT04	NJ 43	0146113	1	10		15	5	14	M8	M8 x 20	30
B05 HO805	NJ 52	0146118	1	10		15.5	5.5	18	M8	M8 x 20	30
HJ5 N05 NT05	NJ 51	0146117	1	10		18	5.5	19	M8	M8 x 22	30
B06 B07 B106 B206 BB06 BB206 BBT206 BL206 BLT206 BS306 BT206 HOH06 HOH106 HOH206 ML06 MLT06	NJ 62	0146133	1	12		18.5	7.5	20	M10	M10 x 25	50

Beste Verfügbarkeit durch 24-h-Lieferservice

Best availability due to the 24 hour delivery service

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	S [mm]	S <sub>1</sub> [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	b [mm]	G	Zyl.-Schraube Cyl.-screw	Max. zul. Anziehdrehmoment Max. adm. tightening torque [Nm]
AS165 B160 HJA5-6 H06 H0806 HOH160 H0S06 N06 NL06 NLT06	NJ 61	0146100	1	12		22	7	20	M10	M10 x 25	50
AS210 B08 B108 B200 HJA6-8 H08 H0808 HOH08 HOH200 H0S08 MLO8 N08 NL08 NLT08	NJ 80	0146101	1	14		24.5	8.5	25	M12	M12 x 35	70
B208 BB08 BB208 BBT208 BL208 BLT208 BS308 BT208 HOH108 HOH208 MLT08	NJ 82	0146131	1	14		20.5	8.5	25	M12	M12 x 30	70
AS250 B10 B110 B250 HJA6-10 HJA8-10 H010 H0B10 HOH10 HOH250 H0S10 N10 NL10 NLT10	NJ 100	0146102	1	16		24.5	8.5	30	M12	M12 x 35	70
B210 BB10 BB210 BBT210 BL210 BLT210 BS310 BT210 HOH-10K HOH110	NJ 103	0146132	1	16		21.5	8.5	30	M12	M12 x 30	70




Beste Verfügbarkeit durch 24-h-Lieferservice



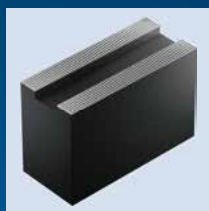
Best availability due to the 24 hour delivery service

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	S [mm]	S <sub>1</sub> [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	b [mm]	G	Zyl.-Schraube Cyl.-screw	Max. zul. Anziehdrehmoment Max. adm. tightening torque [Nm]
B112 B212 BBT212 BL212 BLT212 BT212 HOH112	NJ 124	0146123	1	21		28	11.5	30	M16	M16 x 40	150
B12 B300 HJA6-12 HJA8-12 HLA6-12 HLA6-15 H012 HOB12 HOH-12K HOH12 HOH300 H0S12 N12 NL12	NJ 121	0146103	1	18		33.5	13.5	30	M14	M14 x 45	130
B15 B18	NJ 152	0146125	2	24	22	45.5	16.5	43	M20	M20 x 60	300
B380 B450	NJ 156	0146136	2	24	21	42.5	16.5	30	M16	M16 x 60	150
B215 N15 N18 NL18 NV15 NV18	NJ 212	0146138	2	25.5	22	39.5	19	43	M20	M20 x 50	300
HJ15 HJ380	NJ 150	0146124	1	22		45.5	16.5	60	M20	M20 x 60	300
HJA11-15 HJA8-18 HJA8-21 HLA8-18 HLA8-21 HOB15 HOB18 HOH15	NJ 152	0146125	2	24	22	45.5	16.5	43	M20	M20 x 60	300
BB218 BB221	NJ 180	0146142	1	25.5	22	29	14.4	43	M20	M20 x 50 mm	300
HJ18 HJ21 HJ24	NJ 211	0146106	1	25		54	19	60	M20	M20 x 70	300
B21 B24 HOB21 HOB24 N21 N24 NV21 NV24 NV28 NV32 NV36 NV40	NJ 210	0146126	1	25		45	19	60	M20	M20 x 60	300
	NJ 213	0146140	2	25	22	45	19	50	M20	M20 x 55	300

 Beste Verfügbarkeit durch 24-h-Lieferservice

 Best availability due to the 24 hour delivery service





### Backenrohlinge | Jaw Blanks

	Seite   Page
Spitzverzahnung 1/16" x 90° <i>Fine serration 1/16" x 90°</i>	396
Spitzverzahnung 3/32" x 90° <i>Fine serration 3/32" x 90°</i>	398

	Seite   Page
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	399



### Weiche Aufsatzbacken | Soft Top Jaws

	Seite   Page
<b>Stahl   Steel</b>	
Spitzverzahnung 1/16" x 90° <i>Fine serration 1/16" x 90°</i>	400
Spitzverzahnung 3/32" x 90° <i>Fine serration 3/32" x 90°</i>	404
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	406
Kreuzversatz <i>Tongue and groove</i>	463

	Seite   Page
<b>Aluminium   Aluminum</b>	
Spitzverzahnung 1/16" x 90° <i>Fine serration 1/16" x 90°</i>	402
Spitzverzahnung 3/32" x 90° <i>Fine serration 3/32" x 90°</i>	405
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	408
Kreuzversatz <i>Tongue and groove</i>	467
Modul 2 <i>Module 2</i>	409



### Weiche Segmentbacken | Soft Full Grip Jaws

	Seite   Page
<b>Stahl   Steel</b>	
Spitzverzahnung 1/16" x 90° <i>Fine serration 1/16" x 90°</i>	410
Spitzverzahnung 3/32" x 90° <i>Fine serration 3/32" x 90°</i>	414
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	416
Kreuzversatz <i>Tongue and groove</i>	469

	Seite   Page
<b>Aluminium   Aluminum</b>	
Spitzverzahnung 1/16" x 90° <i>Fine serration 1/16" x 90°</i>	412
Spitzverzahnung 3/32" x 90° <i>Fine serration 3/32" x 90°</i>	415
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	417
Kreuzversatz <i>Tongue and groove</i>	471



### Verzahnte Stangen | Serrated Bars

	Seite   Page
<b>Stahl   Steel</b>	
Spitzverzahnung 1/16" x 90° <i>Fine serration 1/16" x 90°</i>	418
Spitzverzahnung 3/32" x 90° <i>Fine serration 3/32" x 90°</i>	422
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	424

	Seite   Page
<b>Aluminium   Aluminum</b>	
Spitzverzahnung 1/16" x 90° <i>Fine serration 1/16" x 90°</i>	420
Spitzverzahnung 3/32" x 90° <i>Fine serration 3/32" x 90°</i>	423
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	425



**Harte Stufenaufsatzbacken | Hard Stepped Top Jaws**

	Seite   Page
Spitzverzahnung 1/16" x 90° <i>Fine serration 1/16" x 90°</i>	426
Spitzverzahnung 3/32" x 90° <i>Fine serration 3/32" x 90°</i>	428
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	429

	Seite   Page
Modul 2 <i>Module 2</i>	430
Kreuzversatz <i>Tongue and groove</i>	472



**Harte Krallenbacken | Hard Claw Jaws**

	Seite   Page
<b>Außenspannung   O.D. Clamping</b>	
Spitzverzahnung 1/16" x 90° <i>Fine serration 1/16" x 90°</i>	431
Spitzverzahnung 3/32" x 90° <i>Fine serration 3/32" x 90°</i>	436
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	439
Kreuzversatz <i>Tongue and groove</i>	474
<b>Innenspannung   I.D. Clamping</b>	
Spitzverzahnung 1/16" x 90° <i>Fine serration 1/16" x 90°</i>	440
Spitzverzahnung 3/32" x 90° <i>Fine serration 3/32" x 90°</i>	444

	Seite   Page
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	447
Kreuzversatz <i>Tongue and groove</i>	479
<b>Stangenspannung   Bar Clamping</b>	
Spitzverzahnung 1/16" x 90° <i>Fine serration 1/16" x 90°</i>	448
Spitzverzahnung 3/32" x 90° <i>Fine serration 3/32" x 90°</i>	450
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	451
Kreuzversatz <i>Tongue and groove</i>	483



**Pendelbacken | Pendulum Jaws**

	Seite   Page
Spitzverzahnung 1/16" x 90° <i>Fine serration 1/16" x 90°</i>	452
Spitzverzahnung 3/32" x 90° <i>Fine serration 3/32" x 90°</i>	456

	Seite   Page
Schräge Verzahnung <i>Angled serration</i>	492



**Nutensteine | T-nuts**

	Seite   Page
Einzel-Nutensteine zöllig <i>Single T-nuts, imperial</i>	458
Kombi-Nutensteine zöllig <i>Combi T-nuts, imperial</i>	461

	Seite   Page
Kombi-Nutensteine metrisch <i>Combi T-nuts, metric</i>	462



### Weiche Blockbacken | *Soft Monoblock Jaws*

	Seite   Page
Schräge Verzahnung <i>Angled serration</i>	485

	Seite   Page
Gerade Verzahnung <i>Straight serration</i>	486



### Harte Stufenblockbacken | *Hard Stepped Block Jaws*

	Seite   Page
Schräge Verzahnung <i>Angled serration</i>	487

	Seite   Page
Gerade Verzahnung <i>Straight serration</i>	488



### Grundbacken | *Base Jaws*

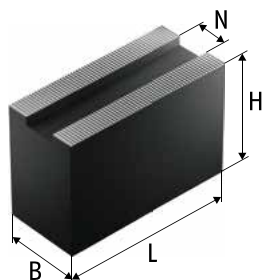
	Seite   Page
Schräge Verzahnung <i>Angled serration</i>	489

	Seite   Page
Gerade Verzahnung <i>Straight serration</i>	490

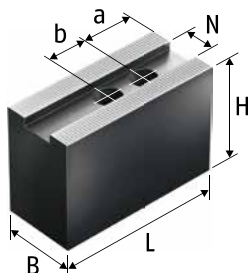


## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Lieferbar gebohrt oder ungebohrt
- Bei gebohrter Ausführung bitte Lochabstände a und b angeben
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



ungebohrt | *undrilled*





gebohrt | *drilled*

## Fine Serration 1/16" x 90°

- Available drilled or undrilled
- For the drilled version, please indicate the hole distances a and b
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Min. Abstand a <i>Min. distance a</i> [mm]	Min. Abstand b <i>Min. distance b</i> [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Stück <i>m/piece</i> [kg]
DURO-NCGB 200 KFD 160	SBM 31	0112100	17	40	40	70	12	22	M12	0.9
KFD 200 KFD-AF 160	SBM 32	0112101	17	40	40	90	12	22	M12	1.1
KFD-AF 200 KFD-EC 200	SBM 33	0112102	17	40	40	105	12	22	M12	1.2
KFD-HE 210 <sup>20)</sup> KFD-HF 160	SBM 34	0112103	17	40	60	70	12	22	M12	1.3
KFD-HF 200 KFD-HS 200	SBM 35	0112104	17	40	60	90	12	22	M12	1.7
KFD-HS 250 <sup>20)</sup> KFH 160	SBM 36	0112105	17	40	60	105	12	22	M12	2.0
KFH 200 KFH-F 160	SBM 361	0112136	17	40	60	120	12	22	M12	2.2
KFH-F 200 KFH-G 160	SBM 368	0112106	17	40	80	90	12	22	M12	2.3
KFH-G 200 KFH-NC 160	SBM 37	0112109	17	60	60	70	12	22	M12	1.9
KFH-NC 200 KFL 250										
LVE 200 SPD 160	SBM 40	0112111	17	80	60	90	12	22	M12	3.3
SPD 215 SPO 160 SPO 215										

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 458  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Min. Abstand a Min. distance a [mm]	Min. Abstand b Min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
DURO-NCGB 250 DURO-NCGB 315	SBM 41	0112112	21	50	60	90	15	28	M16	2.1
KFA 200 KFD 250	SBM 42	0112113	21	50	60	105	15	28	M16	2.4
KFD 315 KFD-AF 250	SBM 4210	0112115	21	50	100	120	15	28	M16	5.0
KFD-AF 315 KFD-EC 250	SBM 4212	0112116	21	50	120	120	15	28	M16	5.6
KFD-EC 315 KFD-G 200	SBM 4215	0112117	21	50	150	120	15	28	M16	7.0
KFD-HE 254 <sup>20)</sup> KFD-HE 315-121 <sup>20)</sup>	SBM 428	0112114	21	50	80	120	15	28	M16	3.7
KFD-HE 315-91 <sup>20)</sup> KFD-HF 250	SBM 4281	0112137	21	50	80	150	15	28	M16	4.6
KFD-HF 315 KFD-HS 315-108 <sup>20)</sup>	SBM 43	0112118	21	60	60	90	15	28	M16	2.4
KFD-HS 315-86 <sup>20)</sup> KFH 250	SBM 44	0112119	21	60	60	105	15	28	M16	2.9
KFH 315 KFH-F 250	SBM 45	0112120	21	60	80	90	15	28	M16	3.2
KFH-F 315 KFH-G 250	SBM 46	0112121	21	60	80	105	15	28	M16	3.8
KFH-G 315 KFH-NC 250	SBM 47	0112122	21	60	80	120	15	28	M16	4.4
KFH-NC 315 KFL 315	SBM 48	0112123	21	80	60	90	15	28	M16	3.2
KFL 400 LVE 250										
LVE 315 SPD 300 SPO 300	SBM 498	0112125	21	80	80	120	15	28	M16	5.8

20) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße.

20) Please check the connecting dimensions.



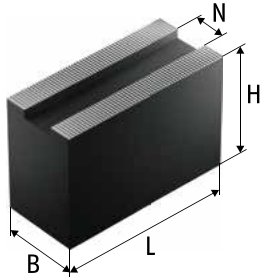
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



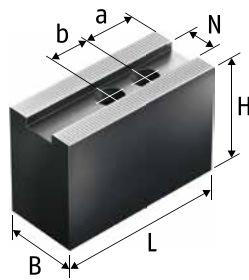
For suitable T-nuts see page 458  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Lieferbar gebohrt oder ungebohrt
- Bei gebohrter Ausführung bitte Lochabstände a und b angeben
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



ungebohrt | undrilled





gebohrt | drilled

## Fine Serration 3/32" x 90°

- Available drilled or undrilled
- For the drilled version, please indicate the hole distances a and b
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Min. Abstand a Min. distance a [mm]	Min. Abstand b Min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
DURO-NCGB 400 DURO-NCGB 500 DURO-NCGB 630	SBM 50	0112126	25.5	60	60	140	20	35	M20	4.0
KFD 400 KFD 500 KFD 630 KFD 800	SBM 51	0112127	25.5	60	80	140	20	35	M20	5.0
KFD-EC 400 KFD-HE 400 KFD-HF 400	SBM 52	0112128	25.5	60	100	140	20	35	M20	6.5
KFD-HF 500 KFD-HF 630 KFD-HS 400	SBM 53	0112129	25.5	60	100	155	20	35	M20	7.2
KFD-HS 500 KFH 400 KFH 500	SBM 531	0112138	25.5	60	100	195	20	35	M20	9.1
KFH-F 400 KFH-F 500 KFH-G 400 KFH-G 500	SBM 5312	0112130	25.5	60	120	155	20	35	M20	8.7
KFH-NC 400 KFH-NC 500	SBM 5315	0112131	25.5	58	160	155	20	35	M20	11.5
KFL 500 KFL 600	SBM 5320	0112132	25.5	58	200	155	20	35	M20	14.2
LVE 400 LVE 500 LVE 630 LVE 800	SBM 57	0112134	25.5	80	80	155	20	35	M20	7.2
	SBM 58	0112135	25.5	100	100	155	20	35	M20	11.6

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

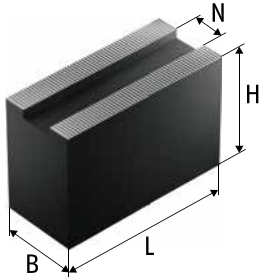
 For suitable T-nuts see page 458  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

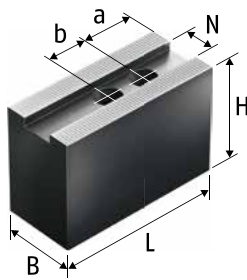
- Lieferbar gebohrt oder ungebohrt
- Bei gebohrter Ausführung bitte Lochabstände a und b angeben
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar

## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Available drilled or undrilled
- For the drilled version, please indicate the hole distances a and b
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening



ungebohrt | undrilled





gebohrt | drilled

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Min. Abstand a Min. distance a [mm]	Min. Abstand b Min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
KFN 105	SBMJ 50	0132149	10	22	47	55	8	14	M8	0.4
KFD-HE 170 <sup>20)</sup>	SBMJ 70	0132150	12	35	60	80	12	20	M10	1.3
KFD-HE 210 <sup>20)</sup>	JBM 80	0114404	14	40	80	95	13	25	M12	2.4
	JBM 82	0114401	14	40	40	95	13	25	M12	1.2
	JBM 83	0114402	14	40	60	70	13	25	M12	1.3
	JBM 84	0114403	14	40	60	95	13	25	M12	1.7
	JBM 85	0114405	14	40	100	95	13	25	M12	2.9
	JBM 86	0114406	14	60	60	70	13	25	M12	2.0
	JBM 87	0114407	14	80	60	70	13	25	M12	2.6
KFD-HE 254 <sup>20)</sup>	JBM 100	0114412	16	40	80	120	13	30	M12	3.0
	JBM 101	0114410	16	40	60	90	13	30	M12	1.6
	JBM 102	0114411	16	40	60	110	13	30	M12	2.1
	JBM 103	0114413	16	40	100	110	13	30	M12	3.4
	JBM 104	0114414	16	50	120	110	13	30	M12	5.0
	JBM 105	0114415	16	60	60	95	13	30	M12	2.7
	JBM 106	0114416	16	60	90	95	13	30	M12	4.0
	JBM 107	0114417	16	80	60	95	13	30	M12	3.5
KFD-HE 315-121 <sup>20)</sup> KFD-HE 315-91 <sup>20)</sup>	JBM 120	0114420	21	50	60	130	15	30	M16	3.1
	JBM 121	0114421	21	50	80	130	15	30	M16	4.1
	JBM 122	0114422	21	50	120	130	15	30	M16	6.0
	JBM 123	0114423	21	58	150	130	15	30	M16	8.8
	JBM 124	0114424	21	80	80	130	15	30	M16	6.2

20) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße.

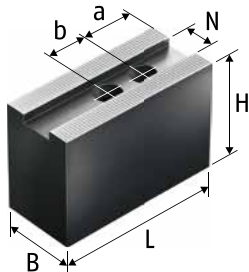
20) Please check the connecting dimensions.

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

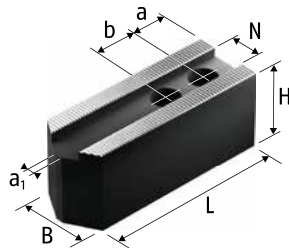
 For suitable T-nuts see page 458  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



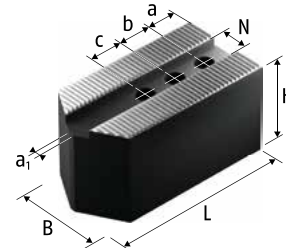
Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

## Fine Serration 1/16" x 90°

- Universal use
- Available in different dimensions
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening



Ausführung 3 | Version 3

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a <sub>1</sub> [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
KFD 110 <sup>20)</sup> KFD 125 KFD 140 <sup>20)</sup>	SWB-FR 130	0120400	3	10	25	30	55.5	3	11	12	12	M6	0.8
KFD-HS 125 <sup>20)</sup> KFD-HS 130 <sup>20)</sup> KFD-HS 140 <sup>20)</sup>	SWB-FR 133	0120410	3	10	32	32	62	2	9	12	12	M6	1.2
KFD-HE 130 <sup>20)</sup> KFD-HS 140 <sup>20)</sup>	SWB-FR 132	0132141	1	10	22	47	53		9	12	12	M6	1.0
KFD-HE 130 <sup>20)</sup> KFD-HS 110 <sup>20)</sup>	SWB-FR 110	0120408	2	10	25	32	45	5	12	15		M8	0.6
KFD 130 KFH 140 LVE 125	SWB 130	0120100	1	12	30	38	55.5		10	16		M8	1.2
KFD-HE 140 <sup>20)</sup>	SWB-FR 110	0120408	2	10	25	32	45	5	12	15		M8	0.6
	SWB-FR 111	0120411	3	10	30	50	70	4	12	15	15	M8	1.8
KFD 160 KFD-AF 160 KFD-HF 160 KFH 160 KFH-F 160 KFH-G 160 KFH-NC 160 SPD 160 SPO 160	SWBL 160	0120151	2	17	35	40	78	4	15	22		M12	1.9
	CWB 160	0100005	1	17	35	40	70		15	22		M12	1.7
	SWB 160	0120102	1	17	40	60	70		15	22		M12	3.1
KFD-HE 170 <sup>20)</sup> KFD-HS 160 <sup>20)</sup> KFD-HS 175 <sup>20)</sup>	SWB-FR 162	0120409	2	12	35	40	72	3	12	15		M8	1.6
	SWB-FR 160	0120402	1	12	30	38	55.5		9	15		M8	1.2
	SWB-FR 161	0120403	1	12	30	55.5	55		9	15		M8	1.8
LVE 160 <sup>20)</sup>	SWB 130	0120100	1	12	30	38	55.5		10	16		M8	1.2
	SWB-FR 162	0120409	2	12	35	40	72	3	12	15		M8	1.6
	SWB-FR 160	0120402	1	12	30	38	55.5		9	15		M8	1.2
	SWB-FR 161	0120403	1	12	30	55.5	55		9	15		M8	1.8
DURO-NCGB 200	SWB-FR 200	0120404	1	17	40	60	70		12	19		M12	3.1
	SWB-FR 250	0120405	1	17	40	60	90		12	19		M12	4.1
KFA 200	2 SWK 200	0126102	1	21	80	80	95		22	28		M16	8.2


Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.


For suitable T-nuts see page 458  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a <sub>1</sub> [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
KFD 200 KFD-AF 200 KFD-EC 200 KFD-HE 210 <sup>20)</sup> KFD-HF 200	SWBL 200	0120153	2	17	35	40	98	4	15	22		M12	2.6
KFH 200 KFH-F 200 KFH-G 200 KFH-NC 200	CWB 200	0100006	1	17	40	40	90		25	22		M12	2.7
KFL 250 LVE 200 SPD 215 SPO 215	SWB 200	0120104	1	17	40	60	90		25	22		M12	4.1
KFD-HS 200	SWB-FR 200	0120404	1	17	40	60	70		12	19		M12	3.1
DURO-NCGB 250 DURO-NCGB 315 KFD-HS 315-108 <sup>20)</sup> KFD-HS 315-86 <sup>20)</sup>	SWB-FR 315	0120406	1	21	50	60	105		15	25		M16	6.0
KFA 250 KFD-G 250	2 SWK 250	0126103	1	25.5	80	80	110		20	35		M20	9.0
KFD 250 KFD 315 KFD-AF 250 KFD-AF 315 KFD-EC 250 KFD-EC 315 KFD-HE 254 <sup>20)</sup> KFD-HE 315-121 <sup>20)</sup> KFD-HE 315-91 <sup>20)</sup> KFD-HF 250 KFD-HF 315	SWBL 250-21	0120155	2	21	50	50	120	4	20	28		M16	5.6
KFH 250 KFH 315 KFH-F 250 KFH-F 315 KFH-G 250 KFH-G 315 KFH-NC 250 KFH-NC 315	CWB 251	0100012	1	21	50	60	95		15	28		M16	5.2
KFL 315 KFL 400 LVE 250 LVE 315 SPD 300 SPO 300	SWB 250	0120105	1	21	50	80	120		30	28		M16	9.4
KFD-HS 250 <sup>20)</sup>	SWB-FR 250	0120405	1	17	40	60	90		12	19		M12	4.1
KFA 315 KFD-G 315	2 SWK 315	0126104	1	25.5	80	80	125		28	35		M20	10.1
KFD-G 400	2 SWK 400	0126105	1	25.5	80	80	150		28	35		M20	12.7

20) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße.

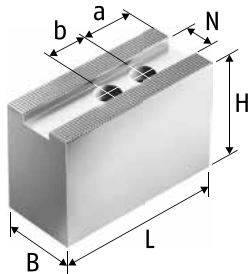
20) Please check the connecting dimensions.

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

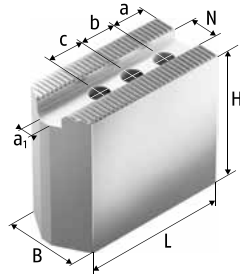
 For suitable T-nuts see page 458  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

## Fine Serration 1/16" x 90°

- Universal use
- Available in different dimensions
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: aluminum

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a <sub>1</sub> [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
KFD 110 <sup>20)</sup> KFD 125 KFD 140 <sup>20)</sup> KFD-HS 125 <sup>20)</sup> KFD-HS 130 <sup>20)</sup> KFD-HS 140 <sup>20)</sup>	FR-AL 130	0120600	2	10	25	45	53	3	9	12	12	M6	0.4
KFD 130 KFH 140 LVE 125	SWB-AL 130	0168104	1	12	30	40	55		10	16		M8	0.5
KFD 160 KFD-AF 160 KFD-HF 160 KFH 160 KFH-F 160 KFH-G 160 KFH-NC 160 SPD 160 SPO 160	SWB-AL 160	0168100	1	17	40	60	70		15	22		M12	1.2
KFD-HE 170 <sup>20)</sup> KFD-HS 160 <sup>20)</sup> KFD-HS 175 <sup>20)</sup>	FR-AL 160	0120601	1	12	30	55	70		9	15		M8	0.9
LVE 160 <sup>20)</sup>	SWB-AL 130	0168104	1	12	30	40	55		10	16		M8	0.5
	FR-AL 160	0120601	1	12	30	55	70		9	15		M8	0.9
DURO-NCGB 200 KFD-HS 200 KFD-HS 250 <sup>20)</sup>	FR-AL 200	0120602	1	17	40	60	90		12	19		M12	1.6



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 458  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a <sub>1</sub> [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
KFD 200 KFD-AF 200 KFD-EC 200 KFD-HE 210 <sup>20)</sup> KFD-HF 200 KFH 200 KFH-F 200 KFH-G 200 KFH-NC 200 KFL 250 LVE 200 SPD 215 SPO 215	SWB-AL 200	0168101	1	17	40	60	90		25	22		M12	1.5
KFD 250 KFD 315 KFD-AF 250 KFD-AF 315 KFD-EC 250 KFD-EC 315 KFD-HE 254 <sup>20)</sup> KFD-HE 315-121 <sup>20)</sup> KFD-HE 315-91 <sup>20)</sup> KFD-HF 250 KFD-HF 315 KFD-HS 315-108 <sup>20)</sup> KFD-HS 315-86 <sup>20)</sup> KFH 250 KFH 315 KFH-F 250 KFH-F 315 KFH-G 250 KFH-G 315 KFH-NC 250 KFH-NC 315 KFL 315 KFL 400 LVE 250 LVE 315 SPD 300 SPO 300	SWB-AL 250	0168102	1	21	50	80	120		30	28		M16	3.0

20) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße.

20) Please check the connecting dimensions.



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

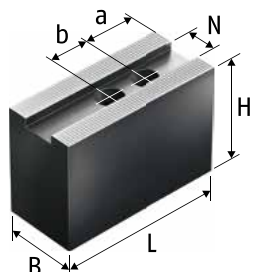


For suitable T-nuts see page 458  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".



## Spitzverzahnung 3/32" x 90°


- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsetzhärtbar




## Fine Serration 3/32" x 90°

- Universal use
- Available in different dimensions
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

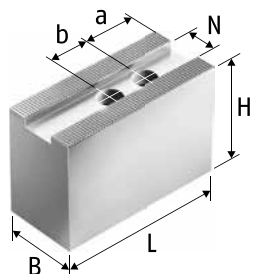
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set
KFD 400 KFD 500 KFD 630 KFD 800 KFD-EC 400 KFD-HE 400 KFD-HF 400 KFD-HF 500 KFD-HF 630 KFD-HS 400 KFD-HS 500	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140	30	35	M20	12.6
KFH 400 KFH 500 KFH-F 400 KFH-F 500 KFH-G 400 KFH-G 500 KFH-NC 400 KFH-NC 500	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155	30	35	M20	16.0
KFL 500 KFL 600 LVE 400 LVE 500 LVE 630 LVE 800										

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 458  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium



## Fine Serration 3/32" x 90°

- Universal use
- Available in different dimensions
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: aluminum

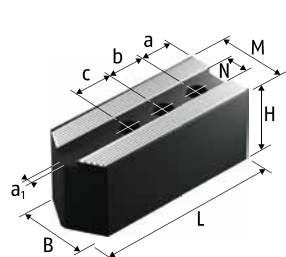
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set
KFD 400										
KFD 500										
KFD 630										
KFD 800										
KFD-EC 400										
KFD-HE 400										
KFD-HF 400										
KFD-HF 500										
KFD-HF 630										
KFD-HS 400										
KFD-HS 500										
KFH 400										
KFH 500	SWB-AL 400	0168103	25.5	60	100	155	30	35	M20	6.4
KFH-F 400										
KFH-F 500										
KFH-G 400										
KFH-G 500										
KFH-NC 400										
KFH-NC 500										
KFL 500										
KFL 600										
LVE 400										
LVE 500										
LVE 630										
LVE 800										

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458  
 Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

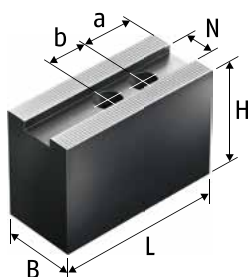
For suitable T-nuts see page 458  
 For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

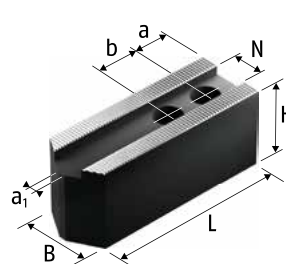
- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsetzhärtbar



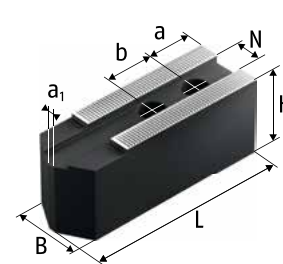
Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2



Ausführung 3 | Version 3



Ausführung 4 | Version 4

## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Universal use
- Available in different dimensions
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	M [mm]	a <sub>1</sub> [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set
KFD-HE 130 <sup>20)</sup> KFN 105	KM-WB 46	0132103	3	10	22	47	55		4	13	14		M8	1.0
KFM 130 KFN 130 KFN 135	SKN 130	0127101	2	11	26	30	55			10	15		M8	0.8
KFE 170 KFG 160 KFM 160 KFN 160	SKNL 160	0128100	1	11	35	40	77	27	3	10	18	18	M8	1.8
	SKN 160	0127102		11	30	55.5	67	27		17	20		M8	2.2
KFD-HE 170 <sup>20)</sup>	KM-WBL 60	0132600	4	12	32	32	82		4	15	20		M10	1.5
	KM-WBL 62	0132606	4	12	35	60	82		4	15	20		M10	3.6
	KM-WB 61	0130128	2	12	35	60	72			15	20		M10	2.9
	KM-WB 66	0132138	2	12	32	32	72			15	20		M10	1.4
KFD-HE 210 <sup>20)</sup>	KM-WBL 80	0132601	4	14	35	40	102		4	20	25		M12	2.7
	KM-WBL 81	0132607	4	14	40	80	102		4	20	25		M12	6.0
	KM-WB 84	0132126	2	14	35	60	95			24	25		M12	3.9
	KM-WB 85	0132127	2	14	40	80	95			24	25		M12	6.1
	KM-WB 88	0132139	2	14	35	40	95			24	25		M12	2.7
KFE 215 KFG 215 KFM 215 KFN 215	SKNL 215	0128101	1	14	40	42	102	34	3	16	22	22	M10	2.9
	SKN 215	0127103	2	14	35	60	89	34		18	26		M10	3.6
KFE 280 KFG 280 KFM 280 KFN 250 KFN 280	SKNL 250-280	0128102	1	20	50	50	130	44	3.5	19	29.5	29.5	M12	5.8
	SKN 250-280	0127104		20	50	80	90	44		19	26		M12	7.1


Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 458  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	M [mm]	a <sub>1</sub> [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
KFD-HE 254 <sup>20)</sup>	KM-WBL 100	0132602	4	16	40	42	125		4	30	30		M12	4.1
	KM-WBL 101	0132608	4	16	40	100	125		4	30	30		M12	9.8
	KM-WB 102	0132104	2	16	40	60	90			15	30		M12	4.3
	KM-WB 103	0132105	2	16	40	60	110			30	30		M12	5.2
	KM-WB 104	0132106	2	16	50	80	90			15	30		M12	7.3
	KM-WB 105	0132129	2	16	40	80	110			30	30		M12	7.2
	KM-WB 110	0132140	2	16	40	42	110			30	30		M12	3.8
KFD-HE 315-121 <sup>20)</sup> KFD-HE 315-91 <sup>20)</sup>	KM-WBL 121	0132604	4	21	50	50	145		10	30	30		M16	6.9
	KM-WB 126	0132131	2	21	50	60	129			39	30		M16	7.8
	KM-WB 128	0132154	2	21	50	80	129			39	30		M16	10.4
KFE 350 KFG 350 KFM 350 KFN 350	SKN 350	0127107		21	50	80	120	49		25	28		M16	9.1

20) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße.

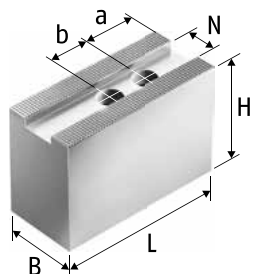
20) Please check the connecting dimensions.

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 458  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium




## Fine Serration 1.5 mm x 60°


- Universal use
- Available in different dimensions
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: aluminum

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set
KFD-HE 170 <sup>20)</sup>	KM-WBAL 70	0132521	12	35	50	72	15	20	M10	0.9
KFD-HE 210 <sup>20)</sup>	KM-WBAL 80	0132522	14	40	60	90	20	25	M12	1.5
KFD-HE 254 <sup>20)</sup>	KM-WBAL 100	0132523	16	40	60	110	25	30	M12	1.9
KFD-HE 315-121 <sup>20)</sup> KFD-HE 315-91 <sup>20)</sup>	KM-WBAL 121	0132525	21	50	80	130	40	30	M16	3.8

20) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße.

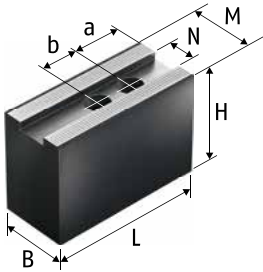
20) Please check the connecting dimensions.

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 458  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Modul 2

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



## Module 2

- *Universal use*
- *Available in different dimensions*
- *Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces*
- *Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening*

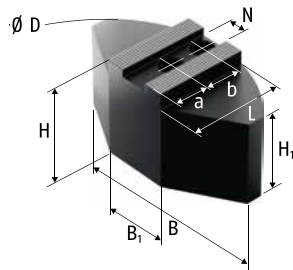
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	M [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set
KFD 1000											
KFD 1200	SWB-M 800	0120452	30	80	110	220	75	45	50	M24	38.4
KFD 1250											

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 458  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

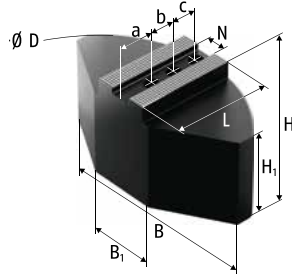
- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



Ausführung 1 | Version 1


## Fine Serration 1/16" x 90°


- Comprehensive, low-deformation clamping
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening



Ausführung 2 | Version 2

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	∅ D [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
KFD 140 <sup>20)</sup> KFD-HS 125 <sup>20)</sup> KFD-HS 130 <sup>20)</sup> KFD-HS 140 <sup>20)</sup>	FR-SM 130	0120700	2	10	100	35	130	40	35	50	15	12	12	M6	3.0
KFD 160 KFD-AF 160 KFD-HF 160 KFH 160 KFH-F 160 KFH-G 160 KFH-NC 160 SPD 160 SPO 160	SWB-SM 160	0169100	1	17	120	40	160	60	50	59.5	25	22		M12	5.7
KFD-HE 170 <sup>20)</sup> KFD-HS 160 <sup>20)</sup> KFD-HS 175 <sup>20)</sup> LVE 160 <sup>20)</sup>	FR-SM 160	0120701	2	12	120	40	160	60	50	60	20	15	15	M8	6.0
DURO-NCGB 200 KFD-HS 200 KFD-HS 250 <sup>20)</sup>	FR-SM 200	0120702	1	17	140	50	200	60	50	70	36	19		M12	8.4
KFD 200 KFD-AF 200 KFD-EC 200 KFD-HE 210 <sup>20)</sup> KFD-HF 200 KFH 200 KFH-F 200 KFH-G 200 KFH-NC 200	SWB-SM 200	0169101	1	17	140	64	200	60	50	69.5	35	22		M12	8.6
KFL 250 LVE 200 SPD 215 SPO 215	SWB-SM 201	0169106	1	17	140	64	200	75	65	69.5	35	22		M12	10.8

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 458  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	Ø D [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
KFD 250 KFD-AF 250 KFD-EC 250 KFD-HE 254 <sup>20)</sup> KFD-HF 250 KFH 250 KFH-F 250 KFH-G 250 KFH-NC 250 LVE 250	SWB-SM 250-21	0169103	1	21	180	104	250	70	55	80	30	28		M16	14.0
KFD 315 KFD-AF 315 KFD-EC 315 KFD-HE 315-121 <sup>20)</sup> KFD-HE 315-91 <sup>20)</sup> KFD-HF 315 KFD-HS 315-108 <sup>20)</sup> KFD-HS 315-86 <sup>20)</sup> KFH 315 KFH-F 315 KFH-G 315 KFH-NC 315 KFL 315 KFL 400 LVE 315 SPD 300 SPO 300	SWB-SM 315	0169104	1	21	240	120	320	70	55	110	60	28		M16	26.6

20) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße.

20) Please check the connecting dimensions.



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

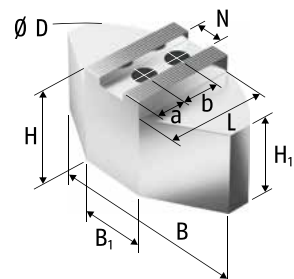


For suitable T-nuts see page 458  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".



## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

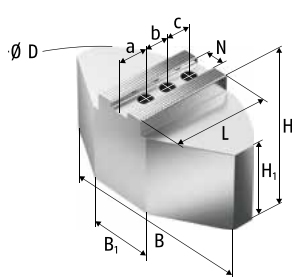
- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium



Ausführung 1 | Version 1


## Fine Serration 1/16" x 90°


- Comprehensive, low-deformation clamping
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: aluminum



Ausführung 2 | Version 2

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	Ø D [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
KFD 140 <sup>20)</sup> KFD-HS 125 <sup>20)</sup> KFD-HS 130 <sup>20)</sup> KFD-HS 140 <sup>20)</sup>	FR-SA 130	0120650	2	10	100	35	130	48	43	47.4	15	12	12	M6	1.3
KFD 160 KFD-AF 160 KFD-HF 160 KFH 160 KFH-F 160 KFH-G 160 KFH-NC 160 SPD 160 SPO 160	SWB-SA 160	0170100	1	17	120	40	165	58	48	59.5	22	22		M12	2.2
KFD-HE 170 <sup>20)</sup> KFD-HS 160 <sup>20)</sup> KFD-HS 175 <sup>20)</sup> LVE 160 <sup>20)</sup>	FR-SA 160	0120651	2	12	120	40	165	58	48	59.5	18	15	15	M8	2.1
DURO-NCGB 200 KFD-HS 200 KFD-HS 250 <sup>20)</sup>	FR-SA 200	0120652	1	17	140	50	200	58	48	72.5	40	19		M12	3.4
KFD 200 KFD-AF 200 KFD-EC 200 KFD-HE 210 <sup>20)</sup> KFD-HF 200 KFH 200 KFH-F 200 KFH-G 200 KFH-NC 200 KFL 250 LVE 200 SPD 215 SPO 215	SWB-SA 200	0170101	1	17	140	50	200	58	48	72.5	35	22		M12	3.4
	SWB-SA 201	0170106	1	17	140	50	200	75	65	72.5	35	22		M12	4.2

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 458  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	Ø D [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
KFD 250 KFD-AF 250 KFD-EC 250 KFD-HE 254 <sup>20)</sup> KFD-HF 250 KFH 250 KFH-F 250 KFH-G 250 KFH-NC 250 LVE 250	SWB-SA 250-21	0170103	1	21	180	70	250	78	63	87.5	40	28		M16	7.3
KFD 315 KFD-AF 315 KFD-EC 315 KFD-HE 315-121 <sup>20)</sup> KFD-HE 315-91 <sup>20)</sup> KFD-HF 315 KFD-HS 315-108 <sup>20)</sup> KFD-HS 315-86 <sup>20)</sup> KFH 315 KFH-F 315 KFH-G 315 KFH-NC 315 KFL 315 KFL 400 LVE 315 SPD 300 SPO 300	SWB-SA 251	0170107	1	21	180	70	250	100	85	87.5	40	28		M16	8.3
	SWB-SA 315	0170104	1	21	240	80	320	78	63	117	70	28		M16	12.0

20) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße.

20) Please check the connecting dimensions.



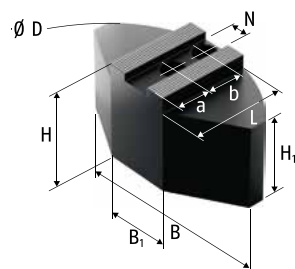
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 458  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°


- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar




## Fine Serration 3/32" x 90°

- Comprehensive, low-deformation clamping
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

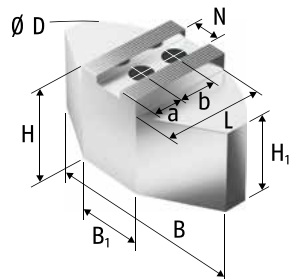
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	Ø D [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
KFD 400													
KFD 500													
KFD-EC 400													
KFD-HE 400													
KFD-HF 400													
KFD-HF 500													
KFD-HS 400													
KFD-HS 500													
KFH 400													
KFH 500	SWB-SM 400	0169105	25.5	330	150	440	85	55	155	85	35	M20	55.2
KFH-F 400													
KFH-F 500													
KFH-G 400													
KFH-G 500													
KFH-NC 400													
KFH-NC 500													
KFL 500													
LVE 400													
LVE 500													

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 458  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium



## Fine Serration 3/32" x 90°

- Comprehensive, low-deformation clamping
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: aluminum

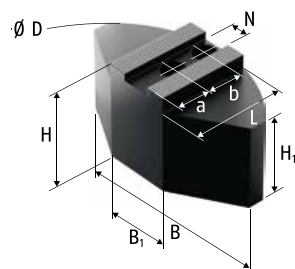
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	Ø D [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
KFD 400													
KFD 500													
KFD-EC 400													
KFD-HE 400													
KFD-HF 400													
KFD-HF 500													
KFD-HS 400													
KFD-HS 500													
KFH 400													
KFH 500	SWB-SA 400	0170105	25.5	330	150	440	98	68	160	85	35	M20	26.2
KFH-F 400													
KFH-F 500													
KFH-G 400													
KFH-G 500													
KFH-NC 400													
KFH-NC 500													
KFL 500													
LVE 400													
LVE 500													

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458  
 Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehrvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 458  
 For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar




## Fine Serration 1.5 mm x 60°


- Comprehensive, low-deformation clamping
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N	B	B <sub>1</sub>	Ø D	H	H <sub>1</sub>	L	a	b	Schrauben Screws	m/Satz m/set
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
KFD-HE 210 <sup>20)</sup>	KMWB-SM 210	0132701	14	140	70	200	60	50	70	30	25	M12	8.8
	KMWB-SM 211	0132705	14	140	70	200	80	70	70	30	25	M12	11.7
KFD-HE 254 <sup>20)</sup>	KMWB-SM 250	0132702	16	180	100	250	60	45	80	30	30	M12	12.0
	KMWB-SM 251	0132706	16	180	100	250	80	70	80	30	30	M12	18.5
KFD-HE 315-121 <sup>20)</sup> KFD-HE 315-91 <sup>20)</sup>	KMWB-SM 301	0132704	21	240	120	300	70	55	110	45	30	M16	26.4

20) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße.

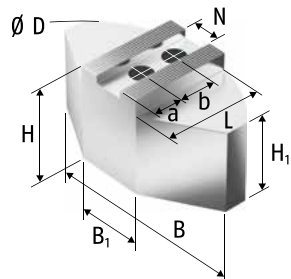
20) Please check the connecting dimensions.

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 458  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium



## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Comprehensive, low-deformation clamping
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: aluminum

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N	B	B <sub>1</sub>	Ø D	H	H <sub>1</sub>	L	a	b	Schrauben Screws	m/Satz m/set
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
KFD-HE 170 <sup>20)</sup>	KMWB-SA 165	0132800	12	120	40	165	58	48	59.5	25	20.0	M10	2.2
KFD-HE 210 <sup>20)</sup>	KMWB-SA 210	0132801	14	140	50	200	58	48	72.5	35	25.0	M12	3.3
	KMWB-SA 211	0132805	14	140	50	200	80	70	72.5	35	25.0	M12	4.5
KFD-HE 254 <sup>20)</sup>	KMWB-SA 250	0132802	16	180	70	250	58	43	87.5	40	30.0	M12	4.7
	KMWB-SA 251	0132806	16	180	70	250	80	65	87.5	40	30.0	M12	6.6
KFD-HE 315-121 <sup>20)</sup> KFD-HE 315-91 <sup>20)</sup>	KMWB-SA 301	0132804	21	240	80	320	78	63	117	45	30.0	M16	10.9

20) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße.

20) Please check the connecting dimensions.



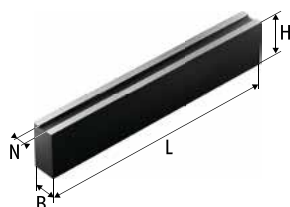
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehrvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 458  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



## Fine Serration 1/16" x 90°

- Universal use
- For the production of long chuck jaws
- Undrilled for cutting to the individually desired length
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
KFD 110 KFD 125 KFD 140 KFD-HE 130 KFD-HE 140 KFD-HS 110 KFD-HS 125 KFD-HS 130 KFD-HS 140	SBM-ST 100	0112150	10	35	60	420	6.7
KFD 130 KFD-HE 170 KFD-HS 160 KFD-HS 175	SBM-ST 120	0112160	12	35	60	420	6.7
KFH 140 LVE 125 LVE 160	SBM-ST 121	0112163	12	40	80	420	10.2
DURO-NCGB 200 KFD 160 KFD 200 KFD-AF 160 KFD-AF 200 KFD-EC 200 KFD-HE 210 KFD-HF 160 KFD-HF 200 KFD-HS 200 KFD-HS 250 KFH 160 KFH 200 KFH-F 160 KFH-F 200 KFH-G 160 KFH-G 200 KFH-NC 160 KFH-NC 200 KFL 250 LVE 200	SBM-ST 170	0112170	17	40	60	420	7.6
	SBM-ST 171	0112171	17	40	80	420	10.2
	SBM-ST 172	0112172	17	40	100	420	12.8




Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 458  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
DURO-NCGB 250 DURO-NCGB 315 KFA 200 KFD 250 KFD 315 KFD-AF 250 KFD-AF 315 KFD-EC 250 KFD-EC 315 KFD-G 200 KFD-HE 254 KFD-HE 315-121 KFD-HE 315-91 KFD-HF 250 KFD-HF 315 KFD-HS 315-108 KFD-HS 315-86 KFH 250 KFH 315 KFH-F 250 KFH-F 315 KFH-G 250 KFH-G 315 KFH-NC 250 KFH-NC 315 KFL 315 KFL 400 LVE 250 LVE 315	SBM-ST 210	0112180	21	50	60	420	9.4
	SBM-ST 211	0112181	21	50	80	420	12.7
	SBM-ST 212	0112182	21	50	120	420	19.3
	SBM-ST 213	0112183	21	80	80	420	20.4

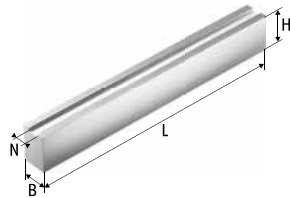
 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 458  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".



## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Aluminium



## Fine Serration 1/16" x 90°

- Universal use
- For the production of long chuck jaws
- Undrilled for cutting to the individually desired length
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: aluminum

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
KFD 130 KFD-HE 170 KFD-HS 160 KFD-HS 175 KFH 140 LVE 125 LVE 160	SBM-STA 120	0112161	12	35	60	420	2.4
DURO-NCGB 200 KFD 160 KFD 200 KFD-AF 160 KFD-AF 200 KFD-EC 200 KFD-HE 210 KFD-HF 160 KFD-HF 200 KFD-HS 200 KFD-HS 250 KFH 160 KFH 200 KFH-F 160 KFH-F 200 KFH-G 160 KFH-G 200 KFH-NC 160 KFH-NC 200 KFL 250 LVE 200	SBM-STA 170	0112173	17	40	60	420	2.8





Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 458  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

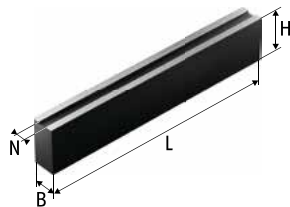
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
DURO-NCGB 250							
DURO-NCGB 315							
KFA 200							
KFD 250							
KFD 315							
KFD-AF 250							
KFD-AF 315							
KFD-EC 250							
KFD-EC 315							
KFD-G 200							
KFD-HE 254							
KFD-HE 315-121							
KFD-HE 315-91							
KFD-HF 250							
KFD-HF 315	SBM-STA 210	0112184	21	50	80	420	4.6
KFD-HS 315-108							
KFD-HS 315-86							
KFH 250							
KFH 315							
KFH-F 250							
KFH-F 315							
KFH-G 250							
KFH-G 315							
KFH-NC 250							
KFH-NC 315							
KFL 315							
KFL 400							
LVE 250							
LVE 315							

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 458  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°


- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



## Fine Serration 3/32" x 90°

- Universal use
- For the production of long chuck jaws
- Undrilled for cutting to the individually desired length
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
DURO-NCGB 400 DURO-NCGB 500 DURO-NCGB 630 KFD 400 KFD 630 KFD 800 KFD-EC 400 KFD-HE 400 KFD-HF 400 KFD-HF 500 KFD-HF 630 KFD-HS 400 KFD-HS 500 KFH 400 KFH 500 KFH-F 400 KFH-F 500 KFH-G 400 KFH-G 500 KFH-NC 400 KFH-NC 500 KFL 500 KFL 600	SBM-ST 250	0112190	25.5	60	100	420	19.2
	SBM-ST 251	0112191	25.5	58	160	420	30.9

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

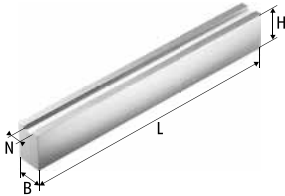
 For suitable T-nuts see page 458  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Aluminium

## Fine Serration 3/32" x 90°

- Universal use
- For the production of long chuck jaws
- Undrilled for cutting to the individually desired length
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: aluminum



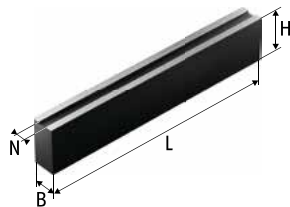
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
DURO-NCGB 400							
DURO-NCGB 500							
DURO-NCGB 630							
KFD 400							
KFD 630							
KFD 800							
KFD-EC 400							
KFD-HE 400							
KFD-HF 400							
KFD-HF 500							
KFD-HF 630							
KFD-HS 400	SBM-STA 250	0112187	25.5	60	100	420	7.0
KFD-HS 500							
KFH 400							
KFH 500							
KFH-F 400							
KFH-F 500							
KFH-G 400							
KFH-G 500							
KFH-NC 400							
KFH-NC 500							
KFL 500							
KFL 600							

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458  
 Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 458  
 For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Universal use
- For the production of long chuck jaws
- Undrilled for cutting to the individually desired length
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
KFD-HE 130	JBM-ST 100	0114500	10	32	32	420	3.1
KFD-HE 170	JBM-ST 120	0114510	12	35	60	420	6.7
KFD-HE 210	JBM-ST 140	0114520	14	40	80	420	10.2
	JBM-ST 141	0114521	14	60	60	420	11.2
KFD-HE 254	JBM-ST 160	0114530	16	40	80	420	10.2
	JBM-ST 161	0114531	16	40	120	420	15.4
	JBM-ST 162	0114532	16	60	60	420	11.4
KFD-HE 315-121	JBM-ST 210	0114540	21	50	80	420	12.7
KFD-HE 315-91	JBM-ST 211	0114541	21	60	120	420	23.2



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



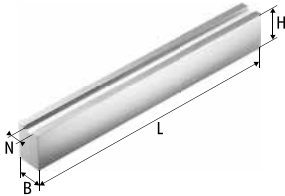
For suitable T-nuts see page 458  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°


- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Aluminium


## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Universal use
- For the production of long chuck jaws
- Undrilled for cutting to the individually desired length
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: aluminum



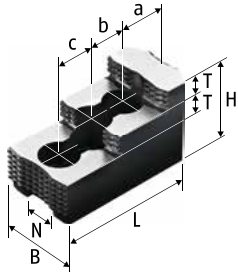
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
KFD-HE 170	JBM-STA 120	0114511	12	40	60	420	2.8
KFD-HE 210	JBM-STA 140	0114522	14	40	80	420	3.7
KFD-HE 254	JBM-STA 160	0114533	16	40	80	420	3.7
KFD-HE 315-121 KFD-HE 315-91	JBM-STA 210	0114542	21	50	80	420	4.6

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 458  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannfläche mit Pflastersteinverzahnung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine Serration 1/16" x 90°

- Universal for O.D. and I.D. clamping
- Large clamping ranges
- Clamping surface with diamond serration
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5, hardened

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
KFD 110 <sup>20)</sup> KFD 125 KFD 140 <sup>20)</sup> KFD-HS 125 <sup>20)</sup> KFD-HS 130 <sup>20)</sup> KFD-HS 140 <sup>20)</sup>	SHB-FR 130	0121109	10	26	37.5	58	10	11.6	12	12	M6	0.4
KFD 130 KFD-HE 170 <sup>20)</sup> KFD-HS 160 <sup>20)</sup> KFD-HS 175 <sup>20)</sup> KFH 140 LVE 125 LVE 160 <sup>20)</sup>	SHB 130	0121100	12	30	38	57	10	16	15	15	M8	0.7
KFD 160 KFD-AF 160 KFD-HF 160 KFH 160 KFH-F 160 KFH-G 160 KFH-NC 160 SPD 160 SPO 160	SHB 175	0121103	17	35	44	64.7	10	28	19		M12	1.2
DURO-NCGB 200 KFD 200 KFD-AF 200 KFD-EC 200 KFD-HE 210 <sup>20)</sup> KFD-HF 200 KFD-HS 200 KFD-HS 250 <sup>20)</sup> KFH 200 KFH-F 200 KFH-G 200 KFH-NC 200 KFL 250 LVE 200 SPD 215 SPO 215	SHB 200	0121104	17	40	49	72.5	12	18	19	19	M12	1.6
	SHB 210	0121102	17	40	49	84.3	12	28.7	19	19	M12	2.0

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
DURO-NCGB 250 DURO-NCGB 315 KFD 250 KFD-AF 250 KFD-EC 250 KFD-HE 254 <sup>20)</sup> KFD-HF 250 KFH 250 KFH-F 250 KFH-G 250 KFH-NC 250 LVE 250	SHB 250	0121105	21	50	58	103.5	14	34	25	25	M16	3.5
KFD 315 KFD-AF 315 KFD-EC 315 KFD-HE 315-121 <sup>20)</sup> KFD-HE 315-91 <sup>20)</sup> KFD-HF 315 KFD-HS 315-108 <sup>20)</sup> KFD-HS 315-86 <sup>20)</sup> KFH 315 KFH-F 315 KFH-G 315 KFH-NC 315 KFL 315 KFL 400 LVE 315 SPD 300 SPO 300	SHB 315	0121111	21	50	58	128	14	46	30	30	M16	4.6

20) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße.

20) Please check the connecting dimensions.



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458

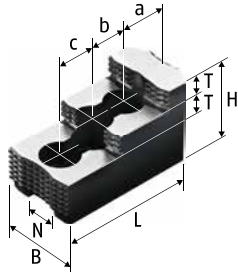


For suitable T-nuts see page 458



## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannfläche mit Pflastersteinverzahnung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine Serration 3/32" x 90°

- Universal for O.D. and I.D. clamping
- Large clamping ranges
- Clamping surface with diamond serration
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5, hardened

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
DURO-NCGB 400												
DURO-NCGB 500												
DURO-NCGB 630												
KFD 400												
KFD 500												
KFD 630												
KFD 800												
KFD-EC 400												
KFD-HE 400												
KFD-HF 400												
KFD-HF 500												
KFD-HF 630												
KFD-HS 400												
KFD-HS 500	SHB 400	0121107	25.5	60	75	140	18	53	31	31	M20	8.0
KFH 400												
KFH 500												
KFH-F 400												
KFH-F 500												
KFH-G 400												
KFH-G 500												
KFH-NC 400												
KFH-NC 500												
KFL 500												
KFL 600												
LVE 400												
LVE 500												
LVE 630												
LVE 800												



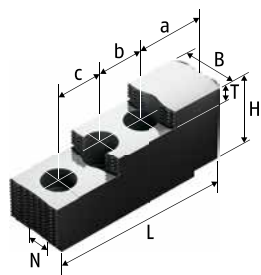
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458



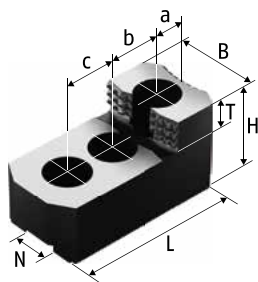
For suitable T-nuts see page 458

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannfläche mit Pflastersteinverzahnung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Universal for O.D. and I.D. clamping
- Large clamping ranges
- Clamping surface with diamond serration
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5, hardened

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
KFE 170 KFG 160 KFM 130 KFN 160	HSKN 160	0129100	1	11	26	37.5	62	10	17.5	16.5	16.5	M8	0.7
KFD-HE 170 <sup>20)</sup>	SHB-J 60 <sup>7)</sup>	0133100	2	12	28	36	67	12	14	20	20	M10	0.8
KFD-HE 210 <sup>20)</sup>	SHB-J 80	0133109	1	14	35	51	87	12	15.5	25	25	M12	1.9
	SHB-J 82 <sup>7)</sup>	0133110	2	14	32	38	79	12	16	25	25	M12	1.2
KFE 215 KFG 215 KFM 215 KFN 215	HSKN 215 <sup>23)</sup>	0129101	1	14	36	52.5	81	12	25	21	21	M10	1.9
KFE 280 KFG 280 KFM 280 KFN 250 KFN 280	HSKN 250-280	0129102	1	20	44.5	54	96	12	30	26	26	M12	2.8
KFD-HE 254 <sup>20)</sup>	SHB-J 100	0133111	1	16	40	54	101.5	13	25.5	30	30	M12	2.8
KFD-HE 315-121 <sup>20)</sup>	SHB-J 122 <sup>7)</sup>	0133113	2	21	50	52	104	18	20	30	30	M16	3.3
KFD-HE 315-91 <sup>20)</sup>	SHB-J 126	0133105	1	21	50	62	128	14	46	30	30	M16	5.2

20) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße.

20) Please check the connecting dimensions.



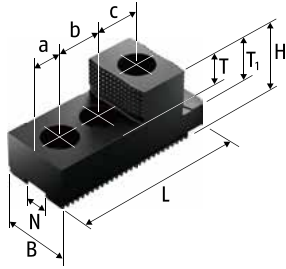
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458



For suitable T-nuts see page 458

## Modul 2

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannfläche mit Pflastersteinverzahnung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Module 2

- *Universal for O.D. and I.D. clamping*
- *Large clamping ranges*
- *Clamping surface with diamond serration*
- *Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces*
- *Material: steel 16MnCr5, hardened*

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	B	H	L	T	T1	a	b	c	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
KFD 1000													
KFD 1200	SHB-M 800	0121160	30	78	87	190	37	52	32	50	50	M24	15.0
KFD 1250													



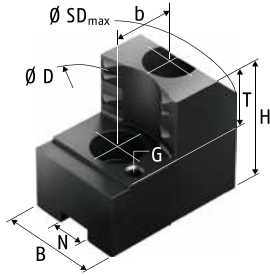
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458



For suitable T-nuts see page 458

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine Serration 1/16" x 90°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: steel 16MnCr5, hardened

Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax [mm]	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N	B	H	T	G	b	Schrauben Screws	m/Satz m/set
					[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
KFD 160	28-54	169	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	45-73	169	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	68-96	169	SZA 16-32	0122112	17	35	50	20	M5	19	M12	1.1
	85-114	174	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	107-136	194	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6
KFD-HF 160	30-54	169	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	48-73	169	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	70-96	169	SZA 16-32	0122112	17	35	50	20	M5	19	M12	1.1
	88-114	174	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	110-136	194	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6
KFD-HS 160 <sup>20)</sup>	29-72	180	SZA 16-10	0122250	12	32	40	20	M5	15	M8	1.0
	61-101	178	SZA 16-11	0122251	12	32	40	20	M5	15	M8	1.0
	79-121	179	SZA 16-12	0122252	12	32	40	20	M5	15	M8	0.9
KFH 160	36-54	169	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	55-73	169	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	77-96	169	SZA 16-32	0122112	17	35	50	20	M5	19	M12	1.1
	95-114	174	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	117-136	194	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6
LVE 160 <sup>20)</sup>	33-83	191	SZA 16-10	0122250	12	32	40	20	M5	15	M8	1.0
	61-112	189	SZA 16-11	0122251	12	32	40	20	M5	15	M8	1.0
	81-132	190	SZA 16-12	0122252	12	32	40	20	M5	15	M8	0.9
KFD-HE 170 <sup>20)</sup>	35-93	201	SZA 16-10	0122250	12	32	40	20	M5	15	M8	1.0
	64-122	199	SZA 16-11	0122251	12	32	40	20	M5	15	M8	1.0
	83-142	200	SZA 16-12	0122252	12	32	40	20	M5	15	M8	0.9


Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.


For suitable T-nuts see page 458  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accessories".

# Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D. Clamping*


RÖHM


Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range Ø D</i> [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
KFD-HS 175 <sup>20)</sup>	40-87	195	SZA 16-10	0122250	12	32	40	20	M5	15	M8	1.0
	69-115	193	SZA 16-11	0122251	12	32	40	20	M5	15	M8	1.0
	89-136	194	SZA 16-12	0122252	12	32	40	20	M5	15	M8	0.9
DURO-NCGB 200	34-152	269	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	51-172	269	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	92-212	274	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	114-234	294	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6
KFD 200	29-60	208	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	47-87	208	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	76-117	208	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	103-144	210	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	133-174	234	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
KFD-EC 200	30-50	200	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	57-78	200	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	86-107	200	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	113-134	200	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	143-164	224	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
KFD-HF 200	29-59	207	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	45-86	207	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	73-116	207	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	100-143	209	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	130-173	233	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
KFD-HS 200	41-92	208	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	60-111	208	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	100-152	213	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	122-174	233	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6
KFH 200	31-60	208	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	58-87	208	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	87-117	208	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	114-144	210	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	144-174	234	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
KFH-F 200	29-60	208	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	55-87	208	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	84-117	208	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	111-144	210	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	141-174	234	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
KFH-G 200	29-60	208	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	55-87	208	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	84-117	208	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	111-144	210	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	141-174	234	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 458  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
KFH-NC 200	29-60	208	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	55-87	208	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	84-117	208	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	111-144	210	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	141-174	234	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
LVE 200	35-74	223	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	62-102	223	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	91-131	223	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	118-159	225	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	148-189	249	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
KFD-HE 210 <sup>20)</sup>	29-70	218	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	48-97	218	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	77-127	218	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	104-154	220	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	134-184	244	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
KFD 250	42-92	260	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	81-260	260	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	131-182	262	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	177-228	299	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
KFD-EC 250	51-80	250	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	91-120	250	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	140-170	250	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	187-217	287	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
KFD-HF 250	45-92	260	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	84-132	260	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	133-182	262	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	180-228	299	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
KFD-HS 250 <sup>20)</sup>	33-103	275	SZA 25-6	0138176	17	35	55	25	M6	22	M12	2.3
	54-134	256	SZA 25-7	0138177	17	35	55	25	M6	22	M12	1.7
	110-193	263	SZA 25-8	0138178	17	40	55	25	M6	22	M12	1.8
	145-228	298	SZA 25-9	0138179	17	40	55	25	M6	22	M12	2.4
KFH 250	45-92	260	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	84-132	260	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	134-181	262	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	180-229	299	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
KFH-F 250	47-92	260	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	86-132	260	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	136-181	262	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	182-228	299	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2


 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458  
 Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
 „Zubehör“.


 For suitable T-nuts see page 458  
 For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
 "Accessories".

# Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D. Clamping*

RÖHM

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
KFH-G 250	47-92	260	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	86-132	260	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	136-181	262	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	182-228	299	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
KFH-NC 250	47-92	260	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	86-132	260	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	136-181	262	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	182-228	299	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
KFL 250	37-105	277	SZA 25-6	0138176	17	35	55	25	M6	22	M12	2.3
	67-135	258	SZA 25-7	0138177	17	35	55	25	M6	22	M12	1.7
	125-194	264	SZA 25-8	0138178	17	40	55	25	M6	22	M12	1.8
	160-229	299	SZA 25-9	0138179	17	40	55	25	M6	22	M12	2.4
LVE 250	55-107	276	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	94-147	276	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	143-197	278	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	190-244	315	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
KFD-HE 254 <sup>20)</sup>	47-96	264	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	86-136	264	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	136-185	266	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	182-232	303	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
KFD 315	44-132	333	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	88-190	334	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	152-256	332	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	216-315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
KFD-EC 315	44-122	322	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	98-179	323	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	163-245	321	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	227-309	381	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
KFD-HE 315-121 <sup>20)</sup>	69-133	334	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	127-191	335	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	192-257	333	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	256-315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
KFD-HE 315-91 <sup>20)</sup>	44-133	334	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	96-190	335	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	160-256	333	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	224-315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
KFD-HF 315	44-133	334	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	97-191	335	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	161-257	333	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	225-315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5


 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.


 For suitable T-nuts see page 458  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax [mm]	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
KFD-HS 315-108 <sup>20)</sup>	44-132	333	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	91-189	334	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	155-255	332	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	218-315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
KFD-HS 315-86 <sup>20)</sup>	44-132	333	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	70-189	334	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	133-256	332	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	197-315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
KFH 315	45-133	334	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	103-191	335	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	168-257	333	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	232-315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
KFH-F 315	48-133	334	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	106-191	335	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	171-257	333	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	235-315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
KFH-G 315	48-133	334	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	106-191	335	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	171-257	333	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	235-315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
KFH-NC 315	48-133	334	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	106-191	335	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	171-257	333	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	235-315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
KFL 315	44-133	334	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	91-191	335	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	155-257	333	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	218-315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
LVE 315	53-149	350	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	111-207	351	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	176-273	349	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	240-315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
KFL 400	44-218	419	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	91-275	420	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	219-400	473	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5

20) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße.

20) Please check the connecting dimensions.

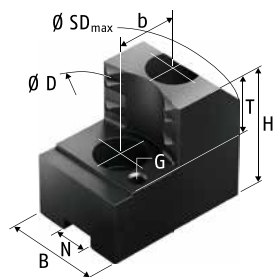
 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 458  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
“Accessories”.



## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine Serration 3/32" x 90°


- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: steel 16MnCr5, hardened


Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax [mm]	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N	B	H	T	G	b	Schrauben Screws	m/Satz m/set
					[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
KFD 400	54-166	430	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	127-241	466	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	209-325	446	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	280-396	489	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
KFD-EC 400	62-154	418	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	136-229	454	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	219-314	434	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	289-384	479	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
KFD-HE 400	74-166	430	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	148-241	466	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	231-325	446	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	302-396	491	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
KFD-HF 400	65-165	430	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	139-241	466	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	222-325	446	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	292-396	491	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
KFD-HS 400	68-166	430	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	143-241	466	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	226-325	446	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	296-396	491	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
KFH 400	61-166	430	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	135-241	466	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	218-325	446	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	288-396	491	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 458  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
KFH-F 400	61-166	430	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	135-241	466	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	218-325	446	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	288-396	491	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
KFH-G 400	61-166	430	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	135-241	466	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	218-325	446	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	288-396	491	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
KFH-NC 400	61-166	430	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	135-241	466	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	218-325	446	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	288-396	491	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
KFD 500	71-232	577	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	127-332	558	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	209-416	538	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	279-487	582	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	359-520	619	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0
KFD-HF 500	85-240	585	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	183-340	566	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	267-424	546	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	338-496	590	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	417-520	619	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0
KFD-HS 500	73-240	586	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	143-340	566	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	226-424	546	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	296-495	590	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	376-520	619	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0
KFH 500	73-240	585	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	164-340	566	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	247-424	546	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	318-496	590	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	397-520	619	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0
KFH-F 500	73-240	585	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	164-340	566	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	247-424	546	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	318-495	590	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	397-520	619	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 458  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
“Accessories”.

# Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D. Clamping*

RÖHM

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
KFH-G 500	73-240	585	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	164-340	566	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	247-424	546	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	318-495	590	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	397-520	619	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0
KFH-NC 500	73-240	585	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	164-340	566	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	247-424	546	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	318-495	590	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	397-520	619	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0
KFL 500	73-240	585	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	134-340	566	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	217-424	546	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	288-495	590	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	367-520	619	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0
KFL 600	73-339	685	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	134-440	666	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	217-524	646	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	287-595	690	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	367-620	719	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0
KFD-HF 630	90-369	715	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	188-469	696	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	272-553	676	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	343-625	720	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	422-650	749	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0



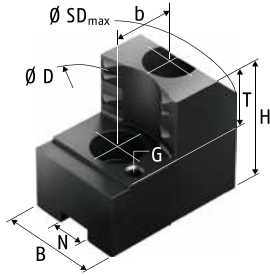
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 458  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
“Accessories”.

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet




## Fine Serration 1.5 mm x 60°


- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: steel 16MnCr5, hardened

Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax [mm]	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
KFD-HE 170 <sup>20)</sup>	34-60	180	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	49-75	180	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	65-92	180	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	79-105	180	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	96-121	180	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
KFD-HE 210 <sup>20)</sup>	30-71	218	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	55-99	218	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	85-129	218	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	115-160	218	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	137-182	238	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
KFD-HE 254 <sup>20)</sup>	38-91	268	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	79-133	268	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	123-177	272	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	168-223	288	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	203-254	316	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
KFD-HE 315-121 <sup>20)</sup>	71-132	343	SZAJ 30-5	0138131	21	50	65	25	M8	30	M16	3.8
	131-191	357	SZAJ 30-6	0138132	21	50	65	25	M8	30	M16	4.1
	198-258	348	SZAJ 30-7	0138133	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	262-315	384	SZAJ 30-8	0138134	21	50	65	25	M8	30	M16	4.8
KFD-HE 315-91 <sup>20)</sup>	42-131	343	SZAJ 30-5	0138131	21	50	65	25	M8	30	M16	3.8
	100-191	357	SZAJ 30-6	0138132	21	50	65	25	M8	30	M16	4.1
	166-258	348	SZAJ 30-7	0138133	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	229-315	384	SZAJ 30-8	0138134	21	50	65	25	M8	30	M16	4.8

20) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße.

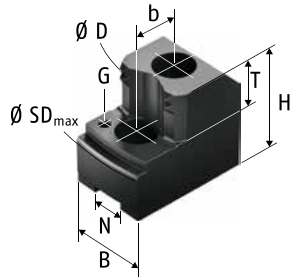
20) Please check the connecting dimensions.

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 458  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°


- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet




## Fine Serration 1/16" x 90°

- *Clamping surface with claws for more grip*
- *Weight reduced*
- *Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces*
- *Scope of delivery: without workpiece stops*
- *Material: steel 16MnCr5, hardened*

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
KFD 200	58-98	211	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	82-128	212	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	113-158	211	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
KFD-EC 200	63-88	201	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	91-117	201	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	123-148	201	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
KFD-HF 200	59-93	206	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	79-122	206	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	110-153	206	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
KFD-HS 200	59-93	206	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	77-121	206	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	108-153	206	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
KFH 200	64-98	211	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	93-127	211	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	124-158	211	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
KFH-F 200	62-98	211	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	90-127	211	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	121-158	211	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
KFH-G 200	62-98	211	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	90-127	211	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	121-158	211	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
KFH-NC 200	62-98	211	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	90-127	211	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	121-158	211	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 458  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
LVE 200	69-109	222	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	97-137	222	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	128-168	222	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
KFD-HE 210 <sup>20)</sup>	58-106	219	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	83-134	219	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	114-166	219	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
KFD 250	76-123	269	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	111-165	271	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	156-211	271	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.0
KFD-EC 250	80-112	257	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	120-153	259	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	166-199	259	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.0
KFD-HF 250	78-123	269	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	114-165	271	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	159-211	271	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.0
KFD-HS 250 <sup>20)</sup>	59-136	274	SZI 25-17	0123180	17	35	55	25	M6	22	M12	1.9
	79-161	260	SZI 25-18	0123181	17	40	55	25	M6	22	M12	2.2
	142-225	270	SZI 25-19	0123182	17	40	55	25	M6	22	M12	2.0
KFH 250	78-124	269	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	114-165	271	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	159-211	271	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.0
KFH-F 250	78-123	269	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	116-165	271	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	161-211	271	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.0
KFH-G 250	78-123	269	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	116-165	271	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	161-211	271	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.0
KFH-NC 250	78-123	269	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	116-165	271	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	161-211	271	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.0
KFL 250	69-142	279	SZI 25-17	0123180	17	35	55	25	M6	22	M12	1.9
	94-166	265	SZI 25-18	0123181	17	40	55	25	M6	22	M12	2.2
	157-230	275	SZI 25-19	0123182	17	40	55	25	M6	22	M12	2.0
LVE 250	83-135	281	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	124-177	283	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	169-223	283	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.0
KFD-HE 254 <sup>20)</sup>	78-127	273	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	116-169	275	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	161-215	275	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.0



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.





For suitable T-nuts see page 458  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

# Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D. Clamping*

RÖHM

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
KFD 315	78-157	343	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	125-211	335	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	178-285	335	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
KFD-EC 315	78-142	328	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	124-196	320	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	189-270	320	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
KFD-HE 315-121 <sup>20)</sup>	91-158	344	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	143-212	336	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	217-286	336	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
KFD-HE 315-91 <sup>20)</sup>	78-157	344	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	124-211	336	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	186-285	336	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
KFD-HF 315	78-158	344	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	125-211	336	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	188-286	336	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
KFD-HS 315-108 <sup>20)</sup>	78-153	339	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	125-206	331	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	181-281	331	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
KFD-HS 315-86 <sup>20)</sup>	78-153	339	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	125-206	331	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	174-281	331	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
KFH 315	78-158	344	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	124-212	336	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	194-286	336	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
KFH-F 315	78-158	344	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	124-212	336	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	197-286	336	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
KFH-G 315	78-158	344	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	124-212	336	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	197-286	336	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
KFH-NC 315	78-158	344	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	124-212	336	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	197-286	336	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
KFL 315	78-158	344	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	125-211	336	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	181-286	336	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
LVE 315	78-170	356	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	127-223	348	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	201-298	348	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9


 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.


 For suitable T-nuts see page 458  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
KFL 400	78-242	429	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	125-296	421	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	181-370	421	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9

20) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße.

20) Please check the connecting dimensions.

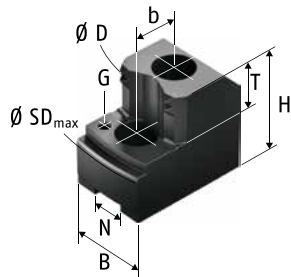
 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 458  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".



## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine Serration 3/32" x 90°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: steel 16MnCr5, hardened

Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax [mm]	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
KFD 400	100-202	429	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.0
	159-282	457	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	236-361	457	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	299-424	465	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KFD-EC 400	100-180	407	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.0
	168-260	435	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	245-339	435	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	309-400	440	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KFD-HE 400	100-192	419	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.0
	180-272	447	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	258-351	447	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	321-415	455	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KFD-HF 400	100-202	429	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.0
	171-282	457	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	248-361	457	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	311-424	465	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KFD-HS 400	100-193	420	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.0
	175-273	448	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	252-352	448	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	315-416	456	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KFH 400	100-202	429	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.0
	167-282	457	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	244-361	457	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	307-425	465	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 458  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
KFH-F 400	100-202	429	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.0
	167-282	457	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	244-362	457	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	307-425	465	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KFH-G 400	100-202	429	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.0
	167-282	457	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	244-361	457	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	307-425	465	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KFH-NC 400	100-202	429	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.0
	167-282	457	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	244-361	457	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	307-425	465	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KFD 500	125-290	557	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	159-374	549	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	236-453	549	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	299-516	557	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KFD-HF 500	133-298	565	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	215-381	557	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	293-461	557	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	357-524	565	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KFD-HS 500	125-289	556	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	175-372	548	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	252-452	548	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	315-515	556	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KFH 500	125-298	565	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	195-381	557	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	273-461	557	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	337-524	565	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KFH-F 500	125-298	565	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	195-381	557	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	273-461	557	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	336-525	565	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KFH-G 500	125-298	565	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	195-381	557	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	273-461	557	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	337-525	565	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KFH-NC 500	125-298	565	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	195-381	557	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	273-461	557	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	337-525	565	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 458  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

# Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D. Clamping*

RÖHM

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
KFL 500	125-298	565	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	167-381	557	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	244-461	557	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	307-524	565	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KFL 600	125-397	665	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	166-481	657	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	243-561	657	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	306-624	665	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KFD-HF 630	138-427	695	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	220-511	687	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	298-591	687	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	362-654	695	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2



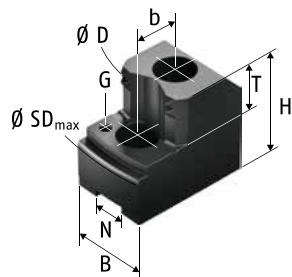
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 458  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
“Accessories”.

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: steel 16MnCr5, hardened

Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax [mm]	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
KFD-HE 210 <sup>20)</sup>	57-88	223	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2.0
	72-118	223	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	103-148	219	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	132-178	229	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2.0
KFD-HE 254 <sup>20)</sup>	60-108	269	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	95-148	269	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	132-185	265	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	165-220	275	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
KFD-HE 315-121 <sup>20)</sup>	100-164	340	SZIJ 30-13	0179128	21	50	65	25	M8	30	M16	4.7
	160-225	347	SZIJ 30-14	0179129	21	50	65	25	M8	30	M16	4.4
	225-289	330	SZIJ 30-15	0179130	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	276-342	382	SZIJ 30-16	0179131	21	50	65	25	M8	30	M16	4.2
KFD-HE 315-91 <sup>20)</sup>	78-163	340	SZIJ 30-13	0179128	21	50	65	25	M8	30	M16	4.7
	129-225	347	SZIJ 30-14	0179129	21	50	65	25	M8	30	M16	4.4
	193-289	330	SZIJ 30-15	0179130	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	245-341	382	SZIJ 30-16	0179131	21	50	65	25	M8	30	M16	4.2

20) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße.

20) Please check the connecting dimensions.

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

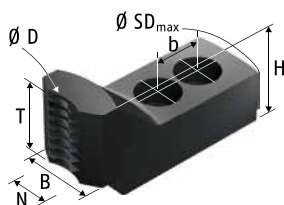
For suitable T-nuts see page 458  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet

## Fine Serration 1/16" x 90°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5, hardened



Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax [mm]	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
LVE 125	12-26	165	SZA-ST 16-4	0175112	12	32	40	30	15	M8	1.1
KFD 160	12-33	172	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
KFD-HF 160	12-34	172	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
KFD-HS 160 <sup>20)</sup>	12-42	183	SZA-ST 16-4	0175112	12	32	40	30	15	M8	1.1
KFH 160	16-33	172	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
LVE 160 <sup>20)</sup>	12-53	194	SZA-ST 16-4	0175112	12	32	40	30	15	M8	1.1
KFD-HE 170 <sup>20)</sup>	13-63	204	SZA-ST 16-4	0175112	12	32	40	30	15	M8	1.1
KFD-HS 175 <sup>20)</sup>	12-56	198	SZA-ST 16-4	0175112	12	32	40	30	15	M8	1.1
DURO-NCGB 200	13-132	272	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
KFD 200	12-46	208	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
KFD-EC 200	15-36	200	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
KFD-HF 200	12-45	207	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
KFD-HS 200	12-45	207	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
KFH 200	17-46	208	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
KFH-F 200	14-46	208	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
KFH-G 200	14-46	208	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
KFH-NC 200	14-46	208	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
LVE 200	21-61	223	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
KFD-HE 210 <sup>20)</sup>	13-56	218	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
KFD 250	18-61	262	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
KFD-EC 250	21-50	250	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
KFD-HF 250	18-61	262	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
KFD-HS 250 <sup>20)</sup>	18-84	271	SZA-ST 25-1	0175102	17	35	45	35	22	M12	1.8
KFH 250	16-61	262	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
KFH-F 250	18-61	262	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
KFH-G 250	18-61	262	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458

 For suitable T-nuts see page 458

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range Ø D</i> [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
KFH-NC 250	18-61	262	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
KFL 250	18-85	272	SZA-ST 25-1	0175102	17	35	45	35	22	M12	1.8
LVE 250	25-77	278	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
KFD-HE 254 <sup>20)</sup>	17-65	266	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
KFD 315	24-93	334	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KFD-EC 315	24-83	323	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KFD-HE 315-121 <sup>20)</sup>	31-94	335	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KFD-HE 315-91 <sup>20)</sup>	24-94	335	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KFD-HF 315	24-94	335	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KFD-HS 315-108 <sup>20)</sup>	24-93	334	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KFD-HS 315-86 <sup>20)</sup>	24-93	334	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KFH 315	25-94	335	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KFH-F 315	24-94	335	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KFH-G 315	24-94	335	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KFH-NC 315	24-94	335	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KFL 315	24-94	335	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
LVE 315	24-110	351	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KFL 400	22-179	420	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3

20) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße.

20) Please check the connecting dimensions.



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458



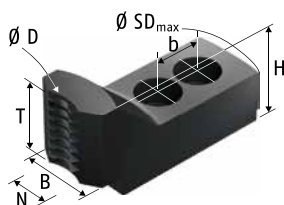
For suitable T-nuts see page 458

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet

## Fine Serration 3/32" x 90°

- *Clamping surface with claws for more grip*
- *Weight reduced*
- *Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces*
- *Material: steel 16MnCr5, hardened*



Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	B	H	T	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
					[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
KFD 400	34-109	446	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
KFD-EC 400	34-97	434	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
KFD-HE 400	38-109	446	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
KFD-HF 400	34-109	446	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
KFD-HS 400	34-109	446	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
KFH 400	38-109	446	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
KFH-F 400	38-109	446	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
KFH-G 400	38-109	446	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
KFH-NC 400	38-109	446	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
KFD 500	34-199	538	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
KFD-HF 500	53-207	546	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
KFD-HS 500	36-207	546	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
KFH 500	40-207	546	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
KFH-F 500	40-207	546	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
KFH-G 500	40-207	546	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
KFH-NC 500	40-207	546	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
KFL 500	33-207	546	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458



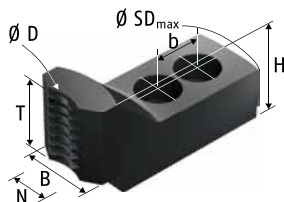
For suitable T-nuts see page 458

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet

## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5, hardened



Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax [mm]	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N	B	H	T	b	Schrauben Screws	m/Satz m/set
					[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
KFD-HE 170 <sup>20)</sup>	16-41	180	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
KFD-HE 210 <sup>20)</sup>	18-50	222	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
KFD-HE 254 <sup>20)</sup>	18-69	268	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
KFD-HE 315-121 <sup>20)</sup>	44-104	327	SZAJ-ST 30-3	0175512	21	50	50	43	30	M16	3.4
KFD-HE 315-91 <sup>20)</sup>	24-104	327	SZAJ-ST 30-3	0175512	21	50	50	43	30	M16	3.4

20) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße.

20) Please check the connecting dimensions.



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458

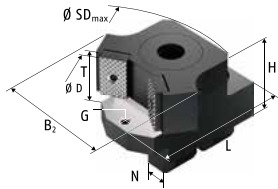


For suitable T-nuts see page 458



## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Standardisierte Pendelbacken zum Spannen dünnwandiger und verformungsgefährdeter Werkstücke
- Nutensteine sind im Lieferumfang nicht enthalten
- Die Befestigung erfolgt mittels einzelner Nutensteine



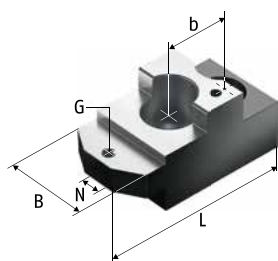
## Fine Serration 1/16" x 90°

- Standardized pendulum jaws for clamping of thin-walled workpieces which are at risk of deformation
- T-nuts are not scope of delivery
- Fastening is done via single T-nuts

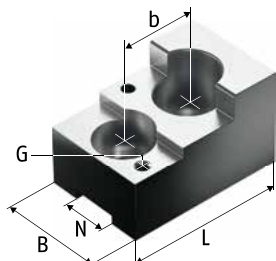
Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax [mm]	SCHUNK-Typ komplett SCHUNK type complete	Ident.-Nr. ID	Trägerbacke Support jaw	Ident.-Nr. ID	Pendelbrücke Pendulum body	Ident.-Nr. ID
KFD 200	60-81	208	PNS-Z 200-1	0190138	PT 17-3	0191108	PB 200-1	0192126
	72-86	208	PNS-Z 200-2	0190139	PT 17-3	0191108	PB 200-2	0192127
	91-109	230	PNS-Z 200-3	0190140	PT 17-4	0191109	PB 200-3	0192128
	120-139	230	PNS-Z 200-4	0190141	PT 17-4	0191109	PB 200-4	0192129
KFD 250	67-91	256	PNS-Z 250-21-1	0190105	PT 21-1	0191102	PB 250-1	0192100
	74-103	263	PNS-Z 250-21-2	0190106	PT 21-1	0191102	PB 250-2	0192101
	95-107	263	PNS-Z 250-21-3	0190107	PT 21-1	0191102	PB 250-3	0192102
	129-159	281	PNS-Z 250-21-4	0190108	PT 21-2	0191103	PB 250-4	0192103
	138-168	281	PNS-Z 250-21-5	0190109	PT 21-2	0191103	PB 250-5	0192104
KFD-HS 250 <sup>20)</sup>	62-101	256	PNS-Z 250-17-1	0190100	PT 17-1	0191100	PB 250-1	0192100
	74-109	269	PNS-Z 250-17-2	0190101	PT 17-1	0191100	PB 250-2	0192101
	85-103	269	PNS-Z 250-17-3	0190102	PT 17-1	0191100	PB 250-3	0192102
	111-162	285	PNS-Z 250-17-4	0190103	PT 17-2	0191101	PB 250-4	0192103
	121-171	285	PNS-Z 250-17-5	0190104	PT 17-2	0191101	PB 250-5	0192104
KFD 315	68-112	291	PNS-Z 315-1	0190110	PT 21-1	0191102	PB 315-1	0192105
	105-157	326	PNS-Z 315-2	0190111	PT 21-1	0191102	PB 315-2	0192106
	145-215	339	PNS-Z 315-3	0190112	PT 21-2	0191103	PB 315-3	0192107
	163-226	347	PNS-Z 315-4	0190113	PT 21-2	0191103	PB 315-4	0192108
KFD-HS 315-108 <sup>20)</sup>	68-112	291	PNS-Z 315-1	0190110	PT 21-1	0191102	PB 315-1	0192105
	105-157	326	PNS-Z 315-2	0190111	PT 21-1	0191102	PB 315-2	0192106
	145-215	339	PNS-Z 315-3	0190112	PT 21-2	0191103	PB 315-3	0192107
	163-226	347	PNS-Z 315-4	0190113	PT 21-2	0191103	PB 315-4	0192108

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458  
Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

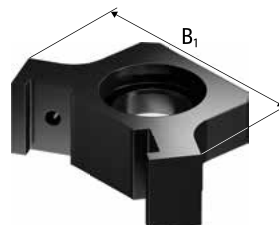
For suitable T-nuts see page 458  
For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter "Accessories".



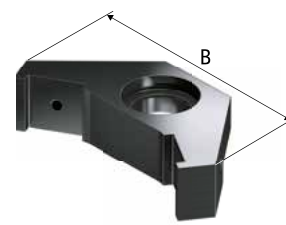
PT ...-1



PT ...-2 - 4



PB ...-1



PB ...-2 - 5

Spanneinsatz Clamping insert	Ident.-Nr. ID	N	B	B <sub>1</sub>	H	L	T	G	b	Schrauben Screws	m/Stück m/piece
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
SP 200-1	0194140	17	40	80	56	74	30	M6	30	M12	1.2
SP 200-3	0194142	17	40	100	56	74	30	M6	30	M12	1.3
SP 200-5	0194144	17	40	102	56	69.5	30	M6	30	M12	1.4
SP 200-5	0194144	17	40	130	56	69.5	30	M6	30	M12	1.5
SP 250-2	0194101	21	50	85	64	96	35	M6	34	M16	1.9
SP 250-2	0194101	21	50	97	64	96	35	M6	34	M16	2.0
SP 250-2	0194101	21	50	103	64	96	35	M6	34	M16	2.1
SP 250-3	0194102	21	50	131	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 250-4	0194103	21	50	145	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 250-2	0194101	17	50	85	56	90	35	M6	32	M12	1.6
SP 250-2	0194101	17	50	97	56	90	35	M6	32	M12	1.7
SP 250-2	0194101	17	50	103	56	90	35	M6	32	M12	1.9
SP 250-4	0194103	17	50	131	56	75	35	M6	32	M12	2.2
SP 250-4	0194103	17	50	145	56	75	35	M6	32	M12	2.4
SP 315-2	0194105	21	50	95	64	96	35	M6	34	M16	2.0
SP 315-2	0194105	21	50	130	64	96	35	M6	34	M16	2.3
SP 315-4	0194107	21	50	152	64	75	35	M6	34	M16	2.5
SP 315-4	0194107	21	50	180	64	75	35	M6	34	M16	2.7
SP 315-2	0194105	21	50	95	64	96	35	M6	34	M16	2.0
SP 315-2	0194105	21	50	130	64	96	35	M6	34	M16	2.3
SP 315-4	0194107	21	50	152	64	75	35	M6	34	M16	2.5
SP 315-4	0194107	21	50	180	64	75	35	M6	34	M16	2.7

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range Ø D</i>	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i>	SCHUNK-Typ komplett <i>SCHUNK type complete</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Trägerbacke <i>Support jaw</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Pendelbrücke <i>Pendulum body</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>
	[mm]	[mm]						
KFD-HS 315-86 <sup>20)</sup>	68-112	291	PNS-Z 315-1	0190110	PT 21-1	0191102	PB 315-1	0192105
	105-157	326	PNS-Z 315-2	0190111	PT 21-1	0191102	PB 315-2	0192106
	145-215	339	PNS-Z 315-3	0190112	PT 21-2	0191103	PB 315-3	0192107
	163-226	347	PNS-Z 315-4	0190113	PT 21-2	0191103	PB 315-4	0192108

20) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße.

20) Please check the connecting dimensions.



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458  
Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

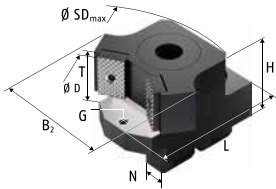


For suitable T-nuts see page 458  
For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter “Accessories”.

Spanneinsatz <i>Clamping insert</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	B	B <sub>1</sub>	H	L	T	G	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Stück <i>m/piece</i>
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
SP 315-2	0194105	21	50	95	64	96	35	M6	34	M16	2.0
SP 315-2	0194105	21	50	130	64	96	35	M6	34	M16	2.3
SP 315-4	0194107	21	50	152	64	75	35	M6	34	M16	2.5
SP 315-4	0194107	21	50	180	64	75	35	M6	34	M16	2.7

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Standardisierte Pendelbacken zum Spannen dünnwandiger und verformungsgefährdeter Werkstücke
- Nutensteine sind im Lieferumfang nicht enthalten
- Die Befestigung erfolgt mittels einzelner Nutensteine



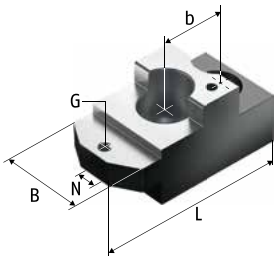
## Fine Serration 3/32" x 90°

- Standardized pendulum jaws for clamping of thin-walled workpieces which are at risk of deformation
- T-nuts are not scope of delivery
- Fastening is done via single T-nuts

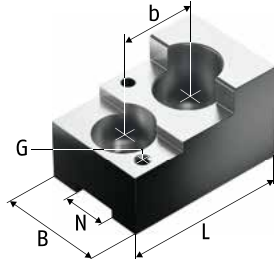
Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range Ø D</i>	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i>	SCHUNK-Typ komplett <i>SCHUNK type complete</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Trägerbacke <i>Support jaw</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Pendelbrücke <i>Pendulum body</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>
	[mm]	[mm]						
KFD 400	119-183	406	PNS-Z 400-1	0190115	PT 25-1	0191104	PB 400-1	0192110
	176-243	432	PNS-Z 400-2	0190116	PT 25-2	0191105	PB 400-2	0192111
	235-273	432	PNS-Z 400-3	0190117	PT 25-2	0191105	PB 400-3	0192112
	276-348	528	PNS-Z 400-4	0190118	PT 25-3	0191106	PB 400-4	0192113
KFD-HS 400	114-185	408	PNS-Z 400-1	0190115	PT 25-1	0191104	PB 400-1	0192110
	179-245	435	PNS-Z 400-2	0190116	PT 25-2	0191105	PB 400-2	0192111
	225-275	435	PNS-Z 400-3	0190117	PT 25-2	0191105	PB 400-3	0192112
	279-350	531	PNS-Z 400-4	0190118	PT 25-3	0191106	PB 400-4	0192113

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458  
Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

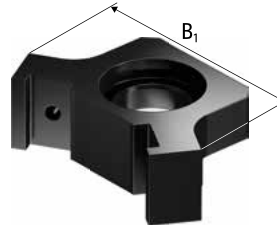
For suitable T-nuts see page 458  
For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter "Accessories".



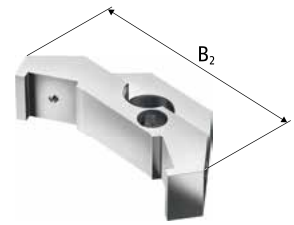
PT ...-1



PT ...-2 - 4



PB ...-1



PB ...-2 - 5

Spanneinsatz Clamping insert	Ident.-Nr. ID	N	B	B <sub>1</sub>	H	L	T	G	b	Schrauben Screws	m/Stück m/piece
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
SP 400-2	0194109	25.5	65	150	85	138	45	M8	45	M20	3.0
SP 400-4	0194111	25.5	65	205	85	110	45	M8	48	M20	6.0
SP 400-4	0194111	25.5	65	240	85	110	45	M8	48	M20	6.2
SP 400-4	0194111	25.5	70	250	90	150	45	M8	45	M20	7.8
SP 400-2	0194109	25.5	65	150	85	138	45	M8	45	M20	3.0
SP 400-4	0194111	25.5	65	205	85	110	45	M8	48	M20	6.0
SP 400-4	0194111	25.5	65	240	85	110	45	M8	48	M20	6.2
SP 400-4	0194111	25.5	70	250	90	150	45	M8	45	M20	7.8

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458  
 Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

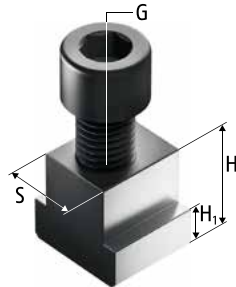
For suitable T-nuts see page 458  
 For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter "Accessories".

## Einzel-Nutensteine zöllig

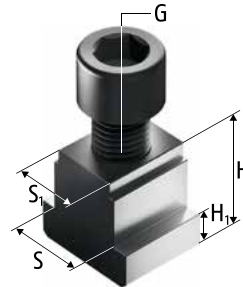
- Vergütet und präzisionsgeschliffen
- Einschließlich Zylinderschrauben DIN 912-12.9
- Bei der Auswahl der Nutensteine bitte die Anschlussmaße des Futters (Verzahnung/Nutbreite) prüfen



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2



Ausführung 3 | Version 3

## Single T-nuts, imperial

- Tempered and precision ground
- Including cylindrical screws DIN 912-12.9
- When selecting the T-nuts, please check the connection dimensions of the chuck (serration/groove width)

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	S [mm]	S <sub>1</sub> [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	G	Zyl.-Schraube Cyl.-screw	Max. zul. Anziehdrehmoment Max. adm. tightening torque [Nm]
KFD-HE 130 KFD-HE 140 KFN 105	NSK 105	0144100	2	10		15.5	6.5	M8	M8 x 20	30
KFD 130 KFD-HS 160 KFD-HS 175 KFH 140 LVE 125 LVE 160	NS 80	0140100	1	12		17.2	7	M8	M8 x 22	30
KFE 170 KFG 160 KFM 130 KFM 160 KFN 130 KFN 135 KFN 160	NSK 130-160	0144101	2	11		15.5	6.5	M8	M8 x 20	30



Beste Verfügbarkeit durch 24-h-Lieferservice



Best availability due to the 24 hour delivery service

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	S [mm]	S <sub>1</sub> [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	G	Zyl.-Schraube Cyl.-screw	Max. zul. Anziehdrehmoment Max. adm. tightening torque [Nm]
KFD 160 KFD 200 KFD-AF 160 KFD-AF 200 KFD-HE 210 KFD-HF 160 KFD-HF 200 KFD-HS 200 KFH 160 KFH 200 KFH-F 160 KFH-F 200 KFH-G 160 KFH-G 200 KFH-NC 160 KFH-NC 200 KFL 250 LVE 200 SPD 160 SPD 215 SPO 160 SPO 215	NS 124	0142101	1	17		22	9	M12	M12 x 25	70
KFA 200 KFD 250 KFD 315 KFD-AF 250 KFD-AF 315 KFD-G 200 KFD-HE 254 KFD-HE 315-121 KFD-HE 315-91 KFD-HF 250 KFD-HF 315 KFD-HS 315-108 KFD-HS 315-86 KFH 250 KFH 315 KFH-F 250 KFH-F 315 KFH-G 250 KFH-G 315 KFH-NC 250 KFH-NC 315 KFL 315 KFL 400 LVE 250 LVE 315 SPD 300 SPO 300	NS 163	0142102	1	21		25.5	11	M16	M16 x 35	150
KFE 215 KFG 215 KFM 215 KFN 215	NSK 215	0144103	2	14		16.5	6.5	M10	M10 x 20	50



Beste Verfügbarkeit durch 24-h-Lieferservice



Best availability due to the 24 hour delivery service



Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	S [mm]	S <sub>1</sub> [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	G	Zyl.-Schraube Cyl.-screw	Max. zul. Anziehdrehmoment Max. adm. tightening torque [Nm]
KFA 250 KFA 315 KFD 400 KFD 500 KFD 630 KFD 800 KFD-G 250 KFD-G 315 KFD-G 400 KFD-HE 400 KFD-HF 400 KFD-HF 500 KFD-HF 630 KFD-HS 400 KFD-HS 500 KFH 400 KFH 500 KFH-F 400 KFH-F 500 KFH-G 400 KFH-G 500 KFH-NC 400 KFH-NC 500 KFL 500 KFL 600 LVE 400 LVE 500 LVE 630 LVE 800	NS 201	0142103	1	25.5		33.7	15.5	M20	M20 x 45	300
KFD-HS 250	NS 163	0142102	1	21		25.5	11	M16	M16 x 35	150
	NS 122	0140107	3	21	17	25.5	11	M12	M12 x 30	70
KFE 280 KFG 280 KFM 280 KFN 250 KFN 280	NSK 250-280	0144104	2	20		21.5	8.5	M12	M12 x 30	70
KFE 350 KFG 350 KFM 350 KFN 350	NSK 350	0144107	2	21		23	8.5	M16	M16 x 35	150
KFD 1000 KFD 1200 KFD 1250	NS 240	0140104	1	30		41	15	M24	M24 x 50	450



Beste Verfügbarkeit durch 24-h-Lieferservice



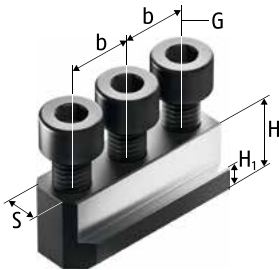
Best availability due to the 24 hour delivery service

## Kombi-Nutensteine zöllig

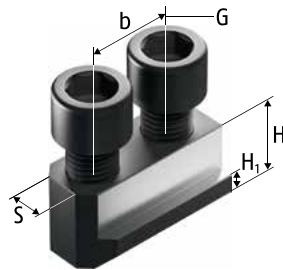
- Vergütet und präzisionsgeschliffen
- Einschließlich Zylinderschrauben DIN 912-12.9
- Bei der Auswahl der Nutensteine bitte die Anschlussmaße des Futters (Verzahnung/Nutbreite) prüfen

## Combi T-nuts, imperial

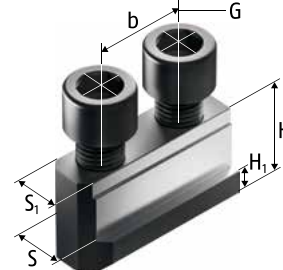
- Tempered and precision ground
- Including cylindrical screws DIN 912-12.9
- When selecting the T-nuts, please check the connection dimensions of the chuck (serration/groove width)



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2



Ausführung 3 | Version 3

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	S [mm]	S <sub>1</sub> [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	b [mm]	G	Zyl.-Schraube Cyl.-screw	Max. zul. Anziehdrehmoment Max. adm. tightening torque [Nm]
KFD 110 KFD 125 KFD 140 KFD-HS 125 KFD-HS 130 KFD-HS 140	NK 60	0147104	1	10		13.7	5.5	12	M6	M6 x 18	16
KFD-HS 110	NK 40	0147112	2	10		15.7	6.5	15	M8	M8 x 20	30
KFD-HE 170 KFD-HS 160 KFD-HS 175	NK 81	0147106	1	12		17.2	7	15	M8	M8 x 22	30
KFD-HS 200	NK 122	0147108	2	17		21.5	9	19	M12	M12 x 25	70
KFD-HS 250	NK 161	0147109	3	21	17	25.5	11	19	M12	M12 x 30	70
	NK 162	0147110	2	21		25.5	11	25	M16	M16 x 30	150
KFD-HS 315-108 KFD-HS 315-86	NK 162	0147110	2	21		25.5	11	25	M16	M16 x 30	150



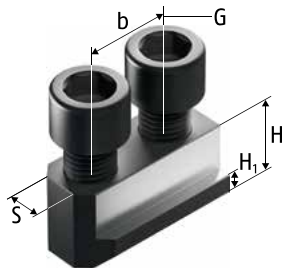
Beste Verfügbarkeit durch 24-h-Lieferservice



Best availability due to the 24 hour delivery service

## Kombi-Nutensteine metrisch

- Vergütet und präzisionsgeschliffen
- Einschließlich Zylinderschrauben DIN 912-12.9
- Bei der Auswahl der Nutensteine bitte die Anschlussmaße des Futters (Verzahnung/Nutbreite) prüfen



## Combi T-nuts, metric

- Tempered and precision ground
- Including cylindrical screws DIN 912-12.9
- When selecting the T-nuts, please check the connection dimensions of the chuck (serration/groove width)

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	S [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	b [mm]	G	Zyl.-Schraube Cyl.-screw	Max. zul. Anziehdrehmoment Max. adm. tightening torque [Nm]
KFD-HE 170	NJ 62	0146133	12	18.5	7.5	20	M10	M10 x 25	50
KFD-HE 210	NJ 82	0146131	14	20.5	8.5	25	M12	M12 x 30	70
KFD-HE 254	NJ 103	0146132	16	21.5	8.5	30	M12	M12 x 30	70
KFD-HE 315-121 KFD-HE 315-91	NJ 124	0146123	21	28	11.5	30	M16	M16 x 40	150



Beste Verfügbarkeit durch 24-h-Lieferservice



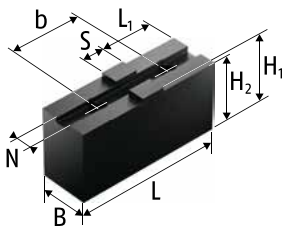
Best availability due to the 24 hour delivery service

## Kreuzversatz

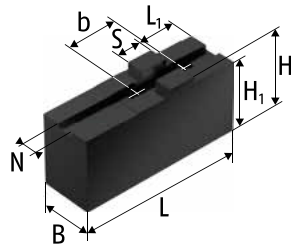
- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar

## Tongue and Groove

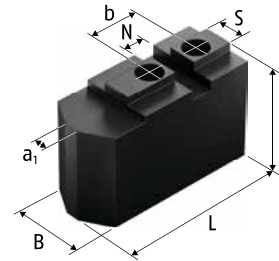
- Universal use
- Available in different dimensions
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening



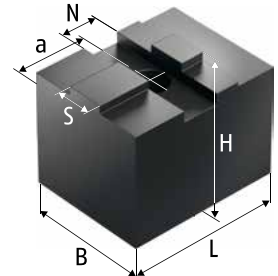
Ausführung 1 | Version 1



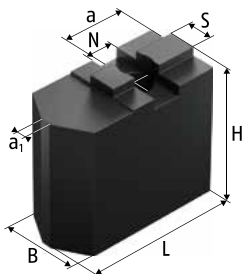
Ausführung 2 | Version 2



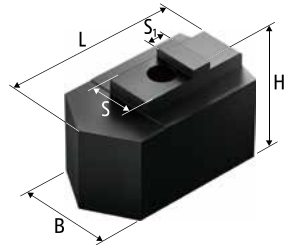
Ausführung 3 | Version 3



Ausführung 4 | Version 4



Ausführung 5 | Version 5



Ausführung 6 | Version 6

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N	S	S <sub>1</sub>	B	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	L	L1	a <sub>1</sub>	a	b	Schrauben Screws	m/Satz m/set
				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
KFN 80	SRK 90	0136116	6		12	5	25	22.2			44					M6	0.5
KFN 90																	
KFN 95	SRK 91	0136119	6		12	5	25	45.2			44					M6	1.0
KFD 85	SBK 85	0135103	5	8	8		22	30			40		3	11		M8	0.4
KFD 95	SBK 95	0135104	5	8	8		22	40			44.5		3	15.5		M8	0.7
KFD-HS 98	SRK 98	0136111	3	8	10		20	30			45		3		18	M6	0.4
KFD 110 <sup>20)</sup>	SRK 110	0136100	3	8	8		25	30			51		3		15	M6	0.7
	SRK 114	0136115	3	8	8		22	47			55.3		1		17	M8	0.9
KFD-HS 110 <sup>20)</sup>	SRK 111	0136102	3	10	10		22	30			53		3		17	M8	0.6
KFD 112	SRK 112	0136103	3	8	10		25	30			53		4		18	M8	0.7
DURO 125 DURO-T 125	SFA 125	0153099	2	14	5		20	30	30		55	25			20	M6	0.6
KFA 125 KFD-G 125	2 SWKK 125	0126100	4	16	14		40	48			60			29		M12	1.5
KFD 125	SRK 110	0136100	3	8	8		25	30			51		3		15	M6	0.7
ZGF 125 ZGU 125 ZSU 125	WA-RN 125	0151108	1	7	12.7		26		38	35	62	25.6			32	M8	0.3


Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 489  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.


For suitable base jaws see page 489  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# Weiche Aufsatzbacken | Soft Top Jaws


RÖHM


Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N [mm]	S [mm]	S <sub>1</sub> [mm]	B [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	H <sub>2</sub> [mm]	L [mm]	L1 [mm]	a <sub>1</sub> [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
KFD 130 KFD 140 <sup>20)</sup> KFD-HS 140 <sup>20)</sup>	SBK 130	0135100	5	13	8		30	45			60		4	26.5		M12	1.4
KFD-HS 130 <sup>20)</sup>	SRK 132	0136112	3	8	10		25	30			60		3		22	M8	0.8
DURO-NC 140 DURO-NC 168	SFA 140 SFA 140-C1	0153098 0154129	2 2	8 8	18 18		20 30		40 45	36 41	69 63	25 19			32 32	M8 M8	0.9 1.7
ZGF 160 ZGU 140 ZGU 160 ZSU 140 ZSU 160	WA-RN 160	0151100	1	7	12.7		30		45	42	74	32.2			38.1	M8	0.6
DURO 160 DURO-NC 160 DURO-NC 175 DURO-NCE 160 DURO-NCES 175 DURO-NCSE 170 DURO-T 160	SFA 160 SFA 160-C1 SFA 160-C2 SFA 160-C3 SFA 160-C4	0153100 0154121 0154127 0154131 0154133	2 2 2 2 2	8 8 8 8 8	18 18 18 18 18		20 30 35 40 40		40 55.5 40 60 80	36 51.5 36 56 76	85 85 63 70 85	25 19 19 19 19			32 32 32 32 32	M8 M8 M8 M8 M8	1.2 2.7 1.6 3.3 5.6
KFA 160 KFD-G 160	2 SWKK 160	0126101	4	18	18		60	60			76			35		M16	3.5
KFD 160 KFD-HS 160 <sup>20)</sup>	SRK 160	0136105	3	10	16		40	60			76		4		25	M12	2.9
DURO 200 DURO-NC 200 DURO-NC 225 DURO-NCE 200 DURO-NCES 200 DURO-NCSE 210 DURO-NCSE 225 DURO-T 200	SFA 200 SFA 200-C1 SFA 200-C2 SFA 200-C3 SFA 200-C4 SFA 200-C5	0153101 0154100 0154124 0154128 0154130 0154132	2 2 2 2 2 2	10 10 10 10 10 10	20 20 20 20 20 20		22 30 22 40 40 40		47 55.5 55.5 40 60 80	43 51.5 51.5 36 56 76	105 100 100 70 85 95	35 23 23 23 23 23			40 40 40 40 40 40	M8 M8 M8 M8 M8 M8	2.0 3.2 2.2 2.1 4.0 6.1
KFD 200 KFD-F-EC 200 KFD-HN 220 KFD-HS 200	SRK 200	0136106	3	12	16		40	60			94		8		30	M12	3.9
UGU 200 USU 200 ZGD 200 ZGD 230 ZGF 200 ZGU 200 ZSU 200	WA-RN 200	0151101	1	7	12.7		30		50	47	87	38.7			44.5	M8	0.8
DURO 250 DURO-NC 250 DURO-NCE 250 DURO-NCSE 315 DURO-NCES 250 DURO-NCES 315 DURO-NCSE 265 DURO-NCSE 315 DURO-T 250	SFA 250 SFA 250-C1 SFA 250-C2 SFA 250-C3 SFA 250-C4 SFA 250-C5 SFA 250-C6 SFA 250-C7 SFA 250-C8	0153102 0154101 0154102 0154103 0154104 0154105 0154106 0154107 0154134	2 2 2 2 2 2 2 2 2	12 12 12 12 12 12 12 12 12	20 20 20 20 20 20 20 20 20		30 40 40 40 40 40 60 80 80		55.5 60 60 80 100 120 60 60 100	50.5 55 55 75 95 115 55 55 95	125 90 125 125 125 125 90 90 125	35 26 26 26 26 26 26 26 26			40 40 40 40 40 40 40 40 40	M12 M12 M12 M12 M12 M12 M12 M12 M12	3.7 3.9 5.6 7.7 9.8 11.8 6.0 8.5 20.9
KFD 250 KFD-F-EC 250 KFD-HN 280 KFD-HS 250 <sup>20)</sup>	SRK 250	0136107	3	16	20		50	80			117		12		40	M16	8.2

 Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 489  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable base jaws see page 489  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N [mm]	S [mm]	S <sub>1</sub> [mm]	B [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	H <sub>2</sub> [mm]	L [mm]	L1 [mm]	a <sub>1</sub> [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
UGU 260 USU 260 ZGD 250 ZGD 270 ZGF 250 ZGU 250 ZSU 250	WA-RN 250	0151102	1	12.7	19		35		60	57	103	43.5			54	M12	1.3
UGU 310 UGU 350 USU 310 USU 350 ZGD 315 ZGF 315 ZGU 315 ZSU 315	WA-RN 315	0151103	1	12.7	19		40		60	57	120	53			63.5	M12	1.8
DURO 315 DURO-NC 315 DURO-NCE 400 DURO-NCES 400 DURO-NCSE 400 DURO-T 315	SFA 315	0153103	2	12	26		35		60	54	145	45			54	M12	5.6
	SFA 315-C1	0154108	2	12	26		40		60	54	110	30			54	M12	4.9
	SFA 315-C2	0154109	2	12	26		40		60	54	145	30			54	M12	6.6
	SFA 315-C3	0154110	2	12	26		40		100	94	145	30			54	M12	11.4
	SFA 315-C4	0154111	2	12	26		40		120	114	145	30			54	M12	13.8
	SFA 315-C5	0154112	2	12	26		40		150	144	145	30			54	M12	17.5
	SFA 315-C51	0154123	2	12	26		50		80	74	145	30			54	M12	11.4
	SFA 315-C6	0154113	2	12	26		60		60	54	110	30			54	M12	7.6
	SFA 315-C7	0154114	2	12	26		80		60	54	110	30			54	M12	10.3
SFA 315-C8	0154115	2	12	26		80		80	74	110	30			54	M12	14.2	
KFD 315 KFD-F-EC 315 KFD-HN 350	SRK 315	0136109	3	16	20		50	80			149		6		50	M16	10.9
UGU 400 UGU 450 USU 400 USU 450 ZGD 400 ZGF 350 ZGF 400 ZGU 350 ZGU 400 ZSU 350 ZSU 400	WA-RN 350/400	0151104	1	12.7	19		50		80	73.7	137	62			76.2	M16	3.4
DURO 400 DURO 500 DURO-NC 400 DURO-NC 500 DURO-NCE 500 DURO-NCSE 500 DURO-NCSE 630 DURO-T 400 DURO-T 500	SFA 400	0153104	2	18	30		50		80	73	180	50			60	M16	13.5
	SFA 400-C1	0154116	2	18	30		60		80	73	130	35			60	M16	11.8
	SFA 400-C3	0154118	2	18	30		60		100	93	155	35			60	M16	21.5
	SFA 400-C4	0154119	2	18	30		60		120	113	155	35			60	M16	22.4
	SFA 400-C5	0154120	2	18	30		80		80	73	130	35			60	M16	16.0
	SFA 400-C6	0154125	2	18	30		58		180	173	160	35			60	M16	35.1
	SFA 400-C7	0154135	2	18	30		96		115	108	115	35			60	M16	25.9

 Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 489  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable base jaws see page 489  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# Weiche Aufsatzbacken | Soft Top Jaws

RÖHM


Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N [mm]	S [mm]	S <sub>1</sub> [mm]	B [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	H <sub>2</sub> [mm]	L [mm]	L1 [mm]	a <sub>1</sub> [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
UGU 500																	
UGU 560																	
UGU 600																	
UGU 630																	
UGU 710																	
USU 500																	
USU 560																	
USU 600																	
USU 630	WA-RN 500/630	0151106	1	12.7	19		50		80	73.7	140	63.5			76.2	M20	3.2
USU 710																	
ZGD 500																	
ZGU 500																	
ZGU 630																	
ZGU 700																	
ZSU 500																	
ZSU 630																	
ZSU 700																	
DURO 630 DURO-NC 630 DURO-T 630	SFA 400-C1 <sup>14)</sup>	0154116	2	18	30		60		80	73	130	35			60	M16	11.8
	SFA 400-C3 <sup>14)</sup>	0154118	2	18	30		60		100	93	155	35			60	M16	21.5
	SFA 400-C4 <sup>14)</sup>	0154119	2	18	30		60		120	113	155	35			60	M16	22.4
	SFA 400-C5 <sup>14)</sup>	0154120	2	18	30		80		80	73	130	35			60	M16	16.0
	SFA 400-C6 <sup>14)</sup>	0154125	2	18	30		58		180	173	160	35			60	M16	35.1
	SFA 400-C7 <sup>14)</sup>	0154135	2	18	30		96		115	108	115	35			60	M16	25.9
	SFA 630	0153106	2	24	40		65		118	110	260	70			82	M20	39.6
HS 1000																	
HS 1250																	
HS 630																	
HS 700																	
HS 800																	
UGU 800																	
USU 800	WA-RN 800	0151109	1	12.7	19		60		100	93.7	210	70			76.2	M20	8.0
ZGU 1000																	
ZGU 1250																	
ZGU 800																	
ZSU 1000																	
ZSU 1250																	
ZSU 800																	


14) In Verbindung mit den Grundbacken SFG 630-400

20) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße.

14) In combination with Base Jaws SFG 630-400

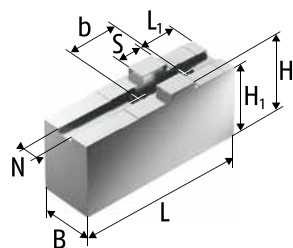
20) Please check the connecting dimensions.

 Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 489  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

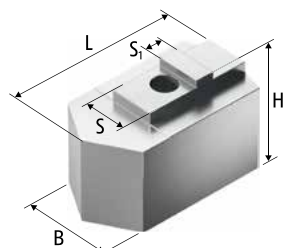
 For suitable base jaws see page 489  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Kreuzversatz

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

## Tongue and Groove

- Universal use
- Available in different dimensions
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: aluminum

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N [mm]	S [mm]	S <sub>1</sub> [mm]	B [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	a <sub>1</sub> [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set
KFN 80															
KFN 90	SRK-AL 90	0136140	2		12	5	25	22.2		44				M6	0.2
KFN 95															
KFD 110 <sup>20)</sup>	SRK-AL 114	0136141	2	8	8		22	47		55.3		1	17	M8	0.3
DURO 160															
DURO-NC 160															
DURO-NC 175															
DURO-NCE 160	SFA-AL 160	0172100	1	8	18		25	50	46	85	25		32	M8	0.7
DURO-NCES 175															
DURO-NCSE 170															
DURO-T 160															
DURO 200															
DURO-NC 200															
DURO-NC 225															
DURO-NCE 200	SFA-AL 200	0172102	1	10	20		25	50	46	105	35		40	M8	0.9
DURO-NCES 200															
DURO-NCSE 210															
DURO-NCSE 225															
DURO-T 200															
DURO 250															
DURO-NC 250															
DURO-NCE 250															
DURO-NCE 315	SFA-AL 250	0172103	1	12	20		40	60	55	125	35		40	M12	2.1
DURO-NCES 250															
DURO-NCES 315															
DURO-NCSE 265															
DURO-NCSE 315															
DURO-T 250															
DURO 315															
DURO-NC 315															
DURO-NCE 400	SFA-AL 315	0172104	1	12	26		40	60	54	145	45		54	M12	2.4
DURO-NCES 400															
DURO-NCSE 400															
DURO-T 315															

Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 489  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehr-  
richtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable base jaws see page 489  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning  
fixture see catalog chapter "Accessories".



# Weiche Aufsatzbacken Aluminium | Soft Top Jaws Aluminum

RÖHM

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N [mm]	S [mm]	S <sub>1</sub> [mm]	B [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	L1 [mm]	a <sub>1</sub> [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
DURO 400 DURO 500 DURO-NC 400 DURO-NC 500 DURO-NCE 500 DURO-NCSE 500 DURO-NCSE 630 DURO-T 400 DURO-T 500	SFA-AL 400	0172105	1	18	30		50	80	73	180	50		60	M16	5.1
DURO 630 DURO-NC 630 DURO-T 630	SFA-AL 630	0172106	1	24	40		65	118	110	260	70		82	M20	14.8

20) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße.

20) Please check the connecting dimensions.



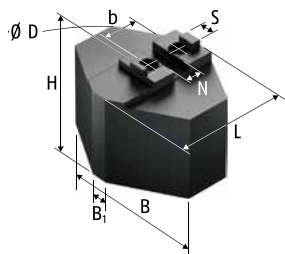
Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 489  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable base jaws see page 489  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Kreuzversatz

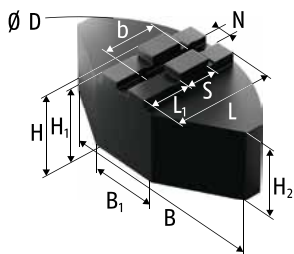
- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



Ausführung 1 | Version 1

## Tongue and Groove

- Comprehensive, low-deformation clamping
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening



Ausführung 2 | Version 2

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N [mm]	S [mm]	S <sub>1</sub> [mm]	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	Ø D [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	H <sub>2</sub> [mm]	L [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set
KFN 80																	
KFN 90	SRK-SM 90	0136150			12	5	70	18		25			40			M6	1.1
KFN 95																	
KFD 110 <sup>200</sup>	SRK-SM 114	0136151	1	8	8		70	8		47			53		17	M8	2.5
DURO 160																	
DURO-NC 160																	
DURO-NC 175																	
DURO-NCE 160	SFA-SM 160	0173100	2	8	18		120	40	160	50	46	40	60	23	32	M8	4.8
DURO-NCES 175																	
DURO-NCSE 170																	
DURO-T 160																	
DURO 200																	
DURO-NC 200	SFA-SM 200	0173101	2	10	20		140	64	200	60	56	50	70	27	40	M8	9.0
DURO-NC 225																	
DURO-NCE 200																	
DURO-NCES 200																	
DURO-NCSE 210	SFA-SM 201	0173105	2	10	20		140	64	200	80	76	70	70	27	40	M8	12.5
DURO-NCSE 225																	
DURO-T 200																	
DURO 250																	
DURO-NC 250	SFA-SM 250	0173102	2	12	20		180	70	250	60	55	45	90	44	40	M12	12.8
DURO-NCE 250																	
DURO-NCE 315																	
DURO-NCES 250																	
DURO-NCES 315																	
DURO-NCSE 265	SFA-SM 251	0173106	2	12	20		180	70	250	80	75	65	90	44	40	M12	16.8
DURO-NCSE 315																	
DURO-T 250																	
DURO 315																	
DURO-NC 315																	
DURO-NCE 400	SFA-SM 315	0173103	2	12	26		240	120	320	75	69	60	110	54	54	M12	28.9
DURO-NCES 400																	
DURO-NCSE 400																	
DURO-T 315																	

Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 489  
 Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable base jaws see page 489  
 For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# Weiche Segmentbacken | *Soft Full Grip Jaws*

RÖHM

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Ausführung <i>Version</i>	N	S	S <sub>1</sub>	B	B <sub>1</sub>	Ø D	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	L	L1	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
DURO 400																	
DURO 500																	
DURO-NC 400																	
DURO-NC 500																	
DURO-NCE 500	SFA-SM 400	0173104	2	18	30		330	150	440	85	78	55	160	95	60	M16	55.6
DURO-NCSE 500																	
DURO-NCSE 630																	
DURO-T 400																	
DURO-T 500																	

20) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße.

20) Please check the connecting dimensions.



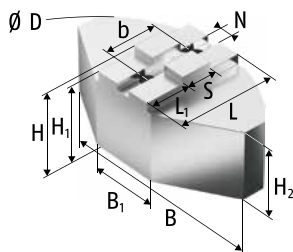
Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 489  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable base jaws see page 489  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Kreuzversatz

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium



## Tongue and Groove

- Comprehensive, low-deformation clamping
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: aluminum

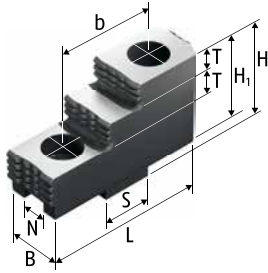
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	Ø D [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	H <sub>2</sub> [mm]	L [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
DURO 160 DURO-NC 160 DURO-NC 175 DURO-NCE 160 DURO-NCSE 175 DURO-NCSE 170 DURO-T 160	SFA-SA 160	0174100	8	18	120	40	165	50	46	40	59.5	23	32	M8	1.8
DURO 200 DURO-NC 200 DURO-NC 225 DURO-NCE 200 DURO-NCES 200 DURO-NCSE 210 DURO-NCSE 225 DURO-T 200	SFA-SA 200	0174101	10	20	140	50	200	58	54	48	72.5	32	40	M8	3.5
DURO-NCSE 210 DURO-NCSE 225 DURO-T 200	SFA-SA 201	0174105	10	20	140	50	200	80	76	70	72.5	32	40	M8	4.7
DURO 250 DURO-NC 250 DURO-NCE 250 DURO-NCE 315 DURO-NCES 250 DURO-NCES 315 DURO-NCSE 265 DURO-NCSE 315 DURO-T 250	SFA-SA 250	0174102	12	20	180	70	250	58	53	43	87.5	44	40	M12	4.8
DURO-NCSE 265 DURO-NCSE 315 DURO-T 250	SFA-SA 251	0174106	12	20	180	70	250	80	75	65	87.5	44	40	M12	6.4
DURO 315 DURO-NC 315 DURO-NCE 400 DURO-NCES 400 DURO-NCSE 400 DURO-T 315	SFA-SA 315	0174103	12	26	240	80	320	75	69	60	117	64	54	M12	10.8
DURO 400 DURO 500 DURO-NC 400 DURO-NC 500 DURO-NCE 500 DURO-NCSE 500 DURO-NCSE 630 DURO-T 400 DURO-T 500	SFA-SA 400	0174104	18	30	330	150	440	90	83	60	160	95	60	M16	22.8

Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 489  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

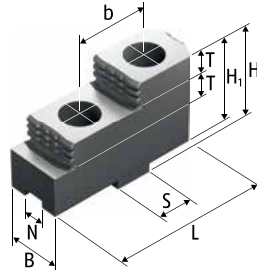
For suitable base jaws see page 489  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Kreuzversatz

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannfläche mit Pflastersteinverzahnung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

## Tongue and Groove

- Universal for O.D. and I.D. clamping
- Large clamping ranges
- Clamping surface with diamond serration
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5, hardened

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
DURO 160 DURO-NC 140 DURO-NC 160 DURO-NC 168 DURO-NC 175 DURO-NCE 160 DURO-NCES 175 DURO-NCSE 170 DURO-T 160	SHF 160	0155100	1	8	18	20	36.5	32.5	63	7.5	32	M8	0.6
DURO 200 DURO-NC 200 DURO-NC 225 DURO-NCE 200 DURO-NCES 200 DURO-NCSE 210 DURO-NCSE 225 DURO-T 200	SHF 200	0155101	1	10	20	22	42	38	71.7	10	40	M8	2.4
DURO 250 DURO-NC 250 DURO-NCE 250 DURO-NCE 315 DURO-NCES 250 DURO-NCES 315 DURO-NCSE 265 DURO-NCSE 315 DURO-T 250	SHF 250	0155102	2	12	20	30	55	50	90	14	40	M12	1.9
DURO 315 DURO-NC 315 DURO-NCE 400 DURO-NCES 400 DURO-NCSE 400 DURO-T 315	SHF 315	0155103	2	12	26	36	62	56	105	15	54	M12	3.3

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
DURO 400 DURO 500 DURO-NC 400 DURO-NC 500 DURO-NCE 500 DURO-NCSE 500 DURO-NCSE 630 DURO-T 400 DURO-T 500	SHF 400	0155104	2	18	30	45	82	75	130	20	60	M16	6.8
DURO 630 DURO-NC 630 DURO-T 630	SHF 630	0155106	2	24	40	65	105	97	185	30	82	M20	18.0

SCHUNK

FORKARDT

HOWA

KITAGAWA

RÖHM

 Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 489

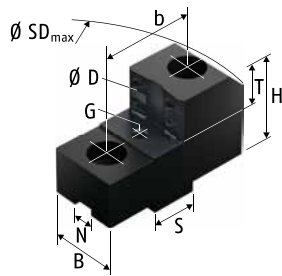
 For suitable base jaws see page 489

## Kreuzversatz

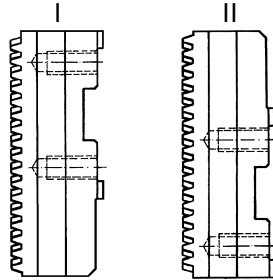
- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet

## Tongue and Groove

- *Clamping surface with claws for more grip*
- *Weight reduced*
- *Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces*
- *Scope of delivery: without workpiece stops*
- *Material: steel 16MnCr5, hardened*



Ausführung 1 | Version 1




Grundbackenstellung | *Position of base jaws*


Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax	Grund- backen- stellung <i>Position of</i> <i>base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	S	B	H	T	G	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
	[mm]	[mm]				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
DURO 160	28-53	210	II	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1.0
	43-87	209	I	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1.0
	56-101	210	II	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1.0
	90-135	216	I	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1.0
	107-151	213	II	SZKA 167	0165150	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
DURO-NC 160	28-53	209	II	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1.0
	51-97	219	I	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1.0
	64-100	209	II	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1.0
	99-145	226	I	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1.0
	114-151	212	II	SZKA 167	0165150	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
DURO-NCE 160	48-93	215	I	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1.0
	62-107	216	II	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1.0
	96-141	222	I	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1.0
	112-158	219	II	SZKA 167	0165150	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
DURO-T 160	32-49	205	II	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1.0
	48-84	206	I	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1.0
	60-96	205	II	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1.0
	95-131	216	I	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1.0
	107-151	213	II	SZKA 167	0165150	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3

Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 489  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

For suitable base jaws see page 489  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range Ø D</i>	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i>	Grund- backen- stellung <i>Position of base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	S	B	H	T	G	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
	[mm]	[mm]				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
DURO-NCSE 170	28-60	182	I	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1.0
	57-90	171	II	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1.0
	75-108	189	I	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1.0
	108-141	203	II	SZKA 167	0165150	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
	130-164	221	I	SZKA 168	0165151	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
DURO-NC 175	42-105	227	I	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1.0
	59-124	233	II	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1.0
	90-153	234	I	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1.0
	110-175	236	II	SZKA 167	0165150	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
DURO-NCES 175	28-72	193	I	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1.0
	57-102	193	II	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1.0
	74-119	200	I	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1.0
	107-153	214	II	SZKA 167	0165150	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
	125-170	232	I	SZKA 167	0165150	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
DURO 200	30-90	257	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	64-136	276	II	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	104-165	257	I	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	139-200	262	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2
DURO-NC 200	37-114	281	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	64-140	280	II	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	112-189	281	I	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	147-224	286	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2
DURO-NCE 200	34-90	257	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	64-119	259	II	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	109-165	257	I	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	144-200	262	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2
DURO-NCES 200	27-100	268	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	64-138	268	II	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	136-211	273	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2
DURO-T 200	33-90	257	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	70-117	257	II	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	108-165	258	I	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	143-200	264	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2
DURO-NCSE 210	28-81	249	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	65-118	249	II	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	103-156	249	I	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	137-191	254	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2

 Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 489  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.


 For suitable base jaws see page 489  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".




# Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D. Clamping*


RÖHM


Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax	Grund- backen- stellung <i>Position of</i> <i>base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	S	B	H	T	G	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
	[mm]	[mm]				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
DURO-NC 225	40-126	293	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	68-154	294	II	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	115-201	293	I	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	150-236	299	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2
DURO-NCSE 225	26-97	265	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	63-134	265	II	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	100-172	265	I	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	135-207	270	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2
DURO 250	31-103	327	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	80-161	328	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	155-236	331	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	189-270	345	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
DURO-NC 250	31-125	350	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	80-183	350	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	159-252	346	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	192-285	360	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
DURO-NCE 250	31-90	314	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	79-147	314	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	161-230	324	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	194-263	338	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
DURO-NCES 250	31-103	315	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	75-161	315	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	137-224	318	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	171-258	332	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
DURO-T 250	31-103	327	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	77-159	325	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	151-234	330	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	185-268	344	I	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
DURO-NCSE 265	35-98	311	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	83-160	312	I	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	140-217	312	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	174-251	326	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
DURO 315	44-118	385	II	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	97-195	385	I	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	128-226	385	II	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	205-304	392	I	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
DURO-NC 315	44-115	382	II	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	96-194	385	I	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	124-223	382	II	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	204-302	391	I	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8

 Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 489  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

 *For suitable base jaws see page 489*  
*For suitable soft workpiece stops see catalog chapter*  
*“Accessories”.*

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax	Grund- backen- stellung <i>Position of</i> <i>base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	S	B	H	T	G	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
	[mm]	[mm]				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
DURO-NCE 315	50-177	402	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	140-268	402	II	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	200-329	404	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
DURO-NCES 315	31-137	372	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	120-228	372	II	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	204-314	388	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
DURO-NCSE 315	37-134	370	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	111-221	374	I	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	202-313	388	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
DURO-T 315	53-122	389	II	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	89-201	392	I	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	131-230	389	II	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	196-310	400	I	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
DURO 400	50-160	500	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
	124-261	500	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	242-381	500	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
DURO-NC 400	50-149	489	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
	122-250	489	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	249-385	504	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
DURO-NCE 400	94-230	498	II	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	202-338	498	II	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	248-385	474	I	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
DURO-NCES 400	53-182	450	II	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	159-290	450	II	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	237-368	457	I	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
DURO-NCSE 400	46-154	423	II	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	150-262	423	II	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	195-340	429	I	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
DURO-T 400	50-160	500	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	125-263	502	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	242-381	501	I	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
DURO 500	64-249	590	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
	162-351	590	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	279-468	588	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
DURO-NC 500	50-184	524	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
	122-285	524	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	250-421	540	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
DURO-NCE 500	74-255	596	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
	189-372	594	I	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
	291-474	594	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1


 Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 489  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.


 For suitable base jaws see page 489  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

# Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D. Clamping*

RÖHM

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range Ø D</i>	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i>	Grund- backen- stellung <i>Position of base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	S	B	H	T	G	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
	[mm]	[mm]				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
DURO-NCSE 500	56-179	520	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
	145-300	522	I	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
	246-402	522	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
DURO-T 500	64-249	590	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	128-351	590	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	244-468	588	I	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
DURO 630	77-350	832	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
	86-324	799	II	SZKA 631	0139200	24	40	65	97	42	M8	82	M20	13.0
	204-496	799	I	SZKA 631	0139200	24	40	65	97	42	M8	82	M20	13.0
	210-485	799	II	SZKA 632	0139201	24	40	65	97	42	M8	82	M20	11.8
	280-522	746	I	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
	364-656	799	I	SZKA 632	0139201	24	40	65	97	42	M8	82	M20	11.8
DURO-NC 630	57-323	805	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
	82-298	772	II	SZKA 631	0139200	24	40	65	97	42	M8	82	M20	13.0
	205-458	772	II	SZKA 632	0139201	24	40	65	97	42	M8	82	M20	11.8
	279-482	785	I	SZKA 631	0139200	24	40	65	97	42	M8	82	M20	13.0
	304-508	732	I	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
	439-642	785	I	SZKA 632	0139201	24	40	65	97	42	M8	82	M20	11.8
DURO-NCSE 630	53-220	641	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
	123-321	641	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	218-419	641	I	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
	320-521	641	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
DURO-T 630	65-321	803	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
	89-328	802	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
	219-496	799	I	SZKA 631	0139200	24	40	65	97	42	M8	82	M20	13.0
	212-489	802	II	SZKA 631	0139200	24	40	65	97	42	M8	82	M20	13.0
	297-575	798	I	SZKA 632	0139201	24	40	65	97	42	M8	82	M20	11.8
	379-657	799	I	SZKA 632	0139201	24	40	65	97	42	M8	82	M20	11.8

 Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 489  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

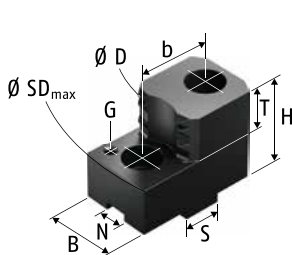
 For suitable base jaws see page 489  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

## Kreuzversatz

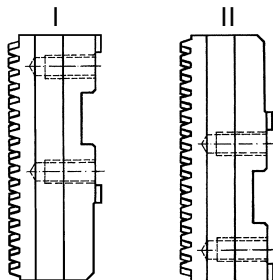
- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet

## Tongue and Groove

- *Clamping surface with claws for more grip*
- *Weight reduced*
- *Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces*
- *Scope of delivery: without workpiece stops*
- *Material: steel 16MnCr5, hardened*



Ausführung 1 | Version 1



Grundbackenstellung | *Position of base jaws*

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax	Grundbackenstellung <i>Position of base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	S	B	H	T	G	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
	[mm]	[mm]				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
DURO-NCSE 170	57-90	171	I	SZKI 167	0166150	8	18	35	40	20	M6	32	M8	0.9
	69-101	181	II	SZKI 169	0166152	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
	86-119	181	I	SZKI 169	0166152	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
DURO 200	53-104	256	I	SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
	82-144	275	II	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
	114-174	256	I	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
DURO-NC 200	54-127	280	I	SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
	82-148	279	II	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
	120-197	280	I	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
DURO-NCE 200	53-104	256	I	SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
	82-127	258	II	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
	118-174	256	I	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
DURO-NCES 200	53-114	267	I	SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
	110-184	267	I	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
DURO-T 200	57-104	257	I	SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
	88-126	256	II	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
	116-174	257	I	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
DURO-NCSE 210	60-95	248	I	SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
	83-127	248	II	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
	130-165	248	I	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
DURO-NC 225	55-140	293	I	SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
	82-162	293	II	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
	124-210	292	I	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4


Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 489  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.


For suitable base jaws see page 489  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

# Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D. Clamping*


RÖHM


Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax	Grund- backen- stellung <i>Position of</i> <i>base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	S	B	H	T	G	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
	[mm]					[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
DURO-NCSE 225	58-111	264	I	SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
	84-143	264	II	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
	108-181	264	I	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
DURO 250	75-155	327	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	117-198	326	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	192-262	316	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
DURO-NC 250	79-170	342	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	116-220	349	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	196-277	331	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
DURO-NCE 250	81-148	320	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	116-185	313	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	198-267	321	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
DURO-NCES 250	69-142	314	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	112-198	314	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	174-261	315	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
DURO-T 250	71-152	325	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	114-196	324	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	188-271	327	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
DURO-NCSE 265	72-136	308	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	117-193	310	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	178-255	309	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
DURO 315	95-192	384	I	SZKI 319	0166162	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.9
	125-223	384	II	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
	202-301	384	I	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
DURO-NC 315	93-191	383	I	SZKI 319	0166162	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.9
	122-220	381	II	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
	201-300	383	I	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
DURO-NCE 315	86-213	386	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	144-272	401	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	204-333	387	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
DURO-NCES 315	90-198	371	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	124-232	371	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	208-318	372	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
DURO-NCSE 315	78-110	369	II	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	88-197	371	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	119-229	369	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	206-317	371	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
DURO-T 315	95-192	384	I	SZKI 319	0166162	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.9
	128-227	388	II	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
	193-307	391	I	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7

 Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 489  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

 For suitable base jaws see page 489  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax	Grund- backen- stellung <i>Position of</i> <i>base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	S	B	H	T	G	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
	[mm]	[mm]				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
DURO 400	103-190	499	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6.0
	156-280	499	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	261-400	499	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
DURO-NC 400	103-179	488	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6.0
	156-269	488	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	268-404	503	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
DURO-NCE 400	137-274	466	I	SZKI 319	0166162	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.9
	245-382	466	I	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
DURO-NCES 400	126-256	449	I	SZKI 319	0166162	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.9
	234-365	449	I	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
DURO-NCSE 400	95-151	422	II	SZKI 319	0166162	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.9
	126-259	422	II	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
	192-337	422	I	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
DURO-T 400	103-190	499	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	161-282	501	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	261-399	500	I	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6.0
DURO 500	103-280	589	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6.0
	182-370	589	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	298-487	587	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
DURO-NC 500	103-214	523	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6.0
	156-304	523	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	269-440	539	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
DURO-NCE 500	104-286	595	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6.0
	192-376	595	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	219-403	593	I	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6.0
	309-493	593	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
DURO-NCSE 500	111-210	519	I	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6.0
	175-331	521	I	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6.0
	265-421	521	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
DURO-T 500	103-208	589	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	163-370	589	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	263-487	587	I	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6.0
DURO 630	106-381	831	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6.0
	195-471	831	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	311-553	745	I	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6.0
	401-643	745	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
DURO-NC 630	103-354	804	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6.0
	174-444	804	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	335-539	731	I	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6.0
	425-629	731	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5

 Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 489  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

 For suitable base jaws see page 489  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

# Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D. Clamping*

RÖHM

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range Ø D</i>	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i>	Grund- backen- stellung <i>Position of base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	S	B	H	T	G	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
	[mm]	[mm]				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
DURO-NCSE 630	107-250	640	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6.0
	169-340	640	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	249-450	640	I	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6.0
	339-540	640	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
DURO-T 630	110-351	802	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	165-442	802	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	327-605	797	I	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6.0
	418-696	797	I	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6.0



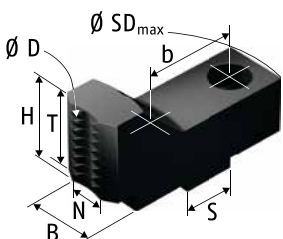
Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 489  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.



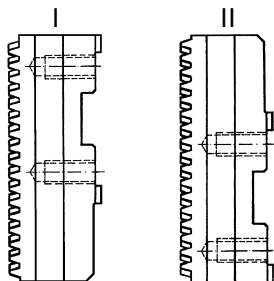
*For suitable base jaws see page 489  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".*

## Kreuzversatz

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



Ausführung 1 | Version 1



Grundbackenstellung | Position of base jaws

## Tongue and Groove

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5, hardened

Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax [mm]	Grund- backen- stellung Position of base jaws	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
DURO 160	10-43	210	II	SZKA-ST 161	0182150	8	18	22	40	30	32	M8	0.8
DURO-NC 160	10-43	209	II	SZKA-ST 161	0182150	8	18	22	40	30	32	M8	0.8
DURO-NCE 160	10-49	216	II	SZKA-ST 161	0182150	8	18	22	40	30	32	M8	0.8
DURO-T 160	10-43	210	II	SZKA-ST 161	0182150	8	18	22	40	30	32	M8	0.8
DURO-NCSE 170	10-32	182	I	SZKA-ST 161	0182150	8	18	22	40	30	32	M8	0.8
	17-50	182	I	SZKA-ST 161	0182150	8	18	22	40	30	32	M8	0.8
DURO-NC 175	10-66	233	II	SZKA-ST 161	0182150	8	18	22	40	30	32	M8	0.8
DURO-NCES 175	10-44	193	II	SZKA-ST 161	0182150	8	18	22	40	30	32	M8	0.8
DURO 200	12-87	276	II	SZKA-ST 201	0182152	10	20	22	45	37	40	M8	0.9
DURO-NC 200	16-91	280	II	SZKA-ST 201	0182152	10	20	22	45	37	40	M8	0.9
DURO-NCE 200	15-70	259	II	SZKA-ST 201	0182152	10	20	22	45	37	40	M8	0.9
DURO-NCES 200	15-89	268	II	SZKA-ST 201	0182152	10	20	22	45	37	40	M8	0.9
DURO-T 200	12-87	276	II	SZKA-ST 201	0182152	10	20	22	45	37	40	M8	0.9
DURO-NCSE 210	17-69	249	II	SZKA-ST 201	0182152	10	20	22	45	37	40	M8	0.9
DURO-NC 225	20-105	294	II	SZKA-ST 201	0182152	10	20	22	45	37	40	M8	0.9
DURO-NCSE 225	17-85	265	II	SZKA-ST 201	0182152	10	20	22	45	37	40	M8	0.9
DURO 250	13-86	327	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
DURO-NC 250	13-109	350	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
DURO-NCE 250	13-73	314	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
DURO-NCES 250	13-86	315	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
DURO-T 250	13-86	327	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
DURO-NCSE 265	17-81	311	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
DURO 315	14-102	385	II	SZKA-ST 311	0182156	12	26	32	50	40	54	M12	2.2
DURO-NC 315	14-99	382	II	SZKA-ST 311	0182156	12	26	32	50	40	54	M12	2.2

Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 489

For suitable base jaws see page 489



# Harte Krallenbacken für Stangenspannung | *Hard Claw Jaws for Bar Clamping*

RÖHM

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax	Grund- backen- stellung <i>Position of</i> <i>base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	S	B	H	T	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
	[mm]	[mm]				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
DURO-NCE 315	32-161	402	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
DURO-NCES 315	14-120	372	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
DURO-NCSE 315	18-117	370	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
DURO-T 315	14-102	385	II	SZKA-ST 311	0182156	12	26	32	50	40	54	M12	2.2
DURO-NCE 400	78-215	498	II	SZKA-ST 311	0182156	12	26	32	50	40	54	M12	2.2
DURO-NCES 400	36-166	450	II	SZKA-ST 311	0182156	12	26	32	50	40	54	M12	2.2
DURO-NCSE 400	18-139	423	II	SZKA-ST 311	0182156	12	26	32	50	40	54	M12	2.2



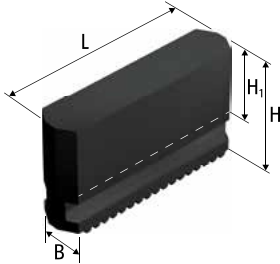
Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 489



For suitable base jaws see page 489

## Schräge Verzahnung


- Verzahnung und Nuten induktiv gehärtet und geschliffen
- Höchste Stabilität durch Monoblockausführung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: C45, vergütet



## Angled Serration

- Serration and slots inductive hardened and ground
- Highest stability by monoblock design
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: C45, tempered

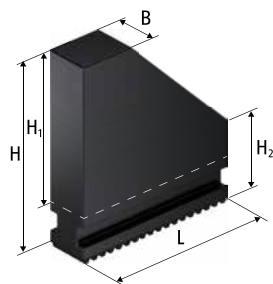
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	B [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	m/Satz m/set [kg]
DURO 160 DURO-NC 160 DURO-NC 175 DURO-NCE 160 DURO-T 160	SMB 160	0163100	20	45	24	79	1.5
	SMB-H 160	0163200	20	60	39	79	2.0
DURO 200 DURO-NC 200 DURO-NC 225 DURO-NCE 200 DURO-T 200	SMB 200	0163101	22	60	35	94	2.6
	SMB-H 200	0163201	22	80	55	94	3.6
DURO 250 DURO-NC 250 DURO-NCE 250 DURO-NCE 315 DURO-T 250	SMB 250	0163102	26	70	40	115	4.4
	SMB-H 250	0163202	26	100	70	115	6.5
DURO 315 DURO-NC 315 DURO-NCE 400 DURO-T 315	SMB 315	0163103	32	81	46	140	7.5
	SMB-H 315	0163203	32	135	100	140	13.0
DURO 400 DURO 500 DURO-NC 400 DURO-NC 500 DURO-NCE 500 DURO-T 400 DURO-T 500	SMB 400	0163104	45	93	53	176	15.0
	SMB 500	0163105	45	130	90	176	21.6
DURO 630 DURO-NC 630 DURO-T 630	SMB 630-800	0163106	65	130	88	230	40.0

 Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

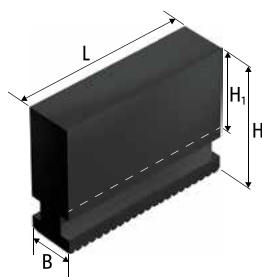
 For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Gerade Verzahnung

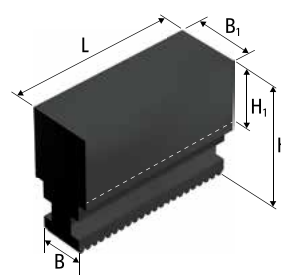
- Verzahnung und Nuten induktiv gehärtet und geschliffen
- Höchste Stabilität durch Monoblockausführung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: C45, vergütet



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2




Ausführung 3 | Version 3

## Straight Serration

- Serration and slots inductive hardened and ground
- Highest stability by monoblock design
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: C45, tempered

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	H <sub>2</sub> [mm]	L [mm]	m/Satz m/set [kg]
DURO-NCES 175 DURO-NCSE 170	UVB 160	0164106	2	20		55.5	35		65	1.6
DURO-NCES 200 DURO-NCSE 210 DURO-NCSE 225	UVB 200	0164100	2	22		65	40		84	2.7
	UVB-B 200	0164113	3	22	40	65	38		84	3.9
	UVB-H 200	0164116	2	22		85	60		84	3.2
	UVB-HS 200	0164119	1	22		85	60	29	84	2.7
DURO-NCES 250 DURO-NCSE 265	UVB 250	0164101	2	26		84	55		99	4.8
	UVB-B 250	0164114	3	26	46	84	52		99	7.2
	UVB-H 250	0164117	2	26		115	86		99	6.6
	UVB-HS 250	0164120	1	26		115	86	48	99	5.3
DURO-NCES 315 DURO-NCSE 315	UVB 315	0164102	2	32		90	56		121	7.6
	UVB-B 315	0164115	3	32	46	90	52		121	9.6
	UVB-H 315	0164118	2	32		135	101		121	11.3
	UVB-HS 315	0164121	1	32		135	101	52	121	9.0
DURO-NCES 400 DURO-NCSE 400	UVB 400	0164103	2	32		100	66		148	10.0
DURO-NCSE 500	UVB 500	0164104	2	45		124	77		175	20.3
DURO-NCSE 630	UVB 630	0164105	2	45		134	87		230	31.0

 Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

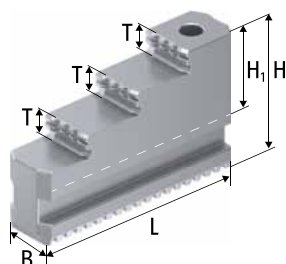
 For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Schräge Verzahnung

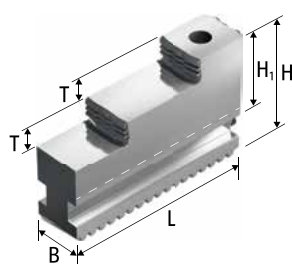
- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannfläche mit Pflastersteinverzahnung
- Höchste Stabilität durch Monoblockausführung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzgehärtet

## Angled Serration

- Universal for O.D. and I.D. clamping
- Large clamping ranges
- Clamping surface with diamond serration
- Highest stability by monoblock design
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5, case-hardened



Ausführung 1 | Version 1

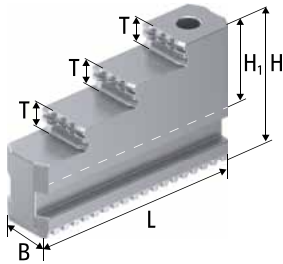


Ausführung 2 | Version 2

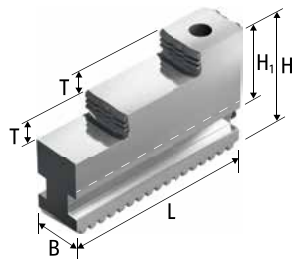
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	B [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	T [mm]	m/Satz m/set [kg]
DURO 160 DURO-NC 160 DURO-NC 175 DURO-NCE 160 DURO-T 160	STF 160	0161100	1	20	45	24	79	7.5	1.1
DURO 200 DURO-NC 200 DURO-NC 225 DURO-NCE 200 DURO-T 200	STF 200	0161101	1	22	60	35	94	10	1.9
DURO 250 DURO-NC 250 DURO-NC 250 DURO-NCE 315 DURO-T 250	STF 250	0161102	2	26	70	40	114	14	3.3
DURO 315 DURO-NC 315 DURO-NC 400 DURO-T 315	STF 315	0161103	2	32	81	46	129	15	5.5
DURO 400 DURO 500 DURO-NC 400 DURO-NC 500 DURO-NCE 500 DURO-T 400 DURO-T 500	STF 400	0161104	2	45	93	52	167	20	10.8

## Gerade Verzahnung

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannfläche mit Pflastersteinverzahnung
- Höchste Stabilität durch Monoblockausführung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzgehärtet



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

## Straight Serration

- Universal for O.D. and I.D. clamping
- Large clamping ranges
- Clamping surface with diamond serration
- Highest stability by monoblock design
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5, case-hardened

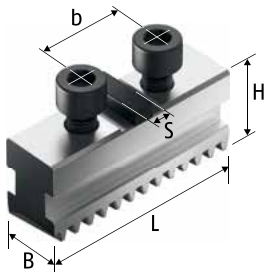
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	B [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	T [mm]	m/Satz m/set [kg]
DURO-NCES 175 DURO-NCSE 170	GST 175	0162099	1	20	46	24	66.6	7	0.9
DURO-NCES 200 DURO-NCSE 210 DURO-NCSE 225	GST 201	0162106	1	22	54	29	84.8	8	1.6
DURO-NCES 250 DURO-NCSE 265	GST 251	0162105	1	26	65	36	107.4	10	2.8
DURO-NCES 315 DURO-NCSE 315	GST 315	0162102	1	32	66	32	116.3	10	3.5
DURO-NCES 400 DURO-NCSE 400	GST 400	0162103	1	32	70	36	136.4	11	4.6
DURO-NCSE 500 DURO-NCSE 630	GST 500-630	0162104	2	45	93	46	175	20	11.7

## Schräge Verzahnung

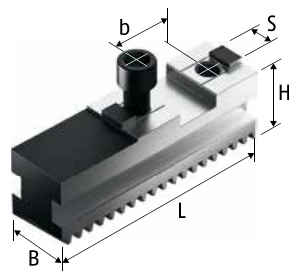
- Grundbacken für Aufsatzbacken
- Gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Einschließlich Zylinderschrauben (außer Typ EWB-TG)

## Angled Serration

- Base jaws for top jaws
- Hardened and precision ground
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Including cylindrical screws (except type EWB-TG)



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set
DURO 125 DURO-T 125	SFG 125	0157099	1		5	14	19.5	47	20	M6	0.3
DURO 160 DURO-NC 160	SFG 160	0157100	2	18	8	20	27	74	32	M8 x 1	0.8
DURO-NC 175	SFGK 160	0157500	2	18	8	20	27	64	32	M8 x 1	0.7
DURO-NCE 160 DURO-T 160	SFG-V 160 <sup>13)</sup>	0157150	2	18	8	20	29.5	74	32	M8 x 1	0.8
DURO 200 DURO-NC 200	SFG 200	0157101	2	20	10	22	32	90	40	M8 x 1	1.2
DURO-NC 225	SFGK 200	0157501	2	20	10	22	32	80	40	M8 x 1	1.1
DURO-NCE 200	SFGL 200	0157121	2	20	10	22	32	110	40	M8 x 1	1.5
DURO-T 200	SFG-V 200 <sup>13)</sup>	0157151	2	20	10	22	35	88	40	M8 x 1	1.2
DURO 250 DURO-NC 250	SFG 250	0157102	2	20	12	26	37	110	40	M12 x 1.5	2.0
DURO-NCE 250	SFGK 250	0157502	2	20	12	26	37	91	40	M12 x 1.5	1.6
DURO-NCE 315	SFGL 250	0157112	2	20	12	26	37	122	40	M12 x 1.5	2.3
DURO-T 250	SFG-V 250 <sup>13)</sup>	0157152	2	20	12	26	40	110	40	M12 x 1.5	2.0
DURO 315 DURO-NC 315	SFG 315	0157103	2	26	12	32	43	125	54	M12 x 1.5	3.1
DURO-NCE 400	SFGL 315	0157123	2	26	12	32	43	160	54	M12 x 1.5	4.0
DURO-T 315	SFG-V 315 <sup>13)</sup>	0157153	2	26	12	32	46	125	54	M12 x 1.5	3.1
DURO 400 DURO 500 DURO-NC 400 DURO-NC 500	SFG 400	0157104	2	30	18	45	51	160	60	M16 x 1.5	7.2
DURO-NCE 500 DURO-T 400 DURO-T 500	SFGL 400	0157124	2	30	18	45	51	200	60	M16 x 1.5	8.6
DURO 630 DURO-NC 630	SFG 630	0157106	2	40	24	65	58	230	82	M20	17.1
DURO-T 630	SFG 630-400	0157109	2	30	18	65	58	230	60	M16 x 1.5	16.2

13) 1/2 Zahnversatz

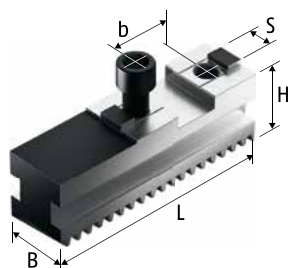
13) 1/2 Tooth pitch

Passende Backenbefestigungsschrauben finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable jaw fastening screws see catalog chapter "Accessories".

## Gerade Verzahnung

- Grundbacken für Aufsatzbacken
- Gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Einschließlich Zylinderschrauben (außer Typ EWB-TG)




## Straight Serration

- Base jaws for top jaws
- Hardened and precision ground
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Including cylindrical screws (except type EWB-TG)

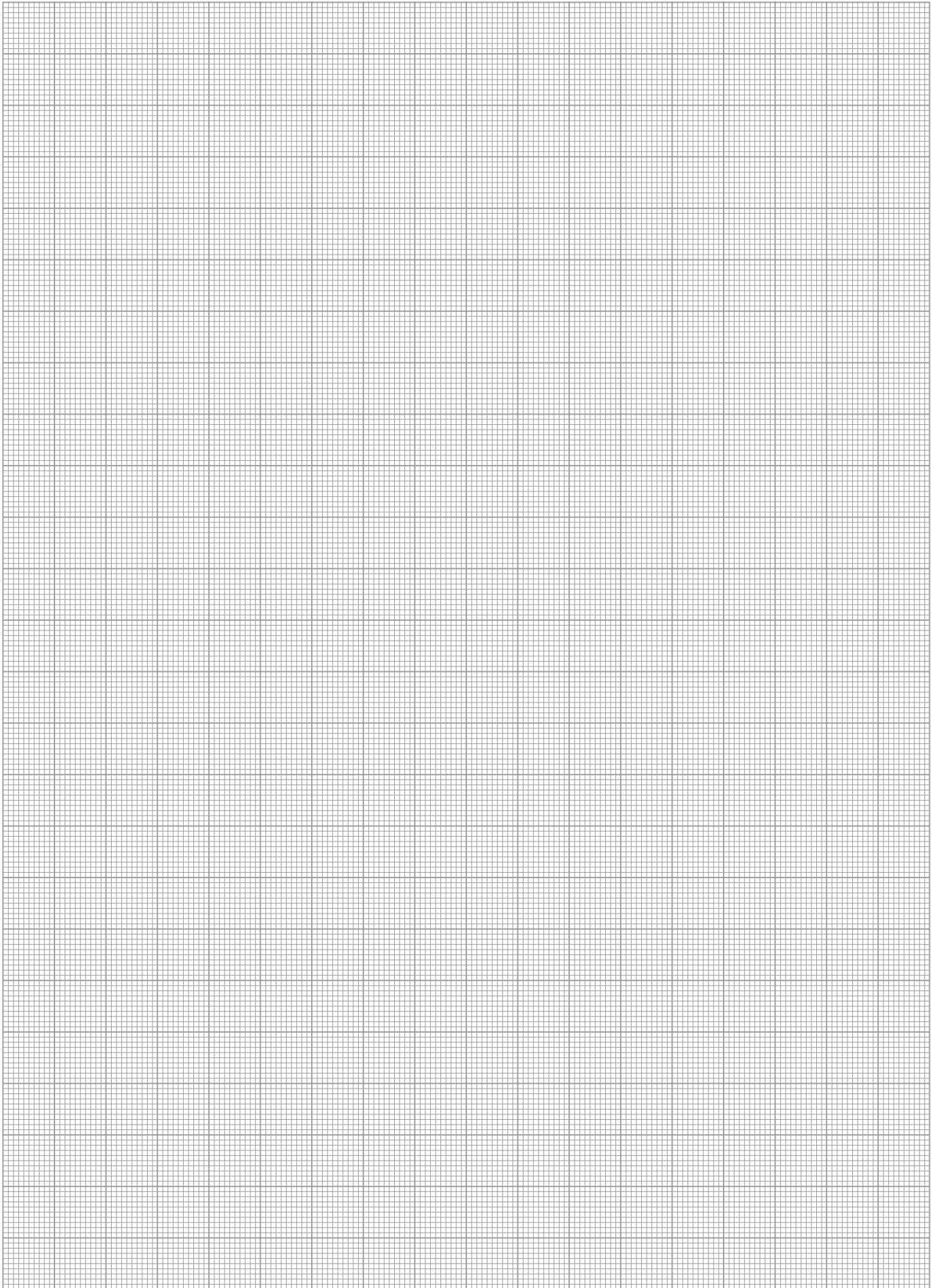
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N	S	B	H	L	b	Schrauben Screws	m/Satz m/set
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
DURO-NCES 175	GBK 160	0159106	18	8	20	27.5	65	32	M8	0.6
DURO-NCSE 170	GBK-V 160 <sup>13)</sup>	0159156	18	8	20	27.5	65	32	M8	0.6
DURO-NCES 200	GBK 200	0159100	20	10	22	29.5	85	40	M8	1.0
DURO-NCSE 210	GBK-L 200	0159120	20	10	22	29.5	105	40	M8	1.2
DURO-NCSE 225	GBK-V 200 <sup>13)</sup>	0159150	20	10	22	29.5	85	40	M8	1.0
DURO-NCES 250	GBK 250	0159101	20	12	26	37	104	40	M12	1.8
DURO-NCSE 265	GBK-L 250	0159121	20	12	26	37	125	40	M12	2.4
	GBK-V 250 <sup>13)</sup>	0159151	20	12	26	37	104	40	M12	1.8
DURO-NCES 315	GBK 315	0159102	20	12	32	43	115	40	M12	3.0
DURO-NCSE 315	GBK-L 315	0159122	20	12	32	43	137	40	M12	3.5
	GBK-V 315 <sup>13)</sup>	0159152	20	12	32	43	115	40	M12	3.0
DURO-NCES 400	GBK 400	0159103	26	12	32	43	125	54	M12	3.0
DURO-NCSE 400	GBK-V 400 <sup>13)</sup>	0159158	26	12	32	43	125	54	M12	3.0
DURO-NCSE 500	GBK 500	0159104	30	18	45	57	160	60	M16	8.6
DURO-NCSE 630	GBK 630	0159105	30	18	45	57	200	60	M16	10.5

13) 1/2 Zahnversatz

13) 1/2 Tooth pitch

 Passende Backenbefestigungsschrauben finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

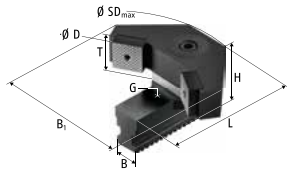
 For suitable jaw fastening screws see catalog chapter "Accessories".





## Schräge Verzahnung


- Standardisierte Pendelbacken zum Spannen dünnwandiger und verformungsgefährdeter Werkstücke
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück



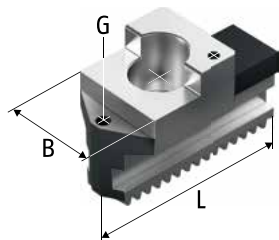
## Angled Serration

- Standardized pendulum jaws for clamping of thin-walled workpieces which are at risk of deformation
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece

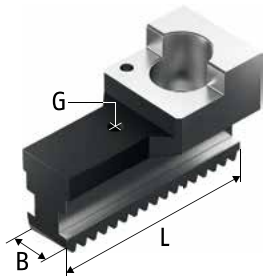
Futtertyp Chuck type	Spannbereich $\varnothing D$ Clamping range $\varnothing D$ [mm]	Schwingkreis $SD_{max}$ Swing diameter $SD_{max}$ [mm]	SCHUNK-Typ komplett SCHUNK type complete	Ident.-Nr. ID	Trägerbacke Support jaw	Ident.-Nr. ID	Pendelbrücke Pendulum body	Ident.-Nr. ID
DURO 200	47-86	255	PNK-S 200-2	0190651	PT-FR 200-1	0191533	PB 200-1	0192126
	48-138	273	PNK-S 200-6	0190655	PT-FR 200-2	0191534	PB 200-3	0192128
	108-168	274	PNK-S 200-8	0190657	PT-FR 200-2	0191534	PB 200-4	0192129
DURO-NC 200	47-86	225	PNK-S 200-2	0190651	PT-FR 200-1	0191533	PB 200-1	0192126
	78-138	273	PNK-S 200-6	0190655	PT-FR 200-2	0191534	PB 200-3	0192128
	108-168	274	PNK-S 200-8	0190657	PT-FR 200-2	0191534	PB 200-4	0192129
DURO-NCE 200	47-86	225	PNK-S 200-2	0190651	PT-FR 200-1	0191533	PB 200-1	0192126
	78-138	273	PNK-S 200-6	0190655	PT-FR 200-2	0191534	PB 200-3	0192128
	108-168	274	PNK-S 200-8	0190657	PT-FR 200-2	0191534	PB 200-4	0192129
DURO-T 200	59-87	226	PNK-S 200-2	0190651	PT-FR 200-1	0191533	PB 200-1	0192126
	92-124	248	PNK-S 200-6	0190655	PT-FR 200-2	0191534	PB 200-3	0192128
	120-154	246	PNK-S 200-8	0190657	PT-FR 200-2	0191534	PB 200-4	0192129
DURO 250	45-91	274	PNK-S 250-2	0190551	PT-FR 250-1	0191509	PB 250-1	0192100
	89-117	293	PNK-S 250-6	0190555	PT-FR 250-1	0191509	PB 250-3	0192102
	120-184	310	PNK-S 250-8	0190557	PT-FR 250-2	0191510	PB 250-4	0192103
	128-197	314	PNK-S 250-10	0190559	PT-FR 250-2	0191510	PB 250-5	0192104
DURO-NC 250	45-91	274	PNK-S 250-2	0190551	PT-FR 250-1	0191509	PB 250-1	0192100
	89-117	293	PNK-S 250-6	0190555	PT-FR 250-1	0191509	PB 250-3	0192102
	120-184	310	PNK-S 250-8	0190557	PT-FR 250-2	0191510	PB 250-4	0192103
	128-197	314	PNK-S 250-10	0190559	PT-FR 250-2	0191510	PB 250-5	0192104
DURO-NCE 250	45-91	274	PNK-S 250-2	0190551	PT-FR 250-1	0191509	PB 250-1	0192100
	89-117	293	PNK-S 250-6	0190555	PT-FR 250-1	0191509	PB 250-3	0192102
	120-184	310	PNK-S 250-8	0190557	PT-FR 250-2	0191510	PB 250-4	0192103
	128-197	314	PNK-S 250-10	0190559	PT-FR 250-2	0191510	PB 250-5	0192104

 Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

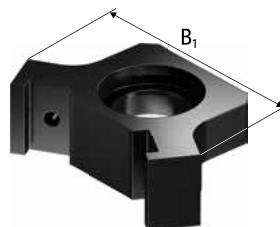
 For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter "Accessories".



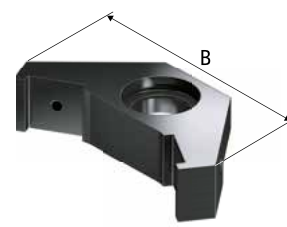
PT-FR/PT-S ...-1



PT-FR/PT-S ...-2 - 4



PB ...-1




PB ...-2 - 5

Spanneinsatz Clamping insert	Ident.-Nr. ID	Spanneinsatz Clamping insert	Ident.-Nr. ID	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	G	m/Stück m/piece
SP 200-1	0194140	SP 200-2	0194141	22	80	76	82	36	M6	1.3
SP 200-5	0194144	SP 200-6	0194145	22	102	76	85	36	M6	1.7
SP 200-5	0194144	SP 200-6	0194145	22	130	76	85	36	M6	2.0
SP 200-1	0194140	SP 200-2	0194141	22	80	76	82	36	M6	1.3
SP 200-5	0194144	SP 200-6	0194145	22	102	76	85	36	M6	1.7
SP 200-5	0194144	SP 200-6	0194145	22	130	76	85	36	M6	2.0
SP 200-1	0194140	SP 200-2	0194141	22	80	76	82	36	M6	1.3
SP 200-5	0194144	SP 200-6	0194145	22	102	76	85	36	M6	1.7
SP 200-5	0194144	SP 200-6	0194145	22	130	76	85	36	M6	2.0
SP 200-1	0194140	SP 200-2	0194141	22	80	76	82	36	M6	1.3
SP 200-5	0194144	SP 200-6	0194145	22	102	76	85	36	M6	1.7
SP 200-5	0194144	SP 200-6	0194145	22	130	76	85	36	M6	2.0
SP 250-1	0194100	SP 250-2	0194101	26	85	86	98.5	40	M6	2.4
SP 250-1	0194100	SP 250-2	0194101	26	103	86	98.5	40	M6	2.7
SP 250-3	0194102	SP 250-4	0194103	26	131	86	104	40	M6	2.6
SP 250-3	0194102	SP 250-4	0194103	26	145	86	104	40	M6	2.7
SP 250-1	0194100	SP 250-2	0194101	26	85	86	98.5	40	M6	2.4
SP 250-1	0194100	SP 250-2	0194101	26	103	86	98.5	40	M6	2.7
SP 250-3	0194102	SP 250-4	0194103	26	131	86	104	40	M6	2.6
SP 250-3	0194102	SP 250-4	0194103	26	145	86	104	40	M6	2.7
SP 250-1	0194100	SP 250-2	0194101	26	85	86	98.5	40	M6	2.4
SP 250-1	0194100	SP 250-2	0194101	26	103	86	98.5	40	M6	2.7
SP 250-3	0194102	SP 250-4	0194103	26	131	86	104	40	M6	2.6
SP 250-3	0194102	SP 250-4	0194103	26	145	86	104	40	M6	2.7

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range Ø D</i>	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i>	SCHUNK-Typ komplett <i>SCHUNK type complete</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Trägerbacke <i>Support jaw</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Pendelbrücke <i>Pendulum body</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>
	[mm]	[mm]						
DURO-T 250	57-85	274	PNK-S 250-2	0190551	PT-FR 250-1	0191509	PB 250-1	0192100
	85-111	292	PNK-S 250-6	0190555	PT-FR 250-1	0191509	PB 250-3	0192102
	119-174	305	PNK-S 250-8	0190557	PT-FR 250-2	0191510	PB 250-4	0192103
	128-191	313	PNK-S 250-10	0190559	PT-FR 250-2	0191510	PB 250-5	0192104
DURO 315	113-191	357	PNK-S 400-1	0190568	PT-FR 400-1	0191513	PB 400-1	0192110
	185-263	460	PNK-S 400-3	0190570	PT-FR 400-2	0191514	PB 400-2	0192111
DURO-NC 315	113-191	357	PNK-S 400-1	0190568	PT-FR 400-1	0191513	PB 400-1	0192110
	185-263	460	PNK-S 400-3	0190570	PT-FR 400-2	0191514	PB 400-2	0192111
DURO-T 315	108-185	376	PNK-S 400-1	0190568	PT-FR 400-1	0191513	PB 400-1	0192110
	182-264	468	PNK-S 400-3	0190570	PT-FR 400-2	0191514	PB 400-2	0192111
DURO 400	120-202	470	PNK-S 500-1	0190574	PT-FR 500-1	0191515	PB 400-1	0192110
	220-287	482	PNK-S 500-5	0190578	PT-FR 500-2	0191516	PB 400-2	0192111
	254-349	519	PNK-S 500-7	0190580	PT-FR 500-2	0191516	PB 400-3	0192112
DURO-NC 400	120-202	470	PNK-S 500-1	0190574	PT-FR 500-1	0191515	PB 400-1	0192110
	220-287	482	PNK-S 500-5	0190578	PT-FR 500-2	0191516	PB 400-2	0192111
	254-349	519	PNK-S 500-7	0190580	PT-FR 500-2	0191516	PB 400-3	0192112
DURO-NCE 400	184-201	364	PNK-S 400-1	0190568	PT-FR 400-1	0191513	PB 400-1	0192110
	257-287	482	PNK-S 400-3	0190570	PT-FR 400-2	0191514	PB 400-2	0192111
	287-351	512	PNK-S 400-5	0190572	PT-FR 400-2	0191514	PB 400-3	0192112
DURO-T 400	108-184	462	PNK-S 500-1	0190574	PT-FR 500-1	0191515	PB 400-1	0192110
	216-267	471	PNK-S 500-5	0190578	PT-FR 500-2	0191516	PB 400-2	0192111
	246-331	510	PNK-S 500-7	0190580	PT-FR 500-2	0191516	PB 400-3	0192112

Bei Kraftspannfuttern können Spannlücken entstehen.  
Um diese Spannlücken zu überbrücken sind im Lieferumfang  
2 verschiedene Spanneinsätze enthalten.

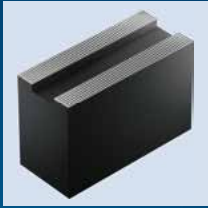
*If pendulum jaws are used on power lathe chucks, gaps may occur.  
For covering these gaps, we are supplying 2 different clamping inserts,  
which belong to the scope of delivery.*

 Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 *For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter "Accessories".*

Spanneinsatz Clamping insert	Ident.-Nr. ID	Spanneinsatz Clamping insert	Ident.-Nr. ID	B	B <sub>1</sub>	H	L	T	G	m/Stück m/piece
				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
SP 250-1	0194100	SP 250-2	0194101	26	85	86	98.5	40	M6	2.4
SP 250-1	0194100	SP 250-2	0194101	26	103	86	98.5	40	M6	2.7
SP 250-3	0194102	SP 250-4	0194103	26	131	86	104	40	M6	2.6
SP 250-3	0194102	SP 250-4	0194103	26	145	86	104	40	M6	2.7
SP 400-1	0194108	SP 400-2	0194109	32	150	99	125	50	M8	3.7
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	32	205	99	165	50	M8	5.5
SP 400-1	0194108	SP 400-2	0194109	32	150	99	125	50	M8	3.7
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	32	205	99	165	50	M8	5.5
SP 400-1	0194108	SP 400-2	0194109	32	150	99	125	50	M8	3.7
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	32	205	99	165	50	M8	5.5
SP 400-1	0194108	SP 400-2	0194109	45	150	118	167	50	M8	5.4
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	45	205	118	180	50	M8	8.2
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	45	240	118	180	50	M8	8.4
SP 400-1	0194108	SP 400-2	0194109	45	150	118	167	50	M8	5.4
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	45	205	118	180	50	M8	8.2
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	45	240	118	180	50	M8	8.4
SP 400-1	0194108	SP 400-2	0194109	32	150	99	125	50	M8	3.7
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	32	205	99	165	50	M8	5.5
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	32	240	99	165	50	M8	5.4
SP 400-1	0194108	SP 400-2	0194109	45	150	118	167	50	M8	5.4
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	45	205	118	180	50	M8	8.2
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	45	240	118	180	50	M8	8.4





**Backenrohlinge | Jaw Blanks**

Seite | Page

Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°	500
<i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	



**Weiche Aufsatzbacken | Soft Top Jaws**

Seite | Page

<b>Stahl   Steel</b>	
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°	502
<i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	
Spitzverzahnung 3,0 mm x 60°	502
<i>Fine serration 3.0 mm x 60°</i>	

Seite | Page

<b>Aluminium   Aluminum</b>	
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°	504
<i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	



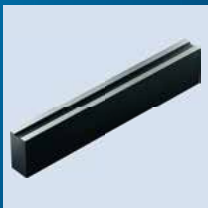
**Weiche Segmentbacken | Soft Full Grip Jaws**

Seite | Page

<b>Stahl   Steel</b>	
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°	506
<i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	

Seite | Page

<b>Aluminium   Aluminum</b>	
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°	507
<i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	



**Verzahnte Stangen | Serrated Bars**

Seite | Page

<b>Stahl   Steel</b>	
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°	508
<i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	
Spitzverzahnung 3,0 mm x 60°	512
<i>Fine serration 3.0 mm x 60°</i>	

Seite | Page

<b>Aluminium   Aluminum</b>	
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°	510
<i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	



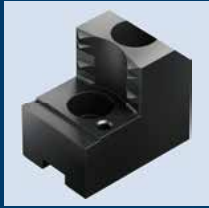
**Harte Stufenaufsatzbacken | Hard Stepped Top Jaws**

Seite | Page

Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°	513
<i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	

Seite | Page

Spitzverzahnung 3,0 mm x 60°	514
<i>Fine serration 3.0 mm x 60°</i>	



## Harte Krallenbacken | *Hard Claw Jaws*

	Seite   Page
<b>Außenspannung   <i>O.D. Clamping</i></b>	
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	515
Spitzverzahnung 3,0 mm x 60° <i>Fine serration 3.0 mm x 60°</i>	519
<b>Innenspannung   <i>I.D. Clamping</i></b>	
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	520

	Seite   Page
Spitzverzahnung 3,0 mm x 60° <i>Fine serration 3.0 mm x 60°</i>	523
<b>Stangenspannung   <i>Bar Clamping</i></b>	
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	524



## Pendelbacken | *Pendulum Jaws*

	Seite   Page
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	536



## Nutensteine | *T-nuts*

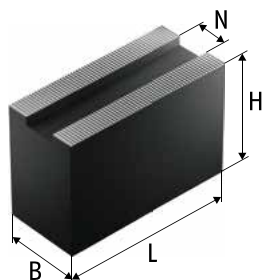
	Seite   Page
Kombi-Nutensteine metrisch <i>Combi T-nuts, metric</i>	530



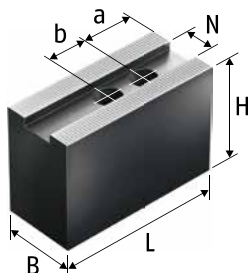


## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Lieferbar gebohrt oder ungebohrt
- Bei gebohrter Ausführung bitte Lochabstände a und b angeben
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



ungebohrt | *undrilled*





gebohrt | *drilled*

## Fine Serration 1.5 mm x 60°


- Available drilled or undrilled
- For the drilled version, please indicate the hole distances a and b
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening


Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	B	H	L	Min. Abstand a <i>Min. distance a</i>	Min. Abstand b <i>Min. distance b</i>	Schrauben <i>Screws</i>	m/Stück <i>m/piece</i>
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
HC 04 HC 05 HCL 04 HCT 04 HS 05	SBMJ 50	0132149	10	22	47	55	8	14	M8	0.4
HC 06 HCH 06 HCL 06 HCLT 06 HCT 06 HS 06 HSL 06 MH 206 MHT 206	SBMJ 70	0132150	12	35	60	80	12	20	M10	1.3
HC 08 HCH 08 HCL 08 HCLT 08 HCT 08 HS 08 HSF 08 HSL 08 MH 208 MHT 208	JBM 80 JBM 82 JBM 83 JBM 84 JBM 85 JBM 86 JBM 87	0114404 0114401 0114402 0114403 0114405 0114406 0114407	14	40	80 40 60 60 100 60 60	95 95 70 95 95 70 70	13 13 13 13 13 13 13	25 25 25 25 25 25 25	M12 M12 M12 M12 M12 M12 M12	2.4 1.2 1.3 1.7 2.9 2.0 2.6
HC 10 HCH 10 HCL 10 HCLT 10 HCT 10 HS 10 HSF 10 HSL 10 MH 210	JBM 100 JBM 101 JBM 102 JBM 103 JBM 104 JBM 105 JBM 106 JBM 107	0114412 0114410 0114411 0114413 0114414 0114415 0114416 0114417	16	40	80 60 60 100 120 60 90 60	120 90 110 110 110 95 95 95	13 13 13 13 13 13 13 13	30 30 30 30 30 30 30 30	M12 M12 M12 M12 M12 M12 M12 M12	3.0 1.6 2.1 3.4 5.0 2.7 4.0 3.5

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 530  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 530  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

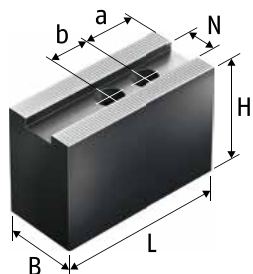
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Min. Abstand a Min. distance a [mm]	Min. Abstand b Min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
HS 12 HSF 12 HSL 12 MH 212	JBM 120	0114420	21	50	60	130	15	30	M16	3.1
	JBM 121	0114421	21	50	80	130	15	30	M16	4.1
	JBM 122	0114422	21	50	120	130	15	30	M16	6.0
	JBM 123	0114423	21	58	150	130	15	30	M16	8.8
	JBM 124	0114424	21	80	80	130	15	30	M16	6.2

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 530  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

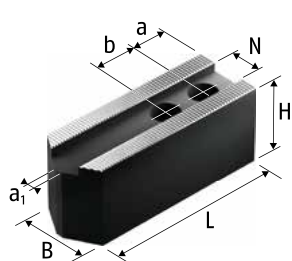
 For suitable T-nuts see page 530  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsetzhärtbar



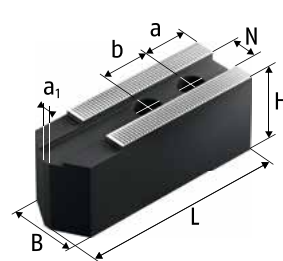
Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Universal use
- Available in different dimensions
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening



Ausführung 3 | Version 3

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a <sub>1</sub> [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set
HC 04 HCL 04 HS 05	KM-WB 45	0132102	2	10	25	32	55	4	13	14	M8	0.8
	KM-WB 46	0132103	2	10	22	47	55	4	13	14	M8	1.0
HCH 04	KM-WB 44	0132101	2	8	20	40	48	4	8	15	M6	0.7
HC 05	KM-WB 56	0132137	2	10	22	47	55	4	10	19	M8	1.0
HC 06 HCH 06 HCL 06 HS 06 HSL 06 MH 206	KM-WBL 60	0132600	3	12	32	32	82	4	15	20	M10	1.5
	KM-WBL 62	0132606	3	12	35	60	82	4	15	20	M10	3.6
	KM-WB 61	0130128	1	12	35	60	72		15	20	M10	2.9
	KM-WB 66	0132138	1	12	32	32	72		15	20	M10	1.4
HC 08 HCH 08 HCL 08 HS 08 HSL 08 MH 208	KM-WBL 80	0132601	3	14	35	40	102	4	20	25	M12	2.7
	KM-WBL 81	0132607	3	14	40	80	102	4	20	25	M12	6.0
	KM-WBL 82	0132615	3	14	40	100	102	4	20	25	M12	7.6
	KM-WB 84	0132126	1	14	35	60	95		24	25	M12	3.9
	KM-WB 85	0132127	1	14	40	80	95		24	25	M12	6.1
	KM-WB 88	0132139	1	14	35	40	95		24	25	M12	2.7
HC 10 HCH 10 HCL 10 HS 10 HSL 10 MH 210	KM-WBL 100	0132602	3	16	40	42	125	4	30	30	M12	4.1
	KM-WBL 101	0132608	3	16	40	100	125	4	30	30	M12	9.8
	KM-WBL 103	0132609	3	16	40	60	125	4	30	30	M12	5.7
	KM-WB 102	0132104	1	16	40	60	90		15	30	M12	4.3
	KM-WB 103	0132105	1	16	40	60	110		30	30	M12	5.2
	KM-WB 104	0132106	1	16	50	80	90		15	30	M12	7.3
	KM-WB 105	0132129	1	16	40	80	110		30	30	M12	7.2
	KM-WB 106	0132152	1	16	40	100	120		30	30	M12	9.9
	KM-WB 110	0132140	1	16	40	42	110		30	30	M12	3.8
	KM-WB 111	0132147	1	16	50	50	120		30	30	M12	6.2

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 530  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 530  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a <sub>1</sub> [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
HC 12 HCH 12 HCL 12	KM-WBL 120	0132603	3	18	50	50	145	10	30	30	M14	7.0
	KM-WBL 123	0132617	3	18	50	100	145	10	30	30	M14	14.5
	KM-WB 121	0132107	1	18	50	50	130		40	30	M14	6.8
	KM-WB 123	0132109	1	18	50	80	130		40	30	M14	10.5
	KM-WB 125	0132130	1	18	50	120	130		40	30	M14	15.9
HS 12 HSL 12 MH 212	KM-WBL 121	0132604	3	21	50	50	145	10	30	30	M16	6.9
	KM-WBL 125	0132618	3	21	50	100	145	10	30	30	M16	14.2
	KM-WB 126	0132131	1	21	50	60	129		39	30	M16	7.8
	KM-WB 127	0132148	1	21	50	100	140		39	30	M16	13.8
	KM-WB 128	0132154	1	21	50	80	129		39	30	M16	10.4
HC 15 HC 18 <sup>11)</sup> HCH 15 <sup>11)</sup> HCH 18 <sup>11)</sup>	KM-WBL 150	0132605	3	22	60	60	185	10	30	43	M20	12.6
	KM-WB 153	0132132	1	22	60	80	165		37	43	M20	16.1
	KM-WB 155	0132156	1	22	60	120	165		37	43	M20	24.2

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts.



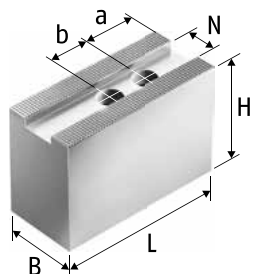
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 530  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 530  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium




## Fine Serration 1.5 mm x 60°


- Universal use
- Available in different dimensions
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: aluminum

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set
HC 06 HCH 06 HCL 06 HS 06 HSL 06 MH 206	KM-WBAL 70	0132521	12	35	50	72	15	20	M10	0.9
HC 08 HCH 08 HCL 08 HS 08 HSL 08 MH 208	KM-WBAL 80	0132522	14	40	60	90	20	25	M12	1.5
HC 10 HCH 10 HCL 10 HS 10 HSL 10 MH 210	KM-WBAL 100	0132523	16	40	60	110	25	30	M12	1.9
HC 12 HCH 12 HCL 12	KM-WBAL 120	0132524	18	50	80	130	40	30	M14	3.8
HS 12 HSL 12 MH 212	KM-WBAL 121	0132525	21	50	80	130	40	30	M16	3.8
HC 15 HC 18 <sup>11)</sup> HCH 15 <sup>11)</sup> HCH 18 <sup>11)</sup>	KM-WBAL 150	0132526	22	60	80	145	30	43	M20	5.1

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutzensteine verwenden.

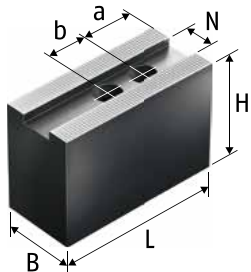
11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts.

 Passende Nutzensteine finden Sie ab Seite 530  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 530  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 3,0 mm x 60°

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einatzhärtbar



## Fine Serration 3.0 mm x 60°

- Universal use
- Available in different dimensions
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set
MH 218	KM-WB 160	0132134	22	60	80	150	45	50	M20	13.8
HC 21 <sup>11)</sup> HC 24 <sup>11)</sup>	KM-WB 160	0132134	22	60	80	150	45	50	M20	13.8
	KM-WB 211	0132114	25	80	80	195	50	60	M20	26.3
	KM-WB 213	0132155	25	75	115	180	50	60	M20	31.7
	KM-WB 214	0132200	25	75	155	180	50	60	M20	42.9
HCH 21 <sup>11)</sup> HCH 24 <sup>11)</sup> MH 221 MH 224	KM-WB 211	0132114	25	80	80	195	50	60	M20	26.3
	KM-WB 213	0132155	25	75	115	180	50	60	M20	31.7
	KM-WB 214	0132200	25	75	155	180	50	60	M20	42.9

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts.



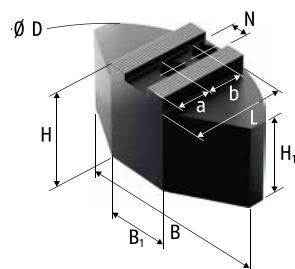
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 530  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 530  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°


- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar




## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Comprehensive, low-deformation clamping
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

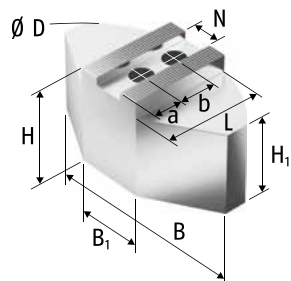
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	Ø D [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
HC 08 HCH 08 HCL 08 HS 08 HSL 08 MH 208	KMWB-SM 210	0132701	14	140	70	200	60	50	70	30	25	M12	8.8
HC 10 HCH 10 HCL 10 HS 10 HSL 10 MH 210	KMWB-SM 250	0132702	16	180	100	250	60	45	80	30	30	M12	12.0
HC 12 HCH 12 HCL 12 HS 12 HSL 12 MH 212	KMWB-SM 300	0132703	18	240	120	300	70	55	110	40	30	M14	26.6
	KMWB-SM 211	0132705	14	140	70	200	80	70	70	30	25	M12	11.7
	KMWB-SM 251	0132706	16	180	100	250	80	70	80	30	30	M12	18.5
	KMWB-SM 301	0132704	21	240	120	300	70	55	110	45	30	M16	26.4

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 530  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 530  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium



## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Comprehensive, low-deformation clamping
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: aluminum

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N	B	B <sub>1</sub>	Ø D	H	H <sub>1</sub>	L	a	b	Schrauben Screws	m/Satz m/set
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
HC 06 HCH 06 HCL 06 HS 06 HSL 06 MH 206	KMWB-SA 165	0132800	12	120	40	165	58	48	59.5	25	20	M10	2.2
HC 08 HCH 08 HCL 08 HS 08 HSL 08 MH 208	KMWB-SA 210	0132801	14	140	50	200	58	48	72.5	35	25	M12	3.3
	KMWB-SA 211	0132805	14	140	50	200	80	70	72.5	35	25	M12	4.5
HC 10 HCH 10 HCL 10 HS 10 HSL 10 MH 210	KMWB-SA 250	0132802	16	180	70	250	58	43	87.5	40	30	M12	4.7
	KMWB-SA 251	0132806	16	180	70	250	80	65	87.5	40	30	M12	6.6
HC 12 HCH 12 HCL 12	KMWB-SA 300	0132803	18	240	80	320	78	63	117	40	30	M14	10.5
HS 12 HSL 12 MH 212	KMWB-SA 301	0132804	21	240	80	320	78	63	117	45	30	M16	10.9

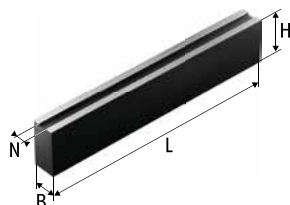
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 530  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 530  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".



## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Universal use
- For the production of long chuck jaws
- Undrilled for cutting to the individually desired length
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
HC 04 HC 05 HCL 04 HCT 04 HS 05	JBM-ST 100	0114500	10	32	32	420	3.1
HC 06 HCH 06 HCL 06 HCLT 06 HCT 06 HSL 06 MH 206 MHT 206	JBM-ST 120	0114510	12	35	60	420	6.7
HC 08 HCH 08 HCL 08 HCLT 08 HCT 08 HS 08 HSF 08 HSL 08 MH 208 MHT 208	JBM-ST 140	0114520	14	40	80	420	10.2
HS 08 HSF 08 HSL 08 MH 208 MHT 208	JBM-ST 141	0114521	14	60	60	420	11.2
HC 10 HCH 10 HCL 10 HCLT 10 HCT 10 HS 10 HSF 10 HSL 10 MH 210	JBM-ST 160	0114530	16	40	80	420	10.2
HCLT 10 HCT 10 HS 10 HSF 10 HSL 10 MH 210	JBM-ST 161	0114531	16	40	120	420	15.4
HS 10 HSF 10 HSL 10 MH 210	JBM-ST 162	0114532	16	60	60	420	11.4
HS 12 HSF 12 HSL 12 MH 212	JBM-ST 210	0114540	21	50	80	420	12.7
HSL 12 MH 212	JBM-ST 211	0114541	21	60	120	420	23.2



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 530  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.





For suitable T-nuts see page 530  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
HC 15 HC 18 <sup>11)</sup> HCH 15 <sup>11)</sup> HCH 18 <sup>11)</sup>	JBM-ST 220	0114550	22	60	120	420	23.2

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

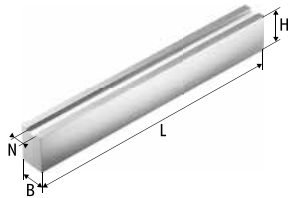
11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts.

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 530  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 530  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°


- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Aluminium




## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Universal use
- For the production of long chuck jaws
- Undrilled for cutting to the individually desired length
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: aluminum

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
HC 04 HC 05 HCL 04 HCT 04 HS 05 HS 06	JBM-STA 100	0114501	10	30	40	420	1.3
HC 06 HCH 06 HCL 06 HCLT 06 HCT 06 HSL 06 MH 206 MHT 206	JBM-STA 120	0114511	12	40	60	420	2.8
HC 08 HCH 08 HCL 08 HCLT 08 HCT 08 HS 08 HSF 08 HSL 08 MH 208 MHT 208	JBM-STA 140	0114522	14	40	80	420	3.7
HC 10 HCH 10 HCL 10 HCLT 10 HCT 10 HS 10 HSF 10 HSL 10 MH 210	JBM-STA 160	0114533	16	40	80	420	3.7
HS 12 HSF 12 HSL 12 MH 212	JBM-STA 210	0114542	21	50	80	420	4.6


 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 530  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.


 For suitable T-nuts see page 530  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
HC 15 HC 18 <sup>11)</sup> HCH 15 <sup>11)</sup> HCH 18 <sup>11)</sup>	JBM-STA 220	0114552	22	60	100	420	7.0

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

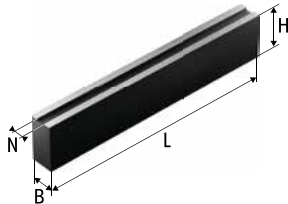
11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts.

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 530  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 530  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 3,0 mm x 60°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



## Fine Serration 3.0 mm x 60°

- Universal use
- For the production of long chuck jaws
- Undrilled for cutting to the individually desired length
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
HC 21 <sup>11)</sup> HC 24 <sup>11)</sup> HCH 21 <sup>11)</sup> HCH 24 <sup>11)</sup>	JBM-ST 250	0114180	25	80	80	420	20.3
MH 221 MH 224	JBM-ST 251	0114181	25	75	115	420	27.8

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutzensteine verwenden.

11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts.



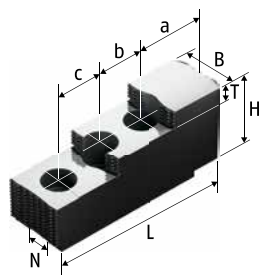
Passende Nutzensteine finden Sie ab Seite 530  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



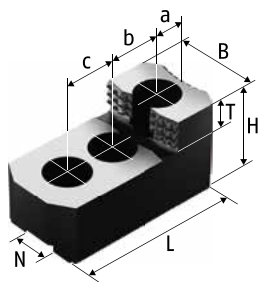
For suitable T-nuts see page 530  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannfläche mit Pflastersteinverzahnung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Universal for O.D. and I.D. clamping
- Large clamping ranges
- Clamping surface with diamond serration
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5, hardened

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
HC 06 HCH 06 HCL 06 HS 06 HSL 06 MH 206	SHB-J 60 <sup>7)</sup>	0133100	2	12	28	36	67	12	14	20	20	M10	0.8
HC 08 HCH 08 HCL 08 HS 08 HSL 08 MH 208	SHB-J 80	0133109	1	14	35	51	87	12	15.5	25	25	M12	1.9
	SHB-J 82 <sup>7)</sup>	0133110	2	14	32	38	79	12	16	25	25	M12	1.2
HC 10 HCH 10 HCL 10 HS 10 HSL 10 MH 210	SHB-J 100	0133111	1	16	40	54	101.5	13	25.5	30	30	M12	2.8
HC 12 HCH 12 HCL 12	SHB-J 123	0133103	1	18	50	62	106	15	26	30	30	M14	4.2
HS 12 HSL 12 MH 212	SHB-J 122 <sup>7)</sup>	0133113	2	21	50	52	104	18	20	30	30	M16	3.3
	SHB-J 126	0133105	1	21	50	62	128	14	46	30	30	M16	5.2
HC 15 HC 18 <sup>11)</sup> HCH 15 <sup>11)</sup> HCH 18 <sup>11)</sup>	SHB-J 150	0133114	1	22	60	86	143	20	27	43	43	M20	9.0

7) Gewichtserleichterte Ausführung für max. Drehzahlen  
11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

7) Reduced weight for higher RPM's  
11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts.

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 530

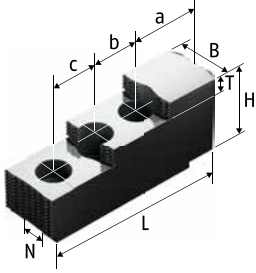
For suitable T-nuts see page 530

## Spitzverzahnung 3,0 mm x 60°

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannfläche mit Pflastersteinverzahnung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet

## Fine Serration 3.0 mm x 60°

- Universal for O.D. and I.D. clamping
- Large clamping ranges
- Clamping surface with diamond serration
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5, hardened



Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
HC 21 <sup>11)</sup> HC 24 <sup>11)</sup> HCH 21 <sup>11)</sup> HCH 24 <sup>11)</sup> MH 218 MH 221 MH 224	SHB-J 152	0133106	22	60	75	144.5	17.5	66	50	M20	9.8

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts.



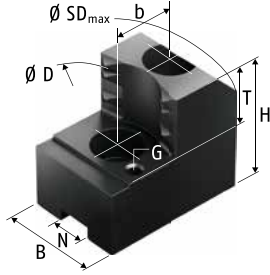
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 530



For suitable T-nuts see page 530

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: steel 16MnCr5, hardened

Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax [mm]	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N	B	H	T	G	b	Schrauben Screws	m/Satz m/set
					[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
HC 06	31-45	170	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	46-61	169	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	62-77	169	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	76-91	170	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	92-107	171	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
HCH 06	30-49	173	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	35-64	172	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	51-80	172	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	65-94	173	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	81-110	174	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
HCL 06	35-51	175	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	50-66	174	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	66-82	174	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	80-96	175	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	96-112	176	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
HS 06	41-67	175	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	57-83	175	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	71-97	176	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	87-113	177	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
HSL 06	30-54	179	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	41-70	178	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	57-86	178	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	71-100	179	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	87-116	180	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 530  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 530  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accessories".



# Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D. Clamping*

SAMCHULLY

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range Ø D</i> [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
MH 206	41-67	172	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	57-83	172	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	71-97	172	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	87-113	172	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
HC 08	41-65	214	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	68-92	215	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	99-123	215	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	129-153	217	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	151-175	234	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
HCH 08	32-62	211	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	52-89	212	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	83-120	212	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	112-150	214	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	134-172	230	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
HCL 08	35-68	218	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	62-96	219	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	92-126	218	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	122-157	220	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	144-178	237	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
HS 08	34-64	214	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	61-92	215	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	91-122	215	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	121-153	217	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	143-175	233	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
HSL 08	37-73	223	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	64-101	224	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	94-131	224	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	124-162	226	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	146-184	242	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
MH 208	36-65	211	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	63-92	211	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	93-123	211	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	124-153	211	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	145-174	231	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
HC 10	39-77	256	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	77-119	258	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	121-163	262	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	166-208	276	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	201-244	307	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8





Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 530  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 530  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
HCH 10	39-78	257	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	78-120	259	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	122-164	263	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	167-209	276	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	202-244	308	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
HCL 10	39-80	259	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	75-122	261	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	118-167	265	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	198-247	311	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
HS 10	42-82	262	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	83-124	264	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	127-169	268	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	172-214	281	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	207-249	313	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
HSL 10	39-89	268	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	75-131	270	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	119-256	274	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	164-221	288	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	199-256	320	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
MH 210	42-83	260	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	83-125	260	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	127-169	264	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	172-214	280	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	207-249	312	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
HC 12	44-63	278	SZAJ 30-1	0138124	18	50	65	25	M8	30	M14	3.8
	101-123	290	SZAJ 30-2	0138126	18	50	65	25	M8	30	M14	4.1
	166-190	285	SZAJ 30-3	0138128	18	50	65	25	M8	30	M14	3.4
	230-254	328	SZAJ 30-4	0138130	18	50	65	25	M8	30	M14	4.8
HCH 12	44-110	325	SZAJ 30-1	0138124	18	50	65	25	M8	30	M14	3.8
	95-170	337	SZAJ 30-2	0138126	18	50	65	25	M8	30	M14	4.1
	160-237	332	SZAJ 30-3	0138128	18	50	65	25	M8	30	M14	3.4
	224-301	376	SZAJ 30-4	0138130	18	50	65	25	M8	30	M14	4.8
HCL 12	44-114	329	SZAJ 30-1	0138124	18	50	65	25	M8	30	M14	3.8
	101-173	341	SZAJ 30-2	0138126	18	50	65	25	M8	30	M14	4.1
	167-240	336	SZAJ 30-3	0138128	18	50	65	25	M8	30	M14	3.4
	231-305	379	SZAJ 30-4	0138130	18	50	65	25	M8	30	M14	4.8
HS 12	47-111	326	SZAJ 30-5	0138131	21	50	65	25	M8	30	M16	3.8
	107-171	341	SZAJ 30-6	0138132	21	50	65	25	M8	30	M16	4.1
	173-238	330	SZAJ 30-7	0138133	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	237-302	373	SZAJ 30-8	0138134	21	50	65	25	M8	30	M16	4.8

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 530  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 530  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

SCHUNK

FORKADT

HOWA

KITAGAWA

RÖHM

SAMCHULLY


# Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D. Clamping*


SAMCHULLY

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range Ø D</i> [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	B	H	T	G	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
HSL 12	44-118	333	SZAJ 30-5	0138131	21	50	65	25	M8	30	M16	3.8
	90-178	348	SZAJ 30-6	0138132	21	50	65	25	M8	30	M16	4.1
	155-245	337	SZAJ 30-7	0138133	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	219-309	381	SZAJ 30-8	0138134	21	50	65	25	M8	30	M16	4.8
MH 212	47-111	322	SZAJ 30-5	0138131	21	50	65	25	M8	30	M16	3.8
	107-171	336	SZAJ 30-6	0138132	21	50	65	25	M8	30	M16	4.1
	173-238	328	SZAJ 30-7	0138133	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	237-302	372	SZAJ 30-8	0138134	21	50	65	25	M8	30	M16	4.8
HC 15	44-102	385	SZAJ 38-1	0138135	22	60	85	33	M8	43	M20	10.2
	100-160	391	SZAJ 38-2	0138136	22	60	85	33	M8	43	M20	9.0
	159-220	391	SZAJ 38-3	0138137	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	220-281	412	SZAJ 38-4	0138138	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	280-341	428	SZAJ 38-5	0138139	22	60	85	33	M8	43	M20	8.2
	340-381	460	SZAJ 38-6	0138140	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
HCH 15 <sup>11)</sup>	48-101	389	SZAJ 38-1	0138135	22	60	85	33	M8	43	M20	10.2
	104-159	394	SZAJ 38-2	0138136	22	60	85	33	M8	43	M20	9.0
	164-219	394	SZAJ 38-3	0138137	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	224-280	413	SZAJ 38-4	0138138	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	284-340	431	SZAJ 38-5	0138139	22	60	85	33	M8	43	M20	8.2
	344-400	482	SZAJ 38-6	0138140	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
HC 18 <sup>11)</sup>	101-162	446	SZAJ 38-1	0138135	22	60	85	33	M8	43	M20	10.2
	157-220	452	SZAJ 38-2	0138136	22	60	85	33	M8	43	M20	9.0
	219-280	452	SZAJ 38-3	0138137	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	280-342	473	SZAJ 38-4	0138138	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	340-402	489	SZAJ 38-5	0138139	22	60	85	33	M8	43	M20	8.2
	400-450	529	SZAJ 38-6	0138140	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
HCH 18 <sup>11)</sup>	48-101	389	SZAJ 38-1	0138135	22	60	85	33	M8	43	M20	10.2
	104-159	394	SZAJ 38-2	0138136	22	60	85	33	M8	43	M20	9.0
	164-219	394	SZAJ 38-3	0138137	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	224-280	413	SZAJ 38-4	0138138	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	284-340	431	SZAJ 38-5	0138139	22	60	85	33	M8	43	M20	8.2
	344-400	482	SZAJ 38-6	0138140	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

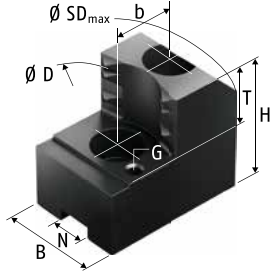
11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts.

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 530  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 530  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
“Accessories”.

## Spitzverzahnung 3,0 mm x 60°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine Serration 3.0 mm x 60°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: steel 16MnCr5, hardened

Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax [mm]	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N	B	H	L	T	G	b	Schrauben Screws	m/Satz m/set
					[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
HC 21 <sup>11)</sup>	134-273	530	SZAJ 53-1	0138306	25	65	94	155	42	M8	60	M20	11.6
	261-402	556	SZAJ 53-2	0138307	25	65	94	153	42	M8	60	M20	12.4
	388-530	620	SZAJ 53-3	0138308	25	65	94	188	42	M8	60	M20	13.9
HCH 21 <sup>11)</sup>	152-286	543	SZAJ 53-1	0138306	25	65	94	155	42	M8	60	M20	11.6
	279-415	569	SZAJ 53-2	0138307	25	65	94	153	42	M8	60	M20	12.4
	407-530	621	SZAJ 53-3	0138308	25	65	94	188	42	M8	60	M20	13.9
MH 221	178-283	540	SZAJ 53-1	0138306	25	65	94	155	42	M8	60	M20	11.6
	306-412	566	SZAJ 53-2	0138307	25	65	94	153	42	M8	60	M20	12.4
	433-530	620	SZAJ 53-3	0138308	25	65	94	188	42	M8	60	M20	13.9
HC 24 <sup>11)</sup>	210-531	608	SZAJ 53-1	0138306	25	65	94	155	42	M8	60	M20	11.6
	338-480	634	SZAJ 53-2	0138307	25	65	94	153	42	M8	60	M20	12.4
	466-608	698	SZAJ 53-3	0138308	25	65	94	188	42	M8	60	M20	13.9
HCH 24 <sup>11)</sup>	171-364	622	SZAJ 53-1	0138306	25	65	94	155	42	M8	60	M20	11.6
	268-494	648	SZAJ 53-2	0138307	25	65	94	153	42	M8	60	M20	12.4
	426-610	700	SZAJ 53-3	0138308	25	65	94	188	42	M8	60	M20	13.9
MH 224	193-363	621	SZAJ 53-1	0138306	25	65	94	155	42	M8	60	M20	11.6
	321-493	647	SZAJ 53-2	0138307	25	65	94	153	42	M8	60	M20	12.4
	449-610	700	SZAJ 53-3	0138308	25	65	94	188	42	M8	60	M20	13.9

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

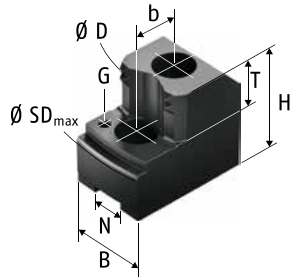
11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts.

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 530  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 530  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine Serration 1.5 mm x 60°


- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: steel 16MnCr5, hardened


Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax [mm]	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
HC 08	59-80	218	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2.0
	86-110	220	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	117-141	216	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	146-171	226	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2.0
HCH 08	59-77	215	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2.0
	74-107	217	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	101-138	213	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	130-168	223	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2.0
HCL 08	59-80	221	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2.0
	80-114	223	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	110-144	219	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	140-174	229	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2.0
HS 08	59-80	218	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2.0
	79-110	220	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	109-141	216	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	139-170	225	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2.0
HSL 08	59-89	227	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2.0
	82-119	229	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	112-150	225	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	142-179	235	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2.0
MH 208	57-80	214	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2.0
	80-109	214	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	111-140	210	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	140-170	220	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2.0

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 530  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 530  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
HC 10	62-94	260	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	94-135	260	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	130-172	255	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	164-206	265	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
HCH 10	62-95	261	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	94-136	261	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	131-173	256	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	165-207	266	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
HCL 10	62-98	263	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	94-138	263	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	128-176	258	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	162-210	268	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
HS 10	62-100	266	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	99-140	266	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	136-178	261	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	170-212	270	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
HSL 10	62-107	272	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	94-147	272	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	128-185	268	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	162-219	277	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
MH 210	60-99	261	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	98-140	261	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	135-177	257	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	169-211	267	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
HC 12	131-154	279	SZIJ 30-9	0179122	18	50	65	25	M8	30	M14	5.0
	193-217	263	SZIJ 30-10	0179124	18	50	65	25	M8	30	M14	4.6
	246-270	315	SZIJ 30-11	0179126	18	50	65	25	M8	30	M14	3.6
	80-93	272	SZIJ 30-12	0179127	18	50	65	25	M8	30	M14	4.5
HCH 12	125-201	326	SZIJ 30-9	0179122	18	50	65	25	M8	30	M14	5.0
	187-264	311	SZIJ 30-10	0179124	18	50	65	25	M8	30	M14	4.6
	240-317	363	SZIJ 30-11	0179126	18	50	65	25	M8	30	M14	3.6
	80-139	319	SZIJ 30-12	0179127	18	50	65	25	M8	30	M14	4.5
HCL 12	131-204	330	SZIJ 30-9	0179122	18	50	65	25	M8	30	M14	5.0
	194-267	314	SZIJ 30-10	0179124	18	50	65	25	M8	30	M14	4.6
	247-320	366	SZIJ 30-11	0179126	18	50	65	25	M8	30	M14	3.6
	80-143	323	SZIJ 30-12	0179127	18	50	65	25	M8	30	M14	4.5
HS 12	80-140	320	SZIJ 30-13	0179128	21	50	65	25	M8	30	M16	4.7
	137-201	328	SZIJ 30-14	0179129	21	50	65	25	M8	30	M16	4.4
	201-266	312	SZIJ 30-15	0179130	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	253-318	364	SZIJ 30-16	0179131	21	50	65	25	M8	30	M16	4.2


 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 530  
 Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
 „Zubehör“.


 For suitable T-nuts see page 530  
 For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
 "Accessories".


# Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D. Clamping*


SAMCHULLY

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
HSL 12	80-147	327	SZIJ 30-13	0179128	21	50	65	25	M8	30	M16	4.7
	119-209	335	SZIJ 30-14	0179129	21	50	65	25	M8	30	M16	4.4
	183-273	319	SZIJ 30-15	0179130	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	235-325	371	SZIJ 30-16	0179131	21	50	65	25	M8	30	M16	4.2
MH 212	78-139	315	SZIJ 30-13	0179128	21	50	65	25	M8	30	M16	4.7
	136-201	322	SZIJ 30-14	0179129	21	50	65	25	M8	30	M16	4.4
	200-265	305	SZIJ 30-15	0179130	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	252-317	357	SZIJ 30-16	0179131	21	50	65	25	M8	30	M16	4.2
HC 15	99-157	381	SZIJ 38-1	0179132	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
	153-213	386	SZIJ 38-2	0179133	22	60	85	33	M8	43	M20	9.1
	208-268	381	SZIJ 38-3	0179134	22	60	85	33	M8	43	M20	7.6
	277-338	391	SZIJ 38-4	0179135	22	60	85	33	M8	43	M20	7.1
	337-398	441	SZIJ 38-5	0179136	22	60	85	33	M8	43	M20	8.6
HCH 15 <sup>11)</sup>	104-157	387	SZIJ 38-1	0179132	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
	158-213	391	SZIJ 38-2	0179133	22	60	85	33	M8	43	M20	9.1
	213-268	386	SZIJ 38-3	0179134	22	60	85	33	M8	43	M20	7.6
	282-338	396	SZIJ 38-4	0179135	22	60	85	33	M8	43	M20	7.1
	342-398	447	SZIJ 38-5	0179136	22	60	85	33	M8	43	M20	8.6
HC 18 <sup>11)</sup>	156-217	450	SZIJ 38-1	0179132	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
	212-273	450	SZIJ 38-2	0179133	22	60	85	33	M8	43	M20	9.1
	267-329	442	SZIJ 38-3	0179134	22	60	85	33	M8	43	M20	7.6
	337-399	452	SZIJ 38-4	0179135	22	60	85	33	M8	43	M20	7.1
	397-459	502	SZIJ 38-5	0179136	22	60	85	33	M8	43	M20	8.6
HCH 18 <sup>11)</sup>	104-157	387	SZIJ 38-1	0179132	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
	158-213	391	SZIJ 38-2	0179133	22	60	85	33	M8	43	M20	9.1
	213-268	386	SZIJ 38-3	0179134	22	60	85	33	M8	43	M20	7.6
	282-338	396	SZIJ 38-4	0179135	22	60	85	33	M8	43	M20	7.1
	342-398	447	SZIJ 38-5	0179136	22	60	85	33	M8	43	M20	8.6

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

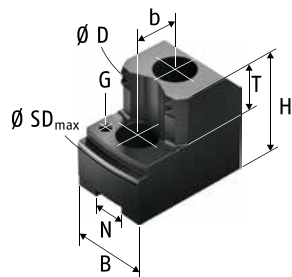
11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts.

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 530  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 530  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

## Spitzverzahnung 3,0 mm x 60°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine Serration 3.0 mm x 60°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: steel 16MnCr5, hardened

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	B	H	L	T	G	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
					[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
HC 21 <sup>11)</sup>	149-289	544	SZIJ 53-1	0179200	25	65	94	178	42	M8	60	M20	12.9
	280-421	550	SZIJ 53-2	0179201	25	65	94	158	42	M8	60	M20	12.0
HCH 21 <sup>11)</sup>	167-301	557	SZIJ 53-1	0179200	25	65	94	178	42	M8	60	M20	12.9
	298-434	563	SZIJ 53-2	0179201	25	65	94	158	42	M8	60	M20	12.0
MH 221	193-298	552	SZIJ 53-1	0179200	25	65	94	178	42	M8	60	M20	12.9
	325-431	560	SZIJ 53-2	0179201	25	65	94	158	42	M8	60	M20	12.0
HC 24 <sup>11)</sup>	225-366	622	SZIJ 53-1	0179200	25	65	94	178	42	M8	60	M20	12.9
	357-499	628	SZIJ 53-2	0179201	25	65	94	158	42	M8	60	M20	12.0
HCH 24 <sup>11)</sup>	185-386	642	SZIJ 53-1	0179200	25	65	94	178	42	M8	60	M20	12.9
	317-519	648	SZIJ 53-2	0179201	25	65	94	158	42	M8	60	M20	12.0
MH 224	208-379	635	SZIJ 53-1	0179200	25	65	94	178	42	M8	60	M20	12.9
	340-512	641	SZIJ 53-2	0179201	25	65	94	158	42	M8	60	M20	12.0

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts.

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 530  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 530  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accessories".

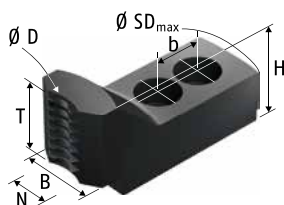


## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet

## Fine Serration 1.5 mm x 60°

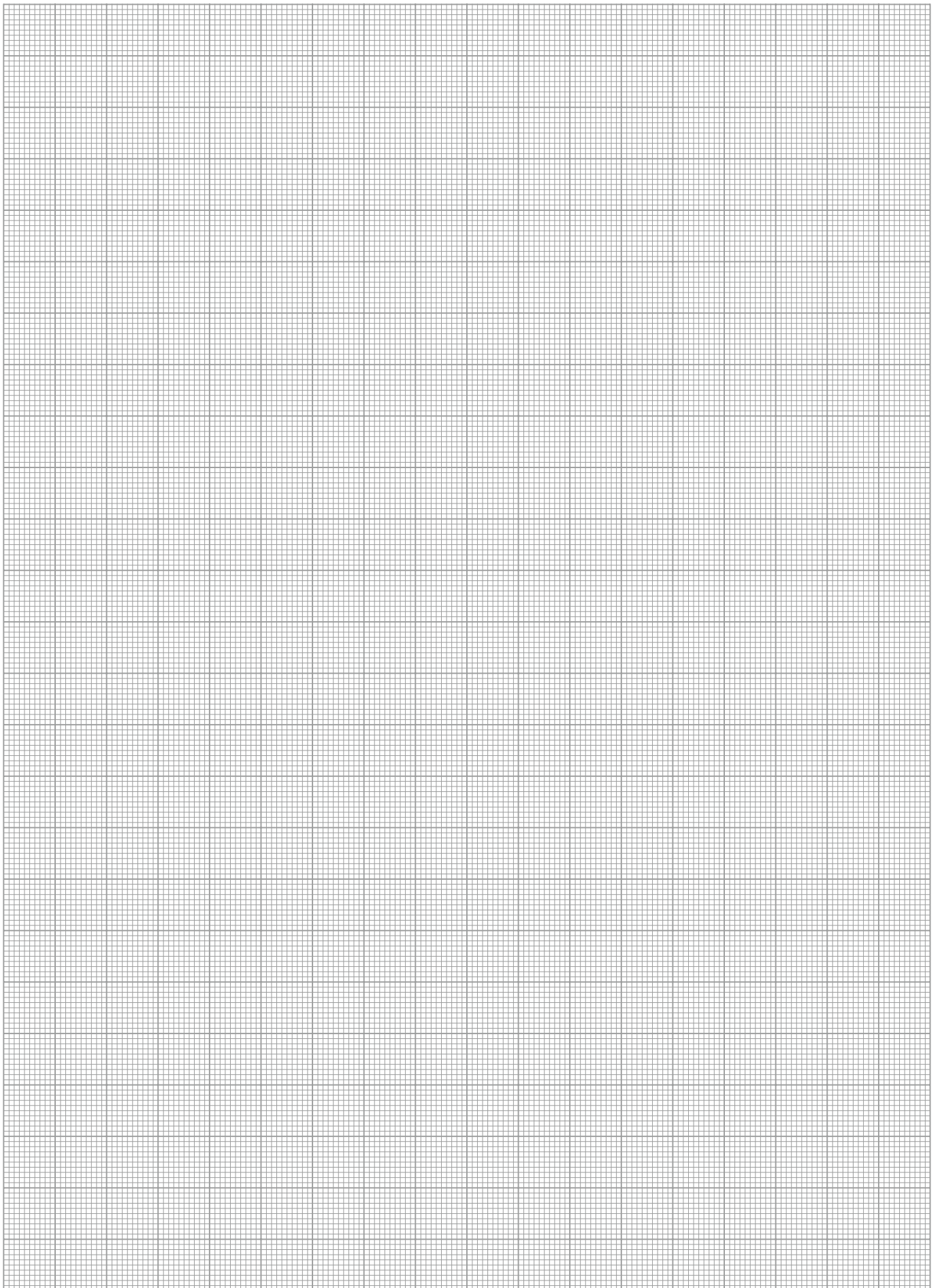
- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5, hardened



Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax [mm]	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N	B	H	T	b	Schrauben Screws	m/Satz m/set
					[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
HC 06	14-27	167	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
HCH 06	14-30	170	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
HCL 06	16-32	172	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
HS 06	14-33	173	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
HSL 06	14-35	176	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
MH 206	12-33	172	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
HC 08	28-43	212	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
HCH 08	28-40	209	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
HCL 08	28-46	216	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
HS 08	28-43	212	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
HSL 08	28-52	221	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
MH 208	17-43	215	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
HC 10	31-55	252	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
HCH 10	31-56	253	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
HCL 10	31-59	256	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
HS 10	31-61	258	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
HSL 10	31-68	265	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
MH 210	20-61	260	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
HC 12	20-89	312	SZAJ-ST 30-1	0175510	18	50	50	43	30	M14	3.5
HCH 12	37-83	303	SZAJ-ST 30-1	0175510	18	50	50	43	30	M14	3.5
HCL 12	37-86	306	SZAJ-ST 30-1	0175510	18	50	50	43	30	M14	3.5
HS 12	37-84	310	SZAJ-ST 30-3	0175512	21	50	50	43	30	M16	3.4
HSL 12	37-91	317	SZAJ-ST 30-3	0175512	21	50	50	43	30	M16	3.4
MH 212	22-84	306	SZAJ-ST 30-3	0175512	21	50	50	43	30	M16	3.4

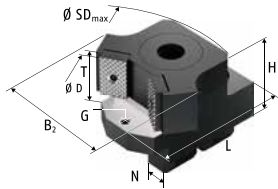
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 530

For suitable T-nuts see page 530



## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Standardisierte Pendelbacken zum Spannen dünnwandiger und verformungsgefährdeter Werkstücke
- Nutensteine sind im Lieferumfang nicht enthalten
- Die Befestigung erfolgt mittels einzelner Nutensteine



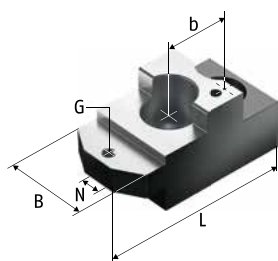
## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Standardized pendulum jaws for clamping of thin-walled workpieces which are at risk of deformation
- T-nuts are not scope of delivery
- Fastening is done via single T-nuts

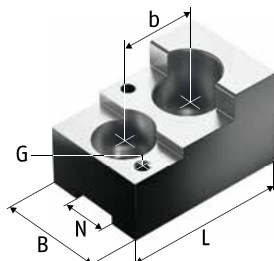
Futtertyp Chuck type	Spannbereich $\varnothing D$ Clamping range $\varnothing D$ [mm]	Schwingkreis $SD_{max}$ Swing diameter $SD_{max}$ [mm]	SCHUNK-Typ komplett SCHUNK type complete	Ident.-Nr. ID	Trägerbacke Support jaw	Ident.-Nr. ID	Pendelbrücke Pendulum body	Ident.-Nr. ID
HCH 08	61-75	213	PNS-M 200-14-1	0160232	PT 14-1	0160006	PB 200-1	0192126
	92-107	235	PNS-M 200-14-2	0160233	PT 14-2	0160007	PB 200-3	0192128
	122-137	235	PNS-M 200-14-3	0160234	PT 14-2	0160007	PB 200-4	0192129
HS 08	57-74	210	PNS-M 200-14-1	0160232	PT 14-1	0160006	PB 200-1	0192126
	88-105	232	PNS-M 200-14-2	0160233	PT 14-2	0160007	PB 200-3	0192128
	118-135	232	PNS-M 200-14-3	0160234	PT 14-2	0160007	PB 200-4	0192129
MH 208	57-74	210	PNS-M 200-14-1	0160232	PT 14-1	0160006	PB 200-1	0192126
	88-105	232	PNS-M 200-14-2	0160233	PT 14-2	0160007	PB 200-3	0192128
	118-135	232	PNS-M 200-14-3	0160234	PT 14-2	0160007	PB 200-4	0192129
HC 10	65-91	256	PNS-M 250-16-1	0160218	PT 16-1	0160000	PB 250-1	0192100
	74-102	261	PNS-M 250-16-2	0160219	PT 16-1	0160000	PB 250-2	0192101
	95-106	261	PNS-M 250-16-3	0160220	PT 16-1	0160000	PB 250-3	0192102
	118-148	276	PNS-M 250-16-4	0160221	PT 16-2	0160001	PB 250-4	0192103
	133-163	276	PNS-M 250-16-5	0160222	PT 16-2	0160001	PB 250-5	0192104
HCH 10	65-91	256	PNS-M 250-16-1	0160218	PT 16-1	0160000	PB 250-1	0192100
	74-102	261	PNS-M 250-16-2	0160219	PT 16-1	0160000	PB 250-2	0192101
	95-106	261	PNS-M 250-16-3	0160220	PT 16-1	0160000	PB 250-3	0192102
	118-148	276	PNS-M 250-16-4	0160221	PT 16-2	0160001	PB 250-4	0192103
	133-163	276	PNS-M 250-16-5	0160222	PT 16-2	0160001	PB 250-5	0192104
HS 10	70-91	256	PNS-M 250-16-1	0160218	PT 16-1	0160000	PB 250-1	0192100
	76-106	266	PNS-M 250-16-2	0160219	PT 16-1	0160000	PB 250-2	0192101
	95-110	266	PNS-M 250-16-3	0160220	PT 16-1	0160000	PB 250-3	0192102
	122-153	281	PNS-M 250-16-4	0160221	PT 16-2	0160001	PB 250-4	0192103
	137-168	281	PNS-M 250-16-5	0160222	PT 16-2	0160001	PB 250-5	0192104

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 530  
Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

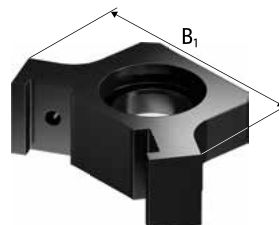
For suitable T-nuts see page 530  
For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter "Accessories".



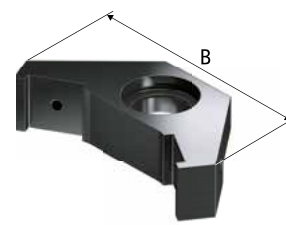
PT ...-1



PT ...-2 - 4



PB ...-1



PB ...-2 - 5

Spanneinsatz Clamping insert	Ident.-Nr. ID	N	B	B <sub>1</sub>	H	L	T	G	b	Schrauben Screws	m/Stück m/piece
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
SP 200-2	0194141	14	40	80	55	74	30	M6	30	M12	1.3
SP 200-6	0194145	14	40	102	55	69.5	30	M6	30	M12	1.5
SP 200-6	0194145	14	40	130	55	69.5	30	M6	30	M12	1.6
SP 200-2	0194141	14	40	80	55	74	30	M6	30	M12	1.3
SP 200-6	0194145	14	40	102	55	69.5	30	M6	30	M12	1.5
SP 200-6	0194145	14	40	130	55	69.5	30	M6	30	M12	1.6
SP 200-2	0194141	14	40	80	55	74	30	M6	30	M12	1.3
SP 200-6	0194145	14	40	102	55	69.5	30	M6	30	M12	1.5
SP 200-6	0194145	14	40	130	55	69.5	30	M6	30	M12	1.6
SP 250-2	0194101	16	50	85	64	90	35	M6	32	M12	2.0
SP 250-2	0194101	16	50	97	64	90	35	M6	32	M12	1.9
SP 250-2	0194101	16	50	103	64	90	35	M6	32	M12	2.4
SP 250-4	0194103	16	50	131	64	75	35	M6	32	M12	2.3
SP 250-4	0194103	16	50	145	64	75	35	M6	32	M12	2.4
SP 250-2	0194101	16	50	85	64	90	35	M6	32	M12	2.0
SP 250-2	0194101	16	50	97	64	90	35	M6	32	M12	1.9
SP 250-2	0194101	16	50	103	64	90	35	M6	32	M12	2.4
SP 250-4	0194103	16	50	131	64	75	35	M6	32	M12	2.3
SP 250-4	0194103	16	50	145	64	75	35	M6	32	M12	2.4
SP 250-2	0194101	16	50	85	64	90	35	M6	32	M12	2.0
SP 250-2	0194101	16	50	97	64	90	35	M6	32	M12	1.9
SP 250-2	0194101	16	50	103	64	90	35	M6	32	M12	2.4
SP 250-4	0194103	16	50	131	64	75	35	M6	32	M12	2.3
SP 250-4	0194103	16	50	145	64	75	35	M6	32	M12	2.4

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range Ø D</i>	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i>	SCHUNK-Typ komplett <i>SCHUNK type complete</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Trägerbacke <i>Support jaw</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Pendelbrücke <i>Pendulum body</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>
	[mm]	[mm]						
MH 210	70-91	256	PNS-M 250-16-1	0160218	PT 16-1	0160000	PB 250-1	0192100
	76-106	266	PNS-M 250-16-2	0160219	PT 16-1	0160000	PB 250-2	0192101
	95-110	266	PNS-M 250-16-3	0160220	PT 16-1	0160000	PB 250-3	0192102
	122-153	281	PNS-M 250-16-4	0160221	PT 16-2	0160001	PB 250-4	0192103
	137-168	281	PNS-M 250-16-5	0160222	PT 16-2	0160001	PB 250-5	0192104
HC 12	68-112	291	PNS-M 315-18-1	0160210	PT 18-1	0160002	PB 315-1	0192105
	105-144	312	PNS-M 315-18-2	0160211	PT 18-1	0160002	PB 315-2	0192106
	146-202	330	PNS-M 315-18-3	0160212	PT 18-2	0160003	PB 315-3	0192107
	163-213	332	PNS-M 315-18-4	0160213	PT 18-2	0160003	PB 315-4	0192108
HCH 12	68-112	291	PNS-M 315-18-1	0160210	PT 18-1	0160002	PB 315-1	0192105
	105-144	312	PNS-M 315-18-2	0160211	PT 18-1	0160002	PB 315-2	0192106
	146-202	330	PNS-M 315-18-3	0160212	PT 18-2	0160003	PB 315-3	0192107
	163-213	332	PNS-M 315-18-4	0160213	PT 18-2	0160003	PB 315-4	0192108
HS 12	79-112	291	PNS-M 315-21-1	0160223	PT 21-3	0160004	PB 315-1	0192105
	105-139	306	PNS-M 315-21-2	0160224	PT 21-3	0160004	PB 315-2	0192106
	156-202	325	PNS-M 315-21-3	0160225	PT 21-4	0160005	PB 315-3	0192107
	163-208	326	PNS-M 315-21-4	0160226	PT 21-4	0160005	PB 315-4	0192108
MH 212	79-112	291	PNS-M 315-21-1	0160223	PT 21-3	0160004	PB 315-1	0192105
	105-139	306	PNS-M 315-21-2	0160224	PT 21-3	0160004	PB 315-2	0192106
	156-202	325	PNS-M 315-21-3	0160225	PT 21-4	0160005	PB 315-3	0192107
	163-208	326	PNS-M 315-21-4	0160226	PT 21-4	0160005	PB 315-4	0192108



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 530  
Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 530  
For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter "Accessories".

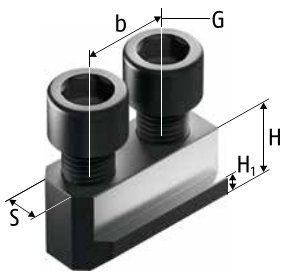
Spanneinsatz Clamping insert	Ident.-Nr. ID	N	B	B <sub>1</sub>	H	L	T	G	b	Schrauben Screws	m/Stück m/piece
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
SP 250-2	0194101	16	50	85	64	90	35	M6	32	M12	2.0
SP 250-2	0194101	16	50	97	64	90	35	M6	32	M12	1.9
SP 250-2	0194101	16	50	103	64	90	35	M6	32	M12	2.4
SP 250-4	0194103	16	50	131	64	75	35	M6	32	M12	2.3
SP 250-4	0194103	16	50	145	64	75	35	M6	32	M12	2.4
SP 315-2	0194105	18	50	95	68	97	35	M6	34	M14	2.4
SP 315-2	0194105	18	50	130	68	97	35	M6	34	M14	2.5
SP 315-4	0194107	18	50	152	68	75	35	M6	34	M14	2.6
SP 315-4	0194107	18	50	180	68	75	35	M6	34	M14	3.0
SP 315-2	0194105	18	50	95	68	97	35	M6	34	M14	2.4
SP 315-2	0194105	18	50	130	68	97	35	M6	34	M14	2.5
SP 315-4	0194107	18	50	152	68	75	35	M6	34	M14	2.6
SP 315-4	0194107	18	50	180	68	75	35	M6	34	M14	3.0
SP 315-2	0194105	21	50	95	68	97	35	M6	34	M16	2.4
SP 315-2	0194105	21	50	130	68	97	35	M6	34	M16	2.5
SP 315-4	0194107	21	50	152	68	75	35	M6	34	M16	2.6
SP 315-4	0194107	21	50	180	68	75	35	M6	34	M16	2.9
SP 315-2	0194105	21	50	95	68	97	35	M6	34	M16	2.4
SP 315-2	0194105	21	50	130	68	97	35	M6	34	M16	2.5
SP 315-4	0194107	21	50	152	68	75	35	M6	34	M16	2.6
SP 315-4	0194107	21	50	180	68	75	35	M6	34	M16	2.9

## Kombi-Nutensteine metrisch

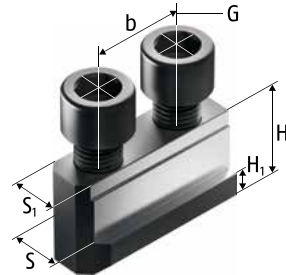
## Combi T-nuts, metric

- Vergütet und präzisionsgeschliffen
- Einschließlich Zylinderschrauben DIN 912-12.9
- Bei der Auswahl der Nutensteine bitte die Anschlussmaße des Futters (Verzahnung/Nutbreite) prüfen

- Tempered and precision ground
- Including cylindrical screws DIN 912-12.9
- When selecting the T-nuts, please check the connection dimensions of the chuck (serration/groove width)



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	S [mm]	S <sub>1</sub> [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	b [mm]	G	Zyl.-Schraube Cyl.-screw	Max. zul. Anziehdrehmoment Max. adm. tightening torque [Nm]
HC 04 HCL 04	NJ 41	0146116	1	10		18	5.5	14	M8	M8 x 22	30
HCH 04	NJ 42	0146129	1	8		13.5	4.5	15	M6	M6 x 18	16
HCT 04 HS 05	NJ 43	0146113	1	10		15	5	14	M8	M8 x 20	30
HC 05	NJ 51	0146117	1	10		18	5.5	19	M8	M8 x 22	30
HC 06 HCL 06 HCLT 06 HCT 06	NJ 61	0146100	1	12		22	7	20	M10	M10 x 25	50
HCH 06 HS 06 HSL 06 MH 206 MHT 206	NJ 62	0146133	1	12		18.5	7.5	20	M10	M10 x 25	50
HC 08 HCH 08 HCL 08 HCLT 08 HCT 08	NJ 80	0146101	1	14		24.5	8.5	25	M12	M12 x 35	70
HS 08 HSF 08 HSL 08 MH 208 MHT 208	NJ 82	0146131	1	14		20.5	8.5	25	M12	M12 x 30	70
HC 10 HCH 10 HCL 10 HCLT 10 HCT 10	NJ 100	0146102	1	16		24.5	8.5	30	M12	M12 x 35	70
HS 10 HSF 10 HSL 10 MH 210	NJ 103	0146132	1	16		21.5	8.5	30	M12	M12 x 30	70



Beste Verfügbarkeit durch 24-h-Lieferservice



Best availability due to the 24 hour delivery service

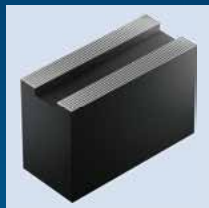
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	S [mm]	S <sub>1</sub> [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	b [mm]	G	Zyl.-Schraube Cyl.-screw	Max. zul. Anziehdrehmoment Max. adm. tightening torque [Nm]
HC 12 HCH 12 HCL 12	NJ 121	0146103	1	18		33.5	13.5	30	M14	M14 x 45	130
HS 12 HSF 12 HSL 12 MH 212	NJ 124	0146123	1	21		28	11.5	30	M16	M16 x 40	150
HC 15 HC 18	NJ 212	0146138	2	25.5	22	39.5	19	43	M20	M20 x 50	300
HCH 15 HCH 18	NJ 152 NJ 156	0146125 0146136	2 2	24 24	22 21	45.5 42.5	16.5 16.5	43 30	M20 M16	M20 x 60 M16 x 60	300 150
HC 21 HC 24 HCH 21 HCH 24 MH 221 MH 224	NJ 210 NJ 213	0146126 0146140	1 2	25 25		45 45	19 19	60 50	M20 M20	M20 x 60 M20 x 55	300 300

 Beste Verfügbarkeit durch 24-h-Lieferservice

 Best availability due to the 24 hour delivery service







### Backenrohlinge | Jaw Blanks

	Seite   Page
Spitzverzahnung 1/16" x 90° <i>Fine serration 1/16" x 90°</i>	536
Spitzverzahnung 3/32" x 90° <i>Fine serration 3/32" x 90°</i>	540

	Seite   Page
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	542



### Weiche Aufsatzbacken | Soft Top Jaws

	Seite   Page
<b>Stahl   Steel</b>	
Spitzverzahnung 1/16" x 90° <i>Fine serration 1/16" x 90°</i>	544
Spitzverzahnung 3/32" x 90° <i>Fine serration 3/32" x 90°</i>	551
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	555
Kreuzversatz <i>Tongue and groove</i>	646

	Seite   Page
<b>Aluminium   Aluminum</b>	
Spitzverzahnung 1/16" x 90° <i>Fine serration 1/16" x 90°</i>	548
Spitzverzahnung 3/32" x 90° <i>Fine serration 3/32" x 90°</i>	553
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	557
Kreuzversatz <i>Tongue and groove</i>	649
Module 2	559



### Weiche Segmentbacken | Soft Full Grip Jaws

	Seite   Page
<b>Stahl   Steel</b>	
Spitzverzahnung 1/16" x 90° <i>Fine serration 1/16" x 90°</i>	560
Spitzverzahnung 3/32" x 90° <i>Fine serration 3/32" x 90°</i>	566
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	570
Kreuzversatz <i>Tongue and groove</i>	651

	Seite   Page
<b>Aluminium   Aluminum</b>	
Spitzverzahnung 1/16" x 90° <i>Fine serration 1/16" x 90°</i>	563
Spitzverzahnung 3/32" x 90° <i>Fine serration 3/32" x 90°</i>	568
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	571
Kreuzversatz <i>Tongue and groove</i>	653



### Verzahnte Stangen | Serrated Bars

	Seite   Page
<b>Stahl   Steel</b>	
Spitzverzahnung 1/16" x 90° <i>Fine serration 1/16" x 90°</i>	572
Spitzverzahnung 3/32" x 90° <i>Fine serration 3/32" x 90°</i>	578
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	582

	Seite   Page
<b>Aluminium   Aluminum</b>	
Spitzverzahnung 1/16" x 90° <i>Fine serration 1/16" x 90°</i>	575
Spitzverzahnung 3/32" x 90° <i>Fine serration 3/32" x 90°</i>	580
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	584



**Harte Stufenaufsatzbacken | Hard Stepped Top Jaws**

	Seite   Page
Spitzverzahnung 1/16" x 90° <i>Fine serration 1/16" x 90°</i>	586
Spitzverzahnung 3/32" x 90° <i>Fine serration 3/32" x 90°</i>	579
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	591

	Seite   Page
Modul 2 <i>Module 2</i>	593
Kreuzversatz <i>Tongue and groove</i>	655



**Harte Krallenbacken | Hard Claw Jaws**

	Seite   Page
<b>Außenspannung   O.D. Clamping</b>	
Spitzverzahnung 1/16" x 90° <i>Fine serration 1/16" x 90°</i>	594
Spitzverzahnung 3/32" x 90° <i>Fine serration 3/32" x 90°</i>	602
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	606
Kreuzversatz <i>Tongue and groove</i>	657
<b>Innenspannung   I.D. Clamping</b>	
Spitzverzahnung 1/16" x 90° <i>Fine serration 1/16" x 90°</i>	612
Spitzverzahnung 3/32" x 90° <i>Fine serration 3/32" x 90°</i>	617

	Seite   Page
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	621
Kreuzversatz <i>Tongue and groove</i>	663
<b>Stangenspannung   Bar Clamping</b>	
Spitzverzahnung 1/16" x 90° <i>Fine serration 1/16" x 90°</i>	626
Spitzverzahnung 3/32" x 90° <i>Fine serration 3/32" x 90°</i>	629
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	630
Kreuzversatz <i>Tongue and groove</i>	668



**Pendelbacken | Pendulum Jaws**

	Seite   Page
Spitzverzahnung 1/16" x 90° <i>Fine serration 1/16" x 90°</i>	632
Spitzverzahnung 3/32" x 90° <i>Fine serration 3/32" x 90°</i>	636

	Seite   Page
Gerade Verzahnung <i>Straight serration</i>	680



**Nutensteine | T-nuts**

	Seite   Page
Einzel-Nutensteine zöllig <i>Single T-nuts, imperial</i>	638
Kombi-Nutensteine zöllig <i>Combi T-nuts, imperial</i>	643

	Seite   Page
Kombi-Nutensteine metrisch <i>Combi T-nuts, metric</i>	645



**Weiche Blockbacken | *Soft Monoblock Jaws***

	Seite   Page
Gerade Verzahnung <i>Straight serration</i>	670

	Seite   Page
Schräge Verzahnung <i>Angled serration</i>	672



**Harte Stufenblockbacken | *Hard Stepped Block Jaws***

	Seite   Page
Gerade Verzahnung <i>Straight serration</i>	673

	Seite   Page
Schräge Verzahnung <i>Angled serration</i>	675



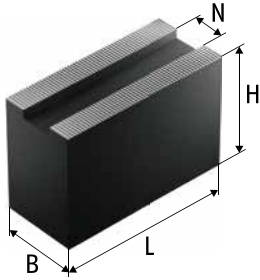
**Grundbacken | *Base Jaws***

	Seite   Page
Gerade Verzahnung <i>Straight serration</i>	676

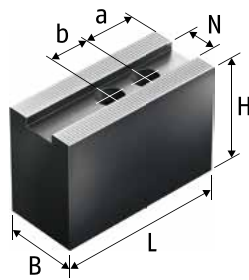
	Seite   Page
Schräge Verzahnung <i>Angled serration</i>	678

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Lieferbar gebohrt oder ungebohrt
- Bei gebohrter Ausführung bitte Lochabstände a und b angeben
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



ungebohrt | undrilled



gebohrt | drilled

## Fine Serration 1/16" x 90°


- Available drilled or undrilled
- For the drilled version, please indicate the hole distances a and b
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening


Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Min. Abstand a Min. distance a [mm]	Min. Abstand b Min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
AL-D 210	SBM 31	0112100	17	40	40	70	12	22	M12	0.9
AN-D 210										
AP-D 215										
AP-D 260	SBM 32	0112101	17	40	40	90	12	22	M12	1.1
APL-D 215										
APL-D 260										
BB-D 210	SBM 33	0112102	17	40	40	105	12	22	M12	1.2
BH-D 210										
BHD-FC 210										
CD 200	SBM 34	0112103	17	40	60	70	12	22	M12	1.3
GHD-FC 210										
GHDN 210										
HD-B 220	SBM 35	0112104	17	40	60	90	12	22	M12	1.7
HDN 200										
HDN 220										
HDN 250S	SBM 36	0112105	17	40	60	105	12	22	M12	2.0
HF 160										
HF 200-48										
HF 200-66	SBM 361	0112136	17	40	60	120	12	22	M12	2.2
HFKN-D 210										
HFKS 160										
HFKS 200	SBM 368	0112106	17	40	80	90	12	22	M12	2.3
HYND-S 210										
HYND-S 226										
KDV 160	SBM 37	0112109	17	60	60	70	12	22	M12	1.9
KDV 200										
KDV 250										
KDVG 160	SBM 40	0112111	17	80	60	90	12	22	M12	3.3
KDVG 200										
KDVG 250										
KFMF 160										
KFMF 200										
KFV 160										
KFV 200										
LP 205										
NT-D 215										
NT-D 260										

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
 Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.


For suitable T-nuts see page 638  
 For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".


Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Min. Abstand a Min. distance a [mm]	Min. Abstand b Min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
NTL-D 260 ODL 200 ODL 220 ODN 200 ODN 220 SP 240	SBM 31	0112100	17	40	40	70	12	22	M12	0.9
	SBM 32	0112101	17	40	40	90	12	22	M12	1.1
	SBM 33	0112102	17	40	40	105	12	22	M12	1.2
	SBM 34	0112103	17	40	60	70	12	22	M12	1.3
	SBM 35	0112104	17	40	60	90	12	22	M12	1.7
	SBM 36	0112105	17	40	60	105	12	22	M12	2.0
	SBM 361	0112136	17	40	60	120	12	22	M12	2.2
	SBM 368	0112106	17	40	80	90	12	22	M12	2.3
	SBM 37	0112109	17	60	60	70	12	22	M12	1.9
	SBM 40	0112111	17	80	60	90	12	22	M12	3.3
HDL 200	SBM 31	0112100	17	40	40	70	12	22	M12	0.9
	SBM 32	0112101	17	40	40	90	12	22	M12	1.1
	SBM 33	0112102	17	40	40	105	12	22	M12	1.2
	SBM 34	0112103	17	40	60	70	12	22	M12	1.3
	SBM 35	0112104	17	40	60	90	12	22	M12	1.7
	SBM 36	0112105	17	40	60	105	12	22	M12	2.0
	SBM 368	0112106	17	40	80	90	12	22	M12	2.3
	SBM 37	0112109	17	60	60	70	12	22	M12	1.9
CL-D 200	SBM 42	0112113	21	50	60	105	15	28	M16	2.4
	SBM 4210	0112115	21	50	100	120	15	28	M16	5.0
	SBM 4212	0112116	21	50	120	120	15	28	M16	5.6
	SBM 4215	0112117	21	50	150	120	15	28	M16	7.0
	SBM 428	0112114	21	50	80	120	15	28	M16	3.7
	SBM 4281	0112137	21	50	80	150	15	28	M16	4.6

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.


 For suitable T-nuts see page 638  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".


Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Min. Abstand a Min. distance a [mm]	Min. Abstand b Min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
AL-D 250										
AL-D 315	SBM 41	0112112	21	50	60	90	15	28	M16	2.1
AN-D 250										
AN-D 315										
AP-D 315	SBM 42	0112113	21	50	60	105	15	28	M16	2.4
APL-D 315										
BB-D 250										
BB-D 315	SBM 4210	0112115	21	50	100	120	15	28	M16	5.0
BH-D 250										
BH-D 315										
BHD-FC 315	SBM 4212	0112116	21	50	120	120	15	28	M16	5.6
CD 250										
CD 315										
GHD 400	SBM 4215	0112117	21	50	150	120	15	28	M16	7.0
GHD-FC 250										
GHD-FC 305										
GHD-FC 315	SBM 428	0112114	21	50	80	120	15	28	M16	3.7
GHD-FC 400										
GHDN 250										
GHDN 305										
GHDN 315	SBM 4281	0112137	21	50	80	150	15	28	M16	4.6
GHDN 400										
HD-B 300										
HDL 250	SBM 43	0112118	21	60	60	90	15	28	M16	2.4
HDL 315										
HDL 400										
HDN 250	SBM 44	0112119	21	60	60	105	15	28	M16	2.9
HDN 315										
HDN 400										
HFK 250	SBM 45	0112120	21	60	80	90	15	28	M16	3.2
HFK 315										
HFKN-D 260										
HFKN-D 315	SBM 46	0112121	21	60	80	105	15	28	M16	3.8
HFKS 250										
HFKS 315										
HYND-S 250	SBM 47	0112122	21	60	80	120	15	28	M16	4.4
HYND-S 315										
KDV 315										
KDV 400	SBM 48	0112123	21	80	60	90	15	28	M16	3.2
KDVG 315										
KDVG 400										
KFMF 250										
KFMF 315										
KFV 250										
KFV 315	SBM 498	0112125	21	80	80	120	15	28	M16	5.8
KZF 200										
KZF-ES 200										
LP 250										
NT-D 315										

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
 Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 638  
 For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Min. Abstand a Min. distance a [mm]	Min. Abstand b Min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
NTL-D 315 ODL 250 ODL 315 ODL 400 ODN 250 ODN 315 ODN 400 SP 280 SP 350	SBM 41	0112112	21	50	60	90	15	28	M16	2.1
	SBM 42	0112113	21	50	60	105	15	28	M16	2.4
	SBM 4210	0112115	21	50	100	120	15	28	M16	5.0
	SBM 4212	0112116	21	50	120	120	15	28	M16	5.6
	SBM 4215	0112117	21	50	150	120	15	28	M16	7.0
	SBM 428	0112114	21	50	80	120	15	28	M16	3.7
	SBM 4281	0112137	21	50	80	150	15	28	M16	4.6
	SBM 43	0112118	21	60	60	90	15	28	M16	2.4
	SBM 44	0112119	21	60	60	105	15	28	M16	2.9
	SBM 45	0112120	21	60	80	90	15	28	M16	3.2
	SBM 46	0112121	21	60	80	105	15	28	M16	3.8
	SBM 47	0112122	21	60	80	120	15	28	M16	4.4
	SBM 48	0112123	21	80	60	90	15	28	M16	3.2
	SBM 498	0112125	21	80	80	120	15	28	M16	5.8

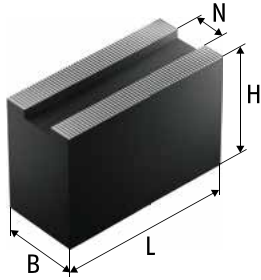
 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 638  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

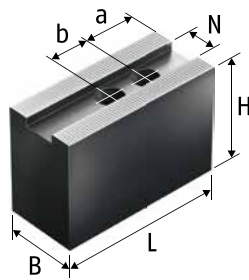


## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Lieferbar gebohrt oder ungebohrt
- Bei gebohrter Ausführung bitte Lochabstände a und b angeben
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



ungebohrt | undrilled





gebohrt | drilled

## Fine Serration 3/32" x 90°


- Available drilled or undrilled
- For the drilled version, please indicate the hole distances a and b
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening


Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Min. Abstand a Min. distance a [mm]	Min. Abstand b Min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
AL-D 400	SBM 50	0112126	25.5	60	60	140	20	35	M20	4.0
AN-D 400										
AP-D 400										
APL-D 400										
BB-AZ ES 500/590	SBM 51	0112127	25.5	60	80	140	20	35	M20	5.0
BB-N 400										
BB-N 460	SBM 52	0112128	25.5	60	100	140	20	35	M20	6.5
BB-N 500										
BB-N 600										
BB-N ES 400										
BB-N ES 460/470	SBM 53	0112129	25.5	60	100	155	20	35	M20	7.2
BB-N ES 500										
BB-N ES 600										
BH-D 400	SBM 531	0112138	25.5	60	100	195	20	35	M20	9.1
BH-D 450										
BH-D 500										
BH-D 630										
BH-D 800	SBM 5312	0112130	25.5	60	120	155	20	35	M20	8.7
BHD-FC 400										
BHD-FC 500										
BHD-FC 630	SBM 5315	0112131	25.5	58	160	155	20	35	M20	11.5
GHD 500										
GHD 610										
GHD 640										
GHD 800	SBM 5320	0112132	25.5	58	200	155	20	35	M20	14.2
HFK 400										
HFK 500	SBM 57	0112134	25.5	80	80	155	20	35	M20	7.2
HFKN-D 400										
HFKN-D 500										
HFKS 400										
HFKS 500	SBM 58	0112135	25.5	100	100	155	20	35	M20	11.6
HYD-S 400										
HYD-S 500										
HYDL-S 500										
HYDL-S 550										
HYDL-S 630										
HYDL-S 800										

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
 Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 638  
 For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

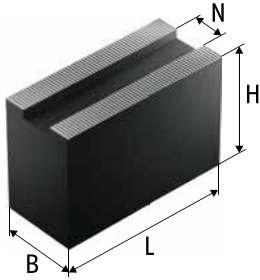
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Min. Abstand a Min. distance a [mm]	Min. Abstand b Min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
HYDLL-S 550 HYDLL-S 630 IL-D 500 IL-D 630 IL-D 800 IN-D 500 IN-D 630 IN-D 800 KDV 500 KDVG 500 KFV 400 KFV 500 KFV 630 KFV 800 KZF 250 KZF 315 KZF-ES 250 KZF-ES 315 LP 380 LP 460 LP 500 NT-D 400 NTL-D 1000 NTL-D 400 NTL-D 500 NTL-D 630 NTL-D 800	SBM 50	0112126	25.5	60	60	140	20	35	M20	4.0
	SBM 51	0112127	25.5	60	80	140	20	35	M20	5.0
	SBM 52	0112128	25.5	60	100	140	20	35	M20	6.5
	SBM 53	0112129	25.5	60	100	155	20	35	M20	7.2
	SBM 531	0112138	25.5	60	100	195	20	35	M20	9.1
	SBM 5312	0112130	25.5	60	120	155	20	35	M20	8.7
	SBM 5315	0112131	25.5	58	160	155	20	35	M20	11.5
	SBM 5320	0112132	25.5	58	200	155	20	35	M20	14.2
	SBM 57	0112134	25.5	80	80	155	20	35	M20	7.2
	SBM 58	0112135	25.5	100	100	155	20	35	M20	11.6

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

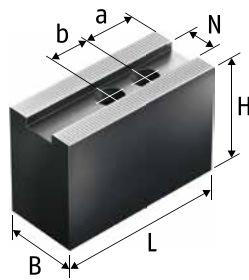
 For suitable T-nuts see page 638  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Lieferbar gebohrt oder ungebohrt
- Bei gebohrter Ausführung bitte Lochabstände a und b angeben
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



ungebohrt | *undrilled*





gebohrt | *drilled*

## Fine Serration 1.5 mm x 60°


- Available drilled or undrilled
- For the drilled version, please indicate the hole distances a and b
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening


Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Min. Abstand a <i>Min. distance a</i> [mm]	Min. Abstand b <i>Min. distance b</i> [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Stück <i>m/piece</i> [kg]
AL-M 125 AL-M 165 AN-M 125 AN-M 165 AP-M 170 BB-M 140 BB-M 175 BH-M 130 BH-M 165 BHM-FC 165 HFKN-M 165 NT-M 170	SBMJ 70	0132150	12	35	60	80	12	20	M10	1.3
AL-M 210	JBM 80	0114404	14	40	80	95	13	25	M12	2.4
AN-M 210	JBM 82	0114401	14	40	40	95	13	25	M12	1.2
AP-M 215	JBM 83	0114402	14	40	60	70	13	25	M12	1.3
APL-M 215	JBM 84	0114403	14	40	60	95	13	25	M12	1.7
BB-M 210	JBM 85	0114405	14	40	100	95	13	25	M12	2.9
BH-M 210	JBM 86	0114406	14	60	60	70	13	25	M12	2.0
BHM-FC 210	JBM 87	0114407	14	80	60	70	13	25	M12	2.6
HFKN-M 210	JBM 100	0114412	16	40	80	120	13	30	M12	3.0
NT-M 215	JBM 101	0114410	16	40	60	90	13	30	M12	1.6
AL-M 250	JBM 102	0114411	16	40	60	110	13	30	M12	2.1
AN-M 250	JBM 103	0114413	16	40	100	110	13	30	M12	3.4
AP-M 260	JBM 104	0114414	16	50	120	110	13	30	M12	5.0
APL-M 260	JBM 105	0114415	16	60	60	95	13	30	M12	2.7
BB-M 250	JBM 106	0114416	16	60	90	95	13	30	M12	4.0
BH-M 250	JBM 107	0114417	16	80	60	95	13	30	M12	3.5
BHM-FC 250										
HFKN-M 260										
NT-M 260										
NTL-M 260										

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 638  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

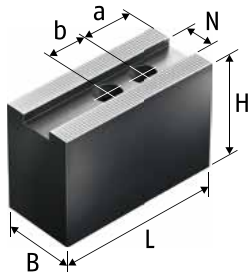
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Min. Abstand a Min. distance a [mm]	Min. Abstand b Min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
AL-M 315 AN-M 315 AP-M 315 APL-M 315	JBM 120	0114420	21	50	60	130	15	30	M16	3.1
BB-M 305 BB-M 315	JBM 121	0114421	21	50	80	130	15	30	M16	4.1
BH-M 315 BHM-FC 315 GH-M 400 HFKN-M 315	JBM 122	0114422	21	50	120	130	15	30	M16	6.0
NT-M 315 NTL-M 315	JBM 123	0114423	21	58	150	130	15	30	M16	8.8
	JBM 124	0114424	21	80	80	130	15	30	M16	6.2

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

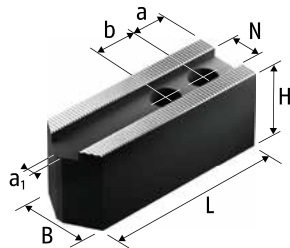
 For suitable T-nuts see page 638  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

## Fine Serration 1/16" x 90°

- *Universal use*
- *Available in different dimensions*
- *Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces*
- *Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening*

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Ausführung <i>Version</i>	N	B	H	L	a <sub>1</sub>	a	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
HFKN-D 110 HFKS 110	SWB 110	0120109	1	8	20	40	50		11.5	12	M6	0.8
AL-D 125 AN-D 125 BB-D 140 BH-D 130 KDV 130	SWB 130	0120100	1	12	30	38	55.5		10	16	M8	1.2
SP 125	SWB 130	0120100	1	12	30	38	55.5		10	16	M8	1.2
	SP-WB 125	0124100	1	11	30	40	55.5		10	18	M8	1.3
HFKS 130	SP-WB 125	0124100	1	11	30	40	55.5		10	18	M8	1.3
HFK 160 HFKS 160 KDV 160 KDBG 160 KFMF 160 KFV 160	SWBL 160	0120151	2	17	35	40	78	4	15	22	M12	1.9
	CWB 160	0100005	1	17	35	40	70		15	22	M12	1.7
	SWB 160	0120102	1	17	40	60	70		15	22	M12	3.1
AL-D 165 AN-D 165 AP-D 170 BB-D 175 BH-D 165 BHD-FC 165 GHD-FC 165 GHDN 165 HFKN-D 165 HYND-S 180 NT-D 170 SP 160	SWBL 165	0120152	2	14	35	40	80	4	15	20	M10	2.1
	SWB 165	0120101	1	14	35	60	68		15	20	M10	2.5



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehrvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 638  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a <sub>1</sub> [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
AL-D 210	SWBL 200	0120153	2	17	35	40	98	4	15	22	M12	2.6
AN-D 210												
AP-D 215												
AP-D 260												
APL-D 215												
APL-D 260												
BB-D 210												
BH-D 210												
BHD-FC 210												
CD 200												
GHD-FC 210												
GHDN 210												
HD-B 220												
HDL 200												
HDN 200												
HDN 220												
HDN 250S	CWB 200	0100006	1	17	40	40	90	1	25	22	M12	2.7
HF 200-48												
HF 200-66												
HFKN-D 210												
HF 200												
HYND-S 210												
HYND-S 226												
KDV 200												
KDV 250												
KDVG 200												
KDVG 250												
KFMF 200	SWB 200	0120104	1	17	40	60	90	1	25	22	M12	4.1
KFV 200												
LP 205												
NT-D 215												
NT-D 260												
N 210												
N 220												
ODL 200												
ODL 220												
ODN 200												
ODN 220												
SP 240												
CL-D 200	SWBL 250-21	0120155	2	21	50	50	120	4	20	28	M16	5.6
	SWB 250	0120105	1	21	50	80	120		30	28	M16	9.4
	2 SWK 200	0126102	1	21	80	80	95		22	28	M16	8.2
KZF 200	2 SWK 200	0126102	1	21	80	80	95		22	28	M16	8.2
KZF-ES 200												



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehrvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 638  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# Weiche Aufsatzbacken | *Soft Top Jaws*

SMW

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a <sub>1</sub> [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Setz <i>m/set</i> [kg]
AL-D 250												
AL-D 315												
AN-D 315												
AP-D 315												
APL-D 315												
BB-D 250												
BB-D 315												
BH-D 250	SWBL 250-21	0120155	2	21	50	50	120	4	20	28	M16	5.6
BH-D 315												
BHD-FC 315												
CD 250												
CD 315												
GHD 400												
GHD-FC 250												
GHD-FC 305												
GHD-FC 315												
GHD-FC 400												
GHDN 250												
GHDN 305												
GHDN 315												
GHDN 400												
HD-B 300	CWB 251	0100012	1	21	50	60	95		15	28	M16	5.2
HDL 250												
HDL 315												
HDL 400												
HDN 250												
HDN 315												
HDN 400												
HFK 250												
HFK 315												
HFKN-D 260												
HFKN-D 315												
HFKS 250												
HFKS 315												
HYND-S 250												
HYND-S 315												
KDV 315												
KDV 400												
KDVG 315	SWB 250	0120105	1	21	50	80	120		30	28	M16	9.4
KDVG 400												
KFMF 250												
KFMF 315												
KFV 250												
KFV 315												
LP 250												
NT-D 315												
NTL-D 315												
ODL 250												
ODL 315												
ODL 400	SWBL 250-21	0120155	2	21	50	50	120	4	20	28	M16	5.6
ODN 250												
ODN 315	CWB 251	0100012	1	21	50	60	95		15	28	M16	5.2
ODN 400												
SP 280	SWB 250	0120105	1	21	50	80	120		30	28	M16	9.4
SP 350												
AN-D 250	SWBL 250-21	0120155	2	21	50	50	120	4	20	28	M16	5.6
	SWB 250	0120105	1	21	50	80	120		30	28	M16	9.4



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 638  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a <sub>1</sub> [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
CL-D 250 CL-D 315 KZF 250 KZF 315 KZF-ES 250 KZF-ES 315	2 SWK 250	0126103	1	25.5	80	80	110		20	35	M20	9.0



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

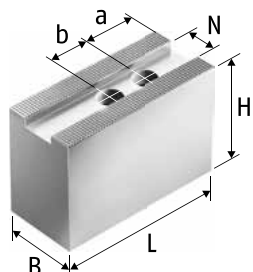


For suitable T-nuts see page 638  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".



## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium



## Fine Serration 1/16" x 90°

- Universal use
- Available in different dimensions
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: aluminum

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set
AL-D 125 AN-D 125 BB-D 140 BH-D 130 KDV 130 SP 125	SWB-AL 130	0168104	12	30	40	55	10	16	M8	0.5
HFK 160 HFKS 160 KDV 160 KDBG 160 KFMF 160 KFV 160	SWB-AL 160	0168100	17	40	60	70	15	22	M12	1.2
AL-D 165 AN-D 165 AP-D 170 BB-D 175 BH-D 165 BHD-FC 165 GHD-FC 165 GHDN 165 HFKN-D 165 HYND-S 180 NT-D 170 SP 160	SWB-AL 165	0168105	14	35	60	80	15	20	M10	1.2



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 638  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
AL-D 210										
AN-D 210										
AP-D 215										
AP-D 260										
APL-D 215										
APL-D 260										
BB-D 210										
BH-D 210										
BHD-FC 210										
CD 200										
GHD-FC 210										
GHDN 210										
HD-B 220										
HDL 200										
HDN 200										
HDN 220										
HDN 250S										
HFK 200-48										
HFK 200-66	SWB-AL 200	0168101	17	40	60	90	25	22	M12	1.5
HFKN-D 210										
HFKS 200										
HYND-S 210										
HYND-S 226										
KDV 200										
KDV 250										
KDVG 200										
KDVG 250										
KFMF 200										
KFV 200										
LP 205										
NT-D 215										
NT-D 260										
NTL-D 260										
ODL 200										
ODL 220										
ODN 200										
ODN 220										
SP 240										



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 638  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# Weiche Aufsatzbacken Aluminium | Soft Top Jaws Aluminum

SMW

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
AL-D 250										
AL-D 315										
AN-D 250										
AN-D 315										
AP-D 315										
APL-D 315										
BB-D 250										
BB-D 315										
BH-D 250										
BH-D 315										
BHD-FC 315										
CD 250										
CD 315										
CL-D 200										
GHD 400										
GHD-FC 250										
GHD-FC 305										
GHD-FC 315										
GHD-FC 400										
GHDN 250										
GHDN 305										
GHDN 315										
GHDN 400										
HD-B 300										
HDL 250	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120	30	28	M16	3.0
HDL 315										
HDL 400										
HDN 250										
HDN 315										
HDN 400										
HFK 250										
HFK 315										
HFKN-D 260										
HFKN-D 315										
HFKS 250										
HFKS 315										
HYND-S 250										
HYND-S 315										
KDV 315										
KDV 400										
KDVG 315										
KDVG 400										
KFMF 250										
KFMF 315										
KFV 250										
KFV 315										
LP 250										
NT-D 315										
NTL-D 315										
ODL 250										
ODL 315										
ODL 400										
ODN 250	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120	30	28	M16	3.0
ODN 315										
ODN 400										
SP 280										
SP 350										



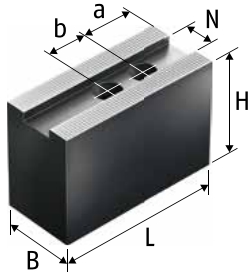
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 638  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsetzhärtbar



## Fine Serration 3/32" x 90°

- *Universal use*
- *Available in different dimensions*
- *Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces*
- *Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening*

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
AL-D 400 AN-D 400 AP-D 400 APL-D 400 BB-AZ ES 500/590 BB-N 400 BB-N 460 BB-N 500 BB-N 600 BB-N ES 400 BB-N ES 460/470 BB-N ES 500 BB-N ES 600 BH-D 400 BH-D 450 BH-D 500 BH-D 630 BH-D 800 BHD-FC 400 BHD-FC 500 BHD-FC 630 GHD 500 GHD 610 GHD 640 GHD 800 HFK 400 HFK 500 HFKN-D 400 HFKN-D 500 HFKS 400 HFKS 500 HYD-S 400 HYD-S 500 HYDL-S 500 HYDL-S 550 HYDL-S 630 HYDL-S 800 HYDLL-S 550	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140	30	35	M20	12.6
	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155	30	35	M20	16.0

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 638  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# Weiche Aufsatzbacken | *Soft Top Jaws*

SMW

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
HYDLL-S 630 IL-D 500 IL-D 630 IL-D 800 IN-D 500 IN-D 630 IN-D 800 KDV 500 KDVG 500 KJV 400 KJV 500 KJV 630 KJV 800 NT-D 400 NTL-D 1000 NTL-D 400	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140	30	35	M20	12.6
	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155	30	35	M20	16.0
LP 380 LP 460	SP-WB 400	0124105	25.5	60	100	155	35	40	M18	18.8
LP 500	SP-WB 500	0124106	25.5	60	100	195	37	40	M18	24.8
NTL-D 500	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140	30	35	M20	12.6
NTL-D 630	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155	30	35	M20	16.0
NTL-D 800	SP-WB 500	0124106	25.5	60	100	195	37	40	M18	24.8
BB-AZ ES 750 BB-N 630	SP-WB 630	0124107	30	75	90	240	42	65	M24	32.9
BB-N 800	SP-WB 800	0124108	30	75	90	300	68	65	M24	42.0



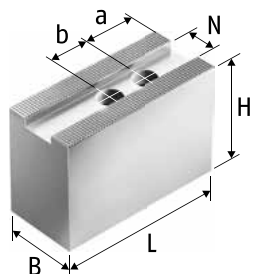
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 638  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium



## Fine Serration 3/32" x 90°

- Universal use
- Available in different dimensions
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: aluminum

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set
AL-D 400										
AN-D 400										
AP-D 400										
APL-D 400										
BB-AZ ES 500/590										
BB-N 400										
BB-N 460										
BB-N 500										
BB-N 600										
BB-N ES 400										
BB-N ES 460/470										
BB-N ES 500										
BB-N ES 600										
BH-D 400										
BH-D 450										
BH-D 500										
BH-D 630										
BH-D 800										
BHD-FC 400	SWB-AL 400	0168103	25.5	60	100	155	30	35	M20	6.4
BHD-FC 500										
BHD-FC 630										
GHD 500										
GHD 610										
GHD 640										
GHD 800										
HFK 400										
HFK 500										
HFKN-D 400										
HFKN-D 500										
HFKS 400										
HFKS 500										
HYD-S 400										
HYD-S 500										
HYDL-S 500										
HYDL-S 550										
HYDL-S 630										
HYDL-S 800										
HYDLL-S 550										

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 638  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# Weiche Aufsatzbacken Aluminium | *Soft Top Jaws Aluminum*

SMW

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
HYDLL-S 630										
IL-D 500										
IL-D 630										
IL-D 800										
IN-D 500										
IN-D 630										
IN-D 800										
KDV 500										
KDVG 500										
KFV 400	SWB-AL 400	0168103	25.5	60	100	155	30	35	M20	6.4
KFV 500										
KFV 630										
KFV 800										
NT-D 400										
NTL-D 1000										
NTL-D 400										
NTL-D 500										
NTL-D 630										
NTL-D 800										



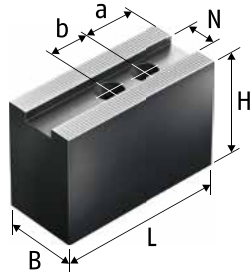
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



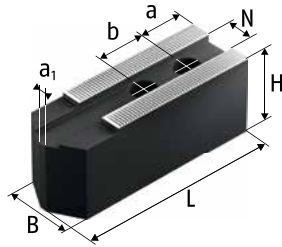
For suitable T-nuts see page 638  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsetzhärtbar



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Universal use
- Available in different dimensions
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a <sub>1</sub> [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
AL-M 165	KM-WBL 60	0132600	2	12	32	32	82	4	15	20	M10	1.5
AN-M 165												
AP-M 170	KM-WBL 62	0132606	2	12	35	60	82	4	15	20	M10	3.6
BB-M 175												
BH-M 165	KM-WB 61	0130128	1	12	35	60	72		15	20	M10	2.9
BHM-FC 165												
HFKN-M 165	KM-WB 66	0132138	1	12	32	32	72		15	20	M10	1.4
NT-M 170												
AL-M 210	KM-WBL 80	0132601	2	14	35	40	102	4	20	25	M12	2.7
AN-M 210												
AP-M 215	KM-WBL 81	0132607	2	14	40	80	102	4	20	25	M12	6.0
APL-M 215												
BB-M 210	KM-WBL 82	0132615	2	14	40	100	102	4	20	25	M12	7.6
BH-M 210												
BHM-FC 210	KM-WB 84	0132126	1	14	35	60	95		24	25	M12	3.9
HFKN-M 210												
NT-M 215	KM-WB 85	0132127	1	14	40	80	95		24	25	M12	6.1
NT-M 215												
	KM-WB 88	0132139	1	14	35	40	95		24	25	M12	2.7
	KM-WBL 100	0132602	2	16	40	42	125	4	30	30	M12	4.1
	KM-WBL 101	0132608	2	16	40	100	125	4	30	30	M12	9.8
AL-M 250	KM-WBL 103	0132609	2	16	40	60	125	4	30	30	M12	5.7
AN-M 250												
AP-M 260	KM-WB 102	0132104	1	16	40	60	90		15	30	M12	4.3
APL-M 260												
BB-M 250	KM-WB 103	0132105	1	16	40	60	110		30	30	M12	5.2
BH-M 250												
BHM-FC 250	KM-WB 104	0132106	1	16	50	80	90		15	30	M12	7.3
HFKN-M 250												
NT-M 260	KM-WB 105	0132129	1	16	40	80	110		30	30	M12	7.2
NTL-M 260												
	KM-WB 106	0132152	1	16	40	100	120		30	30	M12	9.9
	KM-WB 110	0132140	1	16	40	42	110		30	30	M12	3.8
	KM-WB 111	0132147	1	16	50	50	120		30	30	M12	6.2

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
 Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 638  
 For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".



# Weiche Aufsatzbacken | *Soft Top Jaws*

SMW

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a <sub>1</sub> [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
AL-M 315 AN-M 315 AP-M 315 APL-M 315 BB-M 305 BB-M 315 BH-M 315 BHM-FC 315 GH-M 400 HFKN-M 315 NT-M 315 NTL-M 315	KM-WBL 121	0132604	2	21	50	50	145	10	30	30	M16	6.9
	KM-WBL 125	0132618	2	21	50	100	145	10	30	30	M16	14.2
	KM-WB 126	0132131	1	21	50	60	129		39	30	M16	7.8
	KM-WB 127	0132148	1	21	50	100	140		39	30	M16	13.8
	KM-WB 128	0132154	1	21	50	80	129		39	30	M16	10.4
AL-M 400 AN-M 400 AP-M 400 APL-M 400 BH-M 400 BH-M 450 BHM-FC 400 NT-M 400	KM-WBL 150	0132605	2	22	60	60	185	10	30	43	M20	12.6
	KM-WB 153	0132132	1	22	60	80	165		37	43	M20	16.1
	KM-WB 155	0132156	1	22	60	120	165		37	43	M20	24.2
NTL-M 400	KM-WBL 150	0132605	2	22	60	60	185	10	30	43	M20	12.6
	KM-WB 153	0132132	1	22	60	80	165		37	43	M20	16.1
	KM-WB 155	0132156	1	22	60	120	165		37	43	M20	24.2
	KM-WB 151	0132112	1	22	60	80	156		36	60	M20	14.5



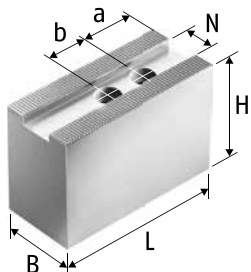
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 638  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium



## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Universal use
- Available in different dimensions
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: aluminum

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set
AL-M 165 AN-M 165 AP-M 170 BB-M 175 BH-M 165 BHM-FC 165 HFKN-M 165 NT-M 170	KM-WBAL 70	0132521	12	35	50	72	15	20	M10	0.9
AL-M 210 AN-M 210 AP-M 215 APL-M 215 BB-M 210 BH-M 210 BHM-FC 210 HFKN-M 210 NT-M 215	KM-WBAL 80	0132522	14	40	60	90	20	25	M12	1.5
AL-M 250 AN-M 250 AP-M 260 APL-M 260 BB-M 250 BH-M 250 BHM-FC 250 HFKN-M 260 NT-M 260 NTL-M 260	KM-WBAL 100	0132523	16	40	60	110	25	30	M12	1.9
AL-M 315 AN-M 315 AP-M 315 APL-M 315 BB-M 305 BB-M 315 BH-M 315 BHM-FC 315 GH-M 400 HFKN-M 315 NT-M 315 NTL-M 315	KM-WBAL 121	0132525	21	50	80	130	40	30	M16	3.8



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 638  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# Weiche Aufsatzbacken Aluminium | *Soft Top Jaws Aluminum*

SMW

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
AL-M 400 AN-M 400 AP-M 400 APL-M 400 BH-M 400 BH-M 450 BHM-FC 400 NT-M 400 NTL-M 400	KM-WBAL 150	0132526	22	60	80	145	30	43	M20	5.1



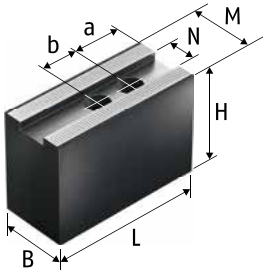
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



*For suitable T-nuts see page 638  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".*

**Modul 2**

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsetzhärtbar

**Module 2**

- *Universal use*
- *Available in different dimensions*
- *Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces*
- *Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening*

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	M [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
KDS 1000 KDS 800	SWB-M 800	0120452	30	80	110	220	75	45	50	M24	38.4



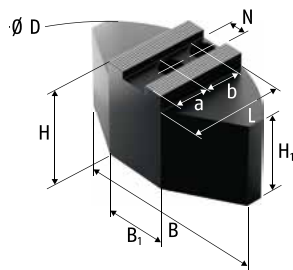
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



*For suitable T-nuts see page 638  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°


- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar




## Fine Serration 1/16" x 90°

- Comprehensive, low-deformation clamping
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	B	B <sub>1</sub>	Ø D	H	H <sub>1</sub>	L	a	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
HFK 160 HFKS 160 KDV 160 KDBG 160 KFMF 160 KFV 160	SWB-SM 160	0169100	17	120	40	160	60	50	59.5	25	22	M12	5.7
AL-D 165 AN-D 165 AP-D 170 BB-D 175 BH-D 165 BHD-FC 165 GHD-FC 165 GHDN 165 HFKN-D 165 HYND-S 180 NT-D 170 SP 160	SWB-SM 165	0169099	14	120	40	160	60	50	59.5	25	20	M10	5.6

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 638  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	∅ D [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
AL-D 210													
AN-D 210													
AP-D 215													
AP-D 260													
APL-D 215													
APL-D 260													
BB-D 210													
BH-D 210													
BHD-FC 210	SWB-SM 200	0169101	17	140	64	200	60	50	69.5	35	22	M12	8.6
CD 200													
GHD-FC 210													
GHDN 210													
HD-B 220													
HDL 200													
HDN 200													
HDN 220													
HDN 250S													
HFK 200-48													
HFK 200-66													
HFKN-D 210													
HFKS 200													
HYND-S 210													
HYND-S 226													
KDV 200													
KDV 250													
KDVG 200													
KDVG 250													
KFMF 200	SWB-SM 201	0169106	17	140	64	200	75	65	69.5	35	22	M12	10.8
KFV 200													
LP 205													
NT-D 215													
NT-D 260													
NTL-D 260													
ODL 200													
ODL 220													
ODN 200													
ODN 220													
SP 240													
AL-D 250													
AN-D 250													
BB-D 250													
BH-D 250													
BHD-FC 250	SWB-SM 250-21	0169103	21	180	104	250	70	55	80	30	28	M16	14.0
CD-RCD 250													
GHD-FC 250													
GHDN 250													
HDL 250													
HDN 250													
HFK 250													
HFKN-D 260													
HFKS 250													
HYND-S 250													
KFMF 250	SWB-SM 251	0169107	21	180	104	250	100	85	80	30	28	M16	21.7
KFV 250													
LP 250													
ODL 250													
ODN 250													
SP 280													



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 638  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# Weiche Segmentbacken | *Soft Full Grip Jaws*

SMW

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	B	B <sub>1</sub>	∅ D	H	H <sub>1</sub>	L	a	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
AL-D 315													
AN-D 315													
AP-D 315													
APL-D 315													
BB-D 315													
BH-D 315													
BHD-FC 315													
CD-RCD 315													
GHD 400													
GHD-FC 305													
GHD-FC 315													
GHD-FC 400													
GHDN 305													
GHDN 315													
HD-B 300													
HDL 315													
HDN 315	SWB-SM 315	0169104	21	240	120	320	70	55	110	60	28	M16	26.6
HFK 315													
HFKN-D 315													
HFKS 315													
HYND-S 315													
KDV 315													
KDV 400													
KDVG 315													
KDVG 400													
KFMF 315													
KFV 315													
NT-D 315													
NTL-D 315													
ODL 315													
ODL 400													
ODN 315													
ODN 400													
SP 350													



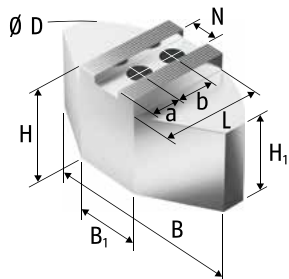
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 638  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium



## Fine Serration 1/16" x 90°

- Comprehensive, low-deformation clamping
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: aluminum

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	Ø D [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
HFK 160 HFKS 160 KDV 160 KDBG 160 KFMF 160 KFV 160	SWB-SA 160	0170100	17	120	40	165	58	48	59,5	22	22	M12	2.2
AL-D 165 AN-D 165 AP-D 170 BB-D 175 BH-D 165 BHD-FC 165 GHD-FC 165 GHDN 165 HFKN-D 165 HYND-S 180 NT-D 170 SP 160	SWB-SA 165	0170099	14	120	40	165	58	48	59,5	25	20	M10	1.9

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehrvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 638  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".



# Weiche Segmentbacken Aluminium | *Soft Full Grip Jaws Aluminum*

SMW

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	∅ D [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
AL-D 210													
AN-D 210													
AP-D 215													
AP-D 260													
APL-D 215													
APL-D 260													
BB-D 210													
BH-D 210													
BHD-FC 210	SWB-SA 200	0170101	17	140	50	200	58	48	72.5	35	22	M12	3.4
CD 200													
GHD-FC 210													
GHDN 210													
HD-B 220													
HDL 200													
HDN 200													
HDN 220													
HDN 250S													
HFK 200-48													
HFK 200-66													
HFKN-D 210													
HFKS 200													
HYND-S 210													
HYND-S 226													
KDV 200													
KDV 250													
KDVG 200													
KDVG 250													
KFMF 200	SWB-SA 201	0170106	17	140	50	200	75	65	72.5	35	22	M12	4.2
KFV 200													
LP 205													
NT-D 215													
NT-D 260													
NTL-D 260													
ODL 200													
ODL 220													
ODN 200													
ODN 220													
SP 240													
AL-D 250													
AN-D 250													
BB-D 250													
BH-D 250													
BHD-FC 250	SWB-SA 250-21	0170103	21	180	70	250	78	63	87.5	40	28	M16	7.3
CD-RCD 250													
GHD-FC 250													
GHDN 250													
HDL 250													
HDN 250													
HFK 250													
HFKN-D 260													
HFKS 250													
HYND-S 250													
KFMF 250	SWB-SA 251	0170107	21	180	70	250	100	85	87.5	40	28	M16	8.3
KFV 250													
LP 250													
ODL 250													
ODN 250													
SP 280													




Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehrvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 638  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

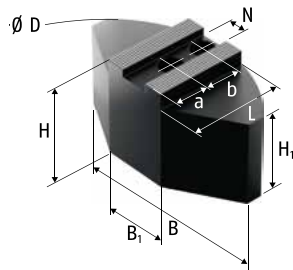
Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	∅ D [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
AL-D 315													
AN-D 315													
AP-D 315													
APL-D 315													
BB-D 315													
BH-D 315													
BHD-FC 315													
CD-RCD 315													
GHD 400													
GHD-FC 305													
GHD-FC 315													
GHD-FC 400													
GHDN 305													
GHDN 315													
HD-B 300													
HDL 315													
HDN 315	SWB-SA 315	0170104	21	240	80	320	78	63	117	70	28	M16	12.0
HFK 315													
HFKN-D 315													
HFKS 315													
HYND-S 315													
KDV 315													
KDV 400													
KDVG 315													
KDVG 400													
KFMF 315													
KFV 315													
NT-D 315													
NTL-D 315													
ODL 315													
ODL 400													
ODN 315													
ODN 400													
SP 350													

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 *For suitable T-nuts see page 638*  
*For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".*

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



## Fine Serration 3/32" x 90°

- Comprehensive, low-deformation clamping
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	Ø D [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
AL-D 400													
AN-D 400													
AP-D 400													
APL-D 400													
BB-AZ ES 500/590													
BB-N 400													
BB-N 460													
BB-N 500													
BB-N 600													
BB-N ES 400													
BB-N ES 460/470													
BB-N ES 500													
BB-N ES 600													
BH-D 400													
BH-D 450													
BH-D 630													
BH-D 800													
BHD-FC 400													
GHD 500	SWB-SM 400	0169105	25.5	330	150	440	85	55	155	85	35	M20	55.2
HKF 400													
HKF 500													
HFKN-D 400													
HFKN-D 500													
HFKS 400													
HFKS 500													
HYD-S 400													
HYD-S 500													
HYDL-S 500													
HYDL-S 550													
HYDL-S 630													
HYDL-S 800													
HYDLL-S 550													
HYDLL-S 630													
IL-D 500													
IL-D 630													
IN-D 500													
IN-D 630													
KDV 500													

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
 Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 638  
 For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	∅ D [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
KDVG 500 KFV 400 KFV 500 KFV 630 NT-D 400 NTL-D 1000 NTL-D 400 NTL-D 500 NTL-D 630 NTL-D 800	SWB-SM 400	0169105	25.5	330	150	440	85	55	155	85	35	M20	55.2



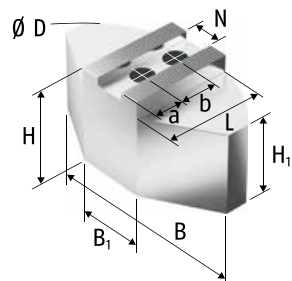
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



*For suitable T-nuts see page 638  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".*

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium



## Fine Serration 3/32" x 90°

- Comprehensive, low-deformation clamping
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: aluminum

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	Ø D [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
AL-D 400													
AN-D 400													
AP-D 400													
APL-D 400													
BB-AZ ES 500/590													
BB-N 400													
BB-N 460													
BB-N 500													
BB-N 600													
BB-N ES 400													
BB-N ES 460/470													
BB-N ES 500													
BB-N ES 600													
BH-D 400													
BH-D 450													
BH-D 630													
BH-D 800													
BHD-FC 400													
GHD 500	SWB-SA 400	0170105	25.5	330	150	440	98	68	160	85	35	M20	26.2
HKF 400													
HKF 500													
HFKN-D 400													
HFKN-D 500													
HFKS 400													
HFKS 500													
HYD-S 400													
HYD-S 500													
HYDL-S 500													
HYDL-S 550													
HYDL-S 630													
HYDL-S 800													
HYDLL-S 550													
HYDLL-S 630													
IL-D 500													
IL-D 630													
IN-D 500													
IN-D 630													
KDV 500													



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 638  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	∅ D [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
KDVG 500 KFV 400 KFV 500 KFV 630 NT-D 400 NTL-D 1000 NTL-D 400 NTL-D 500 NTL-D 630 NTL-D 800	SWB-SA 400	0170105	25.5	330	150	440	98	68	160	85	35	M20	26.2



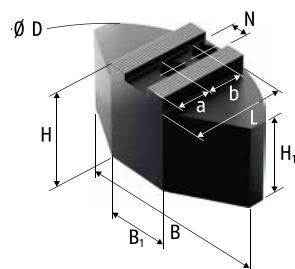
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehrvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



*For suitable T-nuts see page 638  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°


- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar




## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Comprehensive, low-deformation clamping
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

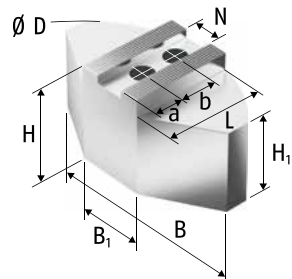
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	Ø D [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
AL-M 165 AN-M 165 AP-M 170 BB-M 175 BH-M 165 BHM-FC 165 HFKN-M 165 NT-M 170	KMWB-SM 165	0132700	12	120	50	160	50	40	60	25	20	M10	4.9
AL-M 210 AN-M 210 AP-M 215 APL-M 215 BB-M 210 BH-M 210 BHM-FC 210 HFKN-M 210 NT-M 215	KMWB-SM 210	0132701	14	140	70	200	60	50	70	30	25	M12	8.8
BHM-FC 210 HFKN-M 210 NT-M 215	KMWB-SM 211	0132705	14	140	70	200	80	70	70	30	25	M12	11.7
AL-M 250 AN-M 250 AP-M 260 APL-M 260 BB-M 250 BH-M 250 BHM-FC 250 HFKN-M 260 NT-M 260 NTL-M 260	KMWB-SM 250	0132702	16	180	100	250	60	45	80	30	30	M12	12.0
BHM-FC 250 HFKN-M 260 NT-M 260 NTL-M 260	KMWB-SM 251	0132706	16	180	100	250	80	70	80	30	30	M12	18.5
AL-M 315 AN-M 315 AP-M 315 APL-M 315 BB-M 305 BB-M 315 BH-M 315 BHM-FC 315 HFKN-M 315 NT-M 315 NTL-M 315	KMWB-SM 301	0132704	21	240	120	300	70	55	110	45	30	M16	26.4

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehrvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 638  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium



## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Comprehensive, low-deformation clamping
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: aluminum

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	Ø D [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
AL-M 165 AN-M 165 AP-M 170 BB-M 175 BH-M 165 BHM-FC 165 HFKN-M 165 NT-M 170	KMWB-SA 165	0132800	12	120	40	165	58	48	59.5	25	20	M10	2.2
AL-M 210 AN-M 210 AP-M 215 APL-M 215 BB-M 210 BH-M 210	KMWB-SA 210	0132801	14	140	50	200	58	48	72.5	35	25	M12	3.3
BHM-FC 210 HFKN-M 210 NT-M 215	KMWB-SA 211	0132805	14	140	50	200	80	70	72.5	35	25	M12	4.5
AL-M 250 AN-M 250 AP-M 260 APL-M 260 BB-M 250 BH-M 250	KMWB-SA 250	0132802	16	180	70	250	58	43	87.5	40	30	M12	4.7
BHM-FC 250 HFKN-M 260 NT-M 260 NTL-M 260	KMWB-SA 251	0132806	16	180	70	250	80	65	87.5	40	30	M12	6.6
AL-M 315 AN-M 315 AP-M 315 APL-M 315 BB-M 305 BB-M 315 BH-M 315	KMWB-SA 301	0132804	21	240	80	320	78	63	117	45	30	M16	10.9
BHM-FC 315 HFKN-M 315 NT-M 315 NTL-M 315													

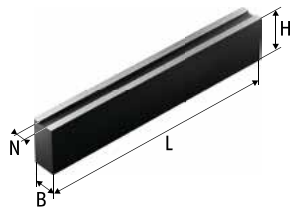
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehrvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 638  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".



## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



## Fine Serration 1/16" x 90°

- Universal use
- For the production of long chuck jaws
- Undrilled for cutting to the individually desired length
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
AL-D 125 AN-D 125 BB-D 140 BH-D 130 KDV 130 SP 125	SBM-ST 120	0112160	12	35	60	420	6.7
	SBM-ST 121	0112163	12	40	80	420	10.2




Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 638  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
AL-D 210							
AN-D 210							
AP-D 215							
AP-D 260							
APL-D 215							
APL-D 260							
BB-D 210	SBM-ST 170	0112170	17	40	60	420	7.6
BH-D 210							
BHD-FC 210							
CD 200							
GHD-FC 210							
GHDN 210							
HD-B 220							
HDL 200							
HDN 200							
HDN 220							
HDN 250S							
HFK 160							
HFK 200-48							
HFK 200-66	SBM-ST 171	0112171	17	40	80	420	10.2
HFKN-D 210							
HFKS 160							
HFKS 200							
HYND-S 210							
HYND-S 226							
KDV 160							
KDV 200							
KDV 250							
KDVG 160							
KDVG 200							
KDVG 250							
KFMF 160							
KFMF 200							
KFV 160							
KFV 200	SBM-ST 172	0112172	17	40	100	420	12.8
LP 205							
NT-D 215							
NT-D 260							
NTL-D 260							
ODL 200							
ODL 220							
ODN 200							
ODN 220							
SP 240							
AL-D 165							
AN-D 165							
AP-D 170							
BB-D 175							
BH-D 165							
BHD-FC 165	SBM-ST 140	0112165	14	35	60	420	6.6
GHD-FC 165							
GHDN 165							
HFKN-D 165							
HYND-S 180							
NT-D 170							
SP 160							

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 638  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# Verzahnte Stangen | Serrated Bars

SMW

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
AL-D 250	SBM-ST 210	0112180	21	50	60	420	9.4
AL-D 315							
AN-D 250							
AN-D 315							
AP-D 315							
APL-D 315							
BB-D 250							
BB-D 315							
BH-D 250							
BH-D 315							
BHD-FC 250							
BHD-FC 315	SBM-ST 211	0112181	21	50	80	420	12.7
CD 250							
CD 315							
GHD 400							
GHD-FC 250							
GHD-FC 305							
GHD-FC 315							
GHD-FC 400							
GHDN 250							
GHDN 305							
GHDN 315							
GHDN 400	SBM-ST 212	0112182	21	50	120	420	19.3
HD-B 300							
HDL 250							
HDL 315							
HDL 400							
HDN 250							
HDN 315							
HDN 400							
HFK 250							
HFK 315							
HFKN-D 260							
HFKN-D 315	SBM-ST 213	0112183	21	80	80	420	20.4
HFKS 250							
HFKS 315							
HYND-S 250							
HYND-S 315							
KDV 315							
KDV 400							
KDVG 315							
KDVG 400							
KFMF 250							
KFMF 315							
KFV 250							
KFV 315							
KZF 200							
KZF-ES 200							
LP 250							
NT-D 315	SBM-ST 210	0112180	21	50	60	420	9.4
NTL-D 315	SBM-ST 211	0112181	21	50	80	420	12.7
ODL 250							
ODL 315	SBM-ST 212	0112182	21	50	120	420	19.3
ODL 400							
ODN 250	SBM-ST 213	0112183	21	80	80	420	20.4
ODN 315							
ODN 400							
SP 280							
SP 350							



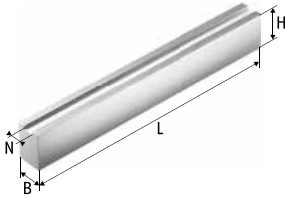
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 638  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Aluminium



## Fine Serration 1/16" x 90°

- Universal use
- For the production of long chuck jaws
- Undrilled for cutting to the individually desired length
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: aluminum

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
AL-D 125 AN-D 125 BB-D 140 BH-D 130 KDV 130 SP 125	SBM-STA 120	0112161	12	35	60	420	2.4

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 638  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# Verzahnte Stangen Aluminium | Serrated Bars Aluminum

SMW

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
AL-D 210							
AN-D 210							
AP-D 215							
AP-D 260							
APL-D 215							
APL-D 260							
BB-D 210							
BH-D 210							
BHD-FC 210							
CD 200							
GHD-FC 210							
GHDN 210							
HD-B 220							
HDL 200							
HDN 200							
HDN 220							
HDN 250S							
HFK 160							
HFK 200-48							
HFK 200-66							
HFKN-D 210							
HFKS 160	SBM-STA 170	0112173	17	40	60	420	2.8
HFKS 200							
HYND-S 210							
HYND-S 226							
KDV 160							
KDV 200							
KDV 250							
KDVG 160							
KDVG 200							
KDVG 250							
KFMF 160							
KFMF 200							
KFV 160							
KFV 200							
LP 205							
NT-D 215							
NT-D 260							
NTL-D 260							
ODL 200							
ODL 220							
ODN 200							
ODN 220							
SP 240							
AL-D 165							
AN-D 165							
AP-D 170							
BB-D 175							
BH-D 165							
BHD-FC 165	SBM-STA 140	0112166	14	35	60	420	2.4
GHD-FC 165							
GHDN 165							
HFKN-D 165							
HYND-S 180							
NT-D 170							
SP 160							




Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 638  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

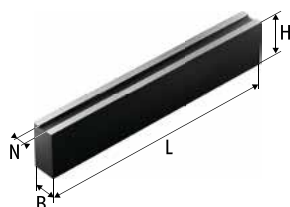
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
AL-D 250							
AL-D 315							
AN-D 250							
AN-D 315							
AP-D 315							
APL-D 315							
BB-D 250							
BB-D 315							
BH-D 250							
BH-D 315							
BHD-FC 250							
BHD-FC 315							
CD 250							
CD 315							
GHD 400							
GHD-FC 250							
GHD-FC 305							
GHD-FC 315							
GHD-FC 400							
GHDN 250							
GHDN 305							
GHDN 315							
GHDN 400							
HD-B 300							
HDL 250	SBM-STA 210	0112184	21	50	80	420	4.6
HDL 315							
HDL 400							
HDN 250							
HDN 315							
HDN 400							
HFK 250							
HFK 315							
HFKN-D 260							
HFKN-D 315							
HFKS 250							
HFKS 315							
HYND-S 250							
HYND-S 315							
KDV 315							
KDV 400							
KDVG 315							
KDVG 400							
KFMF 250							
KFMF 315							
KFV 250							
KFV 315							
KZF 200							
KZF-ES 200							
LP 250							
NT-D 315							
NTL-D 315							
ODL 250							
ODL 315							
ODL 400							
ODN 250	SBM-STA 210	0112184	21	50	80	420	4.6
ODN 315							
ODN 400							
SP 280							
SP 350							

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
 Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 638  
 For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



## Fine Serration 3/32" x 90°

- Universal use
- For the production of long chuck jaws
- Undrilled for cutting to the individually desired length
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
AL-D 400							
AN-D 400							
AP-D 400							
APL-D 400							
BB-AZ ES 500/590							
BB-N 400							
BB-N 460							
BB-N 500							
BB-N 600	SBM-ST 250	0112190	25.5	60	100	420	19.2
BB-N ES 400							
BB-N ES 460/470							
BB-N ES 500							
BB-N ES 600							
BH-D 400							
BH-D 450							
BH-D 500							
BH-D 630							
BH-D 800							
BHD-FC 400							
BHD-FC 500							
BHD-FC 630							
GHD 500							
GHD 610							
GHD 640							
GHD 800							
HFK 400							
HFK 500							
HFKN-D 400	SBM-ST 251	0112191	25.5	58	160	420	30.9
HFKN-D 500							
HFKS 400							
HFKS 500							
HYD-S 400							
HYD-S 500							
HYDL-S 500							
HYDL-S 550							
HYDL-S 630							
HYDL-S 800							
HYDLL-S 550							





Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 638  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
HYDLL-S 630							
IL-D 500							
IL-D 630							
IL-D 800							
IN-D 500							
IN-D 630	SBM-ST 250	0112190	25.5	60	100	420	19.2
IN-D 800							
KDV 500							
KDVG 500							
KFV 400							
KFV 500							
KFV 630							
KFV 800							
KZF 250							
KZF 315							
KZF-ES 250							
KZF-ES 315							
LP 380							
LP 460	SBM-ST 251	0112191	25.5	58	160	420	30.9
LP 500							
NT-D 400							
NTL-D 1000							
NTL-D 400							
NTL-D 500							
NTL-D 630							
NTL-D 800							

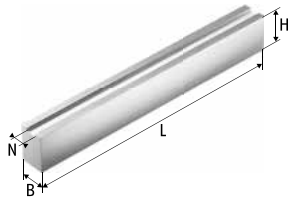
 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
 Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 638  
 For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".



## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Aluminium



## Fine Serration 3/32" x 90°

- Universal use
- For the production of long chuck jaws
- Undrilled for cutting to the individually desired length
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: aluminum

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
AL-D 400							
AN-D 400							
AP-D 400							
APL-D 400							
BB-AZ ES 500/590							
BB-N 400							
BB-N 460							
BB-N 500							
BB-N 600							
BB-N ES 400							
BB-N ES 460/470							
BB-N ES 500							
BB-N ES 600							
BH-D 400							
BH-D 450							
BH-D 500							
BH-D 630							
BH-D 800							
BHD-FC 400	SBM-STA 250	0112187	25.5	60	100	420	7.0
BHD-FC 500							
BHD-FC 630							
GHD 500							
GHD 610							
GHD 640							
GHD 800							
HFK 400							
HFK 500							
HFKN-D 400							
HFKN-D 500							
HFKS 400							
HFKS 500							
HYD-S 400							
HYD-S 500							
HYDL-S 500							
HYDL-S 550							
HYDL-S 630							
HYDL-S 800							
HYDLL-S 550							




Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 638  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

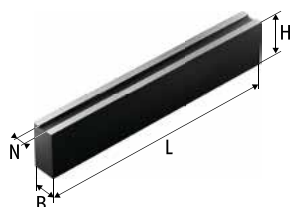
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
HYDLL-S 630							
IL-D 500							
IL-D 630							
IL-D 800							
IN-D 500							
IN-D 630							
IN-D 800							
KDV 500							
KDVG 500							
KFV 400							
KFV 500							
KFV 630							
KFV 800	SBM-STA 250	0112187	25.5	60	100	420	7.0
KZF 250							
KZF 315							
KZF-ES 250							
KZF-ES 315							
LP 380							
LP 460							
LP 500							
NT-D 400							
NTL-D 1000							
NTL-D 400							
NTL-D 500							
NTL-D 630							
NTL-D 800							

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
 Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 638  
 For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Universal use
- For the production of long chuck jaws
- Undrilled for cutting to the individually desired length
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
AL-M 125 AL-M 165 AN-M 125 AN-M 165 AP-M 170 BB-M 140 BB-M 175 BH-M 130 BH-M 165 BHM-FC 165 HFKN-M 165 NT-M 170	JBM-ST 120	0114510	12	35	60	420	6.7
AL-M 210 AN-M 210 AP-M 215 APL-M 215 BB-M 210 BH-M 210 BHM-FC 210 HFKN-M 210 NT-M 215	JBM-ST 140	0114520	14	40	80	420	10.2
AL-M 250 AN-M 250 AP-M 260 APL-M 260 BB-M 250 BH-M 250 BHM-FC 250 HFKN-M 260 NT-M 260 NTL-M 260	JBM-ST 141	0114521	14	60	60	420	11.2
AL-M 250 AN-M 250 AP-M 260 APL-M 260 BB-M 250 BH-M 250 BHM-FC 250 HFKN-M 260 NT-M 260 NTL-M 260	JBM-ST 160	0114530	16	40	80	420	10.2
AL-M 250 AN-M 250 AP-M 260 APL-M 260 BB-M 250 BH-M 250 BHM-FC 250 HFKN-M 260 NT-M 260 NTL-M 260	JBM-ST 161	0114531	16	40	120	420	15.4
AL-M 250 AN-M 250 AP-M 260 APL-M 260 BB-M 250 BH-M 250 BHM-FC 250 HFKN-M 260 NT-M 260 NTL-M 260	JBM-ST 162	0114532	16	60	60	420	11.4




Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 638  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

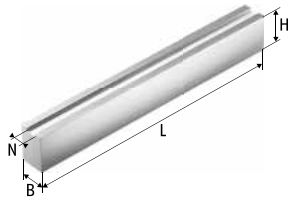
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
AL-M 315 AN-M 315 AP-M 315 APL-M 315 BB-M 305 BB-M 315 BH-M 315 BHM-FC 315 GH-M 400 HFKN-M 315 NT-M 315 NTL-M 315	JBM-ST 210	0114540	21	50	80	420	12.7
AL-M 400 AN-M 400 AP-M 400 APL-M 400 BH-M 400 BH-M 450 BHM-FC 400 NT-M 400 NTL-M 400	JBM-ST 211	0114541	21	60	120	420	23.2
AL-M 400 AN-M 400 AP-M 400 APL-M 400 BH-M 400 BH-M 450 BHM-FC 400 NT-M 400 NTL-M 400	JBM-ST 220	0114550	22	60	120	420	23.2

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 638  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°


- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Aluminium




## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Universal use
- For the production of long chuck jaws
- Undrilled for cutting to the individually desired length
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: aluminum

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
AL-M 125 AL-M 165 AN-M 125 AN-M 165 AP-M 170 BB-M 140 BB-M 175 BH-M 130 BH-M 165 BHM-FC 165 HFKN-M 165 NT-M 170	JBM-STA 120	0114511	12	40	60	420	2.8
AL-M 210 AN-M 210 AP-M 215 APL-M 215 BB-M 210 BH-M 210 BHM-FC 210 HFKN-M 210 NT-M 215	JBM-STA 140	0114522	14	40	80	420	3.7
AL-M 250 AN-M 250 AP-M 260 APL-M 260 BB-M 250 BH-M 250 BHM-FC 250 HFKN-M 260 NT-M 260 NTL-M 260	JBM-STA 160	0114533	16	40	80	420	3.7

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 638  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
AL-M 315 AN-M 315 AP-M 315 APL-M 315 BB-M 305 BB-M 315 BH-M 315 BHM-FC 315 GH-M 400 HFKN-M 315 NT-M 315 NTL-M 315	JBM-STA 210	0114542	21	50	80	420	4.6
AL-M 400 AN-M 400 AP-M 400 APL-M 400 BH-M 400 BH-M 450 BHM-FC 400 NT-M 400 NTL-M 400	JBM-STA 220	0114552	22	60	100	420	7.0



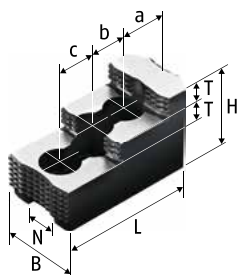
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 638  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannfläche mit Pflastersteinverzahnung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine Serration 1/16" x 90°

- Universal for O.D. and I.D. clamping
- Large clamping ranges
- Clamping surface with diamond serration
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5, hardened

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
AL-D 125 AN-D 125 BB-D 140 BH-D 130 BH-D 140 KDV 130	SHB 130	0121100	12	30	38	57	10	16	15	15	M8	0.7
SP 125	SHB 130	0121100	12	30	38	57	10	16	15	15	M8	0.7
	SHB 125	0125100	11	26	40	58.5	9	14.5	16	16	M8	0.7
HFKS 130	SHB 125	0125100	11	26	40	58.5	9	14.5	16	16	M8	0.7
HFK 160 HFKS 160 KDV 160 KDVG 160 KFMF 160 KFV 160	SHB 175	0121103	17	35	44	64.7	10	28	19		M12	1.2
	SHB 200	0121104	17	40	49	72.5	12	18	19	19	M12	1.6
AL-D 165 AN-D 165 AP-D 170 BB-D 175 BH-D 165 BHD-FC 165 GHD-FC 165 GHDN 165 HFKN-D 165 HYND-S 180 NT-D 170 SP 160	SHB 165	0121101	14	30	46	79.7	11	16.6	22	22	M10	1.3

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
AL-D 210												
AN-D 210												
AP-D 215												
AP-D 260												
APL-D 215												
APL-D 260												
BB-D 210												
BH-D 210												
BHD-FC 210												
CD 200												
GHD-FC 210												
GHDN 210												
HD-B 220												
HDL 200												
HDN 200												
HDN 220												
HDN 250S												
HF 200-48												
HF 200-66	SHB 210	0121102	17	40	49	84.3	12	28.7	19	19	M12	2.0
HFKN-D 210												
HF 200												
HYND-S 210												
HYND-S 226												
KDV 200												
KDV 250												
KDVG 200												
KDVG 250												
KFMF 200												
KFV 200												
LP 205												
NT-D 215												
NT-D 260												
ODL 200												
ODL 220												
ODN 200												
ODN 220												
SP 240												
AL-D 250												
AN-D 250												
BB-D 250												
BH-D 250												
BHD-FC 250												
CD 250												
GHD-FC 250												
GHDN 250												
HDL 250												
HDN 250	SHB 250	0121105	21	50	58	103.5	14	34	25	25	M16	3.5
HF 250												
HFKN-D 260												
HF 250												
HYND-S 250												
KFMF 250												
KFV 250												
LP 250												
ODL 250												
ODN 250												
SP 280												
	SHB 210	0121102	17	40	49	84.3	12	28.7	19	19	M12	2.0
NTL-D 260	SHB 175	0121103	17	35	44	64.7	10	28	19		M12	1.2
	SHB 200	0121104	17	40	49	72.5	12	18	19	19	M12	1.6



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638



For suitable T-nuts see page 638



# Harte Stufenaufsatzbacken | *Hard Stepped Top Jaws*

SMW

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
AL-D 315												
AN-D 315												
AP-D 315												
APL-D 315												
BB-D 315												
BH-D 315												
BHD-FC 315												
CD 315												
GHD 400												
GHD-FC 305												
GHD-FC 315												
GHD-FC 400												
GHDN 305												
GHDN 315												
GHDN 400												
HD-B 300												
HDL 315												
HDL 400												
HDN 315	SHB 315	0121111	21	50	58	128	14	46	30	30	M16	4.6
HDN 400												
HFK 315												
HFKN-D 315												
HFKS 315												
HYND-S 315												
KDV 315												
KDV 400												
KDVG 315												
KDVG 400												
KFMF 315												
KFV 315												
NT-D 315												
NTL-D 315												
ODL 315												
ODL 400												
ODN 315												
ODN 400												
SP 350												



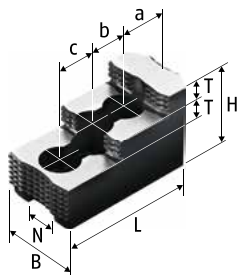
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638



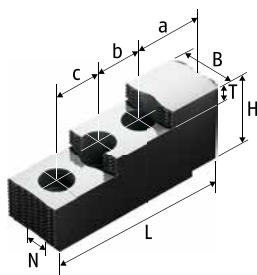
For suitable T-nuts see page 638

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

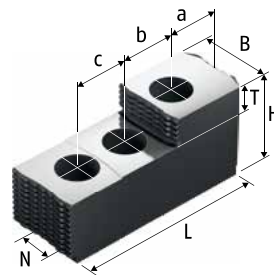
- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannfläche mit Pflastersteinverzahnung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2



Ausführung 3 | Version 3

## Fine Serration 3/32" x 90°

- Universal for O.D. and I.D. clamping
- Large clamping ranges
- Clamping surface with diamond serration
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5, hardened

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
AL-D 400													
AN-D 400													
AP-D 400													
APL-D 400													
BB-AZ ES 500/590													
BB-N 400													
BB-N 460													
BB-N 500													
BB-N 600													
BB-N ES 400													
BB-N ES 460/470													
BB-N ES 500													
BB-N ES 600													
BH-D 400													
BH-D 450													
BH-D 500													
BH-D 630													
BH-D 800													
BHD-FC 400	SHB 400	0121107	1	25.5	60	75	140	18	53	31	31	M20	8.0
BHD-FC 500													
BHD-FC 630													
GHD 500													
GHD 610													
GHD 640													
GHD 800													
HFK 400													
HFK 500													
HFKN-D 400													
HFKN-D 500													
HFKS 400													
HFKS 500													
HYD-S 400													
HYD-S 500													
HYDL-S 500													
HYDL-S 550													
HYDL-S 630													
HYDL-S 800													



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638



For suitable T-nuts see page 638

# Harte Stufenaufsatzbacken | *Hard Stepped Top Jaws*

SMW

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
HYDLL-S 550 HYDLL-S 630 IL-D 500 IL-D 630 IL-D 800 IN-D 500 IN-D 630 IN-D 800 KDV 500 KDVG 500 KfV 400 KfV 500 KfV 630 KfV 800 NT-D 400 NTL-D 400 NTL-D 500 NTL-D 630 NTL-D 800	SHB 400	0121107	1	25.5	60	75	140	18	53	31	31	M20	8.0
LP 380 LP 460 LP 500	SP-HB 400-500	0125105	3	25.5	57	73	160	22	43.1	42	42	M18	10.2
BB-AZ ES 750 BB-N 630	SP-HB 630	0125106	3	30	75	88	174.5	30	44.5	50	50	M24	16.2
BB-N 800	SP-HB 800	0125108	2	30	75	105	250	22	91.8	60	60	M24	29.4
NTL-D 1000	SHB 400	0121107	1	25.5	60	75	140	18	53	31	31	M20	8.0
	SP-HB 400-500	0125105	3	25.5	57	73	160	22	43.1	42	42	M18	10.2



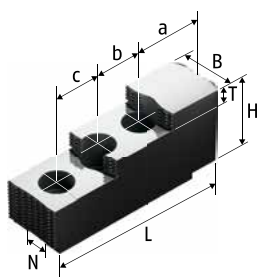
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638



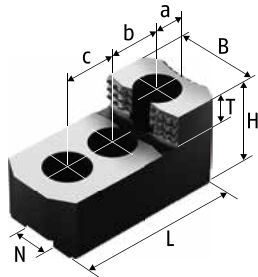
For suitable T-nuts see page 638

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannfläche mit Pflastersteinverzahnung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Universal for O.D. and I.D. clamping
- Large clamping ranges
- Clamping surface with diamond serration
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5, hardened

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
AL-M 165 AN-M 165 AP-M 170 BB-M 175 BH-M 165 BHM-FC 165 HFKN-M 165 NT-M 170	SHB-J 60 <sup>7)</sup>	0133100	2	12	28	36	67	12	14	20	20	M10	0.8
AL-M 210 AN-M 210 AP-M 215 APL-M 215 BB-M 210 BH-M 210 BHM-FC 210 HFKN-M 210 NT-M 215	SHB-J 80	0133109	1	14	35	51	87	12	15.5	25	25	M12	1.9
BHM-FC 210 HFKN-M 210 NT-M 215	SHB-J 82 <sup>7)</sup>	0133110	2	14	32	38	79	12	16	25	25	M12	1.2
AL-M 250 AN-M 250 AP-M 260 APL-M 260 BB-M 250 BH-M 250 BHM-FC 250 HFKN-M 260 NT-M 260 NTL-M 260	SHB-J 100	0133111	1	16	40	54	101.5	13	25.5	30	30	M12	2.8



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638



For suitable T-nuts see page 638

# Harte Stufenaufsatzbacken | *Hard Stepped Top Jaws*

SMW

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
AL-M 315 AN-M 315 AP-M 315 APL-M 315 BB-M 305 BB-M 315 BH-M 315 BHM-FC 315	SHB-J 122 <sup>7)</sup>	0133113	2	21	50	52	104	18	20	30	30	M16	3.3
GH-M 400 HFKN-M 315 NT-M 315 NTL-M 315													
AL-M 400 AN-M 400 AP-M 400 APL-M 400 BH-M 400 BH-M 450 BHM-FC 400 NT-M 400 NTL-M 400	SHB-J 126	0133105	1	21	50	62	128	14	46	30	30	M16	5.2
SHB-J 150													

7) Gewichtserleichterte Ausführung für max. Drehzahlen

7) *Reduced weight for higher RPM's*



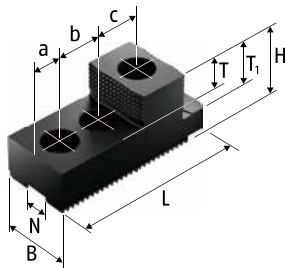
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638



For suitable T-nuts see page 638

## Modul 2

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannfläche mit Pflastersteinverzahnung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Module 2

- Universal for O.D. and I.D. clamping
- Large clamping ranges
- Clamping surface with diamond serration
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5, hardened

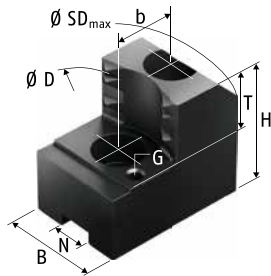
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	T1 [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
KDS 1000 KDS 800	SHB-M 800	0121160	30	78	87	190	37	52	32	50	50	M24	15.0

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638

For suitable T-nuts see page 638

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine Serration 1/16" x 90°


- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: steel 16MnCr5, hardened


Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax [mm]	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N	B	H	T	G	b	Schrauben Screws	m/Satz m/set
					[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
HFKS 160	37-62	177	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	56-81	177	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	78-103	177	SZA 16-32	0122112	17	35	50	20	M5	19	M12	1.1
	96-122	182	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	118-144	202	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6
KDV 160	28-52	168	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	45-71	167	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	67-94	167	SZA 16-32	0122112	17	35	50	20	M5	19	M12	1.1
	85-112	172	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	107-134	192	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6
KDVG 160	28-52	168	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	45-71	167	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	67-94	167	SZA 16-32	0122112	17	35	50	20	M5	19	M12	1.1
	85-112	172	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	107-134	192	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6
KFMF 160	38-63	178	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	57-82	178	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	79-104	178	SZA 16-32	0122112	17	35	50	20	M5	19	M12	1.1
	97-122	183	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	119-144	203	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6
KFV 160	28-54	169	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	44-73	169	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	66-96	169	SZA 16-32	0122112	17	35	50	20	M5	19	M12	1.1
	84-114	174	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	106-136	194	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 638  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
AL-D 165	30-60	182	SZA 17-1	0122260	14	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	48-83	184	SZA 17-2	0122261	14	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	74-110	185	SZA 17-3	0122262	14	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	100-136	193	SZA 17-4	0122263	14	35	47	20	M6	20	M10	1.2
AN-D 165	30-55	176	SZA 17-1	0122260	14	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	51-77	178	SZA 17-2	0122261	14	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	77-104	179	SZA 17-3	0122262	14	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	102-130	187	SZA 17-4	0122263	14	35	47	20	M6	20	M10	1.2
BH-D 165	30-52	173	SZA 17-1	0122260	14	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	49-74	175	SZA 17-2	0122261	14	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	75-101	176	SZA 17-3	0122262	14	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	101-127	184	SZA 17-4	0122263	14	35	47	20	M6	20	M10	1.2
BHD-FC 165	30-56	177	SZA 17-1	0122260	14	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	51-78	179	SZA 17-2	0122261	14	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	77-105	180	SZA 17-3	0122262	14	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	102-131	188	SZA 17-4	0122263	14	35	47	20	M6	20	M10	1.2
GHD-FC 165	30-55	176	SZA 17-1	0122260	14	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	51-76	177	SZA 17-2	0122261	14	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	77-102	177	SZA 17-3	0122262	14	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	102-128	185	SZA 17-4	0122263	14	35	47	20	M6	20	M10	1.2
GHDN 165	30-55	176	SZA 17-1	0122260	14	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	51-76	177	SZA 17-2	0122261	14	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	77-102	177	SZA 17-3	0122262	14	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	102-128	185	SZA 17-4	0122263	14	35	47	20	M6	20	M10	1.2
HFKN-D 165	30-56	177	SZA 17-1	0122260	14	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	51-78	179	SZA 17-2	0122261	14	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	77-105	180	SZA 17-3	0122262	14	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	102-131	188	SZA 17-4	0122263	14	35	47	20	M6	20	M10	1.2
AP-D 170	30-61	183	SZA 17-1	0122260	14	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	52-84	185	SZA 17-2	0122261	14	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	78-111	186	SZA 17-3	0122262	14	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	103-137	194	SZA 17-4	0122263	14	35	47	20	M6	20	M10	1.2
NT-D 170	30-61	183	SZA 17-1	0122260	14	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	52-84	185	SZA 17-2	0122261	14	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	78-111	186	SZA 17-3	0122262	14	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	103-137	194	SZA 17-4	0122263	14	35	47	20	M6	20	M10	1.2
BB-D 175	38-63	185	SZA 17-1	0122260	14	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	60-86	187	SZA 17-2	0122261	14	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	86-113	188	SZA 17-3	0122262	14	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	112-139	196	SZA 17-4	0122263	14	35	47	20	M6	20	M10	1.2

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.


 For suitable T-nuts see page 638  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".




# Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D. Clamping*


SMW


Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
HFK 200-48	29-68	216	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	46-95	216	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	75-125	216	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	102-152	218	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	132-182	242	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
HFK 200-66	33-67	215	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	60-94	215	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	89-124	215	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	116-151	217	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	146-181	241	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
HFKS 200	33-67	215	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	60-94	215	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	89-124	215	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	116-151	217	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	146-181	241	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
KDV 200	29-58	206	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	46-86	206	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	75-115	206	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	102-142	208	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	132-172	232	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
KDVG 200	29-58	206	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	46-86	206	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	75-115	206	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	102-142	208	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	132-172	232	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
KFMF 200	29-63	211	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	51-90	211	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	80-120	211	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	107-147	213	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	136-177	237	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
KFV 200	29-60	208	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	47-88	208	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	76-117	208	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	103-144	210	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	133-174	234	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
AL-D 210	29-72	220	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	55-99	220	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	84-129	220	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	111-156	222	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	141-186	246	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 638  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
“Accessories”.

Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax [mm]	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
AN-D 210	29-64	212	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	55-91	212	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	84-121	212	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	111-148	214	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	141-178	238	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
BB-D 210	33-68	216	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	60-95	216	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	89-125	216	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	116-152	218	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	146-182	242	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
BH-D 210	30-67	215	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	46-94	215	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	75-124	215	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	101-151	217	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	131-181	241	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
BHD-FC 210	30-67	215	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	46-94	215	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	75-124	215	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	101-151	217	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	131-181	241	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
GHD-FC 210	30-71	220	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	60-99	220	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	85-128	219	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	114-155	221	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	144-185	245	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
GHDN 210	30-71	220	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	60-99	220	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	85-118	219	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	114-155	221	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	144-185	245	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
HFKN-D 210	29-78	227	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	47-106	227	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	75-136	227	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	102-163	229	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	132-193	253	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
AP-D 215	29-70	218	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	55-97	218	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	84-127	218	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	111-154	220	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	141-184	244	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8



 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
 Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
 „Zubehör“.



 For suitable T-nuts see page 638  
 For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
 "Accessories".

# Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D. Clamping*


SMW


Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range Ø D</i> [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
APL-D 215	29-78	227	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	52-106	227	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	81-136	227	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	108-163	229	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	138-193	253	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
NT-D 215	29-70	218	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	55-97	218	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	84-127	218	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	111-154	220	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	141-184	244	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
AL-D 250	47-98	266	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	86-138	266	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	136-188	268	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	182-235	305	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
AN-D 250	47-92	260	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	86-132	260	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	136-182	262	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	182-229	299	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
BB-D 250	56-92	260	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	96-132	260	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	145-182	262	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	192-229	299	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
BH-D 250	46-91	259	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	85-131	259	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	135-181	261	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	181-228	298	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
BHD-FC 250	46-91	259	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	85-131	259	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	135-181	261	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	181-228	298	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
GHD-FC 250	47-95	263	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	87-135	263	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	136-185	265	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	183-232	302	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
GHDN 250	47-95	263	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	87-135	263	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	136-185	265	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	183-232	302	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 638  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
“Accessories”.

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
HFK 250	47-95	263	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	87-135	263	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	136-185	265	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	183-232	302	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
HFKS 250	47-95	263	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	87-135	263	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	136-185	265	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	183-232	302	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
KDV 250	38-94	262	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	65-134	262	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	114-184	264	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	160-231	301	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
KDVG 250	29-107	256	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	54-134	256	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	83-164	256	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	109-192	258	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	139-222	282	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
KFMF 250	43-98	266	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	82-138	266	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	131-188	268	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	178-235	305	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
KFV 250	42-92	260	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	81-132	260	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	130-182	262	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	177-229	299	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
AP-D 260	38-115	264	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	65-142	264	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	95-172	264	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	122-199	266	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	152-230	290	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
APL-D 260	33-115	264	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	60-142	264	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	89-172	264	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	116-199	266	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	146-230	290	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
HFKN-D 260	46-106	274	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	85-146	274	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	134-195	276	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	181-242	313	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2



 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
 Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
 „Zubehör“.



 For suitable T-nuts see page 638  
 For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
 "Accessories".

# Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D. Clamping*


SMW


Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
NT-D 260	65-142	264	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	95-172	264	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	122-199	266	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	152-230	290	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
NTL-D 260	36-120	293	SZA 25-6	0138176	17	35	55	25	M6	22	M12	2.3
	66-150	277	SZA 25-7	0138177	17	35	55	25	M6	22	M12	1.7
	123-209	281	SZA 25-8	0138178	17	40	55	25	M6	22	M12	1.8
	158-245	311	SZA 25-9	0138179	17	40	55	25	M6	22	M12	2.4
AL-D 315	44-136	337	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	95-194	338	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	160-260	336	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	224-315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
AN-D 315	44-128	329	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	95-186	330	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	159-252	328	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	223-315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
AP-D 315	44-127	328	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	94-185	329	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	158-251	327	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	222-315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
APL-D 315	44-139	340	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	85-197	341	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	149-263	339	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	213-315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
BB-D 315	81-127	328	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	139-185	329	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	204-251	327	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	268-315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
BH-D 315	51-128	329	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	109-186	330	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	174-252	328	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	238-315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
BHD-FC 315	51-128	329	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	109-186	330	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	174-252	328	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	238-315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
HFK 315	44-136	337	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	101-194	338	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	165-260	336	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	229-315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 638  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
“Accessories”.

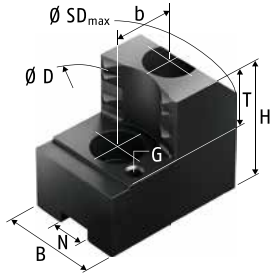
Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
HFKN-D 315	59-137	338	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	117-195	339	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	182-261	337	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	246-315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
HFKS 315	44-136	337	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	101-194	338	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	165-260	336	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	229-315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
KDV 315	44-130	331	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	73-188	332	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	136-254	330	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	200-315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
KDBG 315	44-130	331	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	73-188	332	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	136-254	330	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	200-315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
KFMF 315	45-136	337	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	103-194	338	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	167-260	336	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	231-315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
KFV 315	44-132	333	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	88-190	334	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	152-256	332	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	216-315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
NT-D 315	44-127	328	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	94-185	329	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	158-251	327	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	222-315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
NTL-D 315	46-139	344	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	89-196	346	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	153-263	344	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	217-327	404	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
KDV 400	44-214	415	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	71-271	416	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	134-337	414	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	198-400	473	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
KDBG 400	44-214	415	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	71-271	416	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	134-337	414	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	198-400	473	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5


 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
 Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
 „Zubehör“.


 For suitable T-nuts see page 638  
 For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
 "Accessories".

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine Serration 3/32" x 90°


- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: steel 16MnCr5, hardened


Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax [mm]	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N	B	H	T	G	b	Schrauben Screws	m/Satz m/set
					[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
AL-D 400	75-170	434	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	150-245	470	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	233-329	450	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	304-390	484	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
AN-D 400	75-158	422	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	150-233	458	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	233-317	438	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	304-388	483	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
AP-D 400	59-154	418	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	133-229	454	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	215-314	434	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	286-384	479	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
APL-D 400	56-168	432	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	126-243	468	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	209-327	448	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	279-390	484	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
BH-D 400	74-156	420	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	149-231	456	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	232-315	436	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	303-386	481	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
BHD-FC 400	74-156	420	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	149-231	456	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	232-315	436	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	303-386	481	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 638  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
HFK 400	74-175	439	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	149-250	475	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	232-334	455	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	303-400	494	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
HFKN-D 400	70-174	438	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	144-249	474	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	227-333	454	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	298-400	494	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
HFKS 400	74-175	439	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	149-250	475	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	232-334	455	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	303-400	494	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
KFV 400	56-166	430	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	126-241	466	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	209-325	446	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	279-396	491	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
NT-D 400	59-154	418	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	133-229	454	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	215-314	434	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	286-384	479	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
NTL-D 400	58-167	434	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	128-243	472	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	211-327	452	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	282-398	494	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	361-477	579	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0
BH-D 450	74-215	480	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	149-291	516	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	232-375	496	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	303-446	540	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
BH-D 500	112-255	601	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	211-355	581	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	295-439	561	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	366-510	605	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	445-591	692	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0
BHD-FC 500	87-250	596	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	185-350	576	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	269-434	556	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	340-506	601	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3


 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
 Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
 „Zubehör“.



 For suitable T-nuts see page 638  
 For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
 "Accessories".




# Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D. Clamping*

SMW

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
HFK 500	92-244	589	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	190-344	570	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	274-428	550	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	345-500	595	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
HFKN-D 500	74-248	593	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	171-348	574	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	255-432	554	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	326-500	595	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
HFKS 500	92-244	589	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	190-344	570	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	274-428	550	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	345-500	595	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
KDV 500	74-236	581	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	104-336	562	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	186-420	542	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	256-492	587	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
KDVG 500	74-236	581	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	104-336	562	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	186-420	542	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	256-492	587	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
KFV 500	73-240	585	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	126-340	566	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	209-424	546	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	279-496	590	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
NTL-D 500	74-251	597	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	77-276	543	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	151-352	582	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	235-437	561	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	305-508	604	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	385-587	688	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0
BH-D 630	205-367	712	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	305-468	694	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	390-552	674	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	461-623	718	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	541-703	804	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0
BHD-FC 630	129-369	715	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	228-470	696	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	313-554	676	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	383-625	720	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 638  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
“Accessories”.

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
NTL-D 630	74-381	727	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	77-406	673	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	151-481	711	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	235-566	690	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	305-637	733	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	385-717	818	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0
BH-D 800	205-537	883	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	305-637	867	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	390-722	846	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	461-793	889	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	541-873	974	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0
NTL-D 800	74-550	896	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	77-576	842	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	151-651	881	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	235-736	860	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	305-807	903	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	385-887	988	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0
NTL-D 1000	74-750	1096	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	80-775	1042	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	155-850	1080	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	239-936	1059	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.0
	309-1007	1102	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	389-1087	1187	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.0



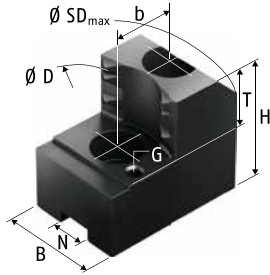
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 638  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine Serration 1.5 mm x 60°


- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: steel 16MnCr5, hardened


Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax [mm]	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
AL-M 165	28-62	182	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	42-77	182	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	58-94	182	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	72-107	182	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	88-124	182	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
AN-M 165	30-56	176	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	45-72	176	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	61-88	176	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	75-102	176	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	91-118	176	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
BH-M 165	28-56	176	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	43-72	176	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	59-88	176	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	73-102	176	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	89-118	176	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
BHM-FC 165	30-58	178	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	45-74	178	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	61-90	178	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	75-104	178	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	91-120	178	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
HFKN-M 165	30-57	177	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	45-73	177	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	61-89	177	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	75-103	177	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	91-119	177	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 638  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
AP-M 170	31-63	183	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	46-78	183	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	62-95	183	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	76-108	183	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	92-125	183	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
NT-M 170	31-63	183	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	46-78	183	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	62-95	183	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	76-108	183	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	92-125	183	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
BB-M 175	39-68	188	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	54-83	188	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1.0
	70-100	188	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	84-113	188	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	100-129	188	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
AL-M 210	35-79	226	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	62-107	226	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	93-137	226	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	123-168	226	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
AN-M 210	35-71	218	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	62-99	218	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	93-129	218	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	123-160	218	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
BB-M 210	40-73	220	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	67-101	220	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	97-131	220	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	128-162	220	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
BH-M 210	30-72	219	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	53-100	219	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	83-130	219	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	113-161	219	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
BHM-FC 210	30-72	219	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	53-100	219	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	83-130	219	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	113-161	219	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
HFKN-M 210	30-80	227	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	54-108	227	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	84-138	227	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	114-169	227	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6



 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
 Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
 „Zubehör“.



 For suitable T-nuts see page 638  
 For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
 "Accessories".

# Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D. Clamping*


SMW


Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range Ø D</i> [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
AP-M 215	35-77	224	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	62-105	224	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	92-135	224	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	122-166	224	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
APL-M 215	32-86	233	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	59-114	233	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	90-144	233	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	120-175	233	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
NT-M 215	35-77	224	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	62-105	224	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	92-135	224	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	122-166	224	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
AL-M 250	42-93	270	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	83-135	270	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	127-179	274	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	172-225	290	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	207-254	317	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
AN-M 250	42-83	260	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	83-125	260	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	127-169	264	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	172-215	280	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	207-250	312	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
BB-M 250	51-83	260	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	93-125	260	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	137-169	264	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	182-215	280	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	217-250	312	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
BH-M 250	41-82	259	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	82-124	259	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	126-168	263	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	171-214	279	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	206-249	311	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
BHM-FC 250	41-82	259	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	82-124	259	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	126-168	263	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	171-214	279	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	206-249	311	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 638  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
AP-M 260	37-93	270	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	74-135	270	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	117-179	274	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	162-225	290	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	197-260	322	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
APL-M 260	37-92	270	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	68-135	270	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	112-179	274	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	156-225	290	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	191-260	322	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
HFKN-M 260	41-97	274	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	82-139	274	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	126-183	278	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	171-229	294	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	206-260	322	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
NT-M 260	37-93	270	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	74-135	270	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	117-179	274	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	162-225	290	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	197-260	322	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
NTL-M 260	39-102	281	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	75-144	283	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	119-189	287	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	164-234	301	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	199-269	333	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
AL-M 315	42-139	350	SZAJ 30-5	0138131	21	50	65	25	M8	30	M16	3.8
	100-198	364	SZAJ 30-6	0138132	21	50	65	25	M8	30	M16	4.1
	166-265	355	SZAJ 30-7	0138133	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	229-315	385	SZAJ 30-8	0138134	21	50	65	25	M8	30	M16	4.8
AN-M 315	42-127	338	SZAJ 30-5	0138131	21	50	65	25	M8	30	M16	3.8
	99-186	352	SZAJ 30-6	0138132	21	50	65	25	M8	30	M16	4.1
	165-253	343	SZAJ 30-7	0138133	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	229-315	385	SZAJ 30-8	0138134	21	50	65	25	M8	30	M16	4.8
AP-M 315	42-126	337	SZAJ 30-5	0138131	21	50	65	25	M8	30	M16	3.8
	98-185	351	SZAJ 30-6	0138132	21	50	65	25	M8	30	M16	4.1
	164-252	342	SZAJ 30-7	0138133	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	228-315	384	SZAJ 30-8	0138134	21	50	65	25	M8	30	M16	4.8
APL-M 315	42-138	349	SZAJ 30-5	0138131	21	50	65	25	M8	30	M16	3.8
	89-197	363	SZAJ 30-6	0138132	21	50	65	25	M8	30	M16	4.1
	155-264	354	SZAJ 30-7	0138133	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	218-315	384	SZAJ 30-8	0138134	21	50	65	25	M8	30	M16	4.8



 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
 Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
 „Zubehör“.



 For suitable T-nuts see page 638  
 For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
 "Accessories".

# Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D. Clamping*


SMW


Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range Ø D</i> [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
BB-M 315	83-126	337	SZAJ 30-5	0138131	21	50	65	25	M8	30	M16	3.8
	143-185	351	SZAJ 30-6	0138132	21	50	65	25	M8	30	M16	4.1
	210-252	342	SZAJ 30-7	0138133	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	274-315	385	SZAJ 30-8	0138134	21	50	65	25	M8	30	M16	4.8
BH-M 315	53-127	338	SZAJ 30-5	0138131	21	50	65	25	M8	30	M16	3.8
	113-186	352	SZAJ 30-6	0138132	21	50	65	25	M8	30	M16	4.1
	178-253	343	SZAJ 30-7	0138133	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	243-315	384	SZAJ 30-8	0138134	21	50	65	25	M8	30	M16	4.8
BHM-FC 315	53-127	338	SZAJ 30-5	0138131	21	50	65	25	M8	30	M16	3.8
	113-186	352	SZAJ 30-6	0138132	21	50	65	25	M8	30	M16	4.1
	178-253	343	SZAJ 30-7	0138133	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	243-315	384	SZAJ 30-8	0138134	21	50	65	25	M8	30	M16	4.8
HFKN-M 315	62-136	347	SZAJ 30-5	0138131	21	50	65	25	M8	30	M16	3.8
	122-195	361	SZAJ 30-6	0138132	21	50	65	25	M8	30	M16	4.1
	188-262	352	SZAJ 30-7	0138133	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	252-315	384	SZAJ 30-8	0138134	21	50	65	25	M8	30	M16	4.8
NT-M 315	42-126	337	SZAJ 30-5	0138131	21	50	65	25	M8	30	M16	3.8
	98-185	351	SZAJ 30-6	0138132	21	50	65	25	M8	30	M16	4.1
	164-252	342	SZAJ 30-7	0138133	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	228-315	384	SZAJ 30-8	0138134	21	50	65	25	M8	30	M16	4.8
NTL-M 315	44-137	352	SZAJ 30-5	0138131	21	50	65	25	M8	30	M16	3.8
	93-197	367	SZAJ 30-6	0138132	21	50	65	25	M8	30	M16	4.1
	158-264	356	SZAJ 30-7	0138133	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	222-328	400	SZAJ 30-8	0138134	21	50	65	25	M8	30	M16	4.8
AL-M 400	55-137	420	SZAJ 38-1	0138135	22	60	85	33	M8	43	M20	10.2
	112-195	426	SZAJ 38-2	0138136	22	60	85	33	M8	43	M20	9.0
	172-255	426	SZAJ 38-3	0138137	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	232-316	447	SZAJ 38-4	0138138	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	292-376	463	SZAJ 38-5	0138139	22	60	85	33	M8	43	M20	8.2
	352-390	469	SZAJ 38-6	0138140	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
AN-M 400	55-125	408	SZAJ 38-1	0138135	22	60	85	33	M8	43	M20	10.2
	112-183	414	SZAJ 38-2	0138136	22	60	85	33	M8	43	M20	9.0
	172-243	414	SZAJ 38-3	0138137	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	232-304	435	SZAJ 38-4	0138138	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	292-364	451	SZAJ 38-5	0138139	22	60	85	33	M8	43	M20	8.2
	352-390	469	SZAJ 38-6	0138140	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 638  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
AP-M 400	43-123	406	SZAJ 38-1	0138135	22	60	85	33	M8	43	M20	10.2
	95-181	412	SZAJ 38-2	0138136	22	60	85	33	M8	43	M20	9.0
	154-241	412	SZAJ 38-3	0138137	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	215-302	433	SZAJ 38-4	0138138	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	275-362	449	SZAJ 38-5	0138139	22	60	85	33	M8	43	M20	8.2
	334-390	469	SZAJ 38-6	0138140	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
APL-M 400	43-137	420	SZAJ 38-1	0138135	22	60	85	33	M8	43	M20	10.2
	88-195	426	SZAJ 38-2	0138136	22	60	85	33	M8	43	M20	9.0
	148-255	426	SZAJ 38-3	0138137	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	208-316	447	SZAJ 38-4	0138138	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	268-376	463	SZAJ 38-5	0138139	22	60	85	33	M8	43	M20	8.2
	328-390	469	SZAJ 38-6	0138140	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
BHM-FC 400	58-137	426	SZAJ 38-1	0138135	22	60	85	33	M8	43	M20	10.2
	113-194	431	SZAJ 38-2	0138136	22	60	85	33	M8	43	M20	9.0
	175-255	431	SZAJ 38-3	0138137	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	235-315	449	SZAJ 38-4	0138138	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	295-376	467	SZAJ 38-5	0138139	22	60	85	33	M8	43	M20	8.2
	355-437	519	SZAJ 38-6	0138140	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
NT-M 400	43-123	406	SZAJ 38-1	0138135	22	60	85	33	M8	43	M20	10.2
	95-181	412	SZAJ 38-2	0138136	22	60	85	33	M8	43	M20	9.0
	154-241	412	SZAJ 38-3	0138137	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	215-302	433	SZAJ 38-4	0138138	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	275-362	449	SZAJ 38-5	0138139	22	60	85	33	M8	43	M20	8.2
	334-390	469	SZAJ 38-6	0138140	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
NTL-M 400	45-135	423	SZAJ 38-1	0138135	22	60	85	33	M8	43	M20	10.2
	90-192	428	SZAJ 38-2	0138136	22	60	85	33	M8	43	M20	9.0
	150-252	428	SZAJ 38-3	0138137	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	210-314	447	SZAJ 38-4	0138138	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	270-374	464	SZAJ 38-5	0138139	22	60	85	33	M8	43	M20	8.2
	330-434	516	SZAJ 38-6	0138140	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5

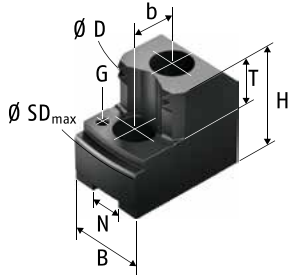
 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 638  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
“Accessories”.



## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine Serration 1/16" x 90°


- *Clamping surface with claws for more grip*
- *Weight reduced*
- *Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces*
- *Scope of delivery: without workpiece stops*
- *Material: steel 16MnCr5, hardened*


Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
HFK 200-48	58-102	215	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	81-131	215	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	112-162	215	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
HFK 200-66	67-101	214	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	95-130	214	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	126-161	214	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
HFKS 200	67-101	214	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	95-130	214	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	126-161	214	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
KDV 200	58-96	209	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	81-125	209	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	112-156	209	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
KDVG 200	58-96	209	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	81-125	209	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	112-156	209	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
KFMF 200	58-102	214	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	86-130	214	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	117-161	214	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
KFV 200	58-98	211	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	82-127	211	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	113-158	211	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
AL-D 210	62-106	219	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	90-135	219	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	121-166	219	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 638  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
AN-D 210	63-99	212	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	91-128	212	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	122-159	212	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
BB-D 210	66-102	215	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	95-131	215	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	126-162	215	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
BH-D 210	58-101	214	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	81-130	214	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	111-161	214	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
BHD-FC 210	58-101	214	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	81-130	214	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	111-161	214	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
GHD-FC 210	58-98	211	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	81-127	211	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	111-158	211	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
GHDN 210	58-98	211	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	81-127	211	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	111-158	211	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
HFKN-D 210	58-113	226	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	81-141	226	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	112-173	226	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
AP-D 215	61-104	217	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	90-133	217	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	121-164	217	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
APL-D 215	59-113	226	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	87-141	226	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	118-173	226	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
NT-D 215	61-104	217	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	90-133	217	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	121-164	217	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
AL-D 250	78-126	271	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	116-167	273	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	161-213	273	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.0
AN-D 250	78-120	265	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	116-161	267	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	161-207	267	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.0
BB-D 250	85-120	265	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	126-161	267	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	171-207	267	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.0

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
 Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
 „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 638  
 For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
 "Accessories".

# Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D. Clamping*

SMW

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
BH-D 250	78-119	264	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	115-160	266	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	160-206	266	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.0
BHD-FC 250	78-119	264	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	115-160	266	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	160-206	266	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.0
GHD-FC 250	78-123	268	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	118-164	270	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	163-210	270	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.0
GHDN 250	78-123	268	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	118-164	270	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	163-210	270	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.0
HFK 250	78-122	268	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	116-164	270	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	162-210	270	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.0
HFKS 250	78-122	268	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	116-164	270	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	162-210	270	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.0
KDV 250	60-146	259	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	88-174	259	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	119-205	259	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
KDVG 250	60-146	259	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	88-174	259	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	119-205	259	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
KFMF 250	78-129	275	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	112-171	277	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	157-217	277	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.0
KFV 250	78-124	269	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	111-165	271	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	156-211	271	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.0
AP-D 260	72-150	263	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	100-178	263	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	132-209	263	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
APL-D 260	66-150	263	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	95-178	263	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	126-209	263	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
HFKN-D 260	78-133	279	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	115-175	281	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	160-221	281	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.0



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 638  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
NT-D 260	72-150	263	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	100-178	263	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2.0
	132-209	263	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
NTL-D 260	69-154	294	SZI 25-17	0123180	17	35	55	25	M6	22	M12	1.9
	93-178	279	SZI 25-18	0123181	17	40	55	25	M6	22	M12	2.2
	156-242	292	SZI 25-19	0123182	17	40	55	25	M6	22	M12	2.0
AL-D 315	78-157	343	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	125-211	335	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	186-285	335	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
AN-D 315	78-149	335	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	125-203	327	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	185-277	327	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
AP-D 315	78-148	334	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	125-202	326	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	184-276	326	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
APL-D 315	78-160	346	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	125-214	338	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	175-288	338	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
BB-D 315	103-149	335	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	157-203	327	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	231-277	327	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
BH-D 315	78-149	335	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	125-203	327	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	199-277	327	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
BHD-FC 315	78-149	335	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	125-203	327	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	199-277	327	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
HFK 315	78-157	343	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	125-211	335	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	191-285	335	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
HFKN-D 315	82-158	344	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	134-212	336	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	208-286	336	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
HFKS 315	78-157	343	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	125-211	335	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	191-285	335	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
KDV 315	78-155	341	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	125-209	333	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	174-283	333	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 638  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range Ø D</i> [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
KDVG 315	78-155	341	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	125-209	333	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	174-283	333	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
KFMF 315	78-161	347	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	125-215	339	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	193-289	339	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
KfV 315	78-157	343	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	125-211	335	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	178-285	335	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
NT-D 315	78-148	334	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	125-202	326	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	184-276	326	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
NTL-D 315	79-160	351	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	126-214	343	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	178-288	343	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
KDV 400	78-238	425	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	174-367	417	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
KDVG 400	78-238	425	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	174-367	417	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9



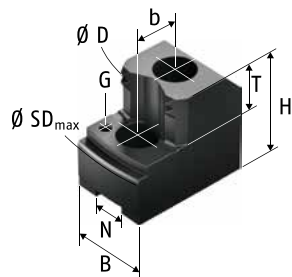
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 638  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine Serration 3/32" x 90°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: steel 16MnCr5, hardened

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
AL-D 400	102-196	423	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.0
	182-278	453	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	260-357	453	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	323-421	461	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
AN-D 400	102-184	411	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.0
	182-264	440	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	260-343	440	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	323-407	447	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
AP-D 400	100-180	407	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.0
	165-260	435	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	242-339	435	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	305-403	443	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
APL-D 400	100-194	421	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.0
	159-274	449	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	236-353	449	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	299-417	457	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
BH-D 400	101-182	409	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.0
	181-262	438	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	259-341	438	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	322-405	445	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
BHD-FC 400	101-182	409	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.0
	181-262	438	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	259-341	438	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	322-405	445	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2


Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.


For suitable T-nuts see page 638  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

# Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D. Clamping*

SMW

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
HFK 400	101-201	428	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.0
	181-281	456	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	259-360	456	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	322-424	464	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
HFKN-D 400	100-200	427	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.0
	176-280	455	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	254-359	455	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	317-423	463	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
HFKS 400	101-201	428	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.0
	181-281	456	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	259-360	456	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	322-424	464	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KFV 400	100-202	429	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.0
	125-200	465	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	159-282	457	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	236-361	457	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	299-425	465	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
NT-D 400	100-180	407	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.0
	165-260	435	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	242-339	435	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	305-403	443	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
NTL-D 400	101-195	428	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.0
	159-275	457	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	238-353	458	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	301-417	465	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
BH-D 450	101-242	469	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.0
	181-322	497	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	259-401	497	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	322-465	505	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
BH-D 500	160-303	570	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	242-387	562	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	321-466	562	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	384-530	570	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
BHD-FC 500	135-298	565	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	217-382	557	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	295-461	557	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	358-525	565	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
HFK 500	140-292	559	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	221-376	551	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	300-455	551	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	363-519	559	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 638  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
HFKN-D 500	125-296	563	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	203-380	555	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	281-459	555	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	344-523	563	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
HFKS 500	140-292	559	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	221-376	551	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	300-455	551	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	363-519	559	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KDV 500	125-283	551	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	152-368	543	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	213-447	543	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	276-511	551	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KDBG 500	125-283	551	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	152-368	543	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	213-447	543	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	276-511	551	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KFV 500	125-288	555	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	159-372	547	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	236-451	547	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	299-515	555	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
NTL-D 500	104-303	537	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.0
	261-462	567	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	325-526	575	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
BH-D 630	254-415	683	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	337-499	675	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	416-579	675	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	480-643	683	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
BHD-FC 630	177-417	685	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	259-501	677	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	338-581	677	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	402-645	685	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
NTL-D 630	104-433	667	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.0
	182-512	696	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	261-592	697	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	325-656	704	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
BH-D 800	255-585	859	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	337-668	852	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	416-748	853	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	480-812	860	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 638  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".



# Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D. Clamping*

SMW

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich $\varnothing D$ <i>Clamping range</i> $\varnothing D$ [mm]	Schwingkreis <i>SDmax</i> <i>Swing diameter</i> <i>SDmax</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
NTL-D 800	104-603	836	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.0
	182-681	865	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	261-761	866	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	325-825	874	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
NTL-D 1000	107-802	1036	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.0
	186-881	1065	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	265-961	1066	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	329-1025	1073	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2



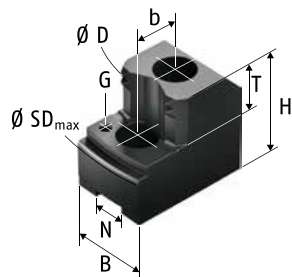
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 638  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: steel 16MnCr5, hardened

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
AL-M 210	57-94	229	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2.0
	80-124	229	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	110-154	225	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	139-184	235	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2.0
AN-M 210	57-86	221	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2.0
	80-116	221	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	110-147	217	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	140-177	227	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2.0
BB-M 210	57-89	224	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2.0
	85-119	224	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	116-150	220	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	145-180	230	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2.0
BH-M 210	57-87	222	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2.0
	72-117	222	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	100-148	218	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	130-178	228	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2.0
BHM-FC 210	57-87	222	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2.0
	72-117	222	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	100-148	218	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	130-178	228	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2.0
HFKN-M 210	57-95	230	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2.0
	72-125	230	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	101-155	226	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	131-185	236	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2.0


Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.


For suitable T-nuts see page 638  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
“Accessories”.

# Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D. Clamping*

SMW

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
AP-M 215	57-92	227	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2.0
	79-122	227	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	110-153	223	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	139-183	233	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2.0
APL-M 215	57-101	236	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2.0
	77-131	236	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	107-161	232	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	136-191	242	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2.0
NT-M 215	57-92	227	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2.0
	79-122	227	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	110-153	223	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	139-183	233	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2.0
AL-M 250	60-110	271	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	99-150	271	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	136-187	267	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	169-222	277	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
AN-M 250	60-100	261	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	99-140	261	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	136-178	257	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	169-212	267	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
BB-M 250	68-100	261	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	108-140	261	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	144-178	257	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	179-212	267	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
BH-M 250	60-100	261	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	99-140	261	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	136-178	257	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	169-212	267	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
BHM-FC 250	60-100	261	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	99-140	261	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	136-178	257	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	169-212	267	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
AP-M 260	60-110	271	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	92-150	271	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	126-188	267	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	160-222	277	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
APL-M 260	60-110	271	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	92-150	271	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	120-188	267	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	154-222	277	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 638  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
HFKN-M 260	60-118	279	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	98-158	279	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	134-195	275	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	168-230	285	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
NT-M 260	60-110	271	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	92-150	271	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	126-188	267	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	160-222	277	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
NTL-M 260	62-120	285	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	93-160	285	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	128-198	280	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	162-232	290	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
AL-M 315	78-167	343	SZIJ 30-13	0179128	21	50	65	25	M8	30	M16	4.7
	129-228	350	SZIJ 30-14	0179129	21	50	65	25	M8	30	M16	4.4
	193-293	333	SZIJ 30-15	0179130	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	245-345	385	SZIJ 30-16	0179131	21	50	65	25	M8	30	M16	4.2
AN-M 315	78-155	331	SZIJ 30-13	0179128	21	50	65	25	M8	30	M16	4.7
	128-216	338	SZIJ 30-14	0179129	21	50	65	25	M8	30	M16	4.4
	192-281	321	SZIJ 30-15	0179130	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	244-333	373	SZIJ 30-16	0179131	21	50	65	25	M8	30	M16	4.2
AP-M 315	78-154	330	SZIJ 30-13	0179128	21	50	65	25	M8	30	M16	4.7
	127-215	337	SZIJ 30-14	0179129	21	50	65	25	M8	30	M16	4.4
	191-280	320	SZIJ 30-15	0179130	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	243-332	372	SZIJ 30-16	0179131	21	50	65	25	M8	30	M16	4.2
APL-M 315	78-166	342	SZIJ 30-13	0179128	21	50	65	25	M8	30	M16	4.7
	118-227	349	SZIJ 30-14	0179129	21	50	65	25	M8	30	M16	4.4
	182-292	332	SZIJ 30-15	0179130	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	234-344	384	SZIJ 30-16	0179131	21	50	65	25	M8	30	M16	4.2
BB-M 315	112-154	330	SZIJ 30-13	0179128	21	50	65	25	M8	30	M16	4.7
	173-215	337	SZIJ 30-14	0179129	21	50	65	25	M8	30	M16	4.4
	237-280	320	SZIJ 30-15	0179130	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	289-332	372	SZIJ 30-16	0179131	21	50	65	25	M8	30	M16	4.2
BH-M 315	83-155	331	SZIJ 30-13	0179128	21	50	65	25	M8	30	M16	4.7
	142-216	338	SZIJ 30-14	0179129	21	50	65	25	M8	30	M16	4.4
	207-281	321	SZIJ 30-15	0179130	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	258-333	373	SZIJ 30-16	0179131	21	50	65	25	M8	30	M16	4.2
BHM-FC 315	83-155	331	SZIJ 30-13	0179128	21	50	65	25	M8	30	M16	4.7
	142-216	338	SZIJ 30-14	0179129	21	50	65	25	M8	30	M16	4.4
	207-281	321	SZIJ 30-15	0179130	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	258-333	373	SZIJ 30-16	0179131	21	50	65	25	M8	30	M16	4.2



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.





For suitable T-nuts see page 638  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

# Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D. Clamping*

SMW

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
HFKN-M 315	91-168	344	SZIJ 30-13	0179128	21	50	65	25	M8	30	M16	4.7
	151-229	351	SZIJ 30-14	0179129	21	50	65	25	M8	30	M16	4.4
	215-294	334	SZIJ 30-15	0179130	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	267-346	386	SZIJ 30-16	0179131	21	50	65	25	M8	30	M16	4.2
NT-M 315	78-154	330	SZIJ 30-13	0179128	21	50	65	25	M8	30	M16	4.7
	127-215	337	SZIJ 30-14	0179129	21	50	65	25	M8	30	M16	4.4
	191-280	320	SZIJ 30-15	0179130	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	243-332	372	SZIJ 30-16	0179131	21	50	65	25	M8	30	M16	4.2
NTL-M 315	80-166	346	SZIJ 30-13	0179128	21	50	65	25	M8	30	M16	4.7
	123-228	354	SZIJ 30-14	0179129	21	50	65	25	M8	30	M16	4.4
	186-292	338	SZIJ 30-15	0179130	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	238-344	390	SZIJ 30-16	0179131	21	50	65	25	M8	30	M16	4.2
AL-M 400	110-190	414	SZIJ 38-1	0179132	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
	165-246	419	SZIJ 38-2	0179133	22	60	85	33	M8	43	M20	9.1
	220-301	414	SZIJ 38-3	0179134	22	60	85	33	M8	43	M20	7.6
	289-372	424	SZIJ 38-4	0179135	22	60	85	33	M8	43	M20	7.1
	349-432	474	SZIJ 38-5	0179136	22	60	85	33	M8	43	M20	8.6
AN-M 400	110-178	402	SZIJ 38-1	0179132	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
	165-234	407	SZIJ 38-2	0179133	22	60	85	33	M8	43	M20	9.1
	220-289	402	SZIJ 38-3	0179134	22	60	85	33	M8	43	M20	7.6
	289-360	412	SZIJ 38-4	0179135	22	60	85	33	M8	43	M20	7.1
	349-420	462	SZIJ 38-5	0179136	22	60	85	33	M8	43	M20	8.6
AP-M 400	97-176	400	SZIJ 38-1	0179132	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
	150-232	405	SZIJ 38-2	0179133	22	60	85	33	M8	43	M20	9.1
	205-287	400	SZIJ 38-3	0179134	22	60	85	33	M8	43	M20	7.6
	274-358	410	SZIJ 38-4	0179135	22	60	85	33	M8	43	M20	7.1
	334-418	460	SZIJ 38-5	0179136	22	60	85	33	M8	43	M20	8.6
APL-M 400	97-190	414	SZIJ 38-1	0179132	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
	144-246	419	SZIJ 38-2	0179133	22	60	85	33	M8	43	M20	9.1
	199-301	414	SZIJ 38-3	0179134	22	60	85	33	M8	43	M20	7.6
	268-372	424	SZIJ 38-4	0179135	22	60	85	33	M8	43	M20	7.1
	328-432	474	SZIJ 38-5	0179136	22	60	85	33	M8	43	M20	8.6
BHM-FC 400	114-193	424	SZIJ 38-1	0179132	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
	168-249	428	SZIJ 38-2	0179133	22	60	85	33	M8	43	M20	9.1
	223-304	423	SZIJ 38-3	0179134	22	60	85	33	M8	43	M20	7.6
	293-374	433	SZIJ 38-4	0179135	22	60	85	33	M8	43	M20	7.1
	353-434	483	SZIJ 38-5	0179136	22	60	85	33	M8	43	M20	8.6

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 638  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
NT-M 400	97-176	400	SZIJ 38-1	0179132	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
	150-232	405	SZIJ 38-2	0179133	22	60	85	33	M8	43	M20	9.1
	205-287	400	SZIJ 38-3	0179134	22	60	85	33	M8	43	M20	7.6
	274-358	410	SZIJ 38-4	0179135	22	60	85	33	M8	43	M20	7.1
	334-418	460	SZIJ 38-5	0179136	22	60	85	33	M8	43	M20	8.6
NTL-M 400	98-190	421	SZIJ 38-1	0179132	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
	144-246	425	SZIJ 38-2	0179133	22	60	85	33	M8	43	M20	9.1
	199-302	420	SZIJ 38-3	0179134	22	60	85	33	M8	43	M20	7.6
	268-372	430	SZIJ 38-4	0179135	22	60	85	33	M8	43	M20	7.1
	328-432	480	SZIJ 38-5	0179136	22	60	85	33	M8	43	M20	8.6



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.



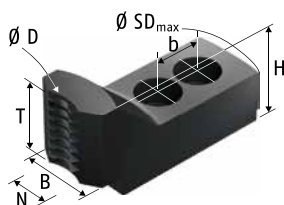
For suitable T-nuts see page 638  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet

## Fine Serration 1/16" x 90°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5, hardened



Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax [mm]	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
HFK 160	17-41	180	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
HFKS 160	17-41	180	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
KDV 160	12-32	170	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
KDVG 160	12-32	170	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
KFMF 160	17-42	181	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
KFV 160	12-34	172	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
AL-D 165	13-40	182	SZA-ST 17-1	0175113	14	30	40	30	20	M10	1.0
AN-D 165	13-35	176	SZA-ST 17-1	0175113	14	30	40	30	20	M10	1.0
BH-D 165	13-32	173	SZA-ST 17-1	0175113	14	30	40	30	20	M10	1.0
BHD-FC 165	13-35	177	SZA-ST 17-1	0175113	14	30	40	30	20	M10	1.0
GHD-FC 165	13-30	171	SZA-ST 17-1	0175113	14	30	40	30	20	M10	1.0
GHDN 165	13-30	171	SZA-ST 17-1	0175113	14	30	40	30	20	M10	1.0
HFKN-D 165	13-35	177	SZA-ST 17-1	0175113	14	30	40	30	20	M10	1.0
AP-D 170	13-41	183	SZA-ST 17-1	0175113	14	30	40	30	20	M10	1.0
NT-D 170	13-41	183	SZA-ST 17-1	0175113	14	30	40	30	20	M10	1.0
BB-D 175	18-43	185	SZA-ST 17-1	0175113	14	30	40	30	20	M10	1.0
HFK 200-48	11-54	216	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
HFK 200-66	19-53	215	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
HFKS 200	19-53	215	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
KDV 200	11-44	206	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
KDVG 200	11-44	206	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
KFMF 200	11-49	211	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
KFV 200	12-46	208	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
AL-D 210	14-58	220	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
AN-D 210	14-56	218	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
BB-D 210	18-54	216	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
BH-D 210	13-53	215	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
BHD-FC 210	13-53	215	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
GHD-FC 210	16-47	210	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
GHDN 210	16-47	210	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
HFKN-D 210	11-65	227	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
AP-D 215	14-56	218	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
APL-D 215	14-65	227	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
NT-D 215	14-56	218	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
AL-D 250	20-67	268	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
AN-D 250	17-61	262	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
BB-D 250	26-61	262	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
BH-D 250	16-60	261	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
BHD-FC 250	16-60	261	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
GHD-FC 250	18-54	255	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
GHDN 250	18-54	255	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
HFK 250	18-64	265	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
HFKS 250	18-64	265	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
KDV 250	16-63	264	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
KDVG 250	12-94	256	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
KFMF 250	16-67	268	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
KFV 250	16-61	262	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
AP-D 260	24-102	264	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
APL-D 260	18-102	264	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
HFKN-D 260	16-75	276	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
NTL-D 260	17-100	288	SZA-ST 25-1	0175102	17	35	45	35	22	M12	1.8
AL-D 315	25-97	338	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
AN-D 315	22-90	330	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
AP-D 315	20-98	321	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
APL-D 315	20-100	341	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
BB-D 315	43-89	329	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
BH-D 315	22-90	330	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
BHD-FC 315	22-90	330	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
HFK 315	24-97	338	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
HFKN-D 315	23-98	339	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
HFKS 315	24-97	338	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KDV 315	22-92	332	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KDVG 315	22-92	332	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KFMF 315	22-97	338	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KFV 315	22-94	334	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
NT-D 315	20-98	321	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
NTL-D 315	19-100	344	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638

 For suitable T-nuts see page 638



# Harte Krallenbacken für Stangenspannung | *Hard Claw Jaws for Bar Clamping*

SMW

<b>Futtertyp</b> <i>Chuck type</i>	<b>Spannbereich</b> $\emptyset D$ <i>Clamping range</i> $\emptyset D$ [mm]	<b>Schwingkreis</b> <b>SDmax</b> <i>Swing diameter</i> <i>SDmax</i> [mm]	<b>Bezeichnung</b> <i>Description</i>	<b>Ident.-Nr.</b> <i>ID</i>	<b>N</b> [mm]	<b>B</b> [mm]	<b>H</b> [mm]	<b>T</b> [mm]	<b>b</b> [mm]	<b>Schrauben</b> <i>Screws</i>	<b>m/Satz</b> <i>m/set</i> [kg]
KDV 400	22-175	416	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KDVG 400	22-175	416	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3



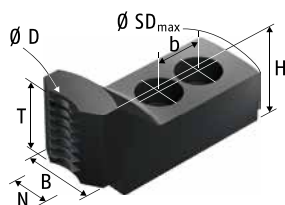
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638



For suitable T-nuts see page 638

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine Serration 3/32" x 90°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5, hardened

Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax [mm]	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set
AL-D 400	36-113	450	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
AN-D 400	34-101	438	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
AP-D 400	34-97	434	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
APL-D 400	35-111	448	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
BH-D 400	34-99	436	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
BHD-FC 400	34-99	436	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
HFK 400	35-118	455	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
HFKN-D 400	35-117	454	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
HFKS 400	35-118	455	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
KFV 400	35-109	446	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
NT-D 400	34-97	434	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
NTL-D 400	31-110	450	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
BH-D 450	34-158	496	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
BH-D 500	79-222	561	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
BHD-FC 500	55-217	556	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
HFK 500	59-212	550	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
HFKS 500	59-212	550	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
NTL-D 500	31-219	559	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
BH-D 630	173-335	675	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
NTL-D 630	31-348	688	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
BH-D 800	173-505	844	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
NTL-D 800	31-518	858	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0
NTL-D 1000	31-718	1057	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8.0

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638

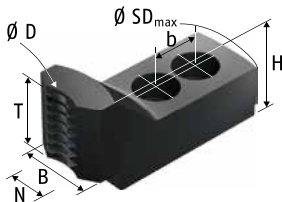
For suitable T-nuts see page 638

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet

## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5, hardened



Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax [mm]	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N	B	H	T	b	Schrauben Screws	m/Satz m/set
					[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
AN-M 165	12-37	176	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
BH-M 165	12-37	176	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
BHM-FC 165	12-39	178	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
HFKN-M 165	12-38	177	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
AP-M 170	12-44	183	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
NT-M 170	12-44	183	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
BB-M 175	20-49	188	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
AN-M 210	17-50	222	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
BB-M 210	19-52	224	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
BH-M 210	16-51	223	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
BHM-FC 210	16-51	223	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
HFKN-M 210	16-59	231	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
AP-M 215	17-56	228	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
APL-M 215	17-64	237	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
NT-M 215	17-56	228	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
AN-M 250	21-61	260	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
BB-M 250	30-61	260	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
BH-M 250	20-60	259	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
BHM-FC 250	20-60	259	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
AP-M 260	18-71	270	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
APL-M 260	18-71	270	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
HFKN-M 260	20-75	274	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
NT-M 260	18-71	270	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
NTL-M 260	30-81	278	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
AN-M 315	22-99	322	SZAJ-ST 30-3	0175512	21	50	50	43	30	M16	3.4
AP-M 315	22-98	321	SZAJ-ST 30-3	0175512	21	50	50	43	30	M16	3.4



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638



For suitable T-nuts see page 638

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
APL-M 315	22-109	333	SZAJ-ST 30-3	0175512	21	50	50	43	30	M16	3.4
BB-M 315	56-98	321	SZAJ-ST 30-3	0175512	21	50	50	43	30	M16	3.4
BH-M 315	27-99	322	SZAJ-ST 30-3	0175512	21	50	50	43	30	M16	3.4
BHM-FC 315	27-99	322	SZAJ-ST 30-3	0175512	21	50	50	43	30	M16	3.4
HFKN-M 315	35-108	331	SZAJ-ST 30-3	0175512	21	50	50	43	30	M16	3.4
NT-M 315	22-98	321	SZAJ-ST 30-3	0175512	21	50	50	43	30	M16	3.4
NTL-M 315	37-110	336	SZAJ-ST 30-3	0175512	21	50	50	43	30	M16	3.4



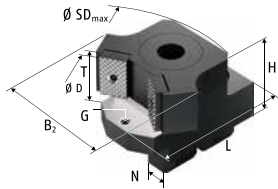
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638



For suitable T-nuts see page 638

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Standardisierte Pendelbacken zum Spannen dünnwandiger und verformungsgefährdeter Werkstücke
- Nutensteine sind im Lieferumfang nicht enthalten
- Die Befestigung erfolgt mittels einzelner Nutensteine



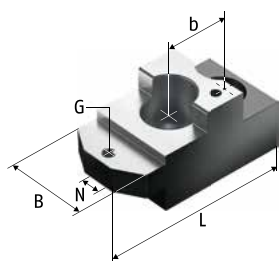
## Fine Serration 1/16" x 90°

- Standardized pendulum jaws for clamping of thin-walled workpieces which are at risk of deformation
- T-nuts are not scope of delivery
- Fastening is done via single T-nuts

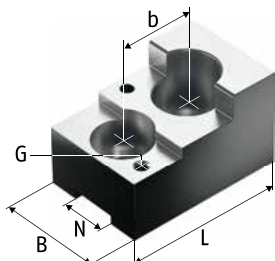
Futtertyp Chuck type	Spannbereich $\varnothing D$ Clamping range $\varnothing D$ [mm]	Schwingkreis $SD_{max}$ Swing diameter $SD_{max}$ [mm]	SCHUNK-Typ komplett SCHUNK type complete	Ident.-Nr. ID	Trägerbacke Support jaw	Ident.-Nr. ID	Pendelbrücke Pendulum body	Ident.-Nr. ID
AL-D 210	66-83	214	PNS-Z 200-1	0190138	PT 17-3	0191108	PB 200-1	0192126
	96-114	236	PNS-Z 200-3	0190140	PT 17-4	0191109	PB 200-3	0192128
	126-144	236	PNS-Z 200-4	0190141	PT 17-4	0191109	PB 200-4	0192129
AN-D 210	66-83	214	PNS-Z 200-1	0190138	PT 17-3	0191108	PB 200-1	0192126
	96-114	236	PNS-Z 200-3	0190140	PT 17-4	0191109	PB 200-3	0192128
	126-144	236	PNS-Z 200-4	0190141	PT 17-4	0191109	PB 200-4	0192129
BB-D 210	69-85	216	PNS-Z 200-1	0190138	PT 17-3	0191108	PB 200-1	0192126
	100-115	237	PNS-Z 200-3	0190140	PT 17-4	0191109	PB 200-3	0192128
	130-145	237	PNS-Z 200-4	0190141	PT 17-4	0191109	PB 200-4	0192129
BH-D 210	56-84	215	PNS-Z 200-1	0190138	PT 17-3	0191108	PB 200-1	0192126
	72-86	215	PNS-Z 200-2	0190139	PT 17-3	0191108	PB 200-2	0192127
	87-115	237	PNS-Z 200-3	0190140	PT 17-4	0191109	PB 200-3	0192128
	117-145	237	PNS-Z 200-4	0190141	PT 17-4	0191109	PB 200-4	0192129
AL-D 250	70-91	256	PNS-Z 250-21-1	0190105	PT 21-1	0191102	PB 250-1	0192100
	76-103	263	PNS-Z 250-21-2	0190106	PT 21-1	0191102	PB 250-2	0192101
	95-107	263	PNS-Z 250-21-3	0190107	PT 21-1	0191102	PB 250-3	0192102
	126-153	281	PNS-Z 250-21-4	0190108	PT 21-2	0191103	PB 250-4	0192103
	141-168	281	PNS-Z 250-21-5	0190109	PT 21-2	0191103	PB 250-5	0192104
AN-D 250	70-91	256	PNS-Z 250-21-1	0190105	PT 21-1	0191102	PB 250-1	0192100
	76-103	263	PNS-Z 250-21-2	0190106	PT 21-1	0191102	PB 250-2	0192101
	95-107	263	PNS-Z 250-21-3	0190107	PT 21-1	0191102	PB 250-3	0192102
	126-153	281	PNS-Z 250-21-4	0190108	PT 21-2	0191103	PB 250-4	0192103
	141-168	281	PNS-Z 250-21-5	0190109	PT 21-2	0191103	PB 250-5	0192104

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

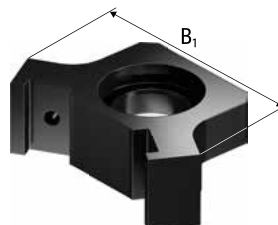
For suitable T-nuts see page 638  
For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter "Accessories".



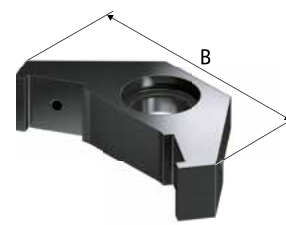
PT ...-1



PT ...-2 - 4



PB ...-1



PB ...-2 - 5

Spanneinsatz Clamping insert	Ident.-Nr. ID	N	B	B <sub>1</sub>	H	L	T	G	b	Schrauben Screws	m/Stück m/piece
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
SP 200-1	0194140	17	40	80	56	74	30	M6	30	M12	1.2
SP 200-5	0194144	17	40	102	56	69.5	30	M6	30	M12	1.4
SP 200-5	0194144	17	40	130	56	69.5	30	M6	30	M12	1.5
SP 200-1	0194140	17	40	80	56	74	30	M6	30	M12	1.2
SP 200-5	0194144	17	40	102	56	69.5	30	M6	30	M12	1.4
SP 200-5	0194144	17	40	130	56	69.5	30	M6	30	M12	1.5
SP 200-1	0194140	17	40	80	56	74	30	M6	30	M12	1.2
SP 200-5	0194144	17	40	102	56	69.5	30	M6	30	M12	1.4
SP 200-5	0194144	17	40	130	56	69.5	30	M6	30	M12	1.5
SP 200-1	0194140	17	40	80	56	74	30	M6	30	M12	1.2
SP 200-3	0194142	17	40	100	56	74	30	M6	30	M12	1.3
SP 200-5	0194144	17	40	102	56	69.5	30	M6	30	M12	1.4
SP 200-5	0194144	17	40	130	56	69.5	30	M6	30	M12	1.5
SP 250-2	0194101	21	50	85	64	96	35	M6	34	M16	1.9
SP 250-2	0194101	21	50	97	64	96	35	M6	34	M16	2.0
SP 250-2	0194101	21	50	103	64	96	35	M6	34	M16	2.1
SP 250-3	0194102	21	50	131	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 250-4	0194103	21	50	145	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 250-2	0194101	21	50	85	64	96	35	M6	34	M16	1.9
SP 250-2	0194101	21	50	97	64	96	35	M6	34	M16	2.0
SP 250-2	0194101	21	50	103	64	96	35	M6	34	M16	2.1
SP 250-3	0194102	21	50	131	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 250-4	0194103	21	50	145	64	75	35	M6	34	M16	2.3

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range Ø D</i>	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i>	SCHUNK-Typ komplett <i>SCHUNK type complete</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Trägerbacke <i>Support jaw</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Pendelbrücke <i>Pendulum body</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>
	[mm]	[mm]						
BB-D 250	79-91	256	PNS-Z 250-21-1	0190105	PT 21-1	0191102	PB 250-1	0192100
	85-103	263	PNS-Z 250-21-2	0190106	PT 21-1	0191102	PB 250-2	0192101
	95-107	263	PNS-Z 250-21-3	0190107	PT 21-1	0191102	PB 250-3	0192102
	141-159	281	PNS-Z 250-21-4	0190108	PT 21-2	0191103	PB 250-4	0192103
	150-168	281	PNS-Z 250-21-5	0190109	PT 21-2	0191103	PB 250-5	0192104
BH-D 250	70-91	256	PNS-Z 250-21-1	0190105	PT 21-1	0191102	PB 250-1	0192100
	76-103	263	PNS-Z 250-21-2	0190106	PT 21-1	0191102	PB 250-2	0192101
	95-107	263	PNS-Z 250-21-3	0190107	PT 21-1	0191102	PB 250-3	0192102
	126-153	281	PNS-Z 250-21-4	0190108	PT 21-2	0191103	PB 250-4	0192103
	141-168	281	PNS-Z 250-21-5	0190109	PT 21-2	0191103	PB 250-5	0192104
AL-D 315	73-112	291	PNS-Z 315-1	0190110	PT 21-1	0191102	PB 315-1	0192105
	105-153	322	PNS-Z 315-2	0190111	PT 21-1	0191102	PB 315-2	0192106
	150-215	339	PNS-Z 315-3	0190112	PT 21-2	0191103	PB 315-3	0192107
	163-222	342	PNS-Z 315-4	0190113	PT 21-2	0191103	PB 315-4	0192108
AN-D 315	73-112	291	PNS-Z 315-1	0190110	PT 21-1	0191102	PB 315-1	0192105
	105-153	322	PNS-Z 315-2	0190111	PT 21-1	0191102	PB 315-2	0192106
	150-215	339	PNS-Z 315-3	0190112	PT 21-2	0191103	PB 315-3	0192107
	163-222	342	PNS-Z 315-4	0190113	PT 21-2	0191103	PB 315-4	0192108
BB-D 315	126-152	321	PNS-Z 315-2	0190111	PT 21-1	0191102	PB 315-2	0192106
	188-215	339	PNS-Z 315-3	0190112	PT 21-2	0191103	PB 315-3	0192107
	194-221	314	PNS-Z 315-4	0190113	PT 21-2	0191103	PB 315-4	0192108
BH-D 315	85-112	291	PNS-Z 315-1	0190110	PT 21-1	0191102	PB 315-1	0192105
	105-153	322	PNS-Z 315-2	0190111	PT 21-1	0191102	PB 315-2	0192106
	162-215	339	PNS-Z 315-3	0190112	PT 21-2	0191103	PB 315-3	0192107
	168-222	342	PNS-Z 315-4	0190113	PT 21-2	0191103	PB 315-4	0192108
BH-D 400	130-184	407	PNS-Z 400-1	0190115	PT 25-1	0191104	PB 400-1	0192110
	195-244	433	PNS-Z 400-2	0190116	PT 25-2	0191105	PB 400-2	0192111
	235-350	433	PNS-Z 400-3	0190117	PT 25-2	0191105	PB 400-3	0192112
	295-350	531	PNS-Z 400-4	0190118	PT 25-3	0191106	PB 400-4	0192113



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 638  
For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter "Accessories".

Spanneinsatz Clamping insert	Ident.-Nr. ID	N	B	B <sub>1</sub>	H	L	T	G	b	Schrauben Screws	m/Stück m/piece
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
SP 250-2	0194101	21	50	85	64	96	35	M6	34	M16	1.9
SP 250-2	0194101	21	50	97	64	96	35	M6	34	M16	2.0
SP 250-2	0194101	21	50	103	64	96	35	M6	34	M16	2.1
SP 250-3	0194102	21	50	131	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 250-4	0194103	21	50	145	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 250-2	0194101	21	50	85	64	96	35	M6	34	M16	1.9
SP 250-2	0194101	21	50	97	64	96	35	M6	34	M16	2.0
SP 250-2	0194101	21	50	103	64	96	35	M6	34	M16	2.1
SP 250-3	0194102	21	50	131	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 250-4	0194103	21	50	145	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 315-2	0194105	21	50	95	64	96	35	M6	34	M16	2.0
SP 315-2	0194105	21	50	130	64	96	35	M6	34	M16	2.3
SP 315-4	0194107	21	50	152	64	75	35	M6	34	M16	2.5
SP 315-4	0194107	21	50	180	64	75	35	M6	34	M16	2.7
SP 315-2	0194105	21	50	95	64	96	35	M6	34	M16	2.0
SP 315-2	0194105	21	50	130	64	96	35	M6	34	M16	2.3
SP 315-4	0194107	21	50	152	64	75	35	M6	34	M16	2.5
SP 315-4	0194107	21	50	180	64	75	35	M6	34	M16	2.7
SP 315-2	0194105	21	50	130	64	96	35	M6	34	M16	2.3
SP 315-4	0194107	21	50	152	64	75	35	M6	34	M16	2.5
SP 315-4	0194107	21	50	180	64	75	35	M6	34	M16	2.7
SP 315-2	0194105	21	50	95	64	96	35	M6	34	M16	2.0
SP 315-2	0194105	21	50	130	64	96	35	M6	34	M16	2.3
SP 315-4	0194107	21	50	152	64	75	35	M6	34	M16	2.5
SP 315-4	0194107	21	50	180	64	75	35	M6	34	M16	2.7
SP 400-2	0194109	25.5	65	150	85	138	45	M8	45	M20	3.0
SP 400-4	0194111	25.5	65	205	85	110	45	M8	48	M20	6.0
SP 400-4	0194111	25.5	65	240	85	110	45	M8	48	M20	6.2
SP 400-4	0194111	25.5	70	250	90	150	45	M8	45	M20	7.8

SCHUNK

FORKARDT

HOWA

KITAGAWA

RÖHM

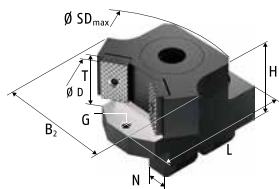
SAMCHULLY

SMW



## Spitzverzahnung 3/32" x 90°


- Standardisierte Pendelbacken zum Spannen dünnwandiger und verformungsgefährdeter Werkstücke
- Nutensteine sind im Lieferumfang nicht enthalten
- Die Befestigung erfolgt mittels einzelner Nutensteine



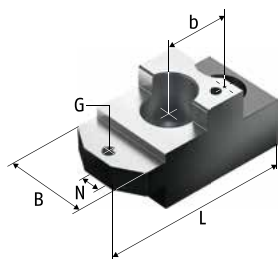
## Fine Serration 3/32" x 90°

- Standardized pendulum jaws for clamping of thin-walled workpieces which are at risk of deformation
- T-nuts are not scope of delivery
- Fastening is done via single T-nuts

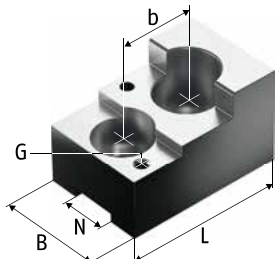
Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range Ø D</i>	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i>	SCHUNK-Typ komplett <i>SCHUNK type complete</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Trägerbacke <i>Support jaw</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Pendelbrücke <i>Pendulum body</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>
	[mm]	[mm]						
AL-D 400	130-184	407	PNS-Z 400-1	0190115	PT 25-1	0191104	PB 400-1	0192110
	195-244	433	PNS-Z 400-2	0190116	PT 25-2	0191105	PB 400-2	0192111
	235-274	433	PNS-Z 400-3	0190117	PT 25-2	0191105	PB 400-3	0192112
	295-350	531	PNS-Z 400-4	0190118	PT 25-3	0191106	PB 400-4	0192113
AN-D 400	130-184	407	PNS-Z 400-1	0190115	PT 25-1	0191104	PB 400-1	0192110
	195-244	433	PNS-Z 400-2	0190116	PT 25-2	0191105	PB 400-2	0192111
	235-274	433	PNS-Z 400-3	0190117	PT 25-2	0191105	PB 400-3	0192112
	295-350	531	PNS-Z 400-4	0190118	PT 25-3	0191106	PB 400-4	0192113

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
 Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

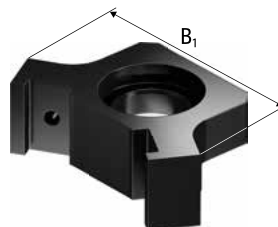
 For suitable T-nuts see page 638  
 For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter "Accessories".



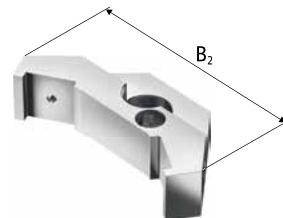
PT ...-1



PT ...-2 - 4



PB ...-1



PB ...-2 - 5

Spanneinsatz Clamping insert	Ident.-Nr. ID	N	B	B <sub>1</sub>	H	L	T	G	b	Schrauben Screws	m/Stück m/piece
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
SP 400-2	0194109	25.5	65	150	85	138	45	M8	45	M20	3.0
SP 400-4	0194111	25.5	65	205	85	110	45	M8	48	M20	6.0
SP 400-4	0194111	25.5	65	240	85	110	45	M8	48	M20	6.2
SP 400-4	0194111	25.5	70	250	90	150	45	M8	45	M20	7.8
SP 400-2	0194109	25.5	65	150	85	138	45	M8	45	M20	3.0
SP 400-4	0194111	25.5	65	205	85	110	45	M8	48	M20	6.0
SP 400-4	0194111	25.5	65	240	85	110	45	M8	48	M20	6.2
SP 400-4	0194111	25.5	70	250	90	150	45	M8	45	M20	7.8

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638  
 Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 638  
 For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter "Accessories".

## Einzel-Nutensteine zöllig

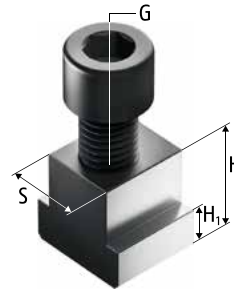
- Vergütet und präzisionsgeschliffen
- Einschließlich Zylinderschrauben DIN 912-12.9
- Bei der Auswahl der Nutensteine bitte die Anschlussmaße des Futters (Verzahnung/Nutbreite) prüfen



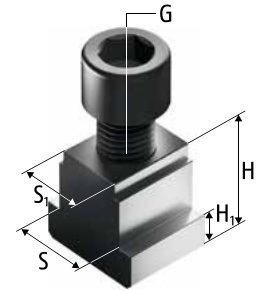
Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2



Ausführung 3 | Version 3



Ausführung 4 | Version 4

## Single T-nuts, imperial

- Tempered and precision ground
- Including cylindrical screws DIN 912-12.9
- When selecting the T-nuts, please check the connection dimensions of the chuck (serration/groove width)

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	S [mm]	S <sub>1</sub> [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	G	Zyl.-Schraube Cyl.-screw	Max. zul. Anziehdrehmoment Max. adm. tightening torque [Nm]
AL-D 400										
AN-D 400										
AP-D 400										
APL-D 400										
BB-AZ ES 500/590										
BB-N 400										
BB-N 460										
BB-N 500										
BB-N 600										
BB-N ES 400										
BB-N ES 460/470										
BB-N ES 500										
BB-N ES 600										
BH-D 400										
BH-D 450	NKS 4	0143109	3	25.5		34.5	15	M20	M20 x 45	220
BH-D 500										
BH-D 630										
BH-D 800										
BHD-FC 400										
BHD-FC 500										
BHD-FC 630										
HYD-S 400										
HYD-S 500										
HYDL-S 500										
HYDL-S 550										
HYDL-S 630										
HYDLL-S 550										
HYDLL-S 630										
NT-D 400										
SP 125	NS 81	0143100	1	11		21	7	M8	M8 x 30	30
BB-D 140										
BH-D 130	NKS 12	0140106	3	12		15	6.5	M8	M8 x 20	30
BH-M 130										
KDV 130	NS 80	0140100	1	12		17.2	7	M8	M8 x 22	30



Beste Verfügbarkeit durch 24-h-Lieferservice



Best availability due to the 24 hour delivery service

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	S [mm]	S <sub>1</sub> [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	G	Zyl.-Schraube Cyl.-screw	Max. zul. Anziehdrehmoment Max. adm. tightening torque [Nm]
HF 160 HF 200-48 HF 200-66 HF 160 HF 200 KDV 160 KDV 200 KDV 250 KDV 160 KDV 200 KDV 250 KFM 160 KFM 200 KFM 160 KFM 200	NS 120	0140101	1	17		23	9	M12	M12 x 30	70
SP 160	NS 102	0143101	1	14		25.5	8.5	M10	M10 x 35	50
AL-D 165 AN-D 165 AP-D 170 BB-D 175 BH-D 165 BHD-FC 165 HFKN-D 165 HYND-S 180 NT-D 170	NKS 1	0143104	2	14		18.5	6.5	M10	M10 x 25	50
GHD-FC 165 GHDN 165	NS 100	0140110	3	14		20	7.5	M10	M10 x 25	50
CD 200 GHD-FC 210 GHDN 210 HD-B 220 HDL 200 HDN 200 HDN 220 ODL 200 ODL 220 ODN 200 ODN 220	NS 121	0140113	3	17		22.3	8.3	M12	M12 x 30	70



Beste Verfügbarkeit durch 24-h-Lieferservice



Best availability due to the 24 hour delivery service

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	S [mm]	S <sub>1</sub> [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	G	Zyl.-Schraube Cyl.-screw	Max. zul. Anziehdrehmoment Max. adm. tightening torque [Nm]																				
CD 250 CD 315 CL-D 200 GH-M 400 GHD 400 GHD-FC 250 GHD-FC 305 GHD-FC 315 GHD-FC 400 GHDN 250 GHDN 305 GHDN 315 GHDN 400	NS 163	0142102	1	21		25.5	11	M16	M16 x 35	150																				
HD-B 300 HDL 250 HDL 315 HDL 400 HDN 250 HDN 315 HDN 400 LP 250 ODL 250 ODL 315 ODL 400 ODN 250 ODN 315 ODN 400																														
HFK 250 HFK 315 HFKS 250 HFKS 315 KDV 315 KDV 400 KDVG 315 KDVG 400 KFMF 250 KFMF 315 KFV 250 KFV 315 KZF 200 KZF-ES 200											NS 160	0140102	1	21		27	11	M16	M16 x 35	150										
LP 205 SP 240																														
AL-D 210 AN-D 210 AP-D 215 AP-D 260 APL-D 215 APL-D 260 BB-D 210 BH-D 210 BHD-FC 210 HFKN-D 210 HYND-S 210 HYND-S 226 NT-D 215 NT-D 260																					NKS 2	0143106	2	17		20.5	7.5	M12	M12 x 25	70



Beste Verfügbarkeit durch 24-h-Lieferservice



Best availability due to the 24 hour delivery service

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	S [mm]	S <sub>1</sub> [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	G	Zyl.-Schraube Cyl.-screw	Max. zul. Anziehdrehmoment Max. adm. tightening torque [Nm]
AL-D 250										
AL-D 315										
AL-M 315										
AN-D 250										
AN-D 315										
AN-M 250										
AN-M 315										
AP-D 315										
AP-M 260										
AP-M 315										
APL-D 315										
APL-M 260										
APL-M 315										
BB-D 250										
BB-D 315	NKS 3	0143107	2	21		26.5	10	M16	M16 x 35	150
BB-M 315										
BH-D 250										
BH-D 315										
BH-M 315										
BHD-FC 250										
BHD-FC 315										
BHM-FC 315										
HFKN-D 260										
HFKN-D 315										
HFKN-M 315										
HYND-S 250										
HYND-S 315										
NT-D 315										
NT-M 260										
NT-M 315										
CL-D 250	NS 201	0142103	1	25.5		33.7	15.5	M20	M20 x 45	300
CL-D 315										
HDN 250S	NS 122	0140107	4	21	17	25.5	11	M12	M12 x 30	70
HFK 400										
HFK 500										
HFKN-D 400										
HFKN-D 500										
HFKS 400										
HFKS 500										
KDV 500	NS 200	0140103	1	25.5		29	11	M20	M20 x 40	220
KDVG 500										
KFV 400										
KFV 500										
KZF 250										
KZF 315										
KZF-ES 250										
KZF-ES 315										
SP 280	NS 164	0143108	1	21		30	11	M16	M16 x 35	150
SP 350										
LP 380	NS 181	0143105	3	25.5		34.5	14.5	M18	M18 x 55	220
LP 460										
LP 500										
GHD 500										
GHD 610										
GHD 640										
GHD 800										
IL-D 500	NS 204	0142123	4	28	25.5	40	15.5	M20	M20 x 40	300
IL-D 630										
IL-D 800										
IN-D 500										
IN-D 630										
IN-D 800										



Beste Verfügbarkeit durch 24-h-Lieferservice



Best availability due to the 24 hour delivery service

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Ausführung <i>Version</i>	S [mm]	S <sub>1</sub> [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	G	Zyl.-Schraube <i>Cyl.-screw</i>	Max. zul. Anziehdrehmoment <i>Max. adm. tightening torque</i> [Nm]
BB-AZ ES 630 BB-AZ ES 750 BB-N 630 BB-N 800 BB-N ES 1000 BB-N ES 630 BB-N ES 850	NS 240-1	0140114	1	30		41	15	M24	M24 x 70	450
HYDL-S 800	NKS 4	0143109	3	25.5		34.5	15	M20	M20 x 45	220
	NS 204	0142123	4	28	25.5	40	15.5	M20	M20 x 40	300
KDS 1000 KDS 800	NS 240	0140104	1	30		41	15	M24	M24 x 50	450



Beste Verfügbarkeit durch 24-h-Lieferservice



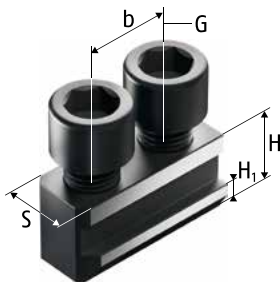
Best availability due to the 24 hour delivery service

## Kombi-Nutensteine zöllig

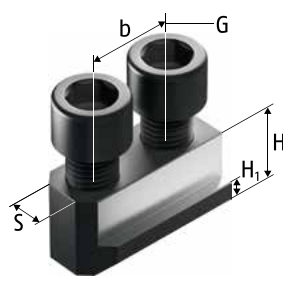
## Combi T-nuts, imperial

- Vergütet und präzisionsgeschliffen
- Einschließlich Zylinderschrauben DIN 912-12.9
- Bei der Auswahl der Nutensteine bitte die Anschlussmaße des Futter (Verzahnung/Nutbreite) prüfen

- Tempered and precision ground
- Including cylindrical screws DIN 912-12.9
- When selecting the T-nuts, please check the connection dimensions of the chuck (serration/groove width)



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	S [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	b [mm]	G	Zyl.-Schraube Cyl.-screw	Max. zul. Anziehdrehmoment Max. adm. tightening torque [Nm]
HFK 160 HFK 200-48 HFK 200-66 HFKS 160 HFKS 200 KDV 160 KDV 200 KDV 250 KDVG 160 KDVG 200 KDVG 250 KFMF 160 KFMF 200 KVV 160 KVV 200	NK 121	0145100	2	17	23	9	22	M12	M12 x 30	70
AL-D 165 AN-D 165 AP-D 170 BB-D 175 BH-D 165 BHD-FC 165 HFKN-D 165 HYND-S 180 NT-D 170	NKA 1	0145103	1	14	18.5	6.5	20	M10	M10 x 25	50



Beste Verfügbarkeit durch 24-h-Lieferservice



Best availability due to the 24 hour delivery service



Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	S [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	b [mm]	G	Zyl.-Schraube Cyl.-screw	Max. zul. Anziehdrehmoment Max. adm. tightening torque [Nm]
HFK 250 HFK 315 HFKS 250 HFKS 315 KDV 315 KDV 400 KDVG 315 KDVG 400 KFMF 250 KFMF 315 KFV 250 KFV 315 KZF 200 KZF-ES 200	NK 160	0145101	2	21	27	11	28	M16	M16 x 35	150
AL-D 210 AN-D 210 AP-D 215 AP-D 260 APL-D 215 APL-D 260 BB-D 210 BH-D 210 BHD-FC 210 HFKN-D 210 HYND-S 210 HYND-S 226 NT-D 215 NT-D 260	NKA 2	0145104	1	17	20.5	7.5	22	M12	M12 x 25	70
AL-D 250 AL-D 315 AN-D 250 AN-D 315 AN-M 250 AP-D 315 AP-M 260 APL-D 315 APL-M 260 BB-D 250 BB-D 315 BH-D 250 BH-D 315 BHD-FC 250 BHD-FC 315 HFKN-D 260 HFKN-D 315 HYND-S 250 HYND-S 315 NT-D 315	NKA 3	0145105	1	21	26.5	10	28	M16	M16 x 35	150
HFK 400 HFK 500 HFKN-D 400 HFKN-D 500 HFKS 400 HFKS 500 KDV 500 KDVG 500 KFV 400 KFV 500 KFV 630 KFV 800	NK 200	0145102	2	25.5	29	11	35	M20	M20 x 40	220



Beste Verfügbarkeit durch 24-h-Lieferservice



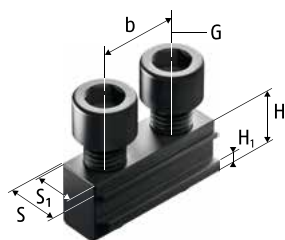
Best availability due to the 24 hour delivery service

## Kombi-Nutensteine metrisch

- Vergütet und präzisionsgeschliffen
- Einschließlich Zylinderschrauben DIN 912-12.9
- Bei der Auswahl der Nutensteine bitte die Anschlussmaße des Futters (Verzahnung/Nutbreite) prüfen

## Combi T-nuts, metric

- Tempered and precision ground
- Including cylindrical screws DIN 912-12.9
- When selecting the T-nuts, please check the connection dimensions of the chuck (serration/groove width)



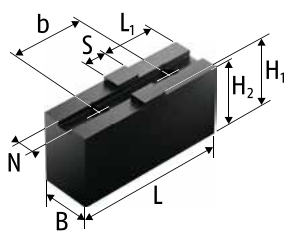
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	S [mm]	S <sub>1</sub> [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	b [mm]	G	Zyl.-Schraube Cyl.-screw	Max. zul. Anziehdrehmoment Max. adm. tightening torque [Nm]
AL-M 165 AN-M 165 AP-M 170 BB-M 175 BH-M 165 BHM-FC 165 NT-M 170	NKAJ 1	0146109	14	12	18.5	6.5	20	M10	M10 x 25	50
AL-M 210 AN-M 210 AP-M 215 APL-M 215 BB-M 210 BH-M 210 BHM-FC 210 NT-M 215	NKAJ 2	0146111	17	14	20.5	7.5	25	M12	M12 x 30	70
AL-M 250 AN-M 250 AP-M 260 APL-M 260 BB-M 250 BH-M 250 BHM-FC 250 HFKN-M 315	NKAJ 3	0146134	21	16	26.5	10	30	M12	M12 x 35	70

Beste Verfügbarkeit durch 24-h-Lieferservice

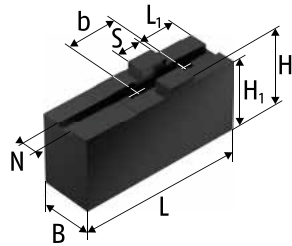
Best availability due to the 24 hour delivery service

## Kreuzversatz

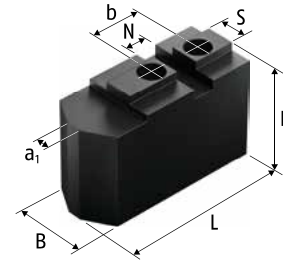
- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück, bei 2-Backenfutter = 2 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



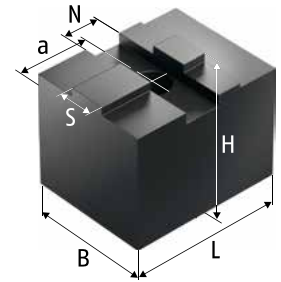
Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2



Ausführung 3 | Version 3



Ausführung 4 | Version 4

## Tongue and groove

- Universal use
- Available in different dimensions
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces, for 2-jaw chuck = 2 pieces
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N	S	B	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	L	L1	a <sub>1</sub>	a	b	Schrauben Screws	m/Satz m/set
				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
HFK 110 HFKS 110	SRK 110	0136100	3	8	8	25	30			51		3		15	M6	0.7
CL-C 125 KZF 125 KZF-ES 125	2 SWKK 125	0126100	4	16	14	40	48			60			29		M12	1.5
RMG 125	SFA 125	0153099	2	14	5	20	30	30		55	25			20	M6	0.6
KNCS 140 KNCS-N 140	SFA 140 SFA 140-C1	0153098 0154129	2 2	8	18	20 30		40 45	36 41	69 63	25 19			32	M8 M8	0.9 1.7
CL-C 160 KZF 160 KZF-ES 160	2 SWKK 160	0126101	4	18	18	60	60			76			35		M16	3.5
HG 160 HG-F 160 HG-N 160	SFA 160 SFA 160-C1	0153100 0154121	2 2	8	18	20 30		40 55.5	36 51.5	85 85	25 19			32	M8 M8	1.2 2.7
KNCS 160 KNCS 175 KNCS-N 170	SFA 160-C2 SFA 160-C3	0154127 0154131	2 2	8	18	35 40		40 60	36 56	63 70	19 19			32	M8 M8	1.6 3.3
RMG 160	SFA 160-C4	0154133	2	8	18	40		80	76	85	19			32	M8	5.6
HG 200 HG-F 210 HG-N 210	SFA 200 SFA 200-C1	0153101 0154100	2 2	10	20	22 30		47 55.5	43 51.5	105 100	35 23			40	M8 M8	2.0 3.2
KNCS 200 KNCS 210 KNCS-N 210	SFA 200-C2 SFA 200-C3	0154124 0154128	2 2	10	20	22 40		55.5 40	51.5 36	100 70	23 23			40	M8 M8	2.2 2.1
KNCS-N 225 KNCS-NB 210 KNCS-NB 225 RMG 200	SFA 200-C4 SFA 200-C5	0154130 0154132	2 2	10	20	40 40		60 80	56 76	85 95	23 23			40	M8 M8	4.0 6.1

Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 676  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable base jaws see page 676  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N	S	B	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	L	L1	a <sub>1</sub>	a	b	Schrauben Screws	m/Satz m/Set	
				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			
HG 250 HG 315 HG-F 260 HG-N 260 HG-N 315 KNCS 250 KNCS 260 KNCS 315-77 KNCS 315-91 KNCS-N 260 KNCS-N 275 KNCS-N 315 KNCS-N 325 KNCS-N 340 KNCS-NB 260 KNCS-NB 275 RMG 250	SFA 250	0153102	2	12	20	30		55.5	50.5	125	35			40	M12	3.7	
	SFA 250-C1	0154101	2	12	20	40		60	55	90	26			40	M12	3.9	
	SFA 250-C2	0154102	2	12	20	40		60	55	125	26			40	M12	5.6	
	SFA 250-C3	0154103	2	12	20	40		80	75	125	26			40	M12	7.7	
	SFA 250-C4	0154104	2	12	20	40		100	95	125	26			40	M12	9.8	
	SFA 250-C5	0154105	2	12	20	40		120	115	125	26			40	M12	11.8	
	SFA 250-C6	0154106	2	12	20	60		60	55	90	26			40	M12	6.0	
	SFA 250-C7	0154107	2	12	20	80		60	55	90	26			40	M12	8.5	
	SFA 250-C8	0154134	2	12	20	80		100	95	125	26			40	M12	20.9	
	HG 400 HG-F 315 HG-N 400 KNCS 400 KNCS-N 400 RMG 315	SFA 315	0153103	2	12	26	35		60	54	145	45			54	M12	5.6
		SFA 315-C1	0154108	2	12	26	40		60	54	110	30			54	M12	4.9
		SFA 315-C2	0154109	2	12	26	40		60	54	145	30			54	M12	6.6
		SFA 315-C3	0154110	2	12	26	40		100	94	145	30			54	M12	11.4
		SFA 315-C4	0154111	2	12	26	40		120	114	145	30			54	M12	13.8
SFA 315-C5		0154112	2	12	26	40		150	144	145	30			54	M12	17.5	
SFA 315-C51		0154123	2	12	26	50		80	74	145	30			54	M12	11.4	
SFA 315-C6		0154113	2	12	26	60		60	54	110	30			54	M12	7.6	
SFA 315-C7		0154114	2	12	26	80		60	54	110	30			54	M12	10.3	
SFA 315-C8	0154115	2	12	26	80		80	74	110	30			54	M12	14.2		
KNCS-NB 315 KNCS-NB 325 KNCS-NB 340	SFA 250	0153102	2	12	20	30		55.5	50.5	125	35			40	M12	3.7	
	SFA 250-C1	0154101	2	12	20	40		60	55	90	26			40	M12	3.9	
	SFA 250-C2	0154102	2	12	20	40		60	55	125	26			40	M12	5.6	
	SFA 250-C3	0154103	2	12	20	40		80	75	125	26			40	M12	7.7	
	SFA 250-C4	0154104	2	12	20	40		100	95	125	26			40	M12	9.8	
	SFA 250-C5	0154105	2	12	20	40		120	115	125	26			40	M12	11.8	
	SFA 250-C6	0154106	2	12	20	60		60	55	90	26			40	M12	6.0	
	SFA 250-C7	0154107	2	12	20	80		60	55	90	26			40	M12	8.5	
	SFA 250-C8	0154134	2	12	20	80		100	95	125	26			40	M12	20.9	
	SFA 315 <sup>17)</sup>	0153103	2	12	26	35		60	54	145	45			54	M12	5.6	
	SFA 315-C1 <sup>17)</sup>	0154108	2	12	26	40		60	54	110	30			54	M12	4.9	
	SFA 315-C2 <sup>17)</sup>	0154109	2	12	26	40		60	54	145	30			54	M12	6.6	
	SFA 315-C3 <sup>17)</sup>	0154110	2	12	26	40		100	94	145	30			54	M12	11.4	
	SFA 315-C4 <sup>17)</sup>	0154111	2	12	26	40		120	114	145	30			54	M12	13.8	
	SFA 315-C5 <sup>17)</sup>	0154112	2	12	26	40		150	144	145	30			54	M12	17.5	
	SFA 315-C51 <sup>17)</sup>	0154123	2	12	26	50		80	74	145	30			54	M12	11.4	
	SFA 315-C6 <sup>17)</sup>	0154113	2	12	26	60		60	54	110	30			54	M12	7.6	
	SFA 315-C7 <sup>17)</sup>	0154114	2	12	26	80		60	54	110	30			54	M12	10.3	
	SFA 315-C8 <sup>17)</sup>	0154115	2	12	26	80		80	74	110	30			54	M12	14.2	



Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 676  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable base jaws see page 676  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# Weiche Aufsatzbacken | Soft Top Jaws

SMW

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	H <sub>2</sub> [mm]	L [mm]	L1 [mm]	a <sub>1</sub> [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]	
HG 500 HG 630 HG-F 400 HG-F 500 HG-N 500 HG-N 630 KNCS 500 KNCS 630 KNCS-N 500 KNCS-N 630 KNCS-NB 500 KNCS-NB 800 KNCS-NBX 1000 KNCS-NBX 530 KNCS-NBX 800	SFA 400	0153104	2	18	30	50		80	73	180	50			60	M16	13.5	
	SFA 400-C1	0154116	2	18	30	60		80	73	130	35			60	M16	11.8	
	SFA 400-C3	0154118	2	18	30	60		100	93	155	35			60	M16	21.5	
	SFA 400-C4	0154119	2	18	30	60		120	113	155	35			60	M16	22.4	
	SFA 400-C5	0154120	2	18	30	80		80	73	130	35			60	M16	16.0	
	SFA 400-C6	0154125	2	18	30	58		180	173	160	35			60	M16	35.1	
	SFA 400-C7	0154135	2	18	30	96		115	108	115	35			60	M16	25.9	
	SFA 315	0153103	2	12	26	35		60	54	145	45			54	M12	5.6	
	SFA 315-C1	0154108	2	12	26	40		60	54	110	30			54	M12	4.9	
	SFA 315-C2	0154109	2	12	26	40		60	54	145	30			54	M12	6.6	
KNCS-NB 400 KNCS-NBX 425	SFA 315-C3	0154110	2	12	26	40		100	94	145	30			54	M12	11.4	
	SFA 315-C4	0154111	2	12	26	40		120	114	145	30			54	M12	13.8	
	SFA 315-C5	0154112	2	12	26	40		150	144	145	30			54	M12	17.5	
	SFA 315-C51	0154123	2	12	26	50		80	74	145	30			54	M12	11.4	
	SFA 315-C6	0154113	2	12	26	60		60	54	110	30			54	M12	7.6	
	SFA 315-C7	0154114	2	12	26	80		60	54	110	30			54	M12	10.3	
	SFA 315-C8	0154115	2	12	26	80		80	74	110	30			54	M12	14.2	
	SFA 400 <sup>18)</sup>	0153104	2	18	30	50		80	73	180	50			60	M16	13.5	
	SFA 400-C1 <sup>18)</sup>	0154116	2	18	30	60		80	73	130	35			60	M16	11.8	
	SFA 400-C3 <sup>18)</sup>	0154118	2	18	30	60		100	93	155	35			60	M16	21.5	
	SFA 400-C4 <sup>18)</sup>	0154119	2	18	30	60		120	113	155	35			60	M16	22.4	
	SFA 400-C5 <sup>18)</sup>	0154120	2	18	30	80		80	73	130	35			60	M16	16.0	
	SFA 400-C6 <sup>18)</sup>	0154125	2	18	30	58		180	173	160	35			60	M16	35.1	
	SFA 400-C7 <sup>18)</sup>	0154135	2	18	30	96		115	108	115	35			60	M16	25.9	
	IL-C 500 IL-C 630 IL-C 800 IN-C 500 IN-C 630 IN-C 800	WA-RN 500/630	0151106	1	12.7	19	50		80	73.7	140	63.5			76.2	M20	3.2
HG-F 630  KNCS-NB 630 KNCS-NBX 630		SFA 630	0153106	2	24	40	65		118	110	260	70			82	M20	39.6
		SFA 400	0153104	2	18	30	50		80	73	180	50			60	M16	13.5
		SFA 400-C1	0154116	2	18	30	60		80	73	130	35			60	M16	11.8
		SFA 400-C3	0154118	2	18	30	60		100	93	155	35			60	M16	21.5
	SFA 400-C4	0154119	2	18	30	60		120	113	155	35			60	M16	22.4	
	SFA 400-C5	0154120	2	18	30	80		80	73	130	35			60	M16	16.0	
	SFA 400-C6	0154125	2	18	30	58		180	173	160	35			60	M16	35.1	
	SFA 400-C7	0154135	2	18	30	96		115	108	115	35			60	M16	25.9	
SFA 630 <sup>19)</sup>	0153106	2	24	40	65		118	110	260	70			82	M20	39.6		

17) Bei Verwendung mit SCHUNK Grundbacken EWB-MT 315

18) Bei Verwendung mit SCHUNK Grundbacken EWB-MT 400

19) Bei Verwendung mit SCHUNK Grundbacken EWB-MT 630

17) If use together with SCHUNK EWB-MT 315 base jaws

18) If used together with SCHUNK EWB-MT 400 base jaws

19) If used together with SCHUNK EWB-MT 630 base jaws



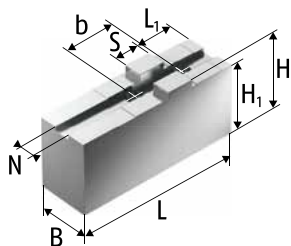
Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 676  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable base jaws see page 676  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Kreuzversatz

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium



## Tongue and Groove

- Universal use
- Available in different dimensions
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: aluminum

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set
HG 160 HG-F 160 HG-N 160 KNCS 160 KNCS 175 KNCS-N 170 RMG 160	SFA-AL 160	0172100	8	18	25	50	46	85	25	32	M8	0.7
HG 200 HG-F 210 HG-N 210 KNCS 200 KNCS 210 KNCS-N 210 KNCS-N 225 KNCS-NB 210 KNCS-NB 225 RMG 200	SFA-AL 200	0172102	10	20	25	50	46	105	35	40	M8	0.9
HG 250 HG 315 HG-F 260 HG-N 260 HG-N 315 KNCS 250 KNCS 260 KNCS 315-77 KNCS 315-91 KNCS-N 260 KNCS-N 275 KNCS-N 315 KNCS-N 325 KNCS-N 340 KNCS-NB 260 KNCS-NB 275 RMG 250	SFA-AL 250	0172103	12	20	40	60	55	125	35	40	M12	2.1
HG 400 HG-F 315 HG-N 400 KNCS 400 KNCS-N 400 RMG 315	SFA-AL 315	0172104	12	26	40	60	54	145	45	54	M12	2.4

Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 676  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable base jaws see page 676  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# Weiche Aufsatzbacken Aluminium | Soft Top Jaws Aluminum

SMW

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	L1 [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
KNCS-NB 315	SFA-AL 250	0172103	12	20	40	60	55	125	35	40	M12	2.1
KNCS-NB 325												
KNCS-NB 340	SFA-AL 315 <sup>17)</sup>	0172104	12	26	40	60	54	145	45	54	M12	2.4
HG 500												
HG 630												
HG-F 400												
HG-F 500												
HG-N 500												
HG-N 630												
KNCS 500												
KNCS 630	SFA-AL 400	0172105	18	30	50	80	73	180	50	60	M16	5.1
KNCS-N 500												
KNCS-N 630												
KNCS-NB 500												
KNCS-NB 800												
KNCS-NBX 1000												
KNCS-NBX 530												
KNCS-NBX 800												
KNCS-NB 400	SFA-AL 315	0172104	12	26	40	60	54	145	45	54	M12	2.4
KNCS-NBX 425	SFA-AL 400 <sup>18)</sup>	0172105	18	30	50	80	73	180	50	60	M16	5.1
HG-F 630	SFA-AL 630	0172106	24	40	65	118	110	260	70	82	M20	14.8
KNCS-NB 630	SFA-AL 400	0172105	18	30	50	80	73	180	50	60	M16	5.1
KNCS-NBX 630	SFA-AL 630 <sup>19)</sup>	0172106	24	40	65	118	110	260	70	82	M20	14.8

17) Bei Verwendung mit SCHUNK Grundbacken EWB-MT 315

18) Bei Verwendung mit SCHUNK Grundbacken EWB-MT 400

19) Bei Verwendung mit SCHUNK Grundbacken EWB-MT 630

17) If use together with SCHUNK base jaws EWB-MT 315

18) If used together with SCHUNK base jaws EWB-MT 400

19) If used together with SCHUNK base jaws EWB-MT 630



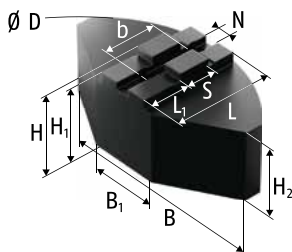
Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 676  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable base jaws see page 676  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Kreuzversatz

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



## Tongue and Groove

- Comprehensive, low-deformation clamping
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	Ø D [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	H <sub>2</sub> [mm]	L [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set
HG 160 HG-F 160 HG-N 160 KNCS 160 KNCS 175 KNCS-N 170 RMG 160	SFA-SM 160	0173100	8	18	120	40	160	50	46	40	60	23	32	M8	4.8
HG 200 HG-F 210 HG-N 210 KNCS 200 KNCS 210 KNCS-N 210 KNCS-N 225 KNCS-NB 210 KNCS-NB 225 RMG 200	SFA-SM 200	0173101	10	20	140	64	200	60	56	50	70	27	40	M8	9.0
	SFA-SM 201	0173105	10	20	140	64	200	80	76	70	70	27	40	M8	12.5
HG 250 HG 315 HG-F 260 HG-N 260 HG-N 315 KNCS 250 KNCS 260 KNCS 315-77 KNCS 315-91 KNCS-N 260 KNCS-N 275 KNCS-N 315 KNCS-N 325 KNCS-N 340 KNCS-NB 260 KNCS-NB 275 RMG 250	SFA-SM 250	0173102	12	20	180	70	250	60	55	45	90	44	40	M12	12.8
	SFA-SM 251	0173106	12	20	180	70	250	80	75	65	90	44	40	M12	16.8
HG 400 HG-F 315 HG-N 400 KNCS 400 KNCS-N 400 RMG 315	SFA-SM 315	0173103	12	26	240	120	320	75	69	60	110	54	54	M12	28.9

Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 676  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable base jaws see page 676  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".



# Weiche Segmentbacken | *Soft Full Grip Jaws*

SMW

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	S	B	B <sub>1</sub>	Ø D	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	L	L1	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
KNCS-NB 315	SFA-SM 250	0173102	12	20	180	70	250	60	55	45	90	44	40	M12	12.8
KNCS-NB 325	SFA-SM 251	0173106	12	20	180	70	250	80	75	65	90	44	40	M12	16.8
KNCS-NB 340	SFA-SM 315 <sup>17)</sup>	0173103	12	26	240	120	320	75	69	60	110	54	54	M12	28.9
HG 500 HG 630 HG-F 400 HG-F 500 HG-N 500 HG-N 630 KNCS 500 KNCS 630 KNCS-N 500 KNCS-N 630 KNCS-NB 500 KNCS-NB 630 KNCS-NBX 530 KNCS-NBX 630	SFA-SM 400	0173104	18	30	330	150	440	85	78	55	160	95	60	M16	55.6
KNCS-NB 400	SFA-SM 315	0173103	12	26	240	120	320	75	69	60	110	54	54	M12	28.9
KNCS-NBX 425	SFA-SM 400 <sup>18)</sup>	0173104	18	30	330	150	440	85	78	55	160	95	60	M16	55.6

17) Bei Verwendung mit SCHUNK Grundbacken EWB-MT 315

18) Bei Verwendung mit SCHUNK Grundbacken EWB-MT 400

17) If use together with SCHUNK base jaws EWB-MT 315

18) If used together with SCHUNK base jaws EWB-MT 400



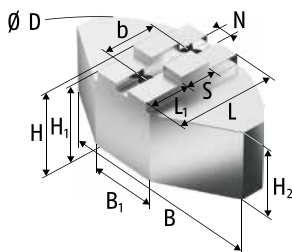
Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 676  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable base jaws see page 676  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Kreuzversatz

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium



## Tongue and Groove

- Comprehensive, low-deformation clamping
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: aluminum

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	Ø D [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	H <sub>2</sub> [mm]	L [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
HG 160 HG-F 160 HG-N 160 KNCS 160 KNCS 175 KNCS-N 170 RMG 160	SFA-SA 160	0174100	8	18	120	40	165	50	46	40	59.5	23	32	M8	1.8
HG 200 HG-F 210 HG-N 210 KNCS 200 KNCS 210 KNCS-N 210 KNCS-N 225 KNCS-NB 210 KNCS-NB 225 RMG 200	SFA-SA 200	0174101	10	20	140	50	200	58	54	48	72.5	32	40	M8	3.5
	SFA-SA 201	0174105	10	20	140	50	200	80	76	70	72.5	32	40	M8	4.7
HG 250 HG 315 HG-F 260 HG-N 260 HG-N 315 KNCS 250 KNCS 260 KNCS 315-77 KNCS 315-91 KNCS-N 260 KNCS-N 275 KNCS-N 315 KNCS-N 325 KNCS-N 340 KNCS-NB 260 KNCS-NB 275 RMG 250	SFA-SA 250	0174102	12	20	180	70	250	58	53	43	87.5	44	40	M12	4.8
	SFA-SA 251	0174106	12	20	180	70	250	80	75	65	87.5	44	40	M12	6.4
HG 400 HG-F 315 HG-N 400 KNCS 400 KNCS-N 400 RMG 315	SFA-SA 315	0174103	12	26	240	80	320	75	69	60	117	64	54	M12	10.8

Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 676  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable base jaws see page 676  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# Weiche Segmentbacken Aluminium | Soft Full Grip Jaws Aluminum

SMW

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N	S	B	B <sub>1</sub>	Ø D	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	L	L1	b	Schrauben Screws	m/Satz m/set
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
KNCS-NB 315	SFA-SA 250	0174102	12	20	180	70	250	58	53	43	87.5	44	40	M12	4.8
KNCS-NB 325	SFA-SA 251	0174106	12	20	180	70	250	80	75	65	87.5	44	40	M12	6.4
KNCS-NB 340	SFA-SA 315 <sup>17)</sup>	0174103	12	26	240	80	320	75	69	60	117	64	54	M12	10.8
HG 500 HG 630 HG-F 400 HG-F 500 HG-N 500 HG-N 630 KNCS 500 KNCS 630 KNCS-N 500 KNCS-N 630 KNCS-NB 500 KNCS-NB 630 KNCS-NBX 530 KNCS-NBX 630	SFA-SA 400	0174104	18	30	330	150	440	90	83	60	160	95	60	M16	22.8
KNCS-NB 400	SFA-SA 315	0174103	12	26	240	80	320	75	69	60	117	64	54	M12	10.8
KNCS-NBX 425	SFA-SA 400 <sup>18)</sup>	0174104	18	30	330	150	440	90	83	60	160	95	60	M16	22.8

17) Bei Verwendung mit SCHUNK Grundbacken EWB-MT 315  
18) Bei Verwendung mit SCHUNK Grundbacken EWB-MT 400

17) If use together with SCHUNK base jaws EWB-MT 315  
18) If used together with SCHUNK base jaws EWB-MT 400



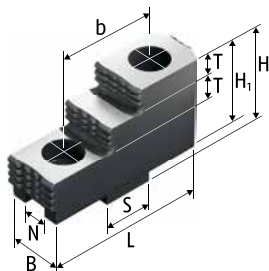
Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 676  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



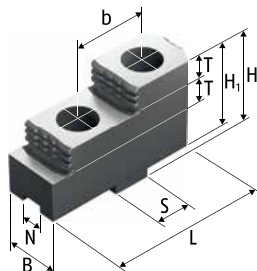
For suitable base jaws see page 676  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Kreuzversatz

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannfläche mit Pflastersteinverzahnung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

## Tongue and Groove

- Universal for O.D. and I.D. clamping
- Large clamping ranges
- Clamping surface with diamond serration
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5, hardened

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
HG 160 HG-F 160 HG-N 160 KNCS 160 KNCS 175 KNCS-N 170 RMG 160	SHF 160	0155100	1	8	18	20	36.5	32.5	63	7.5	32	M8	0.6
HG 200 HG-F 210 HG-N 210 KNCS 200 KNCS 210 KNCS-N 210 KNCS-N 225 KNCS-NB 210 KNCS-NB 225 RMG 200	SHF 200	0155101	1	10	20	22	42	38	71.7	10	40	M8	2.4
HG 250 HG 315 HG-F 260 HG-N 260 HG-N 315 KNCS 250 KNCS 260 KNCS 315-77 KNCS 315-91 KNCS-N 260 KNCS-N 275 KNCS-N 315 KNCS-N 325 KNCS-N 340 KNCS-NB 260 KNCS-NB 275 RMG 250	SHF 250	0155102	2	12	20	30	55	50	90	14	40	M12	1.9

Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 676

For suitable base jaws see page 676

# Harte Stufenaufsatzbacken | Hard Stepped Top Jaws

SMW

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
HG 400 HG-F 315 HG-N 400 KNCS 400 KNCS-N 400 RMG 315	SHF 315	0155103	2	12	26	36	62	56	105	15	54	M12	3.3
KNCS-NB 315 KNCS-NB 325 KNCS-NB 340	SHF 250 SHF 315 <sup>17)</sup>	0155102 0155103	2 2	12 12	20 26	30 36	55 62	50 56	90 105	14 15	40 54	M12 M12	1.9 3.3
HG 500 HG 630 HG-F 400 HG-F 500 HG-N 500 HG-N 630 KNCS 500 KNCS 630 KNCS-N 500 KNCS-N 630 KNCS-NB 500 KNCS-NBX 530	SHF 400	0155104	2	18	30	45	82	75	130	20	60	M16	6.8
KNCS-NB 400 KNCS-NBX 425	SHF 315 SHF 400 <sup>18)</sup>	0155103 0155104	2 2	12 18	26 30	36 45	62 82	56 75	105 130	15 20	54 60	M12 M16	3.3 6.8
HG-F 630	SHF 630	0155106	2	24	40	65	105	97	185	30	82	M20	18.0
KNCS-NB 630 KNCS-NBX 630	SHF 400 SHF 630 <sup>19)</sup>	0155104 0155106	2 2	18 24	30 40	45 65	82 105	75 97	130 185	20 30	60 82	M16 M20	6.8 18.0

17) Bei Verwendung mit SCHUNK Grundbacken EWB-MT 315

18) Bei Verwendung mit SCHUNK Grundbacken EWB-MT 400

19) Bei Verwendung mit SCHUNK Grundbacken EWB-MT 630

17) If use together with SCHUNK base jaws EWB-MT 315

18) If used together with SCHUNK base jaws EWB-MT 400

19) If used together with SCHUNK base jaws EWB-MT 630



Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 676



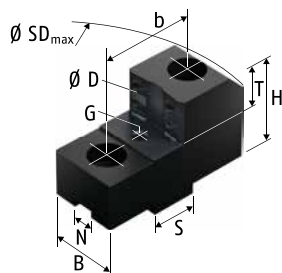
For suitable base jaws see page 676

## Kreuzversatz

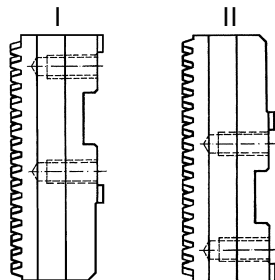
- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet

## Tongue and Groove

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: steel 16MnCr5, hardened



Ausführung 1 | Version 1



Grundbackenstellung | Position of base jaws

Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D [mm]	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax [mm]	Grund- backen- stellung Position of base jaws	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
HG-2G 400-128	46-155	423	II	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	87-232	424	I	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	121-263	423	II	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	194-341	432	I	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
HG-2G 500-165	52-194	534	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
	125-295	534	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	134-301	522	I	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
	235-403	522	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
HG-2G 630-254	51-261	682	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
	125-363	682	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	212-461	682	I	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
	314-563	682	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
KNCS-2G 210-52	101-162	257	II	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2
	28-63	268	II	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	66-138	268	II	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
KNCS-2G 225-66	101-173	268	II	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2
	33-145	380	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	106-233	386	I	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
KNCS-2G 325-104	45-181	449	II	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	121-290	449	II	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	193-368	458	I	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8


Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 676  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.


For suitable base jaws see page 676  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
“Accessories”.

# Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D. Clamping*

SMW

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax	Grund- backen- stellung <i>Position of</i> <i>base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	S	B	H	T	G	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
	[mm]	[mm]				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
KNCS-2G 500-155	51-221	561	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
	125-322	561	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	133-328	550	I	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
HG-F 160	43-73	195	I	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1.0
	56-85	194	II	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1.0
	90-121	201	I	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1.0
	111-141	197	II	SZKA 168	0165151	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
HG-N 160	32-72	193	I	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1.0
	57-100	192	II	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1.0
	80-120	200	I	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1.0
	112-156	213	II	SZKA 168	0165151	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
KNCS 160	29-57	178	I	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1.0
	59-87	178	II	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1.0
	76-105	185	I	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1.0
	109-138	199	II	SZKA 167	0165150	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
KNCS-N 170	39-72	193	I	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1.0
	69-102	193	II	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1.0
	87-120	200	I	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1.0
	120-153	214	II	SZKA 167	0165150	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
KNCS 175	32-66	187	I	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1.0
	62-96	187	II	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1.0
	79-114	194	I	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1.0
	112-147	208	II	SZKA 167	0165150	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
	117-152	208	II	SZKA 168	0165151	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
KNCS 200	27-70	237	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	66-108	237	II	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	102-145	237	I	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	137-180	242	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2
HG-F 210	31-71	239	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	65-108	248	II	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	106-146	239	I	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	140-181	243	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2
HG-N 210	27-74	241	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	64-113	243	II	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	95-149	241	I	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	130-184	246	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2
KNCS 210	30-76	243	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	68-113	243	II	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	105-151	243	I	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	140-186	248	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2

 Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 676  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

 For suitable base jaws see page 676  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax	Grund- backen- stellung <i>Position of</i> <i>base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	S	B	H	T	G	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
	[mm]	[mm]				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
KNCS-N 210	29-91	259	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	66-129	259	II	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	138-201	263	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2
KNCS-NB 210	29-91	259	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	66-129	259	II	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	138-201	263	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2
KNCS-N 225	30-102	269	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	68-139	269	II	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	140-212	274	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2
KNCS-NB 225	30-102	269	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	68-139	269	II	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	140-212	274	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2
KNCS 250	31-82	293	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	77-139	293	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	139-202	296	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	172-236	310	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
HG-F 260	32-73	296	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	74-130	296	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	149-205	299	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	182-238	313	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
HG-N 260	32-85	297	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	79-142	297	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	141-205	299	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	174-239	313	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KNCS 260	31-93	305	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	86-150	305	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	140-213	308	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	174-247	322	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KNCS-N 260	31-93	305	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	86-150	305	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	139-213	308	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	173-247	321	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KNCS-NB 260	31-93	305	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	86-150	305	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	139-213	308	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	173-247	321	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KNCS-N 275	31-87	300	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	74-145	300	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	143-228	322	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	176-262	336	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2

Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 676  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.


For suitable base jaws see page 676  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".




# Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D. Clamping*

SMW

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax	Grund- backen- stellung <i>Position of</i> <i>base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	S	B	H	T	G	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
	[mm]	[mm]				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
KNCS-NB 275	31-87	300	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	74-145	300	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	143-228	322	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	176-262	336	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
HG-F 315	44-102	370	II	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	119-210	370	II	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	191-302	390	I	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
HG-N 315	31-117	352	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	119-209	352	II	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	206-296	371	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KNCS 315-77	31-113	348	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	87-170	348	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	173-258	352	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	206-291	366	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KNCS 315-91	43-124	359	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	99-182	359	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	185-269	364	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	218-303	378	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KNCS-N 315	32-135	370	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	87-193	370	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	173-280	375	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	207-314	389	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KNCS-NB 315	32-135	370	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	78-171	365	I	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	87-193	370	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	127-221	365	II	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	173-280	375	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	190-279	368	I	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	207-314	389	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KNCS-N 325	41-146	381	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	97-204	381	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	184-291	386	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	217-325	400	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KNCS-NB 325	41-146	381	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	86-181	376	I	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	97-204	381	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	136-232	376	II	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	184-291	386	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	194-290	379	I	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	217-325	400	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2

 Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 676  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

 *For suitable base jaws see page 676*  
*For suitable soft workpiece stops see catalog chapter*  
*“Accessories”.*

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax	Grund- backen- stellung <i>Position of</i> <i>base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	S	B	H	T	G	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
						[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
KNCS-N 340	55-161	396	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	112-218	396	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	199-306	400	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	232-340	415	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KNCS-NB 340	55-161	396	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	80-186	380	I	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	112-218	396	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	129-236	380	II	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	186-294	383	I	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	199-306	400	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	232-340	415	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
HG-F 400	50-149	489	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
	123-250	489	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	232-368	488	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
HG-N 400	44-155	423	II	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	137-263	423	II	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	214-341	430	I	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
KNCS 400	44-155	423	II	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	132-263	423	II	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	210-341	429	I	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
KNCS-N 400	53-182	450	II	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	159-290	450	II	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	237-368	457	I	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
KNCS-NB 400	53-182	450	II	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	57-183	455	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
	154-285	455	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	159-290	450	II	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	201-332	455	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	237-368	457	I	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	292-401	490	I	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
KNCS-NBX 425	106-215	485	II	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	110-217	488	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
	210-319	488	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	214-324	485	II	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	257-367	488	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	292-401	490	I	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
HG-F 500	66-166	504	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
	147-267	504	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	266-402	520	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1

Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 676  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

For suitable base jaws see page 676  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

# Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D. Clamping*

SMW

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range Ø D</i>	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i>	Grund- backen- stellung <i>Position of base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	S	B	H	T	G	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
	[mm]	[mm]				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
HG-N 500	50-180	520	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
	125-281	520	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	245-403	522	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
KNCS 500	50-180	520	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
	130-281	520	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	250-403	522	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
KNCS-N 500	50-207	548	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
	128-309	548	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	236-430	550	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
KNCS-NB 500	50-207	550	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
	142-309	550	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	262-430	552	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
KNCS-NBX 530	103-255	598	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
	203-357	598	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	322-476	598	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
KNCS-N 630	50-220	641	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
	133-322	641	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	331-521	641	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
KNCS-NB 630	50-220	641	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
	133-322	641	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	331-521	641	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
KNCS-NBX 630	75-320	746	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6.0
	173-424	746	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	372-624	746	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1



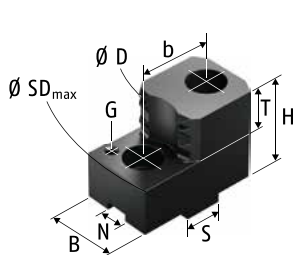
Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 676  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.



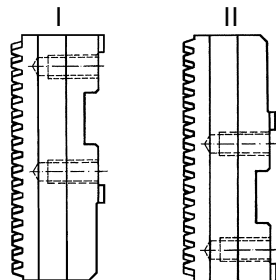
For suitable base jaws see page 676  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
“Accessories”.

## Kreuzversatz

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



Ausführung 1 | Version 1


 Grundbackenstellung | *Position of base jaws*

## Tongue and Groove

- *Clamping surface with claws for more grip*
- *Weight reduced*
- *Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces*
- *Scope of delivery: without workpiece stops*
- *Material: steel 16MnCr5, hardened*

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax	Grund- backen- stellung <i>Position of</i> <i>base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	S	B	H	T	G	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
	[mm]	[mm]				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
HG-2G 400-128	85-230	424	I	SZKI 319	0166162	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.9
	119-261	423	II	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
HG-2G 500-165	105-224	533	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6.0
	158-314	533	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
HG-2G 630-254	254-422	522	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	105-293	682	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6.0
	158-383	682	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	243-492	683	I	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6.0
KNCS-2G 210-52	333-582	682	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	55-67	257	II	SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
	84-137	257	II	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
	106-175	258	I	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
KNCS-2G 225-66	55-78	268	II	SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
	84-147	268	II	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
KNCS-2G 325-104	71-122	380	II	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	117-241	380	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	202-329	385	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KNCS-2G 400-128	94-179	449	II	SZKI 319	0166162	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.9
	119-288	449	II	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
	191-366	450	I	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
KNCS-2G 500-155	105-252	561	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6.0
	158-342	561	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	164-359	551	I	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6.0


Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 676  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.


For suitable base jaws see page 676  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
„Accessories“.

# Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D. Clamping*

SMW

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range Ø D</i>	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i>	Grund- backen- stellung <i>Position of base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	S	B	H	T	G	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
	[mm]	[mm]				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
HG-F 160	46-72	194	I	SZKI 167	0166150	8	18	35	40	20	M6	32	M8	0.9
	68-96	193	II	SZKI 169	0166152	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
	103-132	194	I	SZKI 169	0166152	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
HG-N 160	47-71	192	I	SZKI 167	0166150	8	18	35	40	20	M6	32	M8	0.9
	69-112	191	II	SZKI 169	0166152	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
	91-131	192	I	SZKI 169	0166152	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
KNCS 160	47-56	177	I	SZKI 167	0166150	8	18	35	40	20	M6	32	M8	0.9
	52-61	177	I	SZKI 168	0166151	8	18	35	40	20	M6	32	M8	1.4
	71-98	177	II	SZKI 169	0166152	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
	88-116	177	I	SZKI 169	0166152	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
KNCS-N 170	47-72	193	I	SZKI 167	0166150	8	18	35	40	20	M6	32	M8	0.9
	52-77	193	I	SZKI 168	0166151	8	18	35	40	20	M6	32	M8	1.4
	82-114	193	II	SZKI 169	0166152	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
	99-132	193	I	SZKI 169	0166152	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
KNCS 175	47-65	186	I	SZKI 167	0166150	8	18	35	40	20	M6	32	M8	0.9
	51-70	186	I	SZKI 168	0166151	8	18	35	40	20	M6	32	M8	1.4
	74-107	186	II	SZKI 169	0166152	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
	91-125	186	I	SZKI 169	0166152	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
KNCS 200	53-84	236	I	SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
	82-116	236	II	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
	110-154	236	I	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
HG-F 210	54-85	238	I	SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
	82-117	247	II	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
	114-155	238	I	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
HG-N 210	53-88	240	I	SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
	82-122	242	II	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
	104-158	240	I	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
KNCS 210	53-90	242	I	SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
	76-122	242	II	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
	113-160	242	I	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
KNCS-N 210	53-105	257	I	SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
	82-137	257	II	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
	112-175	257	I	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
KNCS-NB 210	53-105	257	I	SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
	82-137	257	II	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
	112-175	257	I	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
KNCS-N 225	53-116	268	I	SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
	113-186	268	I	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
KNCS-NB 225	53-116	268	I	SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
	113-186	268	I	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4

 Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 676  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

 For suitable base jaws see page 676  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax	Grund- backen- stellung <i>Position of</i> <i>base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	S	B	H	T	G	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
	[mm]	[mm]				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
KNCS 250	69-121	292	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	113-176	292	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	176-240	293	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
HG-F 260	70-123	295	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	112-167	295	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	187-242	296	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
HG-N 260	69-124	295	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	116-179	296	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	178-242	297	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KNCS 260	69-132	304	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	117-187	304	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	177-251	305	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KNCS-N 260	69-132	303	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	114-187	304	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	176-251	305	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KNCS-NB 260	69-132	303	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	114-187	304	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	176-251	305	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KNCS-N 275	69-146	318	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	112-182	299	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	180-265	319	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KNCS-NB 275	69-146	318	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	112-182	299	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	180-265	319	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
HG-F 315	93-190	383	I	SZKI 319	0166162	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.9
	118-207	369	II	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
	189-299	383	I	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
HG-N 315	91-180	353	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	123-212	351	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	209-300	354	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KNCS 315-77	92-176	349	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	124-208	347	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	210-295	349	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KNCS 315-91	104-187	360	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	135-219	358	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	222-307	361	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KNCS-N 315	92-198	371	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	124-230	369	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	210-318	372	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2


Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 676  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.


For suitable base jaws see page 676  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

# Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D. Clamping*

SMW

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax	Grund- backen- stellung <i>Position of</i> <i>base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	S	B	H	T	G	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
	[mm]	[mm]				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
KNCS-NB 315	92-198	371	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	105-168	365	I	SZKI 319	0166162	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.9
	124-230	369	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	135-219	365	II	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
	191-276	365	I	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
	210-318	372	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KNCS-N 325	103-209	382	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	134-241	380	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	221-329	383	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KNCS-NB 325	93-179	376	I	SZKI 319	0166162	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.9
	103-209	382	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	134-230	376	II	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
	134-241	380	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	191-288	376	I	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
	221-329	383	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KNCS-N 340	118-225	398	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	150-257	396	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	237-345	399	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KNCS-NB 340	99-183	380	I	SZKI 319	0166162	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.9
	118-225	398	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	138-234	380	II	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
	150-257	396	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	184-292	380	I	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
	237-345	399	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
HG-F 400	104-178	487	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6.0
	157-269	488	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	252-387	487	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
HG-N 400	104-230	422	I	SZKI 319	0166162	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.9
	134-261	422	II	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
	211-338	422	I	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
KNCS 400	100-230	423	I	SZKI 319	0166162	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.9
	130-260	422	II	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
	208-339	423	I	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
KNCS-N 400	126-256	449	I	SZKI 319	0166162	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.9
	156-287	449	II	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
	234-365	449	I	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7

 Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 676  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

 For suitable base jaws see page 676  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
"Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range Ø D</i>	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i>	Grund- backen- stellung <i>Position of base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	S	B	H	T	G	b	Schrauben Screws	m/Satz <i>m/set</i>
	[mm]	[mm]				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
KNCS-NB 400	107-214	455	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6.0
	126-256	449	I	SZKI 319	0166162	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.9
	156-287	449	II	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
	174-304	455	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	221-351	455	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	234-365	449	I	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
KNCS-NBX 425	139-248	487	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6.0
	180-290	484	I	SZKI 319	0166162	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.9
	211-321	484	II	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
	229-338	487	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	276-386	487	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	289-399	484	I	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
KNCS 500	103-210	519	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6.0
	156-300	519	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	269-422	521	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
KNCS-N 500	103-238	547	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6.0
	157-328	547	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	255-449	549	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
KNCS-NB 500	103-238	549	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6.0
	161-328	549	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	281-449	551	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
KNCS-NBX 530	132-286	597	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6.0
	222-376	597	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	341-495	597	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
KNCS-N 630	103-251	640	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6.0
	157-341	640	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	350-540	640	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
KNCS-NB 630	103-251	640	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6.0
	157-341	640	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	350-540	640	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
KNCS-NBX 630	105-354	746	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6.0
	192-443	745	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	391-643	745	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5



Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 676  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil  
„Zubehör“.

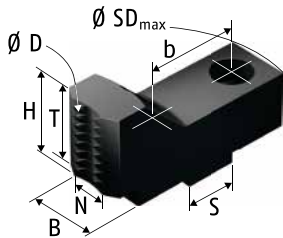


For suitable base jaws see page 676  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter  
„Accessories“.

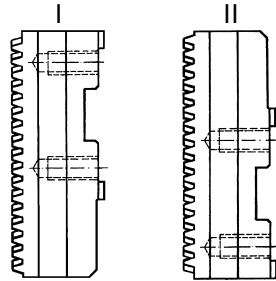


## Kreuzversatz

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



Ausführung 1 | Version 1



Grundbackenstellung | *Position of base jaws*

## Tongue and Groove

- *Clamping surface with claws for more grip*
- *Weight reduced*
- *Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces*
- *Material: steel 16MnCr5, hardened*

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax	Grund- backen- stellung <i>Position of</i> <i>base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	S	B	H	T	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
	[mm]	[mm]				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
HG-2G 400-128	26-140	423	II	SZKA-ST 311	0182156	12	26	32	50	40	54	M12	2.2
KNCS-2G 210-52	48-117	258	I	SZKA-ST 201	0182152	10	20	22	45	37	40	M8	0.9
KNCS-2G 225-66	48-128	268	I	SZKA-ST 201	0182152	10	20	22	45	37	40	M8	0.9
KNCS-2G 260-78	64-139	306	I	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
KNCS-2G 325-104	89-217	384	I	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
KNCS-2G 400-128	70-244	449	I	SZKA-ST 311	0182156	12	26	32	50	40	54	M12	2.2
HG-F 160	12-27	194	II	SZKA-ST 161	0182150	8	18	22	40	30	32	M8	0.8
HG-N 160	10-43	192	II	SZKA-ST 161	0182150	8	18	22	40	30	32	M8	0.8
KNCS 160	10-29	178	II	SZKA-ST 161	0182150	8	18	22	40	30	32	M8	0.8
KNCS-N 170	12-44	193	II	SZKA-ST 161	0182150	8	18	22	40	30	32	M8	0.8
KNCS 175	10-38	187	II	SZKA-ST 161	0182150	8	18	22	40	30	32	M8	0.8
KNCS 200	17-59	237	II	SZKA-ST 201	0182152	10	20	22	45	37	40	M8	0.9
HG-F 210	10-59	248	II	SZKA-ST 201	0182152	10	20	22	45	37	40	M8	0.9
HG-N 210	10-65	243	II	SZKA-ST 201	0182152	10	20	22	45	37	40	M8	0.9
KNCS 210	19-65	243	II	SZKA-ST 201	0182152	10	20	22	45	37	40	M8	0.9
KNCS-N 210	17-80	259	II	SZKA-ST 201	0182152	10	20	22	45	37	40	M8	0.9
KNCS-NB 210	17-80	259	II	SZKA-ST 201	0182152	10	20	22	45	37	40	M8	0.9
KNCS-N 225	19-90	269	II	SZKA-ST 201	0182152	10	20	22	45	37	40	M8	0.9
KNCS-NB 225	19-90	269	II	SZKA-ST 201	0182152	10	20	22	45	37	40	M8	0.9
KNCS 250	14-64	293	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
HG-F 260	14-55	296	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
HG-N 260	13-68	297	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
KNCS 260	13-76	305	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
KNCS-N 260	14-76	305	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2

Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 676

*For suitable base jaws see page 676*

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range</i> Ø D	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter</i> SDmax	Grund- backen- stellung <i>Position of</i> <i>base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	S	B	H	T	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
						[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
KNCS-NB 260	14-76	305	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
KNCS-N 275	13-70	300	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
KNCS-NB 275	13-70	300	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
HG-F 315	16-86	370	II	SZKA-ST 311	0182156	12	26	32	50	40	54	M12	2.2
HG-N 315	13-101	352	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
KNCS 315-77	14-96	347	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
KNCS 315-91	24-107	359	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
KNCS-N 315	14-118	370	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
KNCS-NB 315	14-118	370	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
	17-98	365	II	SZKA-ST 311	0182156	12	26	32	50	40	54	M12	2.2
KNCS-N 325	23-129	381	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
KNCS-NB 325	16-109	376	II	SZKA-ST 311	0182156	12	26	32	50	40	54	M12	2.2
	41-146	381	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
KNCS-N 340	37-144	396	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
KNCS-NB 340	19-113	380	II	SZKA-ST 311	0182156	12	26	32	50	40	54	M12	2.2
	37-144	396	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
HG-N 400	16-140	423	II	SZKA-ST 311	0182156	12	26	32	50	40	54	M12	2.2
KNCS 400	16-139	423	II	SZKA-ST 311	0182156	12	26	32	50	40	54	M12	2.2
KNCS-N 400	36-167	450	II	SZKA-ST 311	0182156	12	26	32	50	40	54	M12	2.2
KNCS-NB 400	36-167	450	II	SZKA-ST 311	0182156	12	26	32	50	40	54	M12	2.2
KNCS-NBX 425	90-200	485	II	SZKA-ST 311	0182156	12	26	32	50	40	54	M12	2.2



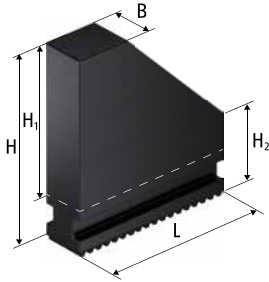
Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 676



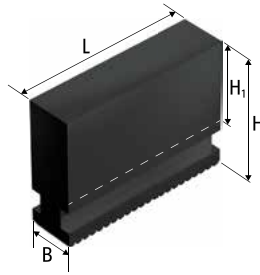
For suitable base jaws see page 676

## Gerade Verzahnung

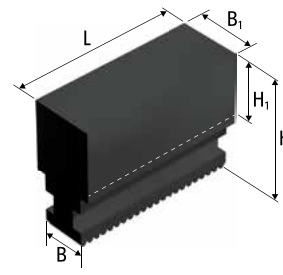
- Verzahnung und Nuten induktiv gehärtet und geschliffen
- Höchste Stabilität durch Monoblockausführung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: C45, vergütet



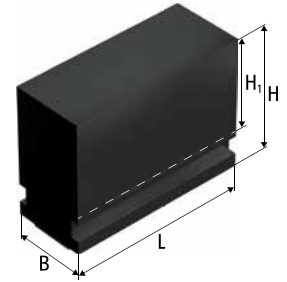
Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2



Ausführung 3 | Version 3



Ausführung 4 | Version 4

## Straight Serration


- Serration and slots inductive hardened and ground
- Highest stability by monoblock design
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: C45, tempered


Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	H <sub>2</sub> [mm]	L [mm]	m/Satz m/set [kg]
KNCS-2G 210-52 KNCS-2G 225-66	UVB-HS 200	0164119	1	22		85	60	29	84	2.7
KNCS-2G 260-78	UVB-HS 250	0164120	1	26		115	86	48	99	5.3
KNCS-2G 325-104	UVB-HS 315	0164121	1	32		135	101	52	121	9.0
HG 160 HG-N 160 KNCS 140 KNCS 160 KNCS 175 KNCS-N 140 KNCS-N 170 RMG 160	UVB 160	0164106	2	20		55.5	35		65	1.6
HG 200	UVB 200	0164100	2	22		65	40		84	2.7
HG-N 210 KNCS 200	UVB-B 200	0164113	3	22	40	65	38		84	3.9
KNCS 210 KNCS-N 210	UVB-H 200	0164116	2	22		85	60		84	3.2
KNCS-N 225 RMG 200	UVB-HS 200	0164119	1	22		85	60	29	84	2.7
HG 250	UVB 250	0164101	2	26		84	55		99	4.8
HG-N 260 KNCS 250	UVB-B 250	0164114	3	26	46	84	52		99	7.2
KNCS 260 KNCS-N 260	UVB-H 250	0164117	2	26		115	86		99	6.6
KNCS-N 275 RMG 250	UVB-HS 250	0164120	1	26		115	86	48	99	5.3
HG 315	UVB 315	0164102	2	32		90	56		121	7.6
HG-N 315 KNCS 315-77	UVB-B 315	0164115	3	32	46	90	52		121	9.6
KNCS 315-91 KNCS-N 315	UVB-H 315	0164118	2	32		135	101		121	11.3
KNCS-N 325 KNCS-N 340	UVB-HS 315	0164121	1	32		135	101	52	121	9.0
KNCS-NB 315 KNCS-NB 325 KNCS-NB 340	EWM 315	0164132	4	50		90	56		120	11.9

 Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

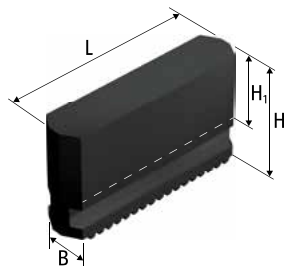
Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Ausführung <i>Version</i>	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	H <sub>2</sub> [mm]	L [mm]	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
HG 400 HG-N 400 KNCS 400 KNCS-N 400 RMG 315	UVB 400	0164103	2	32		100	66		148	10.0
KNCS-NB 400 KNCS-NBX 425	EWM 400	0164133	4	50		100	66		142	16.0
HG 500 HG-N 500 KNCS 500 KNCS-N 500	UVB 500	0164104	2	45		124	77		175	20.3
HG 630 HG-N 630 KNCS 630 KNCS-N 630	UVB 630	0164105	2	45		134	87		230	31.0

 Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 *For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".*

## Schräge Verzahnung

- Verzahnung und Nuten induktiv gehärtet und geschliffen
- Höchste Stabilität durch Monoblockausführung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: C45, vergütet




## Angled Serration

- *Serration and slots inductive hardened and ground*
- *Highest stability by monoblock design*
- *Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces*
- *Material: C45, tempered*

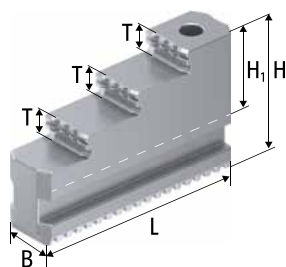
Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	B [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
HG-F 160	SMB 160	0163100	20	45	24	79	1.5
	SMB-H 160	0163200	20	60	39	79	2.0
HG-F 210	SMB 200	0163101	22	60	35	94	2.6
	SMB-H 200	0163201	22	80	55	94	3.6
HG-F 260	SMB 250	0163102	26	70	40	115	4.4
	SMB-H 250	0163202	26	100	70	115	6.5
HG-F 315	SMB 315	0163103	32	81	46	140	7.5
	SMB-H 315	0163203	32	135	100	140	13.0
HG-F 400	SMB 400	0163104	45	93	53	176	15.0
HG-F 500	SMB 500	0163105	45	130	90	176	21.6

 Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

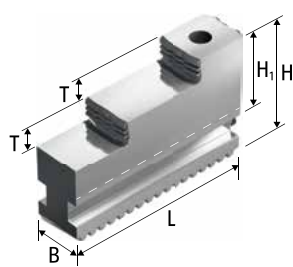
 *For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".*

## Gerade Verzahnung

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannfläche mit Pflastersteinverzahnung
- Höchste Stabilität durch Monoblockausführung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzgehärtet



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

## Straight Serration

- Universal for O.D. and I.D. clamping
- Large clamping ranges
- Clamping surface with diamond serration
- Highest stability by monoblock design
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5, case-hardened

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	B [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	T [mm]	m/Satz m/set [kg]
HG 315 HG-N 315 KNCS 315-77 KNCS 315-91 KNCS-2G 325-104 KNCS-N 315 KNCS-N 325 KNCS-N 340	GST 315	0162102	1	32	66	32	116.3	10	3.5
HG 160 HG-N 160 KNCS 140 KNCS 160 KNCS-N 140 RMG 160	GST 140-160 I <sup>(12)</sup>	0162097	1	20	43.5	22	58	7	0.7
	GST 140-160 II <sup>(12)</sup>	0162098	1	20	43.5	22	58	7	0.7
KNCS 175 KNCS-N 170	GST 175	0162099	1	20	46	24	66.6	7	0.9
HG 200 HG-N 210 KNCS 200 KNCS 210 KNCS-N 210 KNCS-N 225 RMG 200	GST 201	0162106	1	22	54	29	84.8	8	1.6
HG 250 HG-N 260 KNCS 250 KNCS 260 KNCS-N 260 KNCS-N 275 RMG 250	GST 251	0162105	1	26	65	36	107.4	10	2.8
HG 400 HG-N 400 KNCS 400 KNCS-N 400 RMG 315	GST 400	0162103	1	32	70	36	136.4	11	4.6

# Harte Stufenblockbacken | *Hard Stepped Block Jaws*

SMW

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Ausführung <i>Version</i>	B [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	T [mm]	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
HG 500 HG 630 HG-N 500 HG-N 630 KNCS 500 KNCS 630 KNCS-N 500 KNCS-N 630	GST 500-630	0162104	2	45	93	46	175	20	11.7

12) Lückenlose Spannung nur mit 2 Satz Stufenblockbacken (I+II) möglich

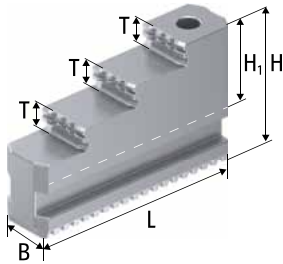
12) *Clamping a full range is only possible by using two sets of block jaws (I+II)*

## Schräge Verzahnung

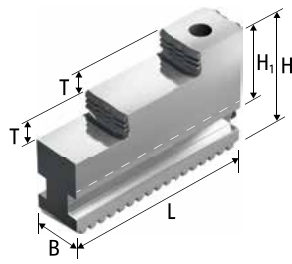
- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannfläche mit Pflastersteinverzahnung
- Höchste Stabilität durch Monoblockausführung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzgehärtet

## Angled Serration

- Universal for O.D. and I.D. clamping
- Large clamping ranges
- Clamping surface with diamond serration
- Highest stability by monoblock design
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5, case-hardened



Ausführung 1 | Version 1



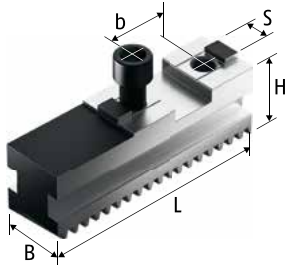
Ausführung 2 | Version 2

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	B [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	T [mm]	m/Satz m/set
HG-F 160	STF 160	0161100	1	20	45	24	79	7.5	1.1
HG-F 210	STF 200	0161101	1	22	60	35	94	10	1.9
HG-F 260	STF 250	0161102	2	26	70	40	114	14	3.3
HG-F 315	STF 315	0161103	2	32	81	46	129	15	5.5
HG-F 400 HG-F 500	STF 400	0161104	2	45	93	52	167	20	10.8



## Gerade Verzahnung

- Grundbacken für Aufsatzbacken
- Gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Einschließlich Zylinderschrauben (außer Typ EWB-TG)




## Straight Serration

- Base jaws for top jaws
- Hardened and precision ground
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Including cylindrical screws (except type EWB-TG)

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
KNCS 140	GBK 140	0159099	18	8	20	27.5	56	32	M8	0.4
KNCS-N 140	GBK-V 140 <sup>13)</sup>	0159157	18	8	20	27.5	56	32	M8	0.4
HG 160	GBK 160	0159106	18	8	20	27.5	65	32	M8	0.6
HG-N 160										
KNCS 160	GBK-V 160 <sup>13)</sup>	0159156	18	8	20	27.5	65	32	M8	0.6
KNCS 175										
KNCS-N 170										
RMG 160										
HG 200	GBK 200	0159100	20	10	22	29.5	85	40	M8	1.0
HG-N 210										
KNCS 200	GBK-V 200 <sup>13)</sup>	0159150	20	10	22	29.5	85	40	M8	1.0
KNCS 210										
KNCS-N 210										
KNCS-N 225	GBK 250	0159101	20	12	26	37	104	40	M12	1.8
RMG 200										
HG 250										
HG-N 260										
KNCS 250	GBK-V 250 <sup>13)</sup>	0159151	20	12	26	37	104	40	M12	1.8
KNCS 260										
KNCS-N 260	GBK 315	0159102	20	12	32	43	115	40	M12	3.0
KNCS-N 275										
RMG 250										
HG 315	GBK-V 315 <sup>13)</sup>	0159152	20	12	32	43	115	40	M12	3.0
HG-N 315										
KNCS 315-77										
KNCS 315-91										
KNCS-N 315	GBK 400	0159103	26	12	32	43	125	54	M12	3.0
KNCS-N 325										
KNCS-N 340	GBK-V 400 <sup>13)</sup>	0159158	26	12	32	43	125	54	M12	3.0
HG 400										
HG-N 400										
KNCS 400	GBK 500	0159104	30	18	45	57	160	60	M16	8.6
KNCS-N 400										
RMG 315	KNCS-N 500									

13) 1/2 Zahnversatz

13) 1/2 Tooth pitch

 Passende Backenbefestigungsschrauben finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable jaw fastening screws see catalog chapter "Accessories".

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
HG 630 HG-N 630 KNCS 630 KNCS-N 630	GBK 630	0159105	30	18	45	57	200	60	M16	10.5

13) 1/2 Zahnversatz

13) 1/2 Tooth pitch

SCHUNK

FORKARDT

HOWA


KITAGAWA

RÖHM

SAMCHULLY

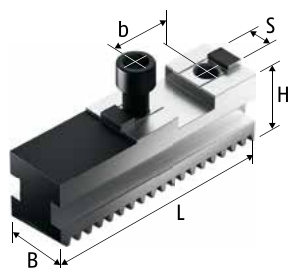
SMW

 Passende Backenbefestigungsschrauben finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable jaw fastening screws see catalog chapter "Accessories".

## Schräge Verzahnung

- Grundbacken für Aufsatzbacken
- Gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Einschließlich Zylinderschrauben (außer Typ EWB-TG)




## Angled Serration


- Base jaws for top jaws
- Hardened and precision ground
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Including cylindrical screws (except type EWB-TG)

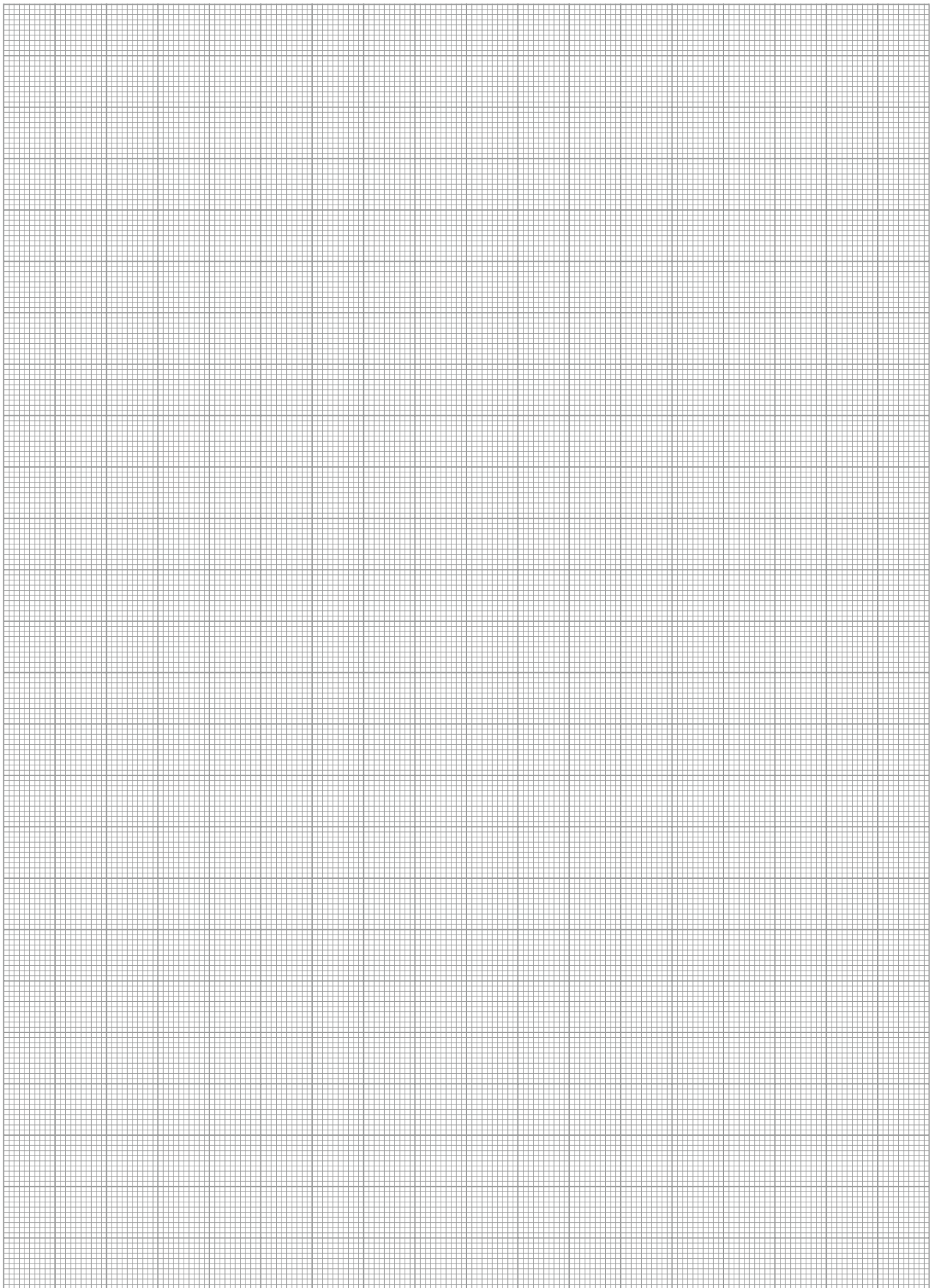
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N	S	B	H	L	b	Schrauben Screws	m/Satz m/set
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
HG-F 160	SFG 160	0157100	18	8	20	27	74	32	M8 x 1	0.8
	SFGK 160	0157500	18	8	20	27	64	32	M8 x 1	0.7
	SFG-V 160 <sup>13)</sup>	0157150	18	8	20	29.5	74	32	M8 x 1	0.8
HG-F 210	SFG 200	0157101	20	10	22	32	90	40	M8 x 1	1.2
	SFGK 200	0157501	20	10	22	32	80	40	M8 x 1	1.1
	SFGL 200	0157121	20	10	22	32	110	40	M8 x 1	1.5
	SFG-V 200 <sup>13)</sup>	0157151	20	10	22	35	88	40	M8 x 1	1.2
HG-F 260	SFG 250	0157102	20	12	26	37	110	40	M12 x 1.5	2.0
	SFGK 250	0157502	20	12	26	37	91	40	M12 x 1.5	1.6
	SFGL 250	0157112	20	12	26	37	122	40	M12 x 1.5	2.3
	SFG-V 250 <sup>13)</sup>	0157152	20	12	26	40	110	40	M12 x 1.5	2.0
HG-F 315	SFG 315	0157103	26	12	32	43	125	54	M12 x 1.5	3.1
	SFGL 315	0157123	26	12	32	43	160	54	M12 x 1.5	4.0
	SFG-V 315 <sup>13)</sup>	0157153	26	12	32	46	125	54	M12 x 1.5	3.1
HG-F 400	SFG 400	0157104	30	18	45	51	160	60	M16 x 1.5	7.2
HG-F 500	SFGL 400	0157124	30	18	45	51	200	60	M16 x 1.5	8.6
HG-F 630	SFG 630	0157106	40	24	65	58	230	82	M20	17.1

13) 1/2 Zahnversatz

13) 1/2 Tooth pitch

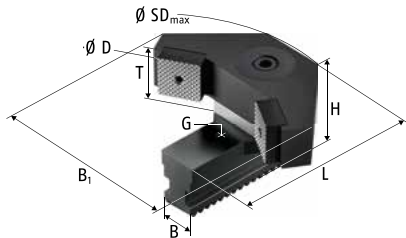
 Passende Backenbefestigungsschrauben finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable jaw fastening screws see catalog chapter "Accessories".



## Gerade Verzahnung

- Standardisierte Pendelbacken zum Spannen dünnwandiger und verformungsgefährdeter Werkstücke
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück



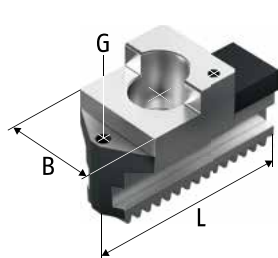
## Straight Serration

- Standardized pendulum jaws for clamping of thin-walled workpieces which are at risk of deformation
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece

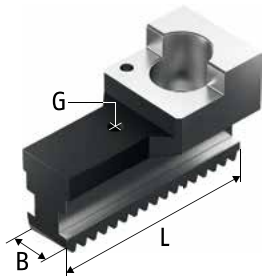
Futtertyp Chuck type	Spannbereich $\varnothing D$ Clamping range $\varnothing D$ [mm]	Schwingkreis $SD_{max}$ Swing diameter $SD_{max}$ [mm]	SCHUNK-Typ komplett SCHUNK type complete	Ident.-Nr. ID	Trägerbacke Support jaw	Ident.-Nr. ID	Pendelbrücke Pendulum body	Ident.-Nr. ID
KNCS 200	47-85	224	PNK-G 200-2	0190659	PT-S 200-1	0191535	PB 200-1	0192126
	78-112	233	PNK-G 200-6	0190663	PT-S 200-2	0191536	PB 200-3	0192128
	108-142	233	PNK-G 200-8	0190665	PT-S 200-2	0191536	PB 200-4	0192129
HG-N 210	46-86	225	PNK-G 200-2	0190659	PT-S 200-1	0191535	PB 200-1	0192126
	78-115	237	PNK-G 200-6	0190663	PT-S 200-2	0191536	PB 200-3	0192128
	108-145	237	PNK-G 200-8	0190665	PT-S 200-2	0191536	PB 200-4	0192129
KNCS-N 210	49-86	225	PNK-G 200-2	0190659	PT-S 200-1	0191535	PB 200-1	0192126
	78-139	264	PNK-G 200-6	0190663	PT-S 200-2	0191536	PB 200-3	0192128
	108-169	264	PNK-G 200-8	0190665	PT-S 200-2	0191536	PB 200-4	0192129
KNCS 250	45-91	274	PNK-G 250-2	0190601	PT-S 250-1	0191520	PB 250-1	0192100
	89-105	278	PNK-G 250-6	0190605	PT-S 250-1	0191520	PB 250-3	0192102
	112-165	288	PNK-G 250-8	0190607	PT-S 250-2	0191521	PB 250-4	0192103
HG-N 260	45-91	274	PNK-G 250-2	0190601	PT-S 250-1	0191520	PB 250-1	0192100
	89-106	280	PNK-G 250-6	0190605	PT-S 250-1	0191520	PB 250-3	0192102
	104-167	290	PNK-G 250-8	0190607	PT-S 250-2	0191521	PB 250-4	0192103
KNCS-N 260	45-91	274	PNK-G 250-2	0190601	PT-S 250-1	0191520	PB 250-1	0192100
	98-104	277	PNK-G 250-6	0190605	PT-S 250-1	0191520	PB 250-3	0192102
	110-164	287	PNK-G 250-8	0190607	PT-S 250-2	0191521	PB 250-4	0192103
HG-N 315	78-112	301	PNK-G 315-2	0190611	PT-S 315-1	0191522	PB 315-1	0192105
	99-163	344	PNK-G 315-4	0190613	PT-S 315-1	0191522	PB 315-2	0192106
	147-215	339	PNK-G 315-6	0190615	PT-S 315-2	0191523	PB 315-3	0192107
KNCS 315-77	76-112	301	PNK-G 315-2	0190611	PT-S 315-1	0191522	PB 315-1	0192105
	99-160	340	PNK-G 315-4	0190613	PT-S 315-1	0191522	PB 315-2	0192106
	145-215	339	PNK-G 315-6	0190615	PT-S 315-2	0191523	PB 315-3	0192107
	157-221	341	PNK-G 315-8	0190617	PT-S 315-2	0191523	PB 315-4	0192108

 Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

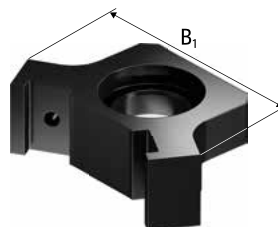
 For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter "Accessories".



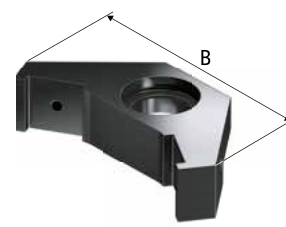
PT-FR/PT-S ...-1



PT-FR/PT-S ...-2 - 4



PB ...-1



PB ...-2 - 5

Spanneinsatz Clamping insert	Ident.-Nr. ID	Spanneinsatz Clamping insert	Ident.-Nr. ID	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	G	m/Stück m/piece
SP 200-1	0194140	SP 200-2	0194141	22	80	76	82	36	M6	1.2
SP 200-5	0194144	SP 200-6	0194145	22	102	76	85	36	M6	1.6
SP 200-5	0194144	SP 200-6	0194145	22	130	76	85	36	M6	1.8
SP 200-1	0194140	SP 200-2	0194141	22	80	76	82	36	M6	1.2
SP 200-5	0194144	SP 200-6	0194145	22	102	76	85	36	M6	1.6
SP 200-5	0194144	SP 200-6	0194145	22	130	76	85	36	M6	1.8
SP 200-1	0194140	SP 200-2	0194141	22	80	76	82	36	M6	1.2
SP 200-5	0194144	SP 200-6	0194145	22	102	76	85	36	M6	1.6
SP 200-5	0194144	SP 200-6	0194145	22	130	76	85	36	M6	1.8
SP 250-1	0194100	SP 250-2	0194101	26	85	86	98.5	40	M6	1.8
SP 250-1	0194100	SP 250-2	0194101	26	103	86	98.5	40	M6	2.2
SP 250-3	0194102	SP 250-4	0194103	26	131	86	104	40	M6	2.4
SP 250-1	0194100	SP 250-2	0194101	26	85	86	98.5	40	M6	1.8
SP 250-1	0194100	SP 250-2	0194101	26	103	86	98.5	40	M6	2.2
SP 250-3	0194102	SP 250-4	0194103	26	131	86	104	40	M6	2.4
SP 250-1	0194100	SP 250-2	0194101	26	85	86	98.5	40	M6	1.8
SP 250-1	0194100	SP 250-2	0194101	26	103	86	98.5	40	M6	2.2
SP 250-3	0194102	SP 250-4	0194103	26	131	86	104	40	M6	2.4
SP 315-1	0194104	SP 315-2	0194105	32	95	93	115	40	M6	2.6
SP 315-1	0194104	SP 315-2	0194105	32	130	93	115	40	M6	2.8
SP 315-3	0194106	SP 315-4	0194107	32	152	93	118.5	40	M6	3.1
SP 315-1	0194104	SP 315-2	0194105	32	95	93	115	40	M6	2.6
SP 315-1	0194104	SP 315-2	0194105	32	130	93	115	40	M6	2.8
SP 315-3	0194106	SP 315-4	0194107	32	152	93	118.5	40	M6	3.1
SP 315-3	0194106	SP 315-4	0194107	32	180	93	118.5	40	M6	4.0


Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter "Accessories".

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich Ø D <i>Clamping range Ø D</i>	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i>	SCHUNK-Typ komplett <i>SCHUNK type complete</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Trägerbacke <i>Support jaw</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Pendelbrücke <i>Pendulum body</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>
	[mm]	[mm]						
KNCS-N 315	74-112	301	PNK-G 315-2	0190611	PT-S 315-1	0191522	PB 315-1	0192105
	99-170	352	PNK-G 315-4	0190613	PT-S 315-1	0191522	PB 315-2	0192106
	144-215	339	PNK-G 315-6	0190615	PT-S 315-2	0191523	PB 315-3	0192107
	161-245	364	PNK-G 315-8	0190617	PT-S 315-2	0191523	PB 315-4	0192108


Bei Kraftspannfuttern können Spannlücken entstehen.  
Um diese Spannlücken zu überbrücken sind im Lieferumfang  
2 verschiedene Spanneinsätze enthalten.

*If pendulum jaws are used on power lathe chucks, gaps may occur.  
For covering these gaps, we are supplying 2 different clamping inserts,  
which belong to the scope of delivery.*

 Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 *For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter “Accessories”.*

Spanneinsatz <i>Clamping insert</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Spanneinsatz <i>Clamping insert</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	B	B <sub>1</sub>	H	L	T	G	m/Stück <i>m/piece</i>
				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
SP 315-1	0194104	SP 315-2	0194105	32	95	93	115	40	M6	2.6
SP 315-1	0194104	SP 315-2	0194105	32	130	93	115	40	M6	2.8
SP 315-3	0194106	SP 315-4	0194107	32	152	93	118.5	40	M6	3.1
SP 315-3	0194106	SP 315-4	0194107	32	180	93	118.5	40	M6	4.0

 Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter "Accessories".







**Grundbacken | *Base Jaws***

	Seite   Page
Schräge Verzahnung <i>Angled serration</i>	686

	Seite   Page
Gerade Verzahnung <i>Straight serration</i>	688



**Backenschnellwechselsystem PRONTO | *Jaw Quick-change System PRONTO***

	Seite   Page
Gerade Verzahnung <i>Straight serration</i>	690
Spitzverzahnung 1/16" x 90° <i>Fine serration 1/16" x 90°</i>	691
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	692

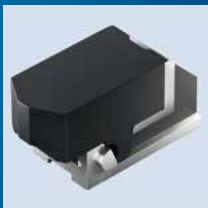
	Seite   Page
Einsätze PEK <i>Inserts PEK</i>	693
Einsätze PEW <i>Inserts PEW</i>	694



**QUENTES Kunststoffbacken | *QUENTES Fiberglass Jaws***

	Seite   Page
Spitzverzahnung 1/16" x 90° <i>Fine serration 1/16" x 90°</i>	695
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	696

	Seite   Page
Kreuzversatz <i>Tongue and groove</i>	697



**Backenschnellwechselsystem | *Jaw Quick-change System***

	Seite   Page
Spitzverzahnung 1/16" x 90° <i>Fine serration 1/16" x 90°</i>	698
Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° <i>Fine serration 1.5 mm x 60°</i>	699

	Seite   Page
Wechselbacke BWW <i>Soft Insert BWW</i>	700

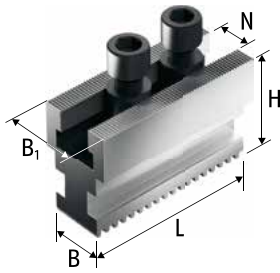


**Universalaufsatzbacken | *Universal Top Jaws***

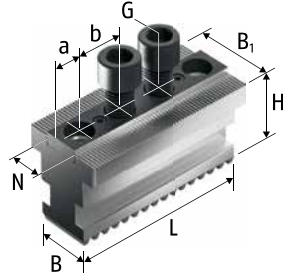
	Seite   Page
Kreuzversatz <i>Tongue and groove</i>	701

## Schräge Verzahnung

- Grundbacken für Aufsatzbacken
- Gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Einschließlich Zylinderschrauben (außer Type EWB-TG)



Ausführung 1 | Version 1

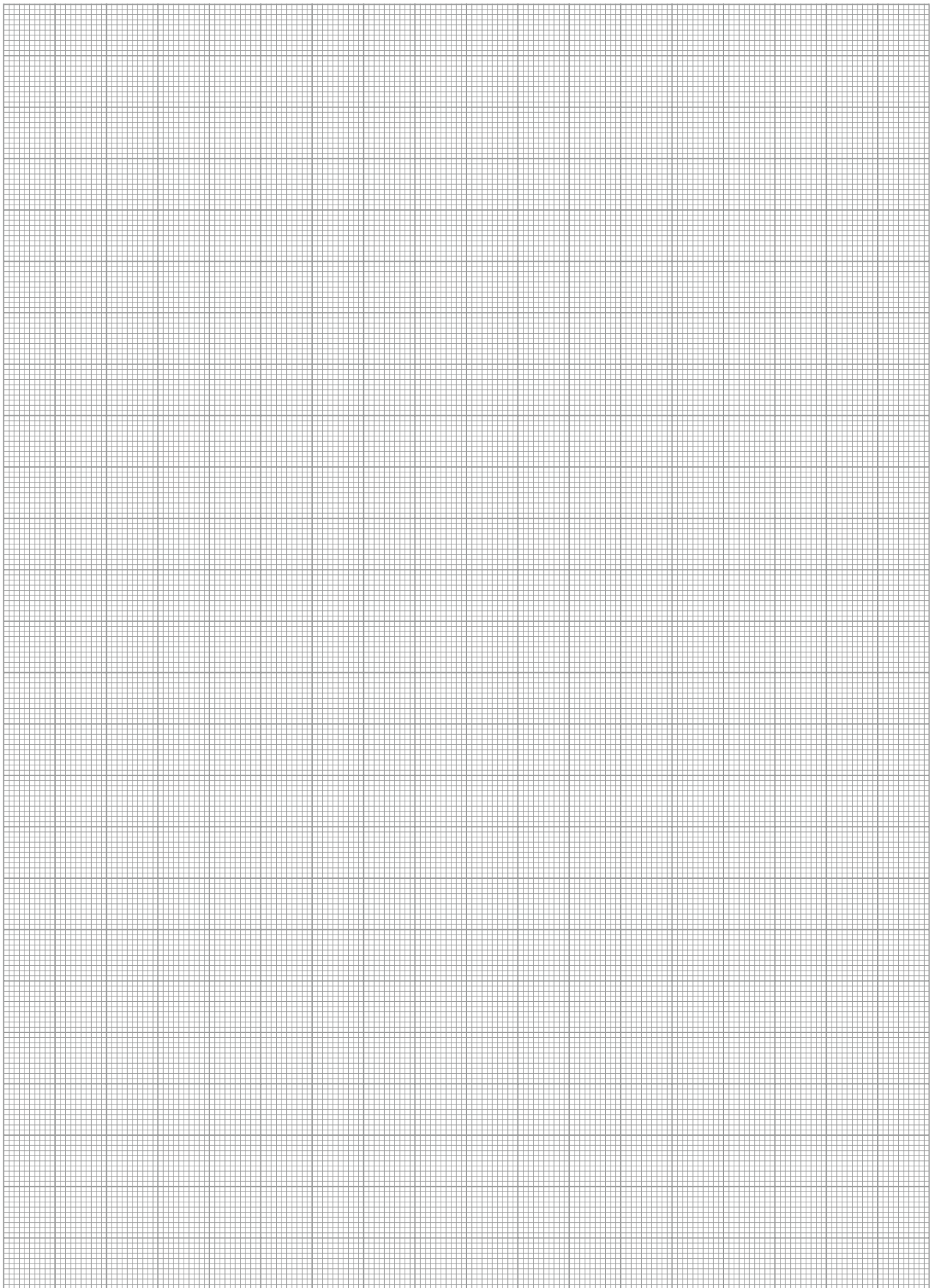


Ausführung 2 | Version 2

## Angled Serration

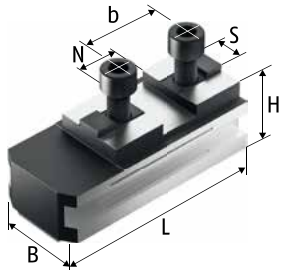
- Base jaws for top jaws
- Hardened and precision ground
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Including cylindrical screws (except type EWB-TG)

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Aufnahme Mounting	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	H [mm]	L [mm]	a	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
STB 200	0156099	1/16" x 90°	1	17	22	45	61	80			M12	3.4
STB 250-1	0156100	1/16" x 90°	1	17	26	45	65	110			M12	4.9
STB 250-2	0156101	1/16" x 90°	1	21	26	54	70	110			M16	5.2
STB 315-2	0156103	1/16" x 90°	1	21	32	54	75	125			M16	9.3
STB 400-1	0156104	1/16" x 90°	1	21	45	54	80	160			M16	12.0
STB 400-2	0156105	3/32" x 90°	1	25.5	45	64	82	160			M20	12.2
STN 250-4	0160501	1/16" x 90°	2	21	26	45	50	110	13	28	M16	4.2
STN 315-4	0160503	1/16" x 90°	2	21	32	45	55	110	13	28	M16	4.5

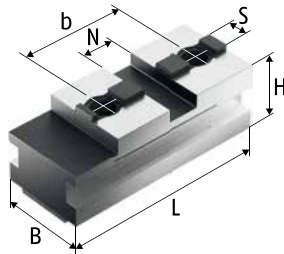


### Gerade Verzahnung

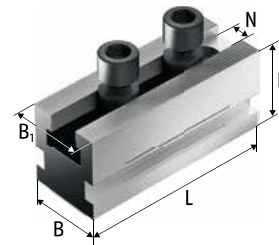
- Grundbacken für Aufsatzbacken
- Gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Einschließlich Zylinderschrauben (außer Typ EWB-TG)



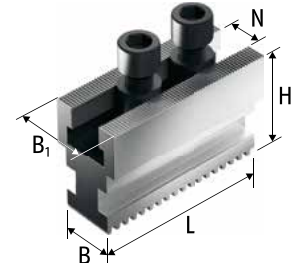
Ausführung 1 | Version 1



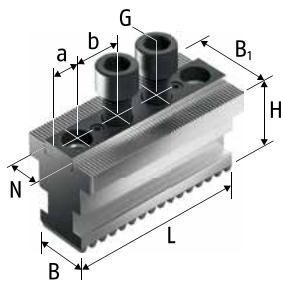
Ausführung 2 | Version 2



Ausführung 3 | Version 3



Ausführung 4 | Version 4



Ausführung 5 | Version 5

### Straight Serration

- Base jaws for top jaws
- Hardened and precision ground
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Including cylindrical screws (except type EWB-TG)

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Aufnahme Mounting	Aus- führung Version	N	S	B	B <sub>1</sub>	H	L	a	b	Schrauben Screws	m/Satz m/set
				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
EWB-MT 210	0160790	T*	1	20	10	45		32	85		40	M8	2.1
EWB-MT 265	0160791	T*	1	20	12	45		37	104		40	M12	3.2
EWB-MT 315	0160792	T*	1	26	12	50		43	115		54	M12	4.5
EWB-MT 400	0160793	T*	1	30	18	50		51	125		60	M16	6.1
EWB-MT 500	0160794	T*	1	30	18	62		57	160		60	M16	10.7
EWB-MT 630	0160795	T*	1	40	24	75		61	203		82	M20	18.5
EWB-TG 210	0160700	T*	2	12.7	7.9	45		30	86		44.5	1/2"	2.1
EWB-TG 265	0160701	T*	2	19	12.7	45		42	106		54	5/8"	3.7
EWB-TG 315	0160702	T*	2	19	12.7	50		43	120		63.5	5/8"	4.5
EWB-TG 400	0160703	T*	2	19	12.7	50		43	146		76.2	3/4"	5.6
EWB-TG 500	0160704	T*	2	19	12.7	62		59	168		76.2	3/4"	10.5
EWB-TG 630	0160705	T*	2	19	12.7	75		57	203		76.2	3/4"	15.4
EWB-TS 210	0160730	1/16" x 90°	3	17		45	45	46	89			M12	3.6
EWB-TS 265	0160731	1/16" x 90°	3	21		45	45	56	110			M16	5.4
EWB-TS 315	0160732	1/16" x 90°	3	21		50	50	60	132			M16	6.0
EWB-TS 400	0160733	3/32" x 90°	3	25.5		50	62	72	148			M20	12.0
EWB-TS 500	0160734	3/32" x 90°	3	25.5		62	75	90	160			M20	21.6
EWB-TS 630	0160735	3/32" x 90°	3	25.5		75	75	85	203			M20	25.9

\* T = Kreuzversatz

\* T = tongue and groove

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Aufnahme Mounting	Aus- führung Version	N	S	B	B <sub>1</sub>	H	L	a	b	Schrauben Screws	m/Satz m/set
				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
EWB-TSJ 210	0160740	1.5 mm x 60°	3	14		45	45	46	89			M12	3.3
EWB-TSJ 265	0160741	1.5 mm x 60°	3	16		45	45	53.5	110			M12	5.3
EWB-TSJ 315-18	0160742	1.5 mm x 60°	3	18		50	50	60	132			M14	7.6
EWB-TSJ 315-21	0160744	1.5 mm x 60°	3	21		50	50	60	132			M16	6.0
EWB-TSJ 400	0160743	1.5 mm x 60°	3	24		50	62	77	148			M20	11.0
EWB-TSJ 500	0160745	1.5 mm x 60°	3	24		62	75	95	160			M20	21.6
EWB-TSJ 500-25	0160747	3.0 mm x 60°	3	25		62	75	95	160			M20	21.6
EWB-TSJ 630	0160746	3.0 mm x 60°	3	25		75	75	95	203			M20	25.9
STB-G 200-1	0160655	1/16" x 90°	4	17		22	45	59	85			M12	3.0
STB-G 250-2	0160657	1/16" x 90°	4	21		26	50	71	104			M16	5.2
STB-G 315-2	0160659	1/16" x 90°	4	21		32	54	76	115			M16	7.5
STB-G 400-2	0160661	3/32" x 90°	4	25.5		32	60	74	125			M20	8.4
STB-G 500-2	0160663	3/32" x 90°	4	25.5		45	68	90	161			M20	16.2
STN 250-5	0160600	1/16" x 90°	5	17		26	40	48	86	10	22	M12	2.6
STN 250-6	0160601	1/16" x 90°	5	21		26	45	52	110	13	28	M16	4.0
STN 315-6	0160603	1/16" x 90°	5	21		32	45	56	110	13	28	M16	4.5
STNJ 200-5	0160650	1.5 mm x 60°	5	14		22	40	47	95	10	25	M12	2.6
STNJ 250-5	0160651	1.5 mm x 60°	5	16		26	40	49	110	10	30	M12	2.9
STNJ 315-5	0160652	1.5 mm x 60°	5	18		32	50	54	120	15	30	M14	4.9
STNJ 315-6	0160665	1.5 mm x 60°	5	21		32	50	58	125	17.5	30	M16	5.5
STNJ 400-6	0160654	1.5 mm x 60°	5	22		45	60	62	200	35.5	43	M20	13.6



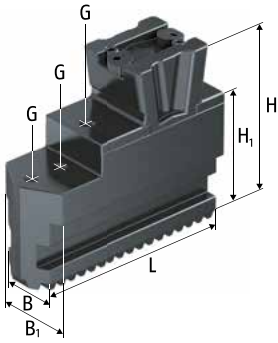
Backenbefestigungsschrauben



Jaw fastening screws

## Gerade Verzahnung

- Unterschiedliche Trägerbacken für kleine, mittlere und große Spannbereiche
- Multifunktionale Trägerbacke für Roh- und Fertigteilspannung von Flansch und Stange



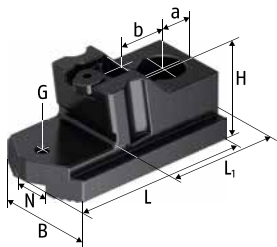
## Straight Serration

- Different supporting jaws for small, medium, and large clamping ranges
- Multifunctional supporting jaw for clamping raw and finished parts of the flange and bar

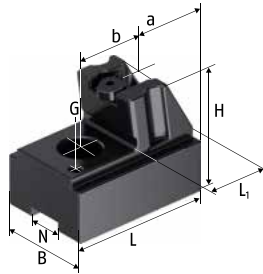
Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	B [mm]	B <sub>1</sub> [mm]	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	Schrauben Screws
TRP-G 200	0149149	16	35.5	65.5	44.5	84	M6
TRP-G 250	0149150	16	35.5	78	57	99	M6
TRP-G 315	0149151	16	35.5	84	63	121	M6

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Unterschiedliche Trägerbacken für kleine, mittlere und große Spannbereiche
- Ermöglicht flexible Roh- und Fertigteilspeisung auf einer Trägerbacke



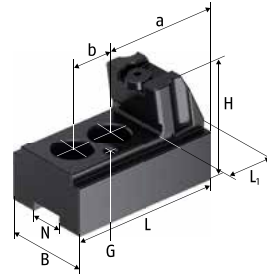
Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

## Fine Serration 1/16" x 90°

- Different supporting jaws for small, medium, and large clamping ranges
- Enables flexible unfinished and finished part clamping on one supporting jaw



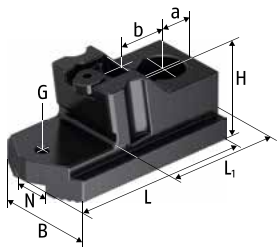
Ausführung 3 | Version 3

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set
TRP-Z 200-1	0149177	1	17	45	40	87.7	58.6	14.7	19	M6	1.5
TRP-Z 200-2	0149178	2	17	45	55	69.2	36.7	13.1	35.5	M6	2.0
TRP-Z 200-3	0149179	3	17	45	55	79.8	30	41.8	22	M6	2.3
TRP-Z 250-315-1	0149129	1	21	50	40	95.8	66.5	14.8	25	M6	1.6
TRP-Z 250-315-2	0149130	2	21	50	55	73.4	39.5	15.9	35.5	M6	2.1
TRP-Z 250-315-3	0149131	3	21	50	55	87.8	30	43.8	28	M6	2.6

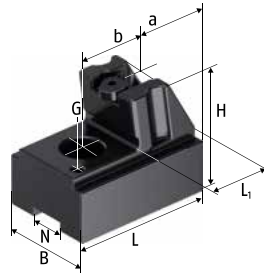


## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Unterschiedliche Trägerbacken für kleine, mittlere und große Spannbereiche
- Ermöglicht flexible Roh- und Fertigteilspannung auf einer Trägerbacke



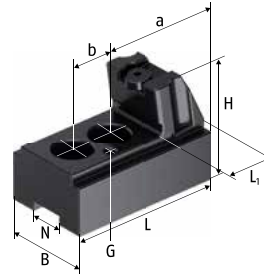
Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Different supporting jaws for small, medium, and large clamping ranges
- Enables flexible unfinished and finished part clamping on one supporting jaw

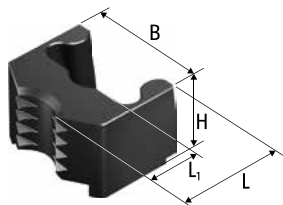


Ausführung 3 | Version 3

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
TRP-M 185-200-1	0149193	1	14	40	40	89.7	60.1	11.7	24	M6	1.5
TRP-M 185-200-2	0149194	2	14	40	55	69.2	36.7	13.1	35.5	M6	1.8
TRP-M 185-200-3	0149195	3	14	40	55	79.8	30	41.8	24	M6	2.2
TRP-M 250-1	0149201	1	16	50	40	95.8	69.5	14.8	25	M6	2.0
TRP-M 250-2	0149202	2	16	50	55	73.4	39.5	15.9	35.5	M6	2.2
TRP-M 250-3	0149203	3	16	50	55	87.8	30	43.8	25	M6	2.6
TRP-M 250-315-1	0149121	1	21	50	40	95.8	66.5	14.8	25	M6	1.6
TRP-M 250-315-2	0149122	2	21	50	55	73.4	39.5	15.9	35.5	M6	2.1
TRP-M 250-315-3	0149123	3	21	50	55	87.8	30	43.8	28	M6	2.6

## Einsätze PEK

- Für die Rohteilspannung
- Für eine Spannereichserweiterung bis 45 mm ohne Vertakten der Trägerbacke
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzgehärtet



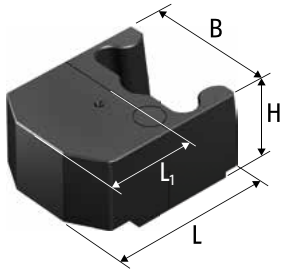
## Inserts PEK

- For raw part clamping
- For a clamping range extension up to 45 mm without displacement of the supporting jaws
- Material: steel 16MnCr5, case-hardened

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	B	H	L	L <sub>1</sub>	m/Satz m/set [kg]
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
PEK 20	0149220	45	29.5	31	12.1	0.4
PEK 25	0149225	45	29.5	33.5	13.6	0.5
PEK 30	0149230	45	29.5	35	16.1	0.5
PEK 35	0149235	45	29.5	37.5	18.6	0.6
PEK 40	0149240	45	29.5	40	21.1	0.6
PEK 45	0149245	45	29.5	42.5	23.6	0.7
PEK 50	0149250	45	29.5	45	26.1	0.8
PEK 55	0149255	45	29.5	47.5	28.6	0.8
PEK 60	0149260	45	29.5	50	31.1	0.9
PEK 65	0149265	45	29.5	52.5	33.6	0.9

## Einsätze PEW

- Für die Fertigteilspannung
- Für eine Spannereichserweiterung bis 55 mm ohne Vertakten der Trägerbacke
- Material: Stahl 16MnCr5



## Inserts PEW

- For finished part clamping
- For a clamping range extension of up to 55 mm without displacement of the supporting jaws
- Material: steel 16MnCr5



PEW 40



PEW 60

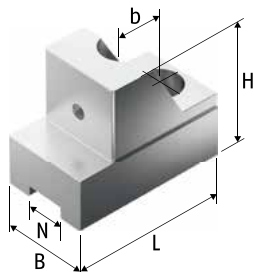


PEW 80

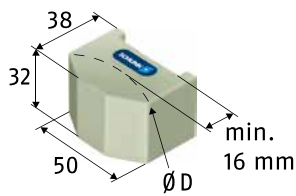
Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	B [mm]	H [mm]	L [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	m/Satz m/set [kg]
PEW 40	0149340	45	29.5	58	30	1.0
PEW 60	0149360	45	29.5	58	30	1.0
PEW 80	0149380	45	29.5	58	30	1.0

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

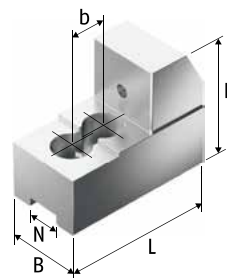
- Trägerbacken aus hochfestem Aluminium
- Spanneinsätze aus glasfaserverstärktem Kunststoff
- Hoher Reibwert ca. 0,3-0,4
- Schonende Spannung



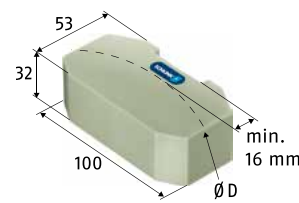
TRQ ...-1



QUENTES 10



TRQ ...-2



QUENTES 20

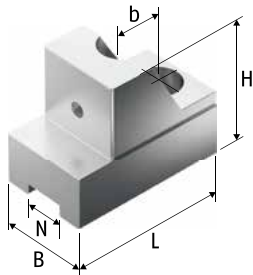
### Fine Serration 1/16" x 90°

- Supporting jaws made of high-strength aluminum
- Clamping inserts of glass fiber reinforced plastic
- High friction coefficient of approx. 0.3-0.4
- Gentle clamping

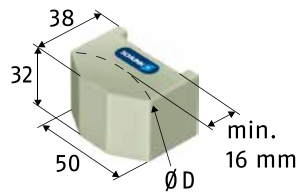
Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Spanneinsatz Clamping insert	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
TRQ 200-1	0150001	QUENTES 10	0150100	17	40	55	70	19	M12	0.7
TRQ 200-2	0150002	QUENTES 20	0150200	17	40	64	79	19	M12	0.9
TRQ 250-1	0150003	QUENTES 10	0150100	21	45	57	93	28	M16	0.0
TRQ 250-2	0150004	QUENTES 20	0150200	21	45	67	94	28	M16	1.2

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

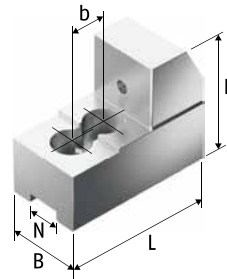
- Trägerbacken aus hochfestem Aluminium
- Spanneinsätze aus glasfaserverstärktem Kunststoff
- Hoher Reibwert ca. 0,3-0,4
- Schonende Spannung



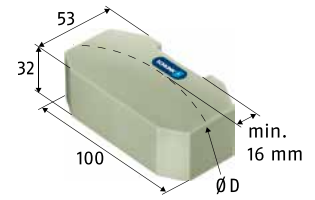
TRQ ...-1



QUENTES 10



TRQ ...-2



QUENTES 20

## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Supporting jaws made of high-strength aluminum
- Clamping inserts of glass fiber reinforced plastic
- High friction coefficient of approx. 0.3-0.4
- Gentle clamping

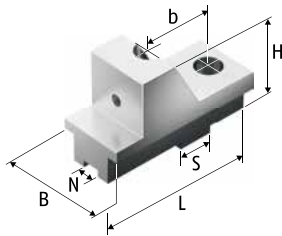
Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Spanneinsatz Clamping insert	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
TRQJ 160-1	0150022	QUENTES 10	0150100	12	40	55	65	20	M10	0.6
TRQJ 160-2	0150023	QUENTES 20	0150200	12	40	58	59	28	M10	0.7
TRQJ 200-1	0150005	QUENTES 10	0150100	14	40	55	76	25	M12	0.8
TRQJ 200-2	0150006	QUENTES 20	0150200	14	40	64	82	25	M12	1.0
TRQJ 250-1	0150007	QUENTES 10	0150100	16	40	58	85	30	M12	0.9
TRQJ 250-2	0150008	QUENTES 20	0150200	16	40	67	92	30	M12	1.2

### Kreuzversatz

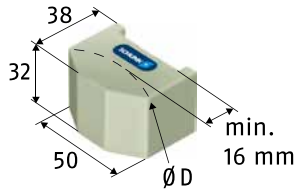
- Trägerbacken aus hochfestem Aluminium
- Spanneinsätze aus glasfaserverstärktem Kunststoff
- Hoher Reibwert ca. 0,3-0,4
- Schonende Spannung

### Tongue and Groove

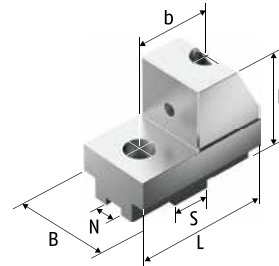
- Supporting jaws made of high-strength aluminum
- Clamping inserts of glass fiber reinforced plastic
- High friction coefficient of approx. 0.3-0.4
- Gentle clamping



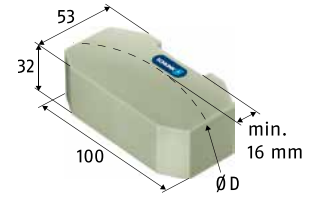
TRQK ...-1



QUINTES 10



TRQK ...-2

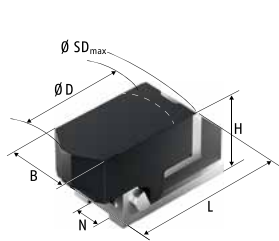


QUINTES 20

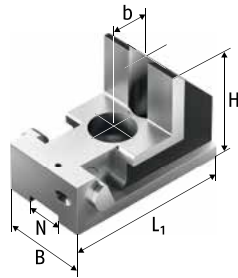
Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Spanneinsatz Clamping insert	Ident.-Nr. ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
TRQK 160	0150024	QUINTES 10	0150100	8	18	38	54	56	32	M8	0.5
TRQK 200-1	0150009	QUINTES 10	0150100	10	20	38	54	91	40	M8	0.7
TRQK 200-2	0150010	QUINTES 20	0150200	10	20	40	58	72	40	M8	0.8
TRQK 250-1	0150011	QUINTES 10	0150100	12	20	38	53	98	40	M12	0.8
TRQK 250-2	0150012	QUINTES 20	0150200	12	20	40	57	72	40	M12	0.7

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Max. Spannbereich durch Versetzen der Trägerbacke möglich
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Wechselbacken aus C45
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzgehärtet



Schnellwechselbacke, komplett  
Quick-change jaw, complete



Trägerbacke BWT  
Supporting jaw BWT

## Fine Serration 1/16" x 90°

- Max. clamping range is possible by offsetting the supporting jaws
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Changing jaw made of C45
- Material: steel 16MnCr5, case-hardened

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
BWT 160	0105200	17	35	50	78	22	M12	1.4
BWT 200	0105201	17	40	60	85	28	M12	1.9
BWT 250	0105202	21	50	65	98	28	M16	2.6



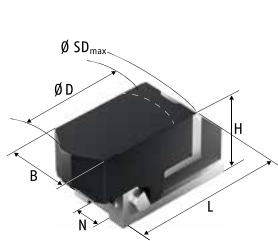
Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung



Clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

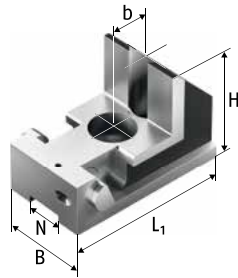
- Max. Spannbereich durch Versetzen der Trägerbacke möglich
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Wechselbacken aus C45
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzgehärtet



Schnellwechselbacke, komplett  
Quick-change jaw, complete

## Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Max. clamping range is possible by offsetting the supporting jaws
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Changing jaw made of C45
- Material: steel 16MnCr5, case-hardened



Trägerbacke BWT  
Supporting jaw BWT

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
BWTJ-K-210-14	0105210	14	40	60	85	25	M12	1.9
BWTJ-K-250-16	0105211	16	40	60	85	30	M12	1.9
BWTJ-K-305-18	0105212	18	50	70	98	30	M14	3.8
BWTJ-K-305-21	0105213	21	50	70	98	30	M16	3.8



Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung



Clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture

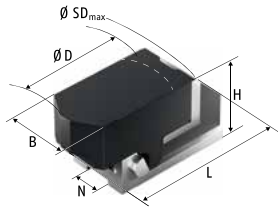


## Wechselbacke BWW

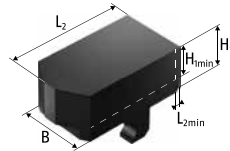
- Trägerbacken aus hochfestem Aluminium
- Spanneinsätze aus glasfaserverstärktem Kunststoff
- Hoher Reibwert ca. 0,3–0,4
- Schonende Spannung

## Soft Insert BWW

- Supporting jaws made of high-strength aluminum
- Clamping inserts of glass fiber reinforced plastic
- High friction coefficient of approx. 0.3–0.4
- Gentle clamping



Schnellwechselbacke, komplett  
Quick-change jaw, complete



Wechselbacke BWW  
Soft insert BWW

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	B [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	H <sub>1max</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>2max</sub>	m/Satz m/set [kg]
BWW 160	0105305	35	25.7	17	89	65	6	1.3
BWW 200	0105306	40	30.7	22	105	75	8	2.1
BWW 250	0105306	50	35.7	27	125	2905	8	3.6



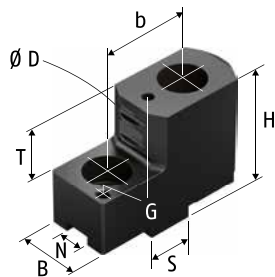
Weiche Auflagebolzen



Soft workpiece stops

## Kreuzversatz

- Die Universalaufsatzbacke SZKU ist so vielseitig wie eine Stufenbacke und überträgt zugleich hohe Drehmomente wie eine Krallenbacke
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzgehärtet



## Tongue and Groove

- The universal top jaw SZKU is as versatile as a stepped jaw and also transmits high torques similar to a claw jaw
- Material: steel 16MnCr5, case-hardened

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set	[kg]
SZKU 160	0139300	8	18	22	42	20	M6	32	M8	0.7	
SZKU 200	0139301	10	20	24	48	25	M6	40	M8	0.9	
SZKU 250	0139302	12	20	30	55	25	M6	40	M12	1.6	

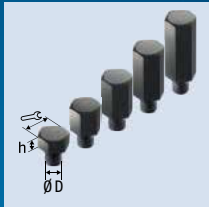




Backenbefestigungsschrauben | *Jaw Fastening Screws*

	Seite   Page
Type F	706

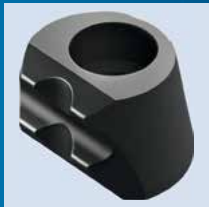
	Seite   Page
Type M	706



Auflagebolzen | *Workpiece Stop*

	Seite   Page
AB-M5	707
AB-M6	707

	Seite   Page
AB-M8	707



Spanneinsätze | *Clamping Inserts*

	Seite   Page
UGE	708
HM	712
HS	713

	Seite   Page
RHS	714
SP	715
SW	716



Ausdrehset für Pendelbacken | *Turning Set for Pendulum Jaws*

	Seite   Page
ADS	716



Austauschdrehringe | *Jaw Turning Rings*

	Seite   Page
RotoRi	718



## Ausdrehringe | *Jaw Turning Rings*

	<u>Seite   <i>Page</i></u>
ADR	719

	<u>Seite   <i>Page</i></u>
Erweiterungssets für ADR-C <i>Expansion set for ADR-C</i>	719



## Backen-Ausdrehvorrichtung | *Jaw Turning Fixture*

	<u>Seite   <i>Page</i></u>
BAV	720

	<u>Seite   <i>Page</i></u>
BSA	721



## Abricht- und Reinigungsplatte | *Dress- and Cleaning Plate*

	<u>Seite   <i>Page</i></u>
SRP	722



## Fettpresse | *Grease Gun*

	<u>Seite   <i>Page</i></u>
Fettpresse <i>Grease gun</i>	724



## Spezialfett | *Special Grease*

	<u>Seite   <i>Page</i></u>
LINOMAX plus	724



# Backenbefestigungsschrauben | Jaw Fastening Screws

Zubehör | Accessories

## F, M

Für Grundbacken, Güte 12.9

## F, M

For base jaws, quality 12.9



## F

Feingewinde

Fine thread

Bezeichnung Description	ID	D	L [mm]	Für For
F 82	0158100	M8 x 1	20	SFG 160/SFGK 160/SFG-V 160/GB 160/SFG 200/SFGK 200/SFGL 200/SFG-V 200/GB 200
F 1230	0158101	M12 x 1.5	30	SFG 250/SFGK 250/SFGL 250/SFG-V 250/GB 250
F 1235	0158102	M12 x 1.5	35	SFG 315/SFGL 315/SFG-V 315/GB 400
F 1640	0158103	M16 x 1.5	40	SFG 400/SFG 630-400/SFGL 400

Mindestabnahme: 30 Stück

Minimum order quantity: 30 pieces

## M

Regelgewinde

Normal metric thread

Bezeichnung Description	ID	D	L [mm]	Für For
M 82	9660026	M8	20	GBK 140/GBK 160/GBK 200/GBKL 200/GBKL 200/GBK-V 160/GBK-V 200
M 83	9660027	M8	22	EWB-MT 210
M 1230	9660045	M12	30	GBK 250/GBKL 250/GBK-V 250/GBK 315/GBKL 315/GBK-V 315/EWB-MT 265
M 1235	9660046	M12	35	GBK 400/EWB-MT 315
M 1640	9660085	M16	40	GBK 500/EWB-MT 400/EWB-MT 500
M 1650	9660205	M16	50	GBK 630
M 2040	9660057	M20	40	EWB-MT 630
M 2050	9660086	M20	50	SFG 630

Mindestabnahme: 30 Stück

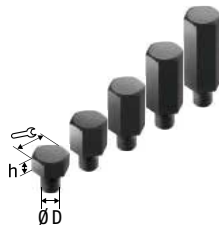
Minimum order quantity: 30 pieces

## AB

- Für Krallen- und Pendelbacken zur Veränderung der Spanntiefe
- Material: C45

## AB

- For claw jaws and pendulum jaws to change the clamping depth
- Material: C45



## AB-M5

Bezeichnung Description	weich soft	hart hard	h [mm]	Schlüsselweite Wrench size	D	Werkstoff Material
AB 55	0122171	10012131	5	8	M5	C45
AB 105	0122172	10012132	10	8	M5	C45
AB 155	0122173	10012133	15	8	M5	C45

## AB-M6

Bezeichnung Description	weich soft	hart hard	h [mm]	Schlüsselweite Wrench size	D	Werkstoff Material
AB 56	0122160	10012134	5	10	M6	C45
AB 106	0122162	10012135	10	10	M6	C45
AB 156	0122164	10012136	15	10	M6	C45
AB 206	0122166	10012137	20	10	M6	C45
AB 256	0122169	10012138	25	10	M6	C45

## AB-M8

Bezeichnung Description	weich soft	hart hard	h [mm]	Schlüsselweite Wrench size	D	Werkstoff Material
AB 58	0122161	10012139	5	14	M8	C45
AB 108	0122163	10012140	10	14	M8	C45
AB 158	0122165	10012141	15	14	M8	C45
AB 208	0122167	10012142	20	14	M8	C45
AB 258	0122168	10012143	25	14	M8	C45
AB 308	0122170	10012144	30	14	M8	C45
AB 358	1345665	1345675	35	14	M8	C45
AB 408	1345666	1345677	40	14	M8	C45
AB 458	1345671	1345678	45	14	M8	C45

- Auflagebolzen können bei Bedarf auf gewünschte Höhe abgearbeitet werden
- Auflagebolzen können auch für werkstückspezifische Sonderbacken verwendet werden

- If needed, the height of the workpiece stops can be modified to customer's requirements
- Workpiece stops can also be used for workpiece adapted specialized jaws

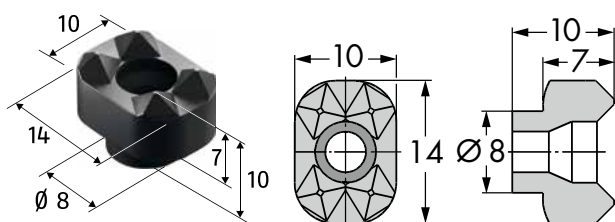


## UGE

### Vorteile:

- Der Spanneinsatz für SCHUNK-Backenrohlinge zur Herstellung von Krallenbacken
- Kostenreduzierung durch einfaches Auswechseln der verschlissenen Einsätze
- Sicheres Spannen von Rohlingen/Schmiedeteilen/Werkstücken aus hochfesten Werkstoffen
- Übertragung von hohen Drehmomenten für schwere Schnitte

## UGE 10



- Für flache und runde Spannflächen
- Für Außen- und Innenspannung
- Auflage rund oder eben
- Befestigung von vorne
- Spanneinsatz-Sitz: Nut (rund oder flach) und Gewinde leicht herstellbar
- Härten der Backen erforderlich

## UGE

### Advantages:

- Clamping insert for SCHUNK jaws blanks for the preparation of claw jaws
- Cost reduction through simple exchange of worn out inserts
- Safe clamping of blanks/forged components/cast parts/workpieces made of high tensile materials
- For transferring high torque for heavy cutting

## UGE 10

Bezeichnung Description	ID	Werkstoff Material
UGE 10	0100000	Hartmetall   Carbide

### Lieferumfang:

Spanneinsatz mit Torx-Profil-  
schraube M4 x 13.5, Einbauanleitung

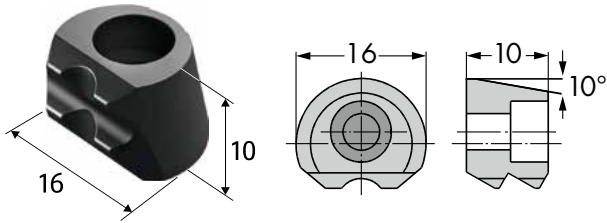
### Scope of delivery:

Clamping insert with torx screw  
M4 x 13.5, installation manual

- For flat and round clamping surfaces
- For O.D. and I.D. clamping
- Support round or flat
- Fastening from the front
- Seat of the clamping insert: Groove (round or flat) and thread easily producible
- The jaws have to be hardened

**UGE 20**

- Version UGE 20-1 mit nur einer Zahnreihe



- Für den Einbau benötigen Sie den Winkelstirnfräser, ID 0100015
- Befestigung von oben
- Für Außen- und Innenspannung
- Niederzug durch Keilform
- Spanneinsatz-Sitz: Einfräsung und Gewinde mit Winkelstirnfräser leicht herstellbar
- Kein Härten des Backenrohlings erforderlich

**WSF**

- Für den Einsatz von UGE 20

**UGE 20**

- Version UGE 20-1 with just one tooth row

Bezeichnung Description	ID	Werkstoff Material
UGE 20	0100019	Hartmetall   Carbide
UGE 20 F	0100013	Feinguss   Precision casting
UGE 20-1	10035475	Hartmetall   Carbide

**Lieferumfang:**

Spanneinsatz mit Zylinderschraube  
M4 x 12 DIN 912, Einbauanleitung

**Scope of delivery:**

Clamping insert with screw  
M4 x 12 DIN 912, installation manual

- For installation you will need a dovetail cutter, ID 0100015
- Fastening from the top
- For O.D. and I.D. clamping
- Pull-down effect due to wedge-shape
- Seat of the clamping insert: Milled and thread with angular milling cutter which is easily producible
- Hardening of the jaw blanks is not necessary

**WSF**

- For the use of UGE 20

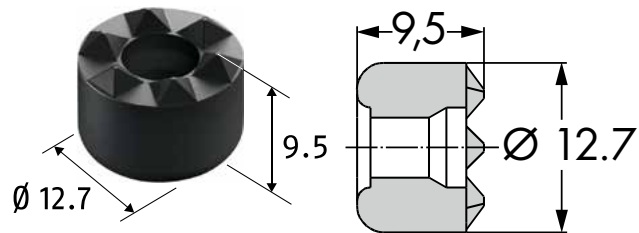
**Winkelstirnfräser für UGE 20**

Bezeichnung Description	ID	H [mm]	H <sub>1</sub> [mm]	D [mm]	D <sub>1</sub> [mm]
WSF UGE 20	0100015	60	12	16	12

**Angular milling cutter for UGE 20**

## UGE 30

- Der Spanneinsatz für Prismenbacken und Schraubstöcke



- Für Außen- und Innenspannung von kubischen Teilen
- Für Drehbacken, Schraubstockbacken, Vorrichtungen
- Befestigung von vorne
- Spanneinsatz-Sitz: Bohrung und Gewinde einfach herstellbar
- Härten der Backen bei Dauereinsatz wird empfohlen
- Wirtschaftliche Lösung – aus SCHUNK weichen Aufsatzbacken und Rohlingen werden vollwertige harte Spannbacken
- Auf Wunsch auch in SCHUNK-Sonderbacken nach unserer oder Ihrer Konstruktion einsetzbar
- Kostenreduzierung durch einfaches Auswechseln der verschlissenen Einsätze

## UGE 30

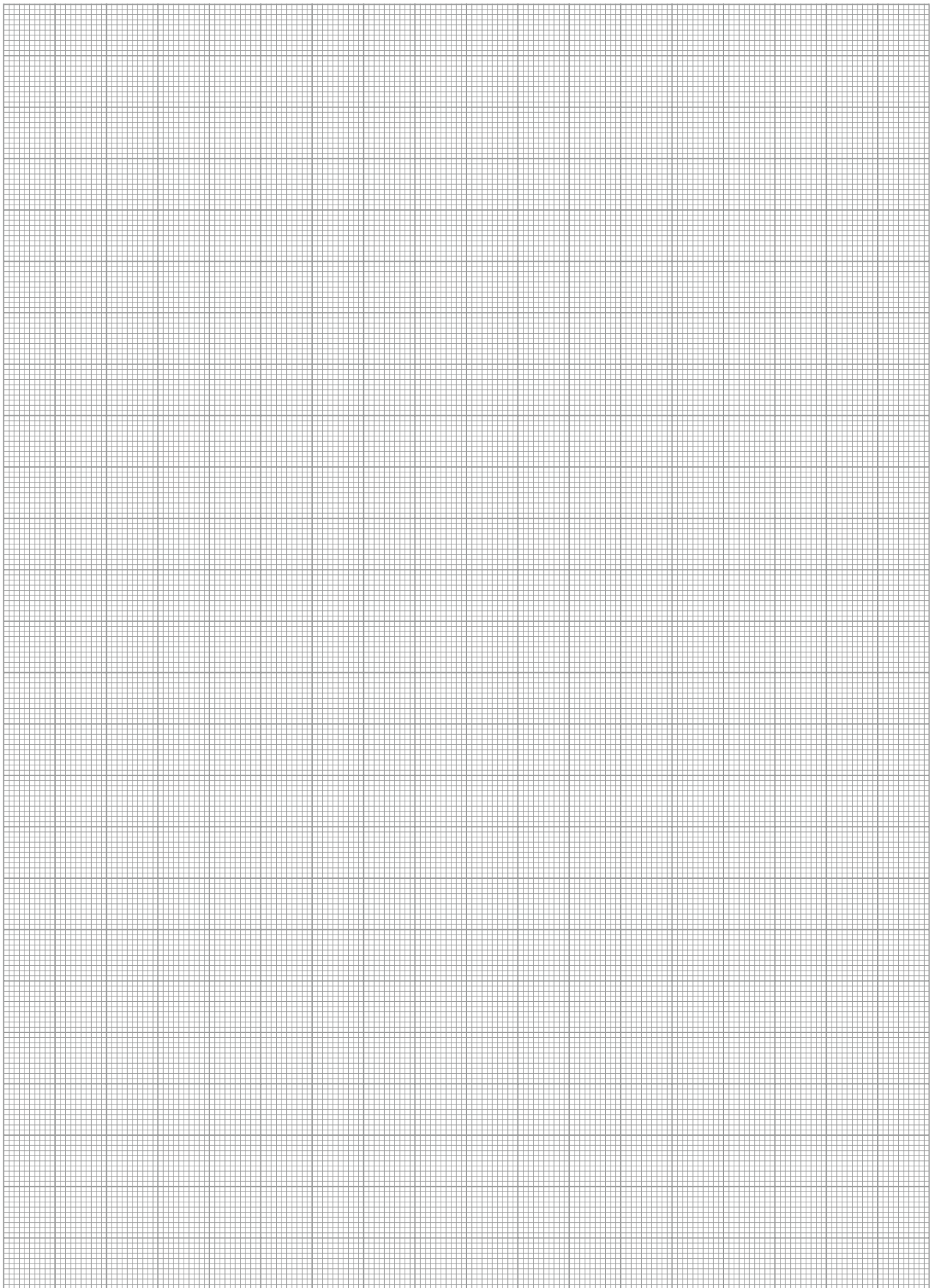
- *Clamping insert for prism jaws and vices*

Bezeichnung Description	ID	Werkstoff Material
UGE 30	0100018	Hartmetall   Carbide

**Lieferumfang:**  
Spanneinsatz mit Torx-Profil-  
schraube M4 x 13.5, Einbauanleitung

**Scope of delivery:**  
*Clamping insert with torx screw  
M4 x 13.5, installation manual*

- *For O.D. and I.D. clamping of cubic components*
- *For turning jaws, vice jaws and devices*
- *Fastening from the front*
- *Seat of the clamping insert: Bore and thread are easily producible.*
- *We recommend to harden the jaws for permanent applications*
- *Economical solution – SCHUNK soft top jaws and jaw blanks become genuine hard chuck jaws*
- *May be used with SCHUNK jaws in special design according to our or your drawing if desired*
- *Cost reduction through simple exchange of worn out inserts*

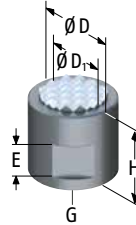


## HM

- Hartmetall eingelötet
- Für Außenspannung
- Befestigung von hinten
- Sitz für Spanneinsatz einfach herstellbar

## HM

- Carbide soldered
- For O.D. clamping
- Mounting from the rear
- Seat of clamping insert easily producible



### HM 6-14

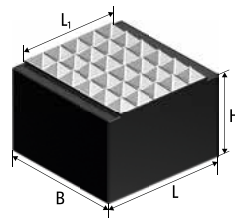
Runde Ausführung

Round version

Bezeichnung Description	ID	H [mm]	G	D [mm]	D <sub>1</sub> [mm]	E [mm]	Max. Belastungskraft Max. load force [kN]
HM 6	0184106	10	M3	6	5		4.5
HM 8	0184107	10	M4	8	6	5	6
HM 10	0184100	10	M5	10	8	5	8
HM 11	0184101	9.5	M5	12.7	9.5	5	11
HM 12	0184102	12.7	M6	12.7	9.5	5	11
HM 13	0184103	9.5	M6	15.8	13	5	20
HM 14	0184104	9.5	M6	19	16	5	30

\* Werte gültig, wenn alle Spitzen im Eingriff sind

\* Data only apply when all the tips are gripping



### HM 15

Quadratische Ausführung

Square version

Bezeichnung Description	ID	B [mm]	H [mm]	L [mm]	G	Max. Belastungskraft Max. load force [kN]
HM 15	0184105	12.7	9.5	12.7	M6	20

\* Werte gültig, wenn alle Spitzen im Eingriff sind

\* Data only apply when all the tips are gripping

- Wirtschaftliche Lösung – aus SCHUNK weichen Aufsatzbacken und Rohlingen werden vollwertige harte Spannbacken
- Auf Wunsch auch in SCHUNK-Sonderbacken nach unserer oder Ihrer Konstruktion einsetzbar
- Kostenreduzierung durch einfaches Auswechseln der verschlissenen Einsätze

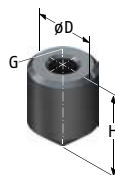
- Economical solution – SCHUNK soft top jaws and jaw blanks become genuine hard clamping jaws
- May be used with SCHUNK jaws in special design according to our or your drawing if desired
- Cost reduction through simple exchange of worn out inserts

**HS**

- Für Außen- und Innenspannung
- Befestigung von hinten
- Sitz für Spanneinsatz einfach herstellbar

**HS**

- *For O.D. and I.D. clamping*
- *Mounting from the rear*
- *Seat of clamping insert easily producible*

**HS**

Bezeichnung <i>Description</i>	ID	H [mm]	G	D [mm]	Max. Belastungskraft <i>Max. load force</i> [kN]	Werkstoff <i>Material</i>
HS 6	0184110	10	M3	6	10	HSS
HS 8	0184114	12	M4	8	10	HSS
HS 10	0184111	14	M5	10	10	HSS
HS 12	0184112	16	M6	12	10	HSS
HS 13	0184113	16	M6	12.7	10	HSS

- Höheres Mitnahmemoment
- Größere Eindringtiefe, durchdringt besser die harte Gusschale bei Gusswerkstücken bzw. die verdichtete Oberfläche von Schmiedeteilen
- Zur Spannung von hochfesten Werkstoffen
- Wirtschaftliche Lösung – aus SCHUNK weichen Aufsatzbacken und Rohlingen werden vollwertige harte Spannbacken
- Auf Wunsch auch in SCHUNK-Sonderbacken nach unserer oder Ihrer Konstruktion einsetzbar
- Kostenreduzierung durch einfaches Auswechseln der verschlissenen Einsätze

- *Higher torque*
- *Penetrates deeper into the hard mill skin of the cast workpiece or the compressed surface of forged parts*
- *For clamping of high tensile materials*
- *Economical solution – SCHUNK soft top jaws and jaw blanks become genuine hard chuck jaws*
- *May be used with SCHUNK jaws in special design according to our or your drawing if desired*
- *Cost reduction through simple exchange of worn out inserts*

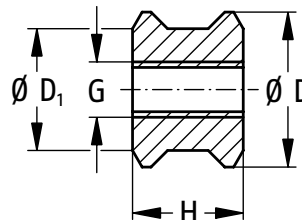
## RHS

- Zur schnellen und kostengünstigen Herstellung von Krallenbacken



## RHS

- For fast and cost-efficient manufacturing of claw jaws



## RHS

Bezeichnung Description	ID	H [mm]	G	D [mm]	D <sub>1</sub> [mm]
RHS-1	0184120	10	M5	14	11 (-0,03)

- Geeignet für mittelstarke Zerspanung
- Idealweise sollte die Trägerbacken gehärtet sein, um ein Abkippen der Spanneinsätze zu verhindern
- Die Einbauanleitung erhalten Sie mit der Lieferung

### Vorteile:

- Optimale Werkstückzentrierung durch runde Einsätze
- Wirtschaftliche Nutzung – bei einseitigem Verschleiß können die Einsätze gewendet bzw. verdreht werden
- Sichere Spannung bei kurzer Spanntiefe
- Einfacher Eigenbau – Sie bestücken selbstgefertigte Krallenbacken mit SCHUNK HSS Spanneinsätzen

- Suitable for medium duty metal cutting
- Ideally the support jaws should be hardened in order to avoid tilting of the clamping insert
- Every shipment includes an installation manual

### Advantages:

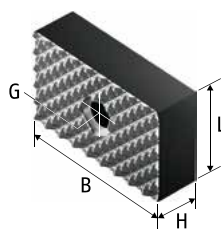
- Optimal workpiece centering due to the use of round inserts
- Cost-efficient – in case of one-sided wear the inserts can be turned or twisted
- Safe clamping at a short clamping depth
- Easily self-made – The self-made claw jaws with SCHUNK HSS clamping inserts

## SP

- Harte Spanneinsätze für Pendelbacken

## SP

- Hard clamping inserts for pendulum jaws



## SP

Bezeichnung <i>Description</i>	ID	B [mm]	H [mm]	L [mm]	G	Pendelbrücke Typ <i>Pendulum body type</i>
SP 200-1	0194140	16	10	25.5	M6	PB 200-1
SP 200-2	0194141	16	13	25.5	M6	PB 200-1
SP 200-3	0194142	20	10	25.5	M6	PB 200-2
SP 200-4	0194143	20	13	25.5	M6	
SP 200-5	0194144	25	10	25.5	M6	PB 200-3/4
SP 200-6	0194145	25	13	25.5	M6	PB 200-3/4
SP 250-1	0194100	18	13	29.5	M6	PB 250-1/3
SP 250-2	0194101	18	10	29.5	M6	PB 250-1/2/3
SP 250-3	0194102	30	15	29.5	M6	PB 250-4/5
SP 250-4	0194103	30	12	29.5	M6	PB 250-4/5
SP 315-1	0194104	25	13	29.5	M6	PB 315-1/2
SP 315-2	0194105	25	10	29.5	M6	PB 315-1/2
SP 315-3	0194106	35	15	29.5	M6	PB 315-3/4
SP 315-4	0194107	35	12	29.5	M6	PB 315-3/4/5
SP 400-1	0194108	30	17	34.5	M8	PB 400-1
SP 400-2	0194109	30	12	34.5	M8	PB 400-1
SP 400-3	0194110	40	19	34.5	M8	PB 400-2/3
SP 400-4	0194111	40	14	34.5	M8	PB 400-2/3/4 PB 500-4
SP 500-1	0194112	60	20.5	34.5	M8	PB 500-5
SP 500-2	0194113	60	14	34.5	M8	PB 500-5 PB 630-5
SP 630-1	0194114	70	22.5	34.5	M8	PB 630-6
SP 630-2	0194115	70	16	34.5	M8	PB 630-6

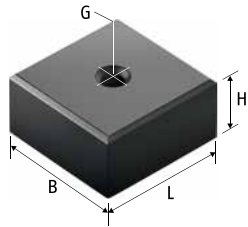


# Spanneinsätze | Clamping Inserts

Zubehör | Accessories

## SW

- Weiche Spanneinsätze für Pendelbacken
- Zum Ausdrehen eines Spanndurchmessers
- Werkstoff 16MnCr5



## SW

- Soft clamping inserts for pendulum jaws
- For machining clamping diameters
- Material 16MnCr15

## SW

Bezeichnung Description	ID	B [mm]	H [mm]	L [mm]	G	Pendelbrücke Typ Pendulum body type
SW 200-1	0194146	16	15	25.5	M6	PB 200-1
SW 200-2	0194147	20	15	25.5	M6	PB 200-2
SW 200-3	0194148	25	15	25.5	M6	PB 200-3/4
SW 250-1	0194116	18	13	29.5	M6	PB 250-1/2/3
SW 250-2	0194117	30	15	29.5	M6	PB 250-4/5
SW 315-1	0194118	25	13	29.5	M6	PB 315-1/2
SW 315-2	0194119	35	15	29.5	M6	PB 315-3/4/5
SW 400-1	0194120	30	17	34.5	M8	PB 400-1
SW 400-2	0194121	40	19	34.5	M8	PB 400-2/3/4 PB 500-4
SW 500-1	0194122	60	20	34.5	M8	PB 500-5 PB 630-5
SW 630-1	0194123	70	22	34.5	M8	PB 630-6

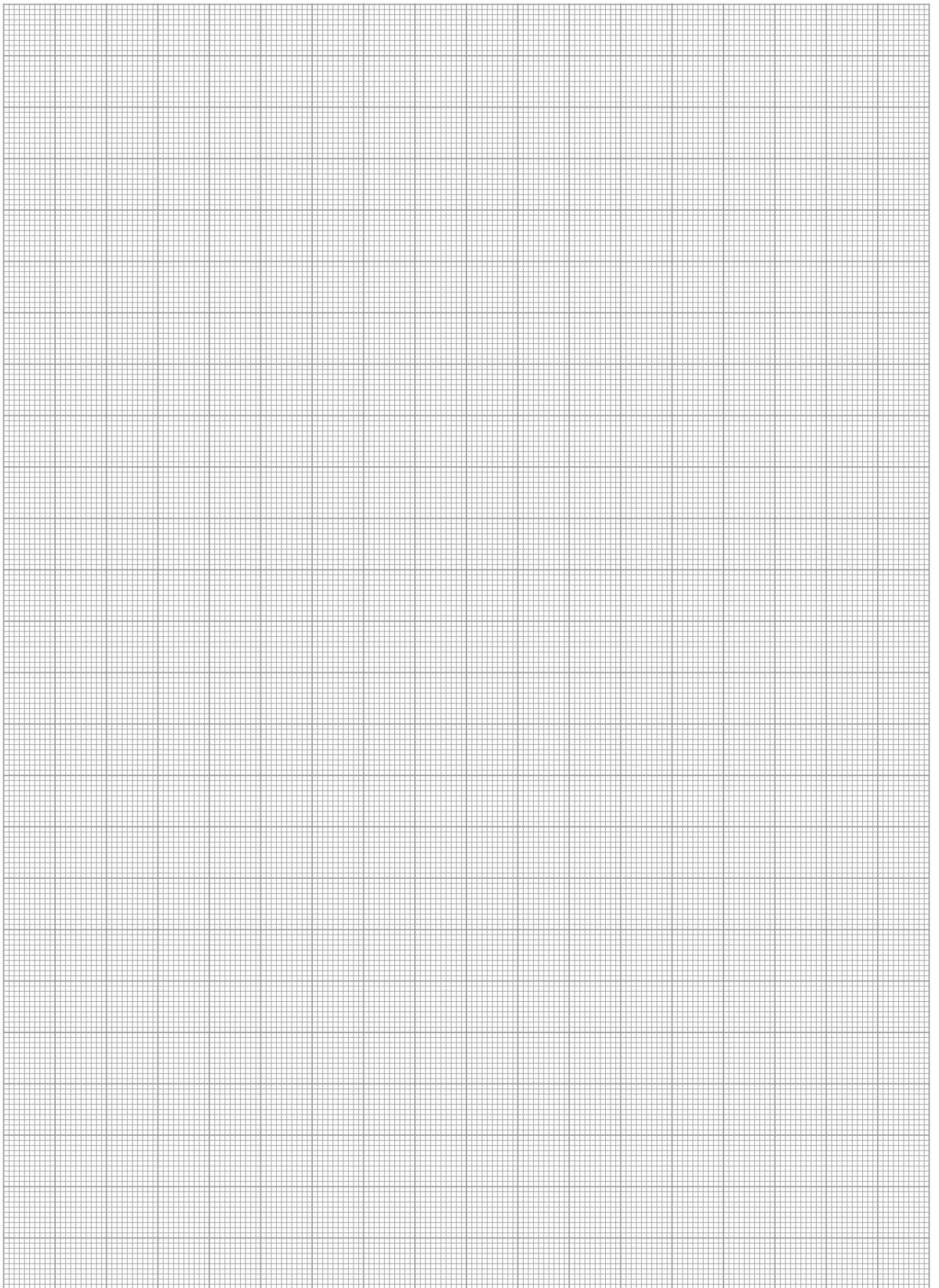
## ADS

Ausdrehset für Pendelbacken

Bezeichnung Description	ID	Für Futtergröße For chuck size
ADS D200	1320458	∅ 200
ADS D250-315	1320463	∅ 250-315
ADS D400+	1320464	≥ ∅ 400

## ADS

Turning Set for Pendulum Jaws



## RotoRi

- Ausdrehringe für Hand- und Kraftspannfutter
- Für Innen- und Außenspannung
- Geeignet für 2-, 3-, 4- und 6-Backenfutter

## RotoRi

- Jaw turning rings for manual and power lathe chucks
- For I.D. and O.D. clamping
- Suitable for 2-, 3-, 4- and 6-jaw chucks



Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Für Drehfuttergröße <i>For lathe chuck size</i> [mm]	Spannbolzen <i>Clamping pin</i> [Stück]	Ringe <i>Rings</i> [Stück]
RotoRi S Premium	10061500	80–200	M8/M10	80–200
RotoRi LX Premium	10061502	80–315	M10/M12/M16	80–315
RotoRi XL Premium	10061503	315–630	M16/M20	315–630

### Vorteile:

- Erhöhte Flexibilität
- Umfangreiches Einsatzgebiet
- Hohe Genauigkeiten
- Erhöhte Wirtschaftlichkeit
- Schnelle und flexible Handhabung

### Advantages:

- *Increases flexibility*
- *Extensive field of applications*
- *Excellent accuracies*
- *Increases economic efficiency*
- *Fast and flexible handling*

## ADR

- Für Hand- und Kraftspannfutter, sortiert im praktischen Set
- Einfach zu handhaben und vielseitig einsetzbar auf 2-, 3- und 6-Backenfuttern



## ADR

- For manual and power lathe chucks, assorted in a practical set
- Easy to handle for multi-purpose use in 2-, 3- and 6-jaw chucks

Bezeichnung Description	ID	Ringdurchmesser Ring diameter [mm]
ADR-C	0189500	30-248
ADR-C2	0189800	30-160
ADR-S	0189600	250-520

## Erweiterungssets für ADR-C

## Expansion set for ADR-C

Bezeichnung Description	ID	Ringdurchmesser Ring diameter [mm]
ADR-C Set Spannbolzen*   ADR-C set of clamping pins *	0122175	
Ausdrehring Ø 164   Jaw turning ring Ø 164	6100005	162-204**
Ausdrehring Ø 208   Jaw turning ring Ø 208	6100006	206-248**

\* Set bestehend aus 7x3 Bolzen

\*\* Spannbereich in Verbindung mit Spannbolzen

- Zum Ausdrehen aller weichen oder hochvergüteten Backen auf Hand- und Kraftspannfuttern
- Ausdrehringe und Spannbolzen werden so kombiniert, dass der gewünschte Spanndurchmesser erreicht wird
- Die Spannbolzen werden in das Gewinde der Ausdrehringe geschraubt und in das Drehfutter eingelegt

\* Set including 7x3 pins

\*\* Clamping range including clamping pins

- For turning out all soft and heat-treated jaws on manual lathe chucks and power lathe chucks
- Jaw turning rings and clamping pins can be combined to reach the required clamping diameter
- The clamping pins have to be screwed into the thread of the jaw turning rings and then inserted into the lathe chuck

# Backen-Ausdrehvorrichtung | Jaw Turning Fixture

Zubehör | Accessories

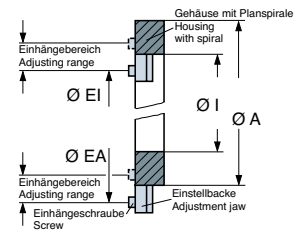
## BAV

- Leichte Ausführung



## BAV

- Light version



Bezeichnung Description	ID	Außendurchmesser A Outer diameter A [mm]	Innendurchmesser I Inner diameter I [mm]	Max. Spannkraft Max. clamping force [kN]	Einhängebereich EA von-bis Mounting range EA from-to [mm]	Einhängebereich EI von-bis Mounting range EI from-to [mm]	Gewicht Weight [kg]
BAV 0	0119100	153	110	15	150-215	50-115	1.5
BAV 1	0119101	176	110	30	170-260	35-125	3.3
BAV 2	0119102	215	135	30	215-285	70-140	5.2
BAV 3	0119103	244	162	30	240-315	100-175	5.6
BAV 4	0119104	290	208	30	290-360	145-215	6.8

- Leichte Bauweise BAV für niedrige Spannkraft bis 30 kN
- Zum Ausdrehen aller weichen oder hochvergüteten Backen auf Hand- und Kraftspannfuttern
- Einstellen des Eihängebereichs durch Planspirale bzw. Umdrehen der Verstellechieber
- Überbrückung eines großen Spannereichs

- Light design BAV for low clamping forces up to 30 kN
- For turning out all soft and heat-treated chuck jaws on manual and power lathe chucks
- Fixture diameter is adjusted through the use of a scroll
- Covers a large clamping range, adjusting slides are reversible

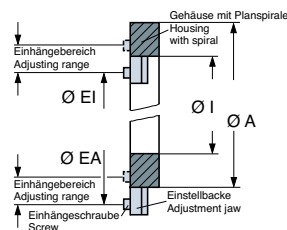
## BSA

- Schwere Ausführung



## BSA

- Heavy design

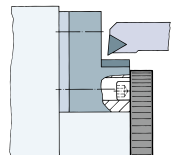


Bezeichnung Description	ID	Außendurchmesser A Outer diameter A [mm]	Innendurchmesser I Inner diameter I [mm]	Max. Spannkraft Max. clamping force [kN]	Einhängebereich EA von-bis Mounting range EA from-to [mm]	Einhängebereich EI von-bis Mounting range EI from-to [mm]	Gewicht Weight [kg]
BSA 10	0119110	225	135	45	229-305	81-157	7
BSA 20	0119111	288	184	60	292-368	128-204	11.5
BSA 30	0119112	384	256	75	388-464	208-284	21

- Leichte Bauweise BAV für niedrige Spannkraft bis 30 kN
- Zum Ausdrehen aller weichen oder hochvergüteten Backen auf Hand- und Kraftspannfuttern
- Einstellen des Einhängebereichs durch Planspirale bzw. Umdrehen der Verstellechieber
- Überbrückung eines großen Spannbereichs

- Light design BAV for low clamping forces up to 30 kN
- For turning out all soft and heat-treated chuck jaws on manual and power lathe chucks
- Fixture diameter is adjusted through the use of a scroll
- Covers a large clamping range, adjusting slides are reversible

### Funktion der Backen-Ausdrehvorrichtung



- Backen des Drehfutters auf den gewünschten Spanndurchmesser fahren (auf Drehzugabe achten).
- Ausdrehvorrichtung mit den Schraubenköpfen auf den Verstellechiebern in die Senklöcher der Aufsatzbacken einführen.
- Mitgelieferten Ballendrehgriff (nur BSA) in eine der Bohrungen der Planspirale stecken und durch Drehen nach links oder rechts Verstellechieber nach außen (beim Innen-Ausdrehen) bzw. nach innen (beim Außen-Überdrehen) fahren bis zum Festsitzen.
- Futter spannen und Backen aus- bzw. überdrehen.

### Function of the jaw turning fixture

- Preset chuck jaws of the lathe chuck to the desired clamping diameter (consider how much material will be removed during turning).
- Insert the unscrewing device with the screw heads which are located on the adjusting slides into the countersunk holes of the top jaws.
- Insert enclosed metal pin into one of the holes of the scroll and adjust the adjusting slides either outward (for boring) or inward (for O.D. turning) by turning the scroll clockwise until it stops.
- Clamp the chuck and bore out or O.D. turn the jaws.

# Abricht- und Reinigungsplatte | Dress- and Cleaning Plate

Zubehör | Accessories

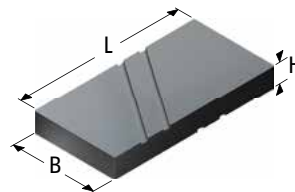
## SRP

- Beidseitig verzahnt



## SRP

- Serrated on both sides



## SRP

Bezeichnung Description	ID	Verzahnung Seite 1 Serration first side	Verzahnung Seite 2 Serration second side	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Gewicht Weight [kg]
SRP-1	0118100	1/16" x 90°	1.5 mm x 60°	126	30	250	7
SRP-2	0118101	1/16" x 90°	3/32" x 90°	126	30	250	7
SRP-3	0118102	1.5 mm x 60°	3.0 mm x 60°	126	30	250	7

- Abricht- und Reinigungsplatte gehärtet mit beidseitig präzisionsgeschliffener Verzahnung
- Abgestimmt auf die Spitzverzahnung der Backe. In der Grundplatte laufen zwei Rillen, die die Reinigung erleichtern

### Vorteile:

- Schnelle und sichere Reinigung der verschmutzten Verzahnung. In der Querrille lagert sich der Schmutz ab
- Schnelles Entgraten und Egalisieren beschädigter Stellen in der Verzahnung: Schleifpaste (Korn 320) auftragen, Spannbacken über der Schleifpaste einsetzen und gleichmäßig nach beiden Seiten bewegen
- Erhöhte Spanngenaugigkeit der überarbeiteten Spannbacken
- Der normale Verschleiß der Spannbacken wird reduziert durch eine satte Verbindung zwischen Grund- und Aufsatzbacken
- Handliche Verpackung im Holzkasten

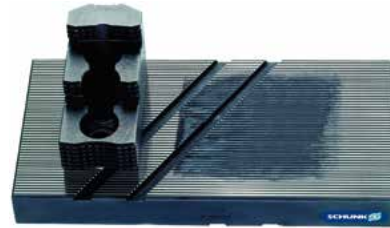
- Dress- and cleaning plates are hardened and precision ground on all sides, including the serration
- The base plate has two diagonal slots which makes cleaning easier

### Advantages:

- Fast and safe cleaning of dirty serration. Dirt accumulates in the lateral groove
- Quick deburring and leveling of damaged areas in the serration: apply grinding paste (grain size 320), insert chuck jaws on top of it and evenly move them to both sides
- Higher clamping accuracy of the reworked chuck jaws
- The regular amount of wear on the chuck jaws is reduced by a new, firm connection between base and top jaws
- Handy packaging in a wooden storage box



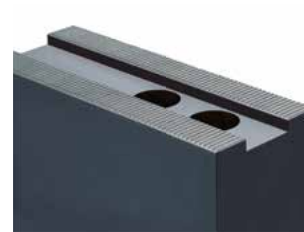
Bei gehärteten Spannbacken Schleifpaste (Korn 320) am äußeren Rand auftragen  
*With hardened jaws apply grinding compound near the outer edge*



Spannbacke über der Schleifpaste aufsetzen, in die Verzahnung führen und hin und her bewegen  
*Insert jaw on top of the grinding compound, guide it into the serration and move back and forth*



Spannbacken vor der Reinigung  
*Serration before cleaning*



Spannbacken nach der Reinigung  
*Serration after cleaning*



## LINOMAX plus

- Hochleistungsfett als Standard zum regelmäßigen Abschmieren von Hand- und Kraftspannfuttern sowie Lünetten von SCHUNK.



## LINOMAX plus

- *High-performance grease as standard for regularly lubricating SCHUNK manual and power lathe chucks and steady rests.*

Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Gebinde <i>Bundle</i>	Farbe <i>Color</i>	Grundölbasis <i>Basic oil</i>	Dichte <i>Density</i> [g/cm <sup>3</sup> ]	Konsistenz- klasse <i>Consistency</i> <i>class</i>	Reibungs- zahl <i>Coefficient</i> <i>of friction</i>	Lagerfähig- keit <i>Shelf life</i> [Jahre/years]
LINOMAX plus Kartusche   <i>LINOMAX plus cartridge</i>	1342585	Kartusche 500 g <i>Cartridge 500 g</i>	weiß   <i>white</i>	Mineralöl/Syntheseöl   <i>Mineral oil/synthetic oil</i>	1.33	2	0.09	3
LINOMAX plus Dose   <i>LINOMAX plus can</i>	1342586	Dose 1 kg <i>Can 1 kg</i>	weiß   <i>white</i>	Mineralöl/Syntheseöl   <i>Mineral oil/synthetic oil</i>	1.33	2	0.09	3
LINOMAX plus Eimer   <i>LINOMAX plus bucket</i>	1343587	Eimer 21,5 kg <i>Bucket 21.5 kg</i>	weiß   <i>white</i>	Mineralöl/Syntheseöl   <i>Mineral oil/synthetic oil</i>	1.33	2	0.09	3

## Fettpresse

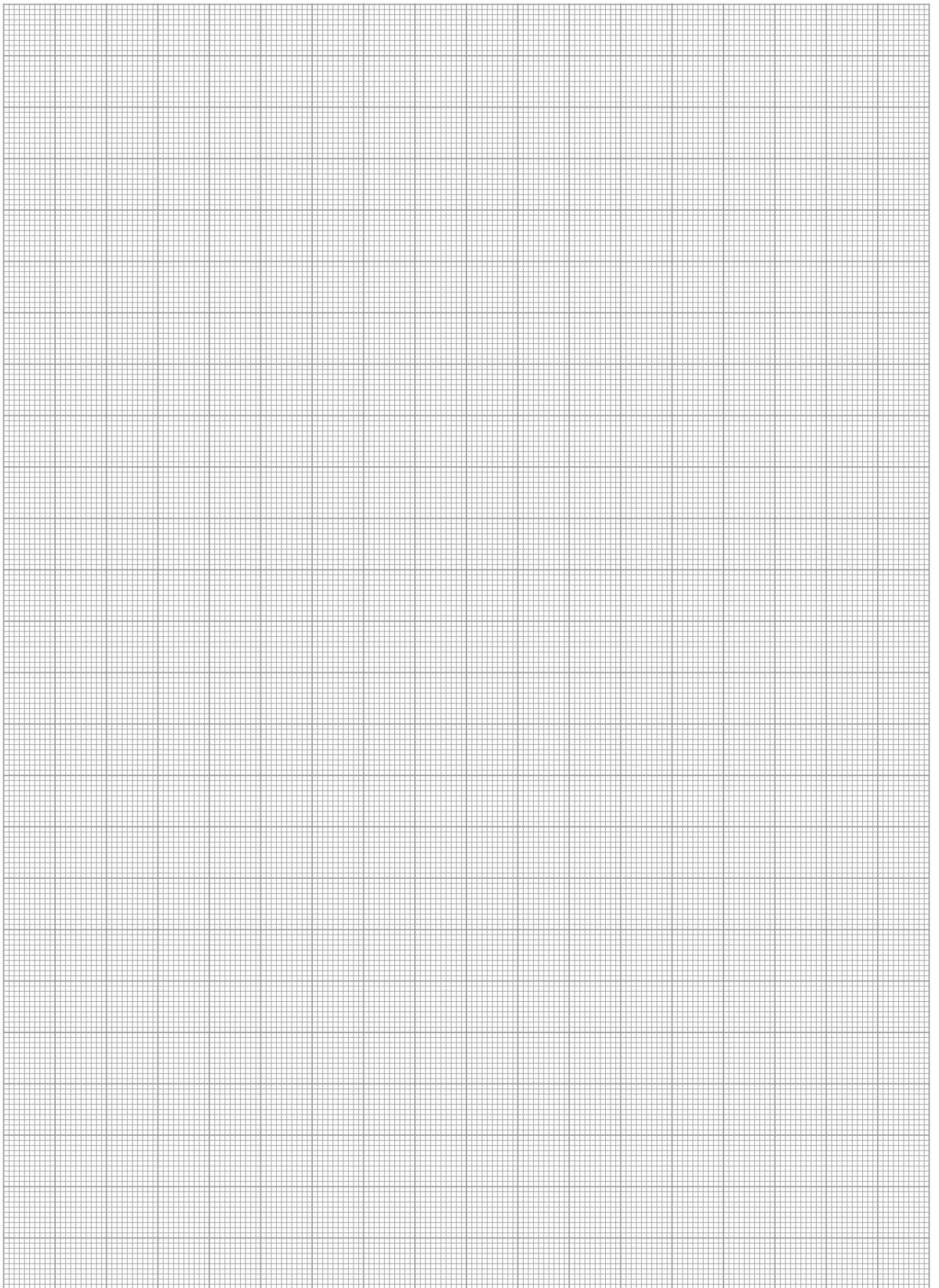
- Fettpresse zur Schmierung aller gängigen Hand- und Kraftspannfutter von SCHUNK.



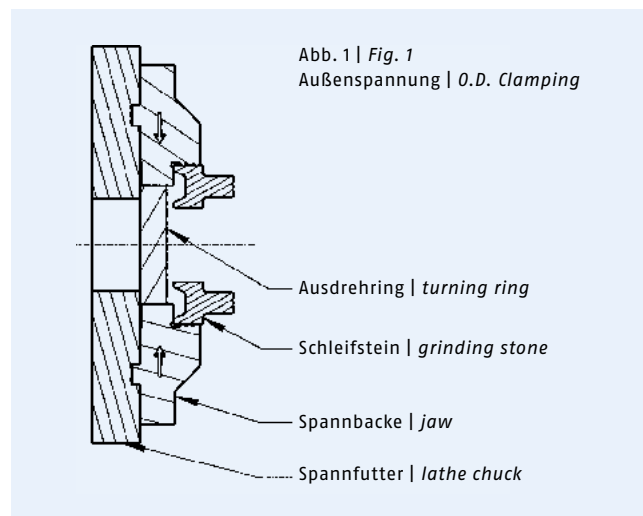
## Grease Gun

- *Grease gun for lubrication of all standard manual and power lathe chucks from SCHUNK.*

Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Gebinde <i>Bundle</i>
Fettpresse   <i>Grease</i> <i>gun</i>	9900543	Kartuschen <i>Cartridges</i>



## Aufbau und Wirkungsweise *Setup and function*



Harte Aufsatzbacken sowie ungeteilte harte Stufenbacken müssen zur Erreichung einer hohen Rundlaufgenauigkeit auf dem Drehfutter ausgeschliffen und gekennzeichnet werden, auf dem sie anschließend für die Werkstückspannung verwendet werden.

Im Anlieferungszustand genügen sie für das Spannen roher Teile, bei denen die Verzahnung der Spannfläche nützlich ist, eine hohe Zentriergenauigkeit aber nicht benötigt wird. Für genaue Spannungen auf bereits bearbeiteten Flächen sind nachgelieferte Aufsatzbacken jedoch nicht ohne weiteres verwendbar.

Die toleranzbedingten Abmessungsunterschiede aller am Antrieb beteiligten Einzelteile führen durch ihre Summierung zu unterschiedlichen radialen Stellungen der drei Backen.

Diese Unterschiede sind größer als die zulässigen Rundlaufabweichungen nach DIN 6386 und können nur durch Ausschleifen auf dem Futter beseitigt werden, für das die Backen verwendet werden.

Durch Kennzeichnung der Backen mit 1, 2 und 3 muss außerdem sichergestellt werden, dass stets die gleiche Backe in die gleiche Führung bzw. auf die gleiche Grundbacke kommt.

Das Ausschleifen der Backen muss im betriebsmäßig aufgenommenen Drehfutter geschehen.

Zum Ausschleifen von Stufenblockbacken (STF, GST) oder harten Aufsatzbacken (SHB, SHF, SHB-I) für Außenspannung

*To achieve a high runout, hard top jaws and one-piece hard stepped jaws must be ground and marked on the lathe chuck on which they will later be used for workpiece clamping.*

*In the delivery condition, they are sufficient for the clamping of blank components, for which the serration of the clamping surface is useful, but which do not require high centering accuracy. However, top jaws delivered at a later date can not immediately be used for precision clamping on pre-machined surfaces.*

*The accumulation of dimensional differences caused by tolerance on all individual parts involved in the drive result in different radial positions of the three jaws.*

*These differences exceed the runout variances admissible according to DIN 6386 and can only be eliminated by grinding on the chuck for which the jaws are used.*

*It is furthermore necessary to number the jaws (1, 2 and 3) to ensure that the same jaw is always assigned to the same guide and the same base jaw.*

*The jaws must be ground in a lathe chuck mounted under normal service conditions.*

*In order to grind stepped block jaws (STF, GST) or hard top jaws (SHB, SHF, SHB-I) for O.D. clamping, a turning ring must be clamped as closely as possible next to the surface to be ground (Fig. 1).*

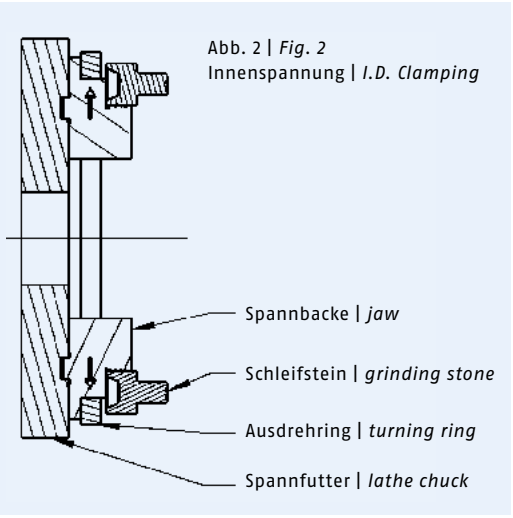


Abb. 2 | Fig. 2  
Innenspannung | I.D. Clamping

muss ein Ausdrehring möglichst dicht neben der zu schleifenden Fläche eingespannt sein (Abb. 1).

Das Ausschleifen erfolgt unter Spanndruck. Beim Schleifen von Spannflächen für Innenspannung muss über die Stufen der Backen ein entsprechend dimensionierter Ring geschoben und mit gleicher Kraft wie bei der eigentlichen Arbeit gespannt werden (Abb. 2).

Dasselbe gilt auch für das Ausdrehen von weichen Aufsatzbacken bzw. Monoblockbacken (SMB, UVB) oder Hartdrehen von gehärteten Aufsatzbacken, um einen bestimmten Spanndurchmesser zu erhalten.

**ACHTUNG! Ausschleifen/Ausdrehen der Aufsatzbacken immer unter Spanndruck!**



*The grinding takes place under clamping pressure. When grinding clamping surfaces for I.D. clamping, a suitably dimensioned ring must be pushed over the steps of the jaws and clamping must be carried out with the same force as during the actual work (Fig. 2).*

*The same applies when boring out soft top jaws or monoblock jaws (SMB, UVB), and when machining hardened top jaws to achieve a certain clamping diameter.*

**IMPORTANT!** Always apply clamping pressure when grinding/boring out top jaws!

Sicherheits-Hinweise für Aufsatzbacken:



- Bei selbstgefertigten Aufsatzbacken auf einwandfreie Teilung der Verzahnung achten
- Prüfen, ob kein Härteverzug aufgetreten ist
- Festigkeit von selbstgefertigten Aufsatzbacken unter Verwendung der Spannkraft nachrechnen
- Bei hohen Drehzahlen weiche Aufsatzbacken und selbstgefertigte Aufsatzbacken so weit wie möglich an Gewicht erleichtern – dies aber nicht auf Kosten der Festigkeit!

Aufsatzbacken in Sonderausführung sind im Zusammenhang mit dem zugehörigen Spannfutter neben der üblichen Spannkraftberechnung auch auf Festigkeit nachzurechnen! Eine Beschriftung mit der max. Drehzahl oder der Spannkraft ist sinnvoll.

Safety notes for top jaws:

- Check for proper separation of the serration with self-made top jaws
- Make sure that no distortion has occurred
- Recalculate hardness of self-made top jaws using the clamping force
- At high speeds, reduce weight of soft top jaws and self-made top jaws as much as possible – but not at the expense of hardness!

With regard to the relevant chuck, specially designed top jaws must also be recalculated for hardness in addition to the regular clamping force calculation! Marking them with the max. speed/RPM is helpful.

## Für Werkstoff 16MnCr5 (1.7131)

1. Vorwärmen bis 400 °C.
2. Einsetzen unter Schutzgas bei 910 °C. Einsatztiefe abhängig von der Haltezeit.
3. Abhärten bei 840 °C (d.h. 910 °C wird auf 840 °C reduziert). In Öl bei 75 °C (ca. 30 Minuten) erkalten lassen auf Raumtemperatur.
4. Anlassen nach gewünschter Härte.  
Anlasstemperatur richtet sich nach geforderter Härte.  
Haltedauer ca. 2 Stunden.
5. Wieder erkalten lassen auf Raumtemperatur.

## Für Werkstoff C45 (1.0503)

Der zum Härten benötigte Kohlenstoffgehalt ist bei diesem Werkstoff bereits vorhanden. Örtliches Härten, z. B. der Spannkontur, ist mit einfachsten Mitteln (Erwärmung mit dem Schweißbrenner) möglich.

Ein Härteverzug der Verbindungskontur (Nut/Steg bzw. Nut/Spitzverzahnung) kann dadurch in den meisten Fällen vermieden werden.

1. Örtliches Erwärmen auf 870–930 °C (1–8 mm tief).
2. Abschrecken in Emulsion bis zum vollständigen Erkalten.
3. Anlassen des wärmebehandelten Teiles auf ca. 160–180 °C (ca. 2 Stunden), erreichte Härte 55–60 HRC.

## For material 16MnCr5 (1.7131)

1. Preheat up to 400 °C.
2. Insert with protective gas at 910 °C. The case step depends on the holding time.
3. Harden at 840 °C (i.e. 910 °C is reduced to 840 °C). Cool down in oil at 75 °C (appr. 30 minutes) to room temperature.
4. Temper at the desired hardness. The tempering temperature depends on the desired hardness.  
Tempering time at this temperature: appr. 2 hours.
5. Cool down to room temperature again.

## For material C45 (1.0503)

The required carbon content for hardening is already existing in this material. Local heating, e.g. of the clamping contour can be materialised with simple equipments (heating with welding torches).

In most of the cases, warping of the connection contour (Groove/tenon or groove/fine serration) can be avoided.

1. Local heating on 870–930 °C (1–8 mm deep).
2. Quenching in emulsion until the component is totally cooled down.
3. Temper the heat treated component at appr. 160–180 °C (appr. 2 hours) and a hardness of 55–60 HRC is achieved.



## Stahl 16MnCr5

- Hochwertiger Einsatzstahl in ausgesuchter Qualität
- Sehr hohe Zugfestigkeit
- Sehr feines Materialgefüge garantiert
- Gute Zerspanbarkeit beim Ausdrehen
- Einsatzhärtbar, dadurch sehr hohe Betriebssicherheit bei hohen Spannkraften

SCHUNK bezieht nur Qualitätsstahl. Jahrelange Geschäftsbeziehungen zu namhaften Stahlherstellern garantieren die stetige Materialverfügbarkeit.

## Steel 16MnCr5

- High quality case hardened steel in chosen quality
- Very high tensile strength
- Excellent structure of the material is guaranteed
- Excellent cutting results during turning operation
- Case-hardenable. Assures a very high operating safety at high clamping forces

SCHUNK purchases quality steel exclusively. Long lasting business relationships with well-known steel manufacturers assure constant material availability.



## Stahl 16MnCr5 einsatzgehärtet

- Hohe Oberflächenhärte von 58–62 HRC
- Einsatztiefe von 0,8 mm
- Sicher und rissfrei gehärtet durch das sehr feine Materialgefüge
- Hoher Qualitätsstandard durch ständige Qualitätsprüfung
- Jahrelange Zusammenarbeit mit der gleichen Härtereier, dadurch gesicherte, gleichbleibende Härtequalität

## Steel 16MnCr5 case hardened

- High surface hardness of 58–62 HRC
- Case step of 0.8 mm
- Safely hardened crack free due to a very fine material structure
- High quality standard due to permanent quality control
- Long lasting cooperation with the same hardening shop. Therefore a consistent quality in hardness is guaranteed



## Aluminium

Vorteile von Aluminium-Aufsatzbacken:

- Geringes Eigengewicht (ca. 3x leichter als Stahl)
- Verbesserung der Drehleistung durch höhere Drehzahlen
- Höhere Spannkraft durch geringere Fliehkraft
- Hohe Zugfestigkeit (ca. 500 N/mm<sup>2</sup>)
- Verschleiß- und abriebfest durch hohe Grundhärte
- Hohe Wärmeleitfähigkeit (etwa 4x höher als bei Stahl – Reduzierung des Wärmeverzugs)
- Dimensionsstabil beim Zerspanen – sehr gute Formgestaltung der Backen

## Aluminium

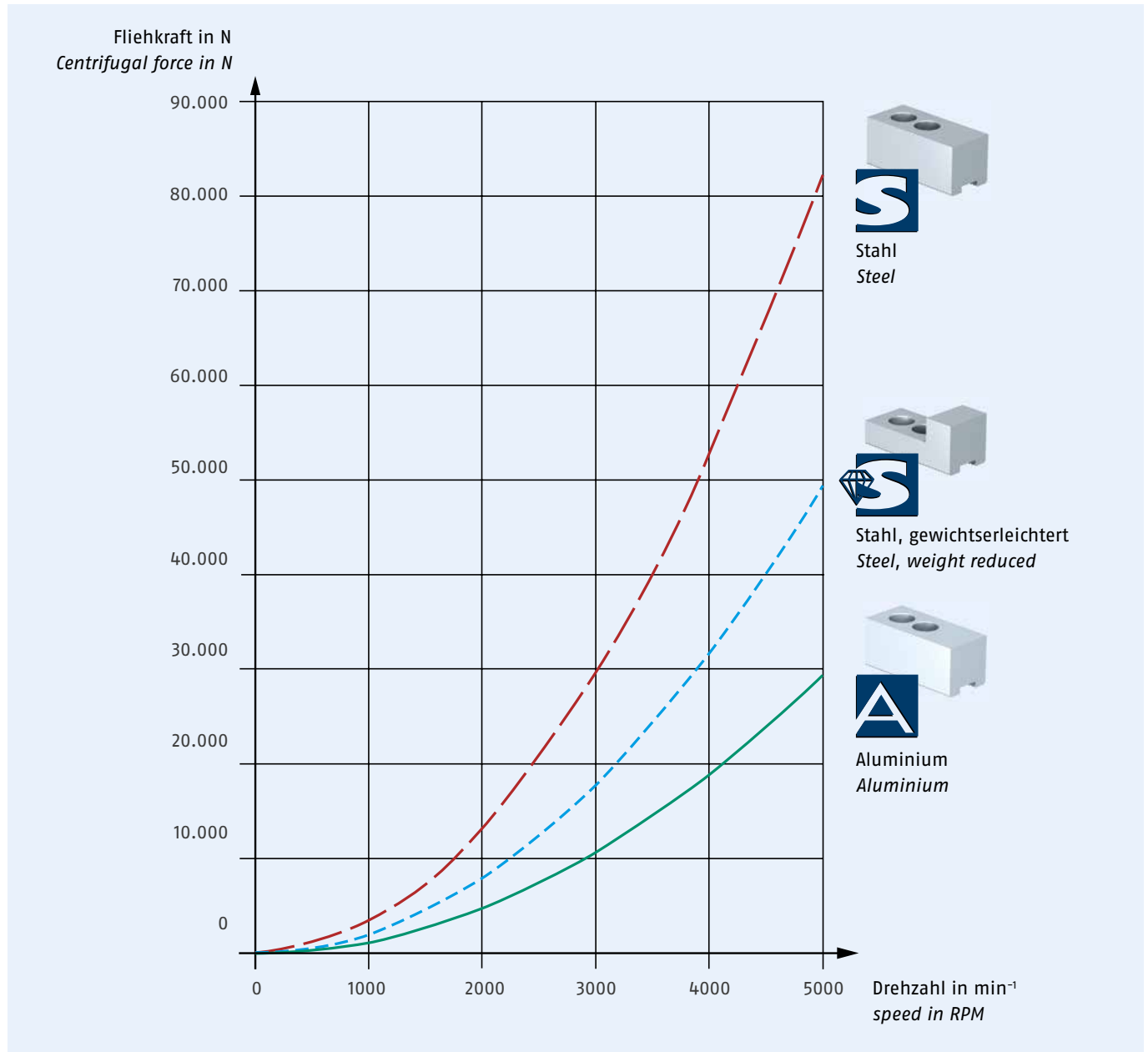
Advantages of aluminium top jaws:

- Low weight (appr. 3x lighter than steel)
- Improved turning operation due to high RPM
- Higher clamping force due to low centrifugal forces
- High tensile strength (appr. 500 N/mm<sup>2</sup>)
- Wear- and abrasion-proof due to a high basic hardness
- High heat conductivity (appr. 4x higher than steel – reduction of the heat distortion)
- Dimensional stability during metal cutting – excellent design of the jaws



## Fliehkraftdiagramm und Berechnung der Backenfliehkräfte

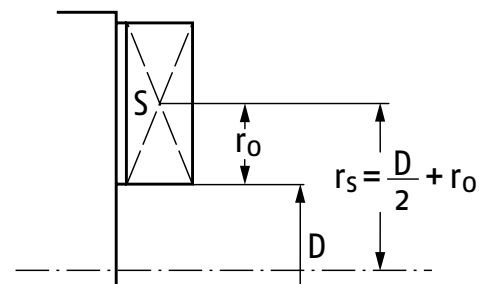
Centrifugal force diagram and calculation of the centrifugal force of jaws



### Formel / Formula:

$$F_c = m \cdot r_s \cdot \left( \frac{\pi \cdot n}{30} \right)^2$$

- $F_c$  = Fliehkraft in N  
Centrifugal force in N
- $m$  = Masse in kg/Satz  
Mass in kg/set
- $r_s$  = Schwerpunktabstand in Meter zur Futtermitte  
Distance of the center of gravity to the chuck center in meter
- $n$  = Drehzahl  $\text{min}^{-1}$   
Speed RPM
- $r_o$  = Schwerpunktabstand der Spannbacke  
Distance of the center of gravity to the chuck jaw



Fallbeispiele zur Berechnung des Flächenschwerpunktabstandes bei gewichtserleichterten Backen

Examples for calculating the distance of the center of area of weight reduced jaws

Fall 1:

Standardbacke SWB 250 mit rechteckiger Gewichtserleichterung

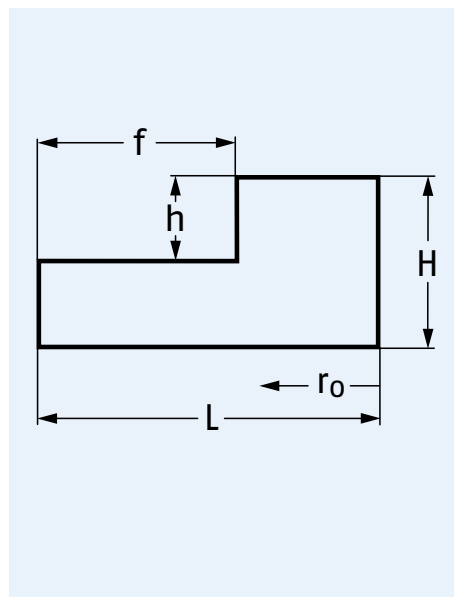
H = 80 mm      h = 40 mm  
L = 120 mm     f = 80 mm

$$r_o = \frac{L \cdot H \cdot \frac{L}{2} - f \cdot h \cdot \left(L - \frac{f}{2}\right)}{L \cdot H - f \cdot h}$$

$$r_o = \frac{120 \cdot 80 \cdot \frac{120}{2} - 80 \cdot 40 \cdot \left(120 - \frac{80}{2}\right)}{120 \cdot 80 - 80 \cdot 40} = 50 \text{ mm}$$

Example 1:

Standard jaw SWB 250 with rectangular weight reduction



Fall 2:

Standardbacke SWB 250 mit schräger Gewichtserleichterung

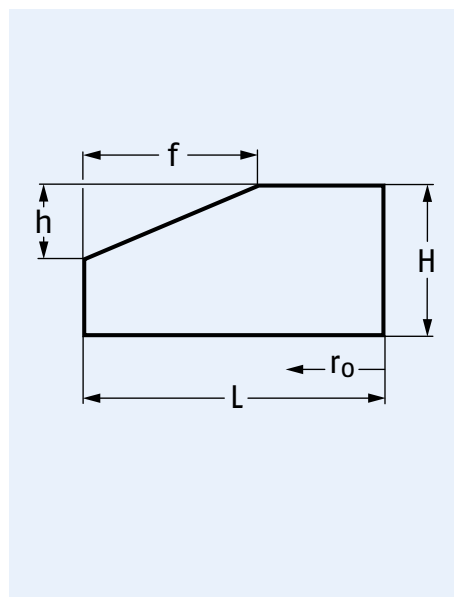
H = 80 mm      h = 40 mm  
L = 120 mm     f = 80 mm

$$r_o = \frac{L \cdot H \cdot \frac{L}{2} - \frac{f \cdot h}{2} \cdot \left(L - \frac{f}{3}\right)}{L \cdot H - \frac{f \cdot h}{2}}$$

$$r_o = \frac{120 \cdot 80 \cdot \frac{120}{2} - \frac{100 \cdot 50}{2} \cdot \left(120 - \frac{100}{3}\right)}{120 \cdot 80 - \frac{100 \cdot 50}{2}} = 50.49 \text{ mm}$$

Example 2:

Standard jaw SWB 250 with chamfered weight reduction





## Fallbeispiele zur Backenfliehkraftermittlung

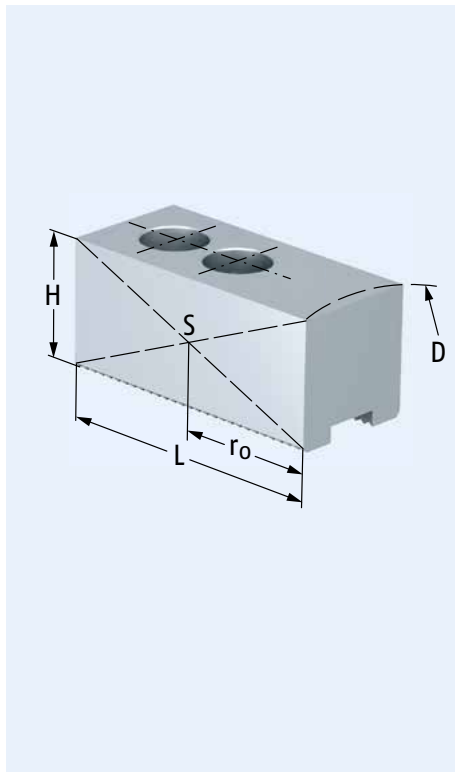
### Application examples for determining the centrifugal force of the jaws

Zur Schwerpunktsabstandsbestimmung „ $r_s$ “ werden die Befestigungsbohrungen vernachlässigt. Sie werden weitestgehend durch Befestigungsschrauben und Nutensteine ausgeglichen.

For determining the distance of the center of gravity " $r_s$ " the fastening bores are neglected. Mostly they are compensated by fastening screws and T-nuts.

Anmerkung: Auf Wunsch erhalten Sie Unterlagen zur exakten rechnerischen Schwerpunktermittlung (mit Befestigungslöchern usw.) kostenlos zugesandt. Backengewichte unserer Standard-Typen können Sie diesem Katalog entnehmen.

Note: By request you will receive data, free of charge, for the exact calculation of the center of gravity (with fastening bores, etc.) You can find the standard jaw weights in this catalog.



#### Fall 1:

Standardbacke SWB 250 ohne Gewichtserleichterung (Vollbacke)

#### Example 1:

Standard jaw SWB 250 without weight reduction

$$H = 80 \text{ mm}$$

$$n = 1000 \text{ min}^{-1} \text{ | RPM}$$

$$L = 120 \text{ mm}$$

$$m = 9.5 \text{ kg (Satz | Set)}$$

$$\text{Spann-}\varnothing \text{ | Clamping diam.}$$

$$D = 60 \text{ mm}$$

Schwerpunktabstand der Backe

Distance of the jaw's center of gravity

$$r_o = \frac{L}{2} = 60 \text{ mm}$$

Schwerpunktabstand zur Futtermitte

Distance of the jaw's center of gravity

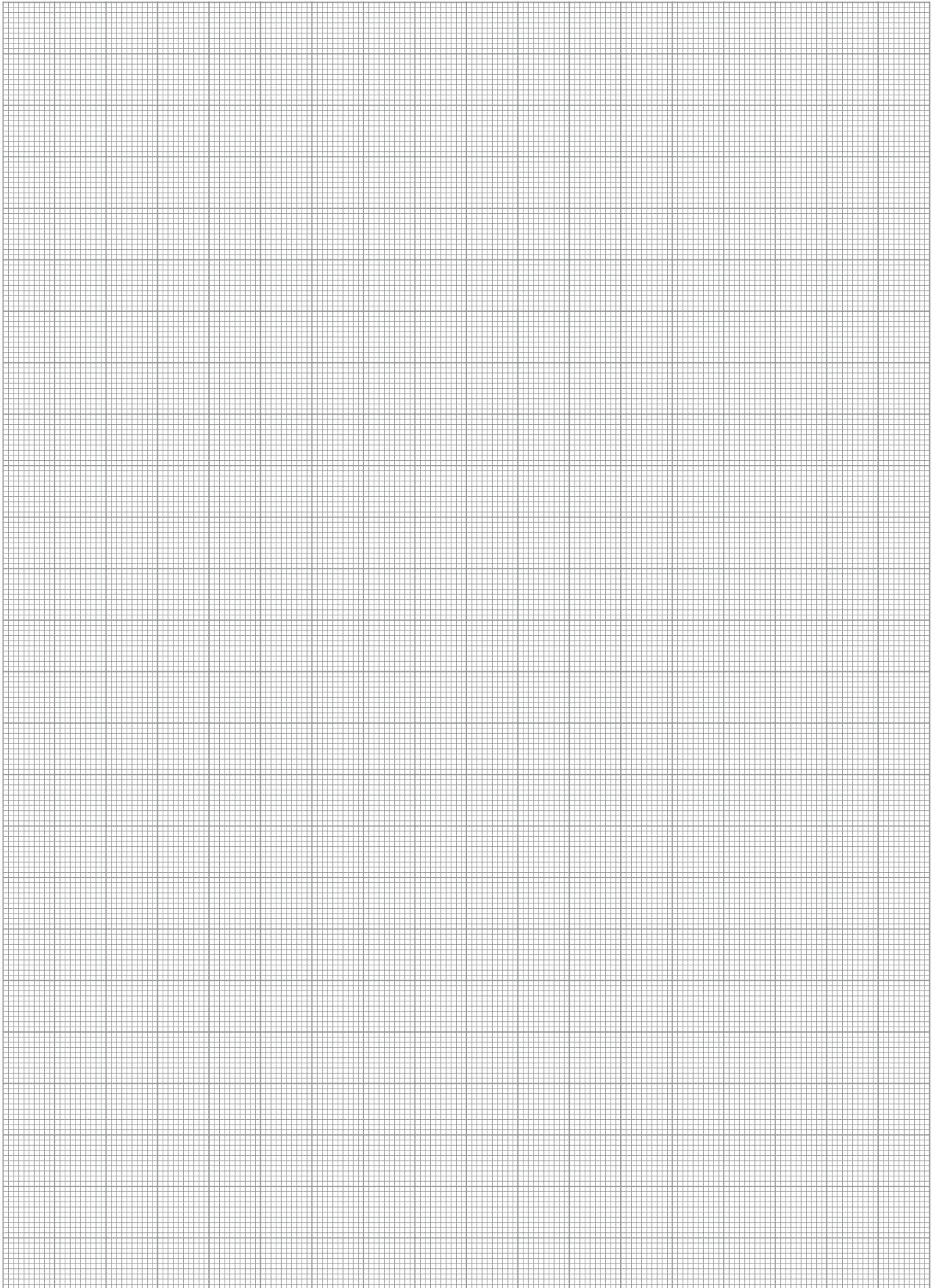
$$r_s = \frac{D}{2} + r_o = 0.09 \text{ m}$$

Berechnung der Fliehkraft

Calculation of the centrifugal force

$$F_c = m \cdot r_s \left( \frac{\pi \cdot n}{30} \right)^2 = 9.5 \text{ kg} \cdot 0.09 \text{ m} \cdot \left( \frac{\pi \cdot 1000}{30 \text{ sec.}} \right)^2 = 9367 \text{ N}$$





**Headquarters Lauffen/Neckar**

SCHUNK GmbH & Co. KG  
Spann- und Greiftechnik  
Bahnhofstr. 106 - 134  
74348 Lauffen/Neckar  
Tel. +49-7133-103-0  
Fax +49-7133-103-2399  
info@de.schunk.com  
schunk.com

**Brackenheim-Hausen**

SCHUNK GmbH & Co. KG  
Spann- und Greiftechnik  
Wilhelm-Maybach-Str. 3  
74336 Brackenheim-Hausen  
Hotline Verkauf | *Technical Sales*  
Tel. +49-7133-103-2503  
Hotline Technik | *Technical Support*  
Tel. +49-7133-103-2696  
Fax +49-7133-103-2189  
automation@de.schunk.com  
schunk.com

**Mengen**

H.-D. SCHUNK GmbH & Co.  
Spanntechnik KG  
Lothringer Str. 23  
88512 Mengen  
Tel. +49-7572-7614-0  
Fax +49-7572-7614-1039  
futter@de.schunk.com  
schunk.com

**St. Georgen**

SCHUNK Electronic Solutions GmbH  
Am Tannwald 17  
78112 St. Georgen  
Tel. +49-7725-9166-0  
Fax +49-7725-9166-5055  
electronic-solutions@de.schunk.com  
schunk.com

**Huglfing**

SCHUNK Montageautomation GmbH  
Auwiese 16  
82386 Huglfing  
Member of SCHUNK Lauffen  
Tel. +49-8802-9070-30  
Fax +49-8802-9070-340  
info@de.schunk.com  
schunk.com

**Werk Winkler Lauffen/Neckar**

Winkler Präzisionswerkzeuge GmbH  
Im Brühl 64  
74348 Lauffen/Neckar  
Member of SCHUNK Lauffen  
Tel. +49-7133-97440-0  
Fax +49-7133-97440-99  
post@winkler-gmbh.de  
schunk.com

**Werk Eberhardt Clebronn**

Eberhardt GmbH & Co. KG  
Maybachstr. 2  
74389 Clebronn  
Member of SCHUNK Lauffen  
Tel. +49-7135-9862-0  
Fax +49-7135-9862-299  
info@eberhardt-stanztechnik.com  
schunk.com

**International | International****Morrisville/North Carolina, USA | USA**

SCHUNK Intec Inc.  
211 Kitty Hawk Drive  
Morrisville, NC 27560  
Tel. +1-919-572-2705  
info@us.schunk.com  
us.schunk.com

**Aadorf, Schweiz | Switzerland**

GRESSEL AG  
Schützenstr. 25  
8355 Aadorf  
Tel. +41-52-368-16-16  
Fax +41-52-368-16-17

**Caravaggio, Italien | Italy**

S.P.D. S.p.A.  
Via Galileo Galilei 2/4  
24043 Caravaggio (BG)  
Tel. +39-0363-350360  
Fax +39-0363-52578



# SCHUNK Service



Wir setzen uns kompetent und engagiert für die Optimierung der Verfügbarkeit und die Werterhaltung Ihrer SCHUNK-Produkte ein.

*Competent and skilled personnel ensure optimal availability of your SCHUNK products, and make sure that their value will be maintained.*

## Ihre Vorteile:

- Schnelle Versorgung mit Originalteilen
- Minimierung von Ausfallzeiten
- Das gesamte Teilespektrum aus einer Hand
- Qualität und Verfügbarkeit, die nur der Hersteller garantiert
- 12 Monate Gewährleistung

## Your advantage:

- Fast supply of original spare parts
- Reduction of down-times
- The complete spectrum of components from one source
- Quality and availability that can only be guaranteed by the original manufacturer
- 12-month warranty



## Inbetriebnahme

- Fachmännische Montage
- Schnell und reibungslos

## Initial operation

- Professional assembly
- Fast and trouble-free



## Inspektion

- Inspektion durch qualifizierte Service-Techniker
- Vermeidung von ungeplanten Spannmittelausfällen

## Inspection

- Inspection is carried out by skilled service engineers
- Avoiding unplanned failures of workholding and toolholding equipment



## Wartung

- Regelmäßige Wartungen durch qualifizierte Service-Techniker
- Erhöhung und Sicherung der Verfügbarkeit Ihres Spannmittels

## Maintenance

- Regular maintenance carried out by skilled service engineers
- Increasing and ensuring the availability of your workholding and toolholding equipment



## Instandsetzung

- Kurze Ausfallzeiten durch schnelle Reaktion der SCHUNK Service-Techniker
- Ersatzteile und Zubehör

## Repairs

- Short down-times due to fast intervention of the SCHUNK service engineers
- Spare parts and accessories

## Schulung

- Schnelle und praxisnahe Schulung
- Effiziente Anwendung Ihrer SCHUNK-Produkte durch Ausbildung Ihres Bedienpersonals
- Basis für die fehlerfreie Bearbeitung der Werkstücke
- Sicherung der Langlebigkeit Ihrer SCHUNK-Produkte

## Individueller Service – für bessere Ergebnisse

- Telefonische Hotline zu unseren Spezialisten im Innendienst an allen Arbeitstagen von 07:00 bis 18:00 Uhr
- Projektorientierte technische Beratung bei Ihnen vor Ort
- Schulungen zu Neuheiten und SCHUNK-Produkten – deutschlandweit in unseren Niederlassungen

## Online-Service – für Ihre schnelle Übersicht

Alle Informationen digital, übersichtlich und tagesaktuell auf unserer Homepage [www.de.schunk.com/service](http://www.de.schunk.com/service)

- Ansprechpartnerliste
- Online-Produktrecherche nach Produktbezeichnung
- Produktneuheiten und Trends
- Datenblätter
- Bestellformulare für die einfache und bequeme Bestellung
- Kostenloser Downloadbereich für Produkt-Katalogseiten und technische Daten, für Software- und Berechnungsprogramme zu unseren Greif- und Schwenkmodulen
- 2D/3D-CAD-Modelle kostenlos und in den unterschiedlichsten CAD-Formaten – für die einfache Einbindung in Ihre Konstruktion!

## Training

- *Fast and practical training*
- *Efficient use of your SCHUNK products by training of the operating personnel*
- *The basis for proper machining of workpieces*
- *Ensures longevity of your SCHUNK products*

## Individual service – for better results

- *Hotline to our inside technical consultants weekdays from 7 a.m. to 6 p.m.*
- *Project-oriented and on-site technical advice at your location*
- *Training on innovations and SCHUNK products – across the world in our local subsidiaries*

## Online service – for a fast overview

All information in digital form, clearly structured and up-to-date on our website at [www.schunk.com](http://www.schunk.com)

- *List of contact persons*
- *Online product search based on product descriptions*
- *Product news and trends*
- *Data sheets*
- *Order forms for easy and convenient ordering*
- *Free download area for pages from our product catalogs and technical data, for software and calculation programs for your gripping and rotary modules*
- *Free 2D/3D CAD design models, provided in a wide range of different CAD formats – for easy integration into your design!*



[schunk.com/service](http://schunk.com/service)



## Der SCHUNK Greiferkatalog

Das weltweit umfangreichste Greiferportfolio auf über 1.800 Seiten. Jetzt bestellen!

## The SCHUNK Gripper Catalog

The world's most comprehensive gripper portfolio of more than 1,800 pages. Order now!



[schunk.com/katalogbestellung](http://schunk.com/katalogbestellung)  
[schunk.com/catalogorder](http://schunk.com/catalogorder)



## Greifsysteme | Gripping Systems

- |   |                          |                    |
|---|--------------------------|--------------------|
| <b>Highlights Neuheiten   Highlights New Products</b><br>Aktuelle SCHUNK Greifsysteme Innovationen<br><i>Current innovations in SCHUNK Gripping Systems</i>   | <input type="checkbox"/> | Anzahl<br>Quantity |
| <b>Gesamtprogramm Greifsysteme   Complete Program Gripping Systems</b><br>Kataloge SCHUNK Greifer, Drehmodule, Linearmodule, Roboterzubehör<br><i>Catalogs SCHUNK Grippers, Rotary Modules, Linear Modules, Robot Accessories</i>   | <input type="checkbox"/> |                    |
| <b>Gesamtkatalog SCHUNK Greifer   Catalog SCHUNK Grippers</b><br>Die kompakte SCHUNK Greifkompetenz auf über 1.760 Seiten<br><i>The compact SCHUNK Gripping Competence on over 1,760 pages</i>  | <input type="checkbox"/> |                    |
| <b>Gesamtkatalog Linearmodule   Catalog Linear Modules</b><br>Die ganze Vielfalt der Linearmodule auf über 750 Seiten<br><i>The whole variety of SCHUNK Linear Modules on over 750 pages</i>  | <input type="checkbox"/> |                    |
| <b>Gesamtkatalog Drehmodule   Catalog Rotary Modules</b><br>Spitzentechnologie für rotatorische Bewegungen auf mehr als 610 Seiten<br><i>Cutting-edge technology for rotary movements on more than 610 pages</i>  | <input type="checkbox"/> |                    |
| <b>Gesamtkatalog Roboterzubehör   Catalog Robot Accessories</b><br>Die SCHUNK End-of-Arm-Kompetenz auf über 830 Seiten<br>Das optimale Zusammenspiel zwischen Roboterarm und Greifer<br><i>The SCHUNK End-of-Arm Competence on over 830 pages</i><br><i>The optimum interaction between the robot arm and gripper</i> | <input type="checkbox"/> |                    |
| <b>Produktübersicht SCHUNK Greifer   Product Overview SCHUNK Grippers</b><br>SCHUNK Greifer auf einen Blick<br><i>SCHUNK Gripper at a glance</i>  | <input type="checkbox"/> |                    |
| <b>Produktübersicht Drehmodule   Product Overview Rotary Modules</b><br>SCHUNK Drehmodule auf einen Blick<br><i>SCHUNK Rotary Modules at a glance</i>   | <input type="checkbox"/> |                    |
| <b>Produktübersicht Linearmodule   Product Overview Linear Modules</b><br>SCHUNK Linearmodule auf einen Blick<br><i>SCHUNK Linear Modules at a glance</i>   | <input type="checkbox"/> |                    |
| <b>Produktübersicht Roboterzubehör   Product Overview Robot Accessories</b><br>SCHUNK Roboterzubehör auf einen Blick<br><i>SCHUNK Robot Accessories at a glance</i>   | <input type="checkbox"/> |                    |
| <b>Produktübersicht Modulare Montage   Product Overview Modular Assembly Automation</b><br>Variantenvielfalt aus dem Baukasten<br><i>Comprehensive range from the modular system</i>  | <input type="checkbox"/> |                    |
| <b>Produktübersicht Mechatronik<sup>3</sup>   Product Overview Mechatronics<sup>3</sup></b><br>Alternativ – Adaptierbar – Intelligent<br><i>Alternative – Adaptable – Intelligent</i>   | <input type="checkbox"/> |                    |

## Nutzentrenner | Depaneling Machine

- |   |                          |
|---|--------------------------|
| <b>Produktübersicht Nutzentrenner   Product Overview Depaneling Machine</b><br>Lösungen für das komplette Nutzentrenn-Spektrum<br><i>Solutions for the complete spectrum of depaneling technology</i> | <input type="checkbox"/> |
|---|--------------------------|

## Synergie SCHUNK | Synergy SCHUNK

- |  |                          |
|--|--------------------------|
| <b>Kompetenzkatalog Spanntechnik   Greifsysteme</b><br>Die SCHUNK Nr. 1-Leistungsträger für Ihre Bearbeitungsmaschinen und automatisierten Produktionsprozesse<br><b>Competence Catalog Clamping Technology   Gripping Systems</b><br><i>The SCHUNK No. 1 service provider for your processing machines and automated production processes</i> | <input type="checkbox"/> |
|--|--------------------------|

## Spanntechnik | Clamping Technology

- |   |                          |                    |
|---|--------------------------|--------------------|
| <b>Highlights Neuheiten   Highlights New Products</b><br>Aktuelle SCHUNK Spanntechnik Innovationen<br><i>Current innovations in SCHUNK Clamping Technology</i>  | <input type="checkbox"/> | Anzahl<br>Quantity |
| <b>Gesamtprogramm Spanntechnik   Complete Program Clamping Technology</b><br>Kataloge Werkzeughalter, Stationäre Spanntechnik, Drehfutter, Spannbacken<br><i>Catalogs Toolholders, Stationary Workholding, Lathe Chucks, Chuck Jaws</i>   | <input type="checkbox"/> |                    |
| <b>Gesamtkatalog Werkzeughalter   Catalog Toolholders</b><br>Das komplette Präzisionswerkzeughalter-Programm für die perfekte Zerspanung auf rund 520 Seiten<br><i>The complete precision toolholder range for perfect machining on around 520 pages</i>  | <input type="checkbox"/> |                    |
| <b>Gesamtkatalog Drehfutter   Catalog Lathe Chucks</b><br>Drehfutter für die anspruchsvolle Zerspanung in weltweit bekannter Spitzenqualität auf kompakten 650 Seiten<br><i>Lathe chucks for sophisticated machining of world-renowned quality on 650 compact pages</i>   | <input type="checkbox"/> |                    |
| <b>Gesamtkatalog Spannbacken   Catalog Chuck Jaws</b><br>Mit 1.200 Typen – das weltgrößte Standard-Spannbacken-Programm auf über 720 Seiten<br><i>With 1,200 Types – the world's largest chuck jaw program on over 720 pages</i>  | <input type="checkbox"/> |                    |
| <b>Gesamtkatalog Stationäre Spanntechnik   Catalog Stationary Workholding</b><br>Der größte Baukasten für Individualisten mit über 500 Varianten der Werkstückspannung auf rund 830 Seiten<br><i>The largest modular system for individualists with more than 500 variants for workpiece clamping on around 830 pages</i> | <input type="checkbox"/> |                    |
| <b>Produktübersicht Drehtechnik   Product Overview Lathe Chuck Technology</b><br>Die ganze Welt des Drehens<br><i>The whole World of Lathe Chucks</i>   | <input type="checkbox"/> |                    |
| <b>Produktkatalog MAGNOS Magnetspanntechnik   Product Catalog MAGNOS Magnetic Clamping Technology</b><br>5-seitige Werkstückbearbeitung in einer Aufspannung<br><i>5-sided workpiece machining in one set-up</i>  | <input type="checkbox"/> |                    |
| <b>Produktkatalog PLANOS Vakuumsanntechnik   Product Catalog PLANOS Vacuum Clamping Technology</b><br>Das universelle, modular aufgebaute Spannsystem mit hohen Haltekräften<br><i>The universal, modular designed clamping system with high holding forces</i>   | <input type="checkbox"/> |                    |
| <b>Gesamtkatalog Hydro-Dehnspanntechnik   Catalog Hydraulic Expansion Technology</b><br>Mehr als 75.000 realisierte, kundenspezifische Spannlösungen für Werkzeug und Werkstück<br><i>More than 75,000 implemented customized clamping solutions for tool and workpiece</i>   | <input type="checkbox"/> |                    |
| <b>Produktkatalog TRIBOS Mikrozerspannung   Product Catalog TRIBOS Micromachining</b><br>Die Nr. 1 in der Mikrozerspannung<br><i>The No. 1 in Micromachining</i>  | <input type="checkbox"/> |                    |

Firma   Company	Name   Name	Abteilung   Department
Straße   Street	PLZ   ZIP	Ort   City
Tel.	Fax	E-Mail





**Austria**  
SCHUNK Intec GmbH  
Friedrich-Schunk-Straße 1  
4511 Allhaming  
Tel. +43-7227-22399-0  
Fax +43-7227-21099  
info@at.schunk.com



**Belgium, Luxembourg**  
SCHUNK Intec N.V./S.A.  
Industrielaan 4 | Zuid III  
9320 Aalst-Erembodegem  
Tel. +32-53-853504  
Fax +32-53-836351  
info@be.schunk.com



**Brazil, Chile**  
SCHUNK Intec-BR  
Rua Doutor Jalles Martins Salgueiro  
Nr. 241 – Galpão A  
09372-000 – Mauá – SP  
Tel. +55-11-4468-6888  
Fax +55-11-4468-6883  
info@br.schunk.com



**Canada**  
SCHUNK Intec Corp.  
370 Britannia Road E, Units 3  
Mississauga, ON L4Z 1X9  
Tel. +1-905-712-2200  
Fax +1-905-712-2210  
info@ca.schunk.com



**China**  
SCHUNK Intec Precision Machinery Trading  
(Shanghai) Co., Ltd.  
Xinzhuang Industrial Park,  
1F, Building 1, No. 420 Chundong Road,  
Minhang District  
Shanghai 201108  
Tel. +86-21-54420007  
Fax +86-21-54420067  
info@cn.schunk.com



**Czech Republic**  
SCHUNK Intec s.r.o.  
Tuřanka 115 | CZ 627 00 Brno  
Tel. +420-513-036-213  
info@cz.schunk.com



**Denmark**  
SCHUNK Intec A/S  
Forskerparken 10 C  
DK-5230 Odense M  
Tel. +45-43601339  
info@dk.schunk.com



**Finland**  
SCHUNK Intec Oy  
Valtakatu 49  
53100 Lappeenranta  
Tel. +358-9-23-193861  
Fax +358-9-23-193862  
info@fi.schunk.com



**France**  
SCHUNK Intec SARL  
Parc d'Activités des Trois Noyers  
15, Avenue James de Rothschild  
Ferrières-en-Brie  
77614 Marne-la-Vallée, Cedex 3  
Tel. +33-1-64663824  
Fax +33-1-64663823  
info@fr.schunk.com



**Great Britain**  
SCHUNK Intec Ltd.  
Cromwell Business Centre  
10 Howard Way  
Interchange Park  
Newport Pagnell MK16 9QS  
Tel. +44-1908-611127  
Fax +44-1908-615525  
info@gb.schunk.com



**Hungary**  
SCHUNK Intec Kft.  
Bocskaí út 134 – 146 | 1113 Budapest  
Tel. +36-1-211-2402  
Fax +36-1-211-2400  
info@hu.schunk.com



**India**  
SCHUNK Intec India Private Ltd.  
# 80 B, Yeshwanthpur, Industrial Suburbs  
Bangalore 560022  
Tel. +91-80-40538999  
Fax +91-80-40538998  
info@in.schunk.com



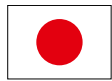
**Indonesia**  
Trade Representative Office of  
SCHUNK Intec Pte. Ltd.  
JL Boulevard Utama BSD  
Foresta Business Loft 1 Blok C no. 16  
Tangerang, 15339  
Tel. +62-811-21000-96  
info@id.schunk.com



**Ireland**  
SCHUNK Intec Ireland  
Unit G8 | Maynooth Business Campus  
Maynooth, Co. Kildare W23 C6T7  
Tel. +353-1-223-3488  
Fax +353-1-904-1612  
info@ie.schunk.com



**Italy**  
SCHUNK Intec S.r.l.  
Via Barozzo | 22075 Lurate Caccivio (CO)  
Tel. +39-031-4951311  
Fax +39-031-4951301  
info@it.schunk.com



**Japan**  
SCHUNK Intec K.K.  
Minamishinagawa JN Bld. 1F  
2-2-13 Minamishinagawa  
Shinagawa-ku Tokyo 140-0004, Japan  
Tel. +81-3-6451-4321  
Fax +81-3-6451-4327  
info@jp.schunk.com



**Mexico**  
SCHUNK Intec S.A. de C.V.  
Calle Pirineos # 513 Nave 6  
Zona Industrial Benito Juárez  
Querétaro, Qro. 76120  
Tel. +52-442-211-7800  
Fax +52-442-211-7829  
info@mx.schunk.com



**Netherlands**  
SCHUNK Intec B.V.  
Titaniumlaan 14  
5221 CK 's-Hertogenbosch  
Tel. +31-73-6441779  
Fax +31-73-6448025  
info@nl.schunk.com



**Norway**  
SCHUNK Intec AS  
c/o SCHUNK Intec AB  
Box 190571  
152 26 Södertälje  
Sverige



**Poland**  
SCHUNK Intec Sp.z o.o.  
ul. Puławska 40A  
05-500 Piaseczno  
Tel. +48-22-7262500  
Fax +48-22-7262525  
info@pl.schunk.com



**Romania**  
SCHUNK Intec SRL  
Magheranului 113  
550125 Sibiu  
Tel. +40-269-702767  
Fax +40-269-702744  
info@ro.schunk.com



**Russia**  
SCHUNK Intec OOO  
ul. Beloostrovskaya, 17, korp. 2, lit. A  
St. Petersburg, 197342  
Tel. +7-812-326-78-35  
Fax +7-812-326-78-38  
info@ru.schunk.com



**Singapore**  
SCHUNK Intec Pte. Ltd.  
25 International Business Park  
# 03-5152 German Centre  
Singapore 609916  
Tel. +65-6240-6851  
Fax +65-6240-6852  
info@sg.schunk.com



**Slovakia**  
SCHUNK Intec s.r.o.  
Levická 7 | SK-949 01 Nitra  
Tel. +421-37-3260610  
Fax +421-37-3260699  
info@sk.schunk.com



**South Korea**  
SCHUNK Intec Korea Ltd  
# 1207 ACE HIGH-END Tower 11th,  
361 Simin-daero, Dongan-gu,  
Anyang-si, Geonggido, 14057, Korea  
Tel. +82-31-382-6141  
Fax +82-31-382-6142  
info@kr.schunk.com



**Spain, Portugal**  
SCHUNK Intec S.L.U.  
Avda. Ernest Lluch, 32  
TCM 3-6.01, ES-08302 Mataró (Barcelona)  
Tel. +34-937-556-020  
Fax +34-937-908-692  
info@es.schunk.com



**Sweden**  
SCHUNK Intec AB  
Morabergsvägen 28  
152 42 Södertälje  
Tel. +46-8-554-421-00  
Fax +46-8-554-421-01  
info@se.schunk.com



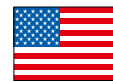
**Switzerland, Liechtenstein**  
SCHUNK Intec AG  
Im Ifang 12 | 8307 Effretikon  
Tel. +41-52-35431-31  
info@ch.schunk.com



**Taiwan**  
SCHUNK Intec Taiwan Ltd.  
3F., No. 31-6, Sec. 1, Wanhe Rd.  
Nantun District, Taichung City 40877  
Taiwan (R.O.C.)  
Tel. +886-4-2380-1788  
Fax +886-4-2389-1233  
info@tw.schunk.com



**Turkey**  
SCHUNK Intec Bağlama Sistemleri ve  
Otomasyon San. ve Tic. Ltd. Şti.  
Cumhuriyet Mah.  
Kartepe Sokak No: 4/1  
34876 Kartal İstanbul  
Tel. +90-216-366-2111  
Fax +90-216-366-2277  
info@tr.schunk.com



**USA**  
SCHUNK Intec Inc.  
211 Kitty Hawk Drive  
Morrisville, NC 27560  
Tel. +1-919-572-2705  
info@us.schunk.com



**Vietnam**  
SCHUNK Intec Company Limited /  
CÔNG TY TNHH SCHUNK INTEC  
Pearl Plaza 17th floor,  
561A Dien Bien Phu street, ward 25,  
Binh Thanh district, HCMC  
Tel. +84-28-2253-7696  
Fax +84-28-2253-7697  
info@vn.schunk.com



**Argentina**

Rubén Costantini S.A.  
Ing. Huergo 1320 (Parque Industrial) 2400  
San Francisco | Córdoba  
Tel. +54-3564-421033  
Fax +54-3564-428877  
info@costantini-sa.com | costantini-sa.com

**TEC MAHE**

Av. De Los Constituyentes 1500 (B1650)lwg  
Villa Maipú | San Martín | Buenos Aires  
Tel. +54-011-4752-3811  
info@tecmahe.com | tecmahe.com



**Australia**

Romheld Automation PTY. LTD.  
Unit 30 | 115 Woodpark Road  
Smithfield NSW 2164  
Tel. +61-2-97211799  
Fax +61-2-97211766  
sales@romheld.com.au | romheld.com.au



**Colombia**

CAV Ingenieros -  
Control y Automatización Virtual Ltda.  
Calle 78 # 63-29 | Bogotá  
Tel. +57-1-5410383  
Fax +57-660-8719  
info@cavingenieros.com  
cavingenieros.com



**Costa Rica**

RECTIFICACION ALAJUELENSE, S.A.  
100 Mts Oeste y 75 Mts Sur  
Cementerio General | Alajuela  
Tel. +506-2430-5111  
Fax +506-2430-5138  
rect.alajuelense@gmail.com  
dcespedes@rectificacionalajuelense.com  
rectificacionalajuelense.com



**Croatia**

Bibus Zagreb d.o.o.  
Anina 91 | 10000 Zagreb  
Tel. +385-138-18004  
Fax +385-138-18005  
info@bibus.hr | bibus.hr

**Okret d.o.o.**

Majurina 16 | 21215 Kastel Luksic  
Tel. +385-21-228449  
Fax +385-21-228464  
okret@okret.hr | okret.hr



**Ecuador**

ELIMED CIA. LTDA.  
Calle El Progreso 0e1-111 Y Manglaralto  
Quito, Pichincha  
Tel. +593-302-267-9788  
Fax +593-302-291-1980  
ventasuo@elimed.com.ec  
elimed.com.ec



**Estonia**

DV-Tools OÜ  
Peterburi tee 34/4 | 11415, Tallinn  
Tel. +372-6030508  
Fax +372-6030508  
info@dv-tools.ee | dv-tools.ee



**Greece**

G. Gousoulis & Co. OE  
27, Riga Fereou Str.  
14452 Metamorfoosi-Athens  
Tel. +30-210-2846771  
Fax +30-210-2824568  
mail@gousoulis.gr | gousoulis.gr



**Iceland**

Formula 1 ehf  
Breydamörk 25 | 810 Hveragerdi  
Tel. +354-5172200  
Fax +354-5172201  
formula1@formula1.is



**Iran**

Iran Int. Procurement of Industries Co.  
(I.I.P.I.)  
No. 10, First alley, Golshan St.,  
Khoramshahr Ave. | Tehran, 1554814771  
Tel. +98-21-88750965  
Fax +98-21-88750966  
info@iipico.com  
iipico.com



**Israel**

Ilan and Gavish Automation Service Ltd.  
26, Shenkar St. | Qiryat-Arie 49513  
Tel. +972-3-9221824  
Fax +972-3-9240761  
nava@ilan-gavish.com  
ilan-gavish.co.il  
  
M. K. Sales  
Arimon 41 St. | Mosave Gealya 76885  
Tel. +972-52-8283391  
Fax +972-8-9366026  
mkobo@zahav.net.il  
mk-sales.com

Neumo-Vargus Marketing Ltd.  
26, Hamashbir St. | 58859 Holon  
Tel. +972-3-53732-75  
Fax +972-3-53721-90  
neumo@neumo-vargus.co.il  
neumo-vargus.co.il



**Latvia**

Sia Instro  
Lacplesa 87 | Riga, 1011  
Tel. +371-67-288545  
Fax +371-67-287787  
instro@instro.com | instro.lv



**Malaysia**

Precisetech Sdn. Bhd  
Plant 1, 15 Lorong Perusahaanan Maju 11  
13600 Perai | Prai Penang  
Tel. +60-4-5080288  
Fax +60-4-5080988  
sales@precisetech.com.my  
precisetech.com.my

SK-TEC  
Automation & Engineering Sdn. Bhd  
No. 54-A, Jalan PU7/3,  
Taman Puchong Utama  
47100 Puchong, Selangor D.E.  
Tel. +60-3-8060-8771  
Fax +60-3-8060-8772  
jeffery.koo@sk-tec.com.my  
sk-tec.com.my

PGTC Industries  
No. 35-1 (1st Floor), Jalan Putri  
4/1, Bandar Puteri Puchong  
47100 Puchong, Selangor D.E.  
Tel. +603-8060-3348  
Fax +603-8060-7848  
sales@pgtc.com.my



**Peru**

ANDES TECHNOLOGY S.A.C.  
Av. Flora Tristán 765  
Urb. Santa Patricia La Molina | Lima 12  
Tel. +51-1-3487611  
ventas@andestechnology.com  
jazcoytia@andestechnology.com  
andestechnology.com

MAQUINAS CNC, S.A.C.  
Jr. Los Jazmines 149  
Urb. Valle Hermoso Surco | Lima  
Tel. +51-1-279-2014  
Fax +51-1-2236717  
info@cncperu.com  
cncperu.com

MIRS - MI ROBOTIC SOLUTIONS S.A.  
Av. Camino Real 456, Torre Real  
Oficina 1603, San Isidro | Lima  
Tel. +51-1-7130494  
contacto@mirs.cl  
jclucero@mirs.cl  
mirs.cl



**Philippines**

MESCO  
Mesco Building  
Brixton Streets | Pasing City  
Tel. +63-631-1775  
Fax +63-631-4028  
mesco@mesco.com.ph  
mesco.com.ph



**Romania**

S.C. Inmaacro S.R.L.  
Industrial Machines and Accessories  
Romania  
Avram Iancu Nr. 86  
505600 Sacele-Brasov  
Tel. +40-368-443500  
Fax +40-368-443501  
info@inmaacro.com  
inmaacro.com



**Saudi Arabia**

Alruqee Machine Tools Co. Ltd.  
Head Office  
New al Kharij Road Exit-18  
11565 Riyadh  
Tel. +966-3-8470449  
Fax +966-3-8474992  
mailbox2@alruqee.com  
alruqee.net



**Slovenia**

MB-Naklo Trgovsko Podjetje D.O.O.  
Toma Zupana 16 | 04202 Naklo  
Tel. +386-42-717100  
Fax +386-42-717177  
mb-naklo@mb-naklo.si  
mb-naklo.si



**South Africa**

AGM Maschinenbau Pty. Ltd.  
42 Sonneblom Road, East Village  
Sunward Park 1459, Boksburg  
Tel. +27-11-913-2525  
Fax +27-11-913-2994  
alfred@agm-machinery.com  
agm-machinery.com



**South Korea**

MAPAL HITECO Co., Ltd.  
27, MTV24-R0, Siheung-Si,  
Gyeonggi-do, 15117  
Tel. +82-1661-0091  
Fax +82-31-3190-861  
mh@mapalHITECO.com  
mapalHITECO.com



**Thailand**

BRAINWORKS CO., LTD.  
1/161-162 Soi Watcharapol 2/7, Tharang  
Bangkhen, Bangkok 10220  
Tel. +66-2-0241470 to 1  
Fax +66-2-0241472  
chatchai@brainworks.co.th  
brainworks.co.th



**Ukraine**

Center of Technical Support „Mem“ LLC  
Malysheva str., 1125  
Dnipropetrovsk 49026  
Tel. | Fax. +38-056-378-4905  
maxim.bayer@gmail.com  
ctp-mem.com.ua



**Venezuela**

ALPIN VENEZUELA  
Pirineos 515 Nave 18  
Parque Micro-Industrial Santiago  
Zona Industrial Benito Juárez  
Querétaro, Qro.  
Tel. +52-442-209-5092  
Fax +52-442-209-5094  
info@alpindemexico.com  
alpindemexico.com











**SCHUNK GmbH & Co. KG**  
**Spann- und Greiftechnik**

Bahnhofstr. 106 - 134  
D-74348 Lauffen/Neckar  
Tel. +49-7133-103-2599  
Fax +49-7133-103-2239  
info@de.schunk.com  
schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

